878531 MUNDO 9

UNIVERSIDAD NUEVO MUNDO

ESCUELA DE DISEÑO GRAFICO

CON ESTUDIOS INCORPORADOS A LA

UNIVERSIDAD NACIONAL AUTONOMA DE MEXICO



IDENTIDAD CORPORATIVA DE LAMINAS ACANALADAS INFINITA, S. A. DE C. V.

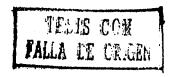
TESIS

QUE PARA OBTENER EL TITULO DE
LICENCIADO EN DISEÑO GRAFICO
PRESENTA
SHULAMIT/GINSBERG KELLER

Director de Tesis: D. G. Adriana Gómez Maganda

MEXICO, D. F.

1996







UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis esta protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

DEDICATORIAS

A mis padres por haberme enseñado siempre el camino del saber.

A mis hermanas por su compañía y apoyo incondicional.

A mi esposo por todo el amor, tiempo y dedicación que me ha brindado para lograr mis nuevas metas.

A mi familia y amigos por enriquecer día a día mi vida.

A todos mis profesores de la UNUM por haberme enseñado lo increíbie e importante que es el Diseño Gráfico en todo nuestro airededor.

INDICE

Próle	ogo	1
Introducción		
Cap	ítulo I LAISA (Láminas Acenaladas Infinita, S.A.)	3
	1.1 Nacimiento y desarrollo de Laisa	3
	1.2 Producción	4
	1.2,1 Papel	
	1.2.2 Lámina acanalada	5
	1.2.3 Caja de cartón	Š
	1.3 Clientes	ē
	1.4 Competencia	
Cap	Itulo II Estudio de LAISA	10
	2.1 La imagen de LAISA	11
	2.2 Necesidades detectadas	11
	2.2.1 Análisis de la Imágen de LAISA	11
	2.3 Análisis de la imágen de la competencia	15
Can	itulo III Identidad Corporativa	24
Cap	3.1 ¿Qué es identidad corporativa?	25
	3.2 Análisis de las necesidades de LAISA	25
	3.3 Elementos que componen una identidad corporativa	25
	3.4 Sistemas de reproducción y materiales	50
	3.5 Implementación de la investigación	5
	3.6 Comunicación visual	52
	3.7 ¿Qué es un manual corporativo?	53
Cap	ítulo IV MANUAL CORPORATIVO	55
	4.1 Indice	56
	4.2 Introducción	56
	4.3 ¿Cómo utilizar el manual corporativo?	57
	4.4 La empresa	57
	4.5 Monograma	56
	4.6 Simbolo	51
	4.7 Logosimbolo	6: 6:
	4.8 Tipografía corporativa	6
	4.9 Tipografia se cundaria	6
	4.10 Razón Social	6:
	4.11 Los colores	6:
	4.11.1 Composición cromática	6
	4.12 Proporciones del diseño	6
	4.13 Geometrización del diseño	6
	4.14 Papelería	6
	4.14.1 Tarjeta de presentación 4.14.2 Hoja principal	6
	4.14.3 Sobre tamaño oficio	7:
	4.14.4 Sobre tamaño oficio aéreo	7
	4.14.5 Sobre 30X23 cm.	8

4.14.6 Folder tamaño carta	86
4.14.7 Nota de remisión	90
4.14.8 Mensaje telefónico	94
4.14.9 Factura	98
4.15 Promocionales	102
4.15.1 Plumas	102
4.15.2 Encendedores	103
4.15.3 Liaveros	104
4.15.4 Ceniceros	105
4.15.5 Libretas	10€
4.15.6 Reloj de pared	107
4.16 Vehiculos	108
COTIZACION DEL DISEÑO	109
CONCLUSIONES	111
	112
BIBLIOCDAEIA	

PROLOGO

Desde hace tiempo, mundialmente se ha tenido la necesidad de diferenciar una empresa de otra, para ello se requiere de una identidad corporativa capaz de individualizar a la empresa y asl lograr que sea reconocida y destacada ante las demás, para poder lograrlo es necesario hacer una investigación profunda de la empresa junto con el estudio de sus características y necesidades.

Una identidad corporativa va a comunicar todo un proyecto que va desde un logotipo, un simbolo o un monograma pasando por el estudio del color, la tipografía y las aplicaciones en papelería y promocionales.

En cada uno de los capítulos se irán detectando todas las necesidades que se resolvieron durante el proyecto logrando así la imagen corporativa de Láminas Acanaladas infinita, S.A. de C.V.

INTRODUCCIÓN

Hoy en día, la importancia de toda empresa de tener su propia identidad ha llevado a la elaboración de una imagen que las diferencie una de otra.

Para la elaboración de dicha imagen es necesario llavar a cabo una amplia investigación a cerca dal historial de la empresa, sus problemas y sus necasidades, a la vez es importante hacer un estudio del usuario de los productos que fabrica la empresa y de la competencia.

LAMINAS ACANALADAS INFINITA, S.A. DE C.V. (LAISA), es una empresa del ramo papelaro enfocada a la fabricación de papel, lámina acanalada y cajas de cartón corrugado; desde hace casi 50 años ha estado en el marcado con dos imagenes diferentes que no han podido satisfacer al 100% suo necasidades, y es por eso que ahora decide diseñar la nuava imagen de LAISA capaz de comunicar a sus clientes y al mercado en general seriedad, servicio y calidad de sua productos.

En el capítulo uno se invastigaron los antecedentes, características y clientes de la empresa. En el capítulo dos se hace un análiste a cerca de la Imagen corporativa de empresas competentes y de la imagen de LAISA con el fin de llevar a cabo un estudio bastante amplio de los elementos de diseño necesarios para la elaboración del cambio de imagen, obteniendo así en el capítulo tres la nueva imagen corporativa de nuestra empresa.

Ya una vez logrado el propósito en el capítulo cuatro se elebora un manual de identidad corporativa conteniendo los resultados de la investigación, teniendo como resultado de la nueva imagen la información que tendrá el usuario per medio de la percepción de la comunicación visual.

Finalizando así dentro del manual corperativo al avance gráfico del proyecto de la nueva identidad corporativa de LAMINAS ACANALADAS INFINITA, S.A. DE C.V.

CAPITULO I.- (Láminas Acanaladas Infinita, S.A.)

1.1 Nacimiento y desarrollo de Laisa

LAISA nace el 21 de febrero de 1948, Láminas Acanaladas Infinita, S.A.; se localiza en Plásticos #27, Santa Clara, Estado de México, C.P. 55540; está en el kilómetro 14.5 de la carretera México-Toledo. Lleva el nombre "INFINITA" ya que los productos que ahl se fabrican son de muy buena calidad, pudiéndose decir que tienen una duración infinita.

La fábrica comenzó a producir láminas de cartón y con el tiempo se dieron cuenta que el proceso para la fabricación de papel es el mismo, por lo tanto so decidió comprar una máquina la cual tardaron mucho tiompo para poderla poner en marcha; gracias al éxito inesperado que tuvieron con la producción del papel pudieron comprar una segunda máquina, mientras tanto segula la producción del cartón.

Ourante los primeros años que LAISA fabricaba papel enfocó su producción a la manufactura de cartulina bristol para folders, la materia prima para su fabricación además del desperdicio de papel era la celulosa, que adquirlan de una empresa llamada Compafila Industrial de Ayotia, la cual en la década de los setentas se vio en la necesidad de cerrer su planta por inestabilidad y obsolecencia en su maquinaria, afectando así por un período a la producción de LAISA.

Durante el período comprendido entre 1973 y 1983 LAISA pasó por tempos difíciles ya que necesitaban adquirir nueva maquinaria la cual era muy costosa, así que se tomaron préstamos que no se pudieron pagar y ésto los llevó casi a la quiebra, hasta que en 1983 se contactaron con unos inversionistas que con dinero, dedicación y mucho impetu lograron sacar adelante a la empresa.

Con ésta nueva administración se emprendió un programa estabilizador el cual fue exitoso y se logró poner en marcha toda la planta productiva e inclusive se llevaron a cabo proyectos de expansión, gracias a esto se logró construir la tercera máquina productora de papel inaugurada a principios de 1994.

Previendo la alta producción de ésta tercera máquina se llevaron a cabo estudios de mercado para determinar qué productos y en qué segmentos se podrian comercializer, obteniendo como resultado el mercado de cajas de cartón corrugado. Gracias a esto es que LAISA decide hacer una integración vertical y llevar a cabo la fabricación de cajas que estará en funcionamiento a principios de 1995.

LAISA cuenta en la actualidad con un total de 250 personas entre empleados y obreros.

1.2 Producción

LAISA tiene tres divisiones actualmente: papel, láminas acanaladas y cajas de cartón corrugado. Cada una de ellas trabaja y se desarrolla por separado, pero a la vez trabajan juntas debido a que los desperdicios de cajas y láminas sirven de materia prima reciclable para la fabricación del papel.

1.2.1 Papel

La fábrica produce diferentes tipos de papel diferenciándose en la calidad y uso. De acuerdo al destino final del papel es que varia su espesor de 140 a 400 g/m, esto es ajustable. Se basan en el papel kraft, es un papel 100% fibroso y reciclable, su color es café. Los tipos de papel fabricados son:

- Liner. Es un papel fibroso y poco satinado. Principalmente se utiliza para hacer cajas y láminas de cartón corrugado, además cartón corrugado doble cara.
- Medium. Es un papel más poroso y menos satinado, es el que se usa para hacer la flauta del cartón corrugado para lámina y cajas, asl

como el single face y para hacer conos y tubos de cartón.

- Ambos sirven para sacos, bolsas y envolturas.

 Cartulinas.- Es un papel con acabados, generalmente es de color blanco, su calidad de fibra es intermedio. Se usan para hacer folders, tarjetas de ficheros, pliegos de 50 X 65 cm. que se utilizan en diversas tareas escolares así como para carteles, exhibidores y todo aquello que sea apto para hacerse con cartulina.
- Cartoncillo.- Es parecido a la cartulina pero se diferencia por el acabado y gramaje. Este se utiliza en separadores, para hacer tubo de cartón, en la industria como empaque, en la industria textil para trazo, en si tiene múltiples usos.

Ambos se usan para artículos de oficina, artículos escolares e industriales.

1.2.2 Lámina acanalada

La materia prima para la lámina son los rechazos de la fábrica de cartón y papel (fibra corta) en un 40% y el 60% son fibras largas.

El proceso que llevan es el secado de la pasta, se satina la hoja, se corta, se acanala o prensa, se asfalta, se seca y se vulcaniza.

Se fabrican dos tipos de láminas:

- a) Fibrochapa. Son dos hojas pegadas y prensadas con mucha resistencia y duración de hasta 20 años.
- b) Fibroligera.- Esta es más barala que la otra, es más popular, es una hoja acanalada y asfaltada.

La lámina se usa en un 70% como techo de granjas en gallineros, establos, caballerizas y demás lugares donde cohabitan animales; y en un 30% se utiliza en viviendas de tipo rural; eso en la vida del campo. En la ciudad se utiliza en bodegas, viviendas temporales, construcciones y en obras.

1,2.3 Cajas de cartón corrugado

Esta es una nueva área dentro de LAISA que se va a abrir para desplazar el papel que fabrica la máquina N°3. Esta estrategia se llevara a cabo ya que el precio del papel procesado (hecho caja) es mayor que el del papel como materia prima (en rollo).

Esta máquina ve a fabricar cajas, separadores, archiveros, y todo producto que se pueda en base al cartón corrugado y en serie. Se va a producir cualquier pedido con un mínimo de dos horas de trabojo de máquina. Las cajas van a ser totalmente al gusto del cliente, desde el formato hasta la impresión.

Ahora se está tomando asesoría y después van a capacitar a su gente para llevar a cabo el trabajo de la mejor manera posible. Las cajas tienen varias funciones como la de almacenar productos, protegerlos y transportarios con garantía.

La maquinaria con la que cuentan son corrugadoras, suajadoras, impresoras flexográgificas y empacadoras de buena calidad.

1.3 Clientes de LAISA

Cada una de las divisiones tiene sus clientes específicos.

Los clientes de papel se dividen en dos, los de papel Liner y Medium lo utilizan para la caja de cartón, sacos de papel y tubo de cartón. Los de cartulina y Cartoncillo lo utilizan para artículos de oficina, escolares e industriales. Los clientes pueden ser desde industrias que utilicen el papel para transformarlo en otro producto como folders, sobres, cajas, tubos, etc. hasta

pequeños consumidores o propietarios de negocios chicos como papelerlas entre muchos.

Los clientes de la lámina acanalada estan distribuidos por toda la República y son: madererlas, tiapalerlas, ferretorlas, y tiendas de materieles para construcción, ellos lo revenden por menudeo.

Los clientes de cajas de cartón corrugado son variables, cada persona que necesite de almacenaje, transporte y protección de su mercancía puede recurrir a ella, desde grandes industriales hasta propietarios de pequeños negocios.

1.4 Competencia

LAISA tiene competencia dentro de sus tres divisiones, su calidad es buena y es reconocida por cientos de empresas. En cuanto a la lámina es el productor número uno en toda América, y la calidad de su papel y caja pretende que sea reconocido también.

Se estudió la imagen gráfica de varias empresas competentes como por ejemplo: Unipak S.A. de C.V., Smurfit, Cartón y Papel de México, S.A. de C.V., Empaques de Cartón TITAN, S.A., Empaques Modernos San Pablo, S.A. de C.V., Cajas corrugadas de México, S.A. de C.V., Cartonajes Estrella, S.A. de C.V., Papelera Veracruzana, S.A. de C.V., Papelera Iruña, S.A. de C.V., Papelera Iruña, S.A. de C.V., Empaques de Cartón Garze, S.A. de C.V., entre otras. Muchas de ellas manejan en su identidad gráfica la idea del rollo de papel, de la caja de cartón y de los juegos tipográficos. Más adelante aparece un análisis detallado de dos empresas competentes de LAISA tomando en cuenta su tipografía, color, formato, papel, imagen, etc.

La mayorla de ellas publican sus anuncios en la sección amarilla, muy pocas manejan folletos como propaganda, cada una de ellas maneja su propio catálogo de papeles que fabrican, unos son muy sencillos y otros son más elaborados y más elegantes; por lo general utilizan el color blanco y azul en diferentes tonalidades, algunas manejan también el rojo.

En éste ramo de empresas no se utilizan muchos los medios de comunicación para publicidad y propaganda como serían; anuncios en revistas (a menos que sean revistas especializadas en el tema o de alguna feria o evento papelero),volantes, carteles, anuncios en televisión o en radio, etc.; en la calle se pueden llegar a var coches, camionetas o camiones con la imagen de la empresa.

Cada una de las empresas dependiendo de su tamaño y capacidad de alcance nacional o internacional tiene su propia publicidad y promocionales varian mucho entre ellas. Con éste proyecto se va a hacer de LAISA una de las pocas empresas en éste ramo que tenga una identidad corporativa.

A continuación se muestran los anuncios de la competencia impresos en la Sección Amarilla.





AL SERVICIO DEL EMPAQUE EN MEXICO

CAJAS DE CARTON

CHAROLA PARA HUEVO TUBOS DE CARTON PAPEL ENGOMADO FORROS DE PAPEL



• AGRICOLA • INDUSTRIAL • AVICOLA

NACIONAL Y EXPORTACION

VEXICO. OF

Ar. (Jerctis del Trabaje IV. 42 Col. (Bayecase), Municipio de Tlabepantia, Eda, de Máxico Commutador: 310-55-90 y 310-57-15 Ventas: 310-56-53 310-48-55 310-61-82 310-63-51 C.P. 54110 Apdo. Postal 2561 Fax: 310-78-93

MONTERREY, N.L.

