



# UNIVERSIDAD NACIONAL AUTONOMA DE MEXICO

ESCUELA NACIONAL DE ESTUDIOS PROFESIONALES
"ACATLAN"

"ANALISIS DE PRODUCTOS Y SISTEMAS
DE IMPERMEABILIZACION PARA
LA CONSTRUCCION "

T E S I S

QUE PARA OBTENER EL TITULO DE:

INGENIERO CIVIL

PRESENTA:

ISABEL LILIANA MENA DELGADILLO

ASESOR:

ING. VICTOR JESUS PERUSQUIA MONTOYA



STA. CRUZ ACATLAN, NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO.

**NOVIEMBRE DE 1996** 

TESIS CON FALLA DE ORIGEN





UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

# DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis esta protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.



# ESCUELA NACIONAL DE ESTUDIOS PROFESIONALES "ACATLAN" PROGRAMA DE INGENIERIA CIVIL

SRITA. ISABEL LILIANA MENA DELGADILLO ALUMNA DE LA CARRERA DE INGENIERÍA CIVIL. PRESENTE.

De acuerdo a su solicitud presentada con fecha 15 de Agosto de 1996, me complace notificarte que esta Jefatura de Programa tuvo a bien asignarte el siguiente tema de tesis titulado "ANALISIS DE PRODUCTOS Y SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACION PARA LA CONSTRUCCIÓN", el cual se desarrollará como sigue:

- I. ANTECEDENTES.
- II. USO Y APLICACIONES DE LOS PRODUCTOS DE IMPERMEABILIZACION TOP
- III. CLASIFICACIÓN DE LOS IMPERMEABILIZANTES FESTER.
- IV. SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN.
- V CONCLUSIONES.

Así mismo fue designado como asesor de lesis el Ing. Victor Jesus Perusquia Monloya. Ruego a usted, tomar nota en cumplimiento de lo especificado en la Ley de profesiones, deberá prestar Servicio Social durante un tiempo mínimo de seis meses, como requisito básico para sustentar examen profesional, así como de la disposición de la Dirección General de Servicios Escolares en el sentido de que se imprima en lugar visible de los ejemplares de la tesis, el título del trabajo realizado. Esta comunicación deberá imprimirse en el interior de la tesis.

A T E N T A M E N T E .

"POR MI RAZA HABLARA EL ESPÍRITU"

Acatlán Edo. de México a 24 de Octubre de 1996

Ing Carlos Rosales Aguilar. Jele del Programa de Ingeniería Civil ENEP- CATLAN JEFATUR: DEL PROGRAMA DE INGENIERIA Oh Dios Padre Eterno, gracias te doy, por la vida que me haz dado, perque en mi época estudiantil siempre me ayudaste aun que me olvidard de ti, por tugrandiosa ayuda, Gracias te doy infinitamente.

### Gracias S. Muerte:

Por no haberme cubierto aun con tumanto blanco, ni haberme tomado con tu manos frias y afiladas, graciaspor ser mi companera en cada una de las cosas que hago. Por que desde el fondo de la tierra fantasmas humanos te buscan, algunos tienen frio pero otros no te encuentran.

Dejame conocerte y a la vez entender te.

A mis Hermanos:
Lulu, Beto y Javier.
Por su apoyo moral, en todo
momento, por el abrigo que
me han dado cuando lo he ne
necitado y por el carino que
tienen hacia mi, espero que
esto le sirva de motivación
para el futuro.

A mis Amigos:
Victor Z.T.
Por su confianza, paciencia y ensenanzas que tuvo para conmigo.
Eusebio J.J.
Por tu gran paciencia, dedicación
y apoyo, incondicional que tuviste
para conmigo, por ese carino que
nos tenemos de amigos y aunque entre nosotros exista la distancia, nuestra amistad nunca se perdera.

Federico V.R.

A ti por alentarme en todo
momento, por ser mi companero
en estos últimos 4 anos; por
esperarme pacientemente y por
el deseo de seguir compartien
do cada vez más nuestras cosas
que nos tiene reservadas el des
tino.

A mis Padres:

Gracias por haberse unido y así darme el ser, porque cuando aprete sus dedos con mis pequenas manos, los atrape para siem pre; por toda una vida.

Por cincunstancias de la vida me aleje de su lado, pero doy gra cias a la vida porque me di cuenta la falta que realmente me hacian, y de que padres solo hay una sola vez.

A la memoria de TEO Cada segundo sin tu presencia te vas adentrando en mi corazón y te voy buscando a ciegas, en aquel sepulcro sin puertas y aunque no logre verte, ya se bien que estas dormida con los recuerdos de esta vida. En mi mente llevo gravado cada una de tus ensenanzas, tus palabras, aquellas palabras de aliento, amor y termura que siempre tuviste para mi. Por ser mi segunda madre por eso y otras muchas cosas más, yo se compartes este logro conmigo, y estes donde estes estará contenta.

#### AGRADECIMIENTOS.

Ing. Fernando Rivas Olivera

Ing. Victor Jesús Perusquia Montoya

Ing. Jesůs Luis Sanchez Garcia

Ing. José Luis Terán Pérez.

Ing. Mònica Juarez Rivero.

A todos ellos por la paciencia que tuvieron, para revisar este trabajo.

A la Empresa Fester por su apoyo Técnico, y a los Ingenieros:

Ing. Victor Bernudez

Ing. Marco Antonio Pena.

Ing. Adolfo Portal

Ing. Rosendo Villasenor.

Ing. Jose Luis Teran

#### A mi asesor:

Por las ideas trnasmitidas dentro de este trabajo, y apoyo que me = dio, y por todos los consejos.

# INDICE

CAPITUIO 1	ANIECEDENIES	1
CAPITUIO 2	USOS Y APLICACIONES DE LOS	PRODUCTOS DE IMPER
	MEABILIZACION TOP 2000	
PRIMARIOS.		
Top Primario "A"		23
Top Primario "S"		24
SELLADOR		
Top Cemento Plas	tico	25
IMPERMEABILIZANI	ES EMULSIONADOS (Base-Agua)	
Imper Top "A"		26
Imper Top "A" Re:	forzado	27
Top Imperlax		28
Imper Top Plus		29
IMPERMEABILIZANII	ES REBAJADOS (Base-Solvente)	
Imper Top "S"		31
Top Asfaltum		32
Alber Top		33
MEMBRANAS DE REFI	JERZO	
Incer Top		34
Inter Top Asralta	obs	35
Top Fieltro Asfaltado		36
Top Roll (3mm acabado liso)		37
Top Roll (4mm gra	anular en colores)	. 41
CAPITULO 3	CLASIFICACION DE LOS PRODUCTOS FE	STER.
IMPRIMADORES		
Hidrophimer		44
Microprimer		45
Microseal 1		47

# INDICE,

RESANADORES Y SELLADORES	
Integral A-Z	48
Plastic Cement	51
IMPERMEABILIZANTES EMULSIONADOS (Base-Agua)	
Imperfest-E	55
Microfest	57
Microlastic	59
Microseal 3A	61
Microlastic Fibratado	64
Microseal 2F	66
IMPERMEABILIZANTES REBAJADOS (Base-Solvente).	
Roof Coating	68
Vaportite 550	70
SISTEMA PREFABRICADO	
Fester Mip	71
SISTEMAS IMPERMEABLES NO ASFALTICOS	
Impermeabilizante a base de resinas estireno-acrilicas	
Vinlox Membrane Coating	75
Superflex	77
Impermeabilizantes métalico (óxido de fierro) para concreto	
mamposteria y tabique.	
Ferrofest "I"	79
Impermeabilizantes químicos por cristalización para elementos	
de concreto.	
Xypex Concentrado	83
Xypex Modificado	87
Xypex Patch'n Plug	90
MEMBRANAS DE REFUERZO	
Imperflex	92
Festerflex	94
Fester Ply	97

# INDICE.

olietileno 800	
Pester Felt 15	102
ACABADOS	
Imperfest-A	104
Festaldm	106
Festerblanc	108
CAPITULO 4 SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACION (COMEX Y FESTER)	
IMPERMEABILIZACION DE LOSAS DE CONCRETO	
Sistema "A" Parcial	112
Impermeabilización de Losas de Concreto sistema completo "A"	113
Para todo tipo de techos y superficies expuestas a la intemperie	
sistema único a base de Imper Top Plus.	115
Impermeabilización de losas de concreto sistema "S" completo	116
IMPERMEABILIZACION DE TECHOS DE MADERA SISTEMA SENCILIO.	118
Impermeabilización de Techos de Madera sistema completo.	119
SIstema de Impermeabilización a base de Alber Top Base Solvente.	119
Impermeabilización de Techos de lámina de Asbesto-Cemento	120
Impermeabilización de Techos de Lámina Metálica	121
Impermeabilización de cadenas y cimientos.	121
Impermeabilización de mamposteria y muros con acabado.	122
APLICACION DE LOS SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACION (FESTER).	
SISTEMAS IIMPERMEABLES ASFALTICOS EMULSIONADOS (Base-Agua).	
Imperfest-E	123
Microfest	128
Microlastic	130
Microseal 3A	134
Microlastic FBR,	136
Microseal 2F	140

## INDICE.

Polietileno 800	99
Fester Felt 15	102
ACABADOS	
Imperfest-A	104
Festalům	106
Festerblanc	108
CAPITULO 4 SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACION (CCMEX Y FESTER)	
IMPERMEABILIZACION DE LOSAS DE CONCRETO	
Sistema "A" Parcial	112
Impermeabilización de Losas de Concreto sistema completo "A"	113
Para todo tipo de techos y superficies expuestas a la intemperie	
sistema único a base de Imper Top Plus.	115
Impermeabilización de losas de concreto sistema "S" completo	116
IMPERMEABILIZACION DE TECHOS DE MADERA SISTEMA SENCILLO.	118
Impermeabilización de Techos de Madera sistema completo.	119
SIstema de Impermaabilización a base de Alber Top Base Solvente.	119
Impermeabilización de Techos de lámina de Asbesto-Cemento	120
Impermeabilización de Techos de Lámina Metálica	121
Impermeabilización de cadenas y cimientos.	121
Impenneabilización de mamposteria y muros con acabado.	122
APLICACION DE LOS SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACION (FESTER).	
SISTEMAS IIMPERMEABLES ASFALTICOS EMULSIONADOS (Base-Agua).	
Inperfest-E	123
Microfest	128
Microlastic	130
Microseal 3A	134
Microlastic FBR,	136
Microseal 2F	140

## INDICE.

SISTEMAS IMPERMEABLES ASFALTICOS REBAJADOS (Base-Solvente)	
Roof Coating	143
Vaportite 550	145
SISTEMA IMPERMEABLE PREFABRICADO	
Fester Mip	148
SISTEMAS IMPERMEABLES NO ASFALTICOS	
Vinlox Membrane Coating	151
Superflex	152
Ferrofest "I"	155
Xypex Modificado	158
Xypex Concentrado	159
CAPITULO 5 CONCLUSIONES	
Impermeabilización de una losa a dos agua con una superficie de	
100 m². con producto de Imper Top "A" de Comex y Microfest de -	÷
Fester.	163
BTRLTCGRAFTA	169

#### CAPITULO 1 ANTECEDENTES

La construcción de cubiertas fue probablemente la primara -profesión del mundo, pues la protección contra los elementos ha sido siempre una de las necesidades materiales primarias del hombre. Este ha tenido que protegerse desde el principio contra lasimplacables fuerzas de la naturaleza como son: el calor, el frio
extremoso, la lluvia, el viento, granizo, etc.

El asfalto con su extraordinaria combinación de cualidades,fue uno de los primeros descubrimientos de los pueblos antiguos,el asfalto es una mezcla de hidrocarburos de alto rango de ebullición, cuya característica principal es su pegajosidad, esta matería prima se puede obtener de dos maneras: - Natural: Chapopote o betúm, similar al asfalto oxidado. - Destilación: Subproductodel petróleo (residuo)

Para el ingeniero el asfalto es un material de gran interéspor que es un buen aglomerante resistente, muy adhesivo, altamente impermeable, resistente al intemperismo, resiste a ciertos dei
dos, alcalis y sales; Es una sustancia plástica que da flexibilidad controlable a las mezclas de áridos con las que se combinan usualmente. Mormalmente y según análisis que se han efectuado, -los componentes del asfalto son: Asfaltenos, aceites y resinas, los cuales en función de sus porcentajes le dan características especiales al producto terminado.

Aunque es una sustancia sólida o semisólida a temperaturas - atmosféricas ordinarias, puede licuarse facilmente por aplicación de calor, por la acción de disolventes de volatilidad variable - o por emulsificación.

El asfalto lo empleaban extensamente en la construcción de sus edificios y caminos, este predominio se refleja en un constante y apreciable crecimiento anual en la cantidad de asfalto empleada por la industria.

Un impermeabilizante asfăltico esta compuesto por 4 materiales los cuales son:

- 1.- Asfalto N° 6.- Esta materia prima es suministrada por PEMEX
- 2.- Disolventes.- Son Substancias que constituyen parte del vehiculo de dispersión y que influyen en el tiempo de secado o curado del impermeabilizante.
- 3.- Cargas.- Materiales que se emplean para aglutinar y economizar ciertos impermeabilizantes dando a los propiedades de dureza.
- 4.- Aditivos.- Substancias que tienen como finalidad mejoraro corregir ciertas propiedades de los produc tos como son: humectantes, bactericidas, tenso
  activos, antiespumantes, dispersantes, plastificantes, polimeros APP, polimeros SBS

Las impermeabilizaciones son trabajos que tienen por objeto, prevenir o suprimir las humedades, filtraciones del agua o de -- otro liquido.

El siguiente cuadro se muestra la clasificación de los sist $\underline{\underline{e}}$  mas de impermeabilización

- 1 Caliente
- 2.- Frio
  - a) Emulsionados: Base-Agua
  - b) Rebajados: Base- Solvente

#### ASFALTICOS

- 3. Laminados (Prefabricados)
  - a) catalitico
  - b) A.P.P. (polipropileno atactico
  - c) S.B.S. (estireno-butadieno-estireno)

#### 1.- Laminados

- a) Neopreno
- b) P.V.C.
- c) Butilo

#### NO ASFALTICOS

#### 2.- Resinas

- a) Vinilicas
- b) Acrilicas
- c) Silicones
- d) Poliuretano
- e) Epoxico
- f) Hule clorado
- g) Neopreno y Hypalon

#### 3.- Integrales

- a) Polvos
- b) Liquidos

#### NO ASFALTICOS

- c) Ferrosos
- d) No ferrosos
- e) Cementosos
  - f) Selladores instantaneos.

Ahora explicaremos brevemente el cuadro expuesto anteriorme $\underline{\mathbf{n}}$  te.

#### **ASFALTICOS**

- 1.- <u>Caliente.</u>- Son sistemas que requieren de equipo especial y -- temperatura previa a la aplicación entre 180°C y 235°C, lo -- que implica riesgos de quemaduras y aumento en el indice de contaminación
- 2.- Frio.- En estos sistemas, los productos vienen listos para -- usarse eliminando los riesgos de quemaduras. Son flexibles a-bajas temperaturas, no escurren y se adhieren a cualquier tipo de superficie, húmedas o secas y son de fácil aplicación. estos se dividen en 2 grupos que son:
- a) Emulsionados (Base-Agua). Son productos de viscosidad media, recomendados para la impermeabilización de techos, azoteas, muros, cimentaciones y recintos donde deban evitarse emanaciones tóxicas.

- b) Rebajados (Base solvente).- A diferencia de los emulsionados estos tienen solventes derivados de los hidrocarburos, son -- más viscosos, ya que cuentan con mayor cantidad de cargas minerales y fibras de celulosa. Estos materiales son recomenda dos para aplicarse en superficies, que van a estar en contacto con agua y humedad constante, muros, enterrados, muros, bajo tierra, charolas de bano, terrazas, jardineras, albercas, cisternas abiertas, fuentes y espejos de agua.
- 3.- Laminados (Prefabricados).- Estos sistemas fueron desarrollados para garantizar duración y rápidez en su colocación, sonmantos impermeables prefabricados que cuentan con espesores mayores de película cubren superficies con mayor rapidez.
- a) Cataliticos. El cual es un acelerante de una reacción quimica debida a la presencia de un cuerpo llamado catalizador que toma parte de ella pero que al final permanece inalterado.
- b) A.P.P. (Polipropileno atactico). Se trata de una resina cristalina, aunque opaca que recuerda a la cera. No soporta bienlas bajas temperaturas pero en condiciones normales, su resistencia a la acción de los agentes mecánicos es superior al -polietileno, las propiedades físicas se mejoran notablementecon la adición de fibras de vidrio y polvos de talco, según sea el caso. El campo de aplicaciones es muy variado, ya que comprende una amplia gama de moldeadores, películas y fibrasque por la excelencia y diversidad de sus características, -tiene una utilización cada vez más extensa en sectores talescomo:

- La industria quimica, por su resistencia a la acción de los productos químicos y a la temperatura.
- La industria automovilística por su resistencia a los impactosy a la temperatura.

En la tecnología de los asfaltos modificados, estos políme ros se utilizan para modificar las características del asfalto, logrando con esto lo siguiente:

- Aumentar la temperatura de ablandamiento hasta 145°C, solo en el caso del APP se utiliza en climas calurosos.
- Aumentar la vida util del material, mayor flexibilidad
- Lograr asfaltos con gran capacidad de elongación
- Tener mayor resistencia a bajas temperaturas
- Tener mayor resistencia a los rayos U.V. solo en el caso de --los modificados.
- Sus ventajas son que es el material ideal para impermeabilizarzonas templadas y calurosas.
- Se puede transitar posteriormente sin riesgo de undir la gravilla u hojuela, incluso ante altas temperaturas ambientales.
- Su aplicación es exclusivamente con soplete de gas, no requiere equipos costosos para su aplicación.

#### c) SBS (Estireno-Butadieno-Estireno)

La aplicación práctica de estos sinteticos es, principalmente en la industria de los neúmaticos, pavimentos y revestimientomurales, así como recubrimiento aislantes.

- es ideal para impermeabilizar en zonas con inviernos con bajastemperaturas ambientales.
- Soporta condiciones climaticas extremas de congelación.

- Su aplicación con asfalto en caliente y adhesivos asfálticos es neciales de uso en frio.

#### NO ASFALTICOS

Son productos a base de materiales de muy variada composición especiales para resolver problemas de permeabilidad muy especificos.

- 1. Laminados
- a) Neopreno. El cual no se degrada por la acción continua de -los rayos, del ozono ni de la intemperie, su comportamiento al -contacto con aceites, disolventes, hidrocarburos y un gran número
  de agentes cuímicos, es excelente. Puede ser utilizado en una amplia gama de temperatura. Presenta una alta resistencia física yopone, igualmente, una gran resistencia a la combustión, y por úl
  timo el neopreno es una dispersión acuosa de caucho que se utiliza en la fabricación de numerosos productos pero para este estu dio, interesa recalcar que es empleado como material base en trabajos de revestimiento y que constituye igualmente el principal componente de muchos adhesivos, pinturas, protectores aislantes contra el calor y la electricidad.
- b) Butilo.- Ofrece una buena resistencia al oxigeno, ozono y agen tes climatológicos, también impermeables a los gases. Su más importante aplicación esta en el campo automovilístico. También tiene cualidades importantes como depositos de agua, se usa en los sectores agropecuarios, forestal, psicicultura, minera.

C) P.V.C. .- Son láminas flexibles, con espesores de 0.5 a 2 mm, cuando este es superior a 1 mm suele llevar armadura interior (final bra de vidrio o tejido de poliester), en espesores superior a -- 0.6 mm suelen estar formadas por dos láminas unidas entre si existen diversas variedades; algunas son resistentes a la intemperie, y otras requieren protección posterior,; Son poco elásticas, pero de gran resistencia a los álcalis, por lo que admiten los embalsa dores con morteros de cal. Su resistencia química las hacen aptas para algunos tipos de impermeabilizaciones en instalaciones indus triales.

Los requisitos previos de la superficie y el orden de coloca ción son análogas a los expuestos para las láminas asfalticas semplean siempre en capa única. La unión entre las piezas contiguas se hace con pegamentos especiales para P.V.C. en las láminas - i mm o superior, suele efectuarse una soldadura con aire caliente

El aire caliente ablanda el P.V.C. las dos caras a soldar, fundiendolas superficiealmente, se unen las dos caras y al mismo,
tiempo con ayuda de un rodillo de goma dura, se presiona la unión
de las láminas.

La fijación en entregas y contornos se efectúa con pegamento de impacto especiales para P.V.C.

Los tipos resistentes a la intemperie se aplican completamen te adheridos a la base utilizando para tal fin los mismos pega - mentos empleados en los contornos. Es conveniente sin embargo sol dar los solapes de la forma descrita para las láminas no resistentes a la intemperie.

Las uniones por encolados son conocidoa desde lo más remota, antiguedad alfareria, vajillas, monumentos, funerarios, armas, en colados de madera en la época de los faraones.

Las colas utilizadas fueron productos bituminisos, clara dehuevo, caseina, azúcar, almidón, cola de animales o de pescados cuya preparación y modo de empleo son raramente conocidos.

Es necesario señalar además que la industria natural se citan ejemplos, pescados o de huesos, no aparecieron hasta mucho -más tarde, hacia el siglo XVI.

La primera producción industrial de colas a base de protei nas de origen animal no apreció hasta finales del siglo XVII.

En el siglo XX se empezó a desarrollar la producción de colas industriales con ampliación de la lista de componentes: case<u>i</u> na, caucho natural, latex de caucho, almidones.

Hasta fines de dicho siglo y principio del siglo XX, hace su aparición las primeras resinas sinteticas y pronto se piensa en utilizarlas como productos adhesivos.

En la época de la primera guerra mundial puede decirse que - existia ya unalimportante industria de colas, pero la mayoria de- los productos fabricados lo eran a base de productos naturales.

Durante el periodo entre las dos guerrras mundiales, la producción de colas a base de productos naturales aumento considerablemente y la producción de adhesivos a base de resinas sintéticas decreció a partir de esta época el rápido desarrollo de la industria de resinas y elastómeros permitio una producción siempre-

creciente de los materiales plásticos, de los adhesivos modernos de los nuevos tipos de pinturas y barnices.

Los adhesivos se utilizan practicamente en todas las actividades, la mejora de sus ventajas, así como de sus condiciones deempleo aumenta su campo de aplicaciones. Por lo tanto cuando se desea que el impermeabilizante quede como carpeta de acabado quese pueda pisar y en colores marfil, verde, rojo o gris se construy ye una carpeta a base de resinas que se aplican directamente sobre la losa de concreto.

La superficie debe estar seca y se aplica en varias capas de resinas no asfalticas quedando la última con textura tersa y el - color deseado, sin embargo el tránsito debe estar limitado al del personal de mantenimiento y de ninguna manera resistiría el que-suele haber en una azotea.

Estas resinas se clasifican en:

- a) Vinílicas. Son materias plásticas con muchas aplicaciones, -- cristales orgánicos, aislantes, fibras textiles, diferentes cla ses de adhesivos, aprestos, etc.
- b) Acrilicas.- Estas guardan estrecha relación con las vinilicas y con los hidrocarburos, tales como el poliestireno, poliburileno

Tiene propiedades como el buen aislante térmico y acústico - elevada resistencia al envejecimiento, se descomponen por el ca - lor, y se queman con lentitud sin producir ignición.

c) Silicones. - Estas constituyen la rama más importante de los de rivados organosilicos, el nombre de silicón procede precisamente-del enlace del silice-oxígeno, son productos termoestables que --pueden adoptar cuatro presentaciones, como son fluidos viscosos,

caucho, resinas o grasas. Este tipo de silicones se utilizan, entre otras aplicaciones, para la elaboración de ciertas clases depinturas y barnices, en tratamientos, y como aditivo hidrofugante barnices y pinturas siliconadas tienen dos características escenciales, que las diferencian de los productos elaborados con otras materias plasticas, son su extraordinaria dureza y la posibilidad de aplicar dos capas o manos por el procedimiento llamado húmedosobre húmedo, este último sistema consiste en dar la segunda mano a continuación de haber terminado de exterder la primera, sin secado intermedio, a temperatura elevada, por otra parte la pelicula que se forma estando ya totalmente fraguada, adquiere una resistencia que la hace virtualmente eterna, carrocerias de vehiculos pintados con esmaltes de silicones.

- d) Poliuretano. Fue descubierto por Bayer, hace más de 30 años, hoy en dia forman una de las más importantes familias de los plás ticos, caracterizados por la extraordinaria versatilidad de su es tructura química y las propiedades de que ello se derivan. Uno de los usos más característicos es el de servir como protector ideal de los pavimentos de cemento, en talleres, industrias, naves comerciales.
- e) Epóxico: Estas resinas tienen las siguientes características color que varia desde el amarillo claro hasta marrón oscuro excepcional adhesión a los metales, infusible al calor, buena estabilidad térmica, elevada resistencia al agua no son atacables por la mayoría de los productos químicos corrientes, no envejecen, y -- tienen condiciones aislantes muy apreciables.

- f) Hule Clorado
- g) Hypalon. Este elastomero constituye un polietileno clorosulfonado, obtenido mediante tratamiento de polietileno con una mezcla de cloro y anhidrido sulfuroso.

La caracteristica más remarcable del hypalón que además de sus aplicaciones propias es utilizado como mezcla para otro tipo,
de caucho plástico, es su extraordinaria resistencia al ozono, -hasta el punto de que puede decirse que es practicamente inatacable por el mismo,; Por este motivo, resulta un material especialmente adecuado para la protección e impermeabilización de cubier
tas, bien sea la forma de laminas o aplocado en estado fluido. Al
contacto con el aire el caucho sufre una vulcanización, transformandose en una membrana que compoga la cubierta.

- 3.- <u>Integrales</u>.- Para lograr un concreto sin fisuras y practica mente sin poro existen aditivos que se mezclan al cemento al ha cer las revolturas. Estos aditivos son de distintas clases:
- inclusores de aire. Se define como una adición para cemento hidráulico o un aditivo para concreto o mortero que causa la incorporación de aire en forma de burbujas diminutas (aproximadamentel m.m. de diámetro o menos en el concreto o en el mortero durante el mezclado, por lo general para incrementar su trabajabilidad, y su resistencia a las heladas.

El empleo de aire incluido en el concreto se recomienda pordiversas razones; Debido a su resistencia a la acción de las hela das considerablemente mejorada, el concreto vaya a estar expuesto a la congelación, al deshielo, o a la acción de las sales empleadas para deshelar, o a otros ambientes perjudiciales. Es recomendable su empleo donde sea necesaria la impermeabilidad. La inclusión de aire mejora la trabajabilidad del concreto, es particularmente efectiva en mezclas pobres, de lo contrario se rian asperas y dificiles de trabajar, La preparación de concreto, con aire incluido, es preferible agregar el aditivo en la mezcladora puesto que el contenido de aire se puede controlar dentro limites estrechos, o se puede cambiar facilmente según lo indiquentos requisitos del trabajo. A veces es dificil alcanzar las cantidades de aire recomendadas en concretos con alto contenido de cemento, de bajo revenimiento. Otros factores que incrementan el requisito del agente inclusor de aire son: la elevada dinura del cemento, los cementos de poca alcanilidad, los cementos Portland puzolánicos, la cenica volante, los aditivos minerales finalmente divididos, como las puzolanas naturales, los aditivos colorantes, finamente divididos, tales como el negro de carbón, así como laselevadas temperaturas del concreto.

- Aditivos acelerantes. - es un material que se añade al concretocon el fin de reducir el tiempo de fraguado y acelerar el desarro
llo de resistencia temprana. El mejor acelerante conocido es el cloruro de calcio, aunque no puede utilizarse en concreto presfor
zado o en concretos en los que vaya a ahogarse aluminio o metales
galvanizados. Los aditivos que aceleran el endurecimiento de lasmezclas de concreto pueden dividirse en 3 grupos: sales inorgânicos solubles, compuestos orgânicos solubles, y diversos materia les sólidos. Los beneficios que se obtienen con esté tipo de aditivo como periodos más cortos de protección necesaria para evi tar danos el concreto por congelación u otros factores;

compensación parcial o completa por los efectos de bajas tempera turas sobre la velocidad del desarrollo de resistencia. Los acele rantes se deben utilizar con cuidado en climas calientes. Algunos de los efectos perjudiciales que peden resultar son una rapida evolución de calor debida a hidratación, fraguado rapido y grietas por contracción.

- Aditivos reductores de agua y reguladores de fraguado.La disminución de agua da como resultado una adecuada reducción en la relación agua-cemento para una consistencia y un contenido,
de cemento dados, o un incremento en la consistencia con la misma
relación agua-cemento. Una reducción en la relación agua-cementoincrementa la resistencia del concreto, pero lo que se gana en re
sistencia a la compresión a veces en mayor que lo indicado por -ésa sola relación. Estos aditivos pueden usarse solos o en combinación con otras sustancias orgánicas o inorgánicas, activas o es
encialmente inertes.

Los aditivos reductores de agua se utilizan para mejorar lacalidad del concreto, obtener resistencias especificadas con meno
res contenidos de cemento, o por incrementar el revenimiento de determinada mezcla, sin aumentar el contenido de agua. También me
jorar las propiedades de concretos que contienen agregados aspe ros o pobremente graduados, o ambos, pueden emplearse en concre tos que se deben colar, en condiciones difíciles. Son utiles cuam
do se cuela concreto por medio de bomba o cuando se emplea un tubo tremie.

- Aditivos Retardantes. - Se usan principalmente para compensar el efecto acelerante y perjudicial de temperaturas elevadas, para -conservar trabajable para eliminar las grietas debidas a las de flexiones de las cimbras. Este método es muy útil en la preven -ción del agrietamiento de vigas de concreto, de losas de puentes o de construcciones compuestas. Los retardantes de fraquado se em plean también para mantener fluido el concreto, durante periodos, suficientemente largos para que puedan hacerse colados subsecuentes, sin el desarrollo de juntas frias o fallas de continuidad en la unidad estructural; Sin embargo, sus defectos sobre la tasa de revenimiento varian según las diversas combinaciones de materia -les. Los aditivos del tipo de los reductores de agua y regulado-res de fraguado usualmente resultan más efectivos en cuanto a reducción de agua e incremento en la resistencia se refiere, cuando se emplean con cementos Portland de baja alcalinidad, tipo II o tipo V también pueden esperarse a diferenciar en tiempos de fra quado, con varios tipos y marcas de cemento y distintas temperatu ras. Otro uso del aditivo reductor de agua es permitir el incre mento en la consistencia del concreto sin aumentar la relación -aqua-cemento, conservado de esta manera el nivel de resistencia.

Los aditivos reductores de agua de alto rango ( superfluidificantes). los aditivos reductores de agua, de alto rango, pueden
utilizarse para reducir sustancialmente el contenido de agua de morteros y concretos, manteniendo el mismo tiempo una consisten cia determinada, sin producir efectos indeseables sobre el tiempo
de fraguado. También se pueden usar para incrementar en gran medi
da el revenimiento, sin necesidad de aumentar el contenido de ---

agua de morteros y concretos, manteniendo al mismo tiempo una con sistencia determinada, sin producir efectos indeseables sobre eltiempo de fraguado. También se pueden usar para incrementar en -- gran medida el revenimiento, sin necesidad de aumentar el contenido de agua de la mezcla original.

- Aditivos minerales finamente divididos.

