

# UNIVERSIDAD LA SALLE ESCUELA DE INGENIERÍA INCORPORADA A LA U. N. A. M.

"DESCRIPCIÓN DE LA CONSTRUCCIÓN DE UNA DISTRIBUIDORA DE REFRESCOS"

# TESIS PROFESIONAL QUE PARA OBTENER EL TITULO DE ING. CIVIL

PRESENTA JOSÉ LEOPOLDO DÍAZ SANTANA Y RICO

ASESOR DE TESIS ING. JOSÉ ALBERTO CASTILLO HERNANDEZ

MÉXICO, D. F.





UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

# DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis esta protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

# ÍNDICE

INTRODUCCIÓN	1
1. ANTECEDENTES	2
1.1. HISTORIA	2
1.2. GENERALIDADES	2
1.3. DEMOLICIONES	3
2. FUNDAMENTOS	7
2.1. DISTRIBUCIÓN	7
2.2. TERRACERÍAS	7
2.3. CIMENTACIÓN	14
3. PROBLEMÁTICA	20
3.1. MOVIMIENTO DE PLANTA	20
3.2. ESTRUCTURA	21
3.3. MANO DE OBRA	31
3.4. CONCRETO HIDRÁULICO	46
3.5. CONCRETO ASFÁLTICO	48
3.6. MEJORAMIENTO DE PISO	49
CONCLUSIONES	50
BIBI IOGRAFÍA	52

# **AGRADECIMIENTOS**

A Dios, le agradezco todos los logros que he podido realizar.

A mis padres, que siempre me apoyaron para realizar la carrera y aunque ya no viven, sé que ellos mucho intervinieron para que pudiera realizar esta tesis y titularme.

### **DEDICATORIAS**

Esta tesis la dedico a las personas que me han apoyado tanto en mi vida profesional como en la elaboración de ésta.

A mi esposa, pues ella siempre me ha apoyado en mi carrera profesional y ahora en la elaboración de esta tesis, siempre me animó a terminarla.

A mi director de tesis y amigo Ing. José Alberto Castillo Hernández, por todo su apoyo, confianza y ánimos para lograrla.

Al Ing. Carlos Herrera, por el apoyo brindado.

Al Ing. Javier Cadaval Baeza, que es mi gerente, por exigirme que realizara esta tesis y titularme.

# **OBJETIVO**

El objetivo de esta tesis, es describir el proceso constructivo de una mega distribuidora de refrescos. Esta obra, además de su magnitud, tuvo como principal problemática la restricción del tiempo de ejecución, limitada por el cliente a 120 días calendario. Para poder cumplir con el programa de obra se realizó un calendario para los suministros de los materiales entre la empresa que llevó la coordinación y supervisión del proyecto y las empresas constructoras, otra medida fue hablar con los proveedores y garantizarles un flujo económico adecuado a las necesidades del programa, asimismo las contratistas se comprometieron a tener en el sitio de la construcción la mano de obra suficiente para cumplir con el programa de obra.

# **INTRODUCCIÓN**

Este trabajo consta de cuatro capítulos, en el capítulo 1 se abordan los Antecedentes: historia, generalidades y demoliciones. En el capítulo 2 se describen los Fundamentos: La distribución de refresco, terracerías (con un sistema a base de mallas geosintéticas en lugar del sistema tradicional) y las cimentaciones de concreto armado. El capítulo 3 habla de la Problemática: Movimiento de la planta, estructura, mano de obra, concretos hidráulicos, se describen las estructuras metálicas, de concreto reforzado, concretos asfálticos y el mejoramiento de piso.

En cada uno de estos se hace hincapié en los aspectos que es necesario cuidar a fin de que el proyecto resulte un éxito desde el punto de vista ingenieril, es decir, seguro, funcional y económico.

# 1. ANTECEDENTES

#### 1.1. HISTORIA

Esta distribuidora de refrescos se construyó en el año de 2003, en la ciudad de Tuxtla Gutiérrez capital del estado de Chiapas, esta entidad se encuentra ubicada al sureste de la República Mexicana. El estado es uno de los principales productores de agricultura, fruticultura y ganadería del país; una de las producciones más sobresalientes es el café con su calidad es de exportación.

En ese entonces, el estado contaba con una población de 3'920,892 habitantes, de los cuales la capital tenía tan solo 434,143, que representaban el 11.073%.

#### 1.2. GENERALIDADES

El presente trabajo aborda el proyecto de una distribuidora de refresco, la cual se construyó en el año de 2003 sobre el libramiento norte poniente s/n, col. Plan de Ayala en la ciudad de Tuxtla Gutiérrez, Chiapas, en un terreno de 36,102.73 m². El proyecto, cuyo tiempo de ejecución programado fue de 120 días, contaba con:

- 1.- Edificio para oficinas de dos niveles con un área techada de 898.16 m²., un jardín interior al descubierto de 304.40 m²; dentro del edificio de oficinas se alojan en P. B. un comedor para empleados con alacena y baño vestidor en un área de 82.67 m², un cuarto denominado site (control de los sistemas de computo) con un área de 6.72 m² y los baños vestidores con un área de 128.01 m²., así como un sótano para oficinas con un área de 99.67 m².
- 2.- Escuela de mercadeo con un área de 225.16 m², dentro de ésta se cuenta con un cuarto de proyección y sanitarios.
- 3.- Almacén para producto con un área de 7360.80 m²; dentro de éste se tiene la oficina de operaciones en un área de 47.06 m², caseta de control de publicidad con 12.16 m², almacenamiento para publicidad en 497.31 m² y 91.19 m² para almacenamiento de mesas y sillas.
- 4.- Taller mecánico con capacidad para trabajar simultáneamente tres camiones y dos montacargas con área de oficinas, almacén de refacciones, almacén de lubricantes y baños vestidores, todo en 395.00 m².
- 5.- Taller de refrigeración.
- 6.- Venta al público, cambio de promociones al publico y oficina para el representante sindical, todo en 58.97 m² para cambio de producto 53.68 m².

- 7.- Planta de tratamiento de aguas negras en 51.57 m<sup>2</sup>.
- 8.- Estación de gas para montacargas con bomba despachadora en 81.64 m².
- 9.- Estación de lavado y de despacho de diesel en 282.71 m².
- 10.- Sistema para agua potable y sistema contra incendio con un tanque de almacenamiento de 200.27 m³ de capacidad, sistema de hidroneumático, equipo de bombeo para sistema contra incendio en 72.00 m².
- 11.- Subestación eléctrica y planta de emergencia en 71.72 m².
- 12.- Caseta de vigilancia, esclusa de acceso y reloj checador en 63.99 m².
- 13.- 24.02 m<sup>2</sup> para desperdicios industriales.
- 14.- Vialidades interiores de concreto hidráulico 4472.40 m².
- 15.- Vialidades interiores con concreto asfáltico 1695.51 m<sup>2</sup>.
- 16.- Área para estacionamiento de vehículos de empleados 1835.64 m².
- 17.- Área para estacionamiento de rutas y motocicletas para inspectores 4805.38 m².
- 18.- Carril de desaceleración y accesos a la distribuidora con concreto hidráulico armado 1439.80 m².
- 19.- Barda perimetral a base de reja metálica y muro de block hueco de una cara en acabado de piedra con una longitud de 771.56 m.
- 20.- Estacionamiento exterior para visitantes y/o clientes en 1306.01 m².

#### 1.3. DEMOLICIONES

Dentro del terreno que se adquirió para la construcción de la mega distribuidora de refrescos existían estructuras a base de columnas de concreto armado, con una sección de 30x60 cm; incluyó demolición del acero de refuerzo sin recuperación. Las imágenes que se muestran a continuación, nos permiten ver las estructuras que existían en el terreno, las cuales se demolieron con maquinaria pesada y rompedoras neumáticas, así también se realizó la demolición de 150.00 m de un muro de contención con 20 cm de espesor, a una profundidad de 2 m; incluía la demolición de dados y zapatas armadas, así como la excavación. Estos trabajos fueron otra de las complicaciones que se tuvieron por cuestión de tiempo. Para poder cumplir con el programa se buscó una empresa que redujera el tiempo y, por consecuencia, el costo de estos trabajos.

Dentro del terreno, existía un volumen de grava triturada la cual se esparció en el terreno en zonas donde no existía capa vegetal. Como se puede apreciar en la imagen, esto ayudó para el sistema de terracerías que se utilizó en el proyecto.



Fig. 1.1 Estructura existente en el terreno



Fig. 1.2 Estructura existente en el terreno



Fig. 1.3 Estructura existente en el terreno



Fig. 1.4 Demolición de estructuras existentes



Fig. 1.5 Grava existente en el terreno

A continuación se muestra las tablas comparativas que se realizaron con las cotizaciones de las empresas que cotizaron los trabajos de demolición.

### COSTOS Y TIEMPO DE EJECUCIÓN DE LOS TRABAJOS DE DEMOLICIÓN

Tras un concurso de invitación directa, los trabajos de demolición se asignaron a la empresa que presentó el presupuesto promedio, además el tiempo de ejecución que se consideró resultó ser el menor.

La tabla comparativa de los presupuestos para esta partida, se muestra los montos de los concursantes:

Constructora	Constructora	Constructora	Constructora	Constructora	
1	2	3	4	5	
	1	DEMOLICIONES	1		
Monto	Monto	Monto	Monto	Monto	
\$121,495.00	\$69,674.50	\$86,264.50	\$24,386.50	\$223,611.00	
	Se disculpa		Se disculpa		
Tiempo de					
Ejecución	Ejecución	Ejecución	Ejecución	Ejecución	
8 días	7 días	5 días	8 días	6 días	

Tabla 1.1

# COSTO Y TIEMPO PARA LA CONSTRUCCIÓN DE TERRACERÍAS (AÑO 2003)

TERRACERÍAS SISTEMA TRADICIONAL									
Monto	Monto	Monto	Monto	Monto					
\$6,605,818.63	\$7,597,148.41	\$6,305,246.77	\$6,572,669.91	\$6,642,762.38					
Tiempo de	Tiempo de	Tiempo de	Tiempo de	Tiempo de					
Ejecución	ución Ejecución Ejecución Ejecuci		Ejecución	Ejecución					
12 Semanas	12 Semanas	10 Semanas	11 Semanas	10 Semanas					
	TERRACER	ÍAS SISTEMA GEO	SINTÉTICOS						
Monto	Monto	Monto	Monto	Monto					
5,785,127.90	0 6,187,236.65 \$4,482,364.71 4,787,570.45		4,787,570.45	4,952,349.87					
10 Semanas	10 Semanas	8 Semanas	9 Semanas	9 Semanas					

Tabla 1.2

# 2. FUNDAMENTOS

# 2.1. DISTRIBUCIÓN

La finalidad del proyecto es la recepción y distribución del refresco que se produce en las plantas de San Cristóbal de las Casas, Chis., Villahermosa, Tabasco y Toluca, Estado de México. El concepto de Mega Distribuidora se da a todas las bodegas que por su capacidad de almacenamiento pueden acopiar producción de varias plantas, mediante camiones repartidores (rutas) lo distribuyen dentro de su entidad y también abastecen a distribuidoras de poblaciones cercanas, con capacidad de almacenamiento para atender sólo a su comunidad y otras localidades, estas son determinadas dentro de un radio de acción de su ciudad, al igual que la Mega Distribuidora.

#### 2.2. TERRACERÍAS

Se retiraron 15 cm de la capa vegetal existente mediante un tractor, el material producto del despalme se acarreó y acamellonó en áreas determinadas por la supervisión para ser utilizado en la conformación de las áreas verdes indicadas en el proyecto, el sobrante fue retirado de la obra a bancos de tiro indicados por el municipio para su almacenaje u otro uso. En las fotografías se pueden observar las condiciones originales del terreno.



Fig. 2.1 Capa vegetal existente



Fig. 2.2 Condiciones originales del terreno



Fig. 2.3 Limpieza del terreno



Fig. 2.4 Remoción de material apilado



Fig. 2.5 Despalme del terreno

La excavación del terreno natural, se realizó por medios mecánicos con espesores variables para dar los diferentes niveles de subrasante mínimos de las plataformas.



Fig. 2.6 Terreno despalmado

Las terracerías en este proyecto se construyeron mediante un sistema a base de un refuerzo plástico nombrado Geosintético Biaxial Tensar BX 1100 y de una tela de nombre Pavitex. El diseño de los geosintéticos para las terracerías es de la empresa Soluciones de Vanguardia y el procedimiento constructivo que se utilizó fue el siguiente:

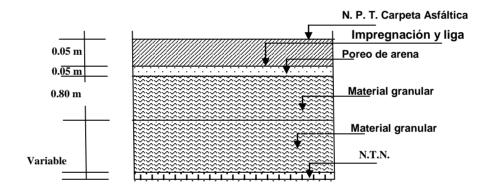
- 1.- Se despalmó el terreno con un espesor de 0.15 m
- 2.- Se compactó el terreno natural sin grado de compactación.

- 3.- Se colocó la tela Pavitex y el refuerzo biaxial Tensar BX 1100 en toda el área del proyecto.
- 4.- Se colocó una capa de material granular de espesor variable proveniente de un banco de nombre Llano San Juan. El extendido del material se realizó con una motoconformadora y retroexcavadora, la compactación/acomodo de material se realizó mediante el paso de un vibrocompactador sin activar la vibración del rodillo (a rodillo muerto) y el paso de los camiones que acarreaban el material granular al área. Se tenía como restricción del sistema que los espesores mínimos deberían ser de 0.35 ó 0.40 m dependiendo de la estructura. Otra especificación del proyecto fue que cuando la capa de material granular era mayor de 0.80 a 1.00 m (dependía de la estructura) se colocó otra capa de refuerzo biaxial Tensar BX 1100, de tal forma que las dos capas de material granular fueran de igual espesor y respetando el procedimiento constructivo indicado. Para el proyecto, se diseñaron cuatro diferentes estructuras.
- 5.- Se colocó una capa de arena fina de 0.05 m de espesor para evitar oquedades (poreo).
- 6.- Capa de material de mejoramiento 70/30, es decir 70% de material granular y 30% de tepetate, compactado al 95% de su Peso Volumétrico Seco Máximo (P. V. S. M.) de la proctor estándar, espesor =0.15 m (esta capa se colocó cuando se tenía concreto hidráulico como el acabado)
- 7.- Riego de impregnación con emulsión asfáltica de rompimiento medio, con una dosificación de 1.5 l/m².
- 8.- Riego de liga con emulsión asfáltica de rompimiento rápido RR-2K, con una dosificación de 0.7 l/m².
- 9.- Carpeta asfáltica de mezcla en caliente, compactada al 95% de su P. V. S. M., espesor de 5 cm
- 10.- Losa de concreto hidráulico, a base de fibra metálica marca XOREX, con un modulo de resistencia a la flexión MR= 40 kg/cm².
- 11.- Firme de concreto hidráulico, de espesor variable dependiendo del edificio.

El procedimiento para la pavimentación fue:

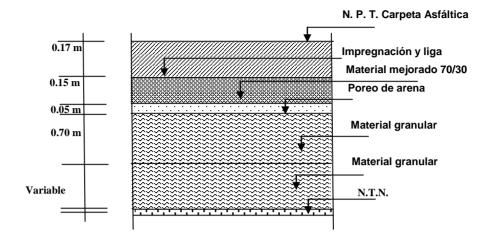
1.- ESTACIONAMIENTO DE RUTAS Y OFICINAS: De acuerdo con las características del sistema y dimensiones presentadas, fue necesario colocar después de la capa de poreo a base de arena un riego de impregnación con emulsión asfáltica de rompimiento medio, con una dosificación de 1.5 lts/m², riego de liga con emulsión asfáltica de rompimiento rápido RR-2K, con una dosificación de 0.7 l/m², carpeta asfáltica de mezcla en caliente, compactada al 95% de su P. V. S. M. de 5 cm de espesor y riego de sello, con cemento Portland, con una dosificación aproximada de 0.5 kg. /cm² y una relación cemento-agua de 2:1.

Sección típica de Pavimento Asfáltico Estacionamiento de Rutas y Oficinas



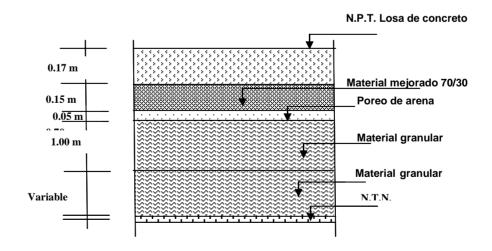
2.-**PATIO** DE MANIOBRAS. VIALIDAD. **ACCESO** CARRIL DE **DESACELERACIÓN:** conforme con lo que indica el sistema y a las especificaciones para su operación, en estas áreas una vez colocado el poreo fue necesaria una capa de material de mejoramiento 70/30, compactado al 95% de su P. V. S. M. de la proctor, espesor =0.15 m, un riego de impregnación con emulsión asfáltica de rompimiento medio, con una dosificación de 1.5 l/m² para sellar y permear las terracerías, riego de liga con emulsión asfáltica de rompimiento rápido RR-2K, con una dosificación de 0.7 l/m<sup>2</sup> para poder ligar las terracerías con la losa de rodamiento a base de concreto hidráulico, armada con fibra metálica marca xorex, con un módulo de resistencia a la flexión MR= 40 kg/cm<sup>2</sup>.

# Sección típica de Pavimento Concreto Hidráulico Patio de maniobras, vialidad, acceso y carril de desaceleración



**3.- EDIFICIO DE ALMACÉN DE PRODUCTO TERMINADO:** Terminado el sistema de terracería y con base en el diseño por sus dimensiones y características del trabajo para esta área, fue necesario colocar material de mejoramiento 70/30, compactado al 95% de su P. V. S. M. de la proctor estándar, espesor =0.15 m y la losa de concreto hidráulico, armado con fibra metálica marca xorex, con un f'c= 250 kg/cm², con un módulo de resistencia a la flexión MR= 40 kg/cm².

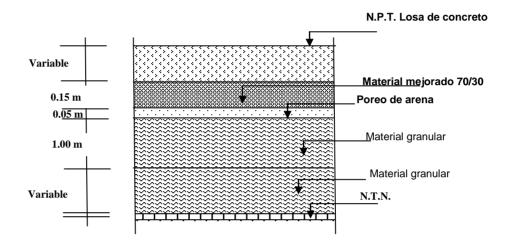
Sección típica en Edificio de Almacén



**4.- EDIFICIO DE OFICINAS Y ESCUELA DE MERCADEO:** Una vez que se cumplió con lo indicado para el sistema de terracería, con base en el diseño y por sus dimensiones y características del trabajo para esta área, fue necesario colocar material

de mejoramiento 70/30, compactado al 95% de su P. V. S. M. de la proctor, espesor =0.15 m y un firme de concreto hidráulico armado con malla electrosoldada 6-6/6x6, con un f'c = 150kg/cm² de espesor variable, dependiendo el edificio. *Ver planos 5990TE-01, 5890-01 y 5890TE-02*.

# Sección típica en edificios de Oficinas y Escuela de Mercadeo



# Muro de contención para la barda perimetral:

En la barda perimetral, el tramo de la bodega de producto terminado y su proyección de crecimiento en la colindancia sur de este edificio, también se utilizó el sistema de geosintéticos para el desplante de la barda, el procedimiento constructivo que se siguió fue: Sobre el terreno despalmado se abrieron cajas de 0.40X0.40x0.15 m a cada 3.00 m a lo largo de la barda, en ellas se coló una zapata con un armado de acero de refuerzo y el anclaje para un castillo, el acero se indica en la tabla siguiente:

### Tabla de zapata y castillo

ELEMENTO	ACERO LONGITUDINAL	ACERO TRANSVERSAL
ZAPATA	3 Vs. # 4	3 vs. # 4
CASTILLO AHOGADO	4 vs # 4	Est. # 2 @ 20 cm

Tabla 2.1Ver plano MC-01

Así también se realizó una excavación entre zapata y zapata de 0.10 m de profundidad en la cual se empotró la primer hilada de block.

- A.- Se colocó una capa de hule a lo largo de toda la barda, esta membrana nos sirvió como aislante para la contaminación del acero de refuerzo al contacto con el terreno natural en la base.
- **B.-** Al momento de colar las zapatas, se dejó anclado el acero del castillo ahogado. Ya coladas las zapatas se colocaron las dos primeras hiladas de block, asimismo los refuerzos de 0.20 m de longitud de acero de refuerzo del # 3 en los alveolos de los block los cuales se utilizaron para sostener de ellas el refuerzo uniaxial Tensar UX-1400 HS.
- **C.-** Todos los alveolos en los que no se ahogó castillo se rellenaron con grava de ¾" hasta las ¾" partes para formar una trabazón entre las hiladas de block ya que no se utilizó mortero para juntear; además las hiladas de block se colocaron con un desfasamiento de 0.006 m entre hilada e hilada. Cabe mencionar que el block para la barda se fabricó en la obra y con esto se obtuvo un ahorro en tiempo para el programa de la obra, que es el problema medular.
- **D.-** Una vez colocadas las primeras dos hiladas de block, se colocó la primera capa de relleno con material granular proveniente del banco de préstamo "LLANO SAN JUAN". Posteriormente se colocó una capa del refuerzo uniaxial Tensar UX 1400 HS.
- **E.-** El sistema de este muro de contención sin castillos tiene una limitante, la cual consiste en que la altura máxima permitida es 2.50 m. *Ver plano MC-01*.

#### 2.3. CIMENTACIÓN:

#### 2.3.1. EDIFICIO PARA OFICINAS:

Este edificio está construido con una cimentación a base de zapatas aisladas, trabes de liga y contratrabes, éstas en la zona de sótano.

#### Tabla de zapatas:

TIPO	LADO A	LADO B	ESPESOR	NIVEL DESPLANTE	AS1	AS2	AS3	AS4
ZA-1	2.50 m	2.50 m	0.25 m	1.50 m	#3@20 cm	#3@20 cm		

ZA-2	2.50 m	4.30 m	0.35 m	1.50 m	#5@15 cm	#5@30 cm	#4@30 cm	#4@30 cm
ZA-3	3.15 m	4.50 m	0.35 m	1.50 m	#5@20 cm	#5@25 cm	#4@20 cm	#4@20 cm

**Tabla 2.2** *Ver plano 5890S-24* 

El acero de refuerzo es de fy= 4200 kg/cm², el alambrón # 2 es de fy= 2320 kg/cm².

El concreto para plantillas se especificó de un f'c= 100 kg/cm<sup>2</sup>

El concreto para la cimentación se especificó de un f'c= 250 kg/cm²

# Tabla de trabes de liga:

TIPO	ANCHO	PERALTE	ACERO	ACERO	BASTONES	ESTRIBOS
			PRINCIPAL	ADICIONAL		
TL-1	0.35 m	0.45 m	4 #6		24 #8	#3@20 cm
TL-2 SECC 1	0.40 m	0.65 m	3 #8	2 #3	12 #8	#3 30@15 y @20 cm
TL-2 SECC 2	0.40 m	0.45 m	2 #6 y 2 #8			#3 @ 15 y @ 20 cm
TL-3	0.40 m	0.65 m	4 #8		12 # 8	#3 @ 15 y @ 20 cm
TL-4 SECC 1	0.40 m	0.65 m	4 # 8	2 #3	12 # 8	#3 @ 15 y @ 20 cm
TL-4 SECC 2	0.40 m	0.45 m	2 #6 Y 2 #8			#3 @ 15 y @ 20 cm
TL-5	0.35 m	0.45 m	4 #6		32 # 8	#3 @ 20 cm
TL-6	0.35 m	0.45 m	4 #6		32 #8	#3 @ 20 cm
TL-7 SECC 1	0.40 m	0.65 m	4 #8	2 #3	12 #8	#3 @ 15 y @ 20 cm
TL-7 SECC 2	0.40 m	0.45 m	2 #6 y 2 #8			#3 @ 15 y @ 20 cm
TL-8	0.40 m	0.65 m	4 #8	2 #3	12 #8	#3 30@15 y @20 cm
TL-9 secc. 1	0.40 m	0.65 m	4 #8	2 #3	12 #8	# 3 30@15 y @20 cm
TI- 9 secc. 2	0.40 m	0.45 m	2 #6 y 2 #8			#3 @ 15 y @ 20 cm
TL-10	0.35 m	0.45 m	6 #6		24 #8	# 3 @ 20 cm
T-1	0.35 m	0.65 m	5 #6	2 #3	2 #6	#3 30@15 y @20 cm

**Tabla 2.3** *Ver plano 5890S-25* 

# Tabla trabes y contratrabes:

TIPO	ANCHO	PERALTE	ACERO PRINCIPAL	ACERO ADICIONAL	ESTRIBOS
T-1	0.35 m	0.65 m	7 #8	2 #3	#4 20 @10 y @ 20 cm
CT-1	0.50 m	1.00 m	10 #8 + 5 # 6	4 #3	#4 20 @10 y @ 20 cm

**Tabla 2.4** *Ver plano 5890S-24* 

El acero de refuerzo es de fy= 4200 kg/cm², el alambrón # 2 es de fy= 2320 kg/cm²

El concreto para plantillas se especificó de un f'c= 100 kg/cm<sup>2</sup>

El concreto para la cimentación se especificó de un f'c= 250 kg/cm<sup>2</sup>

Para el desplante de las zapatas del edificio, se cortaron los refuerzos biaxiales tensar BX 1100 y la tela Pavitex para realizar la excavación en la plataforma. Estos materiales geosintéticos no se eliminaron, se cortaron a modo que se pudieran abrir para poder construir la zapata. Una vez que se colaron las zapatas y los dados, se rellenó de nuevo el área excavada, al llegar al o los niveles donde estaba colocada la tela Pavitex y el refuerzo biaxial tensar BX 1100, se regresaron a su lugar uniéndolos mediante refuerzos de tela Pavitex y refuerzo biaxial tensar BX 1100, para poder recuperar lo monolítico del sistema, retirando en definitivo solamente el área del dado.

El sótano de las oficinas se construyó con un muro de concreto armado 2.70 m abajo del nivel de piso terminado, con un área a ejes de 90.00 m². El diseño estructural se menciona en la siguiente tabla.