Av Miguet Barragán 307 Pre Col. 15 de Mayo Conmulador Tel. 375-3111 Maia 1 Sel. 374-2511 372-3078 Colop Postal 64000 Apido, Postal 757 Telas: 6382585

GUADALAJARA, JAL.

Nerang 1140 Col Fresno Venta Fee 812-0206 612 0519 612-0415 Co5-00 Postal 4/200 Apido Postal 1-748 Fee, 612-9392 Styles 91803 90345 Fin 526-1283

CULIACAN, SW.

Rm. 1.5 Carreters Costa fisce - El Dolado Comunidador filla. 14-33-80 14-30-90 (4-3)-35 Ventas Tal. 14-1367 17-17-49 Códogo Postal 80130 Aprillo. Postal 858 Fes: 11-60-22

OFICINAS GENERALES Cárdenas N. 1300 édificio Lassius Desp. 8-81 Garza García, N.L Codigo Postal 65/20 Apop. Postal 639 Faz: 153-30-79 Enmutacon: 86-91-91

GRUPO

cajas corrugadas de México, S.A. de C.V.

VENTAS TEL.-771-0444 **CON 4 LINEAS**

OFICINAS GENERALES DE VENTAS:

ORIENTE 171 No. 334 COL. INDUSTRIAL ARAGON C.P. 07800

TEL.- 771-0444 **CON 4 LINEAS**



ACABADOS DE PAPELES, SATINADOS Y ABSORBENTES (S.A. DE CA

- PAPEL PARA EMPAQUE
 Y ENVOLTURA
 CINTA ADHESIVA C'ANETA
 Y TRANSPARENTE

 T
- PAPEL APSA FIESTA

 UBO DE CARTOTI

 CARTOTI CORRUGADO

 FOLDER CARTA Y OFICIO

770-00-88 CON 40 LINEAS y 91-800-7005 F

Via Morelos No. 176 Apdo. Postal 16. C.P. 55000 Ecatepec de Morelos Edo. de Mex

EN CARTON CORRUGADO



770-00-88

y 91 800 700 54



CAJAS DE CARTON CORRUGADO Y FIBRA SOLIDA PARA EMPAQUE **EMPAQUES MODERNOS**

SAN PABLO, S.A. DE C.V. PROL. POMIENTE 150 ESQ. AV. LAS GRANJAS IND. VALLEJO

Enviar Correspondencia al Apartado Postal 16-130
Delegación Azcapotzaico, 02000 México, D.F.

394-18-00 DRICTAS
TELEFAL: 302-1158

TELEFAX: 382-1158



FACARLYTE 5,A.DE C.V.

- ción de TODA clase de Fabricación de TODA clase del
 EMPAQUES para lapas de
 reces (LINERS).
 SELLOS de garanta.
 ESPUMA de Poletieno.
 REGUSPRIMIENTOS de PVC.
- HOPE, LOPE, PVdC, EVA y otros.

MAPIANO ESCORDO 181 MISSO TLALMEPANTA EDO. DE MEDICO. 565-5890 565-9253 \$65-0470 FAX. 565-0214



Cajas y Empaques de Cartón Corrugado

823-17-34 823-14-93 823-02-99 (FAX) 823-03-79

LA COLMENA, MEX.



FABRICA DE PAPEL Y CARTON CORRUGADO

TEL. 255-0377 CON 5 LINEAS

SUDERMAN 222 COL. POLANCO 11570 MEX. D.F TELEX 173357 UPKME TELEFAX (2032084)



FABRICANTES DE TODA
CLASE DE EMPAQUES DE
CARTON CORRUGADO

ALFREDO B. NOBEL 31 FRACC. INDUSTRIAL PUENTE DE VIGAS C.P. 54060 TLALNEPANTLA EDO. DE MEXICO

565-57-00 (CON 5 LINEAS) 565-69-78 FAX

CARTONAJES



ESTRELLA,

S.A. de C.V.

FABRICANTE DE:

- CARTON
- CARTONCILLO
- PREIMPRESOS
- OA IAO DI FOADIZ
- CAJAS PLEGADIZAS
 CAJAS DE CARTON CORRUGADO

PONIENTE 122 No. 430 IND. VALLEJO, C.P. 02300

368-00-33 587-61-66

CON 42 LINEAS DIRECTAS

FAX: 567-04-34

CORRUGADOS AZTECA, S.A. DE C.V.

Cajas de Cartón Corrugado y Corrugado una Cara

FABRICACION INMEDIATA

Cantidades Pequeñas o Grandes

LUCIO BLANCO Nº. 31 CDL, STA. CRUZ MEYEHUALCO

Tel. 693-7931

FAX: 691-3535



CELULOSAS MAIRO,

S.A. DE C.V.

Km. 18.4 Carretera Méx.-Puebla Los Reyes La Paz Estado de México

85-514-77

(CON 5 LINEAS)

(*****) s

Smurfit Cartón y Papel de México, SA de CV

LIDERES EN LA FABRICACION DE EMPAQUES

Cajas de Cartón Corrugado Empaques Plegadizos

Diseño Estructural

Sistemas Mecanizados

de Empaque

DIRECCION COMERCIAL
Jaime Balmes no. 11, Tone D-7e, Piso
Col. Los Morales Polanco
11050 México, D.F.
Tel. 395-5022 Fax: 395-5776

DIVISION PLEGADIZOS Azdán Plegadizos, Sta. Clara, Edo. de Mex. Tel. 569-6690, 569-3466 DIVISION CORRUGADOS: Planta Los Reyes, Tlahepantis, Edo. de Mex. Tel. 565-5625, 565-4400 Planta Cerro Gordo Sta Clara Edo. de Mex. Tel. 569-3507, 569-3333 Corrugado Atise Tlahepantis, Edo. de Mex. Tel. 397-5522, 397-4711



CAJAS DE CARTON LIEGADIZO
CON DISTRIBUIDCINES
ENTODA L'ABEPURICA
TENEMOS EN EXISTENCIA,
CAJAS PARA
PASTELES, REGOLOS,
ZAPATOS, PERFUMERIAL LUNCH,
PAPAS, HAMBURGUESAS Y
ROSCA DE REYES, GORROS,
ANTIFASES Y CANASTITAS
J.NO. LA TENEMOS, SE LA HACEMOS,
399-8198 399-9761
561-8034
FAY 527-7552

FAX: 527-7652



LA CONTINENTAL

FABRICA DE ENVASES DE CARTON CORRUGADO, S.A. DE C.Y **CONMUTADOR: 787-3488** 787-8213 787-8230 FAX: 787-43-09

VIA MODELOS NO 25 SAN CRISTORAL ECIMEPEC, EDO DE MEXICO



LINEA Y DE SALDOS

9 62·5084 84-6314 85-1646 DAL CHAIRE NO 3

CAJAS DE CARTON CORRUGADO

FABRICAMOS URGENTES TAPAS Y ENVASES NACIONALES

784-5927 * 762-2043

CFICINAS CALLE 23 No. 175 COL. I ZARAGOZA PLANTA: SAN JUAN DE ARAGON 108 VILLA GUSTAVO A. MALERO TEL Y FAX 781-6008



CAJAS DE CARTON CORRUGADO

Y FIBRA SOLIDA PARA EMPAQUE

567-03-77

CON 10 LINEAS DIRECTAS FAX: (5) 587-19-41

Corrugado y Fibra, S.A.
POMENTE 134 No. 649 COL. IND. VALLEJO MEXICO, D.F.



Empaques de Cartón

UNITED" S.A. do .C.V
Apartado Poetal 2-421
Etratán 25
Col. Popular Rastro
15220 Mistoo, O.F.

789-90-88

(Con 10 Lineas Directos)

EMPAQUES EL ROBLE,

FABRICANTE DE TODA CLASE DE EMPAQUES DE CARTON CORRUGADO

RGENC

DR. GARCIA DIEGO No. 44 COL. DOCTORES CODIGO POSTAL 06720

TELS.:**588-8390** 761-414 FAX: **761-5851**

DISTRIBUIDORA

ARZATE

CARTON PARA LA INDUSTRIA
AUTOMOTRIZ
Y CEL CALZADO, PORTAFOLIOS.
ENCUADERNACION, ETC
CARTONOILLO SEMIKRAFTT Y CAPLE
PARA CAJA DE CALZADO DE 15 A 40
PINTOS PUNTOS CORTE Y SUAJE

845-35-76 84D-19-69 FAX: 840-19-68

CALLE 1 LOTE 2 MANZANA 1 COL JOSE LOPEZ PORTILLO C.P. 09920 IZTAPALAPA, Q.F.



MEXPAC

PAPELY CAITON AA DE CY. DOE FEBRERO 448 MEXICO, D.F. FIBRA NATURAL GRIS FIBRA NATURAL ROJA FIBRA NATURA FIBRA 15 K.L. (PARA CALZADO) PASTA MECANICA (BASE PARA LAMINAS CARTON SENIKRAFT (20, 30 Y 40 PTS) FABRICACION DE FIBRAS ESPECIALES

519-21-42 TELS.

519-41-83 530-41-61 530-42-82 FAX:

ARCHIVO MUERTO CAJAS DE CARTON

MURGUIA

ENTREGA INMEDIATA DE 1 A 10,000 15 TAMAÑOS DIFERENTES 394-84-07 611-80-23

GUSTAVO BAZ 142 PATRIOTISMO 751 MIXCOAC PLUTARCO E. CALLES 1236 MARINA NACIONAL 103 AV. TLAHUAC 4337 LUIS MOYA 75-A

521-75-93 AV DIV. DEL NORTE 2502 684 59-21

\$79-93-01

527-84-58

CAPLE GRIS MAL IMPRESO Y OTROS MAS

CANTON CONNUCADO, DEA SUBRECORDE Y SENECRAFT

CORTAMOS A MEDIDA • SUAJAMOS SERVICIO A DOMICILIO

I INFORMES Y 704-09-64

FAX: 358-34-17 CONGRESO DE LA UNION 312 ESO, PLOMEROS COL. JANITZIO

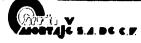


cartón forrado,

. LAMINACIONES CARTULINAS

J FERNANDEZ ALBARRAN 54 VALLEJO, TLALNEPANTLA EDO. DE MEXICO

392-18-44 392-00-02 fax 392-64-43



CAJAS PLEGADIZAS Y MICROCORRUGADAS CASCARON II LISTRACION CAPLE

EGESS.

CAPITULO IL-ESTUDIO DE LAISA

2.1.- La imagen de LAISA

Laisa ha tenido dos imágenes diferentes, la primera es un mapa de México delineado en negro, sobre de ét una lámina acanalada en tonos naranjas y una estrella de direcciones (norte, sur, este y ceste) de ocho picos, cada uno de ellos tiene una mitad vertical color negro y la otra azul cyan con un slogan que dice "En todos los puntos, en todos los climas..." ver figura 1; otra de sus imágenes es tipográfica parecida a la imagen de la Ford escrita en manuscrita dentro de un óvalo horizontal y a veces aparece en medio de dos rollos de papel en perspectiva desenrollándose, ver figura 2 y 3.

Ahora LAISA no cuenta con una imagen, pero ha decidido entrar al mercado con una nueva identidad gráfica con la cual logre satisfacer todas sus necesidades.

2.2 Necesidades detectadas

Las necesidades que exige LAISA son: dar mayor seriedad a la empresa, transmitir calidad y duración de sus productos y demás características que toda empresa desea transmitir a sus clientes y al mercado an general como es puntualidad, conflabilidad, dedicación, respeto, entre muchas otras. A nivel nacional quiere llegar muy lejos y de igual forma puede llegar algún dia a exportar su mercancia a Estados Unidos, Canadá, Centro y Sudamérica por eso es que necesita de una imagen propia.

Los documentos que tienen de papeleria básica y administrativa son con diseños comunes y pobres que si cumplen su función, pero en éste y muchos casos es necesario acudir a un estudio de diseño para que a demás de cumplir con su función tengan un impacto visual para que la gente los pueda familiarizar con la empresa.

2.2.1 Análisis de la Imagen de LAISA

LAMINAS ACANALADAS INFINITA, S.A. DE C.V. ANÁLISIS INTERNO

LAISA, es un de las empresas que menos diseño maneja, se recopilaron un ejemplar de cada documento que usan, cada uno de ellos varian en cuanto al tamaño, tipografía, distribución, color, y diseño en general; en cada uno aparece o no la imagen actual o la anterior, les falta uniformidad porque son diferentes entre sí.

Todo cumple con los requisitos indispensables y con tas técnicas de impresión populares, les falta mucha calidad, diseño y seriedad a su identidad gráfica.

- tarjeta: están en tinta negra, le Imagen aparece centrada abajo del nombre de la empresa y abajo de ella en dos columnas la dirección y teléfono, está hecha en offset con tipografía de imprenta. La medida es 5X9 cm. No logra tener impacto visual, es una tarjeta como muchas otras, ver figura 4.
- sobre: en la parte superior derecha aparece el nombre sombreado dando la caracteristica de fuerza, que sobresale; debajo aparece dirección y teléfonos. También está impreso en negro, ver figura 5.
- Înoja: en la parte superior aparece el nombre y debajo en tres columnes los datos de productos, dirección y teléfonos. En medio de la hoja aparece un dibujo de dos rollos de papet un poco desenrollados lluetrado con líneas paralelas horizontales, diagonales y circulares o radiales, encima de ellos aparece la imagen de la empresa, todo esto en sello de agua. Utilizan hojas tamaño carta de 21.5X28 cm., ver figura 6. En éste caso luce bien pero se va a cambiar por el nuevo proyecto.

Sus papeles administrativos están hechos en offset color negro, azul y café sin diseño especial, los colores de éstos papeles no significan nada en especial para la empresa

ANÁLISIS PROMOCIONAL

Esta empresa no cuenta con promoción,

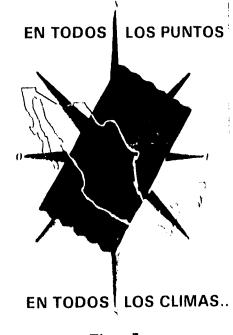




Fig. 1

Fig. 2



Fig. 3

Laminas acanaladas infinita $\mathfrak S$ $\mathfrak A, \mathfrak d \mathfrak s \mathfrak S, \mathfrak V,$



ALBERTO LOBATON CH.

Plasticos No. 27 Sta. Clara Ecatepec, Edo. de Méx. C. P. 55540

Tel, 569-38-22

Fig. 4

laminas Acanaladas "Infinita"; S.A.

FASRICA Y CHAINAS

KLM 141/2 CARRUTERA MEXICO-LAREDO

APARTADO FOSTAL Nº 13

SANTA CLARA, EDO DE MEXICO



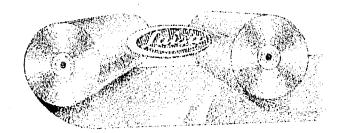
Fig. 5

Láminas Acanaladas "Infinita", S.A. de C.V.

APARTADO POSTAL Nº 13

CALLE PLASTICOS No. 27 SANTA CLARA, EDO. DE MEXICO 5-69-38-14 5-69-38-22 5-69-36-79

C. P. 55540



2.3 Análisis de la Imagen de la Competencia

UNIPAK, S.A DE C.V.

ANÁLISIS INTERNO

La imagen gráfica de esta empresa varía en la tarjeta, en la hoja y en el sobre; eso no es muy recomendable porque llega a confundir al cliente, no hay unificación en su papelería.

- tarjeta: el diseño consta de un rollo de papel dibujado a base de rayas paralelas horizontales diagonalmente significando el largo del papel y líneas radiales significando el ancho del rollo; del rollo sale desenrollado un pedazo del mismo. Su tipografía es tipo helvética (direcciones, teléfonos y productos), la tipografía del nombre de la empresa es de mayor puntaje e itálica; todo va de color azul Pantone 2747 U significando limpieza, higiene, frío, agua, etc., ésta última es materia prima para la elaboración del papel, ver figura 7.