Estos aditivos, particularmente las puzoles que forman el concreto ya que la mezcla óptima para determinado trabajo por lo gene ral contendrá menos cemento también produce un ahorro en el cemen to también de la reducción de la mano de obra, debida al mejora miento de las cualidades de trabajabilidad y acabado del concreto que contiene el aditivo, incluyendo bombeabilidad, la inyección en los ductos de largueros postensados, así como la intrusión, -- así como la intrusión en colados de concreto de agregado precolado. Estos se clasifican en cementantes, puzolánicos, los que tienen propiedades tanto cementantes como puzolánicos y otros.

Los aditivos que no son cementantes ni puzolânicos, se han - considerado hace poco como relativamente inertes cuando se les -- agrega a mezclas de agua-cemento. Entre estos aditivos se inclu - yen las arenas de cuarzo y las siliconas finamente divididos, pie dras de cal y caliza calciticas y dolomíticas.

Todos tienen por objeto aumentar la trabajabilidad, bajar el calor de fraguado y evitar contracciones, con lo que se obtendra, una pieza de concreto más impermeable que otra hecha con conreto de mala calidad, por esto muchas veces se le llama también impermeabilizantes integrales.

Sin embargo si la dosificación del concreto es incorrecta, si la pieza, debe tomar flexiones y el fierro de refuerzo no esta bien dosificado o esta colocado incorrectamente, apareceran -las fisuras y de poco o de nada serviran los aditivos.

La misma acción la hacen los hidrofugantes los cuales son -productos adicionales a los concretos y morteros en su fase de -amasado, a los que proporcionan un elevado poder de impermeabilidad por la carencia de capilaridad que provocan.

Los hidrofugantes de origen plástico no solo producen la --plastificación de la masa, lo que es motivo de una disminución de
número de vasos capilares, sino reducen la proporción de agua de
amasado, circunstancia que por si sola ya mejora la calidad de -los aglomerados obtenidos, se presentan en polvo, granulados y en
estados fluidos.

En la mayoria de los hidrofugantes se provoca el taponamiento de los vasos capilares que pudieran restar, por formación de un gel insoluble, a costa de la cal libre; y al mismo tiempo se produce la creación de un PH óptimo, así como la ionización de un los granos de cemento, lo que favorece el estado coloidal de la masa.

En general la hidrofugación aumenta la compacidad del concreto y lo hace más resistente, esta indicada, por lo tanto para la-impermeabilización de morteros y concretos, en genral, y en particulas en la impermeabilización de fachadas, para evitar la pene-tración del aqua de lluvia.

Otro punto muy importante en la impermeabilización son los - aislamientos, también contra los ruidos, aislamientos termo - activo y selladores.

Los aislamientos en la construcción son los sistemas de protec -ción desarrollados para el aumento de confortabilidad y de las condiciones de habitabilidad que deben reunir viviendas y locales oponiendo barreras a los enemigos exteriores climatológicos con cretamente, a la lluvia y humedades, al frio y al calor y a los ruidos. El aislamiento eléctrico por otra parte perfectamente resuelto en todos sus aspectos desde hace muchos años, por el momen to no se merece ser considerado. El aislamiento contra lluvias yhumedades constituyen el fundamento de las impermeabilizaciones, de las que ya hemos hablado, el aislamiento contra el frío y el calor es decir el aislamiento térmico, por lo general sirve al -mismo tiempo para combatir los ruidos, de manera que deben estudi arse conjuntamente ambas técnicas con el nombre común de aisla -miento termo-acústico, salvo en caso que se trate de aislamiento. contra ruidos de impacto, principalmente los correspondientes a los pasos de los vecinos comuniquen, a tráves de tabiques y sue-los, alos restantes inquilinos de la misma finca, ya que esto debe de ser objeto de atención especial.

El aislamiento contra ruidos de impacto, la evolución esperimentada en la construcción paralela al desarrollo tecnológico, junto con la aparición de nuevos materiales, han llevado a una costensible disminución en los espesores de los elementos constructivos consiguiendose cuerpos más ligeros y al mismo tiempo más resistentes.

Esta reducción de masa ha provocado la inadaptación térmica, y acústica del edificio, entre los desajustes arquiteCturales que puede echarse a las modernas viviendas de tipo medio para abajo, y a veces incluso a las llamadas de lujo, el más notable es la --transmisión del denominado ruido átraves de los suelos al decir -ruidos de impacto se pretende referirse al ruido de los pasos aje nos; El concepto es bastante más amplio, se oyen los pasos de los vecinos, el murmullo de sus conversaciones, sus risas, sus tosescuando estan acatarrado; La solución a este problema, en su doble vertiente, se consigue recurriendo a un pavimento flotante para -amortiguar el ruido de los pasos e impedir su transmisión a la --planta inferior del edificio, y al aislamiento de los tabiques, -intercalando un material capaz de absorber las ondas sonoras en -tre dos capas de material con el que se haya levantado la pared.

Una notable disminución en la transmisión del ruido de pasos se alcanza, por lo tanto, separando de la construcción estatica - la capa que transmite el sonido que esta formada por el pavimento en contacto con el suelo, para realizar esta construcción flotante se colocan sobre el techo, tocandose una con otras planchas fexibles de espuma dura con juntas desplazadas, recubriendolas concartón alquitrando u otro material análogo.

Tal recubrimiento impide que el mortero para el solado del pavimento, que se coloca en estado muy fluido, pueda pasar atra ves de las juntas de las planchas y forme con ello puentes de sonido con el techo. Según sea el espesor de la constante Ka capa amortiguada, que como minimo tendrá 3mm, se coloca un tipo de pavimento u otro, con ello se interrumpen las oscilaciones del pa -

vimento originadas al andar, y se evita que pasen a la construcción del techo, con la radiación consiguiente en las habitaciones inferiores. Sin embargo, el sonido támbien se puede transmitir -- por intermedio de las paredes que separan las habitaciones, en -- proyección longitudinal por lo tanto es necesario separar támbien del pavimento las paredes, los marcos de las puertas y las conduciones entubadas. Para esto, se colocan a la altura del pavimento tiras de espuma dura, separadas del mismo por el cartón alquitranado levantando en sus orillas.

El aislamiento Termo-Acústico, por lo general se considera independiente del aislamiento acústico, lo que si en teoría pudie ra aceptarse con grandes reservas, en la práctica resulta por com pleto injustificado, ya que salvo muy rarisimas excepciones, la barrera que opone a la penetración de las ondas térmicas, sirve tambien al mismo tiempo para detener las ondas sonoras. Y esta do ble propiedad, la tiene mayormente acusada, los materiales plasti cos que se utilizar en construcción para el aislamiento de vivien das y locales comerciales, se habla en primer lugar de aislamiento termico, porque mantener una temperatura confortable que no de penda del exterior, exige un gasto generoso de calefacción o de aire acondicionado, y como en la actualidad la tendencia hacia un constante aligeramiento de los elementos estructurales y de los cerramientos repercuten negativamente en la comodidad de la vivienda o de los locales dedicados a negocios, se hace de todo punto necesario recurrir a un aislamiento suplementario de dichos ele mentos constructivos, sin que ello signifique reducir la ligereza del edificio.

En cuanto a la posible pregunta de donde se ha de colocar la capa aislante, en la parte exterior de las paredes tratadas, en - su cara interna, o bién utilizada como capa intermedia, no puededarse una respuesta única, ya que debe decidirse lo más oportuno- en cada caso, en principio no puede asegurarse que la situación - de la capa de aislamiento influya sobre los resultados aislantes, aunque sobre el almacenamiento de calor, por lo que se debe aceptarse una solución de acuerdo con la función de los espacios y -- del tipo de construcción.

Cuatro son los caminos de entrada del agua en los edificios -

- a) Hůmedad ascendente del suelo
- b) Horizontalmente a través del muro a causa de las lluvias
- c) a través de los vanos en forma de vapor de agua en climas muyhúmedos.
- d) a través de las cubiertas.

. 1

En los dos primeros casos se debe a excesiva capilaridad delos materiales empleados como sillares o de la mezcla o de ambos,
por lo que debemos establecer un sello que impida la trasmigra -ción del agua. En el caso de húmedad causada por lluvia que gol pea contra muros se evitará la absorción por medio de aplanados suficientemente cerrados de poro sin grietas o por medio de otros
recubrimientos menos porosos que el muro, o dando tratamientos -que hagan repelente la superficie vertical del mismo. Pero en elcaso de humedades causadas por filtraciones ascendentes, si no se
establece desde el momento de la construcción una barrera que cor

te en el futuro la ascención del agua capilar, resulta practica - mente imposible corregir el mal.

El agua del subsuelo también puede filtrarse a través de los pavimentos pétreos de planta baja, aunque en este caso es mas fácil reparar el daño si aparece tiempo despues de terminado el edificio. El establecimiento de estas barreras se conocen como los - impermeabilizantes.

La industria de la construcción, así como los fabricantes de productos técnicos para la protección de las construcciones han - progresado tecnicamente durante las últimas décadas prueba de --- ello es el desarrollo de productos asfalticos en frio para la impermeabilizar las superficies que, expuestas a los efectos noci - vos del intemperismo y al tiempo, requieren de impermeabilidad, -

Existe una gran gama de estos productos en el mercado, debiendo seleccionarse aquellos que posean mejor, calidad, elastici dad, adherencia, resistencia y naturalmente poder de impermeabi lizante.

Entre la extensa gama de productos de impermeabilización que se ofrecen en el mercado, debe escogerse los que destaquen por -- sus cualidades de impermeabilidad, elasticidad, adherencia, resistencia y anticorrosión.

Al mismo tiempo debemos ver que cumplan satisfactoriamente con los requisitos que la industria de la construcción exige en cuanto a calidad, servicio, precio.

Lo cual se realizará más adelante con los productos que nosofrecen las empresas Comex y Fester.

# CAPITULO 2 USOS Y APLICACIONES DE LOS PRODUCTOS DE IMPERMEABILIZACION TOP 2000.

#### 2.1. PRIMARIOS.

2.1.1 Top Primario "A": Primario Asfaltico (sellador Tapaporo) Base-Agua.

#### DESCRIPCION

Emulsión asfáltica de baja viscosidad que es aplicada como base de impermeabilizantes.

#### PROPIEDADES

- Sella la porosidad de las superficies que requieran impermeabilización.
- Aumenta la adherencia y la eficiencia impermeabilizadora de la capa asfâltica posterior.
- Fija las particulas de polvo sueltas en la superficie.
- Sumamente econômico por su alto rendimiento y secado rápido.

#### USOS

- Para sellar muros de mamposteria, tabique o concreto
- -Para sellar techos, losas de concreto y láminas de asbesto-cemento,
- -Para sellar materiales de cimentación, trabes, dalas, etc.

#### APLICACION

Previo a la aplicación, deberá limpiarse perfectamente la superficie, se puede aplicar sobre superficies secas o húmedas, se diluye a partes iguales con agua y la dilución obtenida se aplica con brocha, cepillo, jalador de hule o equipo mecánico. Una vez seco (4 horas) se puede iniciar la colocación de la capa asfáltica.

#### RENDIMIENTO

Un litro de Top Primario "A" con un litro de agua (2 litros de dilución) rinden aproximadamente de 4 a 6  $m^2$ , dependiendo de la porosidad de la superficie

2.1.2. Top Primario "S": Primario asfáltico regenerador y sellador Tapaporo.

#### DESCRIPCION

Producto de baja viscosidad, compuesto de asfaltos refinados, dispersos en -- solventes especiales de rapida evaporación.

#### PROPIEDADES

- Total adherencia a superficies secas o poco humedas.
- Sellador de poro de la superficie a impermeabilizar
- Fija las particulas sueltas en la superficie.
- Aumenta la eficiencia impermeabilizadora de la capa asfáltica posterior.

#### USOS

Para sellar las superficies de concreto, mortero, tabique etc.

 Para regenerar capas asfálticas impermeables ya existentes, cuando se aplica una nueva capa impermeable, sin retirar la anterior.

#### APLICACION

La superficie deberá limpiarse perfectamente hasta dejar libre de polvos o - grasas y retirando cualquier elemento suelto o mal adherido. Se aplica sin - diluir con brocha, cepillo de raiz, jalador de hule o equipo mecánico. Inmediatamente despúes del secado (4 hrs) se puede iniciar la colocación de la capa asfáltica.

#### RENDIMIENTO

Dependiendo de la porosidad, rinde aproximadamente de 4 a 6m² por litro.

#### PRECAUCION

Este material contiene solventes inflamables y tóxicos por lo tanto, se debe aplicar en áreas bien ventiladas. Mantengase el envase bien cerrado, en lugares frescos y fuera de alcance de los ninos. Apartese de altas temperaturas chispas o flamas. Prohibida su venta a menores de edad. No se ingiera, en caso atención médica de inmediato. Evite el contacto con la piel y con los ojos y cierre bien el envase despues de cada uso.

# 2.2. SELLADOR.

2.2.1. Top Comento Plástico: Cemento asfáltico resanador de tapa goteras.

#### DESCRIPCION

Composición de consistencia de alta viscosidad de asfaltos refinados con alto contenido de fibras y rellenos minerales dispersos en un solvente de rapida - evaporación.

## PROPIEDADES

- Magnifica flexibilidad y adherencia en casi todas las superficies de los materiales de construcción, secas o himedas.
- Resiste la inmersión prolongada en agua y el contacto bajo tierra.
- No escurre en superficies verticales.
- No presenta practicamente contracción, una vez endurecido.

#### USOS

- Para resanar grietas y fallas en techos, muros, cornisas, fachadas, etc. de concreto o mamposteria.
- Para tapar y sellar goteras en superficies con paso franco de agua.
- Para sellar orificios por donde pasan los permos de sujección, así como los traslapes en techos de lámina de asbesto-cemento.
- Para calafatear juntas entre herreria y concreto.
- Para sellar techos de madera, asbesto o lámina.

# APLICACION

La superficie debe estar limpia y libre de polvo, grasa o materiales mal adhe ridos, se aplica sin diluir, con espatula, llana metalica, se debera dejar -- fraguar durante un tiempo minimo de 4 horas antes de aplicar un protector reflejante o la capa impermeabilizante.

# RENDIMIENTO

Un litro rellena un volumen aproximado de 800 cm³ ya aplicado.

# 2.3. IMPERMEABILIZANTES EMULSIONADOS (Base Agua).

Imper Top "A": Impermeabilizante asfáltico Base-Agua.

## DESCRIPCION

Emulsión asfáltica de consistencia ligeramente pastosa, con fibras minerales y cualidades impermeabilizantes para miltiples aplicaciones.

#### PROPIEDADES

- Sobre superficies secas o humedas, se adhiere consistentemente
- Seca rapidamente
- No es inflamable.
- Resiste los efectos del intemperismo.

#### USOS

- Impermeabilizante económico para techos, nuros, losas de concreto.
- Como sellador en techos de lámina de asbesto-cemento.

## APLICACION

La superficie deberá estar limpia y libre de polvo o grasa. Se aplica en frio sin diluir con cepillo de raiz, jalador de hule o espátula para 4 o más capas, esperar 24 hrs. de secado.

# ACABADO

Se requiere proteger de los rayos solares, aplicando un acabado reflectivo - pétreo.

## RENDIMIENTO

Cada una de las capas impermeabilizantes, deberá formarse con un litro por m² como minimo.

2.3.2. Imper Top "A" Reforzado: Impermeabilizante y complemento en sistemas termoaislantes Base-Agua.

# DESCRIPCION

Emulsión asfáltica de consistencia pastosa, reforzada con fibras y rellenos - minerales seleccionados, que le imparten cualidades excepcionales para multiples aplicaciones.

## PROPIEDADES

- Se adhiere firmente a superficies de diversas texturas, secas o humedas.
- Alta resistencia al intemperismo
- No es inflamable
- Seca rapidamente.

#### USOS

- Para impermeabilizar techos, muros o losas de concreto, incluso aquellos -- que contengan himedad atrapada.
- Para recubrir y proteger ductos con aislamiento térmico.
- Como relleno asfáltico para corregir ligeros desniveles en losas de concre-
- Como eliminador de ruidos y protector anticorrosivo de techos de lámina.

# APLICACION

La superficie deberá estar limpia y libre de polvo o grasas, se aplica en frio sin diluir, con cepillo de raiz, jalador de hule o espátula para 2 o más capas, esperar 24 hrs de secado.

#### ACABADO

Se requiere proteger de los rayos solares, aplicando un acabado reflectivo o pétreo.

# RENDIMIENIO

Cada una de las capas impermeabilizantes, deberá formarse con un litro por m² como minimo.

## 2.3.3 Top Imperlax: Impermeabilizante elàstico Base - Agua

## DESCRIPCION

Emulsión de asfalto refinado, de consistencia semifluida, de gran elasticidad por sus componentes a base de hules y resinas sintéticas.

## PROPIEDADES

- Excelente adherencia a superficies secas o humedas
- De gran elasticidad y resistencia al intemperismo
- De fácil aplicación, por su consistencia semifluida.

#### USOS

- Para impermeabilizar muros, dalas, techos, azoteas y jardineras
- Para adherir y recubrir material de aislamiento térmico. (Poliu retano o poliestireno)
- En elementos expuestos a ligeras contracciones propias de las construcciones.

#### APLICACIONES

La superficie deberá estar limpia y libre de polvo y de grasa, se aplica en frio, sin diluir con cepillo de raiz,

En sistemas de impermeabilización ocasionalmente se específica per ro unicamente como segunda capa impermeable.

## ACABADO

Se requiere proteger de los rayos solares, aplicando un acabado - reflectivo o pétreo. No se debe usar el acabado con aluminio.

## RENDIMIENTO

La capa impermeabilizante debrá formarse con un litro por  $m^2$ , como minimo.

#### PRESENTACION

Bote de 4 lts

101

Cubeta de 19 lts

Tambor de 200 lts

2.3.4. Imper Top Plus: Impermeabilizante integrado de resinas acrilicas Base-Aqua.

## DESCRIPCION

Emulsión de consistencia pastosa, compuesta de resinas acrilicas de gran elas ticidad que forman una carpeta auto-adherible de alta calidad, colores: Terra cota, Blanco ostión y Verde tenis.

#### PROPIEDADES

Forma una carpeta homogènea capaz de impermeabilizar todo tipo de superficies Su gran elasticidad y adherencia, le permiten ser aplicado aún en superficies verticales. Alto poder cubriente en sus tres colores básicos: Terracota, Blan co Ostión y Verde Tenis, fácil aplicación con garantía de eficiencia.

#### USOS

- Como impermeabilizante único en superficies expuestas a la intemperie.
- Como recubrimiento regenerador y protector de impermeabilizacionesasfálti cas aplicadas anos antes.
- Como se realicen reparaciones y resanes por falla en la superficie.
- En fachadas y muros de concreto, mamposteria o tabique
- En cocinas y banos por su alta lavabilidad.

#### APLICACION

La superficie deberá estar limpia, libre de polvo y grasa y particulas suel - tas o mal adheridas. Resanar con cemento plástico, las fallas o grietas que - presentan la superficie. Para facilitar el trabajo, humedezca ligeromente la superficie durante la aplicación mediante esponja o trapo húmedo y aplique -- con cepillo de cerdas de ixtle.

#### APLICACION SOBRE SUPERFICIES DIFFRENIES.

A) Sobre superficies porosas sin impermeabilizantes, primera mano: Diluir con agua en proporción: 4 partes de agua y una de Imper Top Plus en volumen y -- aplicar una capa delgada que selle y ancle las capas posteriores ( $2m^2$  por litro).

Segunda mano: Aplicar sin diluir, una capa formada con l $\,$ 1 lt por cada  $\,$ 2 $m^2$ . Tercer mano: Igual a la segunda mano, dejar pasar 24 hrs. entre mano y mano.

- B) Sobre superficies con impermeabilización asfáltica: Primer Mano: Aplicar sin diluir, una capa formada con un litro por cada 2m². Segunda mano: Igual a la primer mano, dejar pasar 24 hrs entre mano y mano.
- C) Sobre Fachadas y muros de concreto, mumposteria o tabique igual al inciso b.

## RENDIMIENTO

- Según la textura de la superfície y el espesor de la película aplicada
- Sobre superficies sin impermeabilización y porosas 1.1 litro por  $\mathbf{m}^2$  a tres manos.
- Sobre superficies con impermeabilización asfáltica o fachadas y muros  $1.0\,$  litro por  $\mathrm{m}^2$ , a dos manos.

## 2.4. IMPERMEABILIZANTES REBAJADOS (Base-Solvente).

# 2.4.1. Imper Top "S": Impermeabilizante asfáltico refinado.

#### DESCRIPCION

Pasta de asfaltos refinados y seleccionados, con alto contenido, de fibras y resinas sintéticas, así como de rellenos minerales dispersos en un solvente - de rápida evaporación.

#### PROPIEDADES

- Excelente adherencia a superficies de muy diversas texturas
- Altamente eficiente para resistir los efectos del intemperismo conserva su elásticidad.
- Como recubrimiento de material aislante térmico, resiste hasta 50°C de tem peratura.
- Protege a los elementos de lámina contra la corrosión de ácidos y álcalis.
- Seca al tacto en 50 minutos, fragua en 24 hrs.

## USOS

Como revestimiento impermeable para techos y muros de concreto, mamposteria, tabique, etc.

En cuartos de refrigeración o áreas de maquinaria, en superficies métalicas o pétreas.

En cimentaciones o elementos que estan en constante contacto con agua o bajo tierra.

Para regenerar superficies que presentan deterioro por intemperismo, y que se vayan a impermeabilizar nuevamente sin retirar la capa asfáltica existente.

# APLICACION

La superficie deberá estar seca, limpia y libre de polvo y grasas. Se aplica en frio sin diluir con cepillo de raiz, jalador de hule o espátula.

## ACABADO

Se requiere proteger de los rayos solares, aplicando un acabado reflectivo.

2.4.1 Top Asfaltum: Recubrimiento asfaltico de aluminio.

## DESCRIPCION

Recubrimiento asfáltico con pasta de aluminio y resinas, dispersos en un solvente para lograr una consistencia ligeramente viscosa.

#### PROPIEDADES

- Refleja y protege contra los efectos dañinos de los rayos sola res, reduciendo considerablemente la temperatura del interior.
- Protege la capa asfáltica de los sistemas impermeabilizantes
- Por su alto poder de cubriente resulta un acabaco protector, económico y eficaz.

#### USOS

- Como recubrimiento reflectivo en superficies expuestas a los rayos solares.
- Protege y prolonga la vida útil de las capas asfálticas aplicadas.
- Sellador y tapaporo de láminas de asbesto cemento.

#### APLICACION

- La superficie deberá estar limpia y libre de polvo y grasas. Se aplica sin diluir con brocha o pistola de aire en una sola mano. Antes y durante la aplicación, deberá incorporarse constantemente para mantener en suspensión el pigmento de aluminio. Sobre capa asfáltica, debe esperarse un mínimo de 6 días para que seque perfectamente esta, antes de aplicar el recubrimiento.

## RENDIMIENTO

Se aplica una sola mano cubriendo de 8 a 10  $\rm m^2$  por litro; El rendimiento depende de la textura de la superficie y el espesor de la película aplicada.

## 2.4.3. Alber Top: Recubrimiento de hule clorado.

#### DESCRIPCION

Recubrimiento de acabado semibrillante, a base de hule clorado, resinas sintéticas, pigmentos y solventes especiales, que componen un acabado impermeable y resistente al contacto permanente con el agua, en colores: Azdl, Verde y Blanco.

#### **FROFIEDADES**

- Excelente adherencia a superficies que estarán en contacto con el agua.
- Inhibe la formación de hongos, bacterias en el agua confinada.
- Resiste al ataque de gasolinas, àcidos, àlcalis etc.
- No se recomienda para recubrir depósitos de agua potable ni recintos cerrados.
- No se diluye con thinner o aguarrás.

#### USOS

- En albercas, espejos de agua y fuentes, como acabado impermeable y decorat<u>i</u>
- Protector anticorrosivo de superficies de concreto, metálicas o mamposteria que frecuentemente estén en contacto con agua.

## APLICACION

La superficie deberá estar limpia, seca y libre de grasas y polvo en caso de tener contaminantes, limpiar con la solución de ácido muriático y lavar bien posteriormente. Antes de aplicar el recubrimiento de hule clorado, se debe se llar la superficie con una dilución en proporción 1:1 en volúmen de sellador contra calis y de solvente N-85 con lo que se mejora la eficiencia y el rendimiento del recubrimiento clorado. Aplicar una vez diluido con 10 a 15% de solvente N-85, a dos manos con brocha, dejando secar perfectamente la primera ma no en 24 hrs. antes de aplicar la segunda mano. Para mejores resultados es --aconsejable aplicar ambas manos con la superficie fresca, es decir sin haber estado expuesta directamente a los rayos solares. Es necesario dejar fraguar y endurecer el recubrimiento por un tpo. de 7 días mínimo, antes de llenar - de aqua la superficie.

## 2.5. MEMBRANAS DE REFUERZO

#### 2.5.1. Inter Top

## DESCRIPCION

Membrana sintética de trama multidireccional, impregnada con resinas seleccionadas que le imparten la resistencia necesaria como enlace integral en sistemas de impermeabilización.

#### **PROPIEDADES**

- Forma un verdadero sistema impermeable al integrarse a las capas adsfalti -
- Permite al sistema impermeable resistir los efectos destructivos del intem perismo.
- Refuerza la capa impermeabilizante asfálticos y ayuda a soportar ligeros es fuerzos de tensión propios en la construcción.

#### USOS

- Refuerza la capa impermeabilizante asfáltica y ayuda a soportar ligeros esfuerzos de tensión propios en la construcción.

# USOS

- Para realizar áreas de refuerzo en los puntos críticos de las superficies.
- Como refuerzo integral en los sistemas de impermeabilización.

## APLICACION

Se debe asentar y apisonar sobre la capa asfáltica inmediatamente desples de colocada y recubrirse 24 hrs. desples con una capa más de impermeabilizante. Se coloca a partir de la parte más baja de la superficie inclinada, traslapando las uniones un minimo de 10 cms, agregando ligeramente material asfáltico en los traslapes para mejorar una mejor adherencia.

#### RENDIMIENTO

Cada rollo cubre un area de  $100\text{m}^2$ , incluyendo los traslapes. Son rollos de - 1.10X100 m,

2.5.2 Inter Top Asfaltado: Refuerzo de fibre de vidrio asfalta

## DESCRIPCION

Membrana de refuerzo a base de fibra de vidrio, impregnada con a $\underline{\mathbf{s}}$  falto.

## PROPIEDADES

- Da mayor espesor y resistencia al sistema impermeable.
- Permite una instalación sin abolsamientos, debido a que escapan los vapores y el aire atrapados.
- No se descompone ni es atacado por bacterias debido a su composición inorgánica.

# usos

- Refuerzo para sistema impermeable de aplicación en frio o en caliente.

## APLICACION

- Sobre la capa asfáltica recién aplicada, se coloca la membranaasentándola con cepillo de raiz.
- Se debe traslapar 10 cms a lo largo del rollo y 20 cms en cadacorte transversal al rollo.

# RENDIMIENTO

Un rollo de 50m cubre  $45\text{m}^2$  de impermeabilización, incluyendo lostraslapes.

# PRESENTACION

Rollo de 1.00 X 50m.

# 2.5.3. Top Fieltro Asfaltado: Fieltro de refuerzo asfaltado.

#### DESCRIPCION

Fieltro multicapas impregnado de asfalto con un refuerzo de fi - bras inertes que le dan resistencia y flexibilidad.

#### PROPIEDADES

- Gran adherencia a los diferentes tipos de asfaltos de aplica ción en caliente o en frio.
- Resiste a los esfuerzos mecánicos propios de las construcciones

#### 11809

- Como membrana integral en sistemas de impermeabilización en caliente.
- Como substrato para la aplicación de impermeabilización sobre techos de madera.
- Como refuerzo en la impermeabilización de dalas de cimentación

## APLICACION

Sobre superficies con capa asfáltica, deberá limpiarse para eliminar cualquier particula suelta y apisonar el fieltro para evitarfalsas adherencias o abolsamientos.

Sobre techos de madera inclinados, se deberá colocar el lienzo -iniciando por la parte más baja, se fija la parte superior e infe
rior a base de tachuela de cabeza plana y alternando entre este espacio, puntos de sujección a las tablas o duelas, para que se absorban los movimientos propios de la madera sin abolsarse ni -desgarrarse. Se traslapan de 10 a 15 cms los lienzos entre si.

# RENDIMIENTO

Cada rollo del No. 15 cubre 36 m², incluyendo los traslapes.

# PRESENTACION

Rollo No. 15 de .91 X 44m.

SISTEMA IMPERMEABLE PREFABRICADO
2.5.4. Top Roll (3 mm acabado liso)

#### DESCRIPCION.

Material impermeable prefabricado a base de asfaltos modificados con - elastômeros tipo SBS (estireno- butadieno - estireno) y reforzado con fibra - vidrio, se recomienda aplicarlo con soplete.

عادره ولانهاج والإمهاج فجورتها

#### PROPIEDADES.

- Buena resistencia a la tensión.
- Buena capacidad de elongación.
- Excelente resistencia al impacto durante instalación y servicio.
- Resistente a extremosas condiciones ambientales sin cambio en sus propiedades.
- Resistente a ácidos y sales inorgânicas.
- Espesor de 3mm con refuerzo de fibra de vidrio.
- Requiere de acabado.

#### USOS

- Para aplicarse sobre sustratos con pendiente, sustratos verticales, sustratos en curva o sustratos a nivel.
- Ideal para cubiertas de materiales prefabricados como vigas T y doble T,  $s\underline{i}$  porex, etc.
- Para todo tipo de losas de concreto monolíticas, bóvedas y paraguas.
- Techos de lámina y de madera.
- Estacionamientos
- Jardinaras
- Juntas de dilatación.
- Cimientos y muros.
- Superficies transitables
- Estanques y canales
- Sobre impermeabilizaciones deterioradas.

#### **VENTAJAS**

- Producto de calidad reconocida internacionalmente y competitivo en precio.
- Ahorro de tiempo en aplicación.
- Adaptabilidad a cualquier tipo de clima.
- Confiable por la uniformidad de su espesor
- Acepta transito moderado eventual
- Garantia por 7 anos (si se hizo acabado con Protectop, se recomienda repintar cada 2 anos)
- Producto ecológico, no contiene solventes
- No desprende vapores ni malos olores.

## PRESENTACION

- Rollo de 10 mt por 1 mt, acabado en arena fina
- Rinde 9m<sup>2</sup>/rollo
- Espesor 3 mm con alma de fibra de vidrio

## **PRECAUCIONES**

- Al aplicar se deberá tener equipo de seguridad como guantes y obtas de suela de hule.
- Desenrollar totalmente la manguera del soplete para facilitar aplicación.
- Al dejar de trabajar apaque el soplete y cierre el conducto del gas.

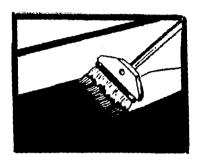
# APLICACION



1.- Preparación de la superficie:

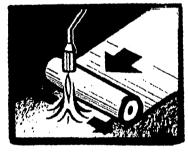
Se procurara obtener una superficie lo mas pulida posible, retirando polvo, grasas, costras y particulas sueltas.