#### Muro de concreto armado

Elemento	Acero longitudinal	Acero transversal	Parrilla	Acero adicional	Peralte
Losa de fondo	# 4 @ 20 cm	# 4 @ 20 cm	Doble		0.25 m
Muro eje "C"	# 4 @ 30 cm	# 4 @ 20 y # 4 @ 30 cm	Doble	4 # 5	0.20 m
Muro eje "A" *	# 4 @ 30 cm	#4@20y #4@30cm	Doble	4 # 5	0.20 m
Muro eje "6"	# 4 @ 30 cm	# 4 @ 20 y # 4 @ 30 cm	Doble	4 # 5	0.20 m
Muro eje "8"	# 4 @ 30 cm	# 4 @ 20 y # 4 @ 30 cm	Doble	4 # 5	0.20 m
Losa tapa	# 3 @ 30 cm	# 3 @ 30 cm	Sencilla	# 4 @ 20 + 6 # 4 y 6 # 3 @ 30 cm en CT-1	0.10 m

**Tabla 2.5** *Ver plano 5890S-24* 

El acero de refuerzo es de fy= 4200 kg/cm², el alambrón # 2 es de fy= 2320 kg/cm²

El concreto para plantillas se especificó de un f'c= 100 kg/cm²

El concreto para la cimentación se especificó de un f'c= 250 kg/cm²

#### 2.3.2. ALMACÉN DE PRODUCTO TERMINADO:

Este edificio está construido con una cimentación a base de zapatas aisladas de concreto armado:

# Tabla de zapatas ZA:

MCA	Α	B1	В	С	D	E	AS1	AS2	AS3	AS4
ZA-1	3.00 m		3.50 m	0.15 m	0.30 m	1.50 m	4@20 cm	4@20 cm	4@30 cm	4@30 cm
ZA-1 <sup>a</sup>	2.60 m	1.50 m	3.75 m	0.15 m	0.30 m	1.50 m	4@20 cm	4@20 cm	4@30 cm	4@30 cm

ZA-1B	3.50 m		3.00 m	0.15 m	0.30 m	1.50 m	5@15 cm	5@15 cm	4@25 cm	4@25 cm
ZA-2	5.20 m		5.80 m	0.25 m	0.40 m	1.50 m	5@20 cm	5@20 cm	4@30 cm	4@30 cm
ZA-3	3.50 m		4.50 m	0.15 m	0.35 m	1.50 m	4@18 cm	4@25 cm	4@30 cm	4@30 cm
ZA-4	4.00 m		5.80 m	0.15 m	0.30 m	1.50 m	5@25 cm	4@25 cm	4@30 cm	4@30
ZA-5	3.50 m		2.50 m	0.175m	0.35 m	1.50 m	5@20 cm	5@20 cm	4@30 cm	4@30 cm
ZA-5 <sup>a</sup>	3.00 m	1.75 m	4.25 m	0.15 m	0.30 m	1.50 m	4@20 cm	4@20 cm	4@30 cm	4@30 cm
ZA-5B	3.50 m		3.50 m	0.15 m	0.30 m	1.50 m	6@10 cm	6@10 cm	4@25 cm	4@25 cm
ZA-6	1.50 m		1.00 m	0.20 m	0.20 m	1.50 m	3@20 cm	3@20 cm		
ZA-6 <sup>a</sup>	1.00 m	0.80 m	2.35 m	0.20 m	0.20 m	1.50 m	3@20 cm	3@20 cm		
ZA-6B	1.00 m		1.50 m	0.20 m	0.20 m	1.50 m	3@20 cm	3@20 cm		
ZA-7	1.50 m		1.00 m	0.20 m	0.20 m	1.50 m	4@20 cm	4@20 cm		
ZA-8	3.50 m		4.25 m	0.175m	0.35 m	1.50 m	5@20 cm	4@20 cm	4@30 cm	4@30 cm

**Tabla 2.6** *Ver plano 5890S-02* 

### Tabla de dados:

TIPO	LADO	LADO B	ACERO	ACERO	ESTRIBO	ESTRIBO SECUNDARIOS
IIFO	Α	LADOB	PRINCIPAL	SECUNDARIO	PRINCIPAL	
D-1	0.90 m	0.40 m	6#5	4#6	# 3 @ 15 cm	# 3 @ 15 cm
D-1 <sup>a</sup>	1.50 m	0.40 m	18 # 6		# 3 @ 20 cm	# 3 @ 20 cm
D-2	1.15 m	0.90 m	16 # 6		# 3 @ 15 cm	# 3 @ 15 cm (3 series)
D-3	0.90 m	0.40 m	12 # 5		# 3 @ 20 cm	# 3 @ 20 cm (2 series)
D-4	0.30 m	0.40 m	8 # 5		# 3 @ 20 cm	# 3 @ 20 cm
D-4 <sup>a</sup>	1.30 m	0.30 m	12 # 5		# 3 @ 20 cm	# 3 @ 20 cm (2 series)
D-5	0.80 m	0.60 m	10 # 5		# 3 @ 20 cm	# 3 @ 20 cm
D-5 <sup>a</sup>	1.30 m	0.30 m	12 # 5		# 3 @ 20 cm	# 3 @ 20 cm (2 series)

**Tabla 2.7** *Ver plano 5890S-02* 

Para el almacén de producto terminado se siguió el mismo sistema que en el edificio para oficinas (ver sección 2.3.1), pero en este edificio, una vez que se colaron las zapatas y los dados, se dejaron ahogadas en el concreto las anclas metálicas con cuerda para recibir las columnas.

El acero de refuerzo es de fy=  $4200 \text{ kg/cm}^2$ , el alambrón # 2 es de fy=  $2320 \text{ kg/cm}^2$ .

El concreto para plantillas se especificó de un f'c= 100 kg/cm²

El concreto para la cimentación se especificó de un f'c= 250 kg/cm²

#### 2.3.3. ESCUELA DE MERCADEO:

Este edificio está construido con una cimentación a base de zapatas corridas, contratrabes y trabes de liga de concreto armado.

#### Tabla de zapatas:

TIPO	ANCHO	ACERO LONGITUDINAL	ACERO TRANSVERSAL
ZC-1	1.00 m	4 # 3	# 3 @ 20 cm
ZC-2	0.60 m	4 # 3	# 3 @ 20 cm

Tabla 2.8

*Ver plano 5890S-19* 

#### Tabla de contratrabes:

TIPO	LADO A	LADO B	ACERO PRINCIPAL	ACERO ADICIONAL	ESTRIBOS
CT-1	0.85 m	0.20 m	4 # 6	4 # 3	# 3 @ 30 cm
CT-2	0.85 m	0.20 m	4 # 5	2 # 3	# 3 @ 30 cm

Tabla 2.9

Ver plano 5890S-19

# Tabla de trabes de liga:

TIPO	LADO A	LADO B	ACERO PRINCIPAL	ACERO ADICIONAL	ESTRIBOS
TL-1	0.55	0.25	4 # 6	4 # 3	# 3 @ 25

Tabla 2.10

*Ver plano 5890S-19* 

Para el desplante de las zapatas del edificio, se siguió el mismo procedimiento que se utilizó en el edificio de oficinas (ver sección 2.3.1)

El acero de refuerzo es de fy= 4200 kg/cm², el alambrón # 2 es de fy= 2320 kg/cm².

El concreto para plantillas se especificó de un f'c= 100 kg/cm<sup>2</sup>

El concreto para la cimentación se especificó de un f'c= 250 kg/cm²

#### 2.3.4. TALLER MECÁNICO:

Este edificio está construido a base de zapatas corridas, contratrabes y refuerzo para el desplante de muros.

# Tabla de zapatas:

TIPO CENTRAL	ANCHO	PERALTE	ACERO	ACERO
THE O'CENTRAL AROTTE		FLIVALIL	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL
Corte B-ZC	2.30 m	0.15 m	# 4 @ 25 cm	# 4 @ 10 cm
ZC-1	1,50 m	0.15 m	# 3 @ 25 cm	# 3 @ 15 cm
TIPO	ANCHO	PERALTE	ACERO	ACERO
COLINDANCIA	ANCHO	PERALIE	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL
ZC-2	1.00 m	0.15 m	# 3 @ 25 cm	# 3 @ 15 cm

**Tabla 2.11** *Ver plano 5890S-18* 

Para construir la cimentación de este edificio en las terracerías también se utilizó el sistema descrito en la sección 2.3.1

El acero de refuerzo es de fy= 4200 kg/cm², el alambrón # 2 es de fy= 2320 kg/cm².

El concreto para plantillas se especificó de un f'c= 100 kg/cm²

El concreto para la cimentación se especificó de un f'c= 250 kg/cm²

#### 2.3.5. CASETA DE VIGILANCIA:

Este edificio está construido a base de zapatas corridas, zapatas aisladas, contratrabes y refuerzo para el desplante de muros.

# Tabla de zapatas:

ZAPATA	ANCHO	PERALTE	ACERO	ACERO	
CORRIDA	A ANCHO	PERALIE	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	
CZ-1	0.60 m	0.15 m	2 Vs. # 3	# 3 @ 25 cm	

ZAPATA	LADOA	LADOR	ACERO	ACERO
AISLADA	LADO A	LADO B	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL
ZA-1	0.60 m	0.60 m	# 3 @ 25	# 3 @ 25 cm

**Tabla 2.12** 

#### Tabla de contratrabes:

CONTRATRABE	ANCHO	PERALTE	ACERO LONGITUDINAL	ACERO TRANSVERSAL	ESTRIBOS
TL-1	0.60 m	O.15 m	2 Vs. # 3	4 # 6 @ 25, 4 # 3 @ 25 cm	# 3 @ 25 cm

Tabla 2.13

#### Tabla de columnas:

Ī	COLUMNA	LADO A	LADO B	ACERO PRINCIPAL	ESTRIBOS
ſ	C-1	0.25 m	0.25 m	4 Vs. # 3	# 2 @ 20 cm

**Tabla 2.14** *Ver plano 5890S-10* 

# 3. PROBLEMÁTICA:

#### 3.1. MOVIMIENTO DE LA PLANTA:

En la ciudad de Tuxtla Gutiérrez, Chis., la empresa refresquera contaba con una planta de embotellado, estas plantas para su producción requieren contar con pozos de agua con un flujo determinado según su estudio de producción, lo que en la planta de la capital del estado ya no se estaba cumpliendo por lo que la empresa determinó buscar otro terreno con otra ubicación dentro de la misma ciudad, pues con base en el crecimiento de la población, la planta quedó en la avenida principal y demasiado céntrica, esto afectaba la operación de entrada y salida de los camiones por el tráfico propio de la ciudad. Como no se encontró un terreno que tuviese el flujo de agua requerido, se buscó en otra localidad, encontrándose en la ciudad de San Cristóbal de las Casas, Chis., lugar a donde se trasladó la planta embotelladora.

Por la importancia de la capital del estado y su ubicación geográfica dentro del mismo, la empresa determinó construir una Mega Distribuidora. Este almacén es abastecido por las plantas de embotellado de San Cristóbal de las Casas, Chis., Villahermosa, Tabasco y Toluca, Edo. de Méx. lo que generaba que el costo de distribución se elevara ya que se tenía que llevar a 2 ó 3 almacenes y de ahí redistribuir, por lo cual contar con una mega distribuidora a la brevedad fue primordial para la empresa refresquera, de ahí que el tiempo para la construcción se fijara en 120 días calendario. Dentro de las clausulas del contrato, se especificó en las clausulas que de no cumplir con la fecha de terminación establecida se aplicarían sanciones económicas.

Para poder cumplir con el programa de obra la empresa de coordinación y supervisión del proyecto propone al cliente que se asigne un edificio por contratista, otro para los concretos hidráulicos y asfálticos, un especialista para la instalación eléctrica de la toma de C.F.E. a la entrada de cada edificio, el cliente suministra la estructura metálica para el almacén de producto terminado con lo cual se ahorró el 90% del tiempo de

fabricación, el otro 10% se utilizó en la fabricación de piezas pequeñas, samblasteado, aplicación de *primer* y traslado a la obra y la negociación con los proveedores de flujo de pagos garantizado a cambio del cumplimiento del programa de suministros y además por la coordinadora del control del programa de las constructoras mediante juntas semanales con los superintendentes de la obra o los gerentes de construcción de las empresas.

#### 3.2. ESTRUCTURA:

El diseño estructural de los edificios de la distribuidora se realizó siguiendo los particulares del reglamento de la ciudad de Tuxtla Gutiérrez, Chis. y las normas de diseño, considerando los valores soporte del terreno, las áreas a construir y las cargas vivas y muertas que se tendrían en los edificios.

#### 3.2.1. EDIFICIO DE OFICINAS:

Este edificio se construyó de dos niveles a base de columnas de concreto de f'c= 250 kg/cm², como la estructura principal del edificio.

#### **TABLA DE COLUMNAS**

ELEMENTO	DIMENSIONES	ACERO PRINCIPAL	ESTRIBOS
C-1	65 x 65 cm	12 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 20 cm
C-2	45 x 65 cm	4 Vs # 8 y 12 Vs. # 6	Vs. # 3 @ 20 cm

**Tabla 3.1** *Ver plano No. 5890S-24* 

Se construyó un sótano para archivo con una losa de piso con concreto armado de 25 cm de espesor con un f'c= 250 kg/cm², muros de concreto armado con un f'c=250 kg/cm² y losa tapa de concreto armado de 10 cm de espesor y contratrabes.

#### **TABLA DE MUROS**

ELEMENTO	ESPESOR	ACERO PRINCIPAL
LOSA DE PISO	25 cm	Vs. # 4 @ 20 ambos sentidos doble parrilla
MUROS	20 cm	4 Vs. # 5 + Vs. # 4 @ 30 cm y @ 20 cm una
		parrilla y una parrilla con Vs. # 4 @ 30 cm en
		ambos sentidos

LOSA TAPA	10 cm	Vs. # 3 @ 30 cm en ambos sentidos una sola
		parrilla lecho inferior y bastones de refuerzo con
		Vs. # 4 @ 20 cm de 1.50 m

**Tabla 3.2** *Ver plano 5890S-24* 

La estructura también consta de trabes de liga, losa de entrepiso y de azotea a base de concreto armado de f'c= 250 kg/cm²

### **TABLA DE TRABES DE LIGA**

ELEMENTO	DIMENSIÓN	ACERO PRINCIPAL	BASTONES	ESTRIBOS
TL-1	65 x 35 cm	4 Vs. # 6	16 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 20 cm
TL-2	65 x 40 cm	4 Vs. # 8	11 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
TL-2	45 x 40 cm	2 Vs. # 6 + 2 # 3	3 Vs. #8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
TL-3	65 x 40 cm	4 Vs. # 8 + 2 # 3	12 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
TL-4	65 x 40 cm	6 Vs. # 8	24 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
TL-4	45 x 40 cm	2 Vs. # 6 + 2 # 3	6 Vs. #8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
TL-5	45 x 35 cm	4 Vs. # 6	32 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 20 cm
TL-6	45 x 35 cm	4 Vs. # 6	4 Vs. # 6	Vs. # 3 @ 20 cm
TL-7	65 x 40 cm	6 Vs. # 8	24 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
TL-7	45 x 40 cm	2 Vs. # 6 + 2 # 3	6 Vs. #8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
TL-8	65 x 40 cm	4 Vs. # 8 + 2 # 3	12 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
TL-9	65 x 40 cm	4 Vs. # 8	11 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
TL-9	45 x 40 cm	2 Vs. # 6 + 2 # 3	3 Vs. #8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
TL-10	45 x 35 cm	6 Vs. # 6	24 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 20 cm

**Tabla 3.3** *Ver plano 5890S-25* 

### TABLA DE LOSA DE ENTREPISO

ELEMENTO	ACERO	ACERO	BASTONES
ELEMENIO	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	BASTONES
LOSA	Vs. # 3 @ 30 cm	Vs. # 3 @ 30 cm	Vs. # 3 @ 30 cm perímetro
			Vs. # 3 @ 20 cm interior

**Tabla 3.4** *Ver plano 5890S-26* 

### **TABLA DE TRABES**

ELEMENTO	SECCIÓN	ACERO	BASTONES	ESTRIPOS
TRABE	SECCION	PRINCIPAL	DASTUNES	ESTRIBOS
EJE A y H	45 x 30 cm	4 Vs. # 5	16 Vs. # 6 y	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
			16 # 5	
EJE B y G	45 x 30 cm	4 Vs. # 5	4 Vs. # 6	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
EJE C y F	70 x 35 cm	8 Vs. # 8	6 Vs. #8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
		+ 2 # 3		
EJE C y F	45 x 35 cm	2 Vs. # 5	6 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
EJE D y E	70 x 40 cm	5 Vs. # 8 +	6 Vs. #8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
		2 # 3		
EJE 1 y 8	45 x 30 cm	2 Vs. # 6 y	16 Vs. # 6 y	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
		2 # 5	16 Vs. # 5	
EJE 3 y 6	70 x 40 cm	2 Vs. # 8 y 6	14 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
		Vs. # 6 + 2 # 3		
EJE 3 y 6	45 x 40 cm	2 Vs. # 5	6 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
EJE 2 y 7	70 x 35 cm	6 Vs. # 8 +	32 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 20 cm
		2#3		
EJE 2 y 7	45 x 35 cm	2 Vs. # 5	6 Vs. # 8	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
EJE 4 y 5	45 x 35 cm	5 Vs. # 8 +	6 Vs. # 6	Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
		2 # 3		
T-1	35 x 30 cm	2 Vs. # 5 y		Vs. # 3 @ 15 y 20 cm
		2 Vs. # 4		

**Tabla 3.5** *Ver plano 5890S-27* 

# TABLA DE LOSA DE AZOTEA

ELEMENTO	ACERO	ACERO	DACTONEC
	LONGITUDINAL	TRANSVERSAL	BASTONES
LOSA	Vs. # 3 @ 30 cm	Vs. # 3 @ 30 cm	Vs. # 3 @ 30 cm perímetro
			Vs. # 3 @ 20 cm interior

**Tabla 3.6** *Ver plano 5890S-26* 

Los firmes en la planta baja de este edificio fueron de concreto armado con malla electrosoldada 6x6/10-10 con un f'c= 250 kg/cm de 10 cm de espesor.

A base de muros de tabicón, se cerraron todas las áreas de este edificio a excepción del sótano que, como ya se mencionó anteriormente, se construyó de concreto armado.

#### 3.2.2. ALMACÉN DE PRODUCTO:

#### ESTRUCTURA.

Este edificio se construyó a base de estructura metálica y laminación en cubierta y muros. Para poder recortar tiempos y poder cumplir con el programa la empresa refresquera suministró una estructura metálica que tenía construida en la ciudad de México para otro proyecto, el calculista revisó el diseño y este cumplió con los requisitos del proyecto, otra ventaja que se tuvo fue el diseño de ensamble, a base de tornillos en todas sus conexiones, lo que ahorró tiempo en el montaje y pruebas a soldadores y pruebas a soldaduras. La empresa refresquera dentro de sus normas tiene establecido que todo proyecto que se construye, debe ser considerado desde la compra del terreno el área para el crecimiento según los estudios de mercadotecnia realizados, así también consideran que el crecimiento sea de forma rápida y económica, ya que cuando se realizan las ampliaciones se construyen con la distribuidora en operación. De todo esto es que también prefieren que sus estructuras sean atornilladas por facilidad y rapidez al momento de su construcción.

El acero que se utilizó para la estructura, fue un acero estructural tipo A.S.T.M. A-36 con un fy= 2530 kg/cm² y en ángulos menores a 76 mm (3") se utilizó un acero tipo A.S.T.M. A-7 con un fy= 2320 kg/cm². Los elementos de la estructura se construyeron en taller a base de placa, estos se unieron mediante un filete continuo de soldadura.

La tornillería que se utilizó en las conexiones de los marcos que se formaron con la estructura, se fabricó con un acero tipo A.S.T.M. A-325 de alta resistencia fy=. 5625 kg/cm<sup>2</sup>

El acero que se utilizó para los redondos que se colocaron en los contraventeos fue del tipo A.S.T.M. A-36 con un fy= 2530 kg/cm<sup>2</sup>

El montén fue a base de acero estructural para perfiles laminados en frio del tipo A.S.T.M. A-440 con un fy= 3515 kg/cm<sup>2</sup>

La soldadura que se llegó a ocupar, fue con electrodos de la serie E-60XX para fondeo y E-70XX para relleno y acabado y con soldadura del tipo A.S.T.M. A-233.

El acero que se utilizó para las anclas fue de acero A.S.T.M. A-36.

A toda la estructura se le aplicó una pintura anticorrosiva a base de cromato de zinc. Esta pintura se aplicó en dos capas, con un espesor de 1.5 milésimas de pulgada. La pintura de acabado, fue a base de esmalte alquidálico. Esta pintura se aplicó en dos capas, con un espesor de 1.5 milésimas de pulgadas.

#### LAMINACIÓN.-

#### Cubierta

La lámina que se utilizó para cubierta de techo fue: Lámina galvanizada y pintada marca Ternium tipo TRD 91-5, calibre 24, acabado poliéster estándar color blanco en exterior y en interior color gris.

En la cubierta también se llevó lámina traslúcida de policarbonato tipo corrugado, compatible con kr-18 color blanco lechoso marca Hispacom, en hojas de 0.472 m de ancho x 10.98 m de largo. Para la fijación de esta lámina, se colocaron unas molduras que se fabricaron en lámina galvanizada y pintada calibre 22, acabado poliéster estándar color blanco en exterior y color gris en interior, consistentes en tapas laterales de 6" de desarrollo y TEE.

Canalón interior de aleros laterales, a base de lámina galvanizada cal. 22, acabado poliéster estándar, color blanco en exterior y color gris en interior, de 48" de desarrollo.

#### **Fachadas**

Estas se construyeron a base de un muro y faldón de lámina acanalada galvanizada y pintada tr-101 cal. 24 de 100.80 cm de ancho efectivo marca ternium, acabado poliéster estándar color blanco en exterior y color gris en interior.

También se le construyó botaguas a base de lámina galvanizada y pintada cal. 24, acabado poliéster estándar color blanco en exterior y color gris en interior, de 18" de desarrollo.

Los esquineros de fachada, se fabricaron de lámina galvanizada y pintada cal. 24, acabado poliéster estándar color blanco exterior / gris fondo interior, de 18" de desarrollo.

#### 3.2.2.1.- OFICINA DE OPERACIONES:

Esta oficina se construyó dentro del almacén de producto terminado, con un sobre piso a base de concreto armado de f´c= 250 kg/cm² de 15 cm de espesor, armado con malla

electrosoldada 6x6-10/10, antes de colar este piso se dejaron las preparaciones de los anclajes:

#### TABLA DE ANCLAJE DE REFUERZO

ELEMENTO	ACERO PRINCIPAL	REFUERZOS
ANCLAJE	4 Vs. # 3	Vs. # 3 @ 30 cm

Tabla 3.7

Ver plano 5890S-23 detalle 1

Su estructura fue a base de muros de tabicón, elementos estructurales de concreto, castillos, dalas y trabes.

### TABLA DE CASTILLOS, DALAS Y TRABES

ELEMENTO	SECCIÓN	ACERO PRINCIPAL	ESTRIBOS
CASTILLO K-1	12 x 15 cm	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
CASTILLO K-2	55 x 12 cm	6 Vs. #3	Vs. # 2 @ 20 cm
CASTILLO K-3	25 x 12 cm	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
CASTILLO K-4	56x12 cm. escuadra	10 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
DALA DL-1	20 x 12 cm	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
CALA DL-2	30 x 12 cm	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
TRABE T-1	30 X 12 cm	4 Vs. # 4	Vs. # 3 @ 20 cm

**Tabla 3.8** *Ver plano 5890S-23* 

Este edificio, aunque se encuentra dentro del almacén de producto terminado, se techó mediante una losa de concreto de 10 cm de espesor armada con un concreto f'c=200 kg/cm²

#### **TABLA DE LOSA TAPA**

ELEMENTO	ACERO PRINCIPAL	REFUERZOS	
LOSA	Vs. # 3 @ 20 cm en ambos sentidos	Vs. # 3 @ 20 y 30 cm	

Tabla 3.9

Ver plano 5890S-23

#### 3.2.3. ESCUELA DE MERCADEO:

Este edificio se construyó con una estructura mixta, su cimentación es de concreto, se realizó un relleno con material de banco, se coló un firme de concreto de 10 cm de espesor armado con malla electrosoldada 6x6/10-10 en el área del estrado y acceso, el área restante se construyó tipo auditorio con concreto armado con Vs. # 3 para forjar los escalones.

#### **TABLA DE FIRME**

ELEMENTO	ACERO LONGITUDINAL	ACERO TRANSVERSAL
Firme en estrado y	Malla 6x6/10-10	
acceso		
Área de butacas	Vs. # 3 @ 25 cm	Vs. # 3 @ 30 cm

**Tabla 3.10** *Ver plano 5890S-19* 

Todos los muros de este edificio fueron de tabicón con elementos estructurales de concreto f'c=200kg/cm²

#### **TABLA DE CASTILLOS**

ELEMENTO	SECCIÓN	ACERO PRINCIPAL	ESTRIBOS
CASTILLO K-1	25 X 12 cm	4 Vs. # 3	Vs # 2 @ 15 cm
CASTILLO K-2	30 x 12 cm	4 Vs. # 5	Vs # 2 @ 15 cm
CASTILLO K-3	12 x 12 cm	4 Vs. # 3	Vs # 2 @ 20 cm
CASTILLO K-4	25 x 25 cm	4 Vs. # 5	Vs # 2 @ 20 cm
CASTILLO K-5	25 x 20 cm	4 Vs. # 5	Vs # 2 @ 20 cm

**Tabla 3.11** *Ver plano 5890S-19* 

Todos los muros de tabicón se prepararon con una dala para poder recibir la cubierta metálica, este edificio fue de cubierta mixta, pues también se construyó una losa de concreto.

TABLA DE DALAS

ELEMENTO	SECCIÓN	ACERO PRINCIPAL	ESTRIBOS
DALA D-1	20 X 12 cm	4 Vs. # 3	Vs # 2 @ 15 cm

DALA D-2	70 x 15 cm	4 Vs. # 6	Vs # 2 @ 25 cm
DALA D-3	30 x 15 cm	4 Vs. # 4	Vs # 2 @ 15 cm
DALA D-4	40 x 15 cm	4 Vs. # 4	Vs # 2 @ 20 cm

**Tabla 3.12** *Ver plano 5890S-20* 

Las áreas de auditorio y foro se cubrieron con estructura metálica con los perfiles que aparecen en la tabla a continuación.

# TABLA PERFILES DE ESTRUCTURA METÁLICA

MARCA	DESCRIPCIÓN	KG/M
L-1	CF-178 x 14	5.10
L-2	CF-254 x 12	9.59
CF-1	Ø = 10	0.557

**Tabla 3.13** *Ver plano 5890S-20* 

El área de acceso y baños se cubrió con losa de concreto armado f'c= 250 kg/cm² con un espesor de 12 cm, en esta losa se montaron los equipos de aire acondicionado y tinaco para el servicio del edificio. De esta losa se ancla una estructura de concreto a base de dalas DL-1 y se combina con un perfil estructural L-1, esta estructura se cubre con galvateja y de esta forma se crea un área techada en el acceso.

#### **TABLA LOSA Y VOLADO**

		-
Losa acero lecho inferior ambos sentidos	Vs. # 3 @ 25 cm	
Losa acero lecho superior ambos sentidos	Vs. # 3 @ 25 cm	
Losa bastones de refuerzo longitudinales	Vs. # 3 @ 25 cm	
Losa bastones de refuerzo transversales	Vs. # 3 @ 25 cm	
Volado dala D-1 Acero principal	4 Vs. # 3	
Volado dala D-1 Estribos	Vs. # 2 @ 15 cm	
Volado perfil L-1	CF-178 x 14 cm	5.10 kg/m

**Tabla 3.14** *Ver plano 5890S-20* 

# 3.2.4.- TALLER MECÁNICO:

También este edificio se construyó con una estructura mixta a base de concreto y estructura metálica, toda su cimentación es de concreto. Dentro de su estructura se construyeron columnas de concreto que son los elementos principales de ésta.

**TABLA DE COLUMNAS** 

ELEMENTO	ACERO PRINCIPAL	ACERO ADICIONAL	ESTRIBOS
COLUMNA	6 Vs. # 6	2 Vs. # 4	Vs.# 3 @ 25 cm

**Tabla 3.15** *Ver plano 5890S-08* 

Todo el perímetro se cerró con muros de tabicón, sobre el eje "A" entre los ejes "1-8" a una altura de 3.00 m, en este mismo eje de "8-12" a una altura de 3.46, el área de baños, vestidores, área de generadores, almacén de combustibles y almacén de refacciones del diario, así también el muro que divide el área de oficinas del área de taller. Estos muros cuentan con elementos estructurales de concreto.