-sobre: de color azul también, el mismo dibujo de la tarjeta pero de el sale el nombre de la empresa dentro de la flauta del corrugado, aquí se une el papel y el corrugado, aparece en la parte superior derecha, ver figura 8.

- hoja: ésta va de color negro que significa dominio, misterio, elegancia, pasión, muerte, sensualidad, etc. El diseño es el rollo de papel antes mencionado, de él sale una flauta de corrugado en atto contraste en conjunto con el nombre de la empresa en altas y bajas y los productos en altas, en la parte inferior aparecen la dirección y los teléfonos divididos por una pleca, ver figura 9.

En cuanto a la papelería administrativa no me fue proporcionada, no quisieron enseñarla y por eso no se pudo analizar.

ANÁLISIS PROMOCIONAL

Lo único que ellos manejan como promocional es un anuncio en la Sección Amarilla. Dicho anuncio tiene el recuadro, el simbolo (que es un rollo de papel), teléfonos y fax en color rojo Pantone 166 U significando poder, odio, ira, peligro, pasión, etc. y liama más la atención que otros colores. Para llamar la atención con una tipografía helvética. El nombre de la empresa viene en risticas y a lo que se dedica más direcciones van de color negro en una retícula de una columna con el texto centrado, ver figura 10.



SUDERBARIN 222 COL, POLARCO TELEX 113087 UPIGATE TELEXA COL 28-84 11570 MEGCO, D.F. TEL, 255-03-77 CON E UNEAS

Fig. 7



FABRICA DE PAPEL Y CARTON CORRUGADO

TEL. 255-0377
CON 5 LINEAS
SUDERMAN 222
COL POLANCO 11570 MEX. D.F.
TELEX 173357 UPKME
TELEFAX (2032084)

Fig. 10





Fig. 9

 Oficinas México/
 Sudermann 222
 Col. Polanco, México D.F.
 C.P. 11570
 Tel: 255-03-77
 Fax: 203-20-84

 Planta / Celle San Juan y Allacomulco Col. Chapultepec, Cuernavaca , Morelos C.P. 62450
 Tel: (73) 15-01-11
 Fax: (73) 15-65-20

SMURFIT, CARTON Y PAPEL DE MÉXICO S.A. DE C.V.

ANÁLISIS INTERNO

ANALISIS INTERNO

De las tres empresas analizadas ésta es la más preparada en cuanto a imagen gráfica. Su diseño es uniforme en la hoja y sobre, (fue el único material que se pudo conseguir) es una empresa trasnacional y se identifica fácilmente por la pleca azul Pantone 2995 U que aparece en todos los elementos con la tipografía y diseño calados sobre el papel que es blanco simbolizando luz, pureza, verdad, higiene ,ésta última también es característica del color azul. La tipografía que manejan es tipo Helvética y luce bien, no tiene necesidad de aplicar tipografía con mucho estilo. Sus diseños están justificados a la derecha o a la izquierda dependiendo el caso y con un manejo de dos columnas, ver figura 11 y 12. de dos columnas, ver figura 11 y 12.

ANÁLISIS PROMOCIONAL

Esta empresa tiene promocionales en revistas especializadas que no me fueron posible adquirir. Tiene un anuncio horizontal en la Sección Amarilla en negro, en la parte superior aparece una pleca negra con el nombre y la imagen de la empresa calados, abajo aparece un slogan centrado y después en tres columnas justificadas a la izquierda está su producción, direcciones y teléfonos, ver figura 13.



Smurfit Carton y Papel de Mexico, SA de CV

Envases C#Indricos

Lago Chapela No. 26-P Colonia Anáhusc 11320 México, D.F. Tel. 396-0500 Fax: 341-4634

Fig. 11

19



Smurfit Cartón y Papel de México, SA de CV

Oficinas Corporativas

Jame Balmes 11, Torre D Col. Los Morales-Polanco 11050 México, D.F.

Fig. 12



LIDERES EN LA FABRICACION DE EMPAQUES

Cajas de Cartón Corrugado Empaques Plegadizos

Diseño Estructural Sistemas Mecanizados

de Empaque

DIRECCION COMERCIAL Jaime Balmes no. 11, Torre D-7o. Piso Col. Los Morales Polanco 11050 México, D.F. Tel. 395-5022 Fax: 395-5776

DIVISION PLEGADIZOS Azdán Piegadizos, Sta. Clara, Edo. de Mex. Tel. 569-6690, 569-3466 DIVISION CORRUGADOS.
Pienta Loe Reyes,
Talnepanta, Edo. de Mex.
Tel. 565-6625, 565-4400
Pianta Cerro Gordo
Sta. Clara, Edo. de Mex.
Tel. 569-3507, 569-3333
Corrugado Atas
Talnepanta, Edo. de Mex.
Tel. 397-5522, 397-4711

Fig. 13

El análisis siguiente se basa de acuerdo a los siguientes conceptos:

ESTILO GRÁFICO: Conjunto de caracteres iconográficos, técnicas, figurativas, etc. Depende de una época, de una sociedad o de una cultura.

LEGIBILIDAD: Que es fácil su entendimiento, el grado de simplicidad para darse a ntender.

IMPACTO VISUAL: Que atrae a la gente, causa gran impresión, es la que nos hace detenernos para verla.

COMPOSICIÓN: Es el equilibrio y balance en el diseño a través de las formas.

MEMORIA FOTOGRÁFICA: Es fácil que la gente lo memorice y lo tenga siempre
presente. Se da gracias al Impacto visual, se da a través del estudio o es Inducida al momento.

ERGONOMIA: Es el estudio funcional en base a la anatomía humana del formato,

ERGONOMA: Es el estudio funcional en base a la anatomía humana del formato, material, textura, color,etc. específicos para que funcionen de la mejor manera para el hombre en su percepción.

il.USTRACIÓN: Dibujos que aparecen dentro del diseño, hay que estudiar la técnica que se aplicará y si cumple su funcionamiento. Si son hechas por un especialista en dibujo o no.

TIPOGRAFÍA: Si la que se va a utilizar es la adecuada o no, tomando en cuenta su puntaje y estilo.

COLOR: Estudio y funcionamiento det color dentro del elemanto diseñado, la fuerza con que actúa cada uno de ellos por separado y en conjunto.

MATERIAL: Si funciona en el material en que está hecho, si sirve para el fin que tiene.
SISTEMA DE PRODUCCIÓN: Si es el adecuado dependiendo del tiraje, calidad, etc. y
pueden ser muy variables.

	LAISA	UNIPAK	SMURFIT
IMAGEN GRÁFICA		D-wysia.	(≥)
ESTILO GRÁFICO	х	x	х
LEGIBILIDAD	X	X	Х
IMPACTO VISUAL			х
COMPOSICIÓN	x	x	x
MEMORIA FOTOGRÁFICA	Х	x	х
ERGONOMIA: TARJETA	X	X	х
ALOH	Х	х	х
SOBRE	х	х	х
PROMOCIONALES. SECCIÓN AMARILLA		х	X
ILUSTRACIÓN	x	x	
TIPOGRAFÍA: SERIF	х		
SANS SERIF	x	x	x
ALTAS	х	x	х
BAJAS	х	x	х
ALTAS Y BAJAS	x	x	x
ITÁLICAS		х	
ROMANAS	х	x	x
COLOR: AZUL		x	х
NEGRO	x	x	x
BLANCO	x	x	х
ROJO			
MATERIAL: PAPEL BOND	x	х	х
SISTEMA DE PRODUCCIÓN: OFFSET	х	х	х
SERIGRAFIA		х	x

Después de haber realizado la tabla pasada llegamos a la conclusión de que cada diseño tiene su propio estilo gráfico que a la vez es legible, pero no es tan fácil lograr que un diseño tenga impacto visual, eso lo podemos ver cuando 1 de las 3 empresas (Smurfit) cumple con esto.

Cada imagen por separado tiene su propia composición tipográfica y gráfica logrando una memoria fotográfica en distintos porcentajes; LAISA lo asociamos con la imagen de la Ford dentro de la elipse, Unipak lo recordamos por formar del rollo de papel con corrugado su nombre, y a Smurfit la recordamos por tener su imagen dentro de una pleca no muy común dentro de los diseños de las empresas del ramo papelero.

Las tarjetas, hojas y sobres cumplen con los requisitos indispensables ergonómicamente habiando.

En cuanto a los promocionales o publicidad, LAISA es la única de las tres que no utiliza la Sección Amarilia para anunciarse; en sus diseños Smurfit es la única que no recurrió a las ilustraciones para su imagen, pero las otras dos empresas usan el rollo de papel al igual que muchas otras empresas papeleras.

En cuanto a la tipografía sólo LAISA llega a utilizar con serif dándole un toque de antigüedad, en éstos casos lucen mejor sans serif.

Los colores característicos de éstas empresas son diversas tonalidades de azul, negro y blanco; pero ninguna maneja el rojo que es el nuevo color que va a estar dentro de la nueva imagen de LAISA por sus características psicológicas del color.

Las 3 empresas utilizan en su papeiería papei bond por ser apto para el trabajo de oficina y su manejo tanto en offset como en serigrafía.

EGISS.

CAPITULO III.- IDENTIDAD CORPORATIVA

3.1 ¿Qué es identidad corporativa?

Toda empresa existente debe de darse a conocer comunicando sus servicios, productos, ventajas, capacidades, alcances, ideologías y demás características que la identifiquen individualmente. Para que todo esto se logre es necesario tener una imagen gráfica y una

La identidad va a servir para que pueda ser reconocida y destaque ante las demás empresas dentro del mismo mercado. La identidad es la personalidad de la empresa, es el resultado de la unión de varios elementos de diseño que entre ellos deben de uniformar y familiarizar la Imagen gráfica. Para esto es necesario de los estudios y creatividad de uno o varios diseñadores que logren un estilo propio debido a que ninguna empresa es lo mismo para todas las personas, y hay que saber comunicar lo qua se desea, tomando slempre en cuenta a qué se dadica, de dónde provino, cuál es su principal objetivo y hasta dónde quiere llegar.

La imagen corporativa es la unión de varios elementos de diseño que van a representar un producto, servicio u organización desde sus inicios hasta el encuentro con el usuario.

La identidad corporativa es la aplicación de la imagen corporativa en diferentes medios de comunicación y publicidad incluyendo todo lo que es papelería y artículos promocionales

3.2 Análisis de las necesidades de LAISA

Toda empresa requiere de una imagen que lo distinga y deferencia de la competencia, dependiendo del diseño que se maneje es hasta dónde va a llegar dicha empresa, hay que tomer varios puntos en consideración dentro del estudio de diseño gráfico pera lograr una imagen de la mejor manera posible, con los mayores y mejores resultados desendos y planteados con anterioridad al proyecto.

Este proyecto se va a dedicar a diseñar la identidad corporativa de LAISA (Láminas Acanaladas Infinta S.A. da C.V.), se dedica a la fabricación de papel, láminas acanaladas y próximamente cajas de cartón corrugado. Después de haber diseñado la Imagen gráfica se va a diseñar varios elamentos de papelería bésica, papelería administrativa y publicidad, diseñando cada uno de ellos por separado. Tados éstos diseños y sus reglas se van a localizar dentro del manual da imagen corporativa que va a ir dentro del proyecto.

"El objetivo no ha de ser aimplemente crear un << diseño por amor al diseño >>, sino, más bien, crear un diseño que cumpla una misión y, además, que cumpla bien." 1

Cada empresa, praducto o servicio tiene su propia personalidad, la cual podernos encontrar dentro de su imagen y lo ayuda a diferenciario de los demás, ésta puade desarrollarse o modificarse con el tiempo.

"Lo que ha ocurrido, naturalmante, es que las marcas se han convertido en mucho más que simples recursos para distinguir productos: se han convertido en avalea e indicadores de calidad, de valor, de fiabilidad y de origen. Se han convertido en algo así como mensajos abreviados que permiten a los consumidores identificar productos, servicios y organizacionea." 2

3.3 ELEMENTOS QUE COMPONEN UNA IDENTIDAD CORPORATIVA

Tada identidad corporativa está compuesta de varios alementos de diseño, cada uno de ellos tiene sus propias características, se pueden manejar juntos o por separado, obtaniendo así un diseño capaz de comunicar todo lo antes planteado. Estos elementos son:

- Nombre de la empresa.
- Simbolo: Es un elemento de comunicación capaz de representar algo de forma concreta o abstracta, todo esto va asociado con una idea.
- Monograma: Son las iniciales del nombre de la empresa.
- Logotipo: Es un grupo de letras o palabra que se utilizan como imagen.
- Logograma: Es la combinación de logotipo y aímbolo.

- Tipografía: Es el estudio del tipo de letra que se va a utilizar dentro de la Imagen.

Desde la Edad Media empezamos a conocer de la tipografía gracias a la invención de la imprente; con el tiempo se fueron modificando los diferentes tipos de latras buscando mejor legibilidad. Anteriormente se utilizaba el metal para la reproducción o diseño de la tipografía, pero shora han sido cambiados por la fotocomposición y la computación.

La tipografía es el estilo del diseño de un abecedario, existen muchas tipografías diferentes, algunas se leen mejor que otras, por ser el lenguaje el medio principal de comunicación hay que tomar en cuenta la legibilidad de la letra elegida en nuestro diseño. Pero la legibilidad también depende a parte del estilo de la letra en su tamaño, su peso, el interlineado, la longitud de la linea, los márgenes, las lineas disparejas o uniformes, la tinta, el papel, la impresión y al interés del lector en el contenido.

"Y aun cuendo el lector pueda estar inconsciente de ello, les formas visuales creadas por las ilineas negras, curvas y rectas, y los ángulos que constituyen les caracteres, influyen sobre su pensamiento."3

A lae letras se les conocen como tipos o caracteres, su tamaño se basa en la medida conocida como punto o pica, donde una pulgada tiene 6 picas y una pica 12 puntos. Existe gran verieded de fuentes o familias tipográficas, cada una de ellas formada por altas (mayúsculas), bejas (minúsculas), eignos de puntuación y números; cada familia se diferencia por su propio disaño.

Dentro de cada familia existen variaciones de los tipos conocidos como estitos tipográficos y éstos son:

- a) Amplitud: Es la condensación que es un estrechamiento de la letra y la expansión o ensanchada.
- b) Peso: Son los resgos delgados o gruesos de las letras conocidos como light a la clara, demibold a la seminegrita, bold a la negra y extrabold a la extranegra.
- c) Posición: Las letras inclinadas hacia la derecha son itálicas o cursivas y las normalas liamadas romanas.
- Algunas características de la tipografia son:
- a) Altura x: Como su nombre lo indica, se basa en la letra x tomando la profundidad del cuerpo central de las letras minúsculas.
- b) Ascendentes: En la parte de las letras minúsculas que rebesan hacie arriba de la altura x.
- c) Deucendente: Es le perte de les letres minúscules que rebasan hacia abejo de le situra x.
 d) Lines de base: Es la linea donde está el cuerpo central de las minúsculas (altura x) y las mayúsculas.
- e) Hueco: Es al especio en bianco dentro de las letras.
- f) Linea fina: Es el rasgo delgado de las letras.
- g) Patin o Serif: Es el remate de la letra, si no lo iteva se llaman sin patin o sans serif.

La tipografía tiena gran importancia dentro de cualquier diseño, pues de ella depende en gran porcentaje el éxito del diseño. Esta debe de taner forma, equilibrio y color. Cualquier diseño creativo es funcional y expresivo. La tipografía as el medio para justificar un fin.