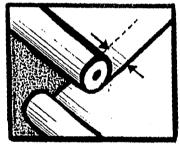
#### 2.- PRIMARIO



Con la superficie limpia y seca se aplica el Top Primario S, sellador tapa poro asfáltico base solvente, a razón de 4 a 6 m²/lt sin diluir. Dejar secar 24 horas. (En superficies húmedas, aplicar Top Primario "A")

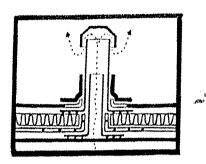
# 3.- COLOCACION





- 3.a) Con soplete de gas butano se calienta la zona central del rollo y del su strato y posteriormente los extremos con movimiento de pêndulo hasta que se aprecie la fusión del material (se abrillanta), y con el pie se va -- ayudando a desenrollar. Por el peso propio rollo se va adherir al sustra to
- 3.b) El traslape del siguiente rollo debe ser de 10 cms longitudinalmente. Quando se termina un rollo y se continúa otro, deberá traslaparse 15 cms como múnimo.

3.c) Para terminados en chaflames, pretiles y puntos críticos, se vulcanizará calentando con el soplete y repasando con la cuchara caliente.



3.d) Si no se va a colocar recubrimiento petreo (teja, ladrillo, etc) dar acabado con Protecto Top, recubrimiento impermeable y decorativo, a razón de 2 a 3  $m^2/1t$  a dos manos.

# **ESPECIFICACIONES**

Tipo:	Asfalto Mcdificado SBS
Espesor:	3 mm
Largo del rollo:	10 m
Ancho del rollo:	1 m
Peso por m²:	3.5 kg
Rendimiento por rollo:	9.0 m <sup>2</sup>
Refuerzo:	Fibra de vidrio de 50 gr/m²
Acabado inferior:	Pelicula de polietileno
Acabado superior:	Arena fina.

# INFORMACION TECNICA

Prueba	Unidad	Resultado	Método
Punto de ablandamiento	°C	120	ASTM-D-36
Penetración	1/10 mm	26	ASIM-D-36
Absorción de agua		nula	
Permeabilidad al vapor de	agua	nula	
Resistencia a la tensión	Kg/5cm²	30	ASTM-D-412
Elongación	g	б	AS'IM-D-412
Flexibilidad al frio	°С	-10	UNI-8202
Resistencia a la abrasión	a. V	0.8 peso perdido	
Taber (Disco H-22 y 1000 k	g de carga)		

Prueba Unidad Resultado Método Envejecimiento

acelerado

(a 40°C, 100 %

humedad, 500 hrs)

ninguna alteración

UNI-8202

Resistencia quimica al hidróxido de sodio (en inmersión

total a 20°C, 15 dias)

0.11 peso perdido

2.5.5. Top Roll (4mm granular en colores)

# DESCRIPCION

Material impermeable prefabricado a base de asfaltos modificados con elastómeros tipo SBS y reforzado con fibras de poliester. Se recomienda aplicarlo con soplete.

## PROPIEDADES

- Alta resistencia a la tensión.
- Excelente resistencia al impacto durante instalación y servicio
- Excelente elongación.
- Resistente a ácidos y sales inorgánicas.
- Resistente a extremosas condiciones ambientales sin cambio en sus propiedades.
- Espesor de 4mm con refuerzo de poliester.

## USOS

- Para aplicarse sobre sustratos con pendiente, sustrato verticales, sustrato con pendiente, sustrato en curva o sustrato a nivel.
- Ideal para cubiertas de material prefabricado como vigas T y doble T, siporex, etc.
- Para todo tipo de losa de concreto monoliticos, bóvedas y paraguas
- Techos de làmina y de madera
- Estacionamientos
- Jardineras
- Juntas de dilatación
- Cimientos y muros.

- Superficies transitables
- Estanques y canales
- Sobre impermeabilizaciones deterioradas.

# VENTAJAS

- Producto de calidad reconocida internacionalmente y competitivo en precio.
- Ahorro de tiempo en aplicación, no requiere acabado.
- Adaptabilidad a cualquier tipo de clima.
- Confiable por la uniformidad de su espesor.
- Acepta transito moderado eventual
- Garantia por 10 anos.
- Producto ecológico, no contiene solventes.
- No desprende vapores ni malos olores.
- Cuenta con acabado granular en colores.

## PRESENTACION

- Rollo de 10 mts. por 1 mt. con acabado granular en colores blanco y terracota. Rinde 9 m²/rollo.
- Espesor 4 mm con alma de poliester.

#### APLICACION.

- El método de empleo es el mismo que el anterior.

## **ESPECIFICACIONES**

Tipo: Asfalto modificado SBS
Espesor: 4 mm
Largo del rollo: 10 m
Ancho del rollo: 1 m
Peso por m²: 4.5 kg
Rendimiento por rollo: 9.0 m²

Refuerzo: Poliester de 220gr/m²
Acabado inferior: Pelicula de polietileno
Acabado Superior: Granulado de color

# INFORMACION TECNICA.

Prueba	Unidad	Resultado	Método
Pto. de ablandamiento	°C	120	ASTM-D-36
Penetración	1/10 mn	26	ASTM-D-36
Absorción de agua		nula	
Permeabilidad al		٠,	
vapor de agua		nula	
Resistencia a la			
tension	kg/5cm²	55	ASTM-D-412
Elongación	•	60	ASTM-D-412
Flexibilidad al frio	°C	-18	UNI-8202
Resistencia a la abra	1-		
sion Taber (Disco H-2	22		
y 1000 kg de carga)	ક	0.5 pérdida	
Envejecimiento acele-			
rado (a 40°C, 100%			
humedad, 500 hrs)		ninguna alteración	UNI-8202
Resistencia quimica a	1		
hidróxido de sodio (e	en		
inmersión total a 20°	C,		
15 dias)	*	0.02 peso perdido	

#### CAPITULO 3

## 3.1. IMPRIMADORES

Es el conjunto de ingredientes con lo que se imprima, es decir que cubre una superficie con ciertos materiales asfálticos.

3.1.1. Hidroprimer: Imprimador para sistemas impermeables base-Solvente.

# DESCRIPCION

Compuesto asfáltico de baja viscosidad con solventes de rápida evapora - ción.

#### USOS

- Como "primer" para sistemas impermeables a base de:
- Vaportite 550
- Roof Coating
- Fester Mip
- Como sellador en fachadas rugosas de concreto y tejas de barro antes de recubrirlas con:
- Pesterblanc
- Super Color Coat.
- Como "primer" para los siguientes selladores:
- Plastic Cement
- Sellador SRH 200
- Asbestofest
- Elastofest
- Festijoint
- Aerofest

# VENTAJAS

- Por su alta capacidad de penetración en elementos con poro abierto (inclusive húmedos). Hidroprimer parmite efectuar impermeabilizaciones aún en tem porada de lluvias.
- En condiciones de humedad ambiental baja o media, acelera considerablemente la evaporación de la humedad atrapada en las losas de concreto

- Seca en 12 horas aproximadamente.
- Rapido secado
- Alta fluidez
- No necesita calentarse para su aplicación.

## RESTRICCIONES

- Tóxico por inhalación prolongada.
- No aplicar en recintos cerrados
- Inflamable en su estado liquido
- Aunque hidroprimer es un imprimador formulado para obtener adhe rencia sobre superficies húmedas, no debe ser aplicado bajo llu via o en áreas encharcadas. En este caso bastará con eliminar el liquido para proceder a la aplicación del producto.

## PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO	ESPECIFICACION
Color		Negro brillante
Olor		A solvente
Toxicidad		Por ingestión e in-
		halación prolongada
Peso especifico	D-70	0.86-0.89
Material no volátil	D-402 MOD	38% Minimo
viscosidad		
Saybolt Furol	D-88	25-75 seg
Secado total	D-1640	1 hrs.
Inflamabilidad	D-2939	Inflamable
Pto. de inflamación	D-92	32°C

# 3.1.2. Microprimer (Imprimador para sistemas impermeables base agua)

## DESCRIPCION

Emulsión asfáltica de gran estabilidad con alto contenido de sólidos.

# USOS

- Como "primer" para sistemas impermeables a base de:
- . Imperfest-E

- Microseal 3A

. Microfest

- Micorseal 2 FRB.

- . Microlastic
- . Microlastic FBR.

# **VENTAJAS**

- Fácil aplicación.
- Microprimer sella perfectamente superficies porosas de concreto.
- Excelente adherencia en superficies secas o húmedas.
- No necesita calentarse para su aplicación
- . No tóxico (salvo ingestión)
- No inflamable.

## RESTRICCIONES

- Se aconseja no realizar la aplicación a temperaturas inferiores a los 5°C.
- No es conveniente su aplicación cuando amenaza lluvia.
- No emplearlo sobre superficies encharcadas.

## PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Color		Café obscuro
Olor	· ·	Caracteristico
Material no volātil	D-244	60-62% peso
Toxicidad		No tóxico
Peso específico	D-70 ·	1.0-1.01
Viscosidad		
Saybolt Furol	D-88	20-100 seg.
Asentamiento a 24 hrs.	D-244	1% máximo
Mezcla con cemento	D-244	2% māximo
Demulsibilidad CaCl <sub>2</sub>	D-244	1% māximo
Inflamabilidad	D-2939	No es inflamable
ph	E-70	11-12

PRUEBA	METODO	ESPEC1F1CACION
Secado al tacto	D-1640	45 min.
Secado total	D-1640	3:30 hrs

3.1.3. Microseal 1 (Imprimador para sistemas impermeables base - agua)

# DESCRIPCION

Emulsión asfáltica con particulas microscópicas de gran estabilidad.

# usos

- Como "primer" para sistemas impermeables a base de:
- Microseal 2F
- Microseal 3A
- como tratamiento protector para elementos de madera o concreto

# **VENTAJAS**

- Facil aplicación.
- Penetración y adherencia insuperables en superfícies húmedas o secas.
- No necesita calentarse para su aplicación
- No es tóxico
- No inflamable

# PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO	ESPECIFICACION
Color		Café obscuro
Olor	***	Caracteristico
toxicidad		No tóxico
Material no volatil	D-244	60-62% peso
Peso especifico	D-70	1.0-1.01
Viscosidad		
Saybolt Furol	D-88	20-100 seg
Asentamiento a 24 hrs	D-244	1% maximo
Mezcla con cemento	D- 24 4	2% māximo

Demulsibilidad CaCl <sub>2</sub>	D-244	canixem %1
inflamabilidad	D-2939	No inflamable
PH	E-70	11 - 12
Secado al tacto	D-1640	45 min.
Secado Total	D-1640	3.5 hrs.

# 3.2. RESANADORES Y SELLADORES

3.2.1. Integral A-Z: Taponador de fraguado instantáneo para elementos de concreto.

## DESCRIPCION

Pasta de color café obscuro, formulada a base de aditivos acelerantes que inducen el flujo de agua en segundos.

#### USOS

- Como taponador para todo tipo de filtraciones y salidas francas de agua en estructuras de mamposteria y concreto.
- Sella: Grietas, Fisuras, Oquedades, Juntas Frias.
- Juntas entre losas horizontales y muros etc.
- Como taponador y resanador específico para sistemas impermeables a base de Ferrofest "I"
- Como material de rápida aplicación para el resanado de superficies de concreto.
- Resiste todo tipo de condiciones climáticas y ambientales.

# **VENTAJAS**

 Integral A-Z obtura veneros en forma instantánea, aún en contra de fuertes presiones hidrostáticas, por lo que resulta un sellador ideal para el tratamiento de estructuras de concreto.

## tales como:

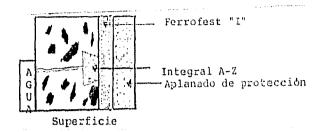
- . Muros de contención, cimentaciones, dalas, sótanos, fosos de elevadores, jardineras, terrazas, tanques elevados, estaciona mientos, charolas de baño, cisternas. fuentes y espejos de agua tuberias y ductos, albercas, fosas sépticas, túneles.
- No inflamable
- No es tóxico (salvo ingestión) ni desprende gases u olores agresivos. Puede ser empleado sin riesgo alguno en depósitos de -- agua potable y alimentos.

## RESTRICCIONES

- Debe utilizarse Cemento portland tipo 1 de reciente fabricación Cualquier hidratación previa del cemento inhibe el fraguado del producto.
- Cuando no vaya a quedar cubierto por un sistema impermeable a base de Ferrofest I, el tapón sellador deberá confinarse superficialmente con una lechada y un mortero o de protección.

#### PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO	ESPECIFICACION
Apariencia	***	Pasta de color ca
		fé obscuro.
Peso especifico	FTM-4184-1	1.17±0.01
Material no volátil	D-2369	41±1.0%
Tiempo de fraguado		•
(aparato Aguja de vio	ctat) C-494	
Inicial:		20-30 seg.
Final:		45-90 seg.
Resistencia a la		
presión hidrostática		
a 5 min de endurecimi	ento	4 kg/cm² minimo
Resistencia a la comp	re -	
sion a 7 dias.	C-494	200 kg/cm² minimo



 ${\tt Componentes:}$ 

Rendimiento:

Integral A-Z

Cemento Portland Tipo 1.

Ferrofest "I":

Arena:

Agua:

3 volumenes/volumen de integral A-Z

En lechadas de protección.

en morteros de protección

ver dosificación.

# ETAPAS:

## 1.- Preparación de la superficie:

- Una vez localizada la entrada de agua proceda a ampliarla con cincel, abriendo una cavidad en forma de cono invertido de dimensiones suficiente para abatir la presión del agua. Procure no golpear penperdicularmente a fin de evitar danos adicionales en el elemento de concreto o fracturas en los bordes de la cavidad.
- Retire partes sueltas, flojas o mal adheridas tanto de la cavidad como de su area cincundante. En caso necesario utilice cepillo de alamabre para eliminar recubrimientos o pinturas anteriores.
- Termine limpiando con chorro de agua.

# 2.- Mezcla selladora:

- A 3 volumenes de cemento Portland tipo 1 agregue 1 volumen de Integral A-Z, mezclándolos con espátula o cuchara hasta obtener una masilla de -- consistencia similar al mastique. No preparé más mezcla de la que pueda emplear en 3 min.
- Amase la pasta con las manos durante 1 o 2 min. agréguele unas gotas de agua y prosiga amasandola hasta que sienta que comienza a calentarse, lo
  cual indica que se ha iniciado el proceso de fraguado.

## 3.- Taponeo:

- Forme un empaque de masilla y proceda de inmediato a colocarlo en la cavidad preparada, compactândolo firmemente con una jerga hûmeda durante 2  $\phi$  3 mln. hasta que endurezca.

#### 4.- Confinamiento del Tapón:

- El calor de fraguado provoca contracciones en el tapón, las cuales pueden originar fisuras, y si la presión del agua es muy fuerte, inclusive hasta el desprendimiento del tapón. Para prevenir tales inconvenientes, cuando el sello no vaya a quedar cubierto con un sistema impermeable a base de - Ferrofest "I" será necesario confinarlo superficialmente con una lechada y un mortero de protección. A tal efecto siga las indicaciones proporcionadas para las etapas 3 (tratamiento impermeable) y 4 ( Aplanado de protección del sistema impermeable para concreto y tabique.

# **3.2.2.** Plastic Cement: Sellador -Calafateador para fisuras y puntos críticos en sistemas impermeables)

#### **DESCRIPCION**

Material de consistencia pastosa, formulado a base de asfaltos tratados, solventes de lenta evaporación y un contenido de fibras naturales y rellenos minerales.

## USOS

- Como sellador, resanador y calafateador para superficies de concreto, asbes to-cemento y lámina metálica.
- Como sellador de juntas, fisuras y puntos criticos especial para sistemas impermeables en frio.
- Resiste todo tipo de condiciones climáticas y ambientales.

# **VENTAJAS**

 Econômico y de sencilla aplicación, Plastic Cement es un producto altamente versatil, especialmente formulado para cubrir eficientemente los requerimientos básicos de sellado y calafateado en cualquiera de los sistemas impermeables en frio.

- Resulta eficaz para:
- . Rellenar grietas y ranuras.
- . Calafatear tragaluces
- . Recubrir chaflanes, comisas, canales etc.
- . Sellar techos de concreto, lámina metálica y asbesto-cemento
- . Sellar traslapes y remates de fieltros utilizados en impermeabilización.
- . Tiene muy buena durabilidad y excelente adherencia sobre cualquier superficie previamente imprimada.
- . Luego de fraguado forma un sello impermeable al agua.
- . Es plástico y de gran trabajabilidad
- . No es inflamable luego de fraguado
- . No es tóxico (salvo ingestión)

## RESTRICCIONES

- Inflamable antes de fraguar
- No diluirlo con ningún solvente
- En superficies porosas o humedas requeriere imprimación con Hidroprimer, imprimador para sistemas impermeables base solvente.

## PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO	ESPECIFICACION
Consistencia		Pastosa
Color		Negro brillante
Olor		Solvente
Toxicidad		Tóxico por ingestión
	•	e inhalación prolonga-
		da.
Peso especifico	D-71	1.10± 0.02
Material no volătil	D-2822	78-80% peso
Penetración	D-217	275-290 lt/10mm
Escurrimiento	D-2822	0.6 cm. maximo
Secado al tacto	D-1640	20 min.
Secado total	D-1640	5-6 hrs.

Flexibilidad	D-2822	No se agrieta ni despre <u>n</u>
		de.
Inflamabilidad	D-2939	Inflamable
Punto de inflamación	D-92	34 °C
Intemperismo	D±529	600 hrs. sin agrietamien
		to

to.

A) Sellado-resanado de juntas y fisuras en superficies porosas o húmedas:

Componentes:

Rendimiento:

Hidroprimer

5m<sup>2</sup>/lt.

Plastic Cement

11t. 11ena 650 cm<sup>3</sup>

Festerblanc

3m2/lt sòlo si el sello se encuen-

tra expuesto a la intemperie.

## Etapas:

## 1.- Preparación de la superficie:

- Elimine partes sueltas o flojas y retire pinturas o recubrimientos anteriores de la ranura o cavidad a sellar.
- Limpie óxidos, particulas sueltas, grasas y cualquier substancias que pue da obstaculizar la correcta adherencia del sellador.
- Por medio de una brocha seca o un chorro de aire, elimine totalmente el polvo que pueda haber permanecido.
- Para asegurar la perfecta adherencia del sellador, ninguna de las àreas de contacto formadas por las paredes de la cavidad debe medir menos de 5 mm. de ancho o peralte. En caso contrario y de ser posible puede ampliardicha cavidad raspandola longitudinalmente con un desannador, o herramien ta similar, pero nunca golpeándola con cincel, a fin de prevenir daños en el sustrato.

# 2.- Imprimación:

- Sobre la sección preparada y libre de polvo aplique con brocha una mano uniforme de hidroprimer tal y como viene (sin diluir), a razón de 5m². -por litro, seca en 4 hrs. aprox.

# 3.- Sellado:

- Sobre el hidroprimer ya seco coloque Plastic Cement por medio de espátula presione el sellador para asegurar su contacto con todas las paredes de ranura o cavidad.

- En todas las fases de la aplicación coloque un poco más de material del estrictamente necesario a efecto de compensar el minimo de contracciones que se produce con el fraguado definitivo.
- Eventualmente salpicaduras de material alrededor de las Areas selladas -- puede eliminarse pasando esponja humedecidos en un solvente convenciona- les (aguarras, thinner, gasolina). Este mismo método puede utilizarse para limpiar las herramientas de aplicación.

## 4. - Acabado:

- En caso de que el sello se encuentre a la intemperie y no vaya a ser cubi erto por un sistema impermeable, será necesario protegerlo extendiendo so bre mismo Festerblanc a razón de 3m² por litro a 2 manos, respetando - tiempo de secado entre ambas.

Opcionalmente en lugar de festerblanc puede utilizarse festalum o Super - flex.

B) Sellado-resanado de juntas y fisuras en superficies no porosas y secas:

Componentes:

Rendimiento:

Plastic Cement

1 lt. llena 750 cm<sup>3</sup>

Festerblanc

3m²/lt sòlo si el sello se encuen -

tra expuesto a la intemperie.

#### ETAPAS:

Siga idénticas instrucciones a las formuladas para sellado-resanado de -juntas y fisuras en superficies porosas o húmedas, pero se omite la etapa
2 (imprimación).

## 3.3. IMPERMEABILIZANTES

3.3.1. Imperfest-E: Impermeabilizante para obra económica.

#### DESCRIPCION

Compuesto asfáltico emulsionado base agua, con fibras naturales de refuerzo y carga minerales. Tipo econômico.

#### USOS

- En losas de concreto armado con pendiente propia
- En climas cálidos y templados.

# VENTAJAS

- bebido a su bajo y gran facilidad de aplicación, Imperfest-E es el material ideal para impermeabilizar techos y azoteas en obra de interés social, autoconstrucción y donde se requiera un sistema económico.
- Muestra una excelente adherencia tanto en superficies secas como humedad.
- No necesita calentarse para su aplicación.
- No inflamable.

## RESTRICCIONES

- Se aconseja no realizar la aplicación a temperaturas inferiores a los 5°C
- No es recomendable su aplicación cuando amenaza lluvia
- No es recomendable en climas frios y extremosos.
- No utilizarlo bajo enladrillado.
- No emplearlo sobre superficies encharcadas.

# PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Color		Café obscuro
Olor		Ligero, no desa-
		gradable.
Toxicidad		No tóxico
Peso especifico	D-70	1.00 - 1.02
Material no volătil	D-244	54-56 % peso
Penetración	D-217	340-360 1/10mm
Escurrimiento	D-2939	No escurre
Secado al tacto	D-1640	25 min
Secado total	D-1640	30 hrs
inflamabilidad	D-2939	No inflamable
Flexibilidad	D-2939	No se agrieta ni
÷		desprende.
Intemperismo		•
acelerado	D-529	300 hrs. sin
		agrietarse
Resistencia a la		
cảmara salina 300 hrs	B-117	No presenta dete - rioro alguno.

# 3.3.2. Microfest (Impermeabilizante de usos multiples)

#### DESCRIPCION

Compuesto asfáltico emulsionado base agua, con fibras naturales de refuerzo y cargas minerales que forman una película de -- gran impermeabilidad y resistencia al intemperismo.

## USOS

- En losas de concreto armado con pendiente propia
- En climas templados y cálidos.

#### **VENTAJAS**

- Por su costo accesible, fácil aplicación y buena durabilidad, -Microfest resulta el material ideal para impermeabilizar techos y azoteas.
- Presenta un excelente adherencia tanto sobre superficies secascomo húmedas, por lo que puede ser aplicado en cualquier épocadel año.
- No necesita calentarse para su aplicación.
- Debido a su bajo costo y su gran facilidad de aplicación, MI crofest, resulta un material ideal para la impermeabilización de viviendas de interés social.

## RENDIMIENTO

- Sistema sin membrana de refuerzo; 1.5 lts por m²
- Sistema con membrana de refuerzo: 1.0 lt por m²/capa

# PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Color		café obscuro
Olor	-	ligero
Toxicidad	-	No toxico
Peso especifico	D-70	1.01-1.03
Material no volātil	D-244	56-58 % peso
Penetración	D-217	325-335 1/10mm
Escurrimiento	D-2939	No escurre
Secado al tacto	D-1640	20 min
Secado total	D-1640	3 hrs
Inflamabilidad	D-2939	No es inflamable
Flexibilidad	D-2939	No se agrieta, -
		ni desprende
Intemperismo		
acelerado	D-529	600 hrs sin agri <u>e</u>
		tarse
Resistencia a la		
cămara salina		
300 hrs.	B-117	No presenta dete-
•	•	rioro alguno.

Microlastic (Impermeabilizante elastomerico para superficies verticales y horizontales)

## DESCRIPCION

Compuesto asfaltico semifluido base agua, modificado con -- elastómeros que le proporcionan alta elasticidad y gran adheren - cia.

## usos

- Muros
- Losas de concreto con pendiente propia
- Especial para climas frios y templados.

## **VENTAJAS**

- Microlastic es el producto ideal para la impermeabilización ràpida y econômica de muros y superficies verticales en general.
- -Gran elasticidad
- No necesita calentarse para su aplicación
- No es inflamable

# RESTRICCIONES

- No aplicarlos sobre superficies húmedas o cuando amenaza lluvia
- Emplearlo sólo como última capa impermeable, nunca entre capas de un sistema.
- Incompatible con acabados FESTALUM
- Se aconseja no realizar la aplicación a temperaturas inferiores a los 5°C

# PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Color	# <b>*</b>	Café obscuro
Olor		Ligero
Toxicidad		No tóxico
Peso especifico	D-70	0.97 -0.99
Material no volátil	D-244	52-55% peso
Viscosidad Brookfield	D-2196	18000-22000 cps
Secado al tacto	D-1640	30 min
Secado total	D-1640	6 hrs
Inflamabilidad	D-2939	No inflamable
Flexibilidad	D-2939	No se agrieta ni
		desprende
Intemperismo		
acelerado	D-529	300 hrs sin
		agrietarse
Resistencia a la		
camara salina	B-117	No presenta dete- rioro alguno.

# 3.3.4. Microseal 3A: Impermeabilizante y anticorrosivo.

#### DESCRIPCION

Compuesto base agua de asfaltos selectos, reforzado con fibras naturales y rellenos minerales inertes.

#### USOS

- Como impermeabilizante para superficies horizontales y verticales de concreto, lámina, mamposteria, tabique etc.
- Como recubrimiento protector y anticorrosivo, para superficiesmetálicas.
- Como ensordecedor de ruidos en estructuras de lámina
- Especial para climas cálidos y templados.

- La versatilidad de MICROSEAL 3A le permite conjugar en un soloproducto varias funciones de gran utilidad para la industria yla construcción, con una muy buena durabilidad.
- Ideal para la protección externa de equipos, tuberias, tanques metálicos y de concreto y techos de lámina, contra la corrosión causadas por agentes atmosfericos, sales ácidos y Alcalis ligeros etc.
- Puede aplicarse sin escurrimiento hasta temperaturas de 45°C.
   Una vez seco resiste temperaturas de hasta 70°C sin degradarse.
- Presenta excelente adherencia tanto sobre superficies secas como muy húmedas, por lo que puede aplicarse en cualquier época del año.
- No necesita calentarse para su aplicación
- No es tóxico, ni inflamable

- Aunque MICROSEAL 3A es un producto formulado para obtener adherencia sobre superficies muy húmedas, no debe ser aplicado bajo la lluvia o en áreas encharcadas. En este caso bastará eliminar el liquido para poder proceder a su colocación.
- Se aconseja no realizar la aplicación a temperaturas inferiores a los 5 °C.

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Color		Café obscuro
Olor		Ligero
Toxicidad		No tóxico
Peso especifico	D-70	1.01 -1.03
Material volatil	D-244	56-58% peso
Penetración	D-217	325-335 1/10mm
Escurrimiento	D-2939	No escurre
Secado al tacto	D-1640	20 min
Secado total	D-1640	3 hrs
Inflamabilidad	D-2939	No es inflamable
Flexibilidad	D-2939	No se agrieta ni
		desprende
Intemperismo		
acelerado	D-529	600 hrs sin agrie
		tarse
Resistencia a la		
camara salina 300 hrs	B-117	No presenta dete – rioro alguno.

- Forma barrera de vapor con permeabilidad de 0.01 perms.
- No necesita calentarse para su aplicación.

- Tóxico por ingestión e inhalación prolongada. No aplicarlo en recintos cerrados.
- En cistemas, tanques y depósitos de agua el producto sólo podrá aplicarse antes de colocar o colar la losa tapa; Luego de aplicado deberán dejarse transcurrir 12 días de secado antes de poner el recinto en operación.
- Inflamable antes de secar, no fumar, soldar o encender cualquier tipo de flama cerca de los envases donde se almacena o en zonas en que está siendo aplicado.
- No colocarlo sobre superficies humedas
- No diluirlo con ningun solvente
- No compatible con productos a base de estireno.
- Flexibilidad: Los recubrimietnos de Vaportite 550 no se resecan y conservan su flexibilidad a través de muchos anos, sin embargo, cuando el material es té expuesto a la intemperie, se recomienda protegerlo contra el efecto dani no de los rayos solares, mediante recubrimientos reflejantes del tipo fes terblanc o festalúm.

Tiempo de secado: Una capa de 3mm de espesor seca superficialmente 30 min. fragua en 8 hrs y alcanza su resistencia máxima de 4 días, bajo condiciones atmosféricas normales.

#### ACABADO

Las capas de Vaportite 550 que quedan a la intemperie deberán protegerse con festalum, pintura asfáltica de aluminio, o festerblanc, acabado de hule - clorado.

Microlastic Fibratado. (Impermeabilizante elastomérico reforzadocon fibras, para superficies verticales y horizontales)

## DESCRIPCION

Compuesto asfáltico base agua, modificado con elastómeros yfibras naturales que le proporcionan mayor viscosidad, elastici dad, adherencia y duración.

#### USOS

- Adhesivo para placas termoaislantes sobre superficies de concre to, metálicas de madera, tablarroca etc.
- Impermeabilizante para:
- . Losas de concreto con pendiente propia
- . Coronas de cimentación
- . Como impermeabilizante especial para climas frios y templados

- Su reforzamiento con fibras naturales hace de MICROLASTIC FBR el adhesivo idóneo para la colocación de placas termoaislantes, de poliestireno, además de un impermeabilizante de muy buena du rabilidad en el tratamiento de muros, techos y azoteas.
- Gran elasticidad y adherencia
- No necesita calentarse para su aplicación

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Color		Cafè obscuro
Olor	<b></b>	Ligero
Toxicidad		No tóxico
Peso especifico	D-70	1.0-1.02
Material no volátil	D-244	58-60% peso
Viscosidad		
Brook field	D-2196	18000-22000 cps
Secado al tacto	D~1640	25 min
Secado total	D-1640	5 hrs
Inflamabilidad	D-2939	No inflamable
Flexibilidad	D-2939	No se agrieta ni
		desprende
Intemperismo		
acelerado	D-529	300 hrs sin agrie-
		tarse.
Resistencia a la		
cámara salina 300 hrs	B-117	No presenta dete -
		rioro alguno.

3.3.6. Microseal 2 fibratado: Impermeabilizante para superficies húmedas, recubrimiento para cuar - tos de refrigeración y materiales-

aislantes.

والمراوعة والمراجع والمراجع والمراجع والمراجع

#### usos

- Impermeabilización de cimientos y muros de retención.

Microseal 2 fibratado, aplicado por el lado exterior en un espesor en un espesor de l a 3 mm, según las condiciones prevalecientes en cada caso, formará una barrera impermeable que impideel paso de humedad y resiste el impacto del material de relleno, en su caso. Se recomienda esperar 48 horas antes de colocar el relleno alrededor de los muros asi tratados.

Cuando la superficie que se desea impermeabilizar sea muy porosa, se recomienda la imprimación con microseal 1 diluido con -- agua a partes iguales, antes de colocar microseal 2 fibratado.

## - Impermeabilización de muros interiores y exteriores

Para evitar el paso de humedad y la formación de manchas desalitre, se aplica microseal 2 fibratado en una capa de 1½ mm. -- aproximadamente encima del concreto o tabique. Tratandose de su perficies muy porosas, se recomienda aplicar antes una mano de imprimador microseal 1, diluido a partes iguales con agua. Microseal 2 fibratado tiene una resistencia extraordinaria a la intemperie, sin embargo, si por razones de estética se desea un acabadoque no sea negro, puede recubrirse con la pintura de aluminio Festalum, o con el recubrimiento ahulado festerblanc.

#### - Impermeabilización de Techos y azoteas.

Microseal 2 fibratado tiene la propiedad muy especial de adherirse a superficies húmedas y de permitir la evaporación de humedades contenidas dentro o debajo de las superficies tratadas. Por lo tanto, es el material ideal para la impermeabilización detodos aquellos techos que contengan humedad. En vista de que la manera de aplicación y el grueso de la capa dependerán de las condiciones específicas en cada caso.