**TABLA DE CASTILLOS Y DALAS** 

ELEMENTO	ACERO PRINCIPAL	ESTRIBOS
K-1	4 Vs. # 6	Vs. # 2 @ 20 cm
K-2	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
K-3	4 Vs. # 4	Vs. # 2 @ 20 cm
K-4	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
D-1	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
D-2	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm

**Tabla 3.16** *Ver plano 5890S-08* 

Con la estructura metálica se enrasó las alturas de los muros para dar las pendientes de proyecto, en el eje "A" del eje "1al 12" el enrase fue de 5.87 m, en el eje "H del eje "1 al 12" el enrase fue de 2.50 m, con la estructura metálica se cubrió todo el edificio.

# TABLA PERFILES DE ESTRUCTURA METÁLICA

	MARCA	DESCRIPCIÓN	KG/M
	C. S.	(2) OR-89 x 4.0	20.40
AR-1	C. I.	(2) OR-89 x 4.0	20.40
	D	(1) OR-51 x 2.8	4.00
	M	(1) OR-51 x 4.0	5.45
	C. S.	(2) OR-51 x 3.2	9.08
$\bigcap_{AR-2}$	C. I.	(1) OR-64 x 3.6	6.47
	D	(1) OR-38 x 3.2	3.29
	M	(1) OR-51 x 4.0	5.45
	L-1	CF-178 x 14	5.10
	L-2	(2) CF-213 x 14	10.34
	L-3	CF-213 x 14	5.67
	CV-1	OS Ø = 19	2.235
	CF-1	OS Ø = 13	0.994
	P-1	CF-229 x 14	6.24

**Tabla 3.17** *Ver plano 5890S-09* 

El área de baños, vestidores, área de generadores, almacén de combustibles y almacén de refacciones de diario, aún estando bajo la estructura metálica, se techó con una losa de concreto armado de 10 cm de espesor con f'c = 250 kg/cm<sup>2</sup>

**TABLA LOSA** 

ELEMENTO	ACERO LONGITUDINAL	ACERO TRANSVERSAL	BASTONES
LOSA	Vs. # 3 @25 cm	Vs. # 3 @25 cm	Vs. # 3 @ 25 cm

**Tabla 3.18** *Ver plano 5890S-08* 

#### 3.2.5.- CASETA DE VIGILANCIA:

La estructura de este edificio se compuso de columnas de concreto armado con un f'c=250 kg/cm<sup>2</sup>

#### **TABLA DE COLUMNAS**

ELEMENTO	ACERO PRINCIPAL	ESTRIBOS
COLUMNA	4 Vs. # 3	Vs.# 2 @ 20 cm

**Tabla 3.19** *Ver plano 5890S-10* 

Los muros para delimitar el área y generar las diferentes áreas, se construyeron a base de tabicón con elementos estructurales de concreto.

**TABLA DE CASTILLOS Y DALAS** 

ELEMENTO	ACERO PRINCIPAL	ESTRIBOS
K-1	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
DL-1	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
DL-2	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm
DL-3	4 Vs. # 3	Vs. # 2 @ 20 cm

**Tabla 3.20** *Ver plano 5890S-10* 

A todo este edificio se le coló una losa a dos aguas de concreto armado de 10 cm de espesor con un f'c=250 kg/cm<sup>2</sup>

**TABLA LOSA** 

ELEMENTO	ACERO LONGITUDINAL	ACERO TRANSVERSAL	BASTONES
LOSA	Vs. # 3 @ 20 cm	Vs. # 3 @ 30 cm	Vs. # 3 @ 30 cm

**Tabla 3.21** *Ver plano 5890S-10* 

#### 3.3. MANO DE OBRA:

# 3.3.1. ALBAÑILERÍA, FIRMES Y ACABADOS

#### 3.3.1.1. EDIFICIO DE OFICINAS:

**ALBAÑILERÍA.-** En este edificio, los muros interiores se construyeron a base de tabicón y block a los cuales se les aplicó un aplanado con un mortero de cemento-arena 1:6 como recubrimiento para recibir los acabados.

En los pasillos interiores en planta baja y planta alta se formaron pasillos de circulación, estos pasillos se enmarcaron con las columnas y las losas de entrepiso y azotea, así mismo en la planta baja por el exterior se formó un pasillo perimetral el cual, el frente y los dos laterales son de circulación y en la fachada posterior es de servicios ya que por ésta se alimenta la cocina del comedor de empleados. Estos pasillos se enmarcaron con las columnas y la losa de entrepiso, en los pasillos se construyeron arcos que se construyeron con PANEL W de 2" de espesor de columna a columna repellado con un mortero de arena-cemento 1:4, en los remates de las columnas perimetralmente se les construyó un pecho de paloma. *Ver planos 5890A-13 y 5890A-14*.

En el exterior de la fachada principal se construyeron escaleras para los accesos y rampas para accesos a minusválidos.

En el interior, en la planta baja se construyeron arriates y áreas para plantas y pasto a base de tabique, recubiertos con un aplanado de mortero cemento-arena 1:6. *Ver Plano* 5890A-27.

En la azotea, las pendientes para encausar el agua pluvial a las coladeras se dieron mediante un relleno de tezontle y un entortado de mortero cemento-arena 1:4, sobre éste entortado se construyeron las bases para los equipos. *Ver plano 5890A-12*.

**FIRMES.-** Los firmes en planta baja fueron de concreto armado de 10 cm de espesor, con un f'c=150 kg/cm² armados con malla electrosoldada 6x6/10-10; en planta alta se utilizó la losa de entrepiso.

**ACABADOS.-** Los acabados que se colocaron en este edificio fueron:

#### Sótano:

**Pisos.-** En área de archivo se colocó concreto con acabado pulido.

En área de pasillo de acceso y oficinas se colocó una loseta cerámica de 33x33 cm. *Ver plano 5890A-10A*.

**Muros.-** Ésta área se construyó con muros de concreto armado de 20 cm de espesor, aplanados con un mortero cemento-arena 1:4 terminado fino para recibir pintura vinil acrílica.

Para generar el pasillo de acceso y el área de oficinas, se construyeron muros a base de tableros de panel de tablaroca de 10 cm de espesor forrados por ambas caras, construidos con bastidores de postes metálicos estructurales, así como canal superior e inferior terminados con pintura vinil acrílica. *Ver plano 5890A-10A*.

**Techos.-** Estos fueron terminados con pintura vinil acrílica. *Ver plano 5890A-10A*.

## **PLANTA BAJA:**

**Pisos.-** En los escalones, rampas de acceso, en la guarnición perimetral del pasillo exterior y en la guarnición perimetral del pasillo interior al concreto armado, se le dio un acabado martelinado.

En los ductos de instalaciones de sanitarios y en el cuarto de tableros, al firme armado se le dio un acabado de concreto pulido.

En el jardín central se construyeron andadores de concreto a los que se les dio un acabado de concreto estampado.

En las áreas de consultorio médico, sanitarios, baños y vestidores, despensa, cocina, baño, comedor, cajas, liquidaciones, oficinas, baño, área de trabajo, oficinas de supervisores de guardia y de reparto, cuentas por pagar, reclutamiento y selección de personal, escaleras y el primer descanso, el recubrimiento que se utilizó para los pisos y zoclo fue a base de loseta cerámica de 33x33 cm de diferentes modelos y colores.

En las áreas de pasillo de circulación interior, acceso a escaleras y pasillo exterior, el recubrimiento en pisos fue con loseta cerámica importada de 45 x 45 cm

En el área de site se colocó un piso falso especial para cómputo en módulos de 61 x 61 cm encapsulado en lámina galvanizada contra fuego. *Ver planos 5890A-10 y 5890A-17*.

**Muros.-** Todos los muros perimetrales y divisorios, se construyeron con tabicón y block; estos se recubrieron con un aplanado de mortero cemento-arena 1.4 terminado fino. Sobre el aplanado de mezcla se aplicó un tirol planchado a base de calhidra-cemento blanco-polvo de mármol, terminado con pintura vinil acrílica, esto sólo en interiores, a

excepción del área de sanitarios, vestidores y baños. Para el exterior sólo se aplicó pintura vinil acrílica sobre el aplanado de mezcla.

En los muros de las áreas de sanitarios y áreas húmedas (regaderas y lavabos), se colocó el aplanado a base de mortero cemento-arena 1:4 acabado fino, sobre éste se colocó loseta cerámica de 20x30 cm, en el área de vestidores sobre el aplanado, se aplicó como acabado pintura de esmalte. El pasillo interior se enmarcó con las columnas y la losa de entrepiso, en los pasillos se construyeron arcos, los cuales se construyeron con *panel w* de 2" de espesor de columna a columna repellado con un mortero de arena-cemento 1:4, acabado con pintura vinil acrílica. En los remates de las columnas perimetralmente se les construyó un pecho de paloma.

**Plafones.-** Los plafones que se colocaron en las áreas de consultorio médico, reclutamiento de personal, cuentas por pagar, recepción, sala de espera, supervisor de guardia, supervisor de reparto, área de trabajo, liquidación, cajas, oficinas, baño del área, comedor para empleados y site fueron del tipo modular de 61x61 cm con suspensión fineline de 1/8" con alambre galvanizado No. 12 @ 61 cm en ambos sentidos y ajustes con falso plafón a base de panel de yeso tablaroca con colgantes de alambre galvanizado No. 12 y canaleta de carga a @ 122 cm y canal listón a @ 61 cm, terminado con tirol planchado y pintura vinil acrílica.

En el área de cocina se colocó plafón a base de tabla cemento durock mediante sistema de colganteo a base de alambre galvanizado No. 12 y canaleta de carga a @ 122 cm y canal listón a @ 40.6 cm, terminado con pintura de esmalte.

En las áreas de despensa y baño de esta área, el plafón se colocó a base de aplanado de mortero cemento-arena proporción 1:4 acabado fino, terminado con pintura de esmalte.

En las áreas de sanitarios, vestidores y regaderas, el plafón que se colocó fue igual que en el área de cocina

En los pasillos interior y exterior, el plafón se colocó a base de aplanado de mortero cemento-arena proporción 1:4 acabado fino, terminado con pintura vinil acrílica. *Ver planos 5890A-10 y 5890A-17*.

# **PLANTA ALTA:**

**Pisos.-** A la trabe perimetral de remate de la losa de entrepiso se le dio un nivel de remate arriba del nivel de piso terminado, del lado del pasillo interior se le dio un acabado martelinado y en el remate del exterior se le dio un acabado pulido al concreto armado.

En las áreas correspondientes a oficinas, sanitarios comunes, escaleras y vestíbulo de desembarque el acabado de los pisos fue a base de loseta cerámica de 33 x 33 cm En los pasillos exteriores el acabado en pisos fué a base de loseta cerámica importada de 45 x 45 cm *Ver planos 5890A-11 y 5890A-18*.

**Muros.-** Los muros perimetrales y los que delimitan los baños de esta planta, se construyeron con tabicón y fueron recubiertos con un aplanado de mortero cemento-arena 1:4 por ambas caras acabado fino; por la cara interior se les colocó tirol planchado a base de calhidra-cemento blanco-polvo de mármol, acabado con pintura vinil acrílica; por el exterior, sobre el aplanado de mezcla se le dio el acabado con pintura vinil acrílica. Asimismo se enmarcó con las columnas la losa de entrepiso, en los pasillos se construyeron arcos con *panel w* de 2" de espesor de columna a columna repellado con un mortero de arena-cemento 1:4, acabado con pintura vinil acrílica, en los remates de las columnas perimetralmente se les construyó un pecho de paloma.

Los muros divisorios para separar los privados del gerente regional y del gerente de zona, salas de juntas, áreas de secretaria, gerente de recursos humanos, área de basis y cierre de ductos, se construyeron con muros a base de panel de yeso tablaroca de 1.22 x 2.44 de 13 mm de espesor, dando un espesor de muro de 10 cm forrados por ambos lados construidos con bastidores de postes metálicos estructurales @ 61 cm, así como canal superior e inferior. Estos muros se recubrieron con tirol planchado a base de calhidra-cemento blanco-polvo de mármol, acabado con pintura vinil acrílica.

Los muros de áreas de aseo y acceso a la azotea fueron de tabicón y recubiertos con mortero cemento-arena 1:4 acabado fino y terminado con pintura de esmalte.

Los acabados que se colocaron en los muros de baños fueron a base de mortero cemento-arena 1:4 acabado fino y terminado con loseta cerámica de 20x30 cm, detallada con una cenefa de loseta cerámica listelo de 7.5x20 cm. *Ver planos 5890A-11 y 5890A-18*.

**Plafones.-** Los plafones que se colocaron en las áreas de oficinas y baños fueron del tipo modular de 61x61 cm, con suspensión fineline de 1/8" con alambre galvanizado No. 12 @ 61 cm en ambos sentidos y ajustes con falso plafón a base de panel de yeso tablaroca con colgantes de alambre galvanizado No. 12 y canaleta de carga @ 122 cm y canal listón a @ 61 cm, terminado con tirol planchado y pintura vinil acrílica.

En los pasillos exteriores, el plafón se colocó a base de aplanado de mortero cementoarena proporción 1:4 acabado fino, terminado con pintura vinil acrílica. *Ver planos 5890A-*11 y 5890A-18.

## Azotea:

**Pisos.-** Sobre la losa se aplicó un relleno a base de tezontle para formar las pendientes de la losa con un espesor de 15 cm aproximadamente, sobre el tezontle se colocó un mortero de cemento-arena en una proporción 1:4 de 4 cm de espesor aproximadamente, bien nivelado para recibir el impermeabilizante a base del sistema DIBITEN APP de 4 mm de espesor tipo liso en color terracota.

**Muros.-** Se construyeron muros de malla ciclón tipo industrial con una abertura de 55x55 mm de un calibre de 10.5 con postes a los extremos de 75 mm de diámetro con refuerzo horizontal así como barra superior e inferior.

**Techos.-** Para esta área se fabricaron y colocaron unas estructuras metálicas a base de P.T.R. y sobre las estructuras se montó galvateja esto se colocó en el perímetro exterior y en el interior de la losa, esto para generar la visión de una losa inclinada forrada con teja. *Ver planos 5890A-12, 5890A-13 y 5890A-20*.

# 3.3.1.2. ALMACÉN DE PRODUCTO:

**Pisos.-** A la losa de concreto armado del almacén de producto terminado se le dio un acabado pulido con endurecedor endumin para tránsito pesado, la proporción fue de 4 a 6 kg/cm<sup>2</sup>

**Muros.-** La fachada poniente que es colindancia del predio, se cerró con muro de block tipo medio de 15 x 20 x 40 cm acabado común, a éste se le aplicó pintura vinil acrílica por el exterior y por el interior se le aplicó pintura de esmalte.

El muro sur que es colindancia del almacén, también se construyó con block tipo medio de 15 x 20 x 40 cm acabado común, a éste se le aplicó pintura vinil acrílica por el exterior y por el interior se le aplicó pintura de esmalte.

Dentro del almacén, se destinó un área como almacén de refacciones y publicidad, un área para producto fuera de norma y un pasillo de servicio, éstas zonas se delimitaron con muro de malla tipo industrial, la abertura de la malla fué de 55 x 55 cm de un calibre de 10.5 mm, la malla se fijó mediante postes de 7.5 mm de diámetro, con refuerzo enmedio, así como barra superior e inferior de 42 mm de diámetro. Para evitar la vista a estas áreas, de les entretejió una banda de P.V.C. *Ver plano 5890A-0*).

## 3.3.1.2.1. OFICINA DE OPERACIONES:

**ALBAÑILERÍA.-** Esta oficina se construyó dentro del almacén de producto terminado a base de muros de tabicón 7 x 14 x 24 cm, con elementos estructurales de concreto y losa de concreto armado.

**FIRMES.-** Los firmes en planta baja fueron de concreto armado de 10 cm de espesor, con un f'c=150 kg/cm², armados con malla electrosoldada 6 x 6/10-10. En planta alta se utilizó la losa de entrepiso.

**Pisos.-** Este edificio, como se menciona en el párrafo anterior, quedó dentro del almacén de producto terminado, con la finalidad de separar totalmente esta área se construyó un firme armado sobre el piso del almacén y como acabado final se aplicó:

**Banquetas.-** el acabado que se dio fue un pulido sobre el concreto armado.

**Oficinas y Baños.-** En estas áreas se colocó como acabado final loseta cerámica de 33x33 cm.

**Muros.-** Los muros perimetrales de la oficina y los que forman los baños, se construyeron de tabicón gris de concreto a los cuales se les recubrió con un aplanado de mortero cemento-arena 1:4 terminado fino. La división del área de trabajo y oficina se construyó a base de panel de yeso tablaroca de 10 cm de espesor, construido con

bastidor de postes metálicos estructurales @ 61 cm, así como canal inferior y superior forrado por ambos lados con paneles de 1.22x2.44 m de 13 mm de espesor.

**Oficinas.-** En esta área, el acabado final fue a base de pintura vinil acrílica. **Baños.-** En esta zona el acabado final fue a base de loseta cerámica de 20x30 cm y una cenefa de cerámica de 7.5x20cm

**Plafones.-** El acabado que se le dio a los plafones de toda esta área (oficinas y baños), fue a base de un aplanado de mortero de cemento-arena en proporción 1:4 terminado fino y como acabado final se aplicó pintura vinil acrílica. *Ver plano 5890A-09*.

# 3.3.1.2.2. OFICINA DE RECEPCIÓN:

Dentro del almacén se generó un área para almacén de refacciones y publicidad por lo que se construyó una oficina para el personal encargado de dicho departamento. La construcción de esta oficina se realizó mediante un bastidor a base de P.T.R., placa y montén, éste se desplantó anclado a la losa de concreto mediante anclas de ½"

**Pisos.-** El piso de ésta oficina, es concreto armado pulido con endurecedor para tránsito pesado.

**Muros.-** Para esta oficina se construyeron a base de paneles de yeso tablaroca de 10 cm de espesor, estos se sujetaron al P.T.R., y se colocó para fijación un canal inferior y superior forrado por ambos lados con paneles de 1.22 x 2.44 m de 13 mm de espesor. Los muros se terminaron con tirol planchado y pintura vinil acrílica.

**Plafones.-** En esta oficina se colocó un falso plafón o ajustes, a base de panel de yeso tablaroca con colgantes de alambre galvanizado No. 12 y canaleta de carga @ 122 cm y canal listón @ 61 cm el cual se sujetó a un bastidor de P.T.R. el terminado se dio con tirol planchado y pintura vinil acrílica. *Ver plano 5890A-09*.

## 3.3.1.3. ESCUELA DE MERCADEO:

**ALBAÑILERÍA.-** En éste edificio todos los muros perimetrales, los que conforman los baños, así como los que delimitan el cuarto de proyección, se construyeron a base de tabicón gris de concreto ligero de 7x14x24 cm a los cuales se les recubrió con un aplanado de mortero cemento-arena 1:4 terminado fino.

En el pórtico se construyeron arcos, los cuales se construyeron con panel w de 2" de espesor de columna a columna, repellado con un mortero de arena-cemento 1:4. acabado con pintura vinil acrílica en los remates de las columnas, perimetralmente se les construyó un pecho de paloma.

.FIRMES.- Los firmes en planta baja fueron de concreto armado de 10 cm de espesor con un f'c=150 kg/cm² armados con malla electrosoldada 6x6/10-10. En planta alta se utilizó la losa de entrepiso. *Ver planos 5890A-22 y 5890A-23*.

**ACABADOS.-** Los acabados que se colocaron en este edificio fueron:

**Pisos.-** En la corona de las contra trabes se le dio un acabado martelinado, en el pórtico de acceso, baños, caseta de proyección, áreas de puertas y pasillo interior se colocó loseta de cerámica, en el área de auditorio se colocó alfombra y en el escenario se colocó loseta de cerámica.

**Muros.-** Por el lado del exterior se le dio el terminado con pintura vinil acrílica, en el área de auditorio y en el cuarto de proyección también se aplicó tirol planchado terminado con pintura vinil acrílica, en el interior de los baños se recubrió con loseta cerámica y una cenefa de loseta cerámica listón.

En el área del escenario se construyeron muros divisorios a base de panel de yeso tablaroca de 10 cm de espesor, los paneles de yeso se sujetaron al P.T.R. y se colocó para fijación un canal inferior y superior forrado por ambos lados con paneles de 1.22x2.44 m de 13 mm de espesor. Los muros se terminaron con tirol planchado y pintura vinil acrílica.

En el pórtico, el recubrimiento de acabado fue con pintura vinil acrílica en los remates de las columnas, perimetralmente se les construyó un pecho de paloma **Plafones.-** Los plafones que se colocaron en las áreas de pórtico, auditorio y baños, fueron del tipo modular de 61x61 cm con suspensión fineline de 1/8" con alambre galvanizado No. 12 @ 61 cm en ambos sentidos y ajustes con falso plafón, a base de panel de yeso tablaroca con colgantes de alambre galvanizado No. 12 y canaleta de carga @ 122 cm y canal listón @ 61 cm, terminado con tirol planchado y pintura vinil acrílica.

En el área de escenario, los plafones que se colocaron fueron a base de panel de yeso tablaroca, con colgantes de alambre galvanizado No. 12 y canaleta de carga @ 122 cm y canal listón @ 61 cm terminado con tirol planchado y pintura vinil acrílica.

**TECHOS.-** Se les colocó un bastidor a base de estructura metálica en el cual se manejaron las pendientes para las aguas pluviales. Como acabado se cubrió con galvateja.

**AZOTEA.-** Entre el auditorio y el pórtico de acceso en los ejes 3 y 4 de A - F se tiene una azotea plana, la cual está delimitada por muros pretil. Sobre la losa se colocaron los equipos de aire acondicionado, a esta losa se le dieron pendientes mediante un entortado de cemento arena 1:4, se recubrió con un impermeabilizante a base del sistema DIBITEN APP de 4 mm de espesor liso. *Ver planos 5890A-22, 5890A-23 y 5890A-24*.

# 3.3.1.4. TALLER MECÁNICO:

**ALBAÑILERÍA.-** En este edificio los muros de las fachadas cabeceras y la fachada posterior, a una altura de 3.00 m se construyeron a base de block hueco de 15x20x40 cm, los cuales por el interior se recubren con un aplanado de mortero cemento-arena 1:4 acabado fino. Los muros divisorios de baños, la fachada frontal en la zona de baños y almacén de refacciones de diario y almacén de refacciones se construyeron a base de tabicón gris de concreto ligero de 7x14x24 cm, a estos también se les recubrió con un aplanado de mortero cemento-arena 1:4 acabado fino. *Ver plano 5890A-32 Y 5890A-33*.

**FIRMES.-** Los firmes en el área de oficinas, almacén y baños, se construyeron a base de concreto armado de 10 cm de espesor con un f'c=150 kg/cm², armados con malla electrosoldada 6x6/10-10.

El piso del área del taller mecánico y rampa de acceso, fue a base de concreto armado con fibra metálica de 20 cm de espesor con un f'c= 250 Kg/cm², acabado pulido con un endurecedor endumin para tránsito pesado. *Ver plano 5890A-32*.

**ACABADOS.-** Los acabados que se colocaron en este edificio fueron:

**Pisos.-** En las áreas de oficinas, transformadores, almacén de refacciones de diario, acceso y en la banqueta del área de taller, se le dio un acabado pulido al firme de concreto.

A la losa de concreto armado en piso de taller mecánico y la rampa de acceso, se le dio un acabado pulido y un recubrimiento con endurecedor endumin para tránsito pesado. Al área de sanitarios y baños vestidores, se le colocó como acabado loseta cerámica.

**Muros.-** El muro del eje "A" de 1 a 12, por el interior su terminado fue con pintura vinil acrílica, éste edificio es colindancia del predio, por lo tanto se utilizó un block que tenía una cara aparente para los interiores y otra con acabado que simula piedra para el exterior del predio y quedó como acabado. Cabe hacer mención de que en las bardas de colindancia de las fachadas oriente y poniente, se colocó este block como acabado. En las fachadas F-2 y F-3 el acabado final de los muros por el exterior fue pintura acrílica. En las áreas de oficinas, almacén de refacciones, almacén de refacciones del diario, transformadores y acceso, el acabado que se dio a los muros fue con pintura vinil acrílica. En los baños vestidores, el acabado en muros se dio recubriéndolos con loseta cerámica y una cenefa de loseta cerámica liston.

En las fachadas "A y H" de 1 a 12, se colocó un faldón de lamina Pintro tipo R-101, cal. 24.

**Plafones.-** En las áreas de oficinas, almacén de refacciones, almacén de refacciones del diario y acceso, el plafón que se colocó fue a base de tablacemento DUROCK con un sistema a base de colgantes de alambre galvanizado cal. 12, canaletas de carga cal. 22 @ 1.22 m y canal listón cal. 40.6 cm, terminado con pintura de esmalte.

En los baños vestidores, los plafones que se construyeron fueron a base de mortero cemento-arena 1:4, terminados con pintura de esmalte.

**Techos.-** Se construyeron mediante una estructura metálica y se recubrió con techumbre a base teja metálica tipo galvateja y un tapajuntas a base de lámina lisa cal. 24. *Ver plano 5890A-32 y 5890A-33*.

## 3.3.1.5. CASETA DE VIGILANCIA:

**ALBAÑILERÍA.-** En éste edificio, todos los muros se construyeron a base de tabicón gris de concreto ligero de 7x14x24 cm y se recubrieron con un aplanado de mortero cemento-arena 1:4 acabado fino.

**FIRMES.-** En este edificio, los firmes y banquetas se construyeron a base de concreto armado con malla electroldada 6x6-10/10.

**ACABADOS.-** Los acabados que se colocaron en este edificio son:

**Pisos.-** En las áreas de vigilancia, baño y lockers, el acabado que se colocó fué loseta cerámica.

En las áreas de exclusa, pórtico y pasillo, el acabado que se dio fue un estampado con esténcil.

**Muros.-** El acabado que se le dio a las áreas de vigilancia, exclusa, pórtico y lockers fue con pintura vinil acrílica sobre el acabado fino de aplanado.

En el área de baños, el acabado con que se recubrieron fue loseta cerámica y cenefa de loseta cerámica liston.

A todas las caras exteriores incluyendo los interiores del pasillo, el acabado que se les dio fue con pintura vinil acrílica terminado estopada. En las columnas se les hizo una moldura tipo pecho de paloma forjadas con mortero 1:4, acabado fino.

En las áreas de vigilancia, exclusa, pórtico pasillo y lockers se les dio un terminado con pintura vinil acrílica; en el baño el acabado fue con pintura de esmalte.

**Techos.-** Sobre la losa de concreto se aplicó una impermeabilización a base del sistema DIBITEN APP de 4 mm de espesor. *Ver plano 5890A-25* 

# 3.3.2. HERRERÍA, CANCELERÍA, CRISTAL Y CARPINTERÍA

## 3.3.2.1. EDIFICIO DE OFICINAS:

**HERRERÍA.-** Las puertas de servicio del edificio fueron de varios materiales y diferentes acabados, se describen a continuación:

Lámina galvanizada con pintura porcelanizada, estos se utilizaron para las puertas de acceso a todos los baños, ducto de instalaciones, acceso a área de lavado y acceso a sótano.

Lámina de acero con pintura de laca automotiva, se utilizó en las puertas blindadas del área de cajas.

**CANCELERÍA.-** En este edificio las ventanas de las áreas cocina y comedor, baños y vestidores, liquidaciones, consultorio médico, oficinas P. B. Y P. A., se fabricaron de aluminio anodizado color champagne.

En el área de cajas se colocaron ventanas blindadas con pasa documentos.