La tipografía que se va a utilizar en el logotipo es la Arrohitecture (Arquitecture) de Corel Draw 3.0 por dar un toque de modernidad edemás de caracterizar muy bien la letra L de 90 grados las cajas de cartón y el punto de la letra I lo reciclable de los productos, su puntaje va a varier de acuerdo a la reducción o ampliación dal diseño. La tipografía de la razón socia utilizada también como tipografía secundaria va a ser la Avant Garde Book normal que también es una tipografía moderna de trazos sencillos.

 Color: Selección de uno o más colores en base al código Pantone o selección de color que van a caracterizer nuestra imagen gráfica.

"El color y su poderoso efecto en el diseño son vitales para al éxito en el mercado. El color tiene que atraer la atención del público, emitr un mensaje específico acerca del producto y conseguir la venta." 4 El color es una de las herramientas más importantes dentro de la comunicación gráfica; la fuante de todo color es la luz, la luz es una energia visible constituida por lo que se conoce como longitud de onda. Las ondas más largas son invisibles, mientraa más se van acortando las frecuencias son mayores y se dejan sentir como calor como le luz infrarroja, después lográn la visibilidad con lo que conocemos como color. La magenta es la más larga, mientras se van acortando pasan de los naranjas y amarillos a los verdes y azules hasta el violeta, después de éste están los rayos ultravioletas. Es así que el color es una propiedad da las ondas luminosas que llegan a nuestros ojos, no del objeto. La luz reflejada en una superficie que refleja toda la luz blanca vemos el color blanco y el negro lo vemos cuando esa luz blanca es absorbida por la superficie. El color de los objetos se logra con la combinación de los rayos luminosos absorbidos y reflejados.

Los colores primarios pigmento son el magenta, amarillo y cyan; y los primarios luz son verde, rojo naranja y azul violeta. Todos los colores pigmento son combinacionas de los colores primarios pigmento y de igual manera para los colores luz. Los colores secundarios son la mazcia de dos primarios. Los colores complementarios son los que están opuestos en el circulo cromático. Los colores análagos son colores adyacentes a ambos lados, no son tan excitantes como los complementarios por no haber contrasta. El esquema monocromático as la escala de valores de un color.

El matiz se sinónimo de color, los colores secundarios son at verde, naranja y violeta. Los colores intermedios son la combinación de un primario con un secundario; todos éstos colores aparecen en el circulo cromético.

El pigmento es el color más negro.

El valor es la claridad u obscuridad de un color legrado por la mezcia con el bianco o el negro.

La juminosidad es la escala de grises.

La intensidad es la fuerza de un color.

El color dentro de la comunicación gráfica debe atraer y lograr la atención, ser legible y compreneble a demás de causar cierta impresión, producir efectos psicológicos, desarrollar asociaciones y crear un ambiente estático y placentern. La forma y el color son elementos básicos de los estímulos visuales, desempeñan un papel muy importante en el aspecto emocional del hombra.

Dentro de la palcologia los colores se dividen en cálidos que son los rojo, naranjas y amerilios, son colores estimulantes y resaltan a demás de tener mayor visibilidad que los fríos; y los colores fríos son los axules elendo éstos relajantes y dan profundidad; los colores verdes y violetas son neutrales per estar entre los cálidos y fríos. El contraste del color es la base para itemar la stención. El color es muy importante para la memoria, a ta hora de describir algo empezamos por escolarlo con su color. El color debe tener equilibrio, contraste, proporción, ritmo, armonía y movimiento.

El equilibrio es logra en el acomodo de los elementos dentro del diseño dependiendo de su tamaño o peso; los colores brillantes son más ligeros que los obscuros. El contraste es necesario para la buena legibilidad, el los colores son cieros el fondo dabe de ser obscuro y viceversa. La armonia se legra por el buen estudio de la combinación o elección de los colores. Las preferencias de ciertos colores se daben a la edad, el sexo, la aducación y localización geográfica, por eso hay que estudiar siempre a quién va dirigido nuestro diseño. Los colores que se van a manejar son: Azul Pantone 2935 C Rojo Pantone Red 032 C

Hay que tener siempre presente la fidelidad del color en la reproducción de nuestro impresos ya que pueden variar debido a las tintas y el papel entre otros.

Los colores que se van a utilizar son colores masculinos demostrando fuerza, valor, ganas de crecer y salir adelante, cada color tiene su explicación de funcionalidad:

- -rojo.- es un color muy llamativo, simboliza rivalidad, poder y emociones fuertes. Este color puade tener una poderosa influencia sobre elementos de diseño, es dominante y excelenta para captar la atención del público.
- azul.- simboliza el agua, paz, limpieza, higiena. Representa integridad, confianza, estabilidad, respeto, formalidad y es conservador.
- blanco.- es la existencia de luz, simboliza pureza, inocencia, verdad, higiene. (Se manejará en pepel).

Cada uno de éstos tres colores cuenta con características que representan o queremos que lleguen a representar a nuestra empresa. Todos son colores frios y masculinos, pero también son colores vivos representando dinamismo, animación, felicidad y espontaneidad, un entorno de colores vivos induce a respuestas institutas e impulsivas, reflejan más luz que otros colores y tienden a llamar bastante la atención.

Después de varios bocetos es que se llegó al resultado final, se estudiaron diferentes tipografías, acomodos gráficos y colores obteniendo como resultado el análisis detallado de cada uno de los elementos mencionados a lo largo del capítulo. Por ejemplo, en la figura 1 aparece una tipografia muy redonda y haeta un poco afeminada, ésta no quada con LAISA porque es una fábrica muy fuerte, maeculina y pesada come para ese tipo de letra, en la figura 2 aparace otra spografia donde la letra L marca los ángulos de las cajas de cartón, la letra a les ondas de la lámina acanaleda, pero son muy pronunciadas y la letra a por ser tan redonda representa los rollos de papel, pero necesitábamos de algo más especiel y diferente; en la figura 3 encontramos otra tipografia que representa la L. como la figura pasada, la letra s también paro mejor per representar de mejor manera a la lámina, el punto de la letra i por ser un triángulo representa el símbolo de reciciable y lo que nos representaba la letra a de la figura 2 lo vernos a caracterizar con un símbolo de los rollos de papel o mejor aún con los rodillos secadores de la máquina de papel, ya que ésta es la madre de toda la fabricación de LAISA, sin esa máquina no habria ni papel, ni láminas ni cajas. Para darie movimiento a la tipografía es que se decide darie cierto grado de inclinación como muestra la figura 4, a la vez que se decide sombrear para dar el aspecto de sobreselir pero con un bioque debajo come base para que no pareciera votar. En la figura 5 ya unimos el símbolo de un rollo de papel pero se ve muy vacio y an la figura 6 decidimos meterie tres rollos de papel, pero ahora parecia máquina de offeet.

Tomando en cuenta la figura 7 de una méquina de papel surgen otres idees para el simbolo de la imagen de LAISA. Primeramente se decide tomar la abstracción de los rodifios secadores de la méquina y acomodarios uno frante ai otro horizontalmente como en ja figura 8 y el nombre de LAISA arriba de elios representando movimiento en la producción, pero parecian liantese de automóvil; cambie la abstracción en la figura 9 para darte mayor relación a la máquina, todos los rodifios son del mismo tamaño y van uno erriba y uno abajo acomodados diagonalmente y se acomodó encima de ellos centrado el nombre de la empresa, le faltaba todavía un poco al diseño; se enhonces cuando se estudia la perapectiva de la máquina que se tiene en la planta de LAISA, es una máquina que mide cerca de los 100 m. de largo y obviamente los últimos rodifios se ven mucho más pequeños que los que tengamos de frente, el acomodo diagonal se dejó y el nombre tembién, eso lo mostramos en la figura 10 que es el lagoelmbolo que usaremos en la realización de la nueva imagen de LAISA.

laisa

Laisa

Laisa

Fig. 1

Fig. 2

Flg. 3



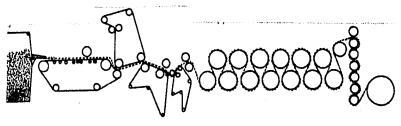
· Flg. 4



Flg. 5



Flg. 6



MAQUINA DE PAPEL

Flg. 7



Fig. 8



Fig. 9



Flg. 10

- Papelería: Es la aplicación del diseño en tarjeta de presentación, hoja, sobres, notas, facturas, etc. Dentro de los principios de diseño, todas las comunicaciones gráficas están determinadas por cierto formato, en algunos casos éste puede ser variable, el formato es la forma, el tamaño y el estilo de la publicación. Hay que tomar en cuenta el buen manejo, la adaptación del contenido al formato y las limitaciones mecánicas dentro de los sistemas de impresión. Los márgenes son muy importantes para en marcar el contenido y para ordenar gráficamente todos los elementos que lo conformen. Todo esto se logra gracias a una reticula que es la división del espacio a diseñar en áreas rectangulares y ordenadas para facilitar el acomodo de todos los elementos, como puede ser en mitades, tercios, etc., cada segmento se divide posteriormente en cuadrados iguales con separaciones iguales para logra el orden del texto y las ilustraciones.

Para la papelería de LAISA se diseñaron varios elementos, cada uno de ellos tuvo un proceso de bocetaje logrando llegar al resultado final:

- Tarjeta de presentación: Primero se diseño verticalmente como se muestra en la figura 1, el logosímbolo aparece centrado en la parte superior y la razón social debajo de él, el nombre y puesto de color azul para representar que forma parte de la empresa y la dirección y teléfono del mismo color que la sombra de LAISA justificado uno a la derecha y otro a la izquierda, pero esa justificación rompía con toda la tarjeta que estaba toda centrada.

En la figura 2 se diseñó horizontalmante, el problema aquí seria que no llegara a caber un nombre bastante largo y cae en el formato que la mayoría de las empresas maneja, se busca ser diferentes, en cuanto a los colores fueron iguales a la figura 1.

En la figura 3 se justifica la dirección y teléfono en la parte inferior, pero se cambia el color del nombre de la persona y puesto a rojo, al ser el rojo un color que llama la atención le quitaba impacto visual al símbolo.

En la figura 4 en vez de rojo se pone del color de la dirección y pierde un poco la fuerza; por eso es que se decidió por la figura 5 parecida a la figura 1 pero con la dirección y teléfono justificado al centro al igual que todo.

- Hoja principal: En toda hoja de papel es necesario el mayor aprovechamiento de espacio para escribir, la figura 6 aparece el logosimbolo con la razón social del lado superior izquierdo por ilamar más la atención que dal derecho, pero queda mucho espacio en blanco desperdiciado, y la dirección y teléfono van en la parte inferior; por eso es que en la figura 7 quada del mismo lado el logosímbolo y del izquierdo la razón social y la dirección, de ésta manera quada muy cargada la hoja arriba y vacia en la parte de abajo.

En le figura 8 se decide centrar an la parte superior el logosímbolo con la razón social pero abarca mucho espacio y el espacio para escribir esta muy reducido, y la dirección regresa a la parte inferior.

En la figura 9 se deja la dirección como en la pasada y se pone el logosímbolo del lado superior izquierdo y justificado a su altura la razón social para equilibrar todos los alementos.

- -Sobre: Los sobres necesitan de espacio para poner el remitente o timbras del iado derecho aunque no sea aéreo, en la figura 10 el logosímbolo aparece del ledo superior izquierdo, la razón social justificada a su altura máxima del lado superior derecho y la dirección justificada a ambos lados en la parte inferior, aqui queda muy reducido el espacio en blanco, por eso es que en la figura 11 se reduce el puntaje de la dirección a la mitad dejándolo justificado a la izquierda y en la parte superior izquierda también el logosímbolo con la razón social, pero la diracción quedaba un poco perdida; por eso es que se subió y se centró debajo del logosímbolo como se pude ver en la figura 12 dejando sufficiente espacio para escribir o para timbres.
- Sobre aéreo: Todo sobre aéreo debe de tener espacio suficienta para escribir y poner timbres, tomando en cuenta que alrededor tiene apoyos gráficos, en la figura 13 al logosímbolo aparece del lado superior izquierdo y la razón social y la dirección del lado superior derecho abarcando mucho espacio, por eso es que en la figura 14 se pone igual a la figura 11 pero el espacio es mucho más reducido entre la razón social y la dirección, se decide an la figura 15 poner la dirección debajo de la razón social justificada a ambos lados para tener más espacio libre.

- Sobre 23X30 cm.: Estos sobres necesitan de espacio para escribir remitente, notas o en todo caso para poner timbres también, por eso necesita tener espacio tibre sin que pasen por desapercibidos los datos de la empresa, en la figura 16 se pone del lado superior izquierdo el logosimboto con la razón social, ésta queda muy chica, debe de verse más y la dirección y teléfono están en la parte inferior; en la figura 17 se pasa la razón social del lado superior derecho la dirección justificada a la izquierda y el teléfono a la derecha, pero queda muy chico y se ve muy vacío todo el sobre; se decide agrandar el logosímbolo y centrarlo junto con la razón social en la figura 18 y se vuelven a bajar la dirección y teléfono pero el sepacio queda ahora muy reducido, por eso es en la figura 19 que se decide tomar el mismo diseño de la hoja principal obteniendo equilibrio en los datos de la empresa y espacio necesario para cualquier fin.
- Folder tamaño carta: Los folders pueden tener el diseño bastante amplio porque por lo general no llevan información más que dentro de ellos, en la figura 20 se decide trabajar folder color blanco para que quedara igual que la hoja principal y se tomó el mismo diseño pero más reducido que en la figura 18 quitando el teléfono pero se necesitaba ver más el logosímbolo, por eso es que en la figura 21 se decide llenar casi toda la parte frontal del folder repitiendo el logosímbolo varias veces y en la parte inferior justificad a ambos lados la razón social y dirección pero se vela ahora muy cargado.

Se decide darle más seriedad y caracterización con papel kraft en vez de color blanco, se centra en grande el logosimbolo y la razón social pero por ser tan grande tenía mucho peso y la dirección quedaba en la parte inferior, por eso es que se decide en la figura 23 subir el logosimbolo y la razón social en grande y dejando la dirección igual pero logrando ahora un mejor equilibrio visual.

- Notas de remisión: Este es un elemento muy importante debido a que va directamente con el cliente, además de que es bueno que resalte entre varios papeles, en la figura 24 aparece en tamaño media carta para facilitar su manejo, aparece toda en azul para unificarla con los colores empresariales, el logosimbolo aparece en la parte central superior, debejo de él la razón social, dirección y teléfono, quedaba de esa manera demasiado espacio en blanco a ambos lados del logosimbolo, por eso es que se decide en la figura 25 pasario del lado superior izquierdo, la razón social justificada a la altura del circulo más grande y debejo de ella aparecen dirección y teléfono. Todas las finess que aparecen son rectas formando ángulos de 90 grados debido a que da más seriedad que redondeado y justificando los diferentes tamaños de cajas que LAISA fabrica.
- Mensaje Telefónico: En toda oficina la cantidad de llamadas que se reciben son bastantes, cada flamada es para diferente persona y con diferentes recados, la mayorla de las veces se apuntan las llamadas en hojitas o cuadernos normales, por eso es la importancia de haber diseñado también éste elemento, por ser únicamente para manejo interno es que no lleva dirección y teléfono. En la figura 26 aparece con un recuadro rojo para darte un toque de elegancia y para unificario con el simbolo, a demás de poder resaltar con ese marco entre varios papeles que pudieran haber en el escritorio o portafolios. El logosimbolo y razón social se colocaron en la parte superior izquierde y el título justificado a la altura del circulo mayor, pero resaltaba más que la razón social del lado superior derecho y bajar el título al centro; al igual que en la nota de remisión el contenido de la hojita que mide 10X15 cm. va de azul para familiarizario, se decidió ese tamaño por ser cómodo y suficiente para la información que llevará.
- Facturas: Estas tienen la misma Importancia que las notas de remisión, se hizo el mismo diseño solamente varió el tamaño que es ahora en tamaño carta para poder diferenciarlas con mayor facilidad una de otra, en la figura 28 aparece.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

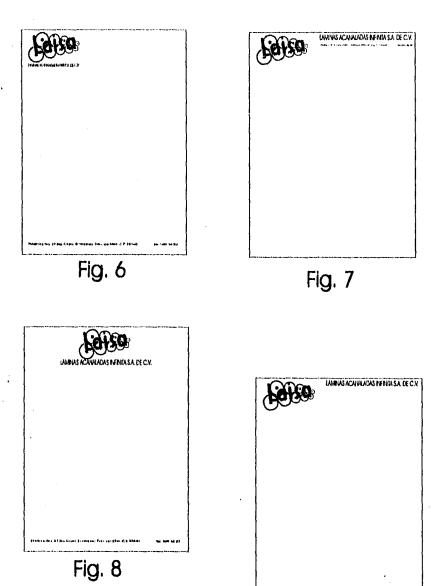


Fig. 9



LAMINAS ACANALADAS INFINITA, S.A. DE C.V.