- Reparación de baches en pisos de concreto.

Microseal 2 fibratado, mezclado con cemento normal y arenalavada en proporción de 1 parte de microseal 2 fibratado, 2 de ce mento y 4 de arena por volumen, con la cantidad de agua necesaria para obtener una mezcla húmeda y plástica, de consistencia pesada formará una pasta de excelente calidad para rellenar baches en pi sos de concreto; Los baches deben ser previamente limpiados y pin tados con una mano de imprimidor microseal 1 una vez que esteempieza a secar, se coloca la pasta arriba indicada, apisonándola firmemente hasta rellenar el bache. Un piso reparado de esta mane ra resistirá al tránsito normal durante muchos anos.

#### OTROS USOS

Microseal 2 fibratado es indicado para un sinfin de usos enla industria y la construcción, donde se requiere una protecciónimpermeable elástica, duradera, adherente y resistente a la abrasión, como colocación de azulejos y mosaicos, impermeabilizaciónde jardineras, recubrimientos de ductos industriales, cuartos derefrigeración, etc.

#### MODO DE APLICACION

Microseal 2 fibratado puede ser aplicado con una brocha de -cerdas dura, o con cuchara de albanil. Cuando se trata de superficies grandes, se recomienda el uso de un equipo con pistola de ai re especial para materiales de alta viscosidad.

#### RENDIMIENTO

Para cubrir un metro cuadrado con una capa de 1½ nm, se requieren 2 litros de microseal 2 fibratado.

## DATOS TECNICOS.

- Consistencia: Semi-fluido -Color: Café Obscuro - Olor: No desagradable - Toxicidad: No tóxico
- Peso especifico: 1.01 FTM-4184-1 (25°)
- Materia no volátil: 60% FTM- 4041
- Secado al contacto: 25 minutos (25°C)
- Secado total: 48 horas (25°C)

- Flamabilidad:

No flamable

- Estabilidad:

12 meses ASTM-D-244

- Resistencia quimica:

Buena

- Resistencia a la camara salina:

300 hrs ASTM-B-117

- Escurrimiento:

No escurre FTM-4494

## 3.4. ASFALTICOS BASE-SOLVENTE,

3.4.1. Roof Coating (Impermeabilizante fibratado y regenerador de impermeabilizaciones asfalticas)

#### DESCRIPCION

Compuesto asfáltico base solvente de consistencia pastosa, con alto contenido de fibras naturales y relleno minerales que le
proporcionan gran flexibilidad, adherencia y resistencia a condiciones climáticas extremas.

## USOS

- Como renovador de impermeabilizaciones asfálticas con princi -- pios de envejecimiento por acción del intemperismo.
- Como capa impermeable en:
- . Techos y azoteas de concreto, mamposteria, tabique etc.
- . Pisos (bajo recubrimiento petreos)
- Sitios bajo inmersión constante
- . Resiste todo tipo de climas.

#### **VENTAJAS**

- El alto contenido de cargas minerales y fibras naturales presen te en la formulación de Roof Coating propicia la formación de una trama de refuerzo al interior de la capa impermeable, que previene tanto su reblandamiento a altas temperaturas ambientales como su rigidización y ulterior agrietamiento bajo condicio nes de frio extremo.

- Puede aplicarse sin riesgo de escurrimiento hasta temperaturas de 45°C.
- Una vez seco resiste temperaturas hasta de 80°C sin desgradarse y puede permanecer bajo tierra y/o en contacto continuo con el agua.
- Presenta buena resistencia al impacto y abrasión ocasionales, por lo que resulta idóneo para recibir recubrimientos pétreos en sistemas multicapas.
- Excelente adherencia sobre cualquier sistema impermeable asfáltico que requiere restauración.
- Muy buena calidad
- No necesita calentarse para su aplicación.

- Tóxico por ingestión e inhalación prolongada. No aplicarlo en recintos cerrados.
- Inflamable antes de secar.
- No aplicarlo sobre superficies humedas
- No diluirlo con ningún solvente.

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Color	~~	Negro brillante
Olor	an exp	A solvente
Toxicidad		Por ingestión e inhala-
		ción prolongada.
Peso específico	D-70	1.02-1.04
Material no volatil	D-2823	70% minimo
Penetración	D-217	330-340 1/10 nm.
Escurrimiento	D-2823	0.6 cms máximo.
Secado al tacto	D-1640	25 min.
Secado total	D-1640	6 horas.
Puntos de inflamación	D-92	45 °C
Inflamabilidad	D-2939	Inflamable
Flexibilidad	D-2823	No se agrieta ni despre
		đe.
intemperismo acelerado	D-2823	600 hrs sin deterioro
Resistencia a la câmara		
salina	B-117	No presenta deterioro.

3.4.2. Vaportite 550: Impermeabilizante base solvente de usos multiples.

#### DESCRIPCION

Compuesto de consistencia pastosa, elaborandolo a base de asfaltos refinados, agregados minerales, fibras naturales y disolventes de rapida evaporación, que le proporcionan extraordinaria adherencia, resistencia y elasticidad, y una total impermeabilidad.

#### USOS

- Revestimiento impermeable para:
  - Techos y azoteas, muros exteriores bajo nivel de tierra sujetos a presión de agua, tanques y depósitos de agua (inclusive potable), pisos de bano y terrazas, recubrimiento de aislamiento térmico, recubrimiento de superfi -- cies metálicos.
- Anticorrosivo, contra:

  Acción química y atmosférica en estructuras metálicas y de concreto.
- Barrera de vapor:
   Para sellar aislamientos exteriores de cuartos de refrigeración y otras su perficies frias.
- Vaportite 550 tiene una permeabilidad del vapor de agua de 0.01 perms.

- La eficiencia de Vaportite 550 en cualquier clima, aunada a sus miltiples aplicaciones en la industria de la construcción y a su excelente durabili dad bajo diversas condiciones ambientales, hacen de este producto uno de -los más completos y versatiles de los compuestos asfálticos base solvente.
- Una vez seco puede permanecer bajo tierra y/o en contacto continuo con el agua, por lo cual resulta ideal para la impermeabilización efectiva de jardineras, terrazas, fuentes, espejos y bajadas de agua, charolas de bano, -- cistemas, tuberias, tanques y depósitos de agua (inclusive potable), cimen taciones, muros exteriores bajo nivel del suelo etc.
- Brinda protección efectiva contra la corrosión causada por agentes atmosféricos, sales ácidos y álcalis ligeros.
- Conserva todas sus propiedades entre los 10°C y los 90°C, lo que lo hace ap
  to para superficies exquestas a cambios drásticos de temperatura, tales como cuartos de máquinas, zonas de calderas, etc.

## 3.5. SISTEMAS IMPERMEABLES PREFABRICADO .

## 35.1 Fester Mip (Manto impermeable prefabricado).

#### DESCRIPCION

Festermip es un mainto impermeable prefabricado elaborado a -base de asfalto modificado con APP ( Atactic Poliy Propilene) el cual es laminado conjuntamente con un refuerzo central de:

- Fibra poliester no tejido de 180 gr/m²
- Fibra de vidrio de 100 gr/m²

Estos mantos prefabricados son laminados conjuntamente condos capas de asfalto modificado y una membrana de refuerzo intermedia en rollos de 1.0 metro de ancho por 10.0 metros de largo, con acabado integrado (granular) de hojuelas minerales en colores naturales o liso (arenado)

Los productos son:

Festermip S-3 (arenado) Festermip Polygum FV 4 (granu-Festermip Poly 4 (arenado) lar)
Festermip poly 4.5 (granular) Festermip Polygum FV 3 (arena-

do)

APLICACION (Impermeabilización en cubiertas y azoteas)

## 1.- Trabajos previos:

La superficie a impermeabilizar deberà estar lisa, libre de polvo, grasa y materiales extranos.

Las bases de tinacos, tuberías, equipo especial de ventilación -domos, pretiles, etc., deberán tener un chaflán de 10 X 10 cms
2.- Revisión y preparación de la superficie:

No iniciar los trabajos de impermeabilización hasta tener -- areas totalmente definidas y terminadas. Todos los trabajos de al banileria deberán estar totalmente terminados.

La pendiente minima en azotea deberá ser del 3% para evitar en --charcamientos, así como una bajada de agua de 4 $^{\circ}$  de diametro por cada 100 a 150 m $^2$  de superficie en azotea.

La colocación de los rollos siempres deberá comenzar de la parte baja de la superficie a impermeabilizar continuando hacia arriba en sentido perpendicular a la pendiente. Los mantos subsce
cuentes se colocarán previa alineación al primero, de manera tal
que queden traslapados 10 cms, paralelos y a favor de la pendiente siguiendo el principio de la teja.

Los rollos deberán ir totalmente adheridos a la superficie - a base de calor por medio de soplete de gas butano o propano. La adhesión a fuego se hará conforme se va desarrollando, sometiendo la cara inferior a calentamiento por medio de flama directa, - fundiendo el polietileno y el asfalto para adherirse perfectamente al sustrato.

Los mantos sucesivos se colocarán de la misma forma que el primero, traslapandose 10 cms, dichos traslapes se irán vulcani zando simultaneamente conforme se adhieren los rollos.

Para asegurar una perfecta vulcanización de los traslapes, se deberá fundir el asfalto, tanto del rollo previamente colocado
(en la zona del traslape) así como el manto que se está colocando
debiendo asmar a lo largo de éstos un filo de asfalto líquido.

Los mantos prefabricados de la losa que rematan en pretiles deberán subirse aproximadamente 15 cms, para posteriormente im --permeabilizar estos, para lo cual se utilizarán tramos del fester mip, que irán adheridos de arriba hacia abajo rematando en la losa unos 15 cms.

Una vez terminada la colocación de los rollos es conveniente revisar que no existan filtraciones probando con manguera

- (APP).- Es el material ideal para impermeabilizar en zonas templa das y calurosas. Se puede transitar posteriormente sin ri esgos de undir la gravilla u hojuela, incluso ante altastemperaturas.
- (SBS).- Ideal para impermeabilizar en zonas con inviernos con bajas temperaturas ambientales. Soporta condiciones climaticas extremas de congelación.

- 3.- Especificaciones para su colocación:
- a) Limpieza de la superficie:

Limpiar la superficie eliminando partes sueltas, polvos, grassas y todo material que impida la adecuada adherencia del Festermip.

b) Imprimación de la superficie:

Se aplicará el primer o sellado asfaltico a una mano usando cepillo, brocha o equipo especial a razón de 4 a 5  $\rm m^2/lt$ . Cuando-la superficie esta totalmente seca se usará hidroprimer y cuando-se encuentre humeda se recomendará el empleo de Microprimer.

c) Tratamiento de bajadas pluviales (B.A.P)

Previo a la aplicación de festermip deberán tratarse las bajadas de acuerdo al siguiente criterio:

Se forma un tubo con un tramo de festermip (arenado) con las siguientes dimensiones. El perimetro igual al de la bajada pre --viendo 10 cm de empalme y 30 cms de largo, introduzca en el interior de la bajada unos 20 cms adheriendolo perimetralmente por ca lor a base de soplete y cortando en gajos el tramo de 10 cms quesobresale de la bajada para adherirlo al sustrato.

Hecho lo anterior se corta un tramo de 50 x 50 cms de fester mip (arenado) que se adherirá por calor a base de soplete cubrien do totalmente la bajada de agua haciendo cortes en forma cruzada-y formando gajos que serán adheridos de igual forma hacia el interior de la bajada, procurando un sellado para evitar filtraciones a traves de la unión del sustrato.

d) Colocación del manto impermeable prefabricado;

Para azoteas con acabados de: PInturas reflectiva, teja, ladrillo, firmes, carpetas, etc.

Festermip S-3 (arenado)
Festermip Poly 4 (arenado)
Festermip Polygum FV 3 (arenado)
Para azoteas aparentes sin acabado
Festermip Polygum FV 3 (arenado)
Para azoteas aparentes sin acabado
Festermip poly 4.5 (granular)
Festermip polygum FV 4 (granular)

- Fester Mip es un material que reune en uno sólo, prácticamente todas las cualidades de excelencia que los otros productos impermeabilizantes presentan por separados.
- Su gran flexibilidad le permite adaptarse a los movimientos es tructurales sin perder su adherencia.
- Compatible con la gran mayoria de los sistemas constructivos, resulta altamente efectivo en la impermeabilización de techos y azoteas, cascarones de concreto, cubiertas colgantes, bóvedas y losas aligeradas con capa de compresión.
- Presenta una excelente resistencia al impacto y a la abrasión ocasionales, por lo que es ideal para recibir recubrimientos pe
  treos.
- Una vez aplicado puede permanecer bajo tierra y/o en contacto permanente con el agua y la humedad, lo que lo hace un impermea bilizante de gran eficiencia en jardineras, terrazas, fuentes, espejos y bajadas de agua, charolas de bano, cisternas, canales tuberías, tanques y depósitos de agua (inclusive potable), ci mentaciones, dalas etc.
- Conserva todas sus propiedades entre los 12°C y los 140°C, por lo cual resulta idôneo para superficies expuestas a cambios drá sticos de temperaturas, tales como cuartos de máquinas, zonas de calderas, etc.
- Su colocación se realiza en forma rápida limpia, y segura, con excepcional economia de horas hombre.
- Puede ser instalado en cualquier posICIón sin escurrimiento y en cualquier época del ano sin riesgo de deslave, aún cuando su
  aplicación se vea interrumpida por lluvias inesperadas.
- No es tóxico (salvo ingestión)
- No contiene solventes.

# 36. SISTEMAS IMPERMEABLES NO ASFALTICOS.

Son productos a base de materiales de muy variada composi - ción especiales para resolver problemas de permeabilidad muy específicos.

# 3.61. Impermeabilizante a base de resinas estireno-acrilicas

3.6.1.1 . Vinlox Membrane Coating (Impermeabilizante de alta fle - xibilidad para cubiertas de cascarón)

#### DESCRIPCION

Compuesto a base de resinas acrilicas copolimerizadas, al se carse forma una película impermeable de gran elasticidad, adherencia y durabilidad.

#### usos

- Como impermeabilizante específico para estructuras de concretosujetas a movimientos.
- Especial para climas cálidos y templados.

- Vinlox Membrane Coating es un producto especialmente formuladopara obtener cualidades de elasticidad y adhesividad, superiores a la de cualquier otros sistemas impermeable.
- Su gran flexibilidad le permite adaptarse a los movimientos delas estructuras sin perder su adherencia, por lo que resulta el impermeabilizante idôneo para emplear en cascarones, paraguas invertidos, paraboloides, cubiertas colgantes y elementos similares.
- Es de fácil y rápida aplicación. Tiene excelente brochabilidady no necesita calentarse. Tampoco requiere imprimador especial ni Membrana de Refuerzo.

PRUEBA	METODO	ASTM ESPEC	IFICACION
		Fester Mip	Fester Mip
		rester Mip	S4
Espesor		2.9 mm	3.8 mm
napesor		minimo	minimo
Longitud/ancho		10m X 1m	10m X 1m
Peso por rollo		30 kg	40 kg
Resistencia a la tensión de		20 Ng	
ruptura.	D-412		
- Longitudinal	D 112	920 n/5cm	920 N/5cms
- Transversal		795 N/5cm	820 N/5cms
Elongación:	D-412	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	020 (1,00
- Longitudinal		62%	7 2 %
- Transversal		58%	64%
Dureza Shore	D-2240	47	47
Resistencia a la Camara	2210	• •	
Salina Weather-O-Meter	D-1654	Sin deteriro	Sin deterio
		a 300 hrs	ro.
			a 300 hrs
Resistencia al calor	D-794	2 <b>0</b> 0°C	200°C
	(escurr	imiento)	
Transmisi <del>d</del> n de vapor			
de agua E÷96		0.2gr/100m <sup>2</sup>	0.2gr/100m <sup>2</sup>
Estabilidad		•	
dimensional	D-2126	Sin cambio	Sin cambio
Absorción de agua	D-2842	0.5%	0.5%
Resistencia térmica	4 mm	14	14
		hr/ft2/°F/btu	hr/ft²/°F/b
Membrana de refuerzo		Poliester	Poliéster
•		Trevira Spun	Trevira Spu
		Bond de	n Bond de
		170 gr/m²	170gr/m <sup>2</sup>
Fractura en frio C-711		-12°C	-12°C

- Puede aplicarse sobre superficies humedas.
- No es tóxico (salvo ingestión)
- No contiene solventes.
- No es inflamable.

- Las superficies tratadas deben estar terminadas a llana.
- Se aconseja no realizar la aplicación a temperaturas inferiores a los 5°C, ni cuando amenaza lluvia.

## PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Viscosidad	D-2196	40,000-60,000 cps.
Densidad	D-1475	1.20±0.02 gr/ml.
ph	E-70	7.0±0.5
Estabilidad en		
el envase	D-1849	12 meses

## 3.6.1.2. Superflex (Sistema impermeable integrado)

## DESCRIPCION

Compuesto sintético base agua de fácil y rápida aplicación, formulado con resinas acrilicas que le proporcionan gran adherencia, resistencia y flexibilidad. Constituye por si solo un sistema impermeable.

#### USOS

- Como impermeabilizante para superficies horizontales y verticales de concreto.
- Como acabado de alta durabilidad para sistemas impermeables asfálticos, elástomericos y prefabricados, y aislamientos térmi cos a base de poliuretano espreado.
- Como renovador de impermeabilizaciones asfalticas en frio con principios de envejecimiento por acción del intemperismo.
- Resiste todo tipo de clima.

#### **VENTAJAS**

1

- Superflex integra en un solo producto las propiedades de impermeabilidad, flexibilidad y duración que ofrecen los Sistemas Impermeables constituidos por varios componentes.
- Fácil y rápida aplicación. No requiere imprimador especial, Membrana de Refuerzo ni Acabado reflectivo.
- No necesita calentarse
- Excelente brochabilidad.
- Su gran flexibilidad le permite adaptarse a los movimientos estructurales sin perder su adherencia.
- Compatible con la gran mayorla de los sistemas constructivos, resulta efectivo en la impermeabilización de techos y azoteas,- cascarones de concreto, cubiertas colgantes, bóvedas y losas -- con capa de compresión, muros, etc.
- Una vez seco conserva todas sus propiedades entre los 15°C y -- los 80°C.
- Muestra una excelente adherencia sobre cualquier Sistema impermeable asfáltico en frio que requiera restauración.
- Como Acabado en sistemas impermeables, es el que brinda mayor protección, consistencia y durabilidad a su impermeabilización,
- Puede aplicarse tanto sobre superficies secas como ligeramentehúmedas.
- No tóxico (salvo ingestión)
- No contiene solventes
- No es inflamable.

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Peso especifico	D-1475	1.36±0.01
Material no volātil		
en peso.	D±2369 MOD	62.0±1.0%
Material no volātil		
en volumen	D±4226	50.0±1.0%

1973 111		(1975	y en	3 hust 4.7 (c).
Sec. 3	Er.	3,44		14. A. A.

		一个大型,一个种的一个种的企业的发展的工作。
PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Viscosidad	D-2196	41,000-45,000cps.
Estabilidad 12 meses	D-1849	Sin cambio
Secado al tacto	D-1640	30 min. a 10 mils
Secado total	D-1640	24 hrs a 10 mils.
Elongación	D-2370	350-400%
Tension	D-2370	100 kg/cm² minimo
Fractura en frio	C-711	-15°C a 17°C
Absorción de agua		
a 24 hrs.	D-570	8.0 - 9.0%
Intemperismo		
acelerado 1200 hrs	G-53	Sin cambio
Transmisión de vapor	E-96	18.5gr/24hrs,m <sup>2</sup>
Permeabilidad a columna		
de agua. cm(tubo de 3.5		
cms de diametro)	D-571 PROC.B	83.3 (800 cm <sup>3</sup> )
Adherencia al concreto	D-3330	1.07 kg/cm ancho
Elongación despues de		
1200 hrs a intemperis-		
mo acelerado	G-53	-20% de la inicial
Tensión despues de		
1200 hrs a intemperismo	G-53	15.0 kg/cm <sup>2</sup>

# 3.7.2. Impermeabilizante metàlico (òxido de fierro) para concreto mamposteria y tabique.

# 3.7.2.1. Ferrofest "I"

Compuesto metálico en polvo, de granulometria controlada y - con un agente promotor de oxidación. Se aplica en forma de lechada en combinación con cemento y agua.

#### USOS

- Como impermeabilizante para:
- . Superficies horizontales, inclinadas y verticales de concreto, mamposteria y tabique.
- Estructuras bajo tierra
- Sitios bajo inmersión constante
- Pisos (bajo recubrimientos pétreos).
- . Como tratamiento preventivo y correctivo contra manchas provoca das por el salitre.
- Como liga entre concretos nuevo y viejo.
- Resiste todo tipo de clima.

#### **VENTAJAS**

- El agente activador presente en la fórmula de ferrofest "I" provoca la oxidación de las particulas metálicas del producto, las particulas metálicas del producto, las que al expandirse obturanherméticamente las porosidades de las superficie tratada. Se obtiene así una capa impermeable de firmeza y duración extraordinarias, perfectamente integrada a la estructura a impermeabilizar

- Imparte gran resistencia impermeable contra fuertes presiones - hidrostáticas a estructuras tales como:

- Muros de contención.

Fosos de elevadores

- Pisos

Jardineras

- Cimentaciones

Terrazas

- Dalas

Fuentes y espejos de agua

- Sótanos

Charolas de banos

- 30 (81108

Cisternas

- Tuneles - Canales

Tuberias de concreto

- Tanques y depósitos de agua

Albercas

(inclusive potable)

Fosas sépticas.

- Impermeabilizantes a base de resinas siliconas (repelente de agua)
- 3.8.1. Festex Silicon (Repelente incoloro para muros exteriores

## DESCRIPCION

Solución hidrofugante de rápida aplicación, compuesta de resina silicona en un solvente volátil de alto poder penetrante.

#### USOS

- Como repelente al agua y tratamiento protector para muros exteriores de concreto, tabique, canteras y similares.
- Resiste todo tipo de climas.

- Festex Silicón contiene un poderoso agente impregnante que modica los poros de la superficie a tratar, cubriéndolos con un silicón polimero de alta repelencia que impide tanto la penetra ción del agua como la adhesión de polvo, tierra y otras impurezas.
- Forma una barrera protectora transparente que no altera la apariencia original del muro.
- Al evitar que penetren humedades y materias que propician la de sintegración del material de construcción, atenúa enormemente la acción destructora del intemperismo y la lluvia ácida.
- Permite "respirar" a la superficie dejando escapar el vapor acumulado en los muros, que constituye la causa principal de la -- aparición de manchas de humedad y eflorescencias.
- Previene la formación de hongos, musgos y colonias de parásitos sobre la superficie tratada.
- Su aplicación es rápida y sencilla
- Seca en minutos
- Lleve a cabo la prueba siguiente: Aplique Festex Silicón con brocha en un cuadro de 1m². Deje -transcurrir 48 horas, rocie el muro con una manguera y compruebe usted mismo el efecto de repelencia total en el cuadro prote gido con Festex Silicón.

- Confina las particulas salitrosas provenientes de las aguas -- freaticas, eliminando asi la causa principal de la aparición de eflorescencias.
- Tiene igual eficiencia tanto si se aplica en las paredes interiores de un recinto, lo cual permite, entre otras ventajas, impermeabilizar depósitos de agua desde el exterior.
- Se adhiere perfectamente a superficies saturadas de humedad
- Presenta una excelente resistencia al impacto y la abrasión ocasionales, por lo que resulta ideal para recibir recubrimientos petreos.
- No es tóxico (salvo ingestión) ni desprende gases u olores agresivos.
- No es inflamable.

- En todos los casos el material deberá cubrirse con un æplanadode protección, ya que la exposición directa y prolongada al a<u>i</u>
  re provoca la sobreoxidación de sus particulas metálicas y la la consecuente pérdida de sus propiedades.
- No se recomienda su empleo en impermeabilización de techos y -azoteas.

PRUEBA	METODO A	STM	ESPECIFICION	
Aparición			Polvo metálico de	color
			negro.	
Peso especifico				
(25°C) por des-				
plazamiento	C-128 I	NC 8	4.5 - 5.0 kg/lt	
Resistencia a la				
compresión a 24 hrs	×		50kg/cm² minimo	
A 7 dias			150 kg/cm <sup>2</sup> minimo	· .

## PROPLEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Consistencia		Liquido
Color		Incoloro
Olor	~~	Solvente
Toxicidad		Fuerte por inala
		ción prolongada.
Secado al tacto	D-1640	10 min.
Inflamabilidad		Inflamable
Flash Point	***	32°C
Estabilidad	D-1849	12 meses
Material no volátil	D-2369 MOD	3.0-3.5%
Densidad	D-1475	0.78-0.80gr/lt
Repelencia al agua	D2921 MOD	1003

- 3.9. Impermeabilizantes químicos por cristalización para elementos de concreto.
- 3.9.1. Xypex Concentrado. (Impermeabilizantes por cristaliza -ción para elementos de concreto bajo presiones hidrostáticas severas.)

## DESCRIPCION

Compuesto en polvo que provoca una reacción catalitica por - acción del agua, dando lugar a la formación de cristales insolu - bles en el interior de los poros y capilaridades del concreto.

## usos

- Como tratamiento impermeable preventivo, correctivo y permanente para estructuras de concreto sometidas a condiciones severas de presión hidrostática.
- '-' Elemento sobre o bajo el nivel del suelo.
- Estructuras bajo inmersión constante
- Pisos para recibir recubrimientos pétreos y/o decorativos.
- Obras de ingenieria hidráulica
- Obras de ingenieria civil.

- Como tratamiento contra el salitre
- Como junta de relleno entre elementos verticales y horizontales
- Como masilla para reparar grietas, fisuras y oquedades, etc.
- Como masilla seca para el relleno de juntas (Dry Pack)
- Resiste todo tipo de climas y condiciones ambientales

- La red de cristales formadas por Xypex concentrado en el interior de los alvéolos y conductos capilares del concreto sellade manera definitiva las estructuras tratadas, impidiendo la penetración de agua y humedades en cualquier dirección.
- Imparte una extraordinaria resistencia impermeable a estructu ras de concreto, tales como:
- . Muros de contención
- . Dalas
- . Fosos de elevadores
- . Terrazas
- . Estacionamiento
- . Charolas de bano
- . Tuberias
- . Albercas
- . Fosas sépticas
- . Canales
- . Puentes

- . Cimentaciones
- . Sotanos
- . Jardineras
- . Tanques elevados
- . Fuentes y espejos de agua
- . Cisternas
- . Tanques y depósitos de -- agua.
- . Tüneles
- . Presas
- Protege al concreto contra deterioros ocasionados por filtraciones de agua salada y otros agentes agresivos (ácidos ligeros, alcalis etc) presentes en la atmósfera y el subsuelo.
- El acero de refuerzo queda totalmente a salvo de oxidaciones ycorrosiones inducidas por el agua.
- Confina las particulas de salitre provenientes de las aguas freaticas previniendo y corrigiendo la causa principal de la aparición de eflorescencias.
- Tiene identica eficiencia tanto si se aplica en las paredes interiores de un recinto, lo cual permite, entre otras ventajas, impermeabilizar depósitos de agua desde el exterior.

- Se integra profundamente (hasta 30 cms) a elementos saturados de agua (el proceso de formación de cristales tiene lugar inclusive contra presiones hidrostáticas)
- La formación de cristales permite la salida de vapor pero bloquea la penetración del agua, gracias a lo cual los liquidos no quedan atrapados y la estructura permanecen completamente seca.
- Da como resultado superficies perfectamente secas y en óptimas condiciones para recibir acabados tales como parquet, congóleum, madera, linóleum, alfombras y recubrimientos pétreos
- Viene en colores gris y blanco
- No es tóxico (salvo ingestión) ni desprende gases u olores agresivos. Aprobado por la Food and Drugs Adminidtration (F.D.A.) de E.E.U.U. y la Environmental Protection Agency (E.P.A.) de Canada para ser empleado en depósitos de agua potable y alimentos
- Xypex Concentrado es un producto de alta tecnología que constituye un tratamiento integral para las estructuras de concreto, incrementando enormemente la vida útil y las propiedades funcio nales de las mismas. El empleo de Xypex concentrado en obra nue va resulta el método óptimo para prevenir costosas reparaciones posteriores.

- No emplearlo en techos y azoteas
- Los elementos a tratar deben necesariamente ser ricos en cementos ...(30% minimo)..yxestar saturados de agua.
- Evite el contacto con los ojos y la piel cuando se este aplicam do.
- No realizar la aplicación a temperaturas inferiores a los  $0^{\circ}\text{C}$  ni bajo lluvia
- Para la aplicación de cualquier recubrimiento u otro material sobre el tratamiento Xypex.

#### PRECAUCIONES

- El equipo para los aplicadores debe constar de:
- . Guantes de hule
- . Anteojos protectores
- . Casco
- . Mascarilla
- . Botas de hule
- . Tapones para los oidos si se utiliza equipo neumático.
- . En caso de contacto directo con los ojos o la piel, lavase con abundante agua la zona afectada. Si persisten las molestias consulte a un médico.

#### ALMACENAJE Y CADUCIDAD

Con envase sellado, en lugar fresco y a temperaturas no men $\underline{o}$  res a los 7°C Xypex concentrado conserva sus propiedades por un ano.

- Permeabilidad U.S. Army Corps o Engineers Norma CRD-C-48-73 -- "Permeabilidad del concreto". Muestras de concreto tratadas de 2" de espesor (5cms) con una resistencia de 2,000 PSO (140kg/cm²). fueron probadas a la presión con una columna) que era el limite del equipo de prueba. Mientras las muestras sin tratar permitian el paso del agua, la muestra tratada con xypex estaba totalmente sellada y no tenia sintomas de filtración.
- Resistencia Quimica ASTM 267-77 "Resistencia Quimica de los Morteros" Cilindros tratados y no tratados con Xypex fueron expuestos a productos quimicos tales como ácidos clorhidrico, sosa caustica, tolueno, aceite mineral, etilengicol, cloro para piscinas y líquido de frenos. El resultado de estos estudios indicoque la exposición a estos productos químicos no tuvo ningún efecto en las superficies tratadas con Xypex. La resistencia a la compresión despues de las pruebas químicas indicadas muestra que los especimenes tratados con Xypex tenían un 20% más de resistencia a la compresión que las muestras no tratadas.

- Resistencia a la radiactividad U.S.A. Standard No. N69-1967 "Capas protectoras para la industria Nuclear". Despues de ser expuesto a 5.76X10<sup>4</sup> rads de radiación gama, el tratamiento --- Xypex no demuestra ningún dano o efecto.
- Resistencia contra Productos Químicos para el Deshielo. ASTMC62
  -76 "Prueba Estándar para resistencia a escama en superficies de concreto expuestas a productos químicos para el deshielo.
  Las muestras tratadas con xypex restringieron la concentraciónde iones de cloruro a un nivel inferior al necesario para promover la corrosión electrolítica del acero de refuerzo. El exámen visual de muestras no tratadas (tras 50 ciclos) reveló de terioro substancial de la superficie en comparación con las mu
  estras protegidas con Xypex.
- 3.9.2 Xypex Modificado. (Impermeabilizante por cristalizaciónpara elementos de concreto)

#### DESCRIPCION

Compuesto en polvo que provoca una reacción catalitica por - acción del agua, dando lugar a la formación de cristales insolu - bles en el interior de los poros y capilaridades del concreto.