**CRISTAL.-** En el área de baños vestidores, una parte de la cocina y en liquidaciones se utilizó cristal esmerilado de 6 mm de espesor, en el área de cajas se utilizó cristal antibalas de 38 mm de espesor y en el resto del edificio se colocó cristal tintex de 6 mm de espesor. *Ver plano 5890A-34* 

## 3.3.2.2. ALMACÉN DE PRODUCTO:

**HERRERÍA.-** En este edificio también se usaron diferentes materiales, así como los acabados y a continuación se relacionan:

Malla ciclón, esta se utilizó para el acceso norte del almacén, así como el acceso al almacén general de refacciones, llantas, refrigeración, etc.

Lámina negra con pintura electrostática, ésta se utilizó en dos puertas que se colocaron en el pasillo de servicio. *Ver plano 5890A-34* 

## 3.3.2.3. OFICINA DE OPERACIONES:

**HERRERÍA.-** Lamina galvanizada con pintura porcelanizada, ésta se utilizó en la puerta de acceso a baños.

**CANCELERÍA.-** En este edificio las ventanas se fabricaron de aluminio anodizado color champagne.

**CRISTAL.-** El cristal que se utilizó en este edificio fue cristal tintex de 6 mm de espesor. *Ver plano 5890A-34* 

# 3.3.2.3. OFICINA DE RECEPCIÓN:

**CANCELERÍA.-** En este edificio las ventanas se fabricaron de aluminio anodizado color champagne.

**CRISTAL.-** El cristal que se utilizó en este edificio fue cristal tintex de 6 mm de espesor. *Ver plano 5890A-34* 

# 3.3.2.4. ESCUELA DE MERCADEO:

**HERRERÍA.-** En este edificio también se usaron diferentes materiales, así como los acabados que a continuación se relacionan:

Lámina galvanizada con pintura porcelanizada, ésta se utilizó para las puertas de acceso a los baños.

## CANCELERÍA.-

En este edificio las ventanas se fabricaron de aluminio anodizado color champagne.

**CRISTAL.-** El cristal que se utilizó en este edificio fue cristal tintex de 6 mm de espesor. *Ver plano 5890A-34* 

**CARPINTERÍA.-** En este edificio se construyeron tres muros de madera plegables que abaten a los extremos de los diferentes escenarios que se crearon, así también el letrero que lleva el nombre del edificio labrado se fabrico en madera. *Ver plano 5890A-22*.

# 3.3.2.5. TALLER MECÁNICO:

**HERRERÍA.-** En este edificio también se usaron diferentes materiales, así como los acabados que se relacionan a continuación:

Malla ciclón, esta se utilizó para delimitar el área donde se instaló el compresor.

Lámina negra con pintura electrostática, ésta se utilizó en las puertas de este edificio.

Ver plano 5890A-34

**CANCELERÍA.-** En este edificio la cancelería se construyó con aluminio anodizado color champagne y en aluminio anodizado natural.

**CRISTAL.-** El cristal que se utilizó en este edificio fue cristal tintex de 6 mm de espesor y tabletas de cristal transparente de 6 mm de espesor. *Ver plano 5890A-34* 

#### 3.3.2.6. CASETA DE VIGILANCIA:

**HERRERÍA.-** En este edificio también se usaron diferentes materiales, así como los acabados que a continuación se relacionan:

Lámina de acero con pintura de laca automotiva, ésta se utilizó en las puertas blindadas de la esclusa de acceso a la distribuidora.

Lámina galvanizada con pintura porcelanizada, ésta se utilizó en las puertas de acceso a la caseta y a los baños.

Lámina negra con pintura electrostática, ésta se utilizó en el portón de acceso de la distribuidora.

Lámina negra con pintura de esmalte, ésta se utilizó en la barda a base de reja metálica.

**CANCELERÍA.-** En este edificio las ventanas se fabricaron de acero inox marca cestek dimeyco con pasa documentos y ciega.

**CRISTAL.-** El cristal que se utilizó en este edificio fue cristal *antibalas* de 38 mm de espesor y tableta de cristal transparente de 6 mm de espesor. *Ver planos 5890A-08* y5890A-34

# 3.4. CONCRETOS HIDRÁULICOS:

Este recubrimiento aparte de haberse utilizado para los firmes y las losas estructurales de los edificios o como losa de piso en el almacén y en el taller mecánico, se utilizó en las vialidades y áreas exteriores de la distribuidora.

Para todos los pavimentos el proyecto diseñó secciones típicas según el edificio o el área que se trabajaría.

## 3.4.1. EDIFICIO DE OFICINAS:

En este edificio se utilizó en los firmes un armado a base de malla electrosoldada 6x6/10-10 de 10 cm de espesor en todo el frente de la fachada principal, enmarcando las zonas verdes de esta fachada. Para su colocación se siguió la indicación de la sección típica para este edificio, la cual indica una capa de material mejorado 70/30, compactado al 95% de P.V.S.M. de la proctor estándar con un espesor mínimo de 15 cm terminado con un poreo de arena fina.

A estos firmes se les dio el acabado de concreto estampado con esténcil. *Ver plano* 5890TE-02.

#### 3.4.2. ESCUELA DE MERCADEO:

En este edificio se utilizó en los firmes con un armado a base de malla electrosoldada 6x6/10-10 de 10 cm de espesor en la plazuela que se construyó frente a la fachada principal, así también en la fachada norte del edificio hasta la barda de colindancia. Para su colocación se siguió la misma indicación que en el edificio de oficinas A estos firmes se les dio el acabado de concreto estampado. *Ver plano 5890TE-02*.

# 3.4.3. CARRIL DE DESACELERACIÓN:

La distribuidora se construyó sobre una de las vialidades más importantes de la ciudad, por lo que las autoridades dentro de los requerimientos indicaron la construcción de un carril de desaceleración para el ingreso a la distribuidora, al cual se le dejó un ancho de 11.45 m con una longitud de 38.51 m, este se construyó a base de concreto hidráulico armado con fibra metálica xorex con un espesor de 17 cm. Para su construcción se siguió la indicación igual que en los edificios anteriores, solo que por ser una vialidad se le aplico un riego de impregnación con emulsión asfáltica de rompimiento medio con una dosificación de 1.5 lts/m², riego de liga con emulsión asfáltica de rompimiento rápido RR-2K con una dosificación de 0.7 lts/m² y losa de concreto armada con fibra xorex, con un módulo de resistencia a la flexión MR 40= kg/cm² *Ver plano 5890TE-02*.

## 3.4.4. VIALIDAD PRINCIPAL:

Como vialidad principal de la distribuidora, se consideró desde el paramento del predio hasta donde inicia el almacén de producto terminado. Esta vialidad se construyó con un ancho promedio de 36.00 m, parte de la vialidad es el acceso a la distribuidora en el cual se tiene el carril de acceso y el de salida con un ancho por carril de 7.90 m, con una longitud de 34.72 m en el carril de salida, en el carril de acceso se tiene un ancho de 7.90 m con una longitud de 16.96 m, al cual se incorpora el carril de desaceleración. Esta vialidad se construyó a base de concreto hidráulico armado con fibra metálica xorex con un espesor de 17 cm. Para su construcción se siguió las mismas especificaciones del punto 3.4.3 *Ver plano 5890TE-02*.

#### 3.4.5. PATIO DE MANIOBRAS:

Esta es el área donde se llevan a cabo los trabajos de descargas de los tráilers dobles que llegan a la distribuidora con producto de las plantas embotelladoras, asimismo se realiza la carga de los tráilers con envases de vidrio vacíos, envases vacíos para agua y tarimas, estas maniobras se realizan con montacargas.

El patio de maniobras está incorporado totalmente al almacén de producto terminado y cuenta con un largo de 86.96 m y un ancho de 30.59 m lo que nos da un área de 2660.11 m². Esta área se construyó a base de concreto hidráulico armado con fibra metálica xorex con un espesor de 17 cm. Por ser también una vialidad al igual que el patio de maniobras y la vialidad principal, para su construcción se siguió la misma indicación de estas áreas. *Ver plano 5890TE-02*.

#### 3.4.6. BANQUETAS Y ANDADORES:

Dentro del proyecto se dejaron banquetas y andadores en diferentes puntos, estos se construyeron con concreto hidráulico simple con un f'c= 150 kg/cm². de 8 cm de espesor. Para la ejecución de los trabajos se siguió la sección típica diseñada para banquetas y andadores la cual indicaba que sobre la capa granular con la que se construyeron las terracerías se realizara un poreo de arena fina de más o menos 5 cm de espesor y sobre ella se tendió la losa de concreto hidráulico simple de 8 cm de espesor. *Ver plano 5890TE-02*.

# 3.4.7. GUARNICIONES:

Las guarniciones de toda la distribuidora se construyeron con concreto hidráulico de f'c= 150 cm², sin embargo aquí se construyeron guarniciones armadas con acero de refuerzo del No. 3 y estribos del No. 2, esta guarnición se construyó para delimitar el patio de maniobras y todas las guarniciones y los topes de los cajones de estacionamiento se construyeron con concreto simple.

# 3.5. CONCRETOS ASFÁLTICOS:

Este recubrimiento se determinó utilizarlo en algunas áreas exteriores de la distribuidora, como en el estacionamiento de rutas, en el estacionamiento de empleados, frente al taller mecánico, en el área de desperdicios industriales, tanque de diesel, lavado, área de espera para vehículos ligeros sobre la vialidad principal. En estas áreas el tránsito que se tiene son camiones de rutas o vehículos ligeros, donde la fricción generada por los vehículos y las altas temperaturas de la región no afectan a este recubrimiento, además son áreas amplias que permiten un radio de giro abierto lo cual también ayuda a la conservación de este material.

Para su construcción se siguió la indicación de la sección típica para esta zona, la cual indica un poreo con arena fina de 5 cm de espesor sobre la capa de material granular, un riego de impregnación con emulsión asfáltica de rompimiento medio con una dosificación de 1.5 lts/m², riego de liga con emulsión asfáltica de rompimiento rápido RR-2K con una dosificación de 0.7 lts/m², carpeta asfáltica de mezcla caliente, compactada al 95% de su P. V. S. M. de un espesor de 5 cm, por último se colocó un sello con cemento portland con una dosificación aproximada de 0.5 kg/cm² y una relación de cemento/agua de 2:1. *Ver plano 5890TE-02*.

## 3.6 MEJORAMIENTO DE PISO:

## 3.6.1. TIPO DE ACABADO:

El acabado que se utiliza dentro del área de almacenamiento es un concreto hidráulico acabado pulido con un endurecedor de concreto para tráfico pesado, pero este no

protege al concreto de la corrosión que produce el refresco en el concreto generando que se debe evitar al máximo el derrame del producto, cuando se presenta es necesario limpiar con agua. Aún con la limpieza constante se presenta la corrosión en el concreto, esta degradación se puede evitar aplicando un recubrimiento de pintura epoxica, sin embargo se deberá considerar el costo de este recubrimiento.

# **CONCLUSIONES:**

En esta tesis se describió el proceso constructivo de una Mega Distribuidora de refrescos, en este proyecto se tuvo la complejidad de su magnitud, ya que se construyó una bodega con un área de 7376.18 m² para producto terminado.

El tiempo de ejecución para la obra descrita que fue de sólo 120 días, lo cual fue otra complejidad del proyecto ya que la ejecución de las terracerías en todo el predio, según los programas de los constructores, iba de 10 a 12 semanas lo cual definitivamente se salía del tiempo requerido por la empresa refresquera. Para poder abatir esos tiempos fué que se utilizó un sistema diferente al convencional BX 1100 y un material granular de banco de préstamo, con éste sistema se lograron abatir los tiempos de ejecución en las terracerías de 10 a 12 semanas que marcaban las contratistas en sus propuestas, a 8 semanas de ejecución.

Otro punto que se abatió con este sistema fue el costo.

La estructura metálica que se colocó en el almacén de producto terminado fue otro punto donde se buscó abatir los tiempos, esto se logró al utilizar una estructura ya fabricada y el sistema de fijación por medio de tornillería y no mediante soldadura.

También se describió el uso de los concretos hidráulicos en las áreas de vialidades, patio de maniobras y en el interior de la bodega de producto terminado, con relación a esta actividad la empresa que se seleccionó dio el mejor tiempo de ejecución para el proyecto ya que era dueña de una de las dos concreteras que existían en ese tiempo en la ciudad de Tuxtla Gutiérrez, Chis. además de que también presentó el mejor precio, asimismo se describió el uso del concreto asfáltico en las áreas de estacionamientos.

Para poder cumplir con los compromisos establecidos fue necesario el tener una coordinación completa con el cliente, el proyectista y las contratistas, las cuales a su vez realizaron una buena programación con el suministro de los materiales, en este punto la coordinadora apoyó a las contratistas respaldando los compromisos establecidos con los proveedores.

Asimismo se dio un seguimiento semanal al programa de obra de cada edificio, el programa de obra marcó días naturales por lo que se trabajó de lunes a sábado turnos dobles y los domingos turno sencillo, este seguimiento permitió que se pudiera realizar la obra en el tiempo in dicado por la empresa refresquera.

La coordinación estuvo formada por un coordinador de supervisión, dos supervisores para obra civil y acabados, un supervisor electromecánico, un supervisor para el control económico y un capturista, esta plantilla fue la que estuvo al frente de la coordinación, supervisión y control económico de la obra y a la vez tomó todas las medidas y decisiones para llevar a buen término el proyecto.

# **BIBLIOGRAFÍA:**

# Ley de Obra Pública y Servicios Relacionados con los Mismos:

En el procedimiento que siguió la empresa para la invitación de las constructoras, la visita a la obra, la junta de aclaraciones, las fianzas, la contratación, las sanciones por incumplimiento, la terminación y la recepción de la obra, por lo que se apoyó en algunos artículos de la Ley como:

- Artículo 44, párrafos II, III y V.
- > Artículo 46 Bis
- > Artículo No. 49
- > Artículo No. 50
- Artículo N0. 57, párrafos I y II.
- Artículo No. 60
- > Artículo No. 61
- > Artículo No. 64
- > Artículo No. 66, primer párrafo.

# Reglamento de Obra del Municipio de Tuxtla Gutiérrez, Chiapas:

Este reglamento fue la normatividad que rigió la construcción del proyecto.

#### **Normas Eléctricas SEDE:**

El proyecto está basado en los artículos de estas normas

## Normas de la S. C. T.:

Libro CTR Construcción

Artículo 01

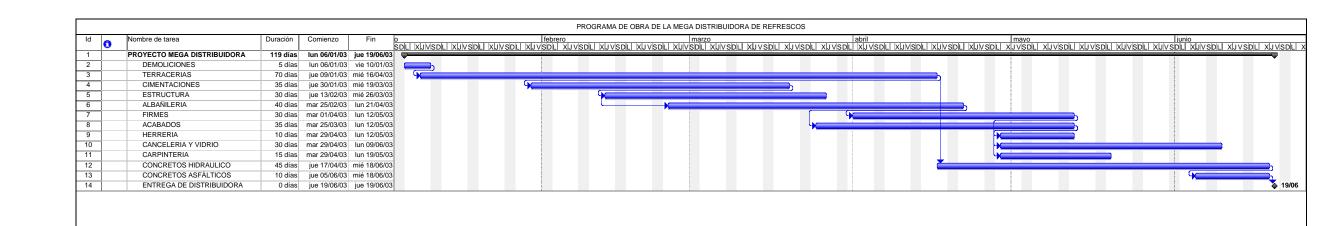
Articulo 04

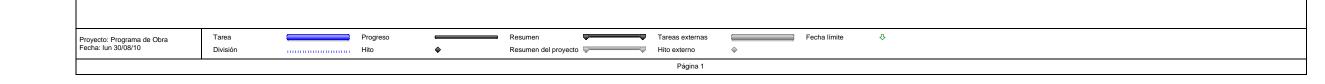
Artículo 07

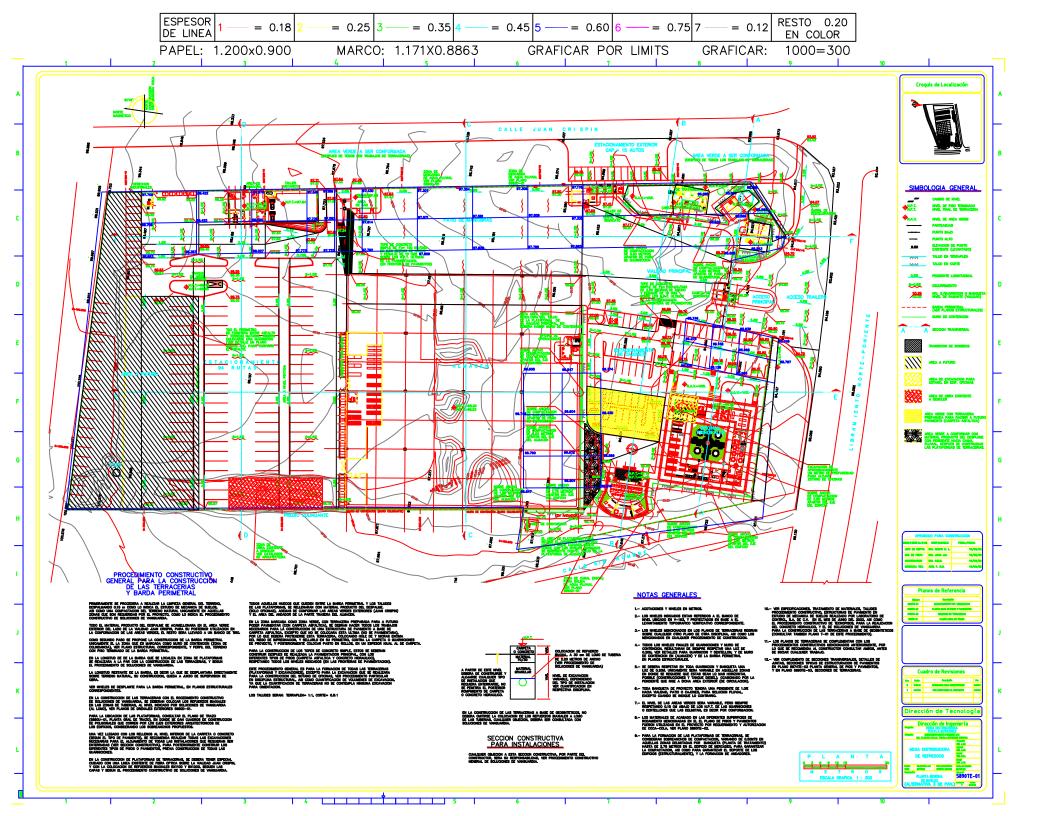
# Páginas de Internet:

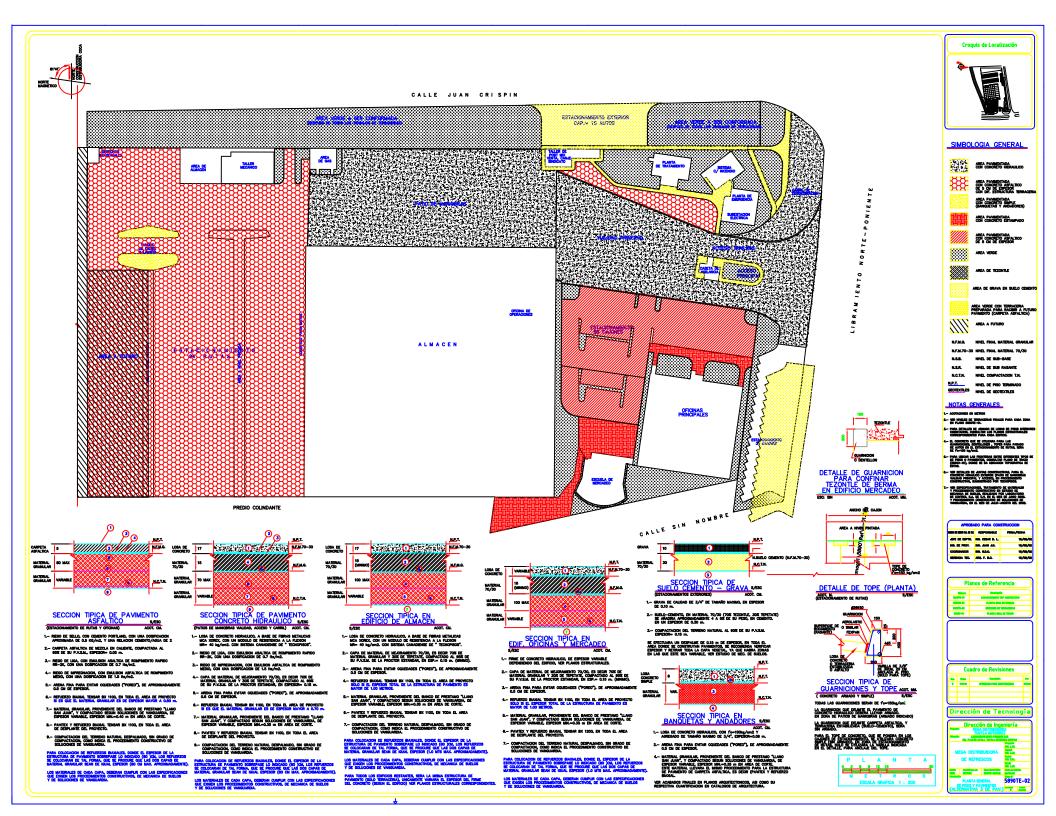
www.inegi.org.mx/lib/Olap/consulta/general\_ver4/MDXQuaryDatos.asp?#Regreso&c=