Piásticos No. 27, Sta. Clara, Ecatepec, Edo. de Mex. C.P. 55540

Fig. 10



Hastos No. 27, Sta. Clora, Ecatopea, Edo, de Mex. C. P. 55540

Fig. 11



Fig. 12

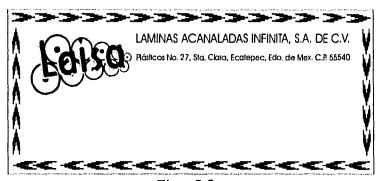


Fig. 13



Fig. 14

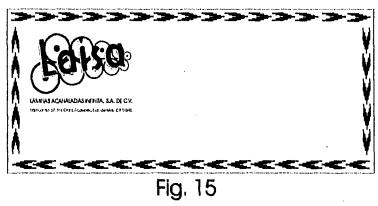




Fig. 16

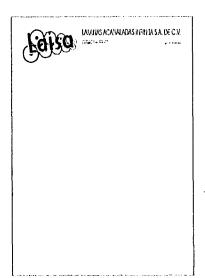


Fig. 17

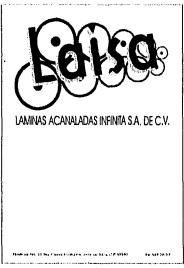


Fig. 18

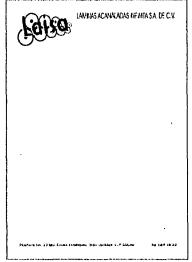


Fig. 19



Pidutocatiks, 27 Sta. Cikiro, Ericatepec, Edio, de Meix., C.R. 55540

Fig. 20



Fig. 21



Fig. 22

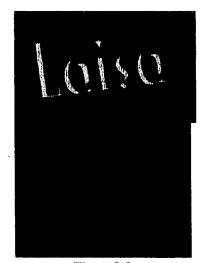


Fig. 23

		AS INFINIASA. DE C	
	D NO CONTRACTOR	COLUMN TARENTAL EN PARTE AND A	H64
наиалло	2011263	W1.514W	lwas
	Lines	32/91/4	No Singa 1 2015
	1 1		

Fig. 24

B					CANALADAS IN		1
	# 1		no de la constitución de la cons		de trackina	i	
	SLEAN IN PROPERTY.		NOTES NO. 18 (18)				
. F. 13	10-0	1 lebar		186	14	\$10 to \$100.00	1931
MOTE CO	21 (174)						·····
			1418 ACM	(B) HPM	e par madatar ili cultima nufin (1 p Mil tum Janis Ar	MIN	

fig. 25

Palsa.	MENSAJE TELEFONICO
Hora:	Fecha:
	ada 🔝 Volverá a liamar 🛄
The second secon	
Recibido por:	

Flg.26

LAMINAS ACHUADAS RIFINTA SA DE C.V. MENSAJE TELEFONICO
Hora: Fecha:
Para:
De:
Regresar la llamada
Recibido por:

Flg. 27

J		<u> </u>	بر سس	d : Al (1/4/52) - 1 + 12	REG CAM NAL DE HONE	is tu: 1925	145	T.N.A Ives
,		11967		h Asi adulah Lina	N/C KOM	ALCK. NOV	ficult.	
MANGER BOWN		SPECCO			WCC thes DE			
ic.sgr	(w. 4)	:02.0	(F.S.+)	, 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	принен		tra uraleus	ANPI
		*			erri egilik biya ilkir egilik diya edil			

fig. 28

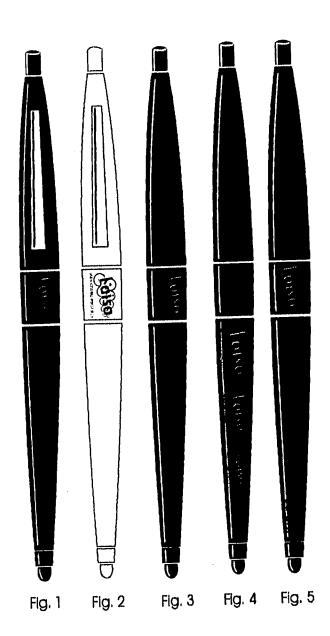
- Promocionales: Es la aplicación del diseño en los elementos de publicidad como son anuncios en revistas y periódicos, folletos, volantes, calcomanías, plumas, llaveros, gorras, en fin una infinidad de objetos; así como la aplicación en los uniformes que usen en la empresa desde los obreros hasta las secretarias y los vehículos que ebarca desde una motocicleta, un montacargas, automóviles, camionetas. camiones y trailers. Cada empresa de acuerdo a sus necesidades encoge cómo y con qué elementos quiere darse a conocer.

Para LAISA se diseñaron los siguientes elementos promocionales:

- -Plumas: Una pluma es un buen elemento para promocionarse debido a la necesidad de toda persona de tener consigo una, es fácil de guardarla en la bolsa, en la camisa, en el saco o en el portafolio, no se persó en diseñar lápices por el problema de tener que estarle secando punta o por ensuciar el área donde se guarde. En la figura 1 se diseñó una pluma de color negro para que fuera elegante y an la parte central se puso el logosimbolo con la razón social para que al escribir uno estuviera recordando inconscientemente a la empresa; debido a que el color azul se pierde en el fondo negro se cambió por fondo blanco como muestra la figura 2 pero se perdió totalmente la elegancia que queriamos dentro de lo que es una pluma promocional. Se decide cambiar en la figura 3 el blanco por un gris obscuro pero se sentía muy pequeña la imagen, en la figura 4 se piensa en la repetición de grande a chico de la imagen, ahora se ve muy cargado, para evitarlo se decide poner en la parte central de la piuma el logosimbolo y en la parte inferior la razón social permitiendo mejor lectura que en la figura 1.
- Encendedores: Un encendedor también es un elemento promocional excelente debido a la gran cantidad de gente que lo utiliza, en la figura 6 se pensó en poner verticalmente el encendedor, en la parte superior central el logosimbolo con la razón social y en la parte Inferior dirección y teléfono, a la hora de prender el encendedor la mano no tapería el diseño, pero queda mucho espacio en blanco y se decide en la figura 7 repetir la imagen, pero se ve muy cargado; entonces se decide cambier la posición a horizontal ubicando el logosimbolo con la razón social a 2/3 partes del encendedor centrado y abajo dirección y teléfono como muestra la figura 8 en fondo blanco pero para darte un poco el toque de distinción se cambia en la figura 9 el fondo a gris para uniformarlo también con la pluma; a la hora de prender el encendedor puede llegar a taparse con la mano la imagen de la empresa, pero no se te dio importancia debido al tiempo de uso que sería de segundos; en la pluma se puede llegar a tapar la razón sectet a la hora de escribir, pero por eso es que queda libre el logosimbolo en la parte central.
- Libretas: Siempre se ha tenido la necesidad de tener dónde apuntar cualquier dato principalmente an oficinas o cualquier lugar de trabajo, por eso es que se pensó en promocionarse termitén en el papel, en el producto de fabricación de LAISA (no directamente en papel fabricado por ella), el mejor diseño de libretas es el cubo de papel que se muestra en la figura 10, en cada una de las caras del cubo se colocó el logosímbolo con razón social centrados y dirección y tetéfono en la parte inferior, luce bien, pero a la hora de ir usando las hojas se acabarla perdiendo la imagen de la empresa, por eso es que en la figura 11 se decide mejor colocar con la misma distribución el diseño en cada una de las hojitas en marca de agua, pero los lados del cubo se velan muy vacios, se decide agregar en la figura 12 el logosímbolo alrededor del cubo pero necesitaba de los demás datos, así es que en la figura 13 se decide poner el mismo diseño en las hojitas como marca de agua y en las cuatro paredes del cubo para así lograr mandar el mensaje promocional de ledo que se vea.
- Ceniceros: Si se pensó en encendedores decidimos conjuntarlo con un cenicero común redondo para relacionarlo con los círculos del diseño, en la figura 14 se decide centrar el logosímbolo con la razón social, pero se vela un poco pobre, por lo que se decide mover la razón social a la parte interior lateral del cenicero como en la figura 15 repetido tres veces para poder verlo de cualquier posición pero la parte exterior estaba en blanco, se decide en la figura 16 poner también afuera la razón social logrando que se viera muy cargado el cenicero, cuando un cenicero está lleno de ceniza automáticamente tapa el diseño de la parte de abajo, por eso se decide dejar el logosímbolo adentro y la razón social afuera para evitar perder el promocionarse, el cenicero va a

ser blanco y no transparente para evitar la sobreposición visual de los elementos internos y externos.

- Llaveros: Este también es un elemento muy usado por la gente, aunque no cualquiera decide cargar consigo un flavero promocionat, prefiere de uno especial, pero para quien no le importa cargar consigo cualquier llavero es excelente promocionarse con él porque mucha gente llega a verto asomado por la bolsa del pantalón o sobre la mesa o hasta en los estacionamientos; se decide en la figura 18 diseñanto en acrífico transparente por ser éste un material ligero y fácil d imprimir en serigrafía de forma rectangular con el logosímbolo y razón social centrados y dirección y teléfono justificado a ambos lados en la parte inferior, pero se vela un poco simple, por eso es que decido poner un acrífico azul y otro blanco para que se diera más a notar como en la figura 19 pero flamaba más la atención con rojo y blanco como en la figura 20. El rectángulo no se identifica mucho con la imagen aunque representa las cajas, pero en la figura 21 se cambia de rectángulo a círculo para relacionario con la imagen y con los rollos de papel también con el contorno rojo para flamar la atención.
- Reloj de pared: Este es un buen regelo que la emprese puede dar en Navidad o año nuevo a sus clientes, en la figura 22 se diseñó el reloj en forma hexagonal en rojo para dar un toque de elegancia, pero contrastaba un poco con el diseño, en la figura 23 se cambia por un cuadrado y se deja el logosímbolo con razón social centrados, pero pasaba lo mismo que con la figura del llavero, así que se cambia a un reloj circular azul en la figura 24 pero flamaría más la atención en rojo como la figura 25, para separar fos números de la imagen de LAISA es que se decide ponerlos en negro y quitar la razón social para dejar más limpio el centro del reloj, debido a que la gente que reciba el reloj como regalo ya sabe qué significa LAISA como muestra la figura 26 y no es necesaria entonces la fazón social.
- Vehículos : Los vehículos de toda empresa están siempre en las calles de la ciudad, en las carreteres del país o en las fronteras, es un excelente medio de promoción, en la figura 27 se va a poner en las puertas del trailer sin caja el legosímbolo, razón social, dirección y teléfono justificado a ambos lados, en la figura 28 es el trailer con caja pero igual a la figura pasada y se vela bastante desperdiciado los lados de la caja, por eso es que en la figura 29 se anexa en los lados laterates y trasero de la caja el logosímbolo con razón social abarcando el 100% del espacio. Dentro de la fábrica hay bastantes montacargas y se decidió ponertes también en ambos lados el legosímbolo con fa razón social como en la figura 30, esto para unificarlos con la empresa sin tener la necesidad de ponerte dirección y teléfono ya que son solamente de uso interno.



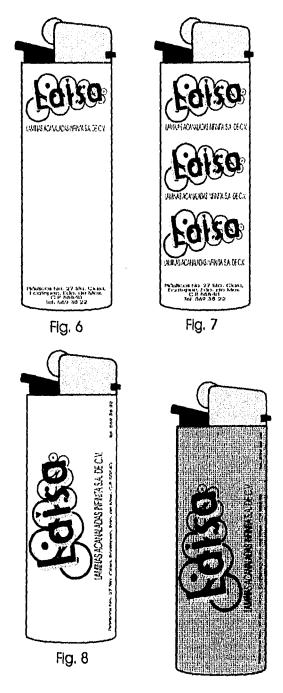
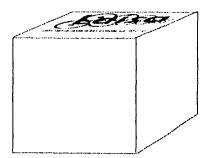


Fig. 9



Fig. 10



Flg. 11

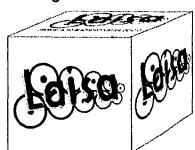


Fig. 12





Fig. 14



Fig. 15

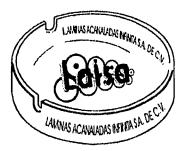


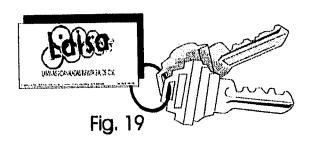
Fig. 16

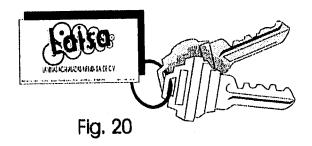


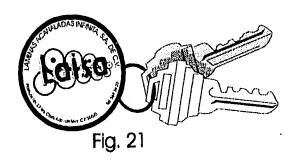
Flg. 17

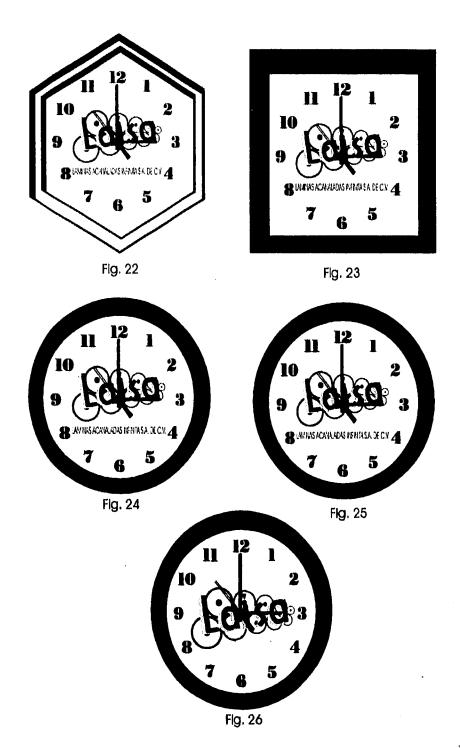


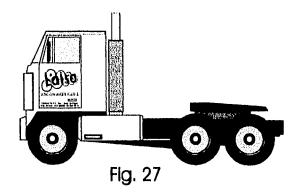
Fig. 18

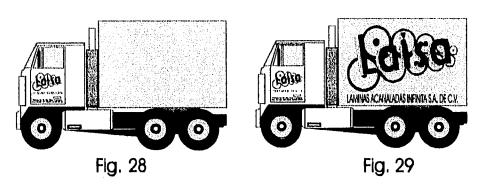


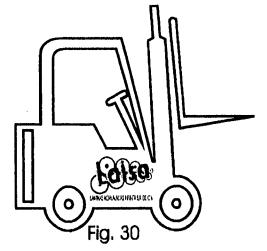












3.4 Sistema de reproducción y materiales

En la actualidad existen varios métodos de reproducción impresa de llustraciones y texto, éste es un punto muy importante dentro del trabajo final de cualquier diseño.