## USOS

- Como tratamiento impermeable preventivo, correctivo y permanente para estructuras de concreto:
- . Elementos sobre o bajo el nivel del suelo
- . Estructuras bajo inmersión constantes
- . Pisos para recibir recubrimientos petreos y/o decorativos
- . Como tratamiento contra el salitre
- . Resiste todo tipo de climas y condiciones ambientales

#### VENTAJAS

- La red de cristales formadas Xypex Modificado en el interior de los alvéolos y conductos capilares del concreto sella de manera definitiva las estructuras tratadas, impidiendo la penetraciónde agua y humedades.
- Imparte una elevada resistencia impermeable a estructuras de -concreto, tales como:
- . Muros de contención
- . Cimentaciones

.Terrazas

. Jardineras

. Cisternas

.Tuberias

. Fuentes y espejo de aqua.

. Charolas de bano

.Albercas

. Fosas septicas

- . Tanques y depósitos de agua.
- Protege al concreto contra deterioro ocasionado por filtracio-nes de agua salada y otros agentes agresivos (ácidos ligeros, álcalis, etc.) presentes en la atmósfera y el subsuelo.
- El acero de refuerzo queda totalmente a salvo de oxidaciones ycorrosiones inducidas por el agua.
- Confina las particulas de salitre provenientes de las aguas fre aticas previniendo y corrigiendo la causa principal de la aparición de eflorescencias.)
- Se integra profundamente (hasta 15 cms) a elementos saturados de agua.
- La formación de cristales permite la salida de vapor pero bloquea la penetración del agua, gracias a lo cual los liquidos no quedan atrapados y la estructura permanece completamente seca.
- Da como resultado superficies perfectamente secas y en óptimas condiciones para recibir acabados tales como parquet, congó -leum, madera, linóleum, alfombras y recubrimientos pétreos.
- Viene en colores gris y blanco
- No es inflamable
- Xypex Modificado es un producto de alta tecnologia que constitu ye un tratamiento integral para estructuras de concreto, incrementando notablemente la vida util y las propiedades funciona les de las mismas.

- El empleo de Xypex modificado en obra nueva resulta el método óptimo para prevenir costosas reparaciones posteriores.

#### RESTRICCIONES

- No aplicarlo en contra de presiones hidrostáticas provenientes del sustrato.
- No emplearlo en techos y azoteas
- Los elementos a tratar deben necesariamente ser ricos en cemento (30% minimo) y estar saturados de agua.
- Evite el contacto con los ojos y la piel cuando se esté aplican do.
- Para la aplicación de cualquier recubrimiento u otro material sobre el tratamiento Xypex.
- No realizar la aplicación a temperaturas inferiores a los  $0\,^{\circ}\text{C}$  ni bajo Iluvia.

- Permeabilidad .- Muestras de concreto tratadas de 2" de espesor (5cm) con una resistencia de 2,000 PSI (140 kg/cm²), fueron probadas a la presión con una columna de agua de 405 pies (123m. de columa) que era el limite del equipo de prueba. Mientras las muestras sin tratar permitian el paso del agua, la muestra tratada con xypex estaba totalmente sellada y no tenia sintomas de filtraciones.
- Resistencia Química. "Resistencia Química de los Morteros".

  Cilindros tratados y no tratados con xypex fueron expuestos a productos químicos tales como: ácido clorhidrico, sosa caústica tolueno, aceite mineral, etilengicol, cloruro para piscinas y líquido de frenos. El resultado de estos estudios indicó que la exposición a estos productos químicos no tuvo ningún efecto enlas superficies tratadas. La resistencia a la compresión despú es de las pruebas químicas indicadas muestra que los especimenes tratadas con xypex.

- Resistencia a la Radiactividad. "Capas protectoras para la industria Nuclear". Despues de ser expuesto a 5.76x10<sup>4</sup> rads de radiación gama, el tratamiento xypex no muestra ningún dano o -- efecto.
- Resistencia contra Productos Químicos para el deshielo.- Prueba Estandar para resistencia a escama en superficies de concreto expuestas a productos químicos para el deshielo.
- 3. 9.3. Xypex patch'n plug (Taponador de fraguado rápido para tratamiento Xypex.)

#### DESCRIPCION

Compuesto hidráulico cementoso para taponeos y resames en es tructuras de concreto. No sufre contracciones. Detiene el flujo de agua en segundos.

#### USOS

- Como taponador para todo tipo de filtraciones y salidas francas de agua en:
- . Grietas . Fisuras . Oquedades . Juntas frias
- . Juntas entre elementos horizontales y verticales.
- Como material de rápida aplicación para el resanado de superficies de concreto.
- Como taponador y resanador específico para tratamientos impermeables a base de xypex.
- Resiste todo tipo de condiciones climàticas y ambientales

- Xypex Patch'n Plug obtura veneros en forma instantânea, aún encontra de fuertes presiones hidrostáticas.
- Protege los elementos de concreto contra deterioros ocasionados por filtraciones y agentes químicos arrastrados por el agua.
- Es un resanador de fraguado inmediato y alta durabilidad.
- Muestra excelente adherencia sobre cualquier superficie de concreto.
- Ideal para emplearse en muros y pisos de cimentaciones y en todo tipo de estructuras de concreto sometidas a condiciones seve

- ras de presión hidrostática.
- Puede ser recubierto con asfastos, alquitrán, thiocoles (polisulfuros) y cualquier clase de pintura, aplanado o recubrimiento.
- No requiere actividadores, catalizadores, estabilizadores de vo lumen ni otro tipo de aditivos.
- No es inflamable
- No es tóxico (salvo ingestión)

- El producto es altamente alcalino antes de fraguar. Debe evitar se el contacto con ojos y piel.

#### PRECAUCIONES

Debe utilizarse guantes de plástico para el manejo del producto. En caso de contacto accidental con los ojos o la piel, lávese la zona afectada con abundante agua. Si la irritación persiste consulte a su médico.

- Resistencia Quimica. Cilindros tratados y no tratados con xy-pex fueron expuestos a productos quimicos tales como ácido cloralidades, sosa caústica, tolueno, aceite mineral, etilenglicol, cloro para piscinas y líquidos de frenos.
- El resultado de estos estudios indicó que la exposición a estos estudios indicó que la exposición a estos productos químicos no tuvo ningún efecto en las superficies tratadas con xypex. La resistencia a la compresión despues de las especimenes tratados con xypex tenían un 20% más de resistencia a la compresión quelas muestras no tratadas.
- Resistencia contra productos químicos para el deshielo
  Las muestras tratadas con xypex restringieron la concentraciónde iones de cloruro a un nivel inferior al necesario para promo
  ver la corrosión electrolítica del acero de refuerzo. El examen
  visual de muestras no alteradas (tras de 50 ciclos) reveló deterioro substancial de la superficie en comparación con las muestras protegidas con xypex.

## 3.10 MEMBRANAS DE REFUERZO.

Fester cuenta con una gran variedad de membranas de refuerzo para complementar los sistemas impermeables tradicionales que al contar con un mayor número de capas tendrán mayor seguridad y duración.

3.10.1. Imperflex: Membrana de refuerzo para sistemas a base de Imperfest-E

#### DESCRIPCION

Malla flexible de fibras sintéticas inórganicas, con buena resistencia - y durabilidad.

#### USOS

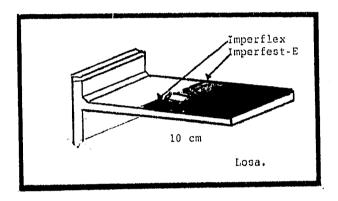
- Como parte integrante y refuerzo de puntos críticos en sistemas impermea ble, proporcionandole así resistencia a los esfuerzos mecanicos y preveniem do su deterioro prematuro.
- Presenta una excelente flexibilidad, lo que le permite amoldarse a cualquier tipo cualquier tipo de superficie.
- Asimila los esfuerzos de contracción-dilatación a los que está sometido el sistema impermeable.
- Resiste a las altas temperaturas y en particular a la acción de los rayos solares.
- Absorbe como máximo un 1% de húmedad aún estando sumergido en agua.
- En inerte a la acción de solventes, Alcalis, Acidos, ligeros, mohos, bacterias.

## RESTRICCIONES

- No es aconsejable su empleo en sistemas impermeables a base de otros produc tos que no sean Imperfest-E.

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION
Consistencia		Membrana no tejida
Color		blanco
peso		28 a 32 gr/m².
Resistencia longitudinal		
a la tensión	D-638	7kg/cm².minimo

Absorción de agua en inmersión -- 1% miximo
Resistencia a las altas temperaturas -- Hasta 230°C sin efector tar sus propiedades
Resistencia al moho
y bacterias -- total
Inflamable



## ETAPAS:

- 1.- Primera capa impermeable y Membrana de refuerzo:
  - Imperflex debe colocarse simultaneamente con la aplicación de la primera capa de imperfest-E, afin de asegurar su correcta adherencia.
  - Sobre dicha capa ann fresca asiente Imperflex en toda el area a impermeabilizar, comenzando desde la parte más baja de la pendiente. Presione y entalle las Membranas para evitar abolsamientos y arrugas.
  - Los traslapes entre lienzos se colocarán en sentido opuesto a la dirección de la pendiente y en ningún caso deberán medir menos de 10 cms; Opti mos resultados se obtiene dejando 10 cms, sobre los laterales y 25 cms al término de cada rollo.
  - A efecto de prevenir el secado del Imperflex vaya aplicado la capa de Imperfest-E por tramos a medida que desenrolla la Membrana.

## 2.- Segunda capa impermeable:

- Imperflex debe quedar entre dos capas de Imperfest-E
- La segunda capa de impermeabilizante se aplicará una vez que la membrana de refuerzo impregnada con la primera capa de Imperfest-E haya secado per fectamente.
- Pase un trapo húmedo sobre la membrana de refuerzo antes de cubrirla con la segunda capa de Imperfest-E a fin de eliminar polvo y posibles sediman tos salinos acumulados durante el secado.

#### 3.10.2. Festerflex: Membrana para sistemas impermeables en frio.

#### DESCRIPCION

Malla flexible de fibras sintéticas inorgânicas con alta resistencia y  ${\rm d}\underline{{\rm u}}$  rabilidad.

#### USOS

- Como parte integrante de sistemas impermeables asfalticos en frio, base sol vente o base agua.
- Como refuerzo para los puntos críticos más comunes en impermeabilizaciones acrilicas o asfálticas en frio.
- Resiste todo tipo de condiciones climáticas y ambientales

- Festerflex pronueve la adherencia entre las capas asfálticas estructurando los sistemas impermeables, proporcionandoles así resistencia a los esfuer zos mecánicos y previniendo su deterioro prematuro.
- Presenta una excelente flexibilidad, lo que le permite amoldarse a cualquier tipo de superficie.
- Asimila perfectamente los esfuerzos de contracción-dilatación a los que estan sometidos los sistemas impermeables.
- Resiste a las altas temperaturas y en particular a la acción de los rayos solares.
- Absorbe coma máximo 1% de humedad aún estando sumergido en agua.
- Es inerte a la acción de solventes, alcalis, acidos ligeros, mohos y bacterias.

- No se recomienda su empleo en superficies verticales o con inclinación superior a los 60° de más de 1 m. de altura.

#### PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA METODO ESPECIFICACION

Consistencia -- Membrana no tejida

Color -- blanco

Peso por m². 36-42 grs

Resistencia longitudinal

a la tensión 1% máximo

Resistencia a las temperaturas Hasta 260° sin efectar

sus propiedades.

# A) En sistemas impermeables básicos:

#### ETAPAS:

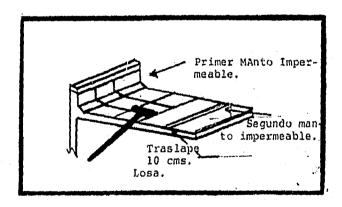
- 1.- Primera capa impermeable y Membrana de refuerzo:
  - Festerflex debe colocarse similtaneamente con la aplicación de la primera capa impermeable a fin de asegurar su correcta adherencia.
  - Sobre dicha capa impermeable aun fresca asiente Festerflex en toda el area a impermeabilizar, comenzando la parte más bajo de la pendiente. Pre sione y entalle la Membrana de refuerzo para evitar abolsamientos y arru-
  - Los traslapes entre lienzos se colocarán en sentido opuesto a la direc -ción de la pendiente y en ningún caso deberán medir menos de 10 cms. Opti
    mos resultados se obtienen dejando 10 cms. los laterales y 25 cms al término de cada rollo.
  - A efecto de prevenir el secado de Impermeabilizante antes del asentamiento de Festerflex vaya aplicando la capa impermeable por tramos a medida que desenrolla la Membrana.
- 2.- Segunda impermeable:
  - Festerflex debe quedar entre dos capas de impermeabilizante.
  - La segunda capa impermeable se aplicard una vez que la membrana de refuer zo impregnada con la primera capa de impermeabilizante haya secado perfectamente.

- Pase un trapo humedo sobre la Membrana antes de cubrirla con la segunda capa impermeable, a fin de eliminar polvo y grasas o posibles sedimentos, salinos acumulados durante el secado.

## B) En Sistema Multicapa:

- La duración de un sistema impermeable puede ser fácil y notablemente incrementada mediante reforzamiento por superposiciones sucesivas del par de com ponentes Festerflex-impermeabilizante.
- En caso, en lugar de acabado reflectivo correspondiente sobre la segunda ca pa impermeable, asiente un segundo manto de festerflex siguiendo, idénticas instrucciones a las formuladas para sistemas impermeables básicos.

  Encima de dicho manto aplique una tercera capa impermeabilizante y sobre es tá un tercer manto de festerflex, repitiendo el proceso tantas veces como capas de refuerzo desee adicionar a su sistema impermeables. (Por lo gene ral un sistema multicapa no lleva más de 3 manos de refuerzo).
- Cubra la ultima capa de impermeabilizante con el acabado reflectivo indicado para el sistema.
- Los traslapes de cada manto adicional de festerflex debe colocarse perpendi cularmente a lc del manto anterior.



3.10.3. Fester Ply: Membrana de refuerzo de alta resistencia para sistemas impermeables base solvente.

#### DESCRIPCION

Fieltro de fibra de vidrio impregnado con asfaltos tratados y recubr<u>i</u> -- miento para ambas caras con arena silica de granulometria controlada. Es de - resistencia y durabilidad excepcional.

## USOS

- En superficies horizontales a base de Vaportite 550 o Roof Coating, sustitu ye con ventaja a otras membranas de refuerzo.
- Como manto de refuerzo adicional en sistemas impermeables base- solvente
- Resiste todo tipo de condiciones climáticas y ambientales

#### **VENTAJAS**

- Fester Ply promueve la adherencia entre las capas asfálticas estructurando los sistemas impermeables, proporcionandoles así resistencia a los esfuerzo mecanicos y previniendo su deterioro prematuro.
- Presenta una excepcional resistencia a la tensión, asimilando perfectamente los esfuerzos de contracción-dilatación a los que están sometidos los sistemas impermeables.
- Su composición inórganica lo hace absolutamente inerte al ataque de hongos, mohos, bacterias e innune a la descomposición.
- Soporta altas temperaturas y en particular la acción de los rayos solares
- Su nivel de absorción de humedad es nulo, aún estando sumergido en agua.
- Es inerte a la acción de alcalis, acidos ligeros, ozono y agentes atmosféricos en general.
- Su mayor espesor en relación a otras membranas le proporciona gran consis tencia a los sistemas impermeables, mejorando sus cualidades funcionales e incrementando su vida útil.

# RESTRICCIONES

- Si bien Fester Ply es un material de alta resistencia a la tensión, no está disenado para obtener propiedades de flexibilidad y elasticidad, motivo por el cual no debe colocarse en cambios de planos y superficies irregulares.

- No emplear el producto en superficies verticales, utilice "goggles", guan tes protectores y demás equipo necesario para evitar el contacto directo con las mucosas y la piel.

# PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO	ESPECIFICACION
Espesor		0.50±0.02mm
Peso por m²		400 grs minimo
Resistencia a la	tension	
(ASTM_D_638)		15 kg/cm² minimo

# A) Membrana de refuerzo alternativa para sistemas impermeables: Etamas:

- 1.- Primera capa impermeable y membrana de refuerzo:
  - Fester Ply debe colocarse similtaneamente con la aplicación de la primera capa de impermeabilizante (Vaportite 550 & Roof Coating), a fin de asegurar su correcta adherencia.
  - Sobre dicha capa de impermeabilizante aun fresca extienda Fester Ply en toda el area a impermeabilizar, comenzando desde la parte más baja de la pendiente y asentándolo con cepillo o herramienta similar.
  - Los traslapes entre lienzos se adherirán con impermeabilizante, colocándo los en sentido opuesto a la dirección de la pendiente.
  - En ningún caso deberán medir menos de 10 cms, óptimos resultados se obtienen dejando 10 cms sobre los traslapes y 25 cms al término de cada rollo,
  - A efecto de prevenir el secado del impermeabilizante antes del asentamien to de Fester Ply, vaya aplicando la capa impermeable por tramos a medida que desenrolla la Membrana.
- 2.- Segunda capa impermeable:
  - Fester Ply debe quedar entre dos capas de impermeabilizante.
  - La segunda capa impermeable se aplicará una vez que la membrana de refuer zo impregnada con la primera capa impermeabilizante haya secado completamente.
  - Elimine polvos particulas sueltas de la membrana de refuerzo antes de cubrirla con la segunda capa impermeable.

#### Sistema Multicapa:

- La duración del sistema impermeable puede ser fácil y notablemente incremen tada mediante reforzamiento por superposiciones sucesivas del par de componentes Fester Ply impermeabilizante.
- En este caso, en lugar de aplicar el acabado reflectivo correspondiente sobre la segunda capa impermeable, asiente un segundo manto de Fester Ply siguiendo idénticas instrucciones a las formuladas anteriormente. Encima de dicho manto aplique una tercera capa de impermeabilizante y sobre ésta un tercer manto de Fester Ply repitiendo el proceso tantas veces como capas de refuerzo desee adicionar a su sistema impermeable (Por lo general un sistema multicapa no lleva más de 3 mantos de refuerzo)
- Cubra la ultima capa de impermeabilizante con el acabado reflectivo indicado para el sistema.
- Los traslapes de cada manto adicional de Fester Ply deben colocarse perpendicularmente a los de manto anterior.
- Siquiendo las instrucciones formuladas en la ficha técnica de Vaportite 550
- o de Roof Coating, adhiera en este caso un manto de Fester Ply sobre la prime ra capa impermeabilizante y luego recubrarlo con una segunda capa impermeable. Sobre la cual se asentará la Membrana de refuerzo Festerflex realizan do esto, continue con la secuencia normal del sistema impermeable.

# 3.10.4. Polietileno 800: Membrana plástica de usos multiples.

#### DESCRIPCION

Relicula impermeable de polietileno, de gran elasticidad, alta resistencia a los agentes químicos y una total impermeabilidad a líquidos y vapores.

#### USOS

- Como membrana de refuerzo para impermeabilizaciones en coronas y cadenas de cimentación.
- Como cubierta de protección contra la lluvia y límpieza para trabajos con pinturas, recubrimiento, etc.
- Como refuerzo para puntos críticos más comunes en impermeabilizaciones acri licas o asfálticas en frio (excepto base solvente)

- Resiste todo tipo de condiciones climáticas y ambientales.

#### **VENTAJAS**

- La gran variedad de problemas que resuelve Polietileno 800, aunanda, a sus cualidades de durabilidad, resistencia, flexibilidad y a su total impermea bilidad hacen de este material un auxiliar indispensable para la industria el agro y la construcción.
- Su composición química lo hace absolutamente inerte al ataque de Alcalis, deidos ligeros, mohos y bacterias, e inmune a la descomposición.
- Se amolda a cualquier tipo de superficie
- Su nivel de absorción de humedad es nulo, aún estando sumergido en agua.
- Tiene gran elasticidad y resistencia a la tensión

#### RESTRICCIONES

- Incompatible con cualquier tipo de solvente (thinner, gasolina, aguarrás, )
- No se recomienda su empleo en impermeabilizaciones sobre superficies verticales (o con inclinación superior a los 60°) de más de lm. de altura.

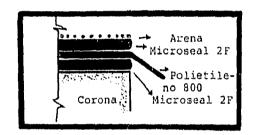
## PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	OCCOTEM	ESPECIFICACION
Consistencia	***	Membrana plastica
Color		Negro
Peso		165-170 gr/cm <sup>2</sup>
Elongaciðn	D±638	400% minimo

# A) En sistemas Impermeables para corona de cimentación: Etapas:

- 1.- Preparación de la superficie:
  - Elimine partes sueltas o flojas y salientes filosas o puntiagudas.
- 2.- Capas impermeables:
  - Extienda una capa uniforme de Microseal 2F sobre toda el área a impermeabilizar, utilizando un minimo de 1.5 litros por m².
  - Simultane\( \text{Ameante} \) (s\( \text{torpoone} \) et a microseal 2F aun fresco), asiente la membrana de refuerzo de polietileno 800, entall\( \text{andola para prevenir abolsamientos} \)
    o arrugas.

- Los traslapes entre lienzos se adherirán con Microseal 2F y en ningún caso deberán medir menos de 10cms óptimos resultados se obtienen dejando 10 cms sobre los laterales y 25 cms al término de cada rollo.
- Deje 5 cms, sobrantes de membrana sobre las orillas laterales de la corona a fin de que actúen como topes de contención ante posibles flujos de las aguas freáticas.
- Inmediatamente despúes de colocada la Membrana de Polietileno 800 aplique una segunda capa de Microseal 2F con idéntico rendimiento a la primera.
- Microseal 2F puede aplicarse manualmente, mediante brocha de pelo corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales de alta viscosidad.
- 3. Riego de Arena:
- Sobre el Microseal 2F adn fresco esparza arena limpia y cernida. Deje secar
- A) En sistemas Impermeables para coronas de cimentación:



Componentes:

Microseal 2F

Polietileno 800

Arena Limpia y cernida

Rendimientos:

 $(1.5 lt/m^2 por capa)$ 

(ancho de la corona más 10 cms)

# 4.- Desplante del Muro:

- Durante elaproceso de colocación del mortero ponga especial cuidado en no perforar o danar el sistema impermeable.

3.10,5. Fester Felt 15: Membrana base para sistema impermeables semiflotante.

## DESCRIPCION

Membrana de fieltro impregnada a presión con asfaltos tratados.

#### USOS

- Como base para sistemas impermeables semiflotantes, sobre:
- . Losas prefabricados
- . Losas tipo "Siporex" y similares
- Sistema vigueta y bovedilla
- Cubiertas de madera
- Como membrana de refuerzo para impermeabilizaciones en coronas de cimentación.
- Resiste todo tipo de climas y condiciones ambientales.

## **VENTAJAS**

 Fester Felt 15 absorbe los movimientos de las superficies, evitando que égtos se transmitan a los sistemas impermeables y provoquen rupturas en los mismos.

# ALMACENAJE

Bajo techo, en una sola estiba en posición vertical.

# PROPIEDADES FISICAS

nante asfáltico en peso

PRUEBA	METODO	ESPECIFICACION
Color		Negro
Peso por m²		0.6 kg minimo
Concentración de impreg		

D-2369

A) Base para sistemas impermeables semiflotantes:

-	-	
Componentes:		Rendimiento:
Microseal 1:		5m <sup>2</sup> /1t
Plastic Cement		Para fisuras

Festaseal o Vinlox Cwc Sealant: Para sellado de juntas con movimiento Butilfest: Como fuelles de juntas con movimiento

11t/m² como adhesivo para base semi -

56±1%

flotante.

Festerflex:

Como refuerzo de juntas con movimiento y puntos críticos.

Fester Felt 15:

36 m² por rollo de 44m. lineales.

## ETAPA:

- 1.- Preparación de la superficie:
  - Elimine partes sueltas o flojas y salientes filosas o puntiagudas.
  - Capa antiguas o deterioradas de otros productos deben ser eliminadas mediante cepillo de alambre.

#### 2.- Imprimación.

- Aplique una capa uniforme de Microseal 1 diluido con agua a partes iguales, a razón de 2 lts. de solución por cada 5m² de superficie sobre toda el área a impermeabilizar. El producto seca en 24 hrs aprox. (En superficies de madera no se requiere imprimación)
- 3.- Resanado de fisuras y refuerzos de juntas con movimiento:
  - Una vez seco el microseal 1 y en caso de existir fisuras, calafatéelas con resanador Plastic Cement.
  - Juntas con movimiento deberán ser adecuadamente selladas y luego reforzadas con butilfest.

## 4,- Refuerzo de Puntos Criticos:

- Sobre el microseal 1 ya seco aplique en cada punto critico dos piezas superpuestas de membrana de refuerzo festerflex adheridas entre si y a la superfície con Microseal 2F.

# 5.- Colocación de la Base Semiflotante:

- Aplique manualmente cordones de Microseal 2F en forma de "eses" continuas que no excedan el ancho de los rollos, distribuidos sobre toda el drea a impermeabilizar (exceptuando las juntas con movimiento), de modo tal que al ser colocado el fieltro de Fester 15 éste quede adherido a la superficie en un 50% de la misma aprox.
- Simultaneamente (sobre los cordones de microseal 2F aún fresco) vaya asen tando el Fester Felt 15. La aplicación seca en 24 hrs aprox.

## 6.- Traslapes:

- Los traslapes entre lienzos de Fester Felt 15 deberán medir 10 cms en los laterlaes y 25 cms en los extremos de cada rollo. Procure que no coinci dan con los ejes de las juntas.
- Para evitar el viento levante o desgarce el manto semiflotante es imprenscindible adherir firmemente los traslapes con microseal 27 cuidando no dejar ningún hueco o abolsamiento.
- En superficies de modera, además de adherir los traslapas será necesario fijarlos con tachuelas de tapicero clavadas cada 15 cms aprox si bién dicha separación puede variar considerablemente.

# 3.11. ACABADOS

3.11.1. Imperfest-A: Acabado protector para sistemas impermeables asfálticos.

#### DESCRIPCION

Compuesto asfáltico base agua de color terracota, formilado con cargas minerales, resinas acriliças y pigmentos.

#### USOS

- Como recubrimiento protector para impermeabilizaciones asfálticas en frio
- Como acabado protector específico para sistemas impermeables a base de  $\underline{\mathbf{Im}}$  perfest-E.

# VENTAJAS

- Imperfest-A forma una cubierta que protege las impermeabilizaciones asfálticas cas contra los efectos daninos de los rayos solares y a otros agentes atmos fericos, previniendo su deterioro prematuro por interperismo.
- Es económico y de rápida aplicación
- Tiene muy buena brochabilidad
- No necesita calentarse para su aplicación
- No es tóxico
- No es inflamable

#### RESTRICCIONES

- No emplearlo sobre superficies sujetas a transito continuo.
- Incompatible con sistemas impermeables a base de Microlastic o Microlastic-Fibratado.
- No aplicarlo cuando amenaza lluvia, ni a teperaturas inferiores a los  $5\,^\circ\mathrm{C}$  \_ No diluirlo

## PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METUDO	ESPECIFICACION
Material no volátil	D-2360 MOD	49.0±1.0%
Densidad	D-1475	1.23±0.01 gr/cm <sup>3</sup>
Secado al tacto	D-1640	20-30 min.
Secado total	D-1640	24 hrs.
Absorción de agua en peso	D-570	9-10%
Estabilidad en el envase	D-1849	8 meses.

A) Acabado protector econômico para sistemas impermeables asfálticos a base de Imperfest-E

Componentes:

Rendimiento:

Imperfest-A

5m<sup>2</sup>/lt

# ETAPAS:

- 1.- Preparación de la superficie:
  - Una vez totalmente seca la última capa impermeable, limpie la superficie con un trapo húmedo dejándola libre de grasas, particulas sueltas, polvo y sedimentos salinos que puedan haberse acumulado durante el secado.
- 2.- Acabados:
  - Remueva el Imperfest-A en su envase antes y durante la aplicación a fin de restituirle su homogeneidad.
  - Extienda una capa uniforme de Imperfest-A sobre toda el area impermeabilizada, a razón de 1 litro por cada 5m² de superficie. Puede emplearse brocha cepillo, rodillo o pistola de aire para la aplicación. Imperfest-A seca en 24 horas.

B) Acabado Protector para otros sistemas impermeables en frio:

Componente: Imperfest-A: 3m2/lt a dos manos.

## Etapas:

- Siga idénticas instrucciones a las formuladas para el acabado protector para sistemas impermeables a base de Imperfest-E, pero en este caso aplique el Imperfest-A a 2 manos, razón de ½litro, por cada 3m² de superficie en cada una. Respete tiempo de secado entre ambas munos (72 horas aprox.)
- 3.11.2. Festalum: Acaba protector de alta viscosidad.

#### DESCRIPCION

Pintura base solvente de baja viscosidad, formulada con asfaltos sele -- ccionados y pasta pura de aluminio que le proporciona un alto poder reflectamete.

#### USOS

- Como recubrimiento protector para sistemas impermeables asfálticos y Fester
  Min.
- Como acabado para recubrimientos asfálticos sobre tanques de almacenamiento
- Como cubierta anticorrosiva sobre superficies metalicas en:
- . Techos de lamina
- . Tuberias
- . Chimenea
- . Tanques etc.

## **VENTAJAS**

- El pigmento aluminico presente en la formula de Festalum se fija a la super ficie tratada, proporcionandole un acabado plateado brillante que refleja hasta un 80% la luz solar, De este modo se reduce considerablemente la transmisión de calor hacia las capas impermeables y hacia el interior de recintos.
- Forma un acabado portector que previene el deterioro prematuro por intemperización de los sistemas impermeables, prolongando notablemente su vida --- util.

- Brinda una eficaz protección anticorrosiva.
- Es de rapida y excelente brochabilidad.
- Es económico debido a su extraordinario poder cubriente.
- No necesita calentarse para su aplicación
- No es inflamable una vez seco.

## RESTRICCIONES

- Incompatible con Sistemas Impermeables a base de Microlastic y Microlastic Fibratado
- No emplearlo sobre superficies sujetas a transito continuo
- Inflamable antes de secar, No utilizar flamas cercas de los envases ni enva ses ni en las áreas en que el producto está siendo aplicado.
- No aplicarlo sobre superficies humadas
- No diluirlo con ningún solvente.

## PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO	ESPECIFICACION
Color		Plateado brillante
Olor		A solvente
Toxicidad		Ligera por inhalación
		prolongada
Peso específico	D-70	0.97 - 0.99
Material no volātil	D-92	32°C
Contenido de aluminio	D-2824	1% minimo.

Recubrimiento protector reflectivo para sistemas impermeables asfálticos: Componente: Festalum con un rendimiento de 6-8  $m^2/1t$ 

#### ETAPAS:

- 1.- Preparación de la superficie:
  - Una vez seca la ultima capa impermeable, limpie la superficie con un tra
    po húmedo dejándola libre de grasas, partículas sueltas, polvo y sedimen
    tos salinos que puedan haberse acumulado durante el secado.
  - Tratandose de superficies metalicas, eventuales oxidaciones deben elimi narse con cepillo de alambre, retirando luego los remanentes de polvo.

- 2.- Acabado protector anticorrosivo
  - Remueva perfectamente el festaldm en su envase y durante su aplicación a fin de evitar el asentamiento del pigmento de aluminio.
  - Extienda una capa uniforme de Festalum sobre toda el área a tratar, a razón de l litro por cada 6-8m², de superficie,
  - Puede emplearse brocha, cepillo para la aplicación
  - Festalum seca en 24 horas aprox.