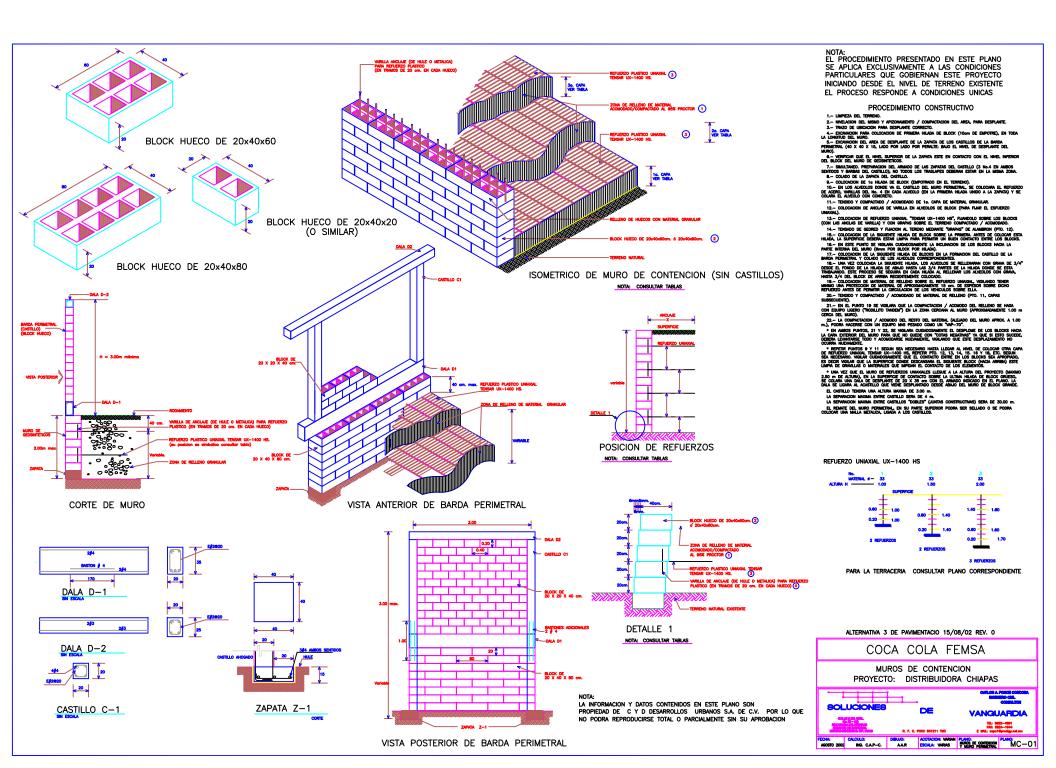
Planos de referencia en CD anexo

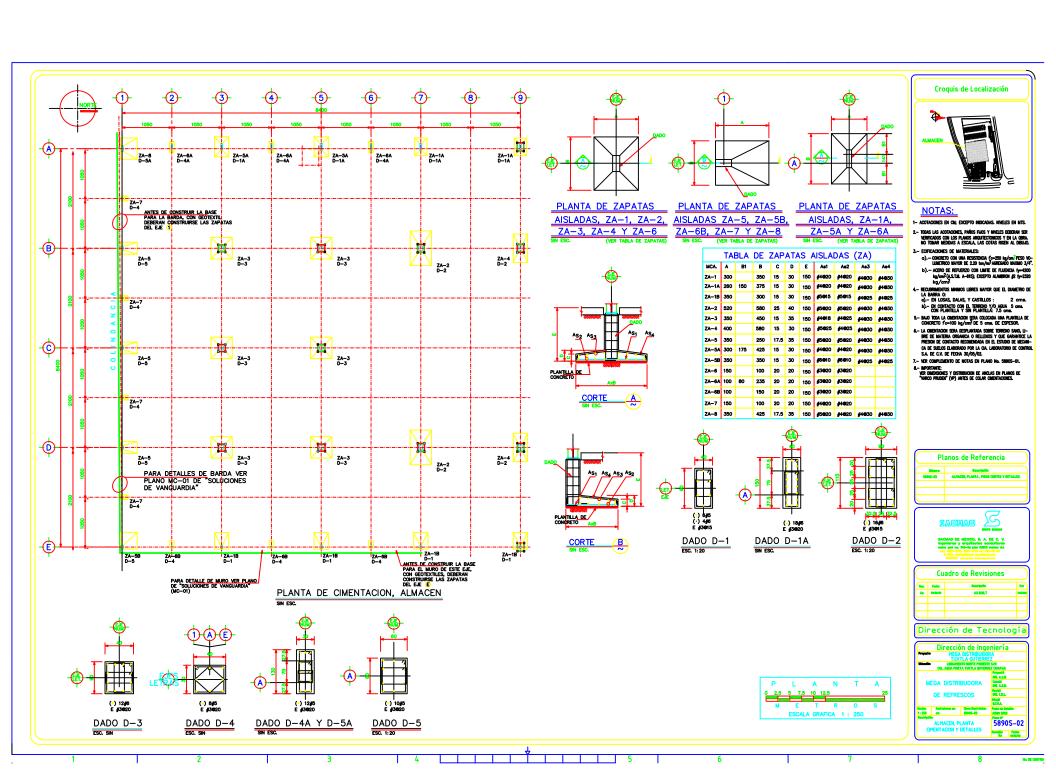


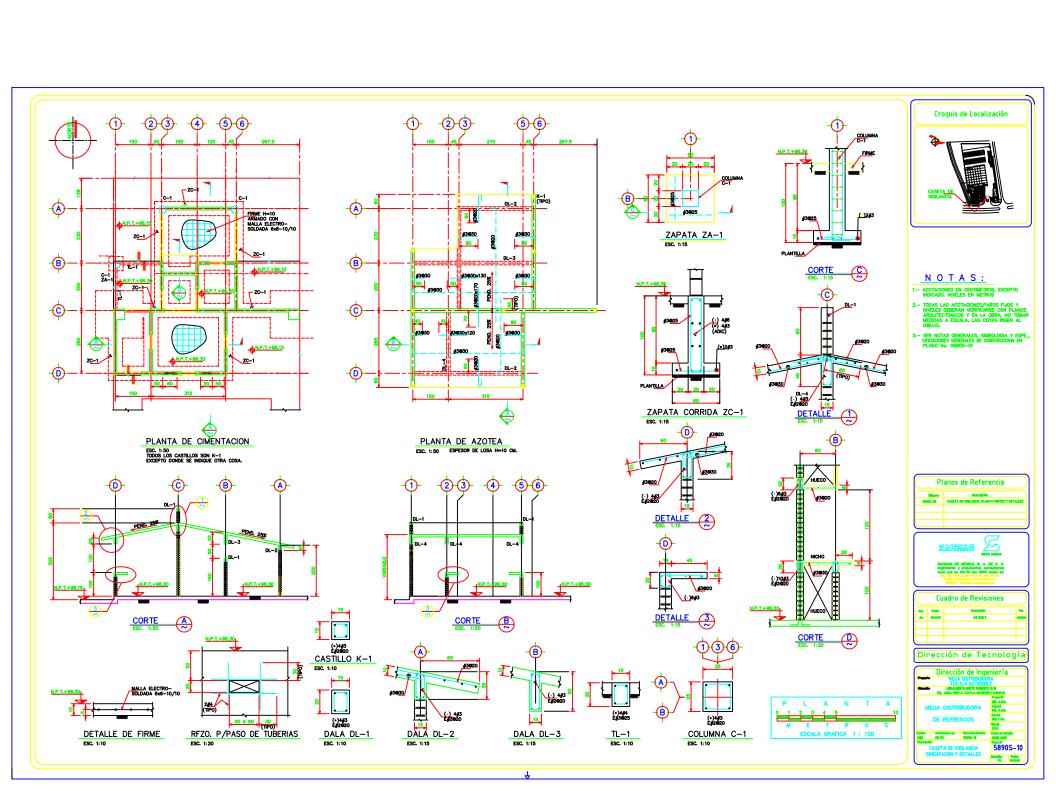


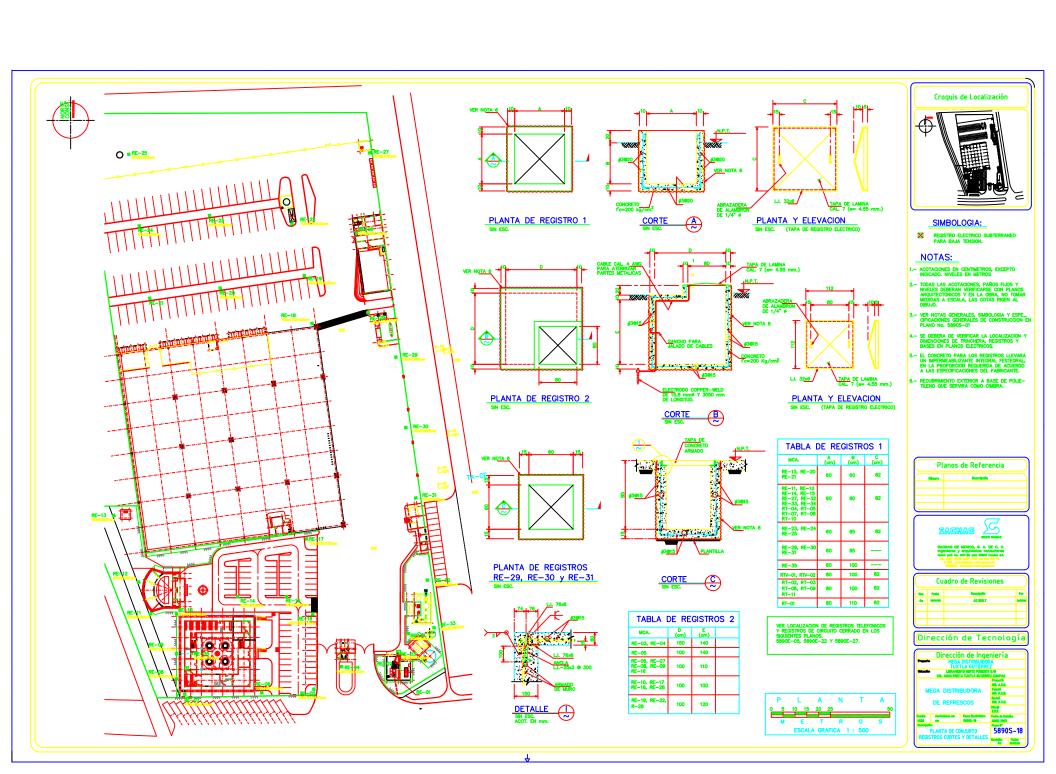


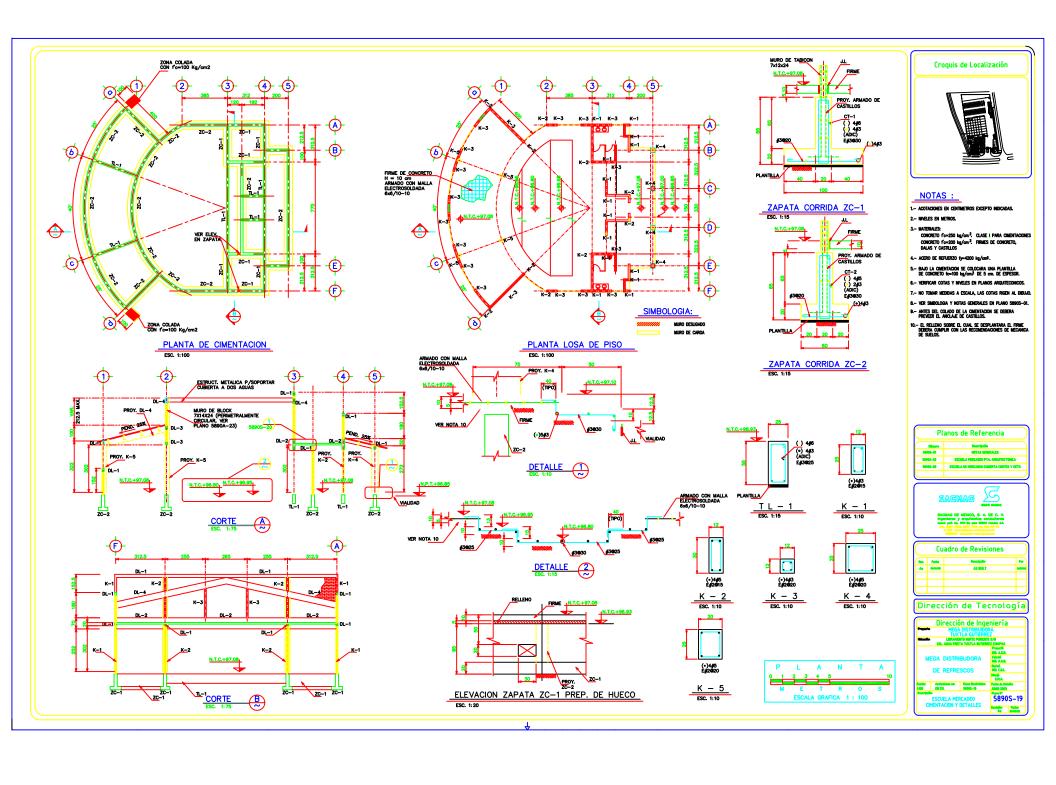


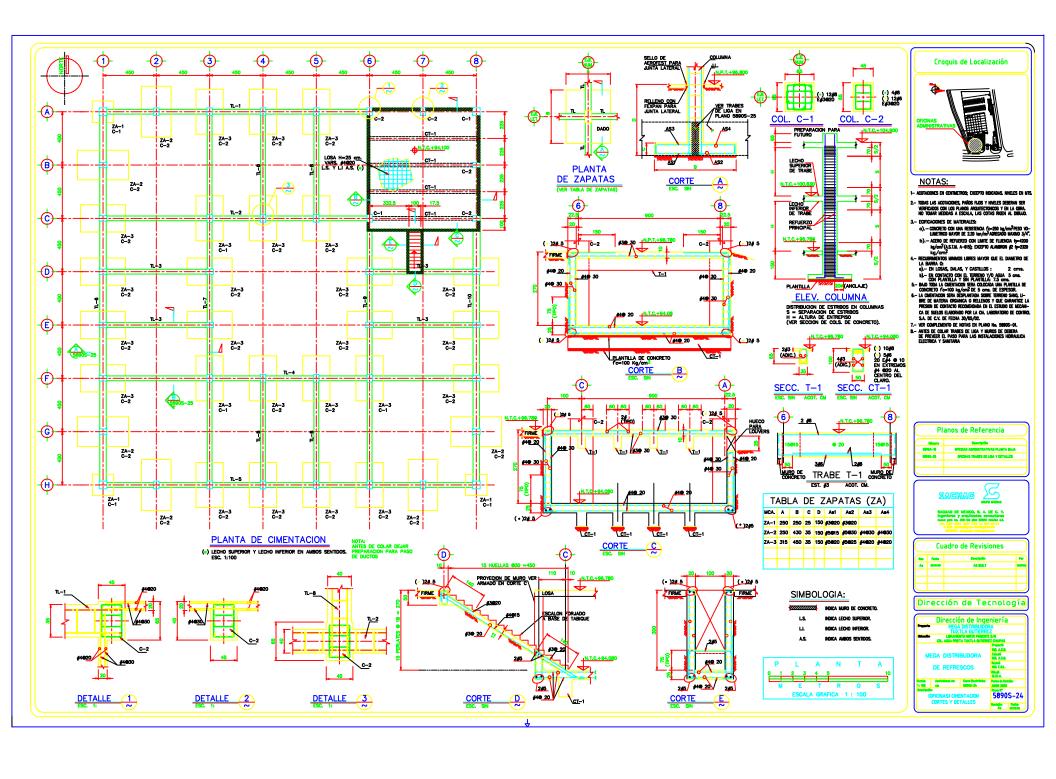


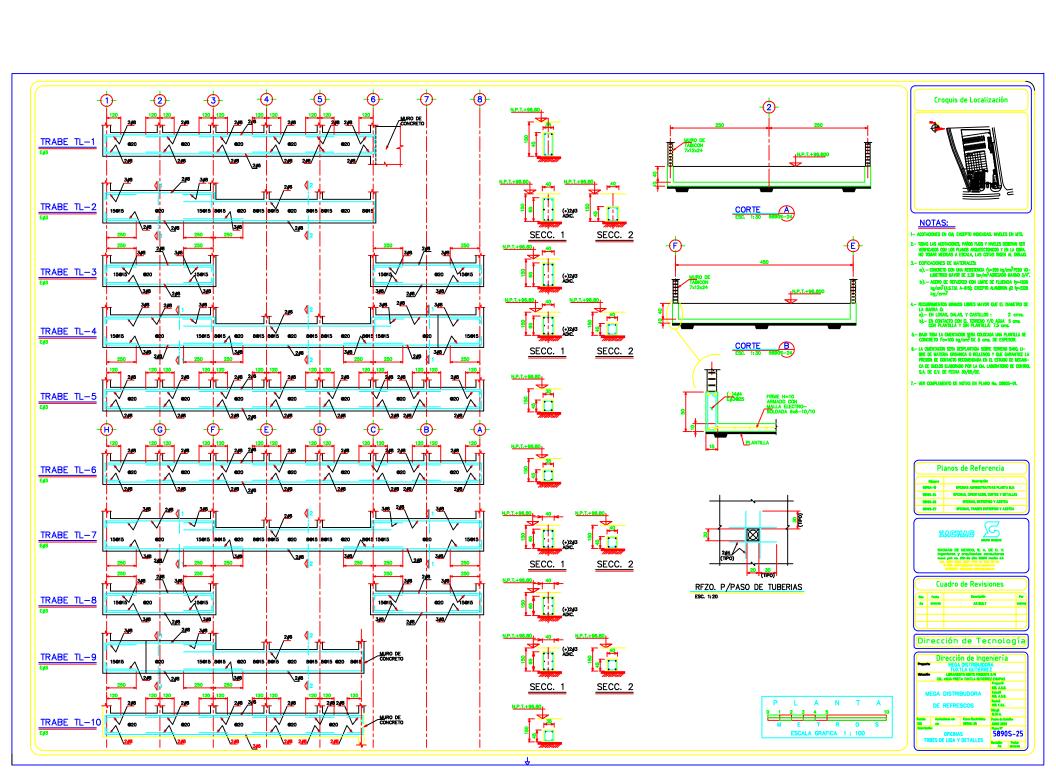


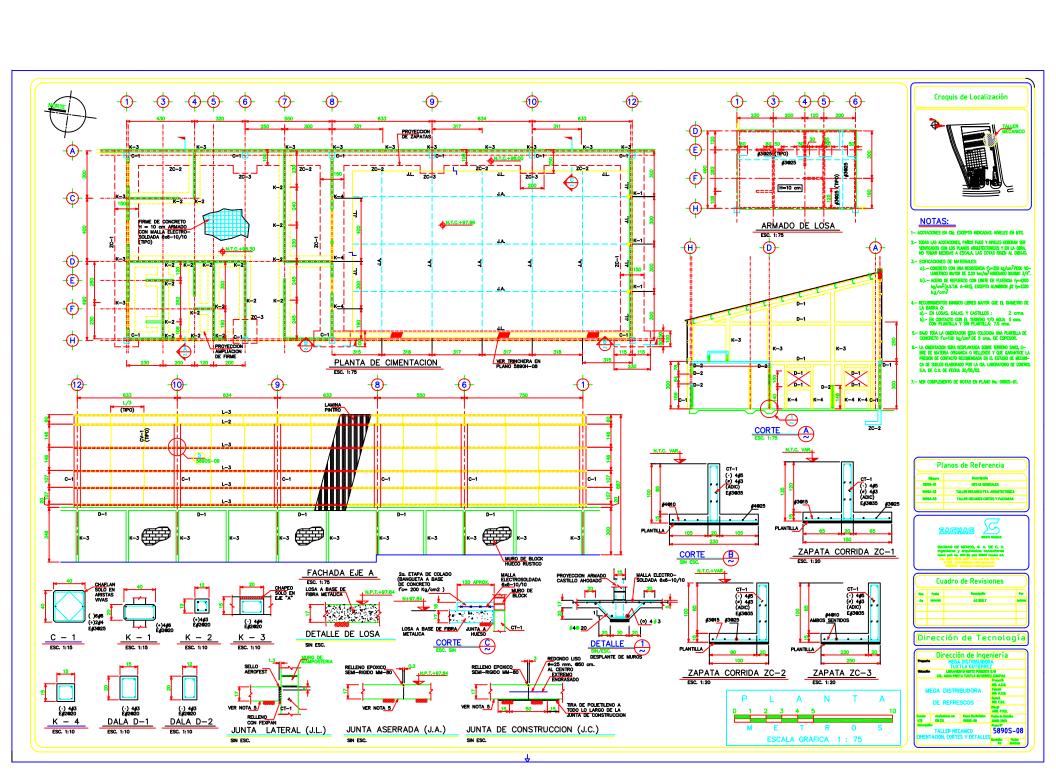


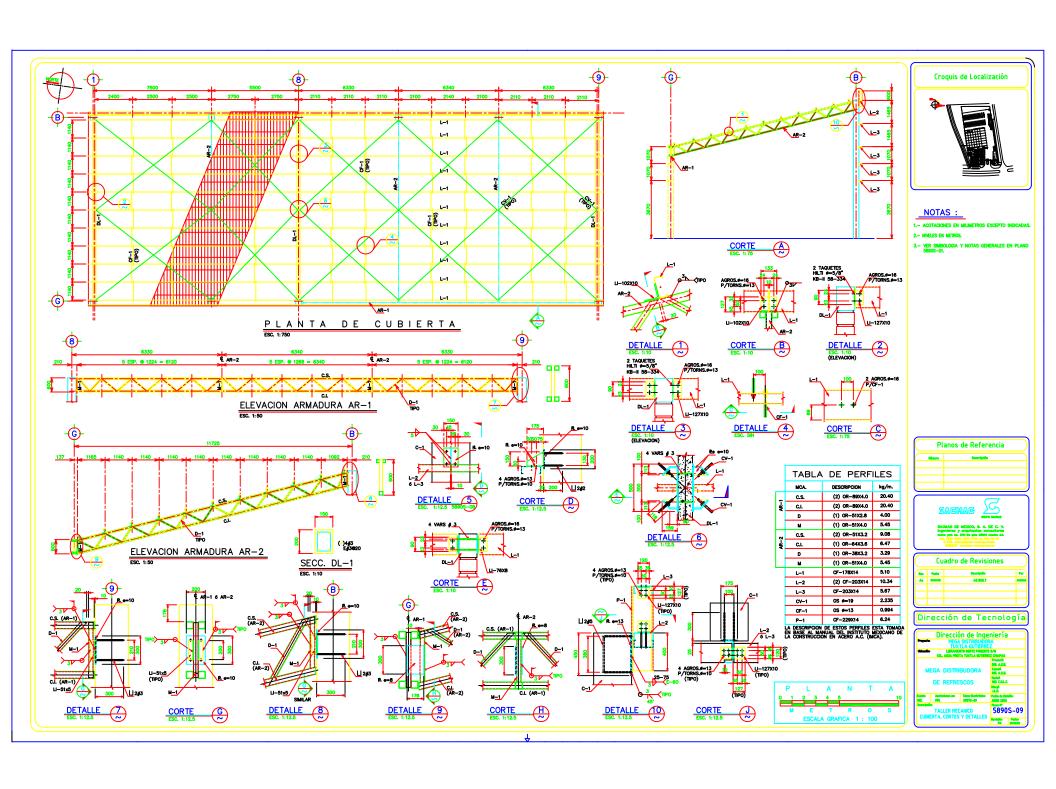


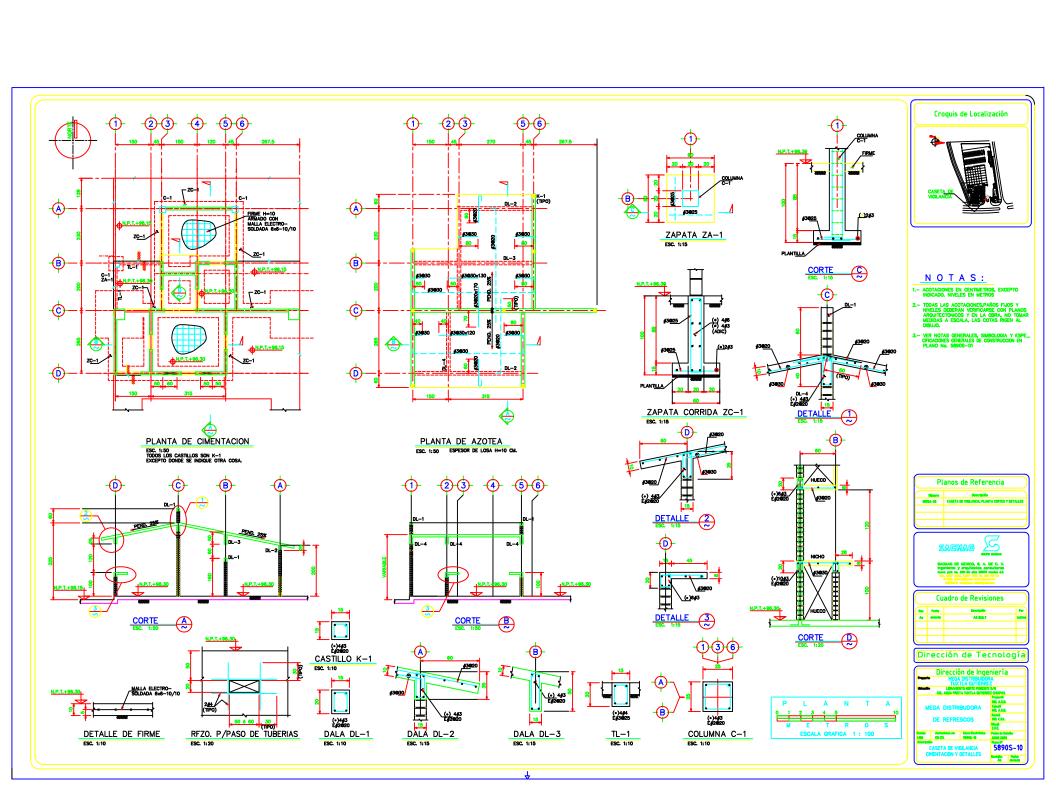


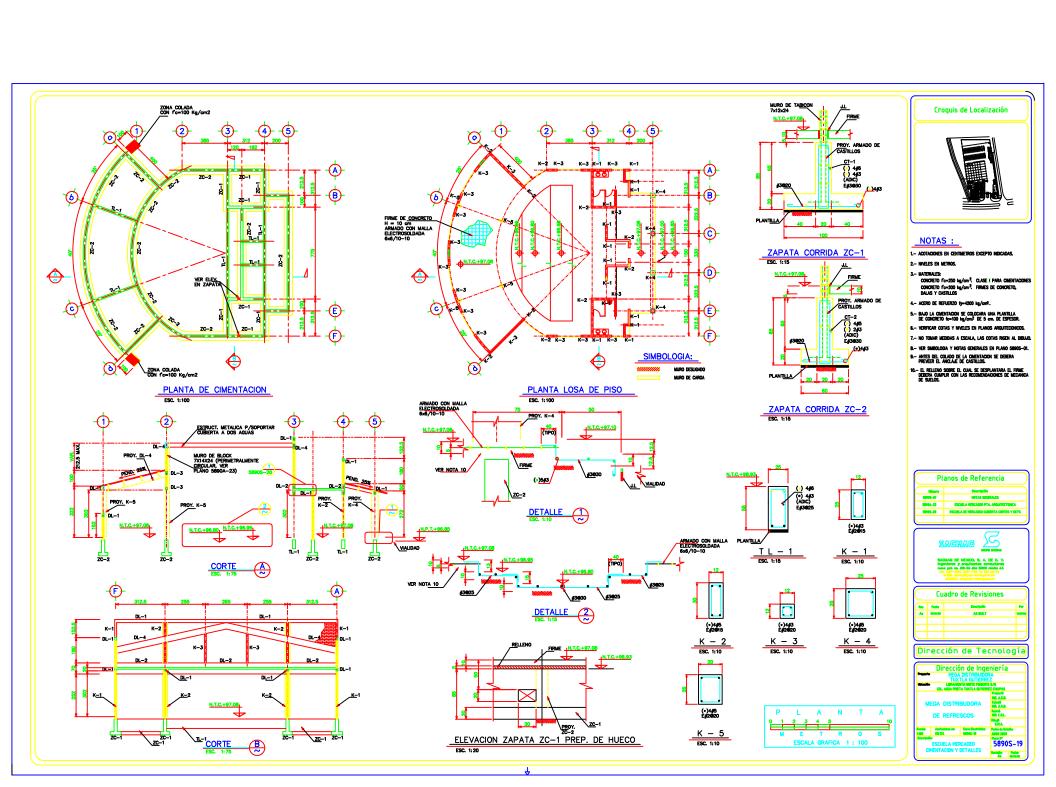


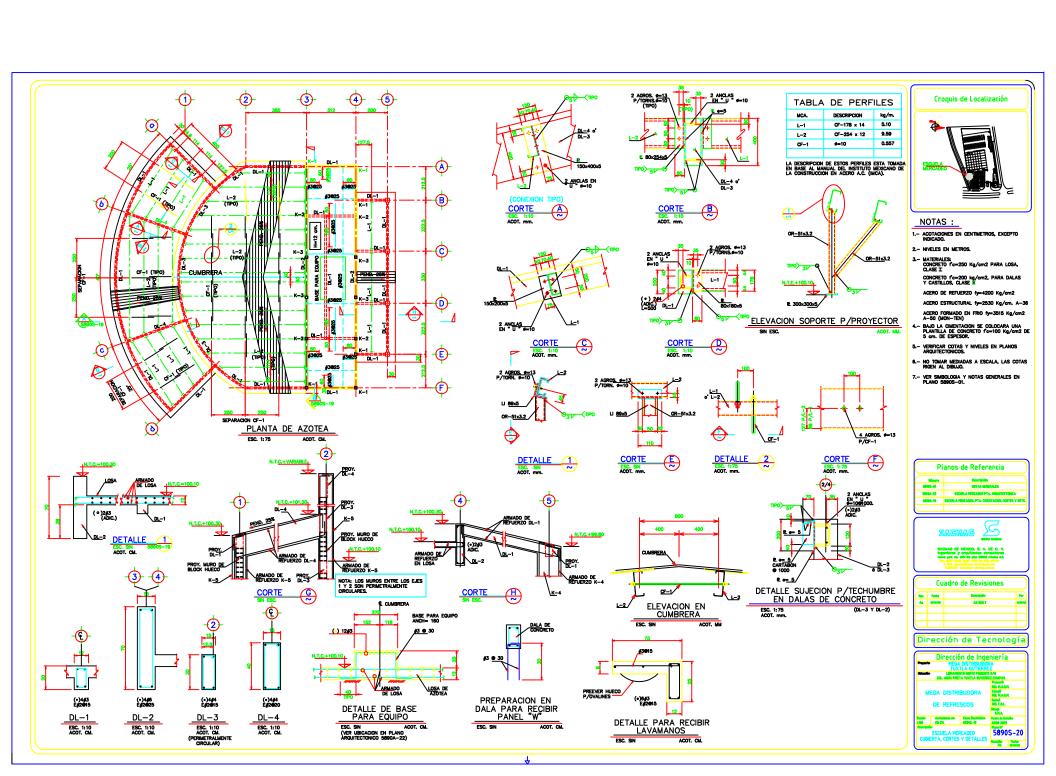


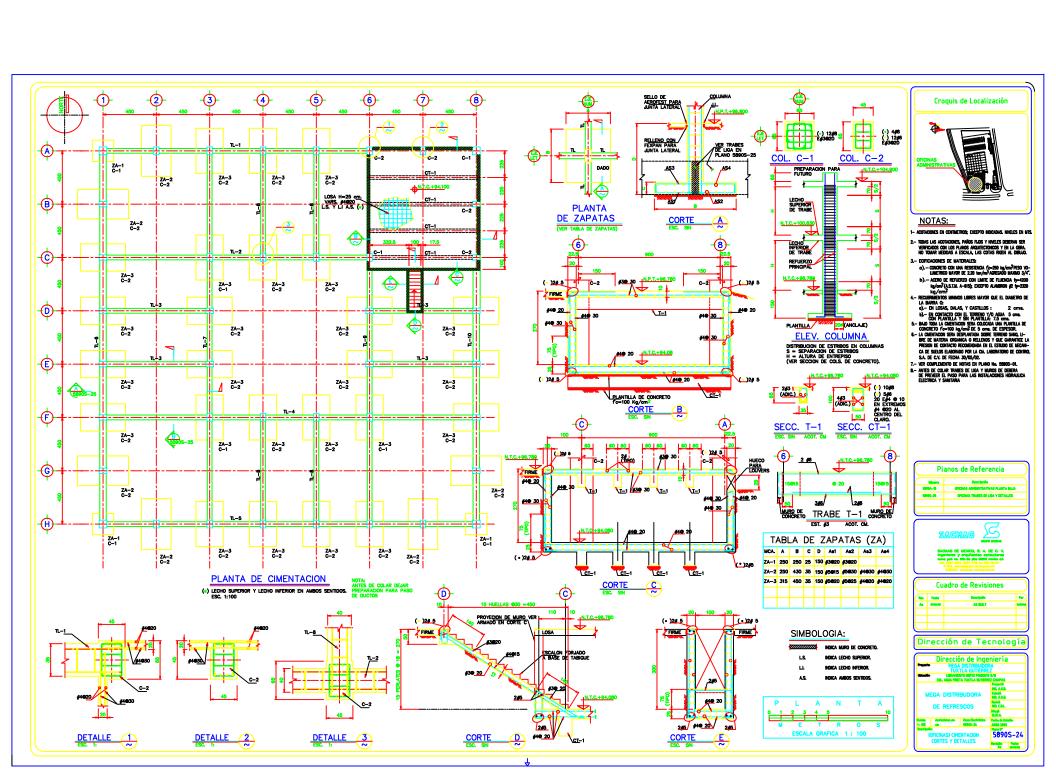


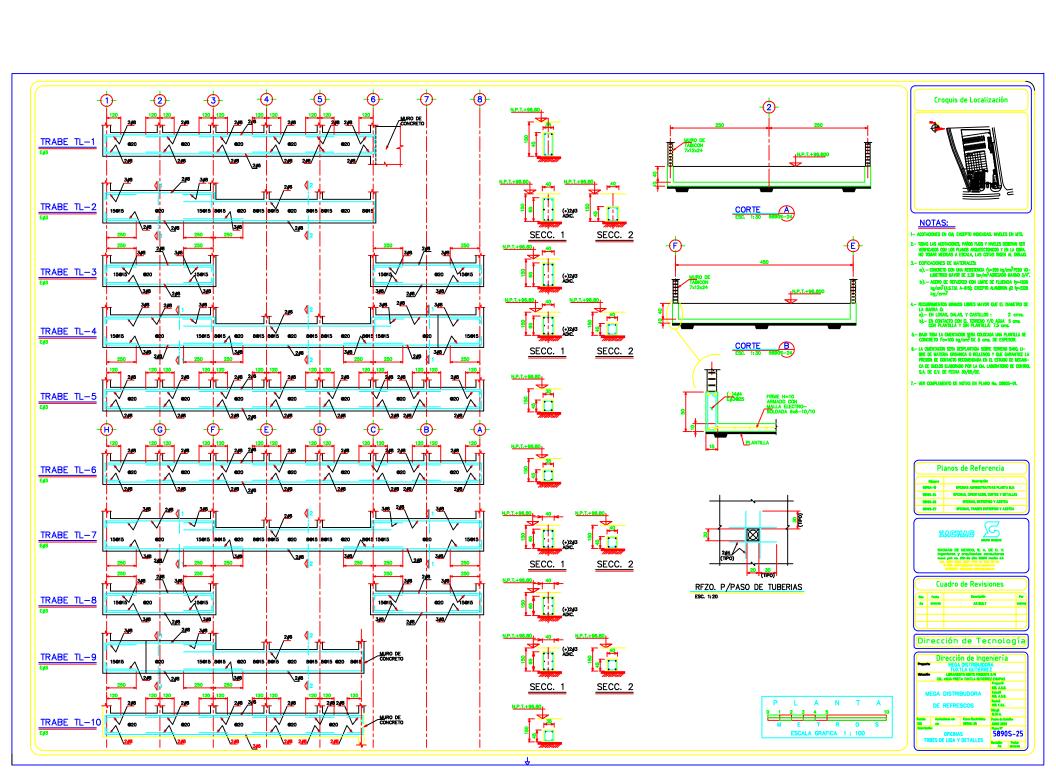


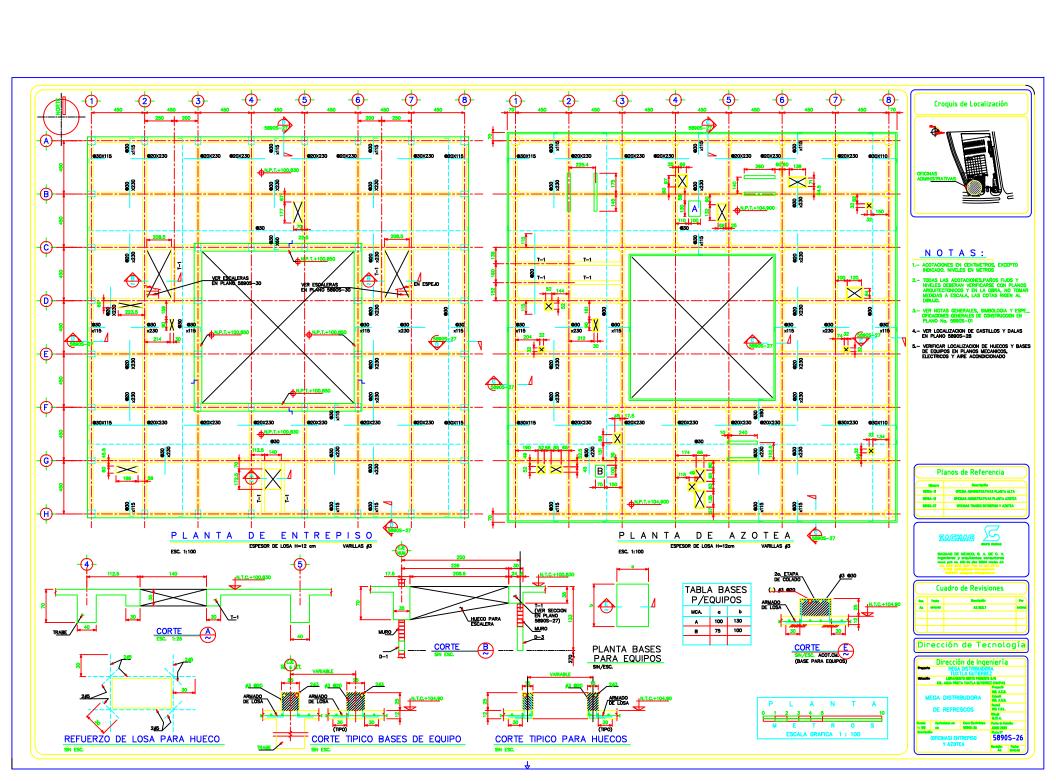