La impresión es si medio para reproducir las imágenes visuales dentro de la comunicación masiva. Existen varios procesos de impresión, algunos de ellos son:

a) Offset: Es una impresión indirecta con formas planográficas metálicas o plásticas y con planchas enrollables en relleve. La imagen entintada se transfiere de la placa a una lámina de caucho y posteriormente al papel. Se illeva a cabo por medio de tres citindros, el de la placa, el de mantilla y el de impresión. Es de muy buena calidad pera tirajas grandes.

- b) Serigrafía: Es un proceso de impresión mediante el cual la tinta pasa por mailas de diferentes tejidos, abierta en las zones de impresión y tapadas en las damás. Es un método manual con un resero o con máquinas especiales; se lleva a cabo sobre cualquier material y en bases planas o curvas. Es el método más adecuado para todo lo que son promocionales.
- c) Flexografía: Es un método de impresión en relieve por medio de unas placas de caucho o plástico con tinta de secedo rápido. Se usa mucho en el empaque, tanto cajas como papel envoltura por tener la capacidad de entintar grandes ársas de color sólido.
 d) Grabado: Con un cilché que as una placa de impresión en relieve o en hueco en la que se
- d) Grabado: Con un cliché que as una piaca de impresión en relieve o en hueco en la que se grabe a base de ácidoa dibujos o texto; existen de linea, medio tono y tramado, se usa en la impresión directa.
- e) Împresión por chorro: Este sistema de impresión es sin placas, son chorros de tinta impulsados por una computadora. Sirve para imprimir sobre superficies delicadas, se han impreso envasee y materiales de empaque, también para membretar.
- f) Rotograbado: Este elatema de impresión consiste en unos pozos llenos de tinta, se limple el exceso de tinta de la superficie y se pone el papel en la placa por medio de presión. Se usa en periódicos dominicales, follatos de envio por correo, revistas, reproducciones de pinturas, envases y envoltures, es pere tirejes bastante grandes teniendo más capacidad que el offiset. Tiene como mínimo un tiraje de 100,000.
- g) Huscograbado: En éste proceso las imágenes están en bejorelleve entintadas sobre una superficie plana, al hacer presión sobre el papel se entinta.

Se va a imprimir en offset por ser más económico y funcional para varios tirajes, en éste caso el tiraje máximo será de 5000 hojas y el mínimo de 1000 sobres; éstas cantidades están tomadas en cuenta para el uso anual de la ampresa para evitar el maltrato de la papeleria. En algunos elementos de la papelería como son las tarjetas de presentación, los folders y los sobres de 23X30 cm. junto con los elementos publicitarios se puede manejar la serigrafía o termograbado que dan un toque de elegancia y calidad; puede consideranse también la marca de agua y el realca en seco.

El papel que se va a utilizar para la impresión va a dependar del tipe, color y peso. El papel de color blanco ha eldo el tradicional para todos los trabejos de imprente; pero deade hace tiempo ha aurgido el interés por trabajar sobre papel de color debido al contraste y son más capaces de liamar la atanción y por su estimulación palcológica.

Al seleccionar el pepel es necesario tomar en cuenta varios factores, ya que éste es la voz del material impreso, pueda ser elegante, mediocre o llamativo. Hay que tomar en cuenta su costo, su durabilidad y funcionalidad pera su propio objetivo. Pero también es muy importante tomar en cuenta del pepel la opecidad, el tamaño las propiedades especiales para determinados sistemas de reproducción, las cualidades químicas y físicas pera el debiado.

El papel que se va a utilizar en hojas principales y en la pepalería administrativa, tomando en cuenta sobres va a ser papel bond blanco de 36 gr. éste papel viene en temaño carta, oficio y doble carta, los sobres vienen ya hechos, tomando en cuenta loa aéreos y los de 23 X 30 cm. El papel bond es fuerte y durable, es de buen manejo en el offset, se usa mucho en las oficinas

porque su primordial aplicación es la de ser pepel membretado, mecanografiado y para escribir a mano. Les tarjetates van a estar hechas en pepel kraficena de 300 gr., se encuentra en el mercado en rollos de 125 cm. de ancho; por su color identifica perfectamente a LAISA, a demás de ser apta para tarjetas de presentación y para los folders pepel krafi de 200 gr. lo hay en al mercado en rollos de 75 y 125 cm. de ancho. Los artículos promocionales van a ser plumas, ceniceros, llaveros, ancendedores, libretas y reloj da pared.

El diseño se va a componar de monograma y símbolo logrando así un logosímbolo con razón social. El monograma consta de las iniciales de la razón social (LAISA), la L va en mayúscula y AISA en minúsculas, están con una inclinación de 7 grados logrando una buena perspectiva de la máquina de papel; el monograma va sombreado para el aspecto de sobresalir hacia arriba y adeisnte, de al aspecto de fusiza, la sombra es una trama a base de puntoe muy abiertos. La letra "e "tiene la forma de las ondas de la lámina acanalada y la flauta del cartón corrugado con que se hacen las cajas, la letra "L" tiene un ángulo de 90 grados representando a las cajas también. El símbolo es una abetracción del los rodillos de una máquina de papel, aparecen diez de ellos ya que al número dez es una calificación alta, ea lo mejor. Esta se encuantra debajo del monograma significando que se fabricación de papel LAISA sobresale, qua gracias al papel LAISA se eleva, crace, va para arriba. La razón social aparecerá debajo del logograma en altas justificado a ambos lados dal logograma. El monograma va de color azul sombreado de una trama al 20% de azul, el símbolo va de rojo, y la razón social de azul.

..."El diseñador daba ser algo así como un estratega de negocios." 5

3.5 Implementación de la investigación

Una vez estudiado cada uno de los componentes del diseño final se va a analizar an general. La competencia en su mayoria utiliza los colores negro, azules, grises, blanco, entre otros; pera mi caracterizan muy bien al ramo de la papelero, unos coloras cálidos o femaninos le quitarian seriedad a la empresa, los colores naturales como tierras o verdes no la representarian de la mejor manera, sin embargo los colores elegidos tienen que ver con uno de los elementos más importantes de la materia prima del papel, se trata del agua, representada por el azul, junto con al negro y el gris se hace un triángulo cromático de elegancia y naturalidad. Estos colores van a rapresentar a la empresa major que otros, el diseño puede llegar a verse mejor si se toman en cuenta otras combinaciones cromáticas pero perdería el significado que viena desde la esencia de nuestros preductos, la materia prima. El color final es el color del papel kraft en su mayoría, pero en combinación con los colores ya elegidos va a llamar mucho la atención, además que ahora por la ecologia se ha requerido mucho en la industria manejar lo reciciabla, an nuestro caso el papel kraft cumple con dicha característica. Por lo tanto, la imagen con sus colores establacidos va a llevar al usuario a un mejor entendimiento de la empresa, en cuanto al ramo en que se encuentra. Muchas veces es bueno salirse de lo convencional, de lo qua siempre vemos, siempre y cuando resulte favorable; pero muchas otras veces el hecho da querer ser diferentes, de variarie a lo ya establecido puede ser contraproducente al querer cambiar las ideas ya preestablecides que el hombre tiene a ciertos parámetros.

3.6 COMUNICACIÓN VISUAL

El lenguaje es un medio de comunicación del hombre de modo natural que ha evolucionado deade la forma más primitiva hasta la alfabetividad, la lectura y la escritura; todo esto abarcando la capacidad humana de previsualización y planificación, diseño y cresción da objetos visuales y de almbolos e imágenes.

El lenguaje visual está formado por :

a) El punto: Puede ser imaginario o real, es la referencia de una posición en el espacio a demás de ser la unidad más simple.

b) La linea: Es la unión de dos o más puntos que logran movimiento.

c) La forma: Es constituída por las lineas, puedan lograr tono, textura, contorno y tamaño. Existen tres formas básicas: el cuadrado asociado con torpeza, honestidad, rectitud y esmero; el triángulo con la acción, el conflicto y la tensión, y el circulo la calidez, la protección y la infinidad.

d) Tono: Es la claridad u obscuridad dei color.

El diseñador gráfico debe trabajar combinando la creatividad con la comunicación, ya que debe de presentar el mansaje de manera estática. El comunicador debe poder decir con imágenes lo que se dice con palabras y ser capaz de guisar el ojo del lector a travás del mensaje. El ritmo del diseño interectúa con la proporción de todos los componentes visuales, la armonía puede estar en el tono, la forma, el tameño o la textura.

El ojo tiende a moverse hacia arriba y a la izquierda, también va con el movimiento de las manecillas del reloj y prafiera el movimiento horizontal.

" El simbolo, como medio de comunicación visual y significado universal de una información empaquetade, no existe sólo en el languaje. Su uso es más amplio. El simbolo debe ser sencillo, y referirse e un grupo, una idea, un negocio, una institución o un partido político." 6 Un símbolo debe verse, reconocerse, recondarse y reproducirse.

Gran parte de la efectividad de cualquier ilustración o imagen depende de la variedad de las funciones de comunicación que realizan y de todas las formas físicas que puedan alcanzar, no se puede separa la función de la forma. Las imágenes deben atraer y capturar la atención, muchas veces funcionan mejor an combinación con la tipografía y se logra una mejor comunicación.

Existen dos tipos de liustraciones:

a) De línea: Son lineas sólidas negras sobre un fondo blanco. Se pueden usar dos y trestintas, b) De medios tonos: Son liustraciones con tonos medios entra el blanco y al negro. La liusión de los tonos se logra mediante puntos o trama, mientras más fina sea la trama mejor será la calidad. Tembién se pueden trabajar a color.

Les ilustraciones tienen un papel muy importante para ilamar la atención, si se usa una sola ilustración puede lograr un fuerte impacto visual si domina la página.

Todo aquello que es visual tieva su propio contenido que abarca el eignificado de cade una de las partes que conforman ese todo. El aprendizaje perceptivo nos ayuda a interrelacionar características definidoras y visuales de objetos y conceptos.

El contenido es lo que se está expresendo, directa o indirectamente, es la información, el mensale.

"La caja de herramientas de todas las comunicacionas visuales son los elementos básicos, la fuente compositiva de cualquier clase de materiales y mensajes visuales, o de cualquier clase de objetos y experiencias: el punto, o unidad visual mínima, aefializador y marcador dal espacio; le línea, articulante fluido a infatigable de la forma, ya sea en la flexibilidad del objeto o en la rigidez del pleno técnico; el contorno, los contornos básicos como el circulo, el cuedrado, el triángulo y sus infinitas varientes, combinaciones y permutaciones dimensionales y planas; la dirección, canalizadora del movimiento que incorpora y rafleja el carácter de los contornos básicos, la circular, la diagonal y se perpendicular; el tono, presencia o ausencia de luz, gracias al cual vemos; el color, coordenada del tono con se afiadidura del componente cromático, elemento visual más emotivo y expresivo; se taxtura, óptica o táctil, carácter superficial de los materiales visuales; se secala o proporción, tamaño relativo y medición; sis elementos visuales que constituyen se materia prima en todos sos niveles de inteligencia visual a partir da los cuases se

proyectan y expresan todas las variedades de declaraciones visuales, de objetos, entornos y experiencias." 7 Conjuntando varias de las características pasadas en un diseño es como logramos el significado.

El hombre recibe y expresa mensajes visuales a tres niveles, ellos a su vez ofrecen diferentes opciones de estilos y medios para la resolución de problemas visuales:

- a) representativo: es todo aquello que se ve y reconoce a partir del entorno y la
- b) abstracto: es cualquier elemento reducido a su mínima expresión tanto de componentes visuales como de elementos básicos, en base a los medios más directos, emocionales y hasta primitivos de elaboración del mensaje.
- c) simbólico: son todos los sistemas de símbolos codificados que ha creado el hombre arbitrariamente y al que adscribe un significado.

El hombre durante toda su vida ha recibido mensajes a través de sus sentidos, el resultado de esa acumulación de información capaz de ser seleccionada se le conoce como percepción. Cualquier acontecimiento visual tiene un contenido influenciado por sua elementos visuales dentro de la percepción humana.

3.7 ¿Qué es un manual corporativo?

Un manual corporativo es el instructivo de las aplicaciones gráficas de una imagen determinada, éste contiene todas las normas o restricciones necesarias dentro del manejo del símbolo, mediante éste manual se va a informar a la gente cómo aplicar el símbolo, qué significa o representa y quién deberá usarlo.

Un manual corporativo es necesario para cualquier empresa, con él se asegura el manejo perfecto del diseño en cualquier fase gráfica o elemento de la empresa. Debe de llevarse a cabo con un lenguaje claro y comprensible para impresores, dibujantes, carpinteros, diseñadores, en fin, cualquier persona que necesite reproducir cualquier elemento diseñado para evitar malos entendidos y problemas con sus aplicaciones. El manual corporativo debe de ser actualizado cada determinado tiempo para que valla con el desarrollo y tecnología de todo to referente al diseño.

1 MURPHY John, Michael Rowe, *Como diseflar marcas y logotipos*, Ed. Gustavo Gili, S.A.,Barcelona,. España, 3a. edición, 1992, p. 82.

2 idem. p. 2.

3 TURNBULL T. Arthur, Russell N. Baird, Comunicación Gráfica, Ed. Trillas, Máxico, 1992, p.75

4 SWANN, Alan, *El color en el diseño gráfico, Principioos y uso efectivo del color*, Ed. Gustavo Gili, S.A., Barcelona, España, 1993, p. 24.

5 MURPHY John, Michael Rowe, *Cómo diseñar marcas y logotipos*, Ed. Gustavo Gili, S.A., Barcelona, España, 3a. edición, 1992, p.82.

6 Dondis D.A. La Sintaxia de la Imagen, *Introducción al alfabeto visuel,* Ed. Gustavo Gili, S.A., Barcelona, España, 1981. p. 89

7 idem, p. 28



MANUARGORPORANO

CAPITULO IV: MANUAL CORPORATIVO

4.1 INDICE

Introducción La empresa Monograma Simbolo Logosímbolo Tipografia corporativa Tipografia secundaria Rezón Sociel Los colores Composición cromática Proporciones del diseño Geometrización del diseño Pape lería Tarjeta de presentación Hoja principal Sobre tamaño oficio Sobre tamaño oficio aéreo Sobre 30X23 cm. Folder tamaño carta Nota de remisión Mensaje Telefónico Fectura Promocionales: Piumas Encendedores Lieveroe Caniceros Librates Reloj de pared

4.2 INTRODUCCION

Vehiculos

La imágen corporativa de LAMINAS ACANALADAS INFINITA, S.A. DE C.V. se ha logrado gracias a un proyecto de diseño ahora establecido, y por eso es de gran importancia conocer a fondo éste manual.

Ahora nuestra empresa será reconocida gracias a la nueva imágen representando la seriedad y calidad con que se trabaja y de los productos.

Es muy importante dar a conocer por medio del manual el control que se debe tener con la imágen en cuanto a los elementos de diseño que la integran, formatos, colores, papeles, tipografía y en el cada una de las características, incluyendo los elementos de papelería y los promicionales. Aquí aparecen todas las normas detalladas, especificaciones y ejemplos de cada elemento diseñado para evitar errores en la reproducción, en la impresión o en cualquier cambio que se le quisiere hacer al diseño más adelante.

Este manual es únicamente de referencia y cualquier duda es necesario acudir al diseñador de la imágen corporativa de LAISA.

4.3. ¿COMO UTILIZAR EL MANUAL CORPORATIVO?

Este manual contiene toda la información necesaria para la identidad corporativa de LAMINAS ACANALADAS INFINITA S.A. de C.V..

Cuando se reproduzca cualquier artículo diseñado debe de hacerse tal cual se indique en el manual y si se llegara a diseñar cualquier otro artículo que no aparezca dentro del manual se deben de aplicar las normas preestablecidas y lo más cercano a las especificaciones. de la identidad corporativa.