## 3.11.3. Festerblan: Acabado protector y decorativo elástico

#### DESCRIPCION

Compuesto formulado a base de resinas acrilicas estirenadas y pigmentos seleccionados que le proporcionan propiedades de elasticidad, alta reflectividad y duración.

#### USOS

- Como recubrimiento reflectivo, decorativo y protector para: Sistemas impermeables asfálticos, acrilicos y Fester Mip
- Fachadas y muros interiores
- Resiste todo tipo de condiciones climáticas y ambientales.

#### **VENTAJAS**

- Festerblanc reúne en un sola propiedades de alta reflectividad, flexibili dad, resistencia al intemperismo y duración, que sumadas a sus cualidades esteticas y decorativas lo convierten en el mejor y más completo producto dentro del gánero de acabados protectores para impermeabilizaciones.
- En su presentación de color blanco refleja la luz solar hasta en un 80% reduciendo considerablemente la trnasmisión de calor hacia las capas impermed bles y hacia el interior de los recintos.
- Forma una capa resistente que previene el deterioro prematuro por intemperi zación de los sistemas impermeables, prolongando notablemente su vida util.
- Protege y decora los uros y fachadas impidiendo la penetración del agua y materias que propician la desintegración del material de construcción y ate
  nuando la acción destructiva del intemperismo y la lluvia deida.

- Fija firmemente pastas reflectivas y otros acabados pétreos tales como capas de gravilla, mármol arena silica etc.
- Disponible en tonos blanco, blanco ostión, gris perla, verde tenis, beige arena y terracota, y sobre pedidos de 10 cubetas o volumen equivalente -- en cualquier otro color que se desee.
- 100% lavable
- Es rápida aplicación y muy buena brochabilidad
- No es tóxico.

# PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO	ESPECIFICACION
Material no volátil	D-2369 MOD	48.0-50%
Densidad	D-1475	1.25±0.02gr/cm <sup>3</sup>
Secado al tacto	D-1640	20 - 30 min.
Secado total	D-1640	24 horas.
Lavabilidad	D-3450 MOD	12,000-14,000 clos.
Elongación 10 mills	D-2370	400-450%
Absorción de agua en		
peso 24 hrs	D-570	8-10%
Fractura en frio	C-711	-15 a -17°C
Intemperismo acelerado	E-96	Sin cambio
Estabilidad en el envase	D-1849	12 meses

Festerblanc (Acabado protector y decorativo elástico.)

A) Acabado protector para sistemas impermeables:

Nota: Māxima reflectividad y protección para sistemas impermeables se obtienen con los colores claros, en especial con Blanco.

Rendimiento: 3m2/lt. a dos manos,

#### Etapas:

- 1.- Preparación de la superficie:
  - Una vez totalmente seca la ultima capa impermeable, limpie la superficiecon un trapo humedo dejándola libre de grasas, particulas sueltas, polvoy sedimentos salinos que puedan hacerse acumulado durante el secado.

#### 2.- Acabado:

- Agite el Festerblanc en su envase y durante la aplicación.
- -Extienda dos manos uniformes de Festerblanc (sin diluir) sobre toda el -årea impermeabilizada, a razón de 0.51t por mano, respetando tiempo de secado entre ambas.
- -Festerblanc puede aplicarse por medio de brocha cepillo, rodillo o pistola de aire. Seca en unas 24 horas.
- -Acabado Texturizado:
- -Una variante de acabado protector más estética y resistente puede obtenerse de la siguiente manera;

## Componentes:

- -Festerblanc 1-2 m²/lt. dependiendo de la rugosidad de la superficie.
- -Arena silica de granulometria controlada malla 40 a 60.
- -Sobre la ultima capa asfáltica aún fresca esparza uniformemente arena de granulometria controlada.
- -Cuando la capa impermeable haya secado por completo, barra el exceso de -- arena dejando sólo las particulas firmemente adheridas.
- -Aplique Festerblanc como se específica en la etapa 2 (acabado), pero en este caso con un rendimiento de 1-2 m² de superficie por litro de producto.

# CAPITULO 4 SISTEMAS DE UMPERMEABILIZACION

En este capítulo mostraremos los sistemas de impermeabilización de las dos empresas como son: Fester y Comex.

La empresa <u>Comex</u>, maneja 7 sistemas de impermeabilización -- que acontinuación describiremos, los pasos de los cuales consiste cada uno de ellos.

Pero un punto importante dentro de los sistemas de impermeabilización son los puntos críticos, los cuales pueden ser superficies con impermeabilización, deteriorada por los efectos de intemperismo o en mal estado, será necesario retirar la capa impermeable antes de realizar los trabajos de limpieza previos a la nueva
impermeabilización. En superficies sin impermeabilización, se deberá limpiar severamente toda la superficie, para eliminar partes
mal adheridas, partículas sueltas, aceites, grasas o polvo que no
permitan un anclaje o adherencia correcta del material asfálticoimpermeabilizador, que se pretende aplicar; Las superficies de -concreto o aplanados, deberán estar bien pulidas, para incremen tar el rendimiento de los puntos asfálticos y para mejorar laeficiencia de los sistemas de impermeabilización que en ellos seelaboren.

Los techos y azoteas deben tener una pendiente necesaria para desalojar hacia las <u>bajadas pluviales</u> el agua de lluvia y porello deberemos reforzar estas áreas de mayor exposición y contacto con el agua.

Es necesario que se coloquen chaflanes en todos los ángulos rectos de la construcción que estén expuestos al contacto directo con el agua pluvial y evitar con ellos la posible filtración en los cambios de plano o juntas de construcción.

Se deberán sellar perfectamente, para lo cual se recomiendaampliar la abertura de la grieta, a fin de aplicar con mejor adhe rencia el sellado idôneo.

Las superficies por impermeabilizar, deberán tener el nively pendientes adecuados para evitar el encharcamiento de agua y -- con esto, el deterioro prematuro del sistema impermeable; De ser necesario se aplicará un relleno plástico a base de asfalto, arey/o cemento que renivele la losa o techo que recibirá el sistemaimpermeable.

Deben estar elevado sobre nivel de la superficia, para rematar la impermeabilización en la base vertical del soporte del domo o tragaluz.

A la superficie con sistemas de impermeabilización asfáltica que requiera soportar tránsito ligero se le esparce material pétreo "Cero Grueso", sobre la última capa asfáltica freca y 24 ó 48 hrs. despues, se retira el material suelto y se aplica una lechada con adhesivo y agua, como sellador superficial.

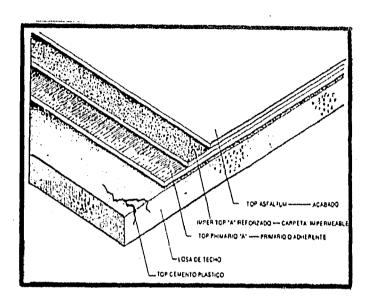
Estos son algunos de los puntos críticos que frecuentementehabrá que tener en cuenta antes de impermeabilizar, sin ambargo existen muchas más posibilidades que acarrearian problemas al --aplicar el sistema, si no se resuelven antes de la ejecución delmismo.

Otro que podemos considerar serian, las bases de tuberias, tinacos, chimeneas, tubos de ventilación, jaulas para tender, tra
bajos eléctricos, tanques de gas, antenas de T.V. ductos de aireacondicionado, etc.

## 4.1. IMPERMEABILIZACION DE LOSAS DE CONCRETO.

## 4.1.1. Sistema "A" Parcial

- Paso 1.- Limpiar severamente la superficie hasta eliminar las par tículas sueltas o mal adheridas, polvo, grasas.
- Paso 2.- Sellar o resanar con Top Cemento Plàstico, los puntos -- críticos que lo necesiten.
- Paso 3.- Aplicar el sellador Top Primario "A" diluido con agua apartes iguales, usando dos litros de dilución por cada 5 m² de superficie.
- Paso 4.- Dejar secar al tacto (4 horas) el sellador Top Primario"A" y aplicar una capa impermeable de Imper Top "A" Reforzado, usando 1.0 litro por m² como minimo.

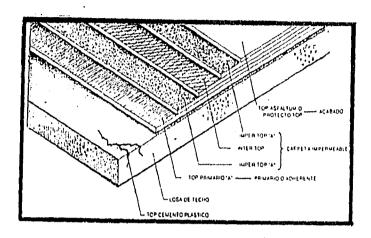


Paso 5.- En los cambios de plano, chaflanes y puntos criticos, reforzar el sistema con tiras de membrana de refuerzo Inter Top del ancho conveniente y a las 24 horas, se recubrirán las tiras de refuerzo con el impermeabilizante Imper Top "A" Reforzado.

Paso 6.- Aplicar el acabado protector de aluminio Top Asfaltum, a razón de 8 a 10 m² por litro a una sola mano. Esto se ha ra despues de 6 días minimo de haber aplicado la capa impermeable.

# 4.1.2. Impermeabilización de Losas de Concreto Sistema Completo A

Paso 1.- Limpiar severamente la superficie hasta eliminar las pa $\underline{\mathbf{r}}$  ticulas sueltas o mal adheridas, polvo o grasa.



- Paso 2.- Sellar y resanar con Top Cemento Plástico, los ptos. criticos que lo necesiten.
- Paso 3.- Aplicar el sellador Top Primario "A" diluido con agua a partes iguales, usando dos litros de dilución por cada 5  ${\rm m}^2$  de superficie.
- Paso 4.- Dejar secar el tacto (4 horas) el sellador Top Primario"A" y aplicar una capa impermeable de Imper Top "A", -usando 1.0 litro por m² como minimo.
- Paso 5.- Sobre la capa impermeable recien aplicada, se coloca a sentando sobre toda las superficie la membrana de refuer
  zo Inter Top con traslapes de 10 a 15 cms entre si.
- Paso 6.- Al dia siguiente se coloca la segunda mano de Imper Top
- Paso 7.- En los cambios de plano, chaflanes y puntos criticos, reforzar el sistema con tiras del Inter Top del ancho conveniente y al dia siguiente se deberán recubrir con elimpermeabilizante Imper Top "A".

- Paso 8.- Requiere de acabado protector reflectivo o petreo; el acabado protector reflectivo, puede ser Top Asfaltum o Protecto Top y se aplicará despues de 6 días minimo de haber aplicado la segunda capa impermeable.
  Rendimiento: Top Asfaltum de 8 a 10 m² por litro a una mano. Protecto Top de 3 a 4 m² por litro a dos manos.
- 4.1.3. Para todo tipo de techos y superficies expuestas a la intemperie sistema único a base de Imper Top Plus.
- Paso 1.- Limpiar severamente la superficie hasta eliminar las par ticulas sueltas o mal adheridas, polvo o grasas.
- Paso 2.- Sellar y resanar con el Top Cemento Plástico, los puntos críticos que lo necesiten.
- Paso 3.- Aplicación.- Para facilitar el trabajo, humedezca ligera mente la superficie con esponja o trapo húmedo y aplique con cepillo de cerda o de ixtle.

# A) Sobre Superficies Porosas sin Impermeabilizantes.

Primer Mano: Diluir una parte de Imper Top Plus con 4 partes de - agua, en volumen y aplicar una capa delgada que selle y ancle las capas posteriores, (2m² por litro de dilución). Segunda Mano: --- Aplicar el Imper Top Plus sin diluir en una capa formada con un - litro por cada 2m². Tercer Mano: Igual a la segunda mano. Rendimiento: 1.1. litro por m² a tres manos.

# B) Sobre Superficies con Impermeabilización Asfáltica o con Termi do Pulido.

Primer mano; Aplicar sin dilución una capa formada con un litropor cada 2  $\mathrm{m}^2$ . Segunda mano: Igual a la primer mano.

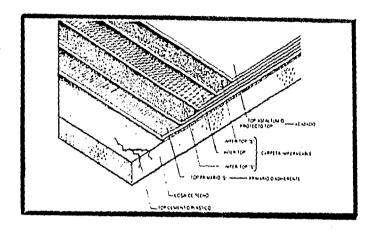
C) Sobre fachadas y muros de concreto, mamposteria o tabique.

El procedimiento es igual al inciso B.

Rendimiento: 1 litro por m2. a dos manos.

- El uso de un solo producto, facilita en tiempo y en economia su trabajo.
- 4.1.4. Impermeabilización de losas de concreto sistema "S" completo.
- Paso 1.- Limpiar severamente la superficie, hasta eliminar las particulas sueltas o mal adheridas, polvo o grasas.
- Paso 2.- Sellar y resanar con Top Cemento Plastico los puntos  $\operatorname{cr}\underline{i}$  ticos que lo necesiten.
- Paso 3.- Aplicar <u>sin diluir</u>, el sellador Top Primario "S", usando un litro por cada 5 m² como minimo.
- Paso 4.- Dejar secar al tacto (4 horas el sellador Top Primario S y aplicar una capa impermeable de Imper Top "S", usando-  $1.0~\rm litro~por~m^2~como~minimo.$
- Paso 5.- Sobre la capa impermeable recien aplicada, se coloca a sentando sobre toda la superficie, la membrana de refuer
  zo Inter Top con traslapres de 10 a 15 cms. entre si.

Paso 6.- Al dia siguiente se coloca la segunda capa impermeable - de Imper Top "S" usando 1.0 litro por m² como minimo.



Paso 7. En los cambios de plano, chaflanes y puntos criticos, reforzar el sistema con tiras de Inter Top del ancho conveniente y al dia siguiente, se deberá recubrir con el impermeabilizante Imper Top "S".

Paso 8.- Requiere de acabado protector reflectivo o petreo; el acabado protector o reflectivo puede ser Top Asfaltum o Protecto Top y se aplicará despues de 6 días minimo de haber aplicado la segunda mano.

Rendimiento Top Asfaltum: De 8 a 10 m² por litro a una mano, y Protecto Top de 3 a 4 m² por litro a dos manos.

## 4.2. IMPERMEABILIZACION DE TECHOS DE MADERA SISTEMA SENCILLO.

- Paso 1.- Previo a la colocación del lienzo de Top Fieltro Asfaltado se deberán corregir y sellar las fallas o fisuras con unresanador para madera.
- Paso 2.- Colocar el Top Fieltro Asfaltado, sobre el techo de made ra, iniciando a partir de la parte más baja. Se fija laparte superior e inferior del lienzo, mediante tachuelas de cabeza plana y alternado entre este espacio, puntos de sujeción a las tablas o duelas, para que se absorbanlos movimientos propios del techo, sin abolsarse ni desgarrarse. Se coloca traslapando de 10 a 15 cms. los lienzos entre si.
- Paso 3.- A continuación se aplicará una carpeta impermeable de -Imper Top "S" o de Imper Top "A" Reforzado usando 1.0 lt
  por m² como minimo.
- Paso 4.- En los cambios de plano, chaflanes y puntos criticos, reforzar el sistema con tiras de Inter Top del ancho conveniente. Al dia siguiente, se recubriran las tiras de refuerzo con el impermeabilizante aplicado.
- Paso 5.- Requiere de un acabado protector, pétreo o raflectivo, pudiendo ser éste, el Protecto Top o el Top Asfaltum. El
  acabado deberá aplicarse despues de 6 días minimo de haber aplicado la capa asfáltica.

Rendimiento: Protectop de 3 a 4 m² por litro a una mano. Top Asfaltum: de 8 a 10 m² por litro a una mano.

## 4.2.2. Impermeabilización de Techos de Madera sistema compuesto

- Paso 1.- Previo a la colocación del lienzo del Top Fieltro Asfaltado, se deberán corregir y sellar las fallas o fisurascon un renador para madera.
- Paso 2.- Colocar el Top Fieltro Asfaltado, sobre el techo de madera, iniciando a partir de la parte más baja, Se fija la parte superior e inferior del lienzo, mediante tachue las de cabeza plana y alternando entre este espacio, puntos de sujeción a las tablas o duelas para que se absorban los movimientos propios del techo, sin abolsarse nidesgarrarse se traslapan de 10 a 15 cms.
- Paso 3.- A continuación se aplicará la primera capa impermeable de Imper Top "S" usando 1.0 lt, por m² como minimo.
- Paso 4.- Con la carpeta recién aplicada, se coloca asentando sobre toda la superficie, la membrana de refuerzo Inter --Top traslapada de 10 a 15 cm, entre si.
- Paso 5.- Al dia siguiente, se coloca la segunda capa impermeable, de Imper Top "S" usando 1.0 lt por m² como minimo.
- Paso 6.- En los cambios de plano, chaflanes y puntos criticos, reforzar el sistema con tiras de Inter Top de ancho conveniente. Al dia siguiente se cubren con el impermeabilizante Imper Top "S"
- Paso 7.- Requiere de un acabado protector, pétreo o reflectivo, pudiendo ser éste, el Protecto Top o el Top Asfaltum. Es
  ta protección deberá aplicarse despues de 6 días de ha ber aplicado la última capa asfáltica.
- 4.3. Sistema de Impermeabilización a base de Alber Top Base Solve nte.
- USos.- Para albercas, espejos de agua, fuentes y como acabado impermeable decorativo, Protector anticorrosivo para materiales que estén en contacto con agua.

- Paso 1.- Limpiar severamente la superficie hasta eliminar las par tículas sueltas o mal adheridas, polvo o grasa. Si hay contaminantes limpiar con solución de ácido muriático yagua, lavar y enjuagar muy bien.
- Paso 2.- Antes de aplicar el Alber Top se debe sellar la superficie con una dilución de sellador contra álcalis y sovente N-85 es una proporción de uno a uno; lo cual mejorará la eficiencia y el rendimiento del Alber Top. Deberán -- aplicarse a 2 manos de sellador si la superficie es poro sa.
- Paso 3.- Sobre la superficie completamente seca, se procederà a aplicar el Alber Top. Diluir el Alber Top con 10% de solvente N-85 y aplicar a 2 manos con brocha. Se deberà dejar secar 24 horas entre mano y mano.
- Paso 4.- Para su uso es necesario dejar fraguar y endurecer el recubrimiento por un tiempo de 7 dias minimo antes de proceder a llenar con agua la alberca, espejo de agua. etc.

#### Observación:

Para un mejor resultado en la aplicación es necesario -- que la superficie esté fresca, es decir, que no esté expuesta a los rayos solares, para que no adquiera calenta miento.

#### Rendimiento:

De 3 a 5  $m^2$  por litro a dos manos dependiendo de la textura de la superficie.

## Precaución:

Este producto no se debe aplicar en recinto cerrados.

- 4.4. Impermeabilización de Techos de Lámina de Asbesto-Cemento.
- .Paso 1.- En caso necesario, cambiar las láminas que por su mal es tado no proporcionen una superficie confiable para aplicar el sistema de impermeabilización.
- Paso 2.- Sellar y calafatear los agujeros de los ganchos de sujeción, chaflanes y traslapes de las láminas con Top Cemen to Plástico.

- Paso 3.- Aplicar el sellador Top Primario "A"diluido con agua a = partes iguales, a razón de 6m² por litro de dilución.
- Paso 4.- Dejar secar al tacto (4 horas) el sellador Top Primario
  "A" y aplicar la carpeta impermeable de Imper Top "A" o
  Til EmiarTop Imperlax.usando:1.0mlt; porimarcomo minimo.
- Paso 5.- En los cambios de plano, juntas bajantes, chaflanes y puntos críticos, reforzar el sistema con tiras de mem -brana de refuerzo Inter Top del ancho conveniente. A las
  24 horas se recubrirán las tiras de refuerzo con el im permeabilizante.
- Paso 6.- Requiere de un acabado protector reflectivo, que puede ser Protecto Top o Top Asfaltum. Si se usa use el acabado Top Asfaltum. El acabado deberá colocarse despues de6 dias minimo de haber aplicado la ultima capa asfáltica
- Nota .- Este sistema se puede hacer también, usando como prima rio el Top Primario "S" y como carpeta impermeable el Im
  per Top "S"

#### 4.5. Impermeabilización de Techos de Lámina Metálica.

- Paso 1.- Es necesario, cambiar las láminas que por su mal estadono proporcionen una superficie confiable para aplicar el sistema de impermeabilización.
- Paso 2.- Sellar y calafatear los agujeros de los ganchos de sujeción, chaflanes y traslapes de las láminas con Top Ceme<u>n</u> to Plastico.
- Paso 3.- Aplicar la carpeta impermeable con Imper Top "S", usando 1.0 litro por m² como minimo.
- Paso 4.- En los cambios de plano, juntas bajantes, chaflanes y -puntos críticos, reforzar el sistema con tiras de InterTop, del ancho conveniente. A las 24 horas impermeabilizante Imper Top "S"
- Paso 5.- Requiere de un acabado protector refletivo, que puede -ser el Protecto Top o el Top Asfaltum. Este se aplicarádespues de 6 días minimo de haber aplicado la ultima capa impermeable.

- 4.6. Impermeabilización de cadenas y cimientos.
- Paso l.- Cepillar severamente la superficie hasta eliminar las particulas sueltas o mal adheridas y el polvo o grasas.
- Paso 2.- Resanar y sellar las grietas o juntas con Top Cemento Plastico.
- Paso 3.- Aplicar el sellador Top Primario "S",
- Paso 4.- Dejar secar al tacto (4 horas) el sellador Top Primario
  "S" usando 1.0 lt. por m² como minimo.
- Paso 5.- Estando freca la capa impermeable, colocar la peliculade polietileno No. 800, apisonandola para evitar mala adherencia o abolsamientos.
- Paso 6.- Al dia siguiente se coloca la segunda capa de Imper Top
  "S", usando 1.0 lt por m² como minimo.
- Paso 7.- Con esta ultima capa aun sin secar, se esparce sobre toda la superficie un riego de arena limpia y harneada, pa
  ra recibir 4 horas despues, la mezcla de la primera hila
  da.
- 4.7. Impermeabilización de mamposteria y muros con acabados
- Paso 1.- Cepillar severamente la superficie hasta eliminar las -particulas sueltas o mal adheridas y el polvo o grasa.
- Paso 2.- Resanar las juntas con Top Primario "S" para adherir lacapa impermeable.
- Paso 3.- Dejar secar al tacto (4 horas) el sellador Top Primario

  "S" y aplicar la capa impermeable de Imper Top "S", --
  usando 1.0 lt por m² como minimo.

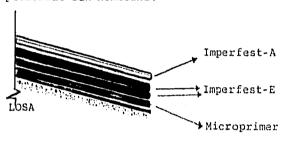
  Estando aún fresca la capa impermeable, esparcir un rie
  - go de grano de marmol "Cero Grueso" per toda la superficie y esperar que frague durante 24 horas.

# APLICACION DE LOS SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACION (FESTER).

# SISTEMAS IMPERMEABLES ASFALTICOS EMULSIONADOS (BASE-AGUA)

Imperfest-E (Impermeabilizante para obra económica)

a) Sistema Impermeable sin Membrana:



# Componentes:

- Microprimer (5m<sup>2</sup>/lt)

- Plastic cement (para fisuras)

- Imperfest-E (1m<sup>2</sup>/lt por capa)

- Imperflex (solò en Puntos Criticos)

- Imperfest-A (5m<sup>2</sup>/lt)

## ETAPAS:

- 1.- Preparación de la superficie:
  - Elimine partes sueltas o flojas y salientes filosas o puntiagudas.
  - Capas antiguas o deterioradas de otros productos deben ser removidas mediante cepillo de alambre.
  - Limpie polvo, grasas y particulas sueltas.

Nota: Pase un trapo húmedo sobre cada capa ya seca antes de aplicar la siguiente. Tenga esto en cuenta al llevar a cabo las las siguientes etapas.

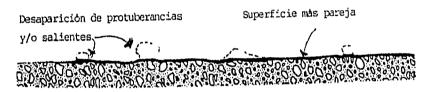
# "DESBROCE DE SUPERFICIE"

Arena Mal acabado Gravilla

a) Losa de concreto con salientes y protuberancias sin "desbrozar"



b) La misma losa de concreto con el sistema aplicado (rendimiento más bajos de los especificados.



c) La misma losa de concreto despues del "desbroce" que se efectuo con una pala plana de jardinero.



d) Despues de efectuado el "desbroce" se obtiene una superficie lisa, de es te modo se obtienen los rendimientos reales y se asienta mucho mejor lamembrana Desples de efectuado el  $\underline{\text{desbroce}}$  se obtiene una superficie lisa, de este modo se obtienen los rendimientos reales y se asienta mucho mejor la membrana

# 2.- Imprimación:

- Aplique una capa uniforme de Microprimer y en caso de existir fisuras, ca lafatéelas (rellénelas) con resanador Plastic Cement.

En la siguiente figura veremos la fonma incorrecta y correcta de aplicar el - primer.

# "CALAFATEO" DE GRIETAS

a) Losa de concreto con fisuras y grietas

Grietas

Grietas

Grietas

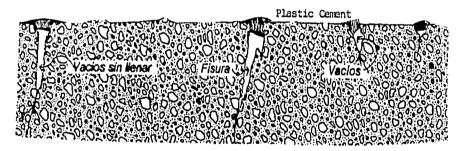
Grietas

Grietas

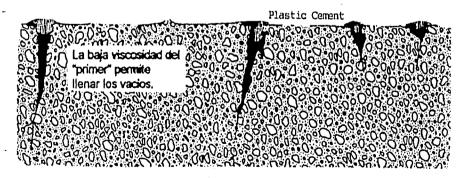
Grietas

Grietas

b) Calafateo de grietas sin previa imprimación (deficiente)



c); Calafateo de grietas con previa imprimación (correcto)



#### 3.- Resanado de Fisuras:

- Una vez seco el Microprimer y en caso de existir fisuras calafatéelas rellenelas con resanador Plastic Cement.

## 4.- Refuerzos de puntos criticos:

- Sobre el Microprimer ya seco aplique en cada punto critico dos piezas superpuestas de Membrana de refuerzo Imperflex. Adheridas entre si y a la superficie con Imperfest-E

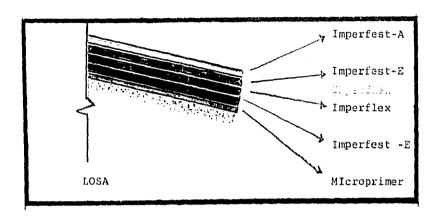
## 5.- Capa Impermeable:

- Aplique dos manos uniformes de Imperfest-E sobre toda el área a impermeabilizar utilizando un minimo de 1 litro por m² en cada una. Espere al secado de la primera (24 horas aprox) para inicar la aplicación de la segunda Esta última seca en 7 días aprox.
  - Imperfest-E se aplica manualmente, mediante brocha de pelo corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales de alta viscosidad.

## 6.- Acabado:

- Proteja su sistema impermeable contra los efectos de los rayos solares el Imperfest-E perfectamente seco, una capa de Imperfest-A Terracota a ra
   zón de 11t/5m²
- Luego de aplicado el Imperfest-A el espesor total del sistema impermeable no deberá ser inferior de 1.1. mm.

#### B) Sistema Impermeable Reforzado.



## Componentes:

- Microprimer

- Plastic cement

- Imperfest-E

- Imperflex

- Imperfest-A

Rendimiento.

5m2/lt.

Para fisuras

1 lt/m2 por capa.

1m. lineal/m<sup>2</sup>

5 m<sup>2</sup>/lt

# ETAPAS:

- Las cuatro primeras etapas son idénticas a las del sistema Impermeable sin membrana.

# 5.- Capa Impermeable:

- Aplique una mano uniforme de Imperfest-E sobre toda el área a impermeabilizar, utilizando un minimo de l litro por m².
- Imperfest-E se aplica manualmente, mediante brocha de pelo corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales de alta visco sidad.
- Simultaneamente (sobre el Imperfest-E aún fresco) asiente la -- Membrana de Refuerzo Imperflex cuidando no dejar abolsamientos-ni arrugas. Los traslapes entre lienzos deberán ser de 10 cms como minimo. Seca en unas 24 hrs.

# 6.- Acabado:

- Identico al paso 6 de sistema impermeable sin membrana.
- Luego de aplicado el Imperfest-A, el espesor total del sistema impermeable será de 1.4 mm aprox.

# Acabados Opcionales:

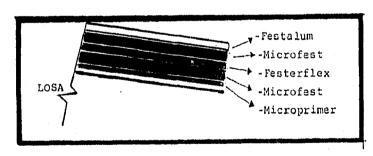
- En lugares de Imperfest-A Terracota, los sistemas impermea- bles a base de Imperfest-E puede ser protegidos con los sigui entes acabados alternativos.
- Festerblanc
- Festalum.

# Riego de Arena de Cuarzo.

En caso de emplear arena de cuarzo, esparza la misma sobre la ultima capa de Imperfest-E aun fresca. Deje transcurrir 2 días y barra el excedente.

# Microfest (Impermeabilizante de usos multiples)

a) Sistema Impermeable básico.



Componentes

Rendimiento

- Microprimer

5m2lt

- Plastic cement

para fisuras

- Microfest

11t/m2 por capa.

- Festerflex

1m. lineal/m2.

- Festalum

6m2/1t.

## ETAPAS:

- 1.- Preparación de la superficie.
  - Elimine partes sueltas o flojas y salientes filosas o puntiagudas.
  - Capas antiguas o deterioradas de otros productos deben ser removidas mediante cepillo de alambre.
  - Limpie polvo, grasas y particulas sueltas.

#### 2. - Imprimación:

Aplique una capa uniforme de Microprimer diluido con agua a partes iguales, a razón de 2 litros de solución por cada 5 m²
de superficie. El producto seca en unas 24 horas.

## 3.- Resanado de Fisuras:

 Una vez seco el Microprimer y en caso de exixtir fisuras, calafatéelas con plastic cement

## 4.- Refuerzo de puntos criticos.

- Sobre el Microprimer ya seco, aplique en cada punto critico - dos piezas superpuestas de Membrana de refuerzo Festerflex, - adheridas entre si, y a la superficie con Microfest.

# 5.- Capas Impermeables:

- Aplique una mano uniforme de Microfest sobre toda el área a impermeabilizar, utilizando un minimo de 1 litro por m².
- Microfest se aplica manualmente, mediante brocha de pelo corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales de alta -viscosidad.
- Simultaneamente (sobre el Microfest aun fresco) asiente la -- Membrana de refuerzo Festerflex, cuidando no dejar abolsamien tos ni arrugas. Los traslapes entre lienzos deberán ser de 10 cm como minimo. Seca en unas 24 horas. Una vez seca la --- aplicación anterior, extendida sobre la misma una segunda capa de Microfest, a razón de 1 litro por m². La segunda capa seca en 7 dias aprox.

- Proteja su sistema impermeable contra los efectos de los ra yos solares y el intemperismo extendiendo sobre el Microfestperfectamente seco, una capa de Festalum a razón de 6 m2 por litro.

and the property of the first

- Luego de aplicado el Festalum, el espesor total del sistemaimpermeable no deberá ser inferior a 1.5 mm.

## Acabados Opcionales:

- En lugar de Festalum, los sistemas impermeables a base de Microfest puede ser protegido con los siguientes acabados alter nativos:
- Festerblanc
- Recubrimientos petreos (loseta, mosaico, teja, enladrillado,morteros, entortados, antes de proceder a la colocación de -los mismos esparza arena cernida y limpia sobre la última capa de Microfest aun fresca. Deje transcurrir 7 dias, barra el excedente y coloque el recubrimiento seleccionado.