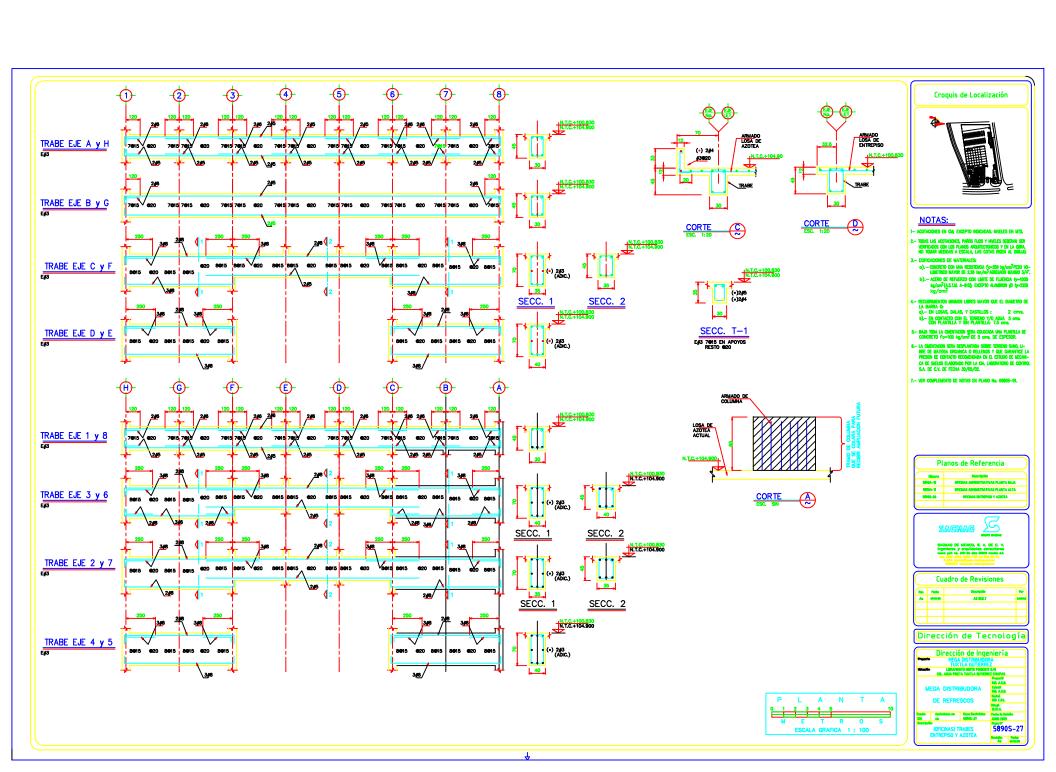


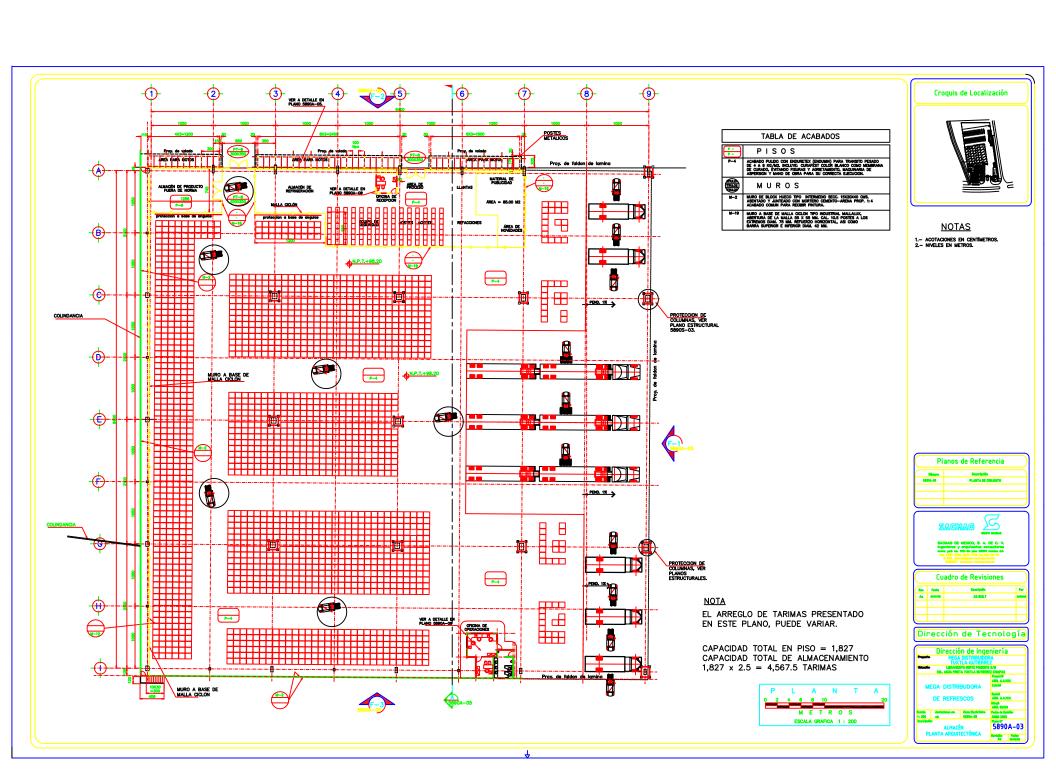


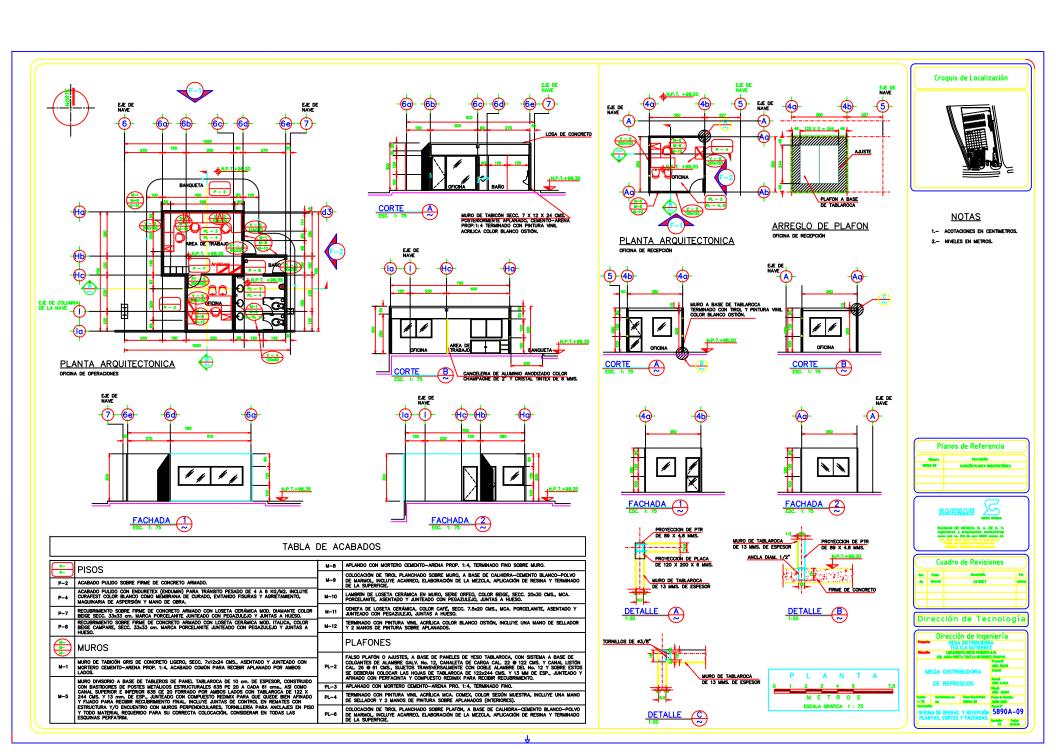




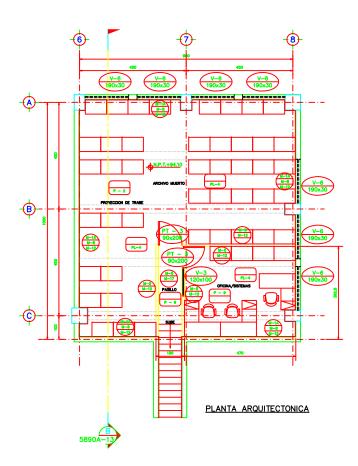
















## NOTAS:

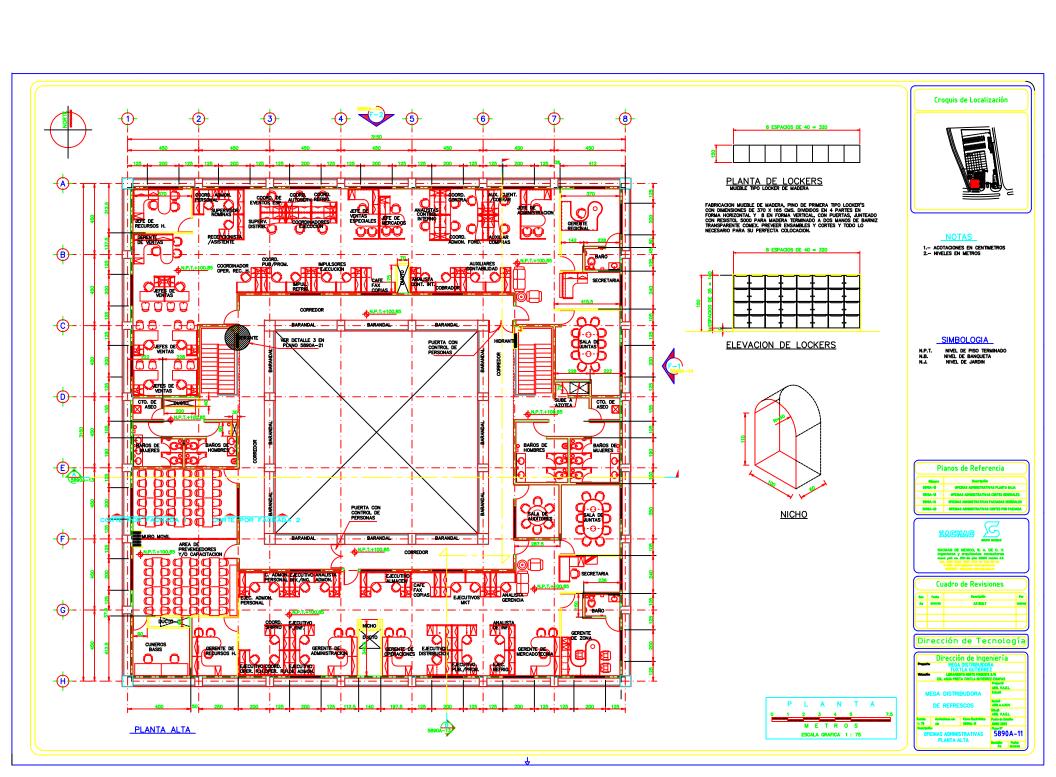
1.- ACOTACIONES EN CENTÍNETROS 2.- HIVELES EN METROS.

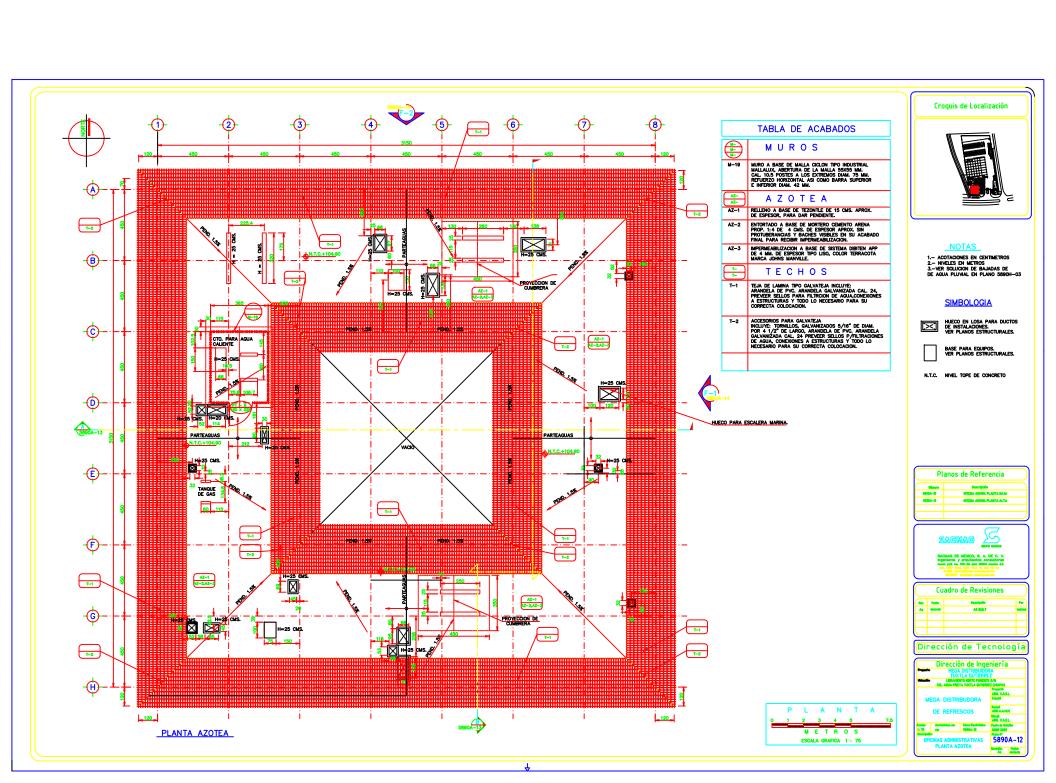


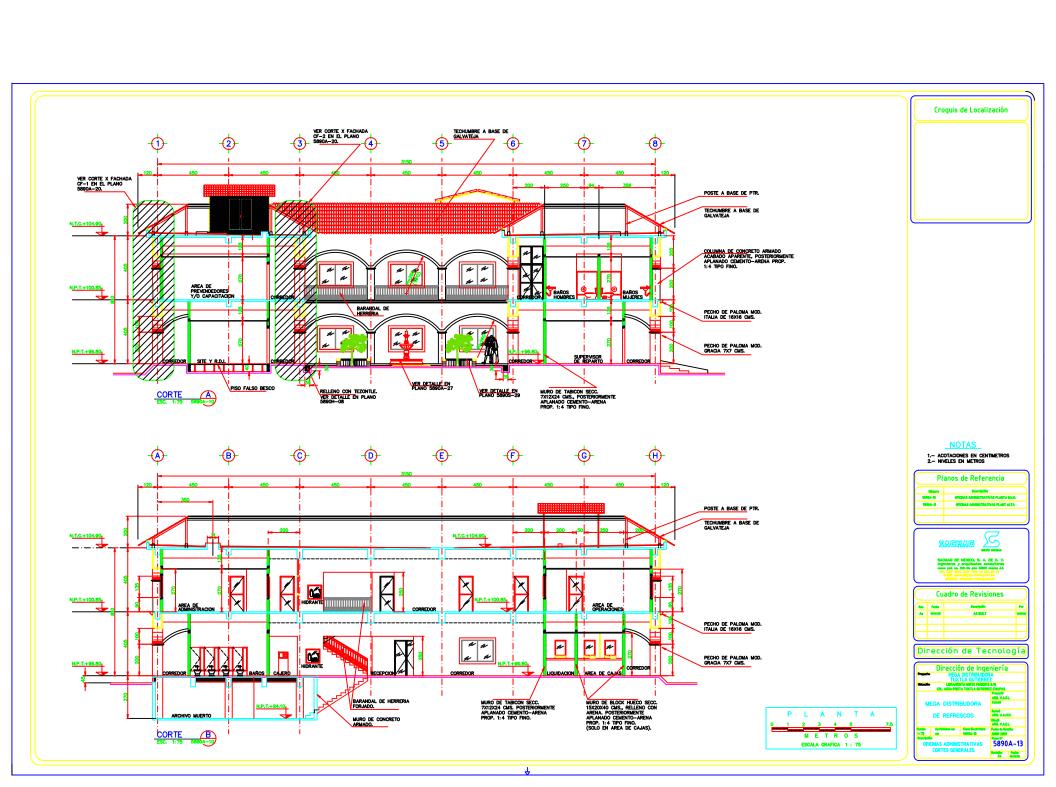
Dirección de Tecnología

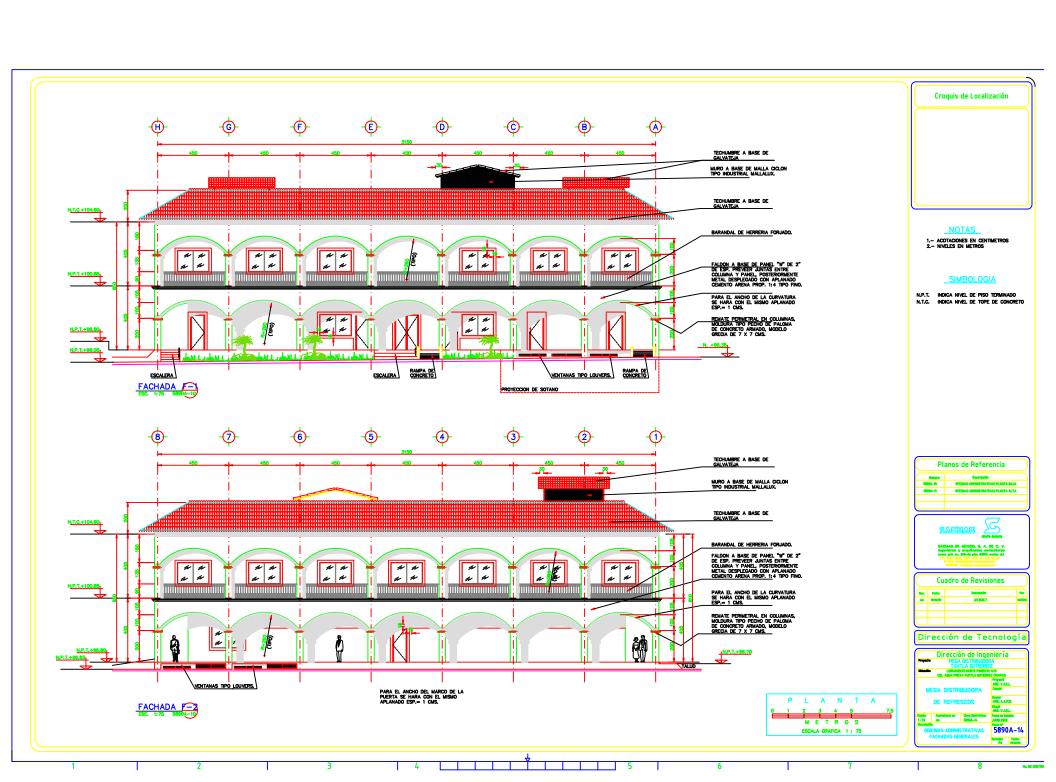
Dirección de Ingeniería
HEGA DISTRIBUDIONA
DIVITA GOTIENTE
BURGA DISTRIBUDIONA
DE REPRESCOS
ANDE ADMINISTRATIVAS
ANDE ADMINISTRATIVAS
SOS DIRECTOR ADMINISTRATIVA

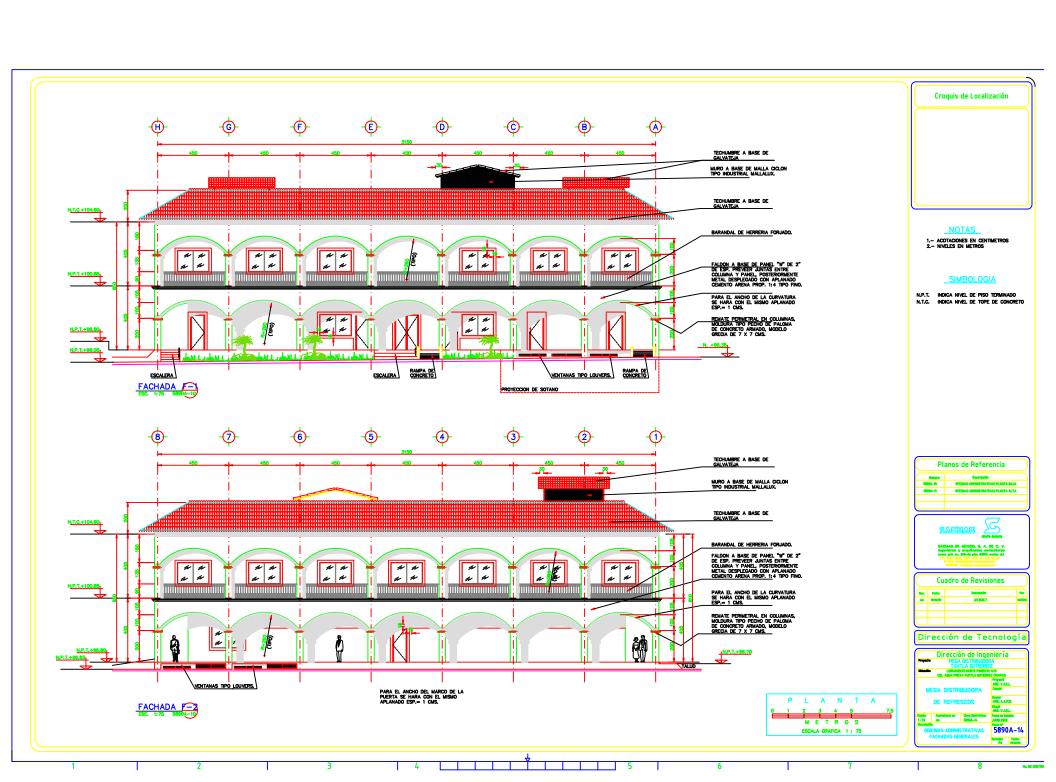
P L A N T A
0 0.5 1 2 3 4 5
M E T R O S
ESCALA GRAFICA 1: 50