4.4 LA EMPRESA

LAMINAS ACANALADAS IMFINITA, S.A. DE C.V. es una empresa privada del remo papelero que se dedica a la fabricación de papel, de láminas acanaladas y de cajas de cartón corrugado. La empresa se localiza en la calle de Plásticos No. 27, Santa Clara, Estado de México, en el kitómetro 14.5 de la carretera México-Toledo.

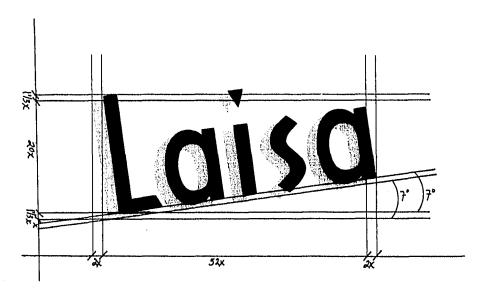
LAISA ha tenido dos imágenes diferentes a lo largo de su historia, es ahora, en 1994 cuando decide darie un nuevo enfoque a la empresa cambiando su imágen por otra nueva, diferente y capáz de comunicar a la gente todas sus caracteristicas de servicio, trabajo y producción.

4.5 MONOGRAMA

Un monograma son tas iniciales del nombra de la empresa, LAISA son las iniciales de LAMINAS ACANALADAS INFINITA, S.A. DE C.V.

El monograma tiene una inclinación de 7 grados hacia la izquierda formando una diagonal reflejando crecimiento y fuerza; la L está an mayuscula y aisa en minúsculas, todas estan sombreadas reflejando el salir hacia arriba y adelante dejando huella. La letra L refleja con su ángulo de 90 grados los ángulos de las cajas de cartón, por aso es que aparece en mayúscula y el punto de la letra l aparece en forma de triángulo representando lo reciclable de sus productos, si se hubiera escrito todo en mayúsculas se perdería ésta característica, por eso es que aisa aparece an letras minúsculas.

El monogrema únicamente podrá aparecer en los colores antes mencionados o en escala de grises. El LAISA que aparace como sombra es una trama da 20% del color azul; nunca se podrán modificar sus posiciones.

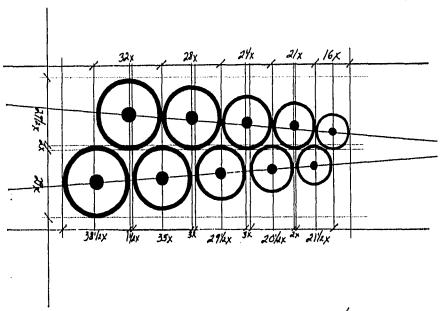


X=3mm.

4.6 SIMBOLO

Para poder crear éste simbolo fue necesario ir a conocer la planta de LAISA, las máquinas de ps;sel satán conformadas principalmente de varios rodilios enormes por los cuales va pasando la mazcia hasta formar al papel. La idea de hacer el símbolo de éstos rodilios edebió a que sin ellos no se pueda fabricar el papel en esas máquinas de casi 100 matros de largo, y sin papel no se pueda nabricar el láminas acanaladas ni cajas; se pueda decir que esos radilios son la bass de toda la producción de LAISA.

El simbolo únicamente podrá aparecer de color rojo o en el tono correspondiente a la escala de grises; siempre deben de aparecer los 10 rodillos, ni más ni menos, y jamás se puedan alterar las distancias y tamaños entre si.



X=1mm.

4.7 LOGOSIMBOLO

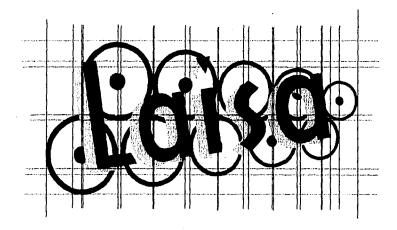
El logosimbolo es la unión del monograma con el simbolo formando un diseño visualmente equilibrado y agradable.

Este siempre deberá de aparecer como representante de la empresa y no por separado sus dos partes que lo conforman.

El logosimbolo únicamente puede aparacar del lado superior izquierdo en:

- hoja principal sobre tamaño oficio
- sobre séreo tamaño oficio sobre 23X30 cm.
- nota de remisión
- mensaje telefónico
- factura
- En la parta superior centrado en:
 tarjeta de preesentación
- folder tsmaño carta

Jemás se podrá poner en la parte inferior ni del lado derecho para cuidar el equilibrio e impacto visual.



4.8 TIPOGRAFIA CORPORATIVA

La tipografía corporativa del monograma es Architecture (Arquitectura) Normal del Corel Draw 3.0 y su puntaje siempre va a ser constante en las reducciones del diseño.

La tipografía de la razón social es Avant Garde Book Normal (Corel Draw) al igual que la tipografía secundana.

4.9 TIPOGRAFIA SECUNDARIA

En todos los elementos de papelería o promocionales se utilizará la tipografía Avant Garde Book (Corel Draw), el puntaje depende del elemento que se esté analizando.

Jamás se pueden cambiar las fuentes tipográficas de ningún elemento.

4.10 RAZON SOCIAL

En todos los casos deberá aparecer la razón social: LAMINAS ACANALADAS INFINITA, S.A. DE C.V. junto con el logosímbolo, ya sea debajo de éste justificado a ambos lados o del lado derecho superior, dependiendo del elemento que se analice.

La razón social únicamente aparecerá debajo del logos/mbolo en:

- sobre tamaño oficio
- sobre aéreo tamaño oficio
- folder tamaño carta
- tarjeta de presentación
- promocionales
- -vehículos

Sólamente aparecerá del lado superior detecho alineado a la máxima altura del logosimbolo en:

- hoja principal
- sobre 23X30 cm.

Y en la parte superior derecha pero alineado a la altura del primer círculo del lado izquierdo del logosimbolo en:

- nota de remisión
- mensaje telefónico
- factura

Avant Garde Book Normal

ABCDEFGHIJKL MNOPQRSTUVW XYZabcdefghi Jkimnopqrstu vwxyz123456 7890

LAMINAS ACANALADAS INFINITA, S.A. DE C.V.

Architecture Normal

ABCDEFGHIJKL MNOPQRSTUVW XYZabcdefghi jklmnopqrstu vwxyz123456 7890



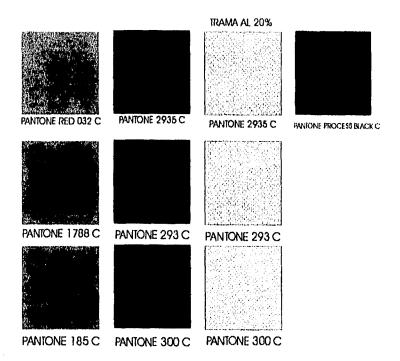
4.11 LOS COLORES

Una de las características más importantes de cualquier diseño es el color.

En éste caso se utilizarán el azul (Pantone 2935 C) y el rojo (Pantone Red 032 C) que son colores masculinos y vivos; y en caso de reproducciones en blanco y negro (Pantone Process Black C).

El azul simboliza el agua (componente escencial para la fabricación de papel como materia prima), limpleza y representa integridad, confianza, estabilidad y formalidad; el rojo es un color muy llamativo y simboliza poder, por ser un color dominante y capáz de atraer la atención tiene una poderosa influencia en la imágen de LAISA.

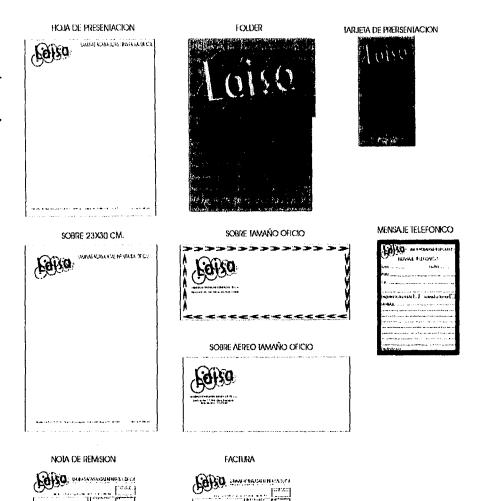
Estos colores tendrán que ser igualados al código de color PANTONE para cualquier aplicación del símbolo.



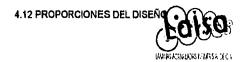
4.11.1 COMPOSICION CROMATICA

La aplicación de los colores deberá de ser única y exclusivamente como se muestra con los colores azul y rojo; en blanco y negro o gama de grises.

- fondo blanco o papel kraft o kraftcena.
- monograma color azul sombreado de la trama azul al 20%.
- símbolo color rojo.
- razón social azul.



True with the last



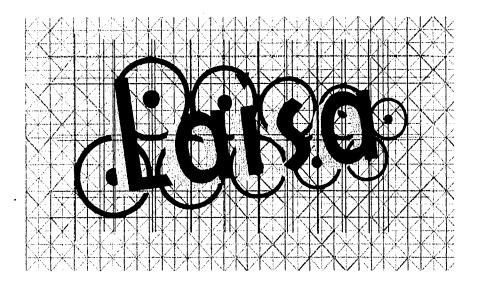






LAMINAS ACANALADAS INFINITA S.A. DE C.V.

4.13 GEOMETRIZACION DEL DISEÑO



4.14 PAPELERIA

Todos los elementos de papelería deberán traer consigo la imágen de la empresa.

Para llevar siempre una uniformidad es necesario imprimir en serigrafía o en offset, dependiendo el caso; para evitar cualquier problema de impresión más adelante se muestran los originales mecánicos a escala de cada uno de los elementos.

- tarjeta de presentación hoja principal sobre tarmaño oficio

- sobre tameño oficio aéreo
- sobre 30 X 23 cm. folder tamaño carta

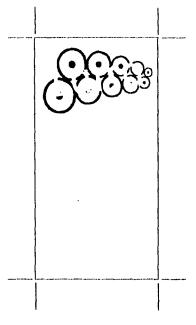
- nota de remisión mensaje telefónico facture

4.14.1 TARJETA DE PRESENTACION



MATERIAL: PAPEL KRAFTĆENA GRAMAJE: 300gr. MEDIDAS: 5 X 9 cm. TIPOGRAFIA: AVANT GARDE BK BT PUNTAJE: 12, 10 y 7.5 pts.

TARJETA DE PRESENTACION



Laisa

Laisa

White Academy State Calcanage Continues

Postecoa No. 27, Sta. Clara. Ecotopaec
Edo. da Mare, C.P. 555540
1et: 667 38 22

4.14.2 HOJA PRINCIPAL



LAMINAS ACANALADAS INFINITA S.A. DE C.V.

PAPEL: BOND GRAMAJE: 36 gr. MEDIDAS: 21.5 X 28 cm. TIPOGRAFIA: AVANT GARDE BK BT PUNTAJE: 24.5 y 9 pts.

HOJA PRINCIPAL



HOJA PRINCIPAL

Laisa

LAMINAS ACANALADAS INFINITA S.A. DE C.V.

Másticos No. 27 Sto. Clara, Ecatepea, Eclo. de Mex. C.R 66640

Tel. 669 38 22

Laisa

72

4.14.3 SOBRE TAMAÑO OFICIO



LAMINAS ACANALADAS INFINITA, S.A. DE C.V. Plásticos No. 27, Sta. Cioro, Ecolepec, Edo. de Mex. C.P. 55540

> PAPEL: BOND GRAMAJE: 36 gr. MEDIDAS: 10.5 X 23.5 cm. TIPOGRAFIA: AVANT GARDE BK BT PUNTAJE: 10 pts.

SOBRE OFICIO

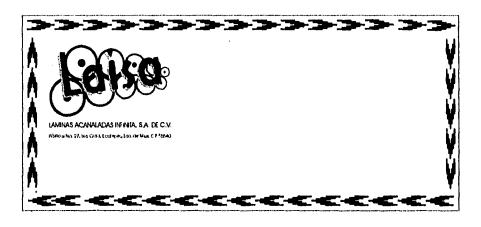


SOBRE OFICIO

Laisa

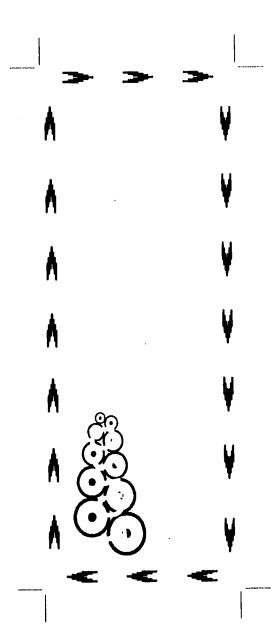
LAWING ACANUADAS REPITA SA DE CA. PARAGOS NO. 27, SEL CURRES ECHRECOS.

76



PAPEL: BOND GRAMAJE: 36 gr. MEDIDAS: 10,5 X 23,5 cm. TIPOGRAFIA: AVANT GARDE BK BT PUNTAJE: 10 pts.

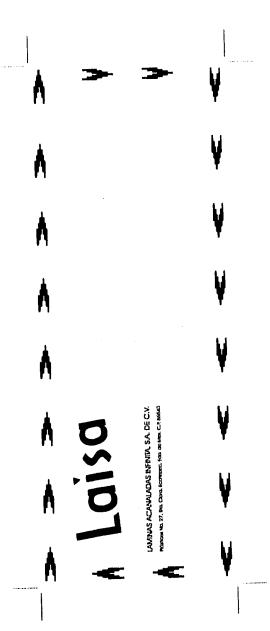
SOBRE OFICIO AEREO



SOBRE OFICIO AEREO

Laisa

SOBRE OFICIO AEREO





LAMINAS ACANALADAS INFINITA S.A. DE C.V.

PAPEL: BOND GRAMAJE: 36 gr. MEDIDAS: 23 X 30 cm. TIPOGRAFIA: AVANT GARDE BK BT PUNTAJE: 25.5 y 9 pts.

SOBRE



SOBRE



83

Laisa

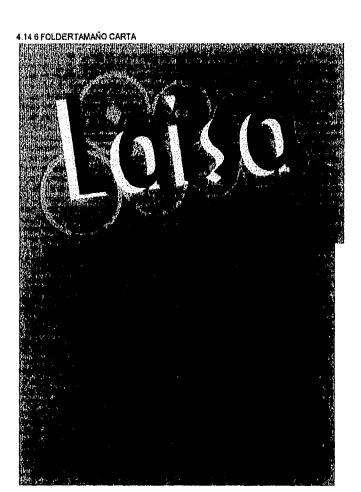
SOBRE

Laisa

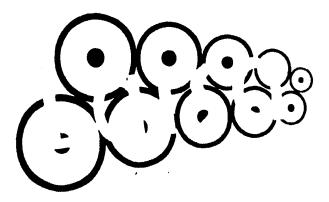
LAMINAS ACANALADAS INFINITA S.A. DE C.V.

Plásticos No. 27 Sta. Ciara, Ecatepea, Eda. de Mex. C.R 55540

Test, 869 38 22



MATERIAL: PAPEL KRAFTCENA GRAMAJE: 300 gr. MEDIDAS: 22.5 X 30 cm. TIPOGRAFIA: AVANT GARDE BK BT PUNTAJE: 56.5 y 20.5 pts.



Laisa

Laisa

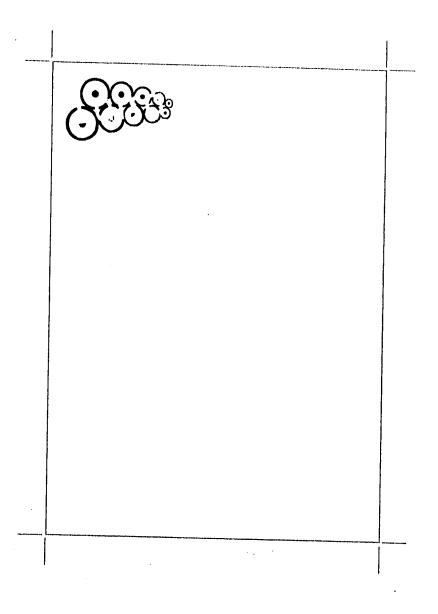
LAMINAS ACANALADAS INFINITA S.A. DE C.V.