#### Sistemas Multicapa:

- La duración de una impermeabilización a base de Microfest pue de ser fácil y notablemente incrementada mediante reforzamien to por superposiciones del par de componentes Festerflex-Mi-crofest. En este caso, recuerde que independientemente del nú mero de capa de refuerzo que decida anadir, tanto el imprimador Microprimer como acabado Festalum ó festerblanc se aplica una sola vez.

Microlastic\_(Impermeabilizante elastomérico para superficies verticales y horizontales)

# A) Superficies verticales:

Componentes

Rendimiento

Microprimer

5m2/1t

Plastic Cement

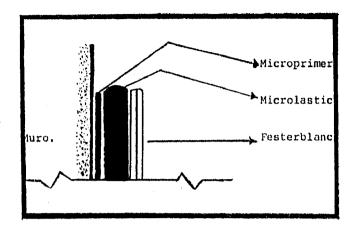
Para fisuras

Microlastic

1m2/1t por capa.

Festerblanc

 $3m^2/1t$ .



# Etapas:

- 1. Preparación de la Superficie:
- Elimine partes sueltas o flojas y salientes filosas o puntiaqudas.
  - Capas antiguas o deterioradas de otros productos deben ser removidas mediante cepillo de alambre.
  - Limpie polvo, grasa o particulas sueltas o mal adheridas.

# 2. - Imprimación:

Aplique una capa uniforme de Microprimer diluido con agua a partes iguales, a razón de 2 litros de solución por cada 5 m² de superficie. El producto seca en 24 horas aprox.

# 3.- Resanador de Fisuras:

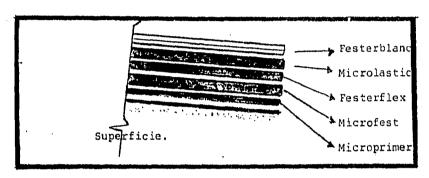
 Una vez seco el microprimer y en caso de existir fisuras, calafateelas con resanador plastic cement,

# 4.- Capa Impermeable:

- Extienda microlastic sobre toda el área a impermeabilizar, -- utilizando 1.5 lt por m² a dos manos. Espere el secado de la primera mano (24 horas aprox.) para iniciar la aplicación dela segunda. Esta última seca en unos 7 días.
- Microlastic se aplica manualmente, mediante brocha de pelo -corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales de altaviscosidad.

## 5. - Acabados:

- Proteja su impermeabilización contra los efectos de los rayos solares y intemperismo, extendiendo sobre el Microlastic perfectamente seco, festerblanc a razón de 3m² por lt. a 2 manos respetando tiempo de secado entre ambas.
- B) Sistema Impermeable Básico para superficies horizontales



Componentes -

Rendimiento

Microprimer

5m<sup>2</sup>/lt

Plastic Cement

Para fisuras

Microfest

lm2/lt.

Festerflex

1m. lineal/m<sup>2</sup>

Microlastic

11t/m² por capa

Festerblanc

 $3 m^2/1t$ .

## ETAPAS:

- Las tres primeras etapas son identicas a las formuladas parasuperficies verticales.
- 4.- Refuerzos de Puntos criticos:
  - Sobre el Microprimer ya secao aplique en cada pto. critico dos piezas superpuestas de membrana de refuerzo festerflex, adheridas entre si y a la superficie con Microfest.
- 5. Capa impermeable:
  - Aplique una capa uniforme de Microfest sobre toda el area a impermeabilizar, utilizando un minimo de 1 litro por  $m^2$ .

- Simultàneamente sobre el microfest aun fresco, asiente la membrana de refuerzo Festerflex en toda la superficie a impermeabilizar, cuidando no dejar abolsamientos ni arrugas. Los traslapes deberán ser de 10 cms mimino.
- Seca en unas 24 horas.
- Una vez seca la aplicación anterior, extienda sobre la misma capa uniforme de microlastic, a razón de 1 lt. por m². Seca en 7 días aproximadamente.
- Microfest y Microlastic pueden aplicarse manualmente, mediante una brocha de pelo corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales de alta viscosidad.

#### 6. - Acabados:

- Proteja su impermeabilización contra los efectos de los rayos solares y el intemperismo, extendiendo sobre el Microlastic ya seco, festerblanc a razón de 3m² por litro a 2 manos, respetando tiempo de secado entre ambas. Luego de aplicar el Aca bado, el espesor total del sistema impermeable no deberá serinferior a 1.4 mm.

#### ACABADOS OPCIONALES

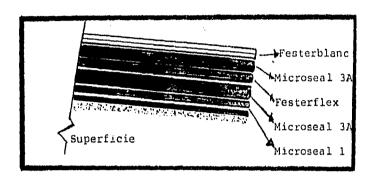
- En lugar de festerblanc, las impermeabilizaciones a base de - Microlastic pueden ser acabados con recubrimientos pétreos -- (losetas, mosaicos, teja, ladrillo, morteros, entortados, etc sólo sobre sistemas impermeables multicapa. En este caso, antes de proceder a la colocación de los mismos esparza arena - cernida y limpia sobre el microlastic aún fresco. Deje transcurrir 7 días, barra el excedente y coloque el recubrimiento-seleccionado.

### Sistemas Multicapas:

- La duración de una impermeabilización a base de microlastic - puede ser fácil y notablemente incrementada mediante reforzamiento por superposiciones sucesivas del par de componentes - Festerflex-Microfest. En este caso, recuerde que independientemente del número de capas de refuerzo que decida anadir, el sistema siempre llevará una sola capa de Microprimer. de Microlastic y de festerblanc, respectivamente.

### Microseal 3A (Impermeabilizante y anticorrosivo)

A) Sistema impermeable básico para superficies horizontales:



Componentes

Rendimientos

Microseal 1

5m2/1t.

Plastic cement

Para fisuras

Microseal 3A

1m2/lt. por capa

Festerflex

lm. lineal/m<sup>2</sup>

Festerblanc

3m<sup>2</sup>/lt.

# Etapas:

- 1.- Preparación de la superficie.
  - Elimine partes sueltas o flojas, y salientes filosas o puntiagudas.
  - Capa antiguas o deterioradas de otros productos deben ser removidas mediante cepillo de alambre.
  - Limpie polvo, óxidos, grasas y particulas sueltas.
- 2.- Imprimación
  - Aplique una capa uniforme de Microseal 1 diluido con agua a partes iguales, a razón de 2 litros de solución por cada 5m².
     de superficíe. El producto seca en 24 horas aprox.

#### 3.- Resanado de fisuras:

- Una vez seco el microseal l y en caso de existir fisuras, calafatéelas con plastic cement.

### 4.- Refuerzo de puntos criticos:

- Sobre el Microseal l ya seco coloque en cada pto. critico dos piezas superpuestas de membrana de refuerzo festerflex, adheridas entre si y a la superficie con Microseal 3A.

### 5. - Capas Impermeables:

- Extienda una mano uniforme de Microseal 3A sobre toda el área a impermeabilizar, utilizando un minimo de 1 litro por m².
- Simultaneamente sobre el Microseal 3A aún fresco, asiente la-Membrana Refuerzo festerflex, cuidando no dejar abolsamiento ni arrugas y con traslapes entre lienzos de 10 cms. como mini mo, seca en unas 24 horas.
- Una vez seca la aplicación anterior extienda sobre la misma una segunda capa de microseal 3A, a razón de 1 litro por m²,
  seca en 7 dias aprox.
- Microseal 3A se aplica manualmente, mediante brocha de pelo ± corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales de altaviscosidad.

### 6. - Acabados:

- Proteja su sistema impermeables contra los efectos de los rayos solares y el intemperismo, extendiendo sobre el Microseal
  3A ya seco, festerblanc a razón de 3m²/lt. a 2 manos, respetando tiempo de secado entre ambas.
- Luego de aplicado, el espesor total del sistema impermeable no debera ser inferior de 1.6 mm.

## Acabados Opcionales:

- En lugar de festerblanc, los sitemas impermeables a base de -Microseal 3A pueden ser protegidos con los siguientes acabado alternativos.
- Festalum
- Recubrimiento petreos (loseta, mosaico, teja, enladrillado, morteros, entortados, etc) sólo sobre sistemas impermeables Multicapa.

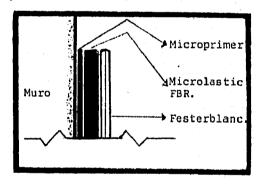
# 3.- Cubierta Protectora y Anticorrosiva:

- Aplique dos manos uniformes de Microseal 3A sobre toda la superficie a -proteger, utilizando un minimo de 0.751t/m² en cada una. Espere al secado de la primera mano (24 horas aprox.) para iniciar la aplicación de la segunda. Esta última seca en unos 4 dias.

### 4.- Acabado:

- Si la estructura a tratar se encuentra a la intemperie serd necesario proteger su cubierta de los rayos solares y agentes atmosfericos por medio de un acabado reflectante, para lo cual puede emplearse festerblanc o bien festaldm.
- Festerblanc: Extendiendo uniformemente sobre el microseal 3A ya seco, a razón de  $3m^2/lt$ . a dos manos respetando tiempo de secado entre ambas.
- Festalum: Extienda una mano uniforme sobre el Microseal 3A ya seco, a razón de  $6m^2/lt$ .

Microlastic FBR Impermeabilizante elastomérico reforzado con fibras, para <u>su</u> perficies verticales y horizontales.



Componentes:

Microprimer

Plastic Cement

Microlastic FBR.

Festerblanc

Rendimientos:

5m<sup>2</sup>/lt.

Para fisuras

1.5 lt/m<sup>2</sup>

3m<sup>2</sup>/1t

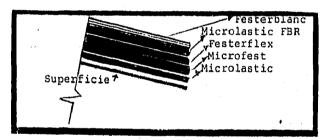
### ETAPAS:

- Las etapas 1 y 2 siguen idénticas instrucciones a las formuladas para adhesivo para placas termoaislantes.
- 3.- Sellado Y resanado de fisuras:
  - Una vez seco el Microprimer y en caso de existir fisuras, rellenelas con resanador Plastic Cement.
- 4.- Capa Impermeable:
  - Aplique Microlastic FBR. utilizando 1.5 lt/m² a dos manos. Espere al se<u>ca</u>
    do de la primera mano (24 hrs) para iniciar la aplicación de la segunda.
    Esta última seca en unos 7 días.
  - Microlastic FBR se aplica manualmente, mediante brocha de pelo corto, ce pillo o equipo de aspersión para materiales de alta viscosidad.

#### 5.- Acabado:

Proteja su impermeabilización contra los efectos de los rayos solares y el intemperismo, extendiendo sobre el Microlastic FER perfectamente seco,
 Festerblanc a razón de 3m²/lt a 2 manos, respetando tiempo de secado entre ambas.

Sistema Impermeable Básico para Superficies Horizontales:



Componentes: Rendimiento:
Microprimer 5m²/lt.
Plastic Cement Para fisuras
Microfest 1lt./m²
Festerflex lm. lineal/m²
Microlastic FBR 1lt/m²
Festerblanc 3m²/lt

#### ETAPAS:

- Las tres primeras etapas son identicas a las formuladas para impermeabilización de superficies verticales.

### 4.- Refuerzo de Puntos Criticos:

- Sobre el Microprimer ya seco, aplique en cada punto critico dos piezas su perpuestas de Membrana de Refuerzo Festerflex, adheridas entre si y a la superficie, con Microfest.

## 5. - Capa Impermeable:

- Aplique una mano uniforme de Microfest utilizando un minimo de 11t/m²
- Sobre el Microfest aún fresco asiente la Membrana de refuerzo Festerflex en toda la superficie a impermeabilizar, cuidando no dejar abolsamientos ni arrugas. Los traslapes entre lienzos deberán ser 10 cms como múnimo. Seca en 24 hrs.
- Una vez seca la imprimación anterior extienda sobre la misma una capa -- uniforme de Microlastic FBR. a razón de llt./m². Seca en 7 dias aprox.
- Una vez seca la aplicación anterior extienda sobre la misma una capa uniforme de Microlastic FBR, pueden aplicarse manualmente, mediante brocha de pelo corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales de alta viscosidad.

## 6.- Acabados:

- Proteja su impermeabilización de los rayos solares y el intemperismo  $e\bar{x}$ -tendiendo sobre el Microlastic FBR. ya seco, festerblanc a razón de  $3m^2/1$  a dos manos, respetando el tiempo de secado entre ambas.
- Luego de aplicado festerblanc, el espesor total del sistema será de 1.5mm aprox.

## ACABADOS OPCIONALES

- En lugar de festerblanc, las impermeabilizaciones a base de Microlastic - pueden ser acabados con recubrimientos petreos sólo sobre sistema imper - meable multicapas. En este caso, antes de proceder a la colocación de los mismos, esparza arena cermida y limpiar sobre el Microlastic FBR. aun -- fresco deje transcurrir 7 días, barra el excedente y coloque el recubrimiento de su elección.

### Sistema Multicapa:

- La duración del Sistema Impermeable a base de MICROLASTIC FBR puede ser fácil y notablemente incrementada mediante reforzamiento por superposicio nes sucesivas del par de componentes Festerflex-Microfest. En este caso recuerde que independientemente del número de capas de refuerzo que decida anadir, el sistema siempre llevará una sola capa de Microprimer, una de MIcrolastic FBR. y una de Festerblanc.

Sistema Impermeable para Coronas de Cimentación:

Componentes:

Rendimiento:

Microlastic

1.51t/m<sup>2</sup>

Butilfest

ancho de la corona más 10 cms.

Arena Limpia y Cernida.

#### ETAPAS:

1.- Preparación de la superficie:

- Elimine partes sueltas o flojas y salientes filosas o puntiagudas.

### 2.- Capas Impermeables:

- Extienda una capa uniforme de Microlastic FBR sobre el área a impenmeab<u>í</u>lizar, utilizando un minimo de 1.51t/m²
- Simultàneamente (s0bre el Microalstic FBR. aun fresco) asiente la membrana de refuerzo Butilfest (Opcionalmente pueden utilizarse las Membranas -Polietileno 800 0 Fester Felt 15), entallandolas para prevenir abolsamien to o arrugas. Los traslapes entre lienzos deberán ser de 10 cms como mini
- Deje 5 cms. sobrantes de membrana sobre las orillas laterales de la corona, a efecto de que actuen como topes de contención ante posibles flujos de las aquas freáticas.
- Inmediatamente desples de colocada la membrana de refuerzo aplique una se gunda capa de Microalstic FBR a razón de 1.51t/m².
- Microlastic FBR puede aplicarse manualmente, mediante brochabilidad de pe lo corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales de alta viscosidad.

## 3.- Riego de Arena:

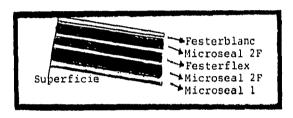
- Sobre el Microalstic FBR aún fresco esparza arena cernida y limpia. Seca en 24 hrs.

### 4.- Desplante del Muro:

- Durante el proceso de colocación del mortero ponga especial cuidado en no perforar o danar el sistema impermeable.

# MICROSEAL 2F: Impermeabilizante fibratado para climas extremosos

A) Sistema Impermeable Básico para Superficies Horizontales.



Componentes:

Microseal 1

Plastic Cement

Microseal 2F

Festerflex

Festerblanc

Rendimiento:

5m<sup>2</sup>/lt.

Para Fisuras

11t/m² por capa.

lm. lineal/m<sup>2</sup>

3m<sup>2</sup>/1t.

### ETAPAS:

- 1.- Preparación de la superficie:
  - Elimine partes sueltas o flojas, y salientes filosas o puntiagudas.
  - Capas antiguas o deterioradas de otros productos deben ser removidas mediante cepillo de alambre.
  - Limpie polvo, óxidos grasas y particulas.
- 2.- Imprimación:
  - Aplique una capa uniforme de MIcroseal 1 diluido con agua a partes igua les, a razón de 2 lts. de solución por cada 5m² de superficie. El producto seca en 24 horas aprox.
- 3.- Resanado de Fisuras:
  - Una vez seco el Microseal 1 y en caso de existir fisuras, rellenelas con resanador Plastic Cement.

### 4.- Refuerzo de Puntos Criticos:

- Sobre el Microseal 1 ya seco aplique en cada punto critico dos piezas superpuestas de Membrana de refuerzo Festerflex adheridas entre si y a la superficie de Microseal 2F.

### 5.- Capas Impermeables:

- Extienda una mano uniforme de Microseal 2F sobre toda el área a impermea bilizar, utilizando un minimo de 11t/m². Simultáneamente (SObre el Micro seal 2F adn fresco) asiente la membrana de refuerzo Festerflex, evitando dejar abolsamientos o arrugas. Los traslapes entre lienzos deberán ser de 10 cms. Seca en 24 hrs.
- Una vez seca la aplicación anterior, extienda sobre la misma una segunda mano de Microseal 2F, a razón de llt/m² Seca en 7 dias aprox.
- Microseal 2F puede aplicarse manualmente, mediante brocha de pelo corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales de alta viscosidad.

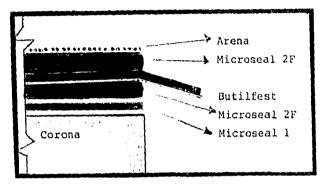
#### 6.- Acabados:

- Proteja su sistema impermeable contra los efectos de los rayos solares y el intemperismo, extendiendo sobre el Microseal 2F, ya seco festerblanc a razón de 3m²/lt. a 2 manos respetando tiempo de secado entre ambas.
- Luego de aplicado en acabado, el espesor total del sistema Impermeable no debará ser inferior a 1.7 mm.

### ACABADOS OPCIONALES:

- En lugar de festerblanc, los sistemas impermeables a base de Microseal 2F pueden ser protegidos con los siguientes acabados alternativos:
- Festalum
- Recubrimientos petreos (loseta, mosaico, teja, ladrillo, mortero, entorta dos, etc. sólo sobre sistemas impermeables Multicapa.
- En caso de emplear recubrimientos pétreos, antes de proceder a la colocación de los mismos, esparza arena cernida y limpia sobre la última capa de Microseal 2F aún fresca. Deje transcurrir 7 días, barra el excedente y coloque el recubrimiento pétreos de su elección.

Sistema Impermeable para coronas de cimentación:



Componentes:

Microseal 2F

Butilfest

Rendimiento:

1.5 lt/m2

Ancho de la corona más 10 cms.

Arena Cernida y Limpia.

## ETAPAS:

- 1.- Preparación de la Superficie:
  - Elimine partes sueltas o flojas, y salientes filosas o puntiagudas.
- 2.- Capa Impermeable:
  - Extienda una capa uniforme de Microseal 2F sobre el àrea a impermeabil<u>i</u> zar, utilizando un minimo de 1.5 lt/m².
  - Simultaneamente (sobre el Microseal 2F) asiente la membrana de refuerzo Butilfest (Opcionalmente puede ser utilizadas Membranas Polietileno 800 ò Fester Felt 15), entallandola para prevenir abolsamientos o arrugas. Los traslapes entre lienzos deberán ser de 10 cms como minimo.
- Deje 5 cms sobrantes de Membrana sobre las orillas laterales de la corona,
   a efecto de que actuen como topes de contención ante posibles flujos de las aguas freáticas.
- Inmediatamente despues de colocada la Membrana de Refuerzo aplique una segunda capa de Microseal 2F, a razón de 1.5 lt/m².

- Microseal 2F puede aplicarse manualmente, mediante brocha de pelo corto, cepillo o equipo de aspersión para materiales viscosos.
- 3.- Riego de Arena:
  - Sobre el Microseal 2F aún fresco esparza arena cernida y limpia. Seca en 24 hrs.
- 4.- Desplante del Muro:
  - Durante el proceso de la colocación del mortero ponga especial cuidado en no perforar o danar el sistema impermeable.

# APLICACION DE SISTEMAS IMPERMEABLES REBAJADOS (BASE-SOLVENIE)

Roof Coating: Impermeabilizante fibratado y regenerador de impermeabilizaciones asfálticos.

Componentes:

Rendimiento:

Hidroprimer

5m<sup>2</sup>/1t

Plastic Cement

Para fisuras

Festerflex

lm. lineal/m<sup>2</sup>

Roof Coating

11t/m2 por capa.

Festerblanc

 $3m^2/1t$ 

## ETAPAS:

- 1.- Preparación de la Superficie:
  - Elimine partes sueltas o flojas y salientes filosas o puntiagudas.
  - Capa antigua o deteriorada de otro producto, deberán ser removidas median te cepillo de alambre.
  - limpie polvo, grasas y particulas sueltas.
- 2.- Imprimación:
  - Aplique una capa uniforme de Hidroprimer tal y como viene sin diluir, a razón de  $5m^2/1t$ . seca en 24 horas.
- 3.- Resanado de Fisuras:
  - Una vez seco el Hidroprimer y en caso de existir fisuras, relléenelas con resanador Plastic Cement.

### 4.- Refuerzo de Puntos Criticos:

- Sobre el Hidroprimer ya seco aplique en cada pto. critico dos piezas superpuestas de Membranas de Refuerzo Festerflex, adheridas entre si y a la superficie con Roof Coating.

### 5. - Capas Impermeables:

- Extienda una capa uniforme de Roof Coating sobre toda el área a impermea bilizar, utilizando un minimo de 11t/m².
- Simultaneamente asiente la Membrana de Refuerzo Festerflex evitando dejar abolsamientos o arrugas. Los traslapes entre lienzos deberán ser de 10 cm como minimo. Seca en unas 24 hrs.
- Una vez seca la aplicación anterior, extienda sobre la misma una segunda capa uniforme de Roof Coating, a razón de llt/m². Seca en 7 días.
- Roof Coating puede aplicarse manualmente (usar guantes de protección en caso necesario), o por medio de cuna o llana.

#### 6. - Acabados:

- Proteja su sistema impermeable contra los efectos de los rayos solares y el intemperismo, extendiendo sobre el Roof Coating ya seco, Festerblanc a razón de 3m²/lt. a 2 manos respetando tiempo de secado entre ambas.
- Luego de aplicado el acabado, el espesor total del sistema impermeable no deberá ser inferior a 2mm.

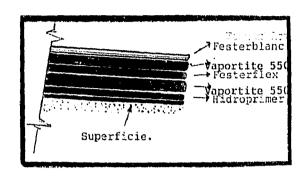
#### ACABADOS OPCIONALES:

- En lugar de festerblanc, los sistmas impermeables a base de Roof Coating puede ser protegidos con los siguientes acabados alternativos:
- Festalum o recubrimientos pétreos, solo sobre sistemas impermeables multicapa.
- En caso de emplear recubrimientos pátreos, antes de proceder a la colocación de los mismos esparza arena cernida y limpia sobre la última capa de Roof Coating aún fresca. Deje transcurrir 7 días, barra el excedente y coloque el recubrimiento de su elección.

# Sistema Multicapa:

- La duración de una impermeabilización a base de Roof Coating puede ser facil y notablemente incrementada mediante reforzamiento por superposiciones sucesivas del par de componentes Festerflex-Roof Coating. En este caso recuerde que independientemente del número de capas de refuerzo que de cida anadir, tanto el imprimador como el acabado se aplica sólo una vez.

VAPORITTE 550: Impermeabilizante base solvente de usos multiples.



Componentes:

Rendimiento:

Hidroprimer

5m²/lt.

Plastic Cement

Para fisuras

Vaportite 550

 $lm^2/lt$ 

Festerflex

lm. lineal/m²

Vaporite 550

lm<sup>2</sup>/lt.

vaporate 550

2 2424

Festerblanc

 $3m^2/1t.$ 

### ETAPAS:

- 1.- Preparación de la superficie:
  - Elimine partes sueltas o flojas, y salientes puntiagudas.
  - Capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán ser removidas madiante cepillo de alambre.
- 2.- Imprinación:
  - Aplique una capa uniforme de hidroprimer tal como viene sin diluir, a razón de  $5m^2/1t$ . Seca en 24 horas.
- 3.- Resanado de Fisuras:

Una vez seco el Hidroprimer y en caso de existir fisuras, relléeneles conresanador Plastic Cement.

- 4.- Refuerzo de Puntos Criticos:
  - Sobre el hidroprimer ya seco aplique en cada punto critico dos piezas superpuestas de membranas de refuerzo festerflex, adheridas entre si y a la superficie con Vaportite 550.

### 5.- Capas Impermeables:

- Extienda una capa uniforme de vaportite 550 sobre toda el Area a impermea bilizar, utilizando un minimo de llt/m².
- Simultaneamente asiente la Membrana de refuerzo festerflex evitando abol samientos o arrugas.
- Los traslapes entre lienzos deberán ser de 10 cms como mánimo. Seca en 24 brs.
- Una vez seca la aplicación anterior extienda sobre la misma una segunda capa unifonme de Vaportite 550, a razón de 11t/m². Seca aprox en 7 días.
- Vaportite 550 puede aplicarse manualmente o por medio de cepillo o brocha de pelo corto.

## 6.- Acabado:

- Proteja su sistema impermeable contra los efectos de los rayos solares y el intemperismo, extendiendo sobre el Vaportite 550 ya seco, festerblanc a razón de 3m²/lt. a 2 manos, respetando tiempo de secado entre ambas.
- Luego de aplicar el acabado, el espesor total del sistema impermeable no deberá ser inferior a 1.9 mm.

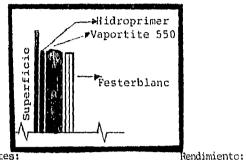
#### Acabados Opcionales:

- En lugar de festerblanc, los sistemas impermeables a base de Vaportite 550 pueden ser protegidos con los siguientes acabados ya sea festalum ó Recubrimientos Pétreos sólo sobre sistemas impermeables Multicapa.
- En caso de emplear recubrimientos patreos antes de proceder a la colocación de los mismos, esparza arena cernida muy limpia sobre la ultima capa de Vaportite 550 aun fresca. Deje transcurrir 7 días, barra el excedente y coloque el recubrimiento de su elección.

# Sistema Multicapa:

- La duración de una impermeabilización a base de Vaportite 550 puede ser fácil y notablemente incrementada mediante reforzamiento por superposicio nes sucesivas del par de componentes Festerflex-Vaportite 550. En este ca so recuerde que independientemente del número de capas de refuerzo que de cida anadir, tanto el imprimador Hidroprimer como el acabado Festerblanc o festalum, se aplica solo una vez.

# Impenmeabilización de Superficies Verticales:



Componentes:

Hidroprimer

Plastic Cement

Vaportite 550

Festerblanc

5m²/lt

Para fisuras

1.51t/m<sup>2</sup>

3m<sup>2</sup>/lt. solo cuando el sistema imper meable está expuesto a los rayos solares.

### ETAPAS:

- Las 3 primeras etapas son idénticas a las formuladas por el sistema impermeable para superficies horizontales.

# 4.- Capas Impermeables:

- Aplique vaportite 550 sobre el área a impermeabilizar, a razón de 1.51t/m², a dos capas. Espere al secado de la primera capa (24 hrs. aprox. Para iniciar la aplicación de la segunda. Esta última seca en unos 7 días aprox.
- Vaportite 550 puede aplicarse manualmente o por medio de llana o cuna, ce pillo o brocha de pelo corto.

# 5.- Acabados:

- Protega su impermaabilización contra los efectos solares y el intemperismo extendiendo sobre el Vaportite 550 perfectamente seco, Festerblanc a razón de  $3m^2/1t$  a dos manos.

## SISTEMA IMPERMEABLE PREFABRICADO.

Fester Mip. (Manto Impermeable Prefabricado)

A) Sistema Impermeable Básico.

Componentes

Rendimiento

Hidroprimer

 $5m^2/lt$ 

Plastic Cement

Para fisuras

Fester Mip

1.10m. lineal/m<sup>2</sup>

Festerblanc

3m2/lt. sólo si el sistema esta expuesto

a los rayos solares.

#### ETAPAS:

- Precauciones previas: Utilice las herramientas y el equipo -- adecuados. Tenga a la mano un extinguidor tipo A.B.C.

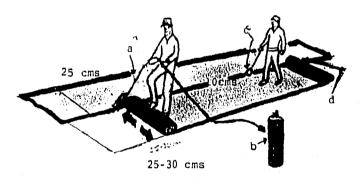
1.- Preparación de la Superficie:

- Elimine partes sueltas o puntiagudas y salientes.
- Capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán serremovidas mediante cepillo de alambre.
- Limpie polvo, óxidos, grasas y particulas sueltas.
- 2.- Imprimación:
  - Aplique una mano uniforme de Hidroprimer tal y como viene sin diluir, a razón de 5m² por litro. Seca en 4 horas aprox.
- 3.- Resanado de Fisuras.
  - Una vez seco el hidroprimer y en caso de existir fisuras, rellènelas con resanador Plastic Cement.
- 4.- Refuerzo de Puntos criticos:
  - Sobre el hidrprimer ya seco, coloque en cada Punto Critico una pieza de refuerzo de Fester Mip, empleando la misma técnica de vulcanización que expone para la instalación del Manto-Impermeable.

- 5.- Instalación del Manto Impermeable:
  - Antes de proceder a la instalación del manto elimine eventua les impurezas que se hayan depositado durante el secado del imprimador, pasando un trapo húmedo.
  - Presente y alinee el manto Fester MIp.



- Caliente la cara inferior del Fester Mip y desenrollelo
- a) Soplete
- b) Tanque de gas
- c) Rodillo
- d) Fester Mip



- Caliente por medio de soplete de gas la cara inferior de una sección del manto hasta fundir la película transparente de - polipropileno que trae integrada, y proceda de inmediato a -- sentarla contra la superficie, presionando ligeramente a efecto de que suelde por vulcanización, repita esta operación a - medida que se va extendiendo el rollo de Fester Mip.

- Para la colocación de los rollos subsecuentes deje traslapesde 10cms a los lados y 25 cms sobre los extremos de cada uno. Adhiera por vulcanización la sección a traslapar presionandola (de preferencia mediante rodillo), contra el rollo inferior de forma tal que "escupa" aproximadamente lcm, de material asfáltico por su borde.
- Con un trapo húmedo elimine totalmente el talco antiadherente que viene en la superficie del Fester Mip.

### 6.- Acabado:

- Proteja su sistema impermeable contra los efectos de los rayos y el intemperismo, extendiendo sobre el manto de Fester -Mip, Festerblanc, a razón de 3m². por lt. a dos manos, respetando tiempo de secado entre ambas.
- Luego de aplicado el acabado, el espesor total del sistema Impermeable no deberá ser inferior a 3mm. 6 4mm., dependiendo del tipo de manto Fester Mip que se esté empleando.
- Acabados Opcionales:
- Además de festerblanc, los sistemas impermeables a base de --Fester Mip puede ser protegidos con los siguientes acabados alternativos:
- Festelum
- Recubrimientos Pétreos (loseta, mosaico, teja, enladrillado, morteros, entortados etc.)
- En caso de emplear recubrimientos pétreos, antes de procedera la colocación de los mismos, extienda una man uniforme de-Microseal 2F sobre toda el área a razón de 1.5 lt por m². Sobre el Microseal 2F aún fresco esparza arena limpia y cernida Deje transcurrir 7 dias y barra el excedente y coloque el recubrimiento de su elección.

# Sistema Bicapa:

La duración de una impermeabilización a base de Fester Mip -puede ser fácil y notablemente incrementada, mediante reforzamiento por superposición de un manto adicional de Fester Mip.

- En este caso, recuerde que independientemente del número de mantos que decida añadir, tanto el imprimador Hidroprimer como el acabado Festerblanc ó Festalum se aplica sólo una vez.
- Procure que los traslapes del segundo manto no se superpongan a los del manto anterior.
- Si desea aun mayor durabilidad utilice Fester Mip en su presen tación de mayor espesor (4mm.)

### SISTEMAS IMPERMEABLE NO ASFALTICOS.

Vinlox Membrane Coating. (Impermeabilizante de alta flexibilidad para cubiertas de cascarón)

### A) Sistema Impermeable básico:

Componentes

Rendimiento

Vinlox Cwc Sealant

Para fisuras

Festerflex

En ptos. criticos.

Vinlox Membrane Coating 1.5lt/m2.

Festerblanc

 $3.0m^2/1t$ 

# Etapas:

- 1.- Preparación de la superficie:
  - Capas antiguas o deterioradas de otros productos deben ser re movidas mediante cepillo de alambre.
  - Limpiar polvo, grasas y particulas sueltas.
  - Lave la superficie con agua limpia.
- 2.- Resanado de Fisuras:
  - En caso de existir fisuras, humedézcalas y proceda a rellenar las con Vinlox Cwc Sealant.
  - Opcionalmente en lugar de Vinlox Cwc Sealant puede emplearsecomo similar eficacia los resanadores Plastic Cement o Festacril.
- 3. Refuerzos de Puntos criticos:
  - Aplique en cada pto. critico previamente humedecido, dos piezas superpuestas de Membrana de Refuerzo Festerflex, adherida entre si y a la superficie con Vinlox Membrane Coating.

- 4. Capas Impermeables:
  - Sobre toda el drea a impermeabilizar extienda dos manos uniformes de Vinlox Membrane Coating utilizando un minimo de -- 0.75lt/m². en cada una. Espere al secado de la primera mano (24 horas aporx.) para iniciar la aplicación de la segunda. Esta última seca en unos 3 días.
  - Vinlox Membrane Coating puede aplicarse por medio de brocha cepillo o rodillo.

#### 5.- Acabado:

- Protega su Sistema Impermeable contra manchas y decoloraciones extendiendo sobre el Vinlox Membrane Coating, ya seco, Festerblanc a razón de 3m²/lt a 2 manos, respetando tiempo de secado entre ambas.
- Luego de aplicado el acabado, el espesor total del Sistema Impermeable no deberá ser inferior a 1.3 mm aprox.

### Sistema Multicapa:

- La duración de una impermeabilización a base de Vinlox Membra ne Coating puede ser fácil y notablemente incrementada median te reforzamiento por superposiciones sucesivas de capas del producto. En este caso recuerde que independientemente del número de manos de Vinlox Membrane Coating que decida anadir, las etapas de preparación de la superficie, resanado de fisuras, refurzo de puntos críticos y acabado, sólo será necesario llevarlas a cabo una vez.

### Superflex. (Sistema Impermeable Integrado)

A) Sistema Impermeable Básico para Superficies de baja porosidad (Concreto sano).

COMPONENTES:

RENDIMIENTO

Vinlox Cwc Sealant

Para fisuras

Superflex diluido

 $5m^2/lt$ .

Festerflex

En ptos. criticos

Superflex

0.5 lt/m2 por capa.

### Etapas:

- 1. Preparación de la Superficie:
  - Elimine partes sueltas o flojas y salientes filosas o puntiagudas.
  - Capas antiguas o deterioradas de otros productos deben ser re movidas mediante cepillo de alambre.
  - Limpie polvo, grasas y particulas sueltas.
- 2.- Resanado de Fisuras:
  - En caso de existir fisuras, humedézcalas con agua y proceda a rellenarlas con resanador Vinlox Wcw Sealant.
  - Opcionalmente, en lugar de Vinlox Wcw Sealant puede emplearse con similar eficacia los resanadores Festaseal o Plastic Ceme ut.
- 3.- Refuerzo de puntos criticos:
  - Prepare una solución de superflex a razón de 1 litro por cada 5 de agua limpia. (no diluya más de lo indicado) y aplique una mano homogénea de la misma sobre cada punto critico, Deje secar por espacio de 30 minutos.
  - Sobre la solución ya seca extienda una capa de Superflex sindiluir, a razón de 3/4 litros por m². Y simultáneamente asien te una pieza de Membrana de Refuerzo Festerflex sobre cada --Punto Critico.
  - Tanto el Superflex sin diluir como solución 1:5 pueden ser -- aplicados con brocha o cepillo de pelo suave.
- 4.- Imprimación:
  - Extienda una mano uniforme de solución 1:5 de Superflex sobre toda el área a impermeabilizar, a razón de 1 lt. de solución-por cada 5m² de superfície. Deje secar por espacio de 30 min.
- 5. Capa Impermeable Y Acabado:
  - Aplique dos capas homogéneas de Superflex sin diluir sobre to da la superficie, empleando un minimo de litro por m². en ca da una. Deje transcurrir 24 horas de secado entre ambas.

- Luego de aplicar la última capa de Superflex, el espesor total del Sistema Impermeable no deberá ser inferior a 0.6 mm. Sistemas Multicapa:
  - La duración de una impermeabilización a base de Superlfex pue de ser fácil y notablemente incrementada mediante reforzamien to por superposiciones sucesivas de capas del producto. En es te caso recuerde que independientemente del número de capas de Superflex que decida añadir. las etapas de Preparación dela superficie, Resanado de Fisuras. Sellado de Poros, Refuerzo de puntos críticos e imprimación, sólo será necesario llevarlas a cabo una vez.
- B) Sistema Impermeable Básico Para Superficies Porosas (Entorta dos o Morteros de Compresión con Bajo contenido de cemento);

Componentes Rendimiento

Vinlox Cwc Sealant (Para fisuras)

Festerbond (Variable, segun porosidad de la superfi-

Cemento cie variable, según porosidad de la su -

perficie).

Superflex Diluido 5m2/lt.

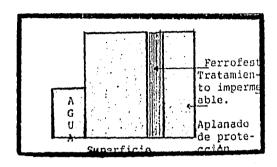
festerflex en puntos críticos Superflex 0.5 lt/m² por capa.

## Etapas:

- 1. Preparación de la Superficie:
  - Siga las mismas instrucciones de la etapa 1 del Sistema Impermeable básico para superficies de baja porosidad, pero en este caso luego de concluir la limpieza correspondiente, sature la superficie con agua evitando encharcamientos.
  - Las restantes etapas son identicas en su totalidad a las del-Sistema Impermeable anterior, excepto la siguiente que debe llevarse a cabo entre las etapas 2 y 3.
  - Sellado de Poros:
  - Prepare una lechada compuesta de cemento, agua y Festerbond a volúmenes iguales y extiéndala uniformemente sobre toda elårea a impermeabilizar mediante un jalador de hule. Deje se car completamente. Seca en 24 hrs. aprox.

# Ferrofest "I": Impermeabilizante Métalico en Polvo.

# A) Sistema Impermeable para concreto y tabique:



Com	poner	ites:	•

Rendimiento:

Integral A-Z

Sólo para taponeo de filtraciones

francas de agua.

Ferrofest "I"

Sistema impermeable a 3 manos  $2 \text{kg/m}^2$ Sistema impermeable a 5 manos  $3 \text{kg/m}^2$ 

Cemento

(Según el tipo de sistema impermea-

ble a emplear) y caracteristicas del

aplanado de protección

Arena:

3kg/1kg de cemento en aplanado de -

protección.

Festegral

2kg/50kg cemento en aplanado de pro-

tección

Agua

La necesaria

Por cada 50 kgs. de cemento:

Ferrofest "I"

5kg (sólo en tratamiento impermeable)

Festegral

2kg (sólo en cubierta de protección)

Agua

la necesaria,

### Etapas:

- 1.- Preparación de la Superficie:
  - Siga identicas instrucciones a las formuladas para la etapa l del sistema impermeable para concreto y tabique.
- 2.- Preparación de las juntas, limpieza y saturación:
  - Por medios mecánicos retire el mortero de las juntas hasta una profundidad de 2.5 cms. a fin de dar cavidad al relleno de reparación.
  - Con un chorro de agua a presión elimine polvo y particulas --
  - Antes de aplicar Ferrofest "I" debe empaparse completamente la superficie hasta que ya no absorba más agua. (saturación)
- 3.- Lechada de liga:
  - Prepare una mezcla de Ferrofest "I" y cemento portland a volu menes iguales. Agregue el agua suficiente para obtener la com sistencia de una pintura espesa.
  - Luego de eliminar el exceso de agua de la superficie, aplique la mezcla en las juntas por medio de brocha o cepillo de pelo corto, procurando que penetre profundamente en todas las oque dades.
- 4.- Tratamiento Impermeable:
  - Prepare el mortero impermeable de acuerdo a las siguientes in dicaciones:
  - Por cada 50 kgs. de cemento Portland agregue:

Arena Limpia 150kg(0.09m³)

Ferrofest 5 kgs.

la necesaria para obtener una mezcla trabajable Agua

- . Antes de secarse la lechada de liga coloque el mortero impermeable en las juntas hasta la mitad de su profundidad.(1.3 cm aprox.)
- 5.- Cubierta de Protección:
  - Rellene el resto de la oquedad de cada junta con un mortero -156

- quiriendo la superficie.
- Cuando la mano aplicada haya fraguado y comience a secarse, remojela reiteradamente con rocios finos y abundantes a fin de promover la oxidación y el curado hasta su culminación.
- Para la aplicación de las manos subsecuentes que integra el sistema impermeable, siga identicas instrucciones a las de -arriba formuladas.

### 4.- Aplanado de protección:

- Las estructuras impermeabilizadas con Ferrofest "I" deben ser protegidas con un aplanado en base a los siguientes componentes:

Por cada 50kgs. de cemento:

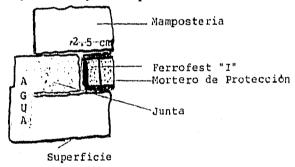
Arena 150kgs

Festegral 2kgs

Agua (La necesaria) para tener un mortero trabajable.

- Durante un lapso minimo de 3 dias apartir de la colocación -- del aplanado, este debe rociarse con riegos finos de agua a - fin de mantenerlo húmedo y prevenir agrietamientos.

# B) Sistema Impermeable para Mamposteria:



Componentes

Rendimiento

Integral A-z

(sólo para taponeo de filtraciones fran -

cas de agua)

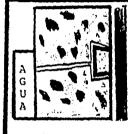
Cemento Portland

(rendimiento según caracteristicas de la

superficie)

- Identico al descrito en la etapa 4 (aplanado de protección) del sistema impermeable para concreto y tabique
- Durante un lapso minimo de 3 dias rocie las juntas con riegos finos de de agua a fin de mantener la humedad y prevenir agrietamientos.

Xypex Modificado: Impermeabilizante por cristalización para elementos de concreto.



Superficie

Xypex Modificado Proporción 5:2

Grietas Xypex Concentrado Proporción 6:1

Red de cristales

Cristalización

### ETAPAS:

- 1.- Preparación de la superficie:
  - Retire recubrimientos, pinturas y cualquier sustancia que pueda obstruir la libre penetración del producto y elimine sus residuos por medio de ce pillo de alambre.
  - La superficie a tratar debe quedar limpia y a poro abierto concretos pulidos deben ser sandbkasteados, mordentantados o martelinados.
  - Retire concreto suelto o en mal estado hasta descubrir el elemento estructuralmente sano.
  - Con chorro de agua a presión elimine particulas sueltas y a la vez empape totalmente la superficie hasta que no absorba más agua (saturación)
  - Retire el exceso con un trapo limpio.
- 2.- Reparación de grietas y refuerzo de puntos criticos:
  - Por medio de un cincel abra una cavidad en forma da cajón de 2 a 3 cms de profundidad en cada sitio a reparar, procurando no golpear perpendicularmente a fin de evitar danos adicionales en elementos de concreto (la cavi

- dad no debe ser hecha en "V").
- Retire partes sueltas mediante agua y cepillo de alambre y elimine luego el exceso de liquido con un trapo húmedo.
- Prepare una solución de 5 volumenes de xypex concentrado y 2 de agua limpia, mezclandolos hasta obtener una consistencia cremosa (prepara sólo la cantidad que pueda aplicar en 10 ó 15 min.) y apliquela con brocha en las cavidades preparadas.
- Deje trnascurrir 10 minutos de fraquado
- Mezcle 6 volumenes de Xypex concentrado y 1 de agua limpia hasta obtener una masilla semiseca homogenea (no mezcle más material del que pueda aplicar en 10 minutos) y taponee con la misma las cavidades preparadas, compactando firmemente por medio mecánicos o manuales.
- Evite adicionar a la masilla más agua de la indicada, ya que cualquier exceso de liquido puede dar lugar a contracciones y fisuras en el empaque.
- Espare a que el mortero seque totalmente antes de pasar a la etapa sigui ente.
- 3.- Capa Repelente:
  - Fester Silicón puede aplicarlo mediante brocha, aspesor o pistola de aire Para la mayoria de las superficies basta con una sola aplicación.
  - En todos los casos el material debe aplicarse de tal modo que la superficie quede saturada por completo. La saturación podrá considerarse lograda cuando el material escurra libremente más de 30 cms.

Xypex Concentrado: Impermeabilizante por cristalización para elementos de concerto bajo presiones hidrostàticas severas.

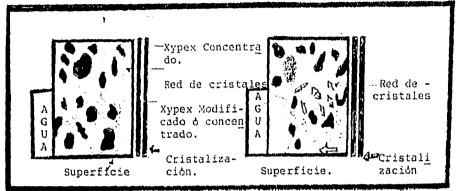
Componenties nito Taylores to the Consequent.

Rendimiento:

Xypex Concentrado:

0.8 kg/m² (como lechada)

1 kg rellena 700 cm³ (como empaque seco)



#### ETAPAS:

- 1.- Preparación de la Superficie:
  - Retire recubrimientos, pinturas y cualquier sustancia que pueda obstruir la libre penetración del producto y elimine sus residuos por medio de cepillo de alambre.
  - La superficie a tratar debe quedar limpia y a poro abierto. Concretos pulidos deben ser sandblasteados, mordentados o martelinados.
  - Retire concreto suelto o en mul estado hasta descubrir el elemento estructuralmente sano.
  - Con chorro de agua a presión elimine particulas sueltas y a la vez empape totalmente la superficie hasta que no absorba más agua (saturación).
  - Retire el exceso con un trapo limpio.
- 2.- Reparación de grietas y refuerzos de Puntos Criticos:
  - Por medio de un cincel abra una cavidad en forma de cajón de 2 a 3 cms de profundidad en cada sitio, a reparar, procurando no golpear perpendicular mente a fin de evitar danos adicionales en el elemento del concreto (la cavidad no debe ser hecha en forma de "V")
  - Retire partes sueltas mediante agua y cepillo de alambre y elimine luego el exceso de liquido con un trapo limpio.
  - Prepare una solución de 5 volumenes de XYPEX CONCENTRADO y 2 de agua limpia, mezclandolos hasta obtener una consistencia cremosa (prepare sólo la cantidad que pueda aplicar en 10 ó 15 minutos) y apliquela con brocha en las cavidades preparadas. Deje transcurrir 10 minutos de fraguado
  - Mezcle 6 volumenes de XYPEX CONCENTRADO y 1 de agua limpia hasta obtener

- una masilla semiseca homogénea (no mezcle más material del que pueda aplicar en 10 minutos) y taponee con la misma las cavidades preparadas, compactando firmemente por medios mecánicos o manuales.
- Evite adicionar a la masilla más agua de la indicada, ya que cualquier exceso de liquido puede dar lugar a contracciones y fisuras en el empaque
- NOTA IMPORTANTE: La reparación de grietas, oquedades, ángulos y esquinas que presenten salidas francas de agua debe ser realizadas con Xypex Patch'n plug, taponador para tratamiento XYPEX.

#### 3.- Primera Capa Impermeable:

- Prepare una solución de 5 volumenes de XYPEX CONCENTRADO y 2 de agua limpia, mezclándolos hasta obtener una consistencia cremosa (prepare sólo la cantidad que pueda colocar en 10 ó 15 minutos) y apliquela sobre toda la superficie mediante brocha de cerdas gruesas de nylon o tratandose de pisos- cepillo de mango largo.
- En caso de que se inicie el fraguado del material en su recipiente agitelo ligeramente, pero nunca anada más agua.

## 4.- Segunda Capa Impermeable:

- Pueden emplearse 2 tipos de tratamiento en función de intensidad de la -- presión hidrostática a que se encuentra sometida la estructura.
- Tratamiento para superficies sujetas a altas presiones de agua, utilice \_ XYPEX MODIFICADO como segunda capa impermeable.
- ~ Tratamiento para superficies, sujetas a presiones extremas de agua: utili ce XYPEX CONCENTRADO como segunda capa impermeable.
- Siga exactamente las mismas indicaciones de mezcla y aplicación formuladas para la etapa 3 (Primera capa Impermeable)
- En caso de optar por el tratamiento que lleva XYPEX MODIFICADO como segum da capa Impermeable, simplemente incluya a este producto en la mezcla en lugar del XYPEX CONCENTRADO
- Recuerde que para proceder a la aplicación de la segunda capa impermeable la anterior debe encontrarse húmeda. En caso contrario mbjela ligeramente

#### 5.- Curado:

- Es imprescindible que la superficie tratada permanezca moderada y constantemente húmeda durante 72 horas siguientes a la aplición del tratamiento, para lo cual tenga en cuenta las siguientes posiblidades:
- Ambientes secos: Cuando el material comience a secar tomándose de gris oscuro a gris claro. Aplique rocios finos de agua limpia 3 d 4 veces dia rias durante 3 días. En tratamientos de pisos a la intemperie y/o bajo altas temperaturas, cúbrase la superfície con mantos mojados a efecto de evitar la rápida evaporación de su humedad.
- Ambientes humedos: en la mayoria de los casos no es necesario mantener la humedad superficial mediante riegos periòdicos inclusive en situaciones de humedad excesiva puede resultar necesario el empleo de ventiladores -y/o radiadores de calor a fin de compensar el exceso de humedad. Durante el periodo de curado la superficie debe ser resguardada de la lluvia y -cualquier tipo de encharcamiento.
- En estructuras que contienen liquidos (depósitos, tanques, ect) a partir del periodo de curado de 3 días deben dejarse transcurrir 12 días más de fraguado total antes de poner el recinto en operación en caso de tratarse de agua, y 18 días cuando vayan a ser llenados con liquidos corrosivos, hidrocarburos o fluidos a altas temperaturas.
- NOTA: Las muestras tratadas con XYPEX restringieron la concentración de iones de cloruro a un nivel inferior al necesario para promover la corro sión electrolítica del acero de refuerzo. El exámen visual de muestras no tratadas (tras 50 ciclos) reveló deterioro substancial de la superficie en comparación con las muestras protegidas con XYPEX
- Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.
- Las instrucciones que dan en las fichas están basadas en su amplia experiencia. Pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplica rá este producto estan fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realican pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cual quier duda puede dirigirse a su distribuidor autorizado Fester.

### CAPITULO 5 "CONCLUSIONES"

Ahora ya conocido todos los productos y sistemas de ambas empresas, realizaremos una comparativa de 2 productos que tiene por objeto la impermeabil<u>i</u> zación de una losa a 2 aguas contando con una superficie de 100 m², con un --clima templado y el estado de la superficie esta húmeda;

Se propone utilizar un sistema impermeable emulsionado base- agua, Imper Top "A" de Comex y Microfest de Fester.

Es importante resaltar que no se puede hacer un analisis ya que no se -cuentan con las propiedades del producto Comex, lo cual comentaremos más adelante.

En cambio Fester si expone las propiedades de cada uno de sus productos, los cuales se encuentran integrados en el capitulo 3, dando a conocer bajo -- que normas están certificadas.

Otro punto muy importante son los Puntos Criticos, como se hace mención en el comienzo del capitulo 4.

Como nuestra losa es inclinada no tenemos tantos problemas con los puntos criticos.

Se consultaron los precios en ambas tiendas (Comex y Fester) para realizar el analisis de precios por metro cuadrado de Mano de Obra, y el metro --cuadrado ya colocado; Los precios que a continuación veremos son del primero de abril de 1996 junto con el material que se requiere de ambas empresas.

# MATERIAL DE COMEX:

Top Primario "A":

Rinde 5m<sup>2</sup>/lt. por lo tanto necesitamos (100/5)=
20 lts. por lo tanto necesitamos una cubeta de 19
litros, que tiene un costo de N\$ 104.55 y un galón
que nos cuesta N\$ 28.05 y nos da un costo de (104.
55 + 28.05)= 132.60

Top Cemento Plástico:

Rinde 800 cm<sup>3</sup>/lt por lo tanto supongamos que necesitamos 6 lts. Pero cada litro cuesta N\$ 17.00, --por lo tanto (17X6) = N\$ 102.00

Mano de Obra		Costo
1851.35/3		N\$ 617.12
	ועוטו	N\$ 617.12
Costo Directo	C.D.	N\$ 2468.47
Costo Indirecto		
2468.47 X 0.15 =		NS 370.27
	C. I.	N\$ 370.27
	COSTO TOTAL	NS 2838.74
Por lo que se sabe:		
Que el $m^2$ , de mano de obra nos	cuesta (617.12/100)	N\$ 6.17
Que el m², ya colocado nos cue	sta (2038.74/100)	N\$ 29.00

### CAPITULO 5 "CONCLUSIONES"

Ahora ya conocido todos los productos y sistemas de ambas empresas, realizaremos una comparativa de 2 productos que tiene por objeto la impermeabilización de una losa a 2 aguas contando con una superficie de 100 m², con un --clima templado y el estado de la superficie esta himeda;

Se propone utilizar un sistema impermeable emulsionado base- agua, Imper Top "A" de Comex y Microfest de Fester.

Es importante resaltar que no se puede hacer un analisis ya que no se -cuentan con las propiedades del producto Comex, lo cual comentaremos más adelante.

En cambio Fester si expone las propiedades de cada uno de sus productos, los cuales se encuentran integrados en el capitulo 3, dando a conocer bajo -- que normas están certificadas.

Otro punto muy importante son los Puntos Criticos, como se hace mención en el comienzo del capitulo 4.

Como nuestra losa es inclinada no tenemos tantos problemas con los puntos criticos.

Se consultaron los precios en ambas tiendas (Comex y Fester) para realizar el Analisis de precios por metro cuadrado de Mano de Obra, y el metro -- cuadrado ya colocado; Los precios que a continuación veremos son del primero de abril de 1996 junto con el material que se requiere de ambas empresas.

### MATERIAL DE COMEX:

Top Primario "A":

Rinde 5m<sup>2</sup>/lt. por lo tanto necesitamos (100/5)= 20 lts. por lo tanto necesitamos una cubeta de 19 litros, que tiene un costo de N\$ 104.55 y un galón que nos cuesta N\$ 28.05 y nos da un costo de (104. 55 + 28.05)= 132.60

Top Cemento Plástico:

Rinde 800 cm<sup>3</sup>/lt por lo tanto supongamos que necesitamos 6 lts. Pero cada litro cuesta N\$ 17.00, --por lo tanto (17X6) = N\$ 102.00

Immer	Top	"A"	:

Rinde  $11t/m^2$ . por lo tanto necesitamos (100/1) = 100 litros, es decir que ocuparemos 5 cubetas de - 19 litros; Pero cada cubeta cuesta N\$ 118.00 y dos galones que cuestan N\$ 35.50 por lo tanto (5X118 + 2X35.50)= N\$ 661.00

Inter Top "A":

Un rollo rinde  $100\text{m}^2$ , con una medida de 1.10X1.0 m y usaremos un rollo que cuesta N\$ 178.75

Imper Top "A":

Al igual que en la primera capa impermeable se necesita el mismo material, el cual tendrá el mismo

costo de N\$ 661.00

Top Asfaltum:

Que tiene un rendimiento de  $8m^2/lt$ . por lo tanto -  $(100/8m^2/lt)$  =12.5 litros por lo tanto usaremos 4 botes de 4 litros, si cada bote cuesta N\$ 29.00 y necesitamos (4X29)= N\$ 116.00

Suma Total de Materiales:

N\$ 1851.35

Material		cos	costo	
Top Primario "A"		ทร	132.60	
Top Cemento Plástico		N\$	102,00	
Imper Top "A"		N\$	661.00	
Inter Top		N\$	178.75	
Imper Top "A"		N\$	661.00	
Top Asfaltum		N\$	116.00	
	TOTAL	N\$	1051.35	

Mano de Obra		Costo
1851.35/3		N\$ 617.12
	TOTAL	N\$ 617.12
Costo Directo	C.D.	N\$ 2468.47
Costo Indirecto		
2468.47 X 0.15 =		NS 370.27
	C. I.	N\$ 370.27
	MICH OFFCO	NS 2838.74
Por lo que se sabe:	,	
Que el $\ensuremath{\text{m}^2}\xspace$ de mano de obra nos	cuesta (617.12/100)	N\$ 6.17
Que el m², ya colocado nos cues	ta (2038.74/100)	N\$ 29.00

## Fester:

### MATERIAL:

Microprimer:

Rinde  $5m^2/1t$  por lo tanto necesitamos (100/5)  $\approx$  20 lts para la imprimación, ocuparemos 5 galones de 4 litros, si cada galón tiene un costo de N\$ 38.00 - nos da un costo de (5 X 38.00)  $\approx$  N\$ 190.00

Plastic Cement:

Rinde 750 cm<sup>3</sup>/lt. por lo tanto supongamos al igual -que el anterior que necesitamos unos 6 litros, con un
precio cada litro de 19.55 por lo tanto decimos que (6X19.55) = NS 117.30

Microfest:

Rinde ( $lm^2/lt$ ) por lo tanto necesitamos 100 lts, loscuales tendremos que adquirir 5 cubetas con un costo de N\$ 135.70 cada cubeta, y 2 botes de 4 litros con un precio de 41 siendo el costo total de (5X135.70 + $2 \times 41$ ) = N\$ 760.50

Festerflex:

Rinde  $100~\text{m}^2$  un rollo por lo tanto ocuparemos un rollo con un precio de N\$ 201.25

Microfest:

Como es la segunda capa impermeable es igual a la primera por lo tanto tiene un costo de N\$ 760.50

Festalum:

Rinde 6m<sup>2</sup>/lt. por lo tanto (100/6) = 17 lts. por lo tanto ocuparemos una cubeta de 19 lts con un precio -

de 584.20

Haciendo un total de

N\$ 2613.75

# Fester:

Material			Costo
Microprimer		NS	190.00
Plastic Cement		N\$	117.30
Microfest		N\$	760.50
Festerflex		N\$	201.25
Microfest		N\$	760.50
Festalum		N\$	584.20
	JOIAL	N\$	2613.75
Mano de Obra.			
2613.75/3=		N\$	871.25
	TOTAL	NS	871,25
	C.D.	N\$	3485.00
Marshar # 31			
Costo Indirecto			
3485 X 0.15		NS	522.75
	C. I.	N\$	
coen	UNIOT O	NS	4007.75
Por lo que se sabe:			
Que el m², de mano de obra nos cuesta (871,25/100) =		NŞ	8.71
Que el m², va colocado nos cuesta (4007.75/100)		NS	

Como vemos Fester esta un 30% arriba del precio de Comex, a simple vista nos iriamos por el precio más bajo, pero ahora veamos si realmente nos convi<u>e</u> ne.

Es importante saber que para que un Sistema Impermeable nos de los resultados deseados, debe de ir acompanado de un mantenimiento y de una calidad, - lo cuál mencionaremos a continuación:

- Es necesario que el usuario sepa que un sistema por muy caro que este sea, debe de tener cierto cuidado en mantenerlo en buenas condiciones, si no de nada habrá servido adquirirlo.
- Es importante saber que como un Sistema Impermeable está expuesto a los rayos solares, intemperismo, lluvias acidas, smok, etc. se empieza a danar al paso de tiempo, porque pierde poco a poco las cargas, disolventes, resinas, aceites que cada una de las empresas le ponen a sus productos.
- Eh! ahi! donde entra el mantenimiento, es decir darle cada 12,14 ó 18 meses una mano, de la ultima capa que se puso en el sistema, para que asi alargue mos su vida util.
- En caso de que se vea que el sistema esta fisurado o levantado de algún lado, lo más recomendable es resanarlo y proceder a poner el acabado según lo requiera,
- Un sistema impermeable para que tenga vida util debe de cumplir:
- . Tener una limpieza adecuada.
- . Usar correctamente los rendimientos tal como viene explicado.
- . Respetar los tiempos de secado.
- . Y darle mantenimiento.

Ahora hablemos de la calidad, la calidad no se puede medir a simple vista, pero podemos darnos cuenta de su calidad cuando vemos bajo que normas fue ron elaborados los productos, y saber si cuentan con certificado de calidad, por ello es importante exponer a los usuarios las propiedades con las que cuentan, bajo que normas se analizó, y las especificaciones de cada producto pero solo lo puede exponer aquellas companias que cuentan con el respaldo de su experiencia, y también por la garantia quedan por escrito de sus productos

Fester cuenta con todo lo anterior mencionado y respoldado por 40 anos de experiencia en su elaboración de sus productos. Para que el usuario este - completamente seguro que el producto es bueno y tiene calidad, se requiere de un gran número de personas especializadas en cada rama para poderle dar lo -- que el cliente se merece.

Por otra parte Comex no expone las propiedades de todos sus productos, — en su folleteria, esto causa en algunas veces ciertos problemas como el mio, ya que el objetivo de este trabajo era realizar un analisis de ambas empresas pero como Comex, no las expone al público solo pudimos hacer una comparativa, tal vez sea por el corto tiempo que tiene de haber lanzado al mercado su  $1\underline{i}$  — nea de impermeabilizantes.

Por lo tanto hay que tener presente que:

- Si se adquiere un producto que caro, se sabe que la inversión va hacer buena por que el mantenimiento se reduce, tendrá consigo la importancia de su
calidad y vida util beneficiando su economía. Y no um producto que aunque muy difundido y "barato" convenga al cliente sin saber que la inversión a corto plazo será mayor.

La función del Ingeniero como constructor es asesorar a su cliente, hacciendole ver que un Sistema Impermeable económico puede traer como consecuencia más costos.

El Ingeniero tiene como tarea básica, consientizar a la persona en que tan importantes son los impermeabilizantes para una construcción ya que sin ellos el enemigo número uno (Agua) deteriora considerablemente el trabajo rea
lizado afectando seriamente la inversión hecha.

Por lo tanto tratando ser objetiva Fester cumple con más puntos de beneficio para el usuario que Comex, dado al poco tiempo de vida que tiene en la rama de impermeablilizantes.

Pero dejemos que el Usuario, Constructor, Ingeniero, Arquitecto, eliga - la decisión que le proporcione una mejor alternativa para solucionar su problema, sólo tendrá que recordar que lo barato requiere mantenimiento a periodos más cortos.

# BIBLIOGRAFIA.

Titulo: Aplicaciones del Plastico en la constru-

cción.

Autor: Juan Cusa Editorial: CEAC Edición: Tercera.

Titulo: Manual del Ingeniero Civil
Autor: Frederick S. Merritt

Tome: III

Editorial: Mcgraw Hill
Edición: Tercera.

Titulo: Edificación II.

Autor: Gabriel Garcia del Valle

Editorial: Diana.

Titulo: Material y Procedimientos de Construcción

Autores: Arq. Martin L. Gutierrez.

Arq. Jaime J. Atrez Najera

Arq. Luis Calzada Torres

Tomo:

Editado: Universidad la Salle.

Titulo: Manual de Información Tecnica.

Autor: Empresa Fester.

Folleteria: Empresa Comex.

Cursos: En el Centro de Capacitación y Entrenamien

to "Arq. Enrique Gomez Castaño y Quiñones"