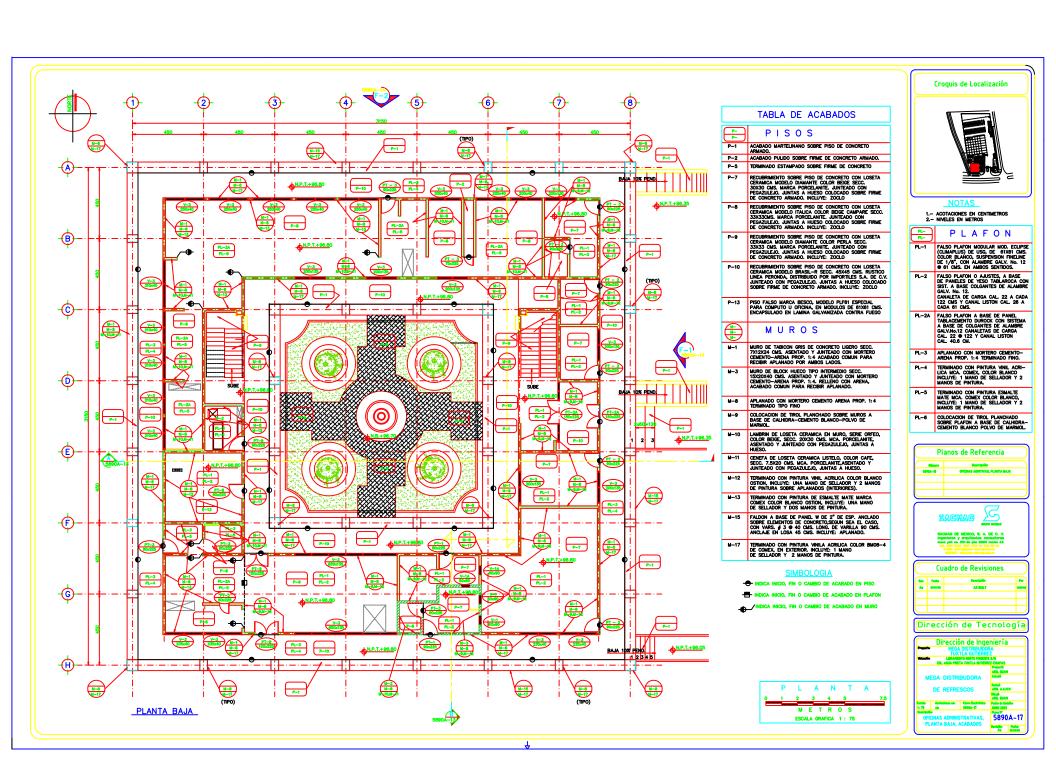


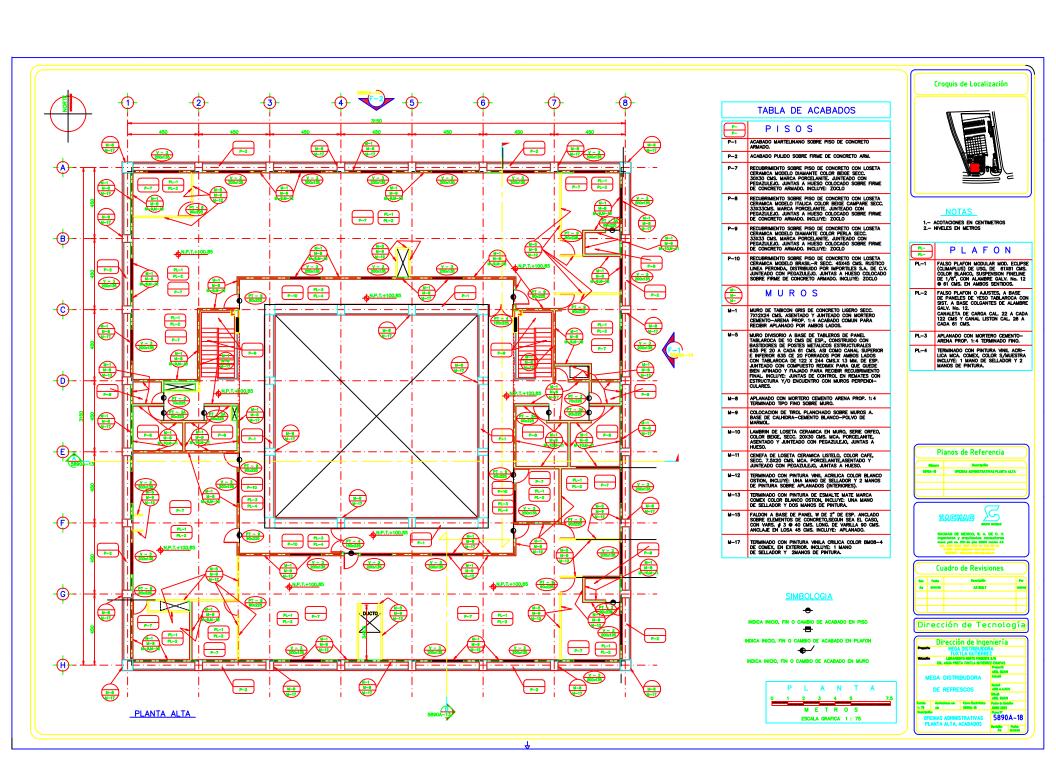


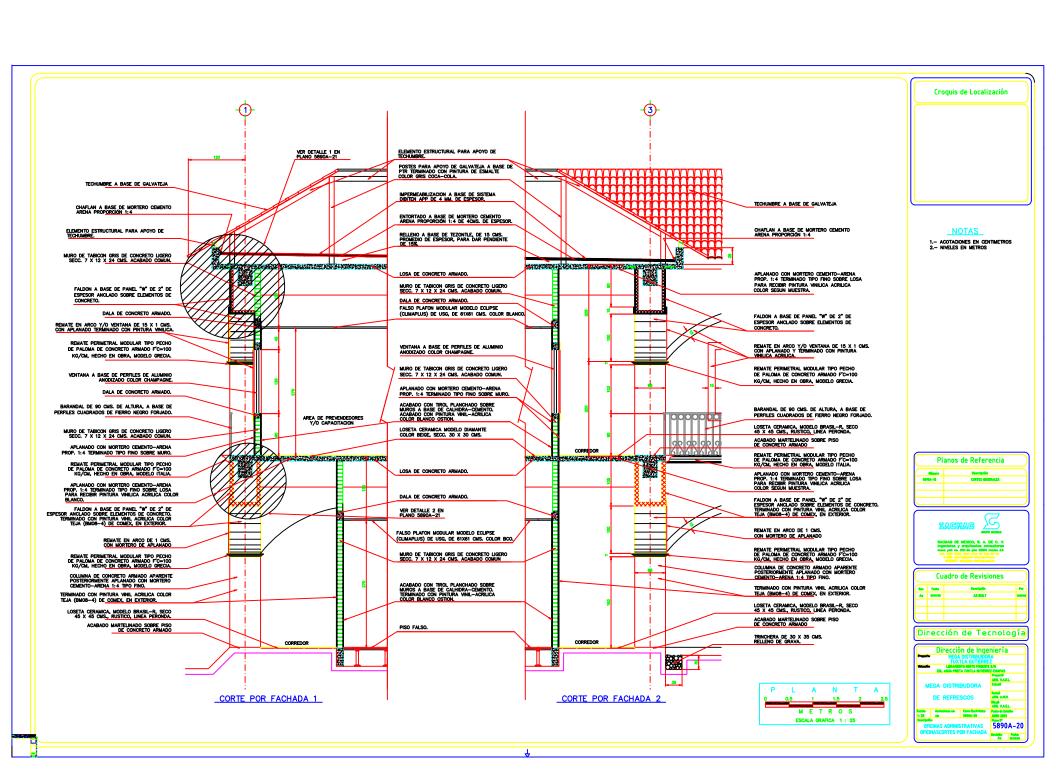


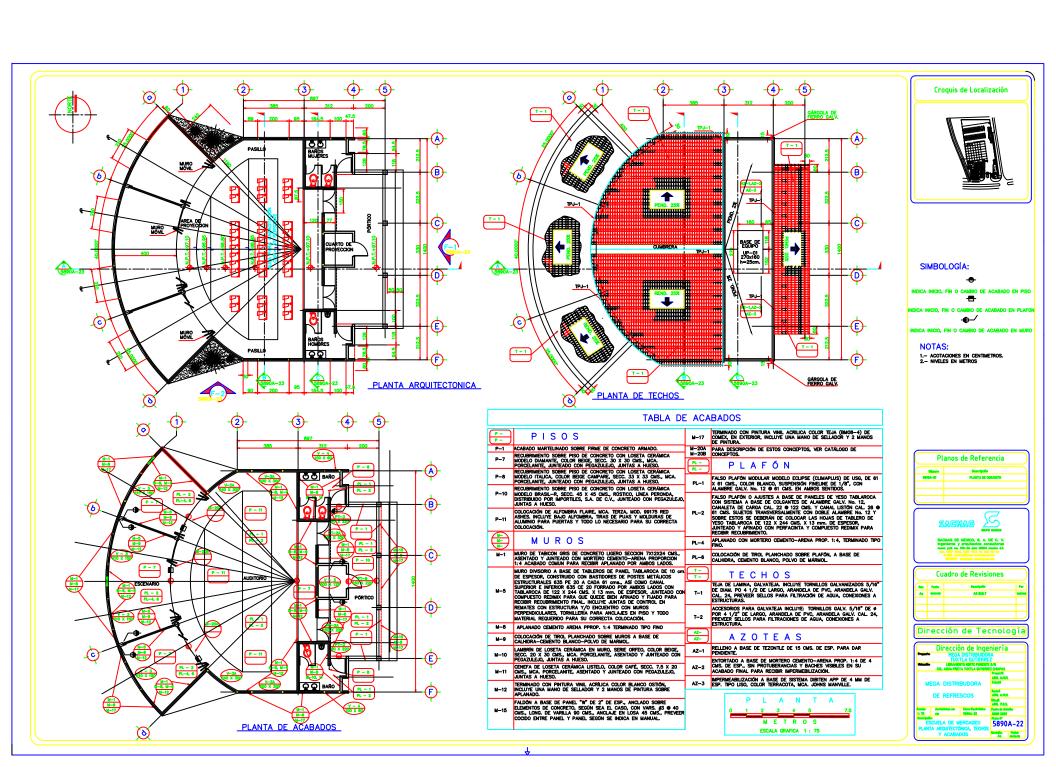


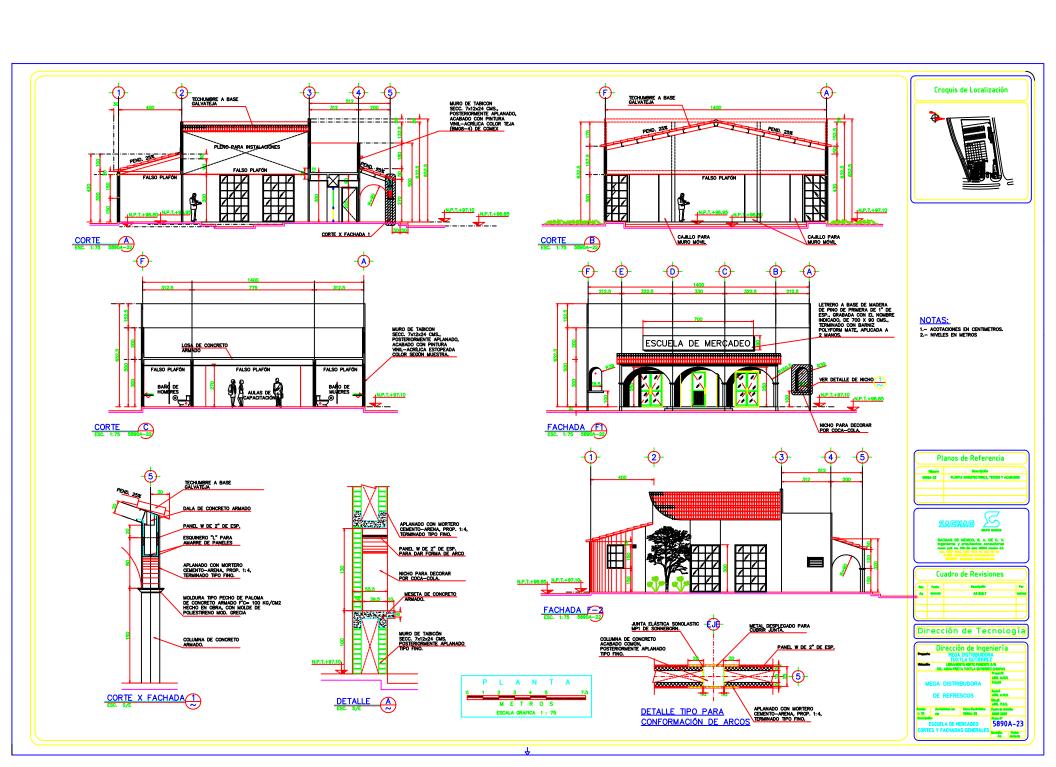


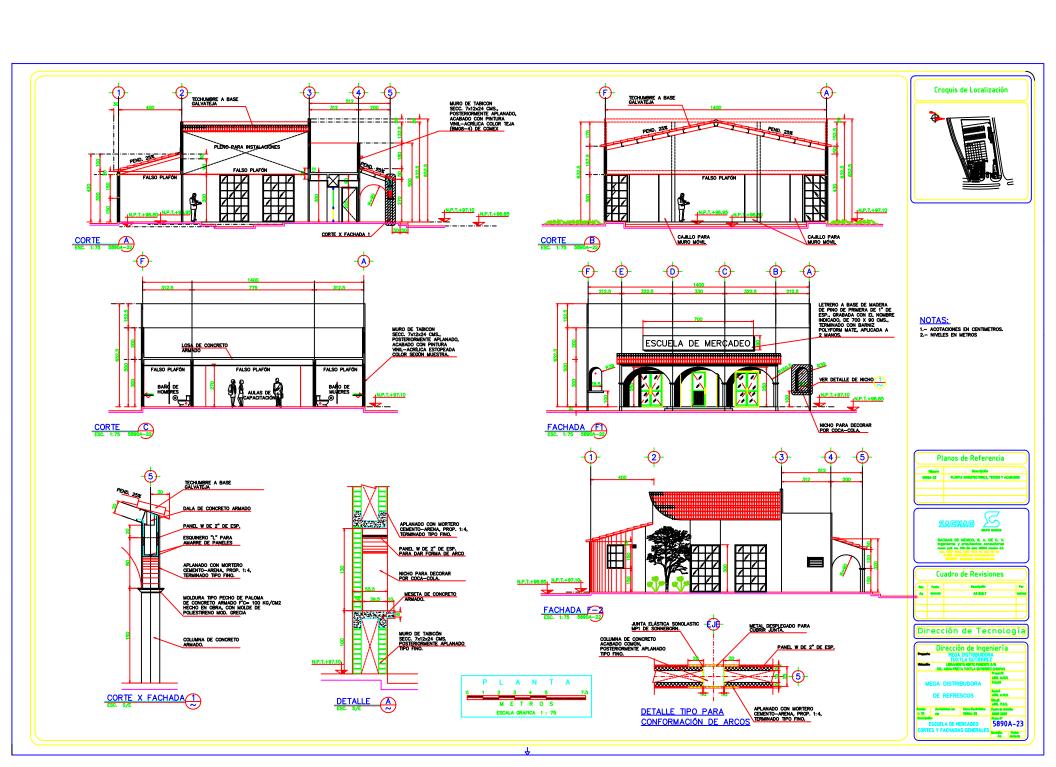


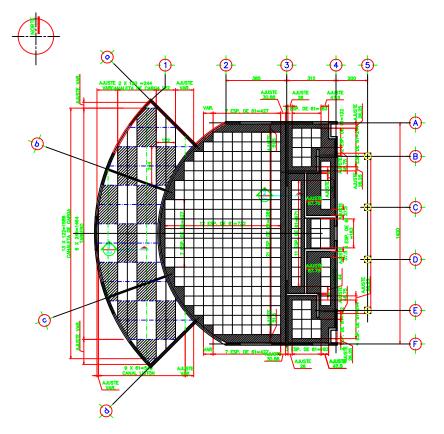


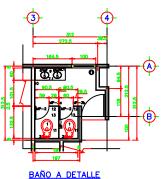


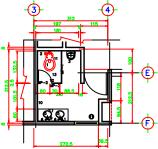












BAÑO A DETALLE

No.	CONCEPTO	MARCA	MODELO	CAMTIDAD
1	INODORO, COLOR BLANCO	AMERICAN IDEAL STANDARD	SAFIRO RF 01-300	3
2	FLUXONETRO PARA INODORO DE PEDAL CON MIPLE RECTO.	HELVEX	110-32	3
3	MINGITORIO COLOR BLANCO.	AMERICAN IDEAL STANDARD	NIAGARA 01-247	1
4	FLUXOMETRO PARA MINGITORIO DE PEDAL CON NIPLE RECTO.	HELVEX	185-19	1
5	LAVAMANOS TIPO OVALÍN CHICO, COLOR BLANCO	AMERICAN IDEAL STANDARD	01-852	4
	LLAVE ECONOMIZADORA C/DISPOSITIVO ( CIERRE AUTOMATICO ).	HELVEX	TV-120	4
7	PLANCHA DE MARMOL COLOR GRIS DE 1 CMS ESP., ZOCLO Y FALDÓN DE 10 CMS. ESP. DE ANCHO. ACABADO PULIDO Y BRILLADO INCLUYE HUECOS PARA OVALÍN.	STO. TOMAS		
	SECC. 120 x 60 CMS.			2
8	ESPEJO CON MARCO DE ALUMINIO ANODIZADO COLOR NATURAL	CUPRUM		
8.1	SECC. 120 x 120 CMS.			2
	JABONERA DE LIQUIDO			
10	TOALLERO PARA TOALLAS DE PAPEL			
11	CESTO P/BASURA DE PLASTICO.			
12	GANCHO DOBLE DE SOBREPONER CROMADO.	HELVEX	108	3
13	PORTAPAPEL DE SOBREPONER			
19	MAMPARAS, LINEA PORCEWOLL INCA. ESI FABRICADOS CON BASTIDOR INTERNO Y AMBAS CARAS ACABADO PINTURA ESIM REFUERZOS PARA CERRALERIA Y TODOS Y TORNILLERIA NECESARIOS PARA SU CO	ALTADA COLOR SEG LOS HERRAJES DE	ACERO COL	. INCLUYE:
	MP-1 138 x 150 CMS. DIVISIÓN			2
	MP-2 60 x 150 CMS. PUERTA			3
	MP-3 30 x 150 CMS. FIJO			1
	MP-3e 29 x 150 CMS. FIJO			1
7	MP-3n 29.5 x 150 CMS. FUO			1



NOTAS:

1.- ACOTACIONES EN CENTIMETROS.
2.- NIVELES EN METROS

Planos de Referencia

Illoevo Descripción

PLANTA AMBUTECTÓRCA, TECHOS Y ACADADOS

SACINAS DE MERCO, S. A. DE C. Y. Ingenieros y crquitectos consultors nero par no. 260-be y de CESTO metro DE CESTO METRO

Cuadro de Revisiones

No. Fedo Deception
As GASEA AS SULT 0

Dirección de Tecnología

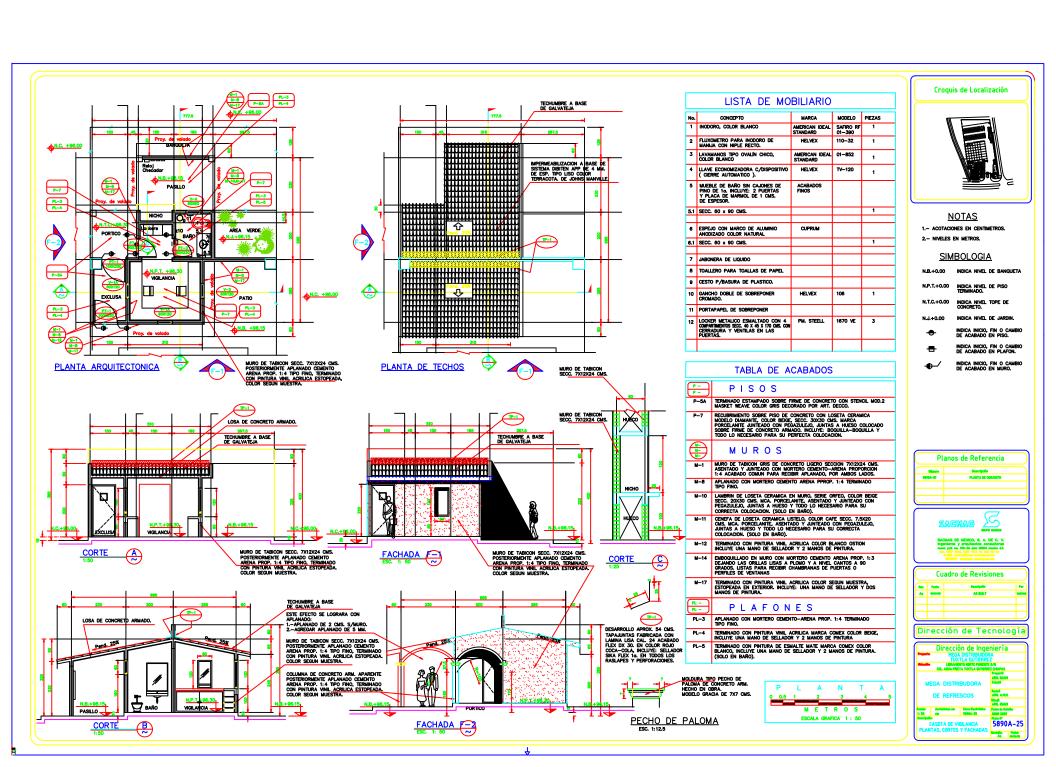
Dirección de Ingeniería

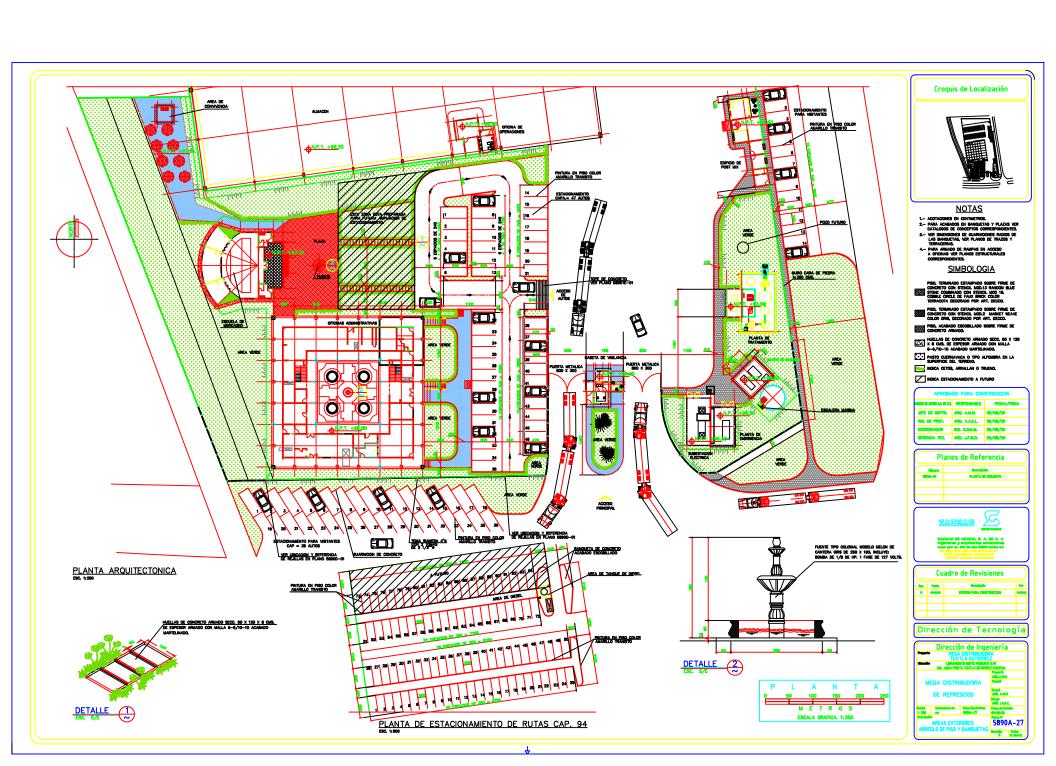
DE REFRESOS

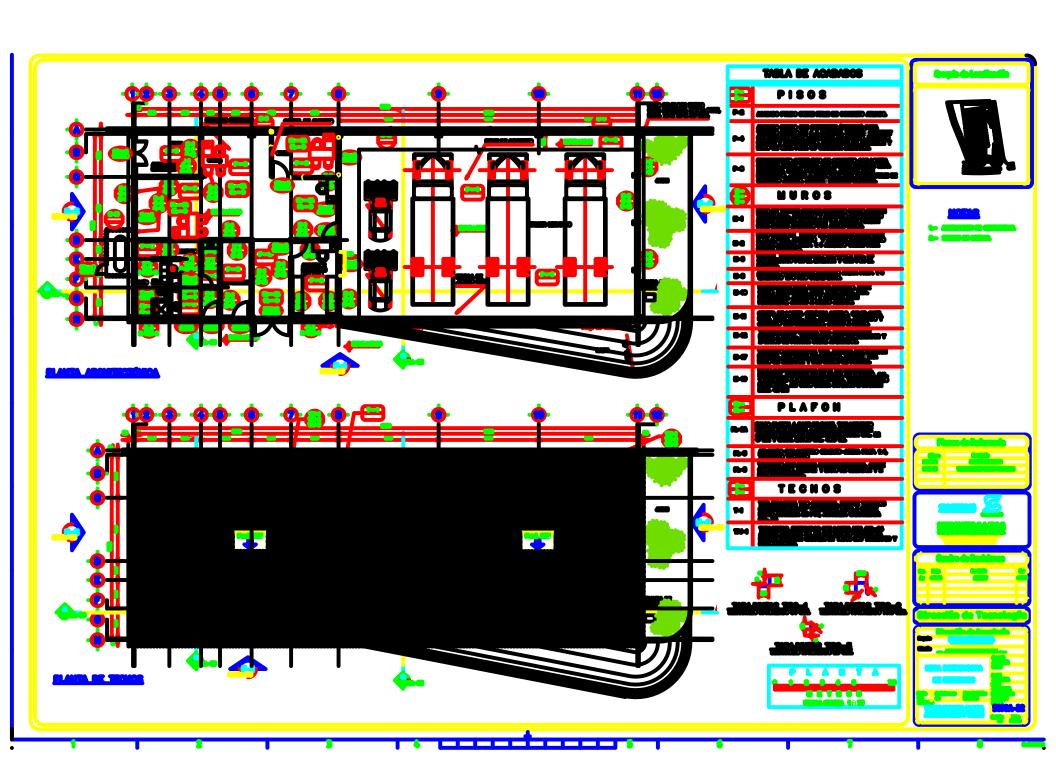
P L A N T A
0 1 2 3 4 5 7.5

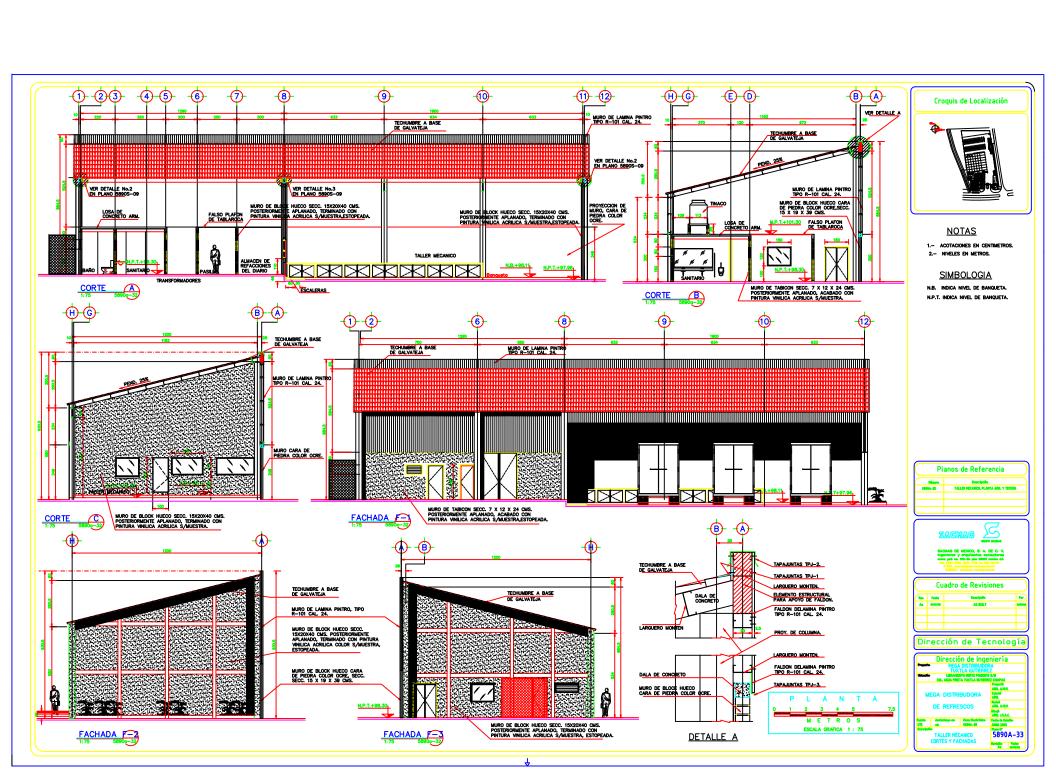
M E T R O S
ESCALA GRAFICA 1: 75

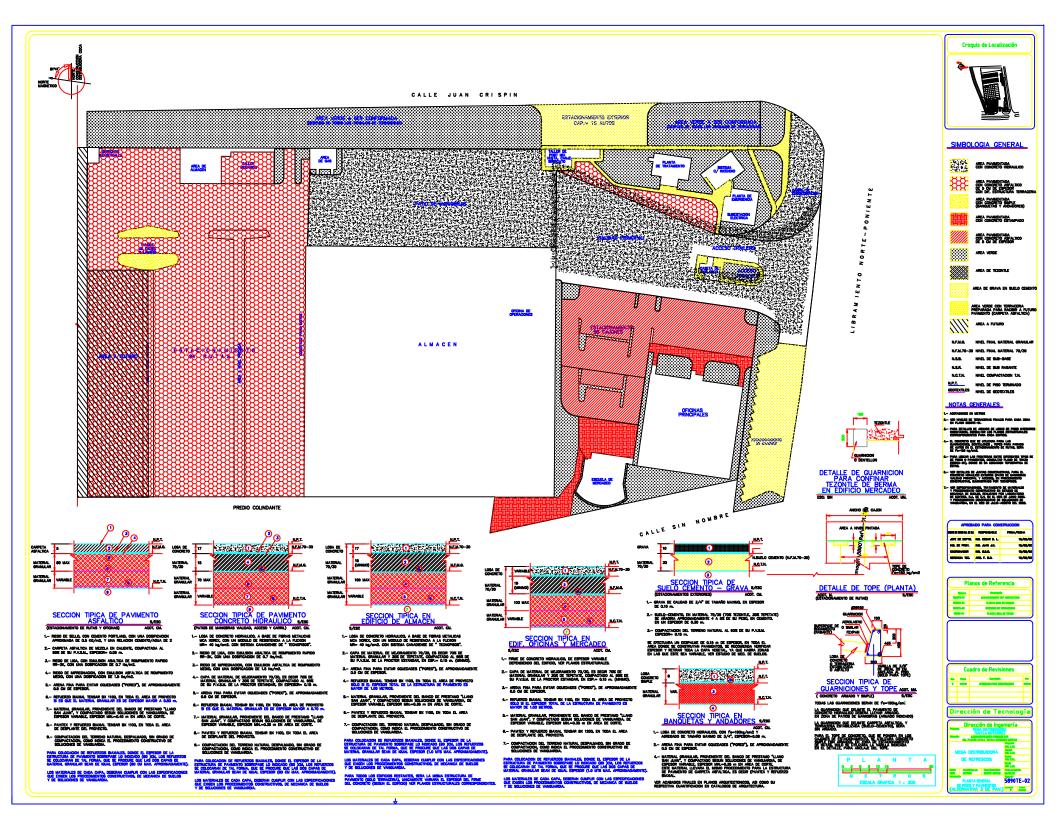


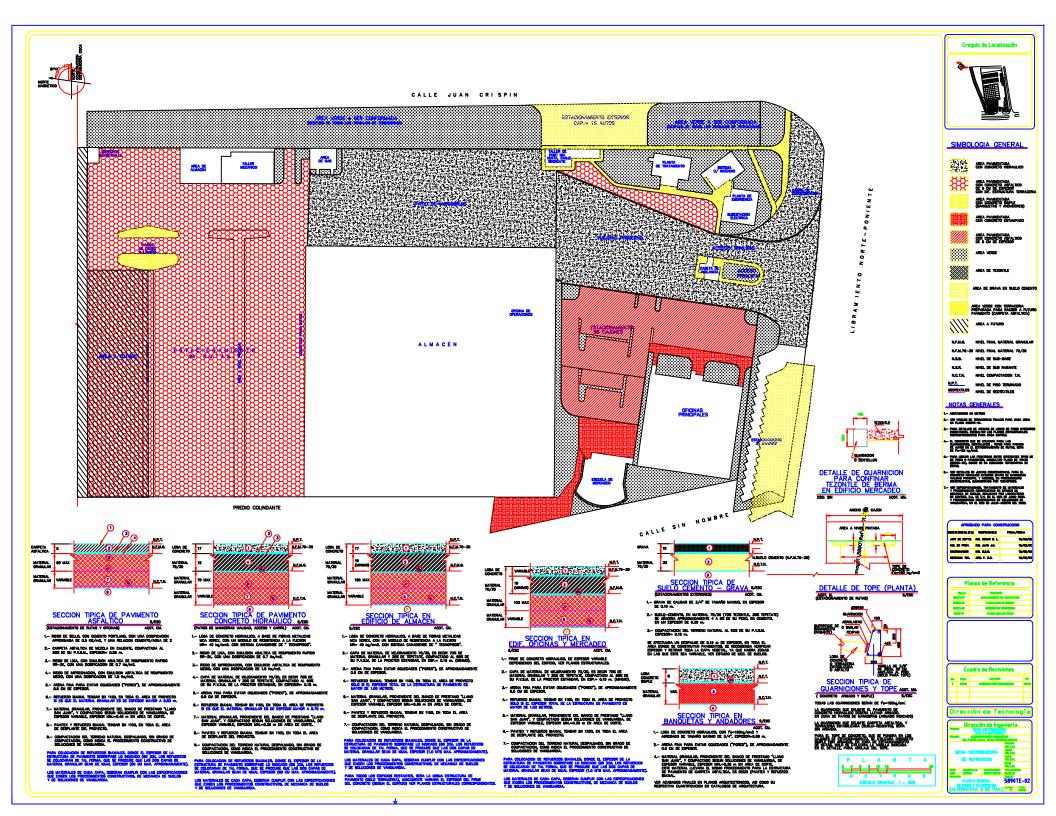


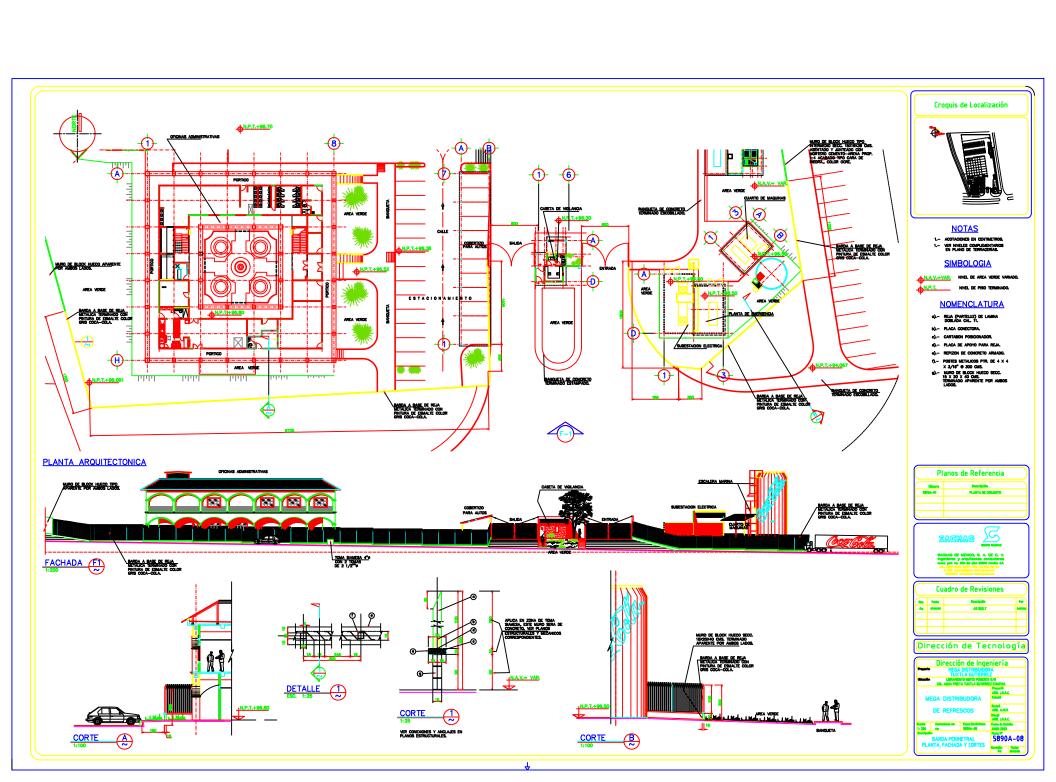


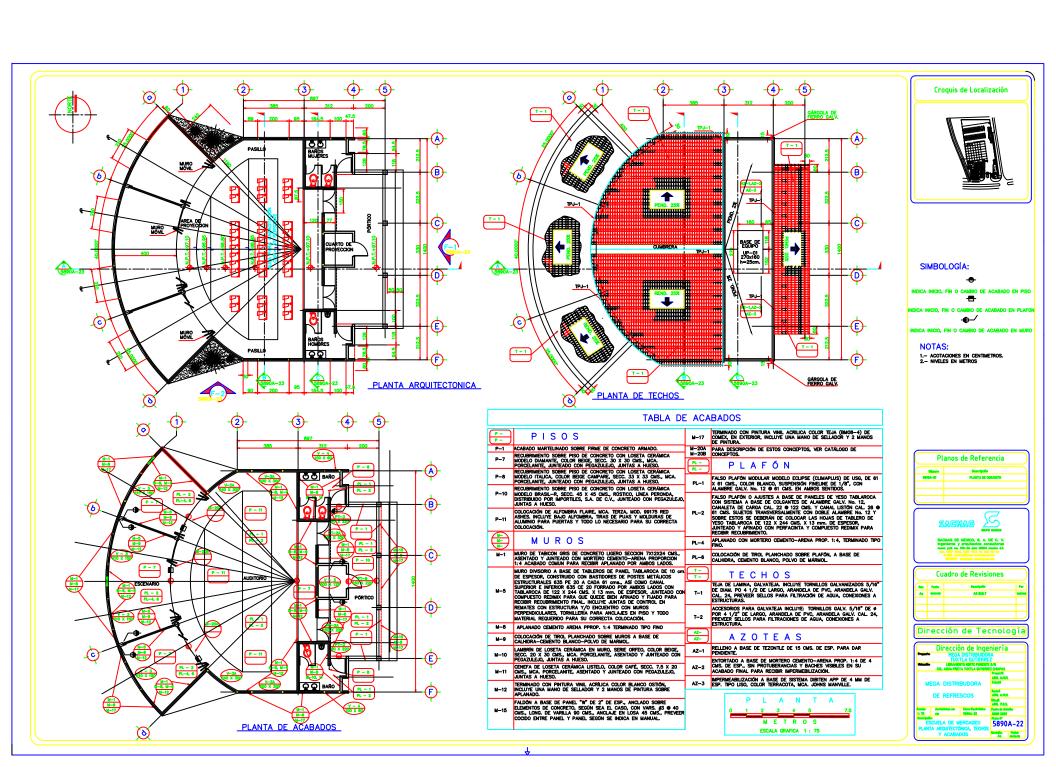


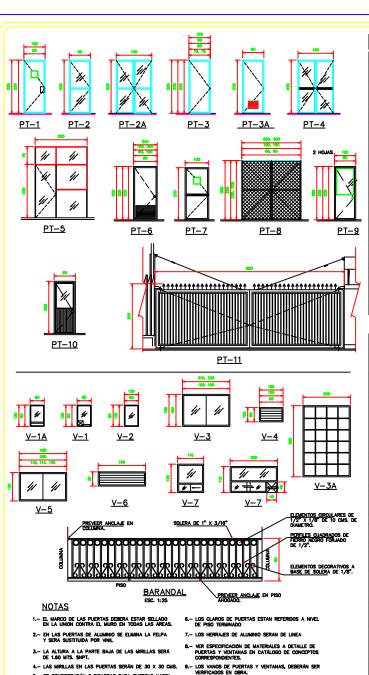












5.— SE CONSIDERARÁN 3 BISAGRAS PARA PUERTAS HASTA DE 2.25 MTS. DE ALTURA.

TABLA DE PUERTAS										
IADLA DE FUERTAS										
UBICACIÓN	TIPO	牌z凭	ANCHO	ALTURA	MAT.	傱	LOUVER	MIRILLA	HERRAJES	OBSERVACIONES
ALMACEN	PT-8	1	250	250	MC	NAT	-	-	(13)	-
ALBACEA	PT-8	2	300	380	8	NAT	-	-	(13)	-
	PT-3	1	90	220	3	PR	-	-	(1,4)	
OFICINA DE OPERACIONES	PT-5	1	300	220	₹	9	-	-	١	CANCEL, INCLUYE PUERTA
	ř	1	90	220	₹	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
OFICINA DE RECEPCIÓN	PT-9	1	90	220	₹	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
DESHECHOS INDUSTRIALES	PT-8	1	150	220	g	NAT	-	-	(13)	-
AREA DE GAS	ř	2	90	220	8	NAT	-	-	(13)	ı
	PT-6	1	150	220	3	PEO	-	-	(1,4)	
	PT-6	1	70	220	3	PEG	-	•	(1,4)	-
TALLER MECANICO	PT-6	4	100	220	ы	PEC	91	<u> </u>	(3,5)	-
	PT-6	1	222	300	ы	PEG	SI	<u> </u>	(3,5)	2 HOJAS
	PT-8	1	8	250	g	NAT	-	•	(13)	-
AREA DE CAMBIOS	PT-8	1	150	250	MC	NAT	-	<u> </u>	(13)	-
AREA DE CANLE	PT-10	1	90	220	4	1/0	-	<u> </u>	(1,8)	CRISTAL TINTEX SMM
	PT-1	2	100	220	¥	3	-		(7,9,10,12)	PUERTA BLINDADA
CASETA DE VIGILANCIA	PT-3	2	80	220	2	PR	-	<u> </u>	(1.4)	-
	PT-11	2	800	300	ы	PEG	-	<u> </u>	(3)	PORTÓN DE ACCESO
PLANTA DE EMERGENCIA	PT-8	1	250	250	8	NAT	-	-	(13)	
SINDICATO	PT-3	1	90	220	9	PR	-	-	(1,4)	-
	PT-3	1	80	220	Ŀ	PR	-	<u> </u>	(1,4)	-
SUBESTACIÓN	PT-8	1	250	250	¥	NAT	-	-	(13)	-
TALLER DE POST MIX	PT-6	1	200	300	3	PEG	9	-	(3,5)	-
VENTA AL PÓBLICO	PT-3	1	90	220	9	PR	-	_	(1,8)	CRISTAL TINTEX 6 MM
MERCADEO-AUDITORIO	PT-2A	2	150	220	₹	9	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM 2 HOJAS
MERCADEO-BAÑOS	PT-3	2	99	220	3	PR	-	-	(1.4)	•
MERCADEO-CTO, PROY.	ř	1	90	220	₹	49	-	-	(2,6)	•

UNICACIÓN	190	us De				4040				OBSERVACIONES
				ALIUKA	MAT.	FINAL	LOUVER	RIKILLA	HERRAJES	CHSERVACIONES
OFICINAS PLANTA BAJA										
BAROS/VESTIDORES	PT-3	1	90	225	9	PR	-	<u> </u>	(1,4)	-
2,112,112,112	PT-3	1	78	225	29	PR	-	-	(1,4)	-
CUARTO ELÉCTRICO	PT-9	1	90	225	¥	ADN		-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
SITE - ROI	PT-9	1	90	225	AL	ADN		-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 8 MM
	PT-8	2	180	225	AL	ADN		<del>-</del>		-
COCINA - COMEDOR	PT-3	2	90	225	LG	PR		-		-
	PT-3	1	80	225	æ	PR		-		-
	PT-1	2	90	225	AC	и	-	9	(7,9,10)	PUERTA BLINDADA
LIQUIDACIONES Y CAJAS	PT-2	1	90	225	AL	AD	-	-	(1,8)	CRISTAL TINTEX 6 MM
	PT-3	1	90	225	LG	PR	-	-	(1,4)	-
GFICINAS	PT-2	3	90	225	AL	AD	-	-	(1,8)	CRISTAL TINTEX 6 MM
	PT-3A	-	90	225	LG	PR	-	-	(1,4)	-
CONSULTORIO	PT-3	1	90	225	LG	PR	-	-	(1,4)	-
RECEPCIÓN	PT-2A	2	150	225	AL	AD	-	-	(1,8,9)	CRISTAL TINTEX 6 MM
OFICINAS PLANTA ALTA										
	PT-3A	1	90	225	LG	PR	-	-	(1,4,9)	-
GERENTE REGIONAL	PT-0	1	90	225	AL	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
SECRETARIA/RECEPCIÓN	PT-9	1	90	225	AL	ADN	-	-	(2,6,9)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
SALA DE JUNTAS	PT-9	1	90	225	AL.	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
RECURSOS HUMANOS	PT-0	1	90	225	AL	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
VENTAS/LOCAL	PT-9	1	90	225	AL	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
PREVENDEDORES	PT-9	2	90	225	AL.	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
BASIS	PT-9	-	90	225	AL	ADN	-	-	(2,6,21)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
	PT-3A	-	90	225	LE	PR	-	-	(1,4,19)	-
GERENTE DE ZONA	PT-9	1	90	225	AL.	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
SECRETARIA/RECEPCIÓN	PT-0	1	90	225	AL	ADN	-	-	(2,0,0)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
SALA DE JUNTAS	PT-9	-	90	225	AL	ADN	-	Ι-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
RECURSOS HUMANOS	PT-9	1	90	225	AL.	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
SERVICIOS	PT-9	1	90	225	AL.	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
SALA DE AUDITORES	PT-9	-	90	225	AL	ADN	-	-	(2,6)	CRISTAL TINTEX DE 6 MM
PASILLO INTERIOR	PT-4	2	150	225	AL	AD	-	-	(1,0,11)	CRISTAL TINTEX 6 MM
	PT-3A	4	90	225	LG	PR	Ι-	-	(1,4,20)	-
BAROS	PT-3	2	70	225	LG	PR	Ι-	<del>  -</del>	(1,4)	-
SÓTANO	PT-3	2	90	200	LS	PR	-	-	(1,4)	
AZOTEA	PT-8	1	150	230	MC	NAT	Ι-	-	(13)	-
									لـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	

	TABLA DE VENTANAS							
UBICACIÓN	TIPO	No. DE	ANCHO	ALTURA	MAT.	ACAR-	LOUVER	OBSERVACIONES
	V-3	2	650	135	4	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
COCINA Y COMEDOR	V-3	,	238	40	4	AD	-	CRISTAL ESMERILADO DE 6 MM DE ESP.
	V-3	3	200	135	-	AD		CRISTAL ESMERILADO DE 6 MM DE ESP.
	V-3	3	200	40	~	AD AD	-	CRISTAL ESMERILADO DE 6 MM DE ESP.
	V-3	-	250	40	-	AD.	Ŀ-	CRISTAL ESMERILADO DE 6 MM DE ESP.
BAÑOS Y VESTIDORES		-			_		-	
	V-3	1	310	40	4	AD	-	CRISTAL ESMERILADO DE 6 MM DE ESP.
	V-3	4	210	40	æ	AD	-	CRISTAL ESMERILADO DE 6 MM DE ESP.
	V-1	2	80	90	A	BLNO.	-	CRISTAL ANTIBALA DE 38 MM DE ESP. C/PASADOCUMENTOS Y COM. LATERAL
LIQUIDACIONES Y CAJAS	V-1A	1	80	90	A	SLMO.	-	CRISTAL ANTIBALA DE 38 MM DE ESP. C/PASADOCUMENTOS.
	V-1A	1	50	80	A	SLMO.	•	CRISTAL ANTIBALA DE 38 MM DE ESP. C/PASADOCUMENTOS.
	V-3	2	235	40	Æ	AD	-	CRISTAL ESMERILADO DE 6 MM DE ESP.
OFICINAS	V-3	3	200	135	4	6	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
CONSULTORIO MEDICO	V-3	1	200	135	4	AD.	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
GERENTE REGIONAL	V-3	2	200	135	4	AD.	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
SECRETARIA/RECEPCIÓN	V-3	1	200	135	4	AD.	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
SALA DE JUNTAS	V-3	1	200	135	AL.	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
ADMINISTRACIÓN	V-3	3	200	135	4	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
MERCADOS	V-3	,	200	135	4	AD	_	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
VENTAS ESPECIALES	V-3	÷	200	135	~	AD.	H	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
RECURSOS HUMANOS	V-3	÷	200	135	~	AD AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
VENTAS/LOCAL	V-3	2	200	135	~	AD AD	Ŀ-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
		_		_	-	-	-	
PREVENDEDORES	V-3	3	200	135	4	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
SERVICIOS	V-3	1	200	135	4	AD.	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
GERENTE DE ZONA	V-3	2	200	135	4	10	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
SECRETARIA/RECEPCIÓN	V-3	1	200	135	4	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
SALA DE JUNTAS	V-3	1	200	135	₹	AD	•	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
MERCADOTECNIA	V-3	2	200	135	4	40	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
OPERACIONES	V-3	1	200	136	4	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
ADMINISTRACIÓN	V-3	2	200	135	×.	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
SALA DE AUDITORES	V-3	1	200	135	4	AD.	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
	V-8	7	190	30	9	PEG	9	_
ARCHIVO MUERTO	V-3	1	120	100	4	ADN	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
SERVICIOS	V-3	1	200	135	4	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
52.111000	V-3A	2	200	300	4	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
MERCADEO-AUDITORIO	V-3A	2	240	300	-	AD	_	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
MERCADEO-BAÑOS	V-4	-	80	100	~	ADN	H	TABLETAS DE CRISTAL CPACO DE 6 MM DE ESP.
	V-3	_		150	-	AD	Ŀ-	
MERCADEO-ESCENARIO		4	210		4		-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
MERCADEO-CTO. PROY.	V-3	1	200	125	*	AD.	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
	V-8	1	406	120	4	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
OFICINA DE OPERACIONES	V-5	2	200	120	4	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
	V-5	1	114	120	4	40	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
474011 BP 774774	V-8	2	200	120	AL.	AD	-	CRISTAL TIMTEX DE 6 MM DE ESP.
OFICINA DE RECEPCIÓN	V-5	1	120	120	AL.	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
	V-3	2	150	120	4	AD.	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
	V-3	Ť	200	110	4	AD	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
TALLER MECÁNICO	V-4	1	100	80	-	ADN		TABLETAS DE CRISTAL TRANSPARENTE DE 6 MM DE ESP.
	V-4	<u>'</u>	150	80	-	ADN	-	TRANSPARENTE DE 6 MM DE ESP.  TABLETAS DE CRISTAL  TRANSPARENTE DE 6 MM DE ESP.
	V-8	1	110	120	~	AD AD	Ě	TRANSPARENTE DE 6 MM DE ESP.  CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
AREA DE CANJE		_	-	_	_	-	Ε-	
	V-7	1	110	120	AL.	AD	-	PARTE INFERIOR VENTANA CORREDIZA  CRISTAL ANTIRALA DE 30 MM DE ESP.
	V-1A	2	120	80	A	BLI-0.	-	CRISTAL ANTIBALA DE 38 MM DE ESP. INCLUYE PASADOCUMENTOS CRISTAL ANTIBALA DE 38 MM DE ESP.
CASETA DE VIGILANCIA	V-2	1	120	80	A	BLHO.	-	
	V-4	1	80	80	4	AD	-	TRANSPARENTE DE 6 MM DE ESP.
SMOICATO	V-4	1	105	80	4	AD	-	TABLETAS DE CRISTAL TRANSPARENTE DE 6 MM DE ESP. TABLETAS DE CRISTAL GPACO DE 6 MM DE ESP.
	V-8	1	110	120	ŧ	AĐ	-	CRISTAL TINTEX DE 6 MM DE ESP.
TALLER DE POST MIX	V-8	1	200	80	9	PEG	9	-
VENTA AL PÓBLICO	V-7	1	110	120	AL.	AD.	-	PARTE INFERIOR VENTANA CORREDIZA

TABLA

DE VENTANAS

Dirección de Ingeniería									
MEGA DISTRIBUIDORA TUXTLA GUTTERREZ									
LERAMENTO MORTE POMENTE SAN COL. AGUA PONETA TURCILA GUTERREZ CHAPAS									
	ARO, AMM.								
MEGA DISTRIBUDORA COMMI									
DE REFRESCOS	ARE ARM								
ittegis ARC VAS.									
Bacelo Acoteciones em Clave Blockrönico 1:50 em 5000A-34	Perha da Embilio JUNO 2003								
HERRERÍA Y CANCELERÍA 5890A-34									

## <u>HERRAJES</u>

1.- JJEGO DE BISAGRAS MOD. ABBSO O AB750
2. BIS 4 1/2" X 4 1/2" MARCA HAGER 140-E
2. BISAGRAS MOD. MORIA HAGER 140-E
2. BISAGRAS AGRINILLOS FARA FLERTA METALICA
3.- CERRADURA MOD. NICSA187 MCA. HOPPE
4.- CERRADURA DE SORREPORE, MOD. 718, MCA. PHILLIPS.
5. CERRADURA COM MANUA POR AMBOS LADOS,
DOBLE CLINGRO MOD. 350-AM, MCA. PHILLIPS.
7.- CERRADURA TEFFA MOD. 2005/50

CORRADURA TEFFA MOD. 2005/5

Croquis de Localización

 LAMINA DE ACERO
 MALLA CICLÓN
 ALUMINIO
 LÁMINA NEGRA
 LÁMINA DE ACERO INOX.
MCA. CESTEK DIMEYCO.
 LÁMINA PINTRO AC MC AL LN LG

NAT AD

 NATURAL
 ANDIZADO COLOR
 CHAMPAGNE
 ANDIZADO NATURAL
 PINTURA ELECTROSTÁTICA
COLOR GRIS COCA-COLA
 LACA AUTOMOTIVA
 PINTURA PORCELANIZADA
 BUNDADA ADN PEG

Planos de Referencia

SACMAG DE MEXICO, S. A. DE C. V. Ingenieros y arquitectos consultares tuna par no. 200-80 pto 6000 moles di

Cuadro de Revisiones

Dirección de Tecnología

HERRERÍA Y CANCELERÍA PUERTAS Y VENTANAS