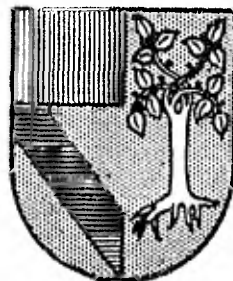


308917

2  
24

UNIVERSIDAD PANAMERICANA

ESCUELA DE INGENIERIA  
INCORPORADA A LA U.N.A.M.



"CONTROL DE MATERIAS PRIMAS EN UNA  
INDUSTRIA EDITORIAL"

TESIS PROFESIONAL  
QUE PARA OBTENER EL TITULO DE  
INGENIERO MECANICO ELECTRICISTA  
AREA INGENIERIA INDUSTRIAL  
P R E S E N T A  
JUAN BAUTISTA BERNAL CORONEL  
REVISOR: ING. ALFONSO LEAL GUAJARDO  
MEXICO, D. F. OCTUBRE DE 1990

TESIS CON  
FALLA DE ORIGEN



Universidad Nacional  
Autónoma de México

Dirección General de Bibliotecas de la UNAM

**Biblioteca Central**



**UNAM – Dirección General de Bibliotecas**  
**Tesis Digitales**  
**Restricciones de uso**

**DERECHOS RESERVADOS ©**  
**PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL**

Todo el material contenido en esta tesis esta protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

# I N D I C E

## INTRODUCCION.

### CAPITULO I.

- 1.1. Recursos en la empresa.
- 1.2. Actividades de una empresa de manufacturas.
- 1.3. Control y almacenamiento de materiales.
- 1.4. Control de inventario.
- 1.5. Administración de los materiales.
- 1.6. Función de almacenamiento.
- 1.7. Los materiales en una industria editorial.
- 1.8. Flujo de materiales en una industria editorial.

### CAPITULO II.

- 2.1. Detección de necesidades.
- 2.2. Reportes a desarrollar.

### CAPITULO III.

- 3.1. Imprentas maquiladoras.
- 3.2. Materias primas.
- 3.3. Catálogo de libros.
- 3.4. Proveedores.
- 3.5. Equipo disponible.

### CAPITULO IV.

- 4.1. Reportes necesarios.
- 4.2. Diseño de reportes.

CAPITULO V.

- 5.1. Diseño de base de datos.
- 5.2. Diseño de formas.
- 5.3. Explicación de funcionamiento.
- 5.4. Referencias cruzadas.

CAPITULO VI.

- 6.1. Manual del usuario.

CONCLUSIONES.

BIBLIOGRAFIA.

ANEXOS.

- Anexo 1: Programación.
- Anexo 2: Pruebas de reportes.

## INTRODUCCION

Una de las preocupaciones fundamentales para las industrias editoriales es sin duda el uso y manejo de los materiales necesarios para la edición de sus libros. No solo porque representa uno de los renglones mas altos de inversión, sino porque un buen control de ellos garantiza el abasto y asignación de estos recursos para lograr tener las publicaciones necesarias en el tiempo correcto.

Sin un control adecuado de existencias, entradas y salidas de materiales y de como se están utilizando estos en las diferentes ediciones se dificulta la tarea de las personas involucradas en el manejo de materiales.

Siendo los controles una necesidad imperante, el presente trabajo pretende lograrlos a través de un sistema computacional capaz de proporcionar información actualizada y confiable a las personas involucradas con el manejo de materiales para apoyar su toma de decisiones.

Para lograr el desarrollo de dicho sistema es necesario detectar en primer término las necesidades de la empresa ( Capitulo II ), recopilar información ( Capitulo III ), que enseguida se analiza para diseñar los reportes que respondan a las necesidades de la empresa. El siguiente paso es hacer una estructuración de la información a través de una base de datos y diseño de formas ( Capitulo V ) para lograr desarrollar los programas necesarios ( Anexos ) en la consecución de la misma.

Al concluir se implementan los programas y se elabora una guía para que los usuarios utilicen el sistema. ( Capitulo VI ).

CAPITULO I.

## CAPITULO I.

### 1.1. Recursos de la empresa.

En la actualidad uno de los objetivos mas importantes para las empresas es lograr mantener un uso productivo de los recursos que dispone para hacer sus operaciones y lograr así su permanencia en el mercado.

Estos recursos se pueden dividir en 3 categorías:

- 1) Recursos humanos.
- 2) Recursos financieros.
- 3) Recursos materiales.

Cada uno de los recursos englobados en estas categorías juega un papel preponderante en el funcionamiento de la empresa; de tal manera que la deficiente administración de alguno de ellos puede poner en peligro la existencia de la misma.

En la fabricación de un producto es necesario definir una serie de tareas, necesarias de llevar a cabo, para lograr una buena administración de recursos; estas se pueden entender como: las actividades de una empresa de manufactura.

### 1.2. Actividades de una empresa de manufactura.

La totalidad de actividades que involucra el desarrollo de una empresa de manufactura pueden agruparse en función de 16 actividades base:

- 1) El producto.
  - 1.1) Ingeniería de productos.
  - 1.2) Selección y cambio del producto.
  - 1.3) Clasificación e identificación.
  
- 2) Equipo y métodos de fabricación.
  - 2.1) Equipo, accesorios y pequeñas herramientas para procesamiento.
  - 2.2) Dispositivos para manejo de materiales.
  - 2.3) Automatización.
  - 2.4) Accesorios generales de la planta.
  - 2.5) Mantenimiento.
  
- 3) Ubicación, construcción y disposición de la planta.
  - 3.1) Factores a considerar.
  - 3.2) Método de producción.
  - 3.4) Organización.
  
- 4) Estandarización de la operación.
  - 4.1) Análisis de la operación.
  - 4.2) Estudio de movimientos.
  - 4.3) Estudio de tiempos.
  - 4.4) Muestreo del trabajo.
  - 4.5) Mantenimiento de los estándares.
  
- 5) Control de la producción.
  - 5.1) Planeación.
  - 5.2) Tipos de fabricación.
  - 5.3) Seguimiento.
  
- 6) Control y almacenamiento de materiales.
  - 6.1) Control del inventario.
  - 6.2) Administración de los materiales.
  
- 7) Compras.
  - 7.1) Política de compras.
  - 7.2) Contrato de compra.



8) Control de calidad.

- 8.1) Normas de calidad.
- 8.2) Inspección.
- 8.3) Técnicas de inspección.
- 8.4) Frecuencia y cantidad de las inspecciones.
- 8.5) Análisis de los resultados de la inspección.

9) Ventas.

- 9.1) Plan de distribución.
- 9.2) Organización.
- 9.3) Investigación de mercado.
- 9.4) Planeación de ventas.
- 9.5) Promoción y publicidad.
- 9.6) Precios.
- 9.7) Contrato de compraventa.

10) Administración de personal y evaluación del trabajo.

- 10.1) Selección.
- 10.2) Conservación.
- 10.3) Adiestramiento.
- 10.4) Seguridad, salubridad y servicios.
- 10.5) Sindicatos.
- 10.6) Administración de sueldos y salarios.
- 10.7) Evaluación de puestos.
- 10.8) Calificación de méritos.
- 10.9) Compensaciones.

11) Costos.

- 11.1) Contabilidad.
- 11.2) Control.

12) Depreciación y valuación.

- 12.1) Métodos.
- 12.2) Valuación y revaluación.

13) Economía interna.

- 13.1) Inversión.
- 13.2) Costo de operación.
- 13.3) Ganancias y pérdidas.
- 13.4) Valuaciones.
- 13.5) Factores intangibles.
- 13.6) Selección y reposición de equipo.
- 13.7) Investigación de operaciones.

14) Control de presupuesto.

- 14.1) Preparación.
- 14.2) Organización.
- 14.3) Administración.

15) Propiedad y finanzas.

- 15.1) Propietario, sociedad mercantil.
- 15.2) Financiamientos.
- 15.3) Estructura financiera.

16) Administración.

- 16.1) Alta dirección.
- 16.2) Normas y procedimientos.
- 16.3) Control y delegación de la autoridad.
- 16.4) Evaluación de la operación.

Dentro de estas múltiples actividades que se tienen que realizar se estudiará mas a fondo la importancia de la actividad numero 6: Control y almacenamiento de materiales.

1.3. Control y almacenamiento de materiales.

El control de los materiales en cuanto a cantidad, calidad, oportunidad y costo, está dentro de las actividades de una industria de transformación.

Sólo en las organizaciones muy pequeñas es razonable confiar esta responsabilidad a una persona o a un grupo. Ya que, por lo general, son varios cuerpos de personal los que pueden intervenir en el control de materiales.

Estos pueden encargarse de: el control de la producción, para la planeación de las necesidades de la producción; el control de calidad, para el mantenimiento de calidad; las compras, para la obtención de artículos de fuentes externas; y los almacenes, para el cuidado del material en la planta.

De tal manera que puede haber un grupo encargado de la función especializada del control del inventario, y de la cantidad y costo de los materiales en existencia. De hecho la

condición del inventario es una preocupación constante del consejo de administración.

#### 1.4. Control del inventario.

Inventario, en el sentido contable, es el conjunto de artículos terminados, materiales de producción, piezas y materiales de consumo --todo en existencia-- y el trabajo en proceso.

El costo de compra y fabricación del inventario representa capital comprometido en el negocio. Su existencia requiere de espacio en la fábrica y de instalaciones de almacenamiento, que implican capital y gastos de operación.

Todo esto implica que se debe tener especial cuidado en el; sobre todo, cuando representa un porcentaje alto de los activos.

Una cantidad alta de inventario, inmoviliza dinero, mientras que, una cantidad baja, obstaculiza la operación del negocio.

Lo anterior se da de tal manera, que se tiene que tener especial cuidado en:

- a) Los máximos y mínimos del inventario.
- b) El tamaño económico del lote.
- c) Y la rotación del inventario, y su igualdad al costo de ventas entre el costo del inventario promedio.

#### 1.5. Administración de los materiales.

Cuando se hace referencia a los materiales, se incluyen todos los artículos que se emplean en el producto, o los que son consumidos en las operaciones de producción.

Los materiales incluirían: materias primas, piezas y suministros.

La materia prima, en particular, se convierte en un término relativo. Se aplica comúnmente al material que no está terminado, tal como es recibido por la fábrica para su incorporación posterior al producto de la empresa.

Las piezas pueden obtenerse de fuentes externas o pueden ser producidas en la fábrica y almacenadas para usos futuros. En conexión con el departamento de materiales, éstas son piezas que van a ser incorporadas al producto terminado y no piezas de repuesto para venderse o utilizarse en el mantenimiento de la fábrica.

Los suministros, también llamados "materiales indirectos", son materiales que no se convierten en elementos de un producto terminado de la empresa, pero que sí contribuyen de otra forma a las operaciones de la fábrica. Algunos ejemplos de suministros son: el aceite, la grasa, las formas de papel, las cajas de empaque y los artículos similares que se consumen en varias clases de trabajos.

Dada la importancia de la administración de los materiales en una fábrica, la responsabilidad involucra a varias personas o gerencias. La organización difiere de empresa a empresa, pero indudablemente involucra un almacén.

#### 1.6. Función de almacenamiento.

El almacenamiento es una tarea importante que involucra las siguientes actividades:

- 1) Recibir, para su salvaguardia y protección, todos los materiales: materias primas, materiales parcialmente trabajados, piezas compradas y suministros para la fabricación, y funcionamiento de la fábrica y oficinas.
- 2) Proporcionar materiales, mediante solicitudes autorizadas, al departamento de fabricación y a otros departamentos.
- 3) Llevar los registros de almacén necesarios.
- 4) Controlar los materiales fabricados para almacenarlos, con el fin de utilizarlos después de la fabricación.

- 7
- 5) Retener, hasta que se necesiten, grandes cantidades de materias primas, compradas a precios favorables para el consumo futuro.
  - 6) Hacerse cargo de los materiales en curso de fabricación o de las materias primas que se almacenen, con el fin de que "maduren o se curen" para poderlas utilizar (madera verde, piezas fundidas, etc.).
  - 7) Mantener el almacén limpio y en orden, teniendo un lugar para cada cosa y cada cosa en su lugar.

El funcionamiento del almacén influye directamente sobre la manera de llevar el registro de las existencias y sobre el trabajo del departamento de costos, producción y finanzas.

Su importancia es tal, que si el almacén no realiza bien su trabajo y no adapta sus métodos a las necesidades de los departamentos mencionados, puede entorpecer el trabajo de éstos, y hacerlo mas complicado, mas costoso y menos eficaz.

#### 1.7. Los materiales en una industria editorial.

Una industria editorial debe comercializar sus ediciones de una manera rápida para evitar las obsolescencias de sus productos.

El hecho de que se tenga un control estricto del tiempo, desde que se hace la adquisición de los materiales hasta que estos se ven convertidos en publicaciones, permitira que los productos tengan oportunidad en el mercado.

Los materiales principales en una industria de este tipo son:

- a) Rollos de papel en diferente granaje.
- b) Hojas de papel en varios tipos y diferente granaje.
- c) Tintas de diferentes colores y calidad.
- d) Diferentes tipos de pastas y cubiertas.
- e) Y cajas de empaque en varios tamaños.

Todos estos representan una inversión muy alta dentro del negocio.

### 1.8. Flujo de materiales en una industria editorial.

Una vez que los materiales han sido adquiridos, deben ingresar al almacén, o en su defecto, ser enviados a las imprentas maquiladoras para su rápida utilización en la edición de libros y revistas. Esto, obviamente, a través de una orden de producción autorizada por la Dirección de Publicaciones.

En general, todo este proceso de adquisición y procesamiento de materiales, implica un CONTROL ESTRICTO basado en el siguiente esquema:

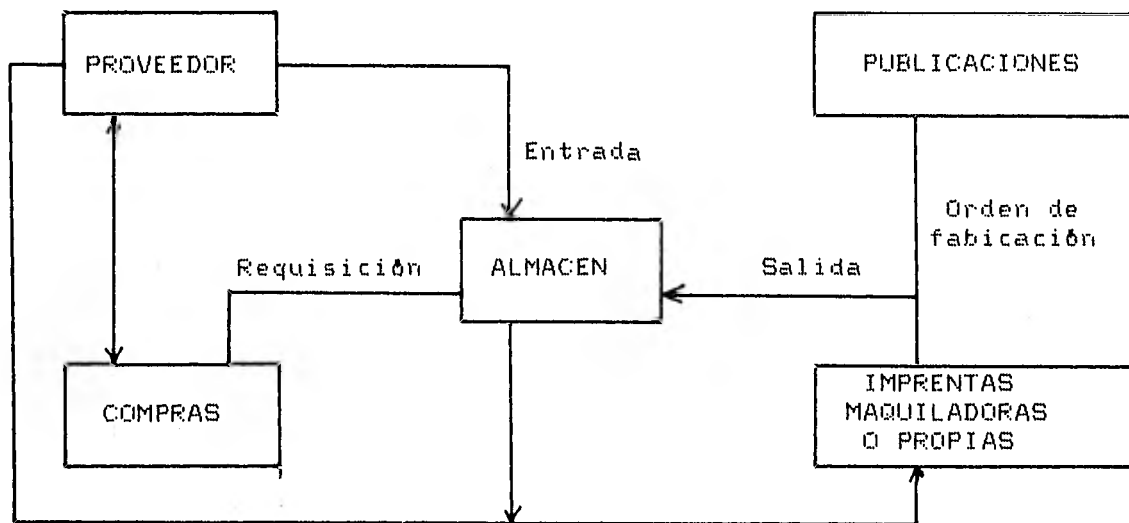


Figura No. 1.1.

1) Un control estricto de las órdenes de compra contra las entradas para aseguramiento de materias primas.

2) Un control estricto de las salidas a través de una orden de producción.

3) Y un seguimiento estricto de las órdenes de producción en las imprentas para tener la publicación en la fecha adecuada.

CAPITULO II.

## CAPITULO II.

### 2.1. Detección de necesidades.

Dada la necesidad de CONTROL DE MATERIALES que tiene la empresa NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, el presente trabajo lo que pretende es apoyar la TOMA DE DECISIONES al respecto, a través de información clara y oportuna.

La forma de obtención de la información se plantea a partir de un SISTEMA DE COMPUTADORA. Este tiene que ser capaz de integrar los datos con los que se cuenta (en su variedad y cantidad), de una manera tal, que su procesamiento pueda proporcionar la información necesaria con esas características de claridad y oportunidad.

Para este proyecto y en forma conjunta con los gerentes de almacén, compras y publicaciones --y con la aprobación de la Dirección General-- se determinó que, para que el sistema cumpliera con sus objetivos, debería cubrir (tener en cuenta) los siguientes aspectos:

- 1) Un catálogo de los materiales que se están manejando y una base de información de las existencias, a partir de la cual se pueda decidir sobre el material (tipo y cantidad) que es necesario adquirir.

- 2) Un registro ordenado de las entradas de materiales por fechas, a partir del cual se puedan conocer: periodicidades y volúmenes de compra, y proveedores encargados de surtir a la empresa.

- 3) Un registro de las salidas de los materiales, a partir del cual se puedan conocer: los materiales más utilizados, las ediciones de libros en que se estén usando, la orden de producción que dió origen a la salida y el nombre de la imprenta que se está encargando de la edición del libro.



4) Un catálogo actualizado de los libros que se estén editando.

5) Un catálogo de los proveedores a los que la compañía recurre a hacer sus compras.

6) Un catálogo de las imprentas encargadas de las ediciones, a partir del cual se pueda conocer: la relación de las ordenes de producción con las imprentas encargadas de la edición, el nombre de la imprenta que se encarga de elaborar determinado libro y el estado que guardan las ediciones en proceso.

7) Y un registro de las órdenes de producción emitidas por cada libro a editar, a partir del cual se pueda conocer: las órdenes de producción completas y en proceso, el número total de libros y de sobrantes que componen cada edición, y el nombre de los libros más editados.

## 2.2. Reportes a desarrollar.

Los reportes que se generaran para satisfacer lo anterior, pueden ser solicitados, primordialmente, por el Gerente de Almacén, el Gerente de Compras y el Gerente de Publicaciones.

Los reportes solicitados por el GERENTE DE ALMACEN serán, básicamente, sobre:

- a) Las materias primas que se manejan.
- b) La cantidad en existencia, tanto en el almacén como en las imprentas maquiladoras.
- c) Las entradas al almacén y las requisiciones que las respaldan.
- d) Y sobre las salidas al almacén, a través de una orden de producción.

Los reportes solicitados por el GERENTE DE COMPRAS serán, básicamente, sobre:

- a) Las materias primas que se manejan.
- b) Los proveedores.
- c) Las entradas al almacén.
- d) Y sobre las salidas del almacén.

7

Y los reportes solicitados por el GERENTE DE PUBLICACIONES serán, básicamente, sobre:

- a) Los libros que se editan.
- b) La cartera de imprentas.
- c) Y las órdenes de producción emitidas y terminadas.

CAPITULO III.

### CAPITULO III.

A través de pláticas sostenidas con los gerentes de almacenes, compras y publicaciones, se llegó a recabar información sobre:

- a) Las imprentas maquiladoras.
- b) Las materias primas.
- c) El catálogo de libros.
- d) Los proveedores.
- d) Y el equipo disponible.

#### 3.1. Imprentas maquiladoras.

1. IMPRESORA FORMAL  
Legaria 251  
Colonia Argentina  
Tels. 339-16-25  
527-34-50
2. INGRAMEX  
Centeno 162  
Colonia Granjas Esmeralda  
México 13 D.F.  
Tel. 581-06-55
3. EDITORIAL CALYPSO S.A.  
Oculistas 43  
Colonia Sifón  
Tel. 670-39-12
4. LINEA Y COLOR S.A.  
Azafrán 23-B  
México 8 D.F.  
Tel. 657-70-90

5. COMPLEJO EDITORIAL MEXICANO  
Bahia San Hipólito 56  
Colonia Anáhuac  
Tel. 250-50-90
6. IMPRENTA MADERO  
Avena 102  
Colonia Granjas Esmeralda  
Tel. 582-03-44
7. GRAFICAS MONTALBAN  
Apdo. Postal 512  
Querétaro, Gro.  
Tels. 4-47-18  
4-47-19
8. OFFSET LARIOS S.A.  
Gral. Salvador Alvarado 105  
Colonia Escandón  
Tels. 271-28-34 515-62-60
9. IMPRIPASA  
Av. Central 245  
Colonia San Pedro de los Pinos  
Tel. 271-85-36
10. CIA. EDITORIAL ULTRA  
CENTENO 162-Local 2  
Colonia Granjas Esmeralda  
Tel. 581-28-41
11. SEPSA  
5 de Mayo 495  
Colonia Merced Gómez  
Tel. 651-09-73
12. TECNICA SCANNER  
Calzada de la Viga 1446  
Tels. 686-36-65  
581-71-54
13. OFFSET MULTICOLOR S.A.  
Calzada de la Viga 1332  
Tel. 570-30-11

14. PUBLICIDAD  
Segovia 84  
Colonia Alamos  
Tel. 519-83-17
  
15. LITO CROM  
Sur 113 2136  
Colonia Juventino Rosas  
08700 México, D.F.  
Tel. 657-78-71
  
16. LITO BOMEGA S.A.  
Alvaro Obregón 154-1  
Colonia Roma  
06700 México, D.F.  
Tel. 564-75-27

### 3.2. Materias primas.

Las materias primas pueden variar de acuerdo a las necesidades específicas de algunas ediciones. En la empresa se usan primordialmente, distintos tipos de: papeles, cartulinas, tintas, hojas y portadas.

Las materias primas de uso constante son las siguientes:

- 1) Bobinas de 86 cms. X 70 grs. Editor Ec.
- 2) Bobinas de 78 cms. X 70 grs. Editor Ec.
- 3) Bobinas de 78 cms. X 70 grs. R.D.
- 4) Bobinas de 86 cms. X 70 grs. R.D.
- 5) Papel de 98.5 X 143 K. Editor
- 6) Papel de 86 X 114 X 70 Bond Offset Alta Cap.
- 7) Papel de 78 X 104 X 70 Bond Offset Alta Cap.
- 8) Papel de 77 X 104 X 75 K. Editor
- 9) Papel de 76 X 108 X 90 Cultural Crema S.R.A.C.
- 10) Y Cartulina Couche 2/C de 58 X 88 X 107 Lustrolito

### 3.3. Catálogo de libros.

El catálogo de libros actualizado con el que cuenta la empresa proporciona información amplia sobre:

- a) El producto: nombre de la publicación.
- b) La edición: número y año.
- c) Y la clave: número de identificación de cada producto.

#### 3.4. Proveedores.

Los proveedores de la empresa son:

- 1) San Rafael S.A.
- 2) Kimberly Klarck S.A.
- 3) Y Mercantil Papelera S.A.

#### 3.5. Equipo disponible.

La compañía cuenta para el desarrollo del presente sistema con una computadora HP-250. Esta máquina maneja una base de datos IMAGE y una utilería de formas de captura que facilitan la actualización de información.

Los programas generales pueden quedar resumidos en la siguiente figura:

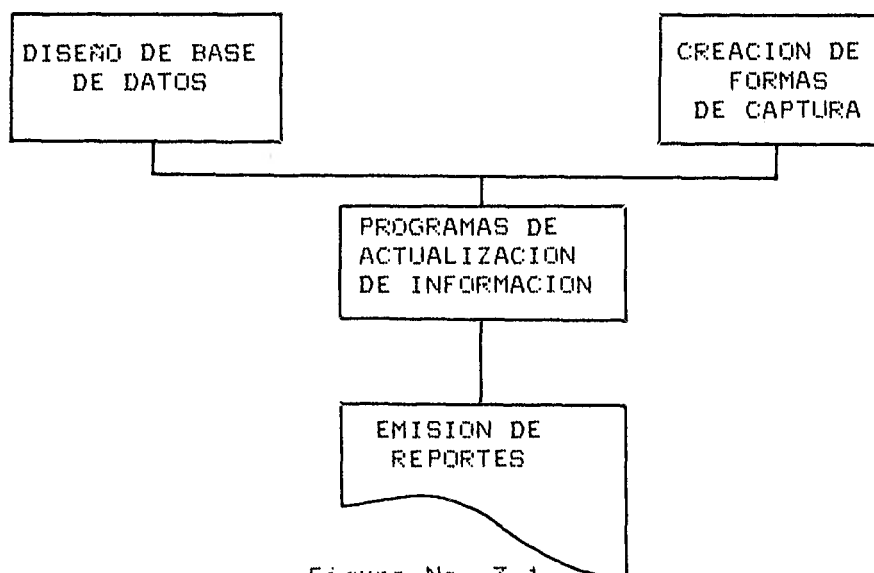


Figura No. 3.1.

7

CAPITULO IV.



## CAPITULO IV.

### 4.1. Reportes necesarios.

En base a la información disponible que se plantea en el capitulo anterior, a las gerencias les interesa contar con los siguientes reportes:

#### 1) CATALOGO DE ARTICULOS

Articulo  
Unidad  
Medidas  
Existencia

#### 2) CATALOGO DE IMPRENTAS

Nombre  
Dirección  
Colonia  
Estado  
C.P.  
Teléfono

#### 3) REPORTE DE ENTRADAS AL ALMACEN

Fecha Entrada  
Folio  
Articulo  
Cantidad  
Proveedor

#### 4) REPORTE DE SALIDAS AL ALMACEN

Fecha  
Folio  
Articulo  
Imprenta  
Cantidad

Obra a la que se destina  
Orden producción

5) REPORTE DE MATERIAL A IMPRESION E IMPRESO

Fecha  
Orden de producción  
Imprenta  
Obra a la que se destina  
Cantidad  
Tiraje  
Sobrantes

6) CATALOGO DE PROVEEDORES

Nombre de proveedor

7) CATALOGO DE LIBROS

Nombre de libro

Con el objetivo de proporcionar a las gerencias la información solicitada de la mejor forma posible (para facilitar su manejo y entendimiento) se trabajo con cada uno de los gerentes en el diseño de reportes.

De común acuerdo con ellos se estableció y aprobó lo siguiente:

4.2. Diseño de reportes.



**DEFINICION DEL REPORTE**

IMPACTO CASERA DE LOS MONTELOS

APLICACION: \_\_\_\_\_ NOMBRE DEL PROGRAMA: \_\_\_\_\_  
 NOMBRE DEL CLIENTE: \_\_\_\_\_ SECUENCIA DEL REPORTE: \_\_\_\_\_  
 PREPARADO POR: \_\_\_\_\_ APROBADO POR: \_\_\_\_\_ FORMULARIO: [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]  
 FECHA: \_\_\_\_\_ FRECUENCIA:  DIARIA  SEMANAL  MENSUAL  OTRA

- A = ALFABETICO
- X = NUMERICO
- N = ALFANUMERICO
- Z = SUPRESION DE CERO
- S = SIGNO DE DOLAR FLOTANTE
- SI = SI SE SUSTITUYE POR Z
- PRO = PROTECCION DE DOLAR
- BL = COLUMNA EN BLANCO

IMPACTO CASERA DE LOS MONTELOS		
IMPACTO CASERA DE LOS MONTELOS	SI ES	SI ES

CINTA DE IMPRESORA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	OLVET	IMP	ESB							
	NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.						PAG 29999													
	CATALOGO DE IMPRENTAS AL						CONTROL DE MATERIA ES													
	NOMBRE						DIRECCION						COLONIA		ESTADO		C.P.		TELEFONO	
	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX						XXXXXXXXXXXXXXXX		XXXXXXXXXX		XXXXXXXXXX		XXXXXXXXXX	

NOMBRE DEL CAMPO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

EXPLIQUE EL PROCESO DE CONTROL

TOTAL DE LINEAS: \_\_\_\_\_

DISTRIBUYA COPIAS:

1 \_\_\_\_\_

2 \_\_\_\_\_

3 \_\_\_\_\_

4 \_\_\_\_\_

5 \_\_\_\_\_











## DEFINICION DEL REPORTE

APLICACION \_\_\_\_\_ NOMBRE DEL PROGRAMA \_\_\_\_\_  
 NOMBRE DEL REPORTE \_\_\_\_\_ SECUENCIA DEL REPORTE \_\_\_\_\_  
 PREPARADO POR \_\_\_\_\_ APROBADO POR \_\_\_\_\_ FORMULARIO: [ ][ ][ ][ ][ ][ ]  
 FECHA \_\_\_\_\_ PAG: \_\_\_\_\_ FRECUENCIA: DIARIA  SEMANAL  MENSUAL  OTRA

### IDENTIFICACION DE LOS SIMBOLOS

- A = ALFABETICO
- N = NUMERICO
- X = ALFANUMERICO
- Z = SUPRESION DE CERO
- C = SIGNO DE DOLAR FLOTANTE
- S = SE SUSTITUYE POR Z
- P = PROTECCION DE DOLAR
- B = COLUMNA EN BLANCO

SIMBOLO	IMPRESION DE LOS SIGUIENTES	
	SI ES	SI ES
FORMULARIO	*	*
	ESPACIO	ESPACIO
CH	ESPACIO	ESPACIO
OH	*	*

CINTA DE IMPRESORA	FRECUENCIA												OTRAS
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	NUEVAS TENCIONES ELECTRICAS												
2	DENTRO DE MATERIA PRIMA												
3	CATALOGO DE LIBROS A XXXXXXXX XXXXXXXX XXXXXXXX												
4	CLAVE: DESCRIPCION												
5	XX												

REFERENCIA CRUZADA A LOS NOMBRES DE LOS CAMPOS CUANDO EL ENCAUZADO INCLUYA CODIGOS MULTIPLES, LISTE TODOS LOS CODIGOS			
NO	NOMBRE DEL CAMPO	/	NO REFERENCIA CRUZADA

EXPLIQUE EL PROCESO DE CONTROL

TOTAL DE LINEAS →
DISTRIBUYA COPIAS A:
1 _____
2 _____
3 _____
4 _____
5 _____
6 _____
7 _____
8 _____
9 _____
10 _____

FORMULARIO N.º 1014 - JUNIO DE 1968 - IMPRESION EN COPIAS DE UN CAMPO CONTIENE UN VALOR DE UN CAMPO ENTERO O UN VALOR DE UN CAMPO ENTERO...

CAPITULO V.

## CAPITULO V.

### 5.1. Diseño de base de datos.

Para lograr el manejo de la información, necesaria en la emisión de los reportes, se aprovechó la base de datos de la computadora.

El nombre del archivo de Editor es PRIMAT, y el diseño de la base de datos que contiene quedó de la siguiente forma:

//L ALL

```
1      << Schema definition for data base PRIMAS >>
2
3 BEGIN DATA BASE PRIMAS,DIANA;
4
5 PASSWORDS:                                << Password definition >>
6     1  PRIMAS;
7     2  MATPRI;
8     3  ALEX;
9
10 ITEMS:                                    << Item definition >>
11     CLAVE,                                X4;
12     DESCRIPCION,                          X30;
13     CANTIDAD,                              L;
14     CLAVE-PROV,                            X4;
15     MEDIDAS,                               X12;
16     DESCR-PROV,                            X30;
17     CLAVE-IMP,                              X4;
18     NOMBRE-IMP,                            X30;
19     DIRECC-IMP,                            X30;
20     COLONIA-IMP,                           X16;
21     ESTADO-IMP,                            X10;
22     TELEFO-IMP,                            X10;
23     CP-IMP,                                X6;
24     FOLIO,                                 S;
25     FECHA-ENT,                             X6;
26     CANTI-SAL,                             L;
27     FOLIO-SAL,                             S;
28     FECHA-SAL,                             X6;
29     LIBRO,                                 X10;
30     TIRAJE,                                L;
31     SOBRANTES,                             S;
32     FECHA-PROD,                            X6;
33     ORDEN-PROD,                            X10;
34     UNIDAD,                                X4;
35     EXISTENCIA,                            L;
36     DESCR-LIBRO,                           X30;
37     CANTIDAD-PROD,                          L;
38     FECHA,                                 X6;
39
40 SETS:                                     << Set definition >>
41 NAME: ARTICU, M (3/1,2);
42 ENTRY: CLAVE (2),
43         MEDIDAS,
44         UNIDAD,
45         FECHA,
46         DESCRIPCION,
47         EXISTENCIA;
48 CAPACITY: 50;                             << Entries: 6 >>
49
50 NAME: LIBROS, M (3/1,2);
51 ENTRY: LIBRO (2),
52         DESCR-LIBRO;
53 CAPACITY: 1500;                             << Entries: 2 >>
54
55 NAME: PROVEE, M (3/1,2);
56 ENTRY: CLAVE-PROV (1),
57         DESCR-PROV;
58 CAPACITY: 10;                              << Entries: 2 >>
59
60 NAME: IMPREN, M (3/1,2);
61 ENTRY: CLAVE-IMP (2);
```

```

63      10000-IMP,
64      COLONIA-IMP,
65      ESTAD-IMP,
66      TELEF-IMP,
67      CP-IMP)
68      CAPACITY: 10)          << Entries: 7 >>
69
70      NAME: ENTRAD, D (3/1,2);
71      ENTRY: FOLIO,
72             CLAVE-PROV (PROVEE),
73             FECHA-ENT,
74             CLAVE (ARTICU),
75             CANTIDAD;
76      CAPACITY: 500)        << Entries: 5 >>
77
78      NAME: SALIDA, D (3/1,2);
79      ENTRY: FECHA-SAL,
80             FOLIO-SAL,
81             CLAVE (ARTICU),
82             LIBRO (LIBROS),
83             CLAVE-IMP (IMPREN),
84             CANTI-SAL,
85             ORDEN-PROD;
86      CAPACITY: 500)        << Entries: 7 >>
87
88      NAME: PRODUC, D (3/1,2);
89      ENTRY: FECHA-PROD,
90             CLAVE-IMP (IMPREN),
91             ORDEN-PROD,
92             CANTIDAD-PROD,
93             LIBRO (LIBROS),
94             TIRAJE,
95             SOBANTES;
96      CAPACITY: 500)        << Entries: 7 >>
97
98      END.

```

## 5.2. Diseño de formas.

Para facilitar el trabajo de actualización de información de los diferentes archivos --que componen nuestra base de datos a través de los programas-- se utilizarán máscaras de captura.

La computadora otorga esa facilidad. De hecho, las máscaras de captura fueron elaboradas a través del programa de utilería CFROM.

El diseño final de estas formas (máscaras de captura) quedó de la siguiente manera:

FORM PRIART - CONTROL DE MATERIAS PRIMAS

WITHOUT ORDER

=====

.....  
ALTAS BAJAS Y CAMBIOS AL INVENTARIO DE MATERIA PRIMA  
.....

.....  
Fecha: \*\*\*\*\*  
Clave art.: \*\*\*\* Descripción: \*\*\*\*\*  
Unidad: \*\*\* Medidas: \*\*\*\*\* Existencia: \*\*\*\*\*  
.....

=====

Total fields: Input only = 0, Output only = 0, Input/Output = 6  
Field fill char: Input ^^^^^ Output \_\_\_\_ In/Out \*\*\*\*\* Special Char .....

Figura 5.1

FORM IMPFOR - CONTROL DE MATERIAS PRIMAS

WITHOUT ORDER

```
.....  
CARTERA DE IMPRENTAS  
CLAVE : ****      NOMBRE : *****  
DIRECCION : *****  
COL. O POR. : *****      ESTADO : *****  
COD. POSTAL : *****      TELEFONO : *****  
.....
```

Total fields: Input only = 0, Output only = 0, Input/Output = 7

Field fill char: Input ^^^^^ Output \_\_\_\_ In/Out \*\*\*\*\* Special Char .....

Figura 5.2



FORM ENTPRI - CONTROL DE MATERIAS PRIMAS

WITHOUT ORDER

=====

```
.....  
      ENTRADAS AL ALMACEN  
.....  
                                  Folio: *****  
Proveedor: **** _____ Fecha: *****  
Clave Art: ****  DescripciFn: _____  
Cantidad: ***** Unidad: ____ Existencia: _____  
.....
```

=====

```
Total fields:  Input only = 0,  Output only = 4,  Input/Output = 5  
Field fill char:  Input ^^^^^  Output ____  In/Out *****  Special Char .....
```

Figura 5.3

FORM SALPRI - CONTROL DE MATERIAS PRIMAS

WITHOUT ORDER

=====

```
.....
.          SALIDAS DEL ALMACEN          .
.....
. Fecha : ***** Folio : ***** Clave libro : ***** .
. Titulo : _____ .
. Clave imp: ***  Imprenta : _____ .
. Clave arti: ****  Descripcion: _____ .
. Unidad: ___ Existencia: _____ Cantidad: ***** .
. Orden de Produccion: ***** .
.....
```

=====

Total fields: Input only = 0, Output only = 5, Input/Output = 7  
Field fill char: Input ^^^^^ Output \_\_\_ In/Out \*\*\*\* Special Char .....

Figura 5.4

FORM PROPRI - CONTROL DE MATERIAS PRIMAS

WITHOUT ORDER

.....  
MATPRI        ALTAS BAJAS Y CAMBIOS AL ARCHIVO DE PRODUCCION  
.....

Fecha: \*\*\*\*\* Orden prod: \*\*\*\*\*

Imprenta: \*\*\* Nombre: \_\_\_\_\_

Cantidad o Producir: \*\*\*\*\*

Libro: \*\*\*\*\* Titulo: \_\_\_\_\_

Tiroje: \*\*\*\*\*        Sobrantes: \*\*\*\*\*  
.....

.....  
Total fields: Input only = 0, Output only = 2, Input/Output = 7

Field fill char: Input ^^^^^ Output \_\_\_\_ In/Out \*\*\*\*\* Special Char .....

Figura 5.5

FORM PROVER - CONTROL DE MATERIAS PRIMAS

WITHOUT ORDER

MAKENTIMIENTO PROVEEDORES

Clove : \*\*\*\*

Descripcion : \*\*\*\*

Total fields: Input only = 0, Output only = 0, Input/Output = 2

Field fill char: Input ^^^^^ Output \_\_\_\_ In/Out \*\*\*\* Special Char .....

Figura 5.6

FORM LIBPRI - CONTROL DE MATERIAS PRIMAS

WITHOUT ORDER

.....  
\*\*\* ALTAS BAJAS Y CAMBIOS AL ARCHIVO DE LIBROS \*\*\*  
.....  
Clave libro : \*\*\*\*\*  
.....  
DescripciFn : \*\*\*\*\*  
.....

.....  
Total fields: Input only = 0, Output only = 0, Input/Output = 2  
Field fill char: Input ^^^^^ Output \_\_\_\_ In/Out \*\*\*\*\* Special Char .....

Figura 5.7

### 5.3. Explicación del funcionamiento.

Para mantener actualizada la información de los archivos de la base de datos es necesaria la elaboración de programas, que, integrados en forma de sistema y manejados a través de menús, puedan facilitar el trabajo.

Así mismo, es necesario también, elaborar los programas para la emisión de los reportes que proporcionarán la información necesaria a las gerencias.

Para tal efecto se trabajará en los siguientes programas:

#### 1. MENU PRINCIPAL. (INVMEN)

Este programa tiene como facilidad dar entrada a las diferentes opciones del sistema para actualización de información y emisión de reportes.

1. MENU MAESTRO DE ARTICULOS.
2. MENU DE IMPRENTAS.
3. MENU DE ENTRADAS.
4. MENU DE SALIDAS.
5. MENU DE PRODUCCION.
6. MENU DE PROVEEDORES.
7. MENU DE LIBROS.
8. FIN DE SISTEMA.

#### 1. MENU MAESTRO DE ARTICULOS. (INV 1)

Este programa permitirá hacer ALTAS, BAJAS Y CAMBIOS a la información contenida en el archivo ARTICU.

Permitirá, además, la emisión del reporte de Catálogo de Artículos. (INV 11)

#### 2. MENU DE IMPRENTAS. (INV 2)

Este programa permitirá hacer ALTAS, BAJAS Y CAMBIOS a la información contenida en el archivo IMPRENT, así como la emisión del reporte de Catálogo de Imprentas. (INV 21)

3. MENU DE ENTRADAS. (INV 3)

Este programa permitirá hacer ALTAS, BAJAS Y CAMBIOS a la información contenida en el archivo ENTRAD, así como la emisión del reporte de ENTRADAS al almacén. (INV 31)

4. MENU DE SALIDAS. (INV 4)

Este programa permitirá hacer ALTAS, BAJAS Y CAMBIOS a la información contenida en el archivo SALIDA, así como la emisión del reporte de salidas del almacén. (INV 41)

5. MENU DE PRODUCCION. (INV 5)

Este programa permitirá hacer ALTAS, BAJAS Y CAMBIOS a la información contenida en el archivo PRODUC, así como la emisión del reporte de producción. (INV 51)

6. MENU DE PROVEEDORES. (INV 6)

Este programa permitirá hacer ALTAS, BAJAS Y CAMBIOS a la información contenida en el archivo PROVEE, así como la emisión del reporte del catálogo de proveedores. (INV 61)

7. MENU DE LIBROS. (INV 7)

Este programa permitirá hacer ALTAS, BAJAS Y CAMBIOS a la información contenida en el archivo LIBROS, así como la emisión del reporte del catálogo de libros. (INV 71)

8. FIN

Esta opción da por terminada la utilización del sistema.

#### 5.4. Referencias cruzadas.

El objetivo de establecer estas referencias es para proporcionar al usuario la relación que existen entre los diferentes reportes con los archivos de la base de datos.



REFERENCIAS CRUZADAS

CUADRO 1

PROGRAMA	ARTICULO	LIBROS	PROVEED.	IMPRESA	ENTRADA	SALIDA	PRODUCTO
INV 1.	X						
INV 1.1.	X						
INV 2.				X			
INV 2.1.				X			
INV 3.	X		X		X		
INV 3.1.	X		X		X		
INV 4		X		X		X	
INV 4.1.		X		X		X	
INV 5		X		X			X
INV 5.1.		X		X			X
INV 6.			X				
INV 6.1.			X				
INV 7.		X					
INV 7.1.		X					

44

7

CAPITULO VI.

CAPITULO VI.

6.1. Manual del usuario.

El presente capítulo tiene como objetivo fundamental, establecer los lineamientos para que el usuario del sistema pueda alimentar la información, la pueda procesar y pueda además, obtener los reportes necesarios para el control de los materiales.

I N I C I O   D E L   S I S T E M A

Para iniciar el sistema se teclea:

Run "INVMEN"

Despliega en pantalla el siguiente menú:

SISTEMA  
DE  
INVENTARIOS  
MATERIA PRIMA

KEY#1   KEY#2   KEY#3   KEY#4   KEY#5   KEY#6   KEY#7   KEY#8

MAE. ART	MENU IMPRESA	MENU ENTRADAS	MENU SALIDAS	MENU PROD.	MENU PROV.	MENU LIBROS	FIN
-------------	-----------------	------------------	-----------------	---------------	---------------	----------------	-----

OPCION KEY # 1 : MAE. ART

Al oprimir esta tecla se ejecuta el Módulo de Artículos.  
Se despliega en pantalla el siguiente menú:

MENU MAESTRO  
DE ARTICULOS  
\*MATERIA PRIMA\*

KEY#1 KEY#2 KEY#3 KEY#4 KEY#5 KEY#6 KEY#7 KEY#8

ALTAS	BAJAS	CAMBIOS	CATALOGO ARTICULOS				MENU PRINCIPAL
-------	-------	---------	-----------------------	--	--	--	-------------------

OPCION KEY # 1 . KEY # 1 : ALTAS

Al oprimir esta tecla se ejecuta el programa en la opción de Altas.

Aparecerá en la pantalla la máscara de captura "PRIART"  
(Figura 5.1) y quedará como opción:

						MENU ARTICULOS	
--	--	--	--	--	--	-------------------	--

Se captura la información en el orden en que aparece la pantalla.

El orden de la pantalla es de izquierda a derecha y de arriba a abajo.

El posicionamiento del campo se hace de manera automática.

El formato de la fecha es: DDMMAA

Una vez terminada la captura, se oprime la tecla KEY #7 y se regresa al Menú de Artículos.

OPCION KEY # 1 . KEY # 2 : BAJAS

Al oprimir esta tecla se correrá el programa en la opción de Bajas.

Aparecerá en la pantalla la máscara de captura "PRIART" (Figura 5.1) quedará como opción:

						MENU ARTICULOS	
--	--	--	--	--	--	-------------------	--

Se pide como dato la clave del artículo y se valida que exista.

De no existir el artículo, se desplegará el mensaje:

\*\*\* No existe ese Registro \*\*\*

En caso de existir, desplegará la información en la máscara y preguntará:

" Este deseas dar de baja (S/N) "

De contestarse "S" el registro es dado de baja del archivo y se despliega el mensaje:

" Registro Borrado !!! "

Se limpiará la máscara y el cursor se posicionará en el campo "clave".

De contestar "N" se limpiará la máscara y el cursor se posicionará en el campo "clave".

Al terminar las Bajas se oprime la tecla KEY #7 y se regresa al Menú de Artículos.

OPCION KEY # 1 . KEY # 3 : CAMBIOS

Al oprimir esta tecla se correrá el programa en la opción de Cambios.

Aparecerá en la pantalla la máscara de captura "PRIART" (Figura 5.1) quedará como opción:

						MENU ARTICULOS	
--	--	--	--	--	--	-------------------	--

Se pide como dato la clave del artículo y se valida que exista.

De no existir el artículo, desplegará el mensaje:

\*\*\* No existe ese Registro \*\*\*

En caso de existir, desplegará la información en la máscara y preguntará:

" Este desea modificar (S/N) "

De contestarse "S" el cursor se posiciona en el dato fecha.

Para hacer la modificación de algún dato basta posicionarse en el a través de la tecla RETURN o de la tecla para movimiento de campos de la máscara, para retectar la información y finalmente RETURN.

Al salir del último campo se actualizará el registro y aparecerá el mensaje:

" Registro modificado !!! "

Se limpiará la máscara y el cursor se posiciona en el campo "clave".

De contestarse "N" se limpiará la máscara y el cursor se posicionará en el campo "clave"

Al terminar los cambios se oprime la tecla KEY #7 y se regresa al Menú de Artículos.

OPCION KEY # 1 . KEY # 4 : CATALOGO ARTICULOS

Al oprimir esta tecla se ejecutará el programa para emitir el Catálogo de Artículos.

Se desplegará en pantalla el siguiente mensaje:

CATALOGO  
DE ARTICULOS  
\*MATERIA PRIMA\*

Y queda como opción:

						MENU ARTICULOS	
--	--	--	--	--	--	-------------------	--

Posteriormente pide la fecha que aparecerá en el reporte. Esta no puede exceder de 25 posiciones de longitud.

Y quedan como opciones:

IMPRESORA						MENU ARTICULOS	
-----------	--	--	--	--	--	-------------------	--

Antes de oprimir la opción KEY #1 "IMPRESORA", asegúrese de que la impresora esté encendida; ya que en caso contrario marcará error y no se realizará la impresión.

En este caso siga los siguientes pasos:

Teclee: PRINTER IS 8  
RUN

Una vez que se aseguró de que la impresora está encendida, oprima la KEY #1 y el reporte se emitirá automáticamente. La KEY #7 da opción a cortar el listado.

Al terminar de imprimir el reporte, se regresa al Menú de Artículos dejando las opciones iniciales. Si no deseara emitir el reporte, oprima la tecla KEY #7 y regresará al Menú de Artículos.

OPCION KEY # 1 . KEY # 8 : MENU PRINCIPAL

Al oprimir esta tecla regresará al Menú Principal.

OPCION KEY # 2

Al oprimir esta tecla se ejecutará el módulo de Imprentas.

Se desplegará en pantalla el siguiente menú:

MANU MAESTRO  
DE IMPRENTAS  
\*MATERIA PRIMA\*

ALTAS	BAJAS	CAMBIOS	CATALOGO IMPRENTA				MENU PRINCIPAL
-------	-------	---------	----------------------	--	--	--	-------------------

Procedimiento igual al de KEY #1. Utiliza la máscara de captura "IMPFOR" (Figura 5.2).

OPCION KEY # 3 : MENU ENTRADAS

Al oprimir esta tecla se ejecutará el Módulo de Entradas.  
Se despliega en la pantalla el siguiente menú:

MENU MAESTRO  
DE ENTRADAS  
\*MATERIA PRIMA\*

CAPTURA ENTRADAS	BORRAR ENTRADAS	MODIFICAR ENTRADAS	REPORTE ENTRADAS				MENU ENTRADAS
---------------------	--------------------	-----------------------	---------------------	--	--	--	------------------

Procedimiento igual al de KEY #1

Utiliza la máscara de captura "ENTPRI" (Figura 5.3).

Se valida que exista: Proveedor y clave de artículo para poder hacer la alta y desplegar en la máscara las descripciones correspondientes.

En caso de no existir, desplegará el mensaje de que no existen. En el caso de borrar y modificar se buscará por número de artículo, entre los diferentes registros de entrada que existan en el archivo, para borrar el deseado.

Cada vez que se encuentra una clave de artículo lo desplegará y preguntará si es el caso.

Si se contesta "S" permitirá la modificación y la baja. Si se contesta "N" continuará la búsqueda. Si terminara el proceso sin encontrarlo, se enviaría a pantalla el mensaje de no existencia de esa baja o modificación.



7

Se actualizará automáticamente la existencia de artículos.

OPCION KEY # 4 : MENU SALIDAS

Procedimiento igual al de KEY #3 (ver tambien KEY #1)  
Utiliza máscara de captura "SALPRI" (Figura 5.4).  
Se valida que existan: libro, imprenta y artículo.

Se actualiza automáticamente la existencia de artículos.  
El posicionamiento de cursor es por fecha.

OPCION KEY # 5 : MENU PRODUCCION

Procedimiento igual al de KEY #1.  
Utiliza máscara de captura "PROPRI" (Figura 5.5).  
Se valida que existan: imprenta y libro.  
Se despliegan los campos subrayados.

OPCION KEY # 6 : MENU PROVEEDORES

Procedimiento igual al de KEY #1.  
Utiliza la máscara de captura "PROVPR" (Figura 5.6).

OPCION KEY # 7 : MENU LIBROS

Procedimiento igual al de KEY #1.  
Utiliza la máscara de captura "LIBPRI" (Figura 5.7).

CONCLUSIONES.

## CONCLUSIONES.

El uso de las computadoras en las organizaciones se esta generalizando hoy en dia, ya que a través de esta se logra simplificar el manejo de sistemas administrativos y se pueden establecer controles que apoyan la toma de decisiones.

Con el desarrollo del presente sistema se logró:

- ... Un catálogo de los materiales que se están manejando y un conocimiento de las existencias, con lo cual se puede decidir que materiales son necesarios de adquirir.
- ... Un registro de las entradas de materiales con el cual se pueden conocer periodicidades y volúmenes de compra, y proveedores de materiales.
- ... Un registro de las salidas de materiales con el cual se pueden conocer: los materiales mas usados y las ediciones a las que se canalizaron, las órdenes de producción de cada salida, y el nombre de las imprentas a las que se les encarga las ediciones de libros.
- ... Un catálogo actualizado de los libros que actualmente se están editando para facilitar el conocimiento total de la variedad de publicaciones con las que cuenta la compañía.
- ... Un catálogo de proveedores a los cuales se recurre a hacer las compras.
- ... Un catálogo de las imprentas que maquilan los libros, a partir del cual se pueden conocer el nombre de las ediciones en relación con el nombre de la imprenta que se encargó de su elaboración.
- ... Y un registro de las órdenes de producción emitidas por cada libro a editar, con lo que se puede conocer actualmente: las

7

órdenes de pago completas o en proceso, las ediciones con sus cantidades totales y los sobrantes de que están compuestas, y el nombre de los libros mas editados.

Al lograr esta serie de reportes, se beneficia con información actualizada a las diferentes gerencias que tienen que ver con la adquisición y conservación de materiales, y con la publicación de libros.

Todo lo anterior permite, de esta manera, una agilización en la toma de decisiones, necesarias para obtener los materiales adecuados y para lograr la edición de libros en el momento oportuno.

BIBLIOGRAFIA.

BIBLIOGRAFIA.

1. ALFORD, L.P.; BANGS, JOHN; Y HAGEMANN, GEORGE E.  
1981: "Manual de la producción",  
México: Editorial UTEHA.
  
2. HEWLETT PACKARD.  
1981: "Printing History",  
México: Hewlett Packard.
  
3. ROSCOE, EDWIN SCOTT.  
1982: "Organización para la producción",  
México: Cia. Editorial Continental.

7

ANEXOS.

7

ANEXO 1:  
PROGRAMACION.

7



```

10 .....
20 REN#  PRG: INVEN          *
30 REN#  MENU DE INVENTARIOS *
40 REN#                               *
50 REN#  JBBC              NOV/85  *
60 REN#*****
70 Iniciar | Inicia Proceso
80 DISP " "
90 DISP " "
100 DISP " "
110 DISP "          SISTEMA
120 DISP "
130 DISP "          D E
140 DISP "
150 DISP "          INVENTARIOS
160 DISP "
170 DISP "          * MATERIA PRIMA *
180 DISP "
190 ON KEY #1:"MENU MAE.ART" GOTO Inv_alt
200 ON KEY #2:"MENU IMPRENTAS" GOTO Inv_imp
210 ON KEY #3:"MENU ENTRADAS" GOTO Inv_ent
220 ON KEY #4:"MENU SALIDAS" GOTO Inv_sal
230 ON KEY #5:"MENU PRODUCCION" GOTO Produccion
240 ON KEY #6:"MENU PROVEEDOR" GOTO Inv_pro
250 ON KEY #7:"MENU LISROS" GOTO Inv_lib
260 ON KEY #8:"FIN" GOTO Fin
270 WAIT
280 Inv_alt:LOAD "INV1"
290 Inv_pro:LOAD "INV6"
300 Inv_ent:LOAD "INV3"
310 Inv_sal:LOAD "INV4"
320 Produccion:LOAD "INV5"
330 Inv_imp:LOAD "INV2"
340 Inv_lib:LOAD "INV7"
350 Fin:REM FIN DE PROCESO
360 DISP " "
370 DISP " "
380 DISP " "
390 DISP "          FIN DEL SISTEMA DE INVENTARIOS
400 DISP "
410 DISP "          * MATERIA PRIMA *
420 DISP "
430 END

```

```

20 REM* PPG: INVI
30 REM* PROGRAMA PARA MANTENIMIENTO DE ARTICULOS *
40 REM* JBBC NOV/85 *
50 REM*****
60 OPTION BASE 0
70 COM A$,P$
80 DIM Fecha$(6),Clave$(4),Descripcion$(30),Unidad$(4),Medidas$(12)
90 DIM Buf$(512),Z$(10)
100 INTEGER S(10)
110 REAL Existencia
120 A$=" PRIMAS"
130 P$="PRIMAS"
140 Borr: DELETE FORM
150 DISP " "
160 DISP " "
170 DISP " "
180 DISP " "
190 DISP " "
200 DISP " "
210 DISP " "
220 DISP " "
230 DISP " "
240 DISP " "
250 OFF KEY 07
260 ON KEY 01:"ALTAS" " GOTO Alta
270 ON KEY 02:"BAJAS" " GOTO Baja
280 ON KEY 03:"CAMBIOS" " GOTO Cambio
290 ON KEY 04:"CATALOGO ARTICULOS" GOTO Cat_partes
300 ON KEY 05:"MENU PRINCIPAL" GOTO Fin
310 WAIT
320 Cat_partes: DOCLOSE (A$,"",1,S(0))
330 LOAD "INV11"
340 Alta: ! RUTINA PARA DAR DE ALTA CLAVES
350 OFF KEY 01
360 OFF KEY 02
370 OFF KEY 03
380 OFF KEY 04
390 OFF KEY 05
400 ON KEY 07:"MENU ARTICULOS" GOTO Borr
410 Captura:DELETE FORM
420 DISP " "
430 GET FORM "PRIART"
440 Sigue:CURSOR (1,1)
450 LDISP " * ALTAS * "
460 CLEAR FORM
470 CURSOR OF01,CF01
480 DISP Fecha$
490 Reset:CURSOR IF01,CF01
500 Input_data:INPUT
510 IF TFNUMK6 THEN Input_data
520 Enterdata:ENTER Fecha$,Z$,Descripcion$,Unidad$,Medidas$,Existencia
530 IF LEN(Fecha$)<>6 THEN Mal_fecha
540 IF (VAL(Fecha$(1,2))<1) OR (VAL(Fecha$(1,2))>31) THEN Mal_fecha
550 IF (VAL(Fecha$(3,4))<1) OR (VAL(Fecha$(3,4))>12) THEN Mal_fecha
560 IF VAL(Fecha$(5,6))>70 THEN Mal_fecha
570 GOTO 610
580 Mal_fecha: LDISP " *** ERROR EN LA FECHA *** "
590 BEEP
600 GOTO Reset
610 Z1$(1,5)=VAL$(10000+VAL(Z$(1,4)))
620 Clave$(1,4)=Z1$(2,5)
630 S_f:=DROPEM (A$,P$,3,S(0))
640 UPAGE IS AT
650

```

```

MENU MAESTRO
DE ARTICULOS
* MATERIA PRIMA *

```

```

690 GOTO Ya_...
696 DEBIT (A#, "ARTICU", 1, S(+), "0", Buf#1)
700 IF S(0) THEN Db_error
710 DBCLOSE (A#, "", 1, S(+))
720 LDISP "Registro grabado "
730 BEEP
740 WAIT #00
750 GOTO Sigue
760 Baja:DELETE FORM
770 OFF KEY #1
780 OFF KEY #2
790 OFF KEY #3
800 OFF KEY #4
810 OFF KEY #5
820 ON KEY #7: "MENU ARTICULOS" GOTO Borr
830 DISP " "
840 GET FORM "PRIART"
850 Res: CURSOR (1, 1)
860 LDISP " * BAJAS * "
870 CLEAR FORM
880 CURSOR IF#2, CF#2
890 Entra: INPUT
900 IF TFKUM<1 THEN Entra
910 Enter: ENTER Z#
920 Z1#(1, 5)=VAL#(1000+VAL#(Z#(1, 4)))
930 Claves(1, 4)=Z1#(2, 5)
940 DBCLOSE (A#, "", 1, S(+))
950 DBOPEN (A#, P#, 3, S(+))
960 DBASE IS A#
970 IN DATA SET "ARTICU" USE ALL
980 B_g: DBGET (A#, "ARTICU", 7, S(+), "0", Buf#, Claves)
990 IF S(0)=17 THEN COSUS No_existe
1000 IF S(0)=17 THEN Res
1010 IF S(0) THEN Db_error
1020 CURSOR OFF#1, CF#1
1030 DISP Fecha#, Claves#, Descripcion#, Unidad#, Medidas#, Existencia
1040 LINPUT "Este desea dar de baja (S/N) ", B#
1050 IF B#(1, 1)="N" THEN Res
1060 DBDELETE (A#, "ARTICU", 1, S(+))
1070 IF S(0) THEN Db_error
1080 LDISP "Registro borrado !!!"
1090 DBCLOSE (A#, "", 1, S(+))
1100 BEEP
1110 WAIT #00
1120 GOTO Res
1130 Cambio: Rutina para modificar datos de la clave
1140 OFF KEY #1
1150 OFF KEY #2
1160 OFF KEY #3
1170 OFF KEY #4
1180 OFF KEY #5
1190 ON KEY #7: "MENU ARTICULOS" GOTO Borr
1200 DELETE FORM
1210 DISP " "
1220 GET FORM "PRIART"
1230 Again: CURSOR (1, 1)
1240 LDISP " * MODIFICACIONES * "
1250 CLEAR FORM
1260 CURSOR IF#2, CF#2
1270 Inp: INPUT
1280 IF TFKUM<1 THEN Inp
1290 Ent: ENTER Z#
1300 Z1#(1, 5)=VAL#(1000+VAL#(Z#(1, 4)))
1310 Claves(1, 4)=Z1#(2, 5)

```

```

1340 DBASE IS A*
1350 IN DATA SET "ARTICU" USE ALL
1360 S_hIDBGET (A*, "ARTICU", 7, S(*), "0", Buf$, Clave$)
1370 IF S(C)=17 THEN COSUB No_existe
1380 IF S(C)=17 THEN Again
1390 IF S(C) THEN Db_error
1400 CURSOR OF#1, CF#1
1410 DISP Fecha$, Clave$, Descripcion$, Unidad$, Medidas$, Existencia
1420 LINPUT "Este desea modificar (S/N) ", B$
1430 IF B$(1,1)="N" THEN Again
1440 CURSOR IF#1, CF#1
1450 Actu: INPUT
1460 IF TFNUM<6 THEN Actu
1470 ENTER Fecha$, Z$, Descripcion$, Unidad$, Medidas$, Existencia
1480 Z1#[1,5]=VAL*(1000+VAL(Z#[1,4]))
1490 Clave#[1,4]=Z1#[2,5]
1500 DBUPDATE (A*, "ARTICU", 1, S(*), "0", Buf$)
1510 IF S(C) THEN Db_error
1520 LDISP "Registro modificado !!!"
1530 DBCLOSE (A*, "", 1, S(*))
1540 BEEP
1550 WAIT 500
1560 GOTO Again
1570 Ya_#1: BEEP
1580 LDISP "*** Ya existe ese registro ***"
1590 WAIT 500
1600 BEEP
1610 GOTO Captura
1620 No_existe: BEEP
1630 LDISP "*** No existe ese registro ***"
1640 WAIT 500
1650 BEEP
1660 RETURN
1670 Db_error: LDISP "ERROR EN LA BASE DE DATOS ", VAL*(S(C)), " EN LA LINEA ", S(6)
1680 WAIT 500
1690 Fin:
1700 DELETE FORM
1710 DBCLOSE (A*, "", 1, S(*))
1720 LOAD "INVMEH"
1730 Error:
1740 LDISP "ERROR ", ERRN, " EN LA LINEA ", ERRL
1750 STOP

```

```

20 REM+ PER: INV11 +
30 REM+ REPORTE DEL CATALOGO DE ARTICULOS +
40 REM+ +
50 REM+ VMEH/JBDC NOV/84 +
60 REM+*****
70 OPTION BASE 0
80 CON A$,P$
90 DISP " "
100 DISP " "
110 DISP " "
120 DISP " "
130 DISP " "
140 DISP " "
150 DISP " "
160 DISP " "
170 DISP " "
180 DISP " "
190 DISP " "
200 OFF KEY #1
210 OFF KEY #2
220 OFF KEY #3
230 OFF KEY #4
240 OFF KEY #8
250 ON KEY #7:"MENU ARTICULOS" GOTO F1
260 INTEGER B(10)
270 DIM Clave$(4),Descripcion$(30),Unidad$(4),Medidas$(12),Buf$(512),F$(25)
280 REAL Existencia
290 A$=" PRIMAS"
300 P$="PRIMAS"
310 Non_clas="MATERIA PRIMA"
320 CURSOR (25,17)
330 INPUT "FECHA : ",F$
340 DBOPEN (A$,P$,8,S(*)).
350 DBASE IS A$
360 IN DATA SET "ARTICU" USE ALL
370 OFF KEY #1
380 ON KEY #1:"IMPRESORA" GOTO Cps
390 WAIT
400 Cps: PRINTER IS 0
410 GOTO Sort
420 Reporte: REPORT HEADER
430 PAGE LENGTH 66
440 PAGE HEADER WITH 9 LINES
450 PRINT USING P_header1;NUMPAGE,Non_clas,F$
460 PRINT USING P_header2
470 PRINT USING P_header3
480 END REPORT DESCRIPTION
490 Sort: ASSIGN #1 TO "INVUKE"
500 WORKFILE IS #1;THREAD IS "ARTICU"
510 OFF KEY #1
520 SORT BY Clave$
530 BEGIN REPORT Reporte
540 OFF KEY #1
550 ON KEY #7:"CORTA LISTADO" GOTO Fin
560 FOR I=1 TO UFLEN(1)
570 READ #1;R1
580 DBGET (A$,"ARTICU",4,S(*),"0",Buf$,R1)
590 IF S(0) THEN Dbase_error
600 DETAIL LINE 1 USING Detail_1;Clave$,Descripcion$,Unidad$,Medidas$,Existencia
610 NEXT I
620 Fin: END REPORT
630 F1: PRINTER IS 8
640 DBCLOSE (A$,"",1,S(*)
650 LOAD "INV11"

```

C A T A L O G O  
D E  
A R T I C U L O S  
\* M A T E R I A P R I M A \*

```
690 P_header3: IMAGE 2X,"CODIGO",6X,"DESCRIPCION",22X,"UNIDAD",4X,"MEDIDAS",7X,"EXISTENCIA"/82C"--")
690 Data1_1: IMAGE 3X,8A,3X,30A,4X,4A,4X,10A,4X,00DCDDDCDD
700 Data_error: LDISP " ERROR EN LA BASE DE DATOS: "JVAL*(8<0>))"EN LA LINEA"/8<6>
710 WAIT 2000
720 BEEP
730 GOTO Fin
```

Table with multiple rows and columns, mostly blank or very faint. Some faint markings are visible.

```

20 REM* PRG1 INV2
30 REM* PROGRAMA PARA MANTENIMIENTO DE IMPRENTAS *
40 REM* JBB: NOV/85 *
50 REM*****
60 COM A$,P$
70 DIM Nombre_imp$(30),Clave_imp$(4),Direcc_imp$(30),Colonia_imp$(16),Estado_imp$(10),Telefo_imp$(10),Cp_imp$(6),Zs(4)
80 DIM Buf$(512)
90 INTEGER S(10)
100 A$="PRINAS"
110 P$="PRINAS"
120 Borr: DELETE FORM
130 DISP " "
140 DISP " "
150 DISP " "
160 DISP " "
170 DISP " " MENU MANTENIMIENTO
180 DISP " "
190 DISP " " DE IMPRENTAS
200 DISP " "
210 DISP " " MATERIA PRIMA
220 DISP " "
230 OFF KEY #7
240 ON KEY #1:"ALTAS " GOTO Alta
250 ON KEY #2:"BAJAS " GOTO Baja
260 ON KEY #3:"CAMBIOS " GOTO Cambio
270 Fin ON KEY #4:"CATALOGO IMPRENTA" GOTO Cat_partes
280 ON KEY #9:"MENU PRINCIPAL" GOTO Fin
290 ON WAIT
300 Cat_partes: DBCLOSE (A$,"",1,S(4))
310 LOAD "INV21"
320 Alta: RUTINA PARA DAR DE ALTAS LINEA
330 OFF KEY #1
340 OFF KEY #2
350 OFF KEY #3
360 OFF KEY #4
370 OFF KEY #8
380 ON KEY #7:"MENU IMPRENTAS" GOTO Borr
390 Captura: DELETE FORM
400 DISP " "
410 GET FORM "IMPFOR"
420 Sigue: CURSOR (1,1)
430 LDISP " " ALTAS " "
440 CLEAR FORM
450 LDISP " "
460 Reset: CURSOR IF#1,CF#1
470 Input_data: INPUT
490 IF TFNUN? THEN Input_data
490 Enter_data