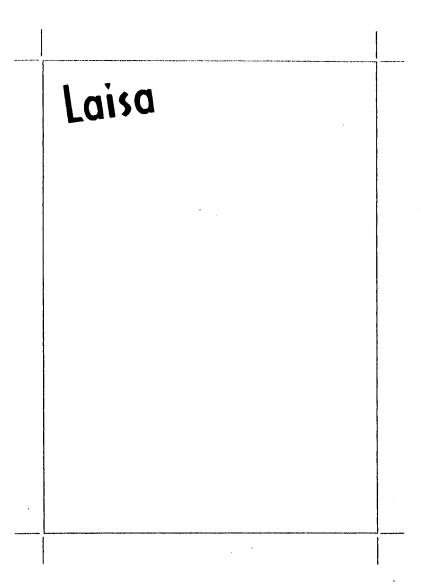
Plásticos No. 27 Sta. Clara, Ecatepec, Edo. de Mex., C.P. 65540

							REA	MSICH HO
****		ÞEG	FFD. COI	HT LAI-480221-1H2	REG. CAN	I, HAL, DE TRANSE, NO. 1945 HIKSAR DE EMPLOICIÓN REC A GUIRN SE EMPLE		
		M 0 7 M. p 2470.		Marine transportation of the state of the st				ng Maranghan yang penggapan Badi Sabadhan yang Malang
VIW	RO DE PI	DOC		SUPEDIDIO .	VA DE ENBARQUE			
A CAND	CAMPENG BANCA	th4640	corea	***************************************	(SECON)	* *** *** *** *** *** *** *** *** ***	BICKUMAD	MXIII
	ì	ļ						
				l				

PAPEL: BOND CON TRES COPIAS GRAMAJE: 36 GR. MEDIDAS: 14X 21.5 cm TIPOGRAFIA: AVANT GARDE BK BT PUNTAJE: 7, 9 Y 10 PTS.

NOTA DE REMISION





NOTA DE REMISION

LU			VAS ACANALADAS IN 1. 37 Pau Camel Brahepart, France da Marie REG. CAM. NAI., DE TRANSF. NO. 194	5 REA	MONNO.
			REC A QUEN BE EMPER	FECHA	
NUMERO DE PED	6 00	SUPEDIO VIA DE EARIA		WGLE.	
CHEENO L CHEENO	DEEDAD COSSESS		CHECUPACH	PRICEL (MENNEL)	MOSIS
SAPORTE CON LETR			CLE ALIPMAN EMA BILLION EL CUBAR RECENTO MANA SI TOTA (BELGINCIÓN		

	LAMINAS ACANALADAS INFINITA S.A. DE C.V, AJE TELEFONICO
Hora:	Fecha:
•	da Volverá a liamar
Recibido por:	and the second s

PAPEL: BOND GRAMAJE, 36 GR. MEDIDAS. 10X15 cm. TIPOGRAFIA. AVANT GARDE BK BT PUNTAJE, 25 pts.

MENSAJE TELEFONICO



95

MENSAJE TELEFONICO

Laisa

96

MENSAJE TELEFONICO

LOISO LAMINAS ACANALADAS INFINITA S.A. DE C.V.

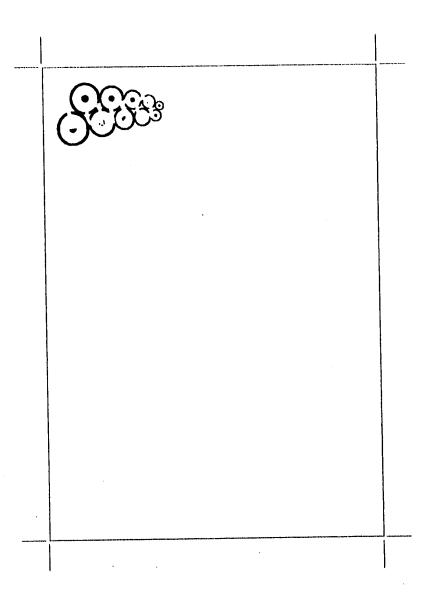
MENSAJE TELEFONICO

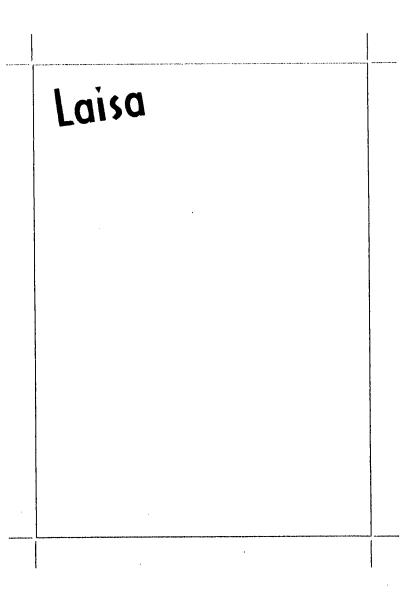
Hora:	Fecha:
Para:	an - tage of the tage of tage
De:	
Regresar la llamada	Volverá a llamar
MENSAJE:	
three Propagations and Administration of Personal Street Conference Conferenc	
Recibido por:	

	-		FAC	LEPA NO.
MEG	FEO CON IAI-48/221-1112 (REG. CAM. NA. DE TRANSF. NO. 194 TICANT DE EXPEDICION REC. A QUEN SE EXPLOR	FICIA	
NUMBERO DE PEDIDO	\$U PECNIDO	VA DE EMB	AND THE RESIDENCE OF THE PARTY	
TEMPER CHIRCHIO MATHE	conca	GENTA	вюшини	8.Prystl

PAPEL: BOND CON TRES COPIAS GRAMAJE: 36 GR. MEDIDAS: 21.5X28 CM TIPOGRAFIA: AVANT GARDE BK BT PUNTAJE: 7, 9 Y 10 PTS.

FACTURA





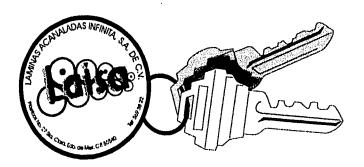
FACTURA

						CANALADAS INF	TAC	TURA No.
						TUGAN DE EXPERCIÓN REC A QUEN SE EXPLE	FICHA	
NUM	LIRO DE PI	D00		SIL SECOLO	PEDIDO VIA DE EMBAR		KNE	
	CANTON	UMENO.	COOCED		расоч	XX	PRESIS (ANVAIS	eachts.

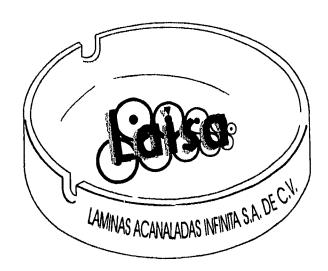
4.15 PROMOCIONALES 4.15.1 Plumas



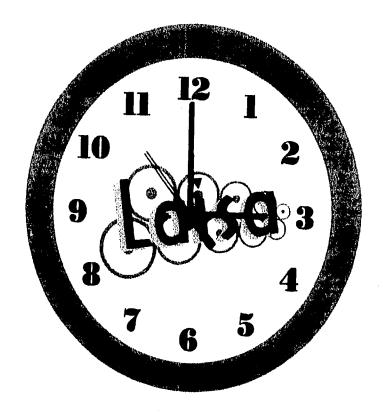




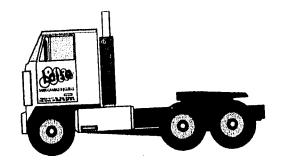
L 15.4 Ceniceros







4.16 Vehicules







COTIZACIÓN DEL DISEÑO

Para le elaboración de la imagen corporativa de LAISA (Láminas Acanaladas Infinita S.A. de C.V.) se llevó a cabo éste proyecto que tendrá un costo de:

- 30% del bocetaje que incluye las diferentes alternativas o diseños de cada uno de los elementos tanto de la imagen como de la identidad corporativa,
- 15% de la elaboración de los domis impresos por computadora, incluyendo todo el trabajo en general computarizado.
- 55% de la elaboración de los originales mecánicos de cada uno de los elementos de la papelería ya listos para impresión.
- De la cotización que aparece a continuación de la imprenta Marketing y Publicidad de México a demás de incluir el LV.A. se debe de contar con un 20% extra para el diseñador gráfico del proyecto.
- La forma de pago será de un 50% de anticipo y el otro 50% al entregar el manual corporativo junto con los originales mecánicos y si se desea también el material impreso.

De acuerdo a la platica sostenida con usted, presentamos la siguiente cotización.

*Impresión de 100 tarjetas de presentación de 5 X 9 cms. a 3 tintas en serigrafía sobre papel kraftena de 300 kgs. N\$155.00 más el papel

 $^{\circ}5000$ hojas membretadas en papel bond de 36 kgs. a dos tintas en offset, tamaño carta. N $^{\circ}950.00$

- *3000 sobres membretados en papel bond de 36 kgs. a dos tintas en offset, tamaño oficio. N\$4,360.00
- *1000 sobres aereos a dos tintas en offset. N\$ 1,100.00
- *1000 sobres bolsa de 23×30 cms. a dos tintas en offset, tamaño oficio. N\$2,092.00
- *1000 sobres bolsa de 23×30 cms. a tres tintas en serigrafía, tamaño oficio. N\$4,800.00
- *3000 folders tamaño carta en papel kraftena de 300 gr. impresos a dos tintas en serigrafía. N\$6,50.00 a tres tintas N\$7,500.00 (el precio del papel puede variar)
- *5000 remisiones en papel bond de 36 kg, original y tres copias de 14 \times 21.5 cms. en offset a dos tintas. N\$1695.00
- *1000 mensajes telefonicos en papel bond de 36 kg. de 10 X 15 cm. a dos tintas en offset N\$720.00
- $^{\circ}1000$ facturas en papel bond de 36 kg. de $^{\circ}21.5$ X $^{\circ}28$ cm. original y tres copias a dos tintas en offset. N $^{\circ}$ 1230.00
- *Los artículos promocionales varian de acuerdo al tamaño del artículo.

 Pero un precio aproximado basado en 100 artículos de cada uno sin incluir el artículo sería: plumas: N\$ 1.00 por tinta por artículo encendedores: N\$1.00 por tinta por artículo llaveros: N\$1.00 por tinta por artículo ceniceros: N\$1.00 por tinta por artículo

*La rotulación depende del tamaño del mismo, pero proporcionaremos el precio por cm2 de vinil reflejante que es el que se utiliza para traileis y montacargas. El precio puede disminuir en volumen.
N\$0.20 cm2
N\$50.00 por hora de colocación



Minde the Paper Close of Westers

Chould Chamination life. B-16 Local N. Tona Azul Ca. Sunt III. End. de Mokito. Tels. 562-05-11 (1620-65-74).

PRESUPUESTO	
-------------	--

375

CHENTE	CAMPINES ACAMALADAS TIETRITIS, S.A. T.Y. TECETIT. 74.46
ผลสดีดีดีใ	
LECHY	2 05 Junio DE 1995.
A IN	io. Alberto labation

Tenemos ni egrado de somotor a su estimacio consideración el siguiente presupuesto:

CANTIDAD	DESCRIPCION	PESCIO UNITARIO	* 2**
100	TARBUTAS (TIN FAREL) 3 TINTAS SERISDARIA.		41 71.21
; sind	HOUSE MEMBRUTADAS EN PARSE BUNG DE 28 MGS. EMPRESAS A 2 TIMBAS CEFECET.		1.
\$663	SUBALE MEMBRETACES EN PAPER BOND DE 36 KGS. PUPAESOS A 2 EINTAS OPFSEL.		# 6 272
1000	Source Access 1709-0535 & 2 tintas offset facet 8010 50 36 Kas.		M 451.10
1,300	Lights boush 25000 CMS, IMPREDOS A 3 TITUMA STRICTAFIA.	!	\$1,400
	PRODUCES TABLES OF (SIN PAPEL) INFLESOS A 2 TIMAS SCRIGRAFIA		51 9:5:00
i aug	FULGERS TARRING CENTA (SIN PAREL) IMPRESOS A 3 TENTAS SEPIGRAFIA		M1956 12
\$UQ	FLURAS (STYLUS MOD. 130) 3 TILTAS SÉMIGRAFIA		3 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7
22	Frommy 1217175 Nerwady & Finiad Serigeafia.		W1140, 146
.60	CENTOLNUS CLADRADOS DE A CATO TRANSPARENTE 3 TINTAS.	ì	1. 413.00
100	tuesos of march or soms. Con march of anon fit CHIA Hoda.		NJ., 500.63
100	CLANEROS (REASCABENTES (MODELO ETCTEC) E TENTAS.	i	A\$ 500,00

henge de a Bega:	The second secon
Concluences de pago: 505 35 AMBLES Y 87310 A VA FAMILE.	
uning projects alicentro debuge a fundazem es en los uparis 8 fus marades principi previo aciso	
en se grande en tre abad district magests basis un intermi	TEL SEACLE A DE LA
Observaciones, an top casus an year of the residence of the control of the contro	18.3.
SE RIVERRE UNA MORNA DEL 115	

CONCLUSIONES

Durante la realización de éste proyecto se dio a conocer la importancia de toda empresa de tener su Identidad Corporativa por ser un elemento esencial capaz de hablar por si solo en cuanto a las características empresariales.

Durante el análisis y estudio a cerca del color, forma y tipografía se logró diseñar para Láminas Acanaladas Infinita, S.A. de C.V. una imagen diferente a la anterior capaz de cumplir con todas las características y resolviendo sus necesidades. Después de haber estudiado las diferentes imágenes de la competencia se obtuvo como resultado algo diferente y novedoso sin caer en las mismas ideas, logrando así que LAISA esté en el mercado ante la competencia y ante sus clientes como una empresa de cambio, diferente, novedosa y seria en su trabajo y calidad de sus productos.

Una de las necesidades de LAISA era que su nueva imagen fuera funcional y duradera, esto se logró gracias a que el diseño tiene los colores representativos de la materia prima de sus productos junto con la simbología y psicología de sus colores; el simbolo que se maneja es la base de la fabricación del papel, lámina y cajas de cartón, caracterizados también en el tipo de papel que se va a emplear en la papelería. Unido todo esto a los promocionales, LAISA está lista para salir al mercado a cumplir una nueva meta.

BIBLIOGRAFIA

- COOK Alton, Robert Fleury, Type & Color, Rockport Publishers,3a, edición, Rockport Massachusetts, 1991, 157 p.
- DONDIS, D.A., Le sintexis de la imágen, Ed. Gustavo Gili, S.A., 8a. edición, Barcelona, España, 1990, 211 p.
- MERCADO, Fernando, *Manual de Identidad Corporativa*, Tesis, Universidad Iberoamericana, México, D.F., 1976.
- MURPHY John, Michael Rowe, *Como diseñar marcas y logotipos*, Ed. Guetavo Gili, S.A. de C.V., 3a. edición, Barcelona, España, 1992, 144 p.
- ROTH Lászlo, George L. Wybenga, *The Packaging Designer's Book of Patterns*, Ed. Van Nustrand Reinhold, 1991, New York, U.S.A., 487 p.
- SWANN Alan, *El color en el diseño gráfico*, Ed. Gustavo Gili, S.A. de C.V., Barcelona, España, 1993, 144 p.
- TURNBULL, T. Arthur, Russell N. Baird, Comunicación Gráfica, Ed. Trillas, Mexico, 1992, 429 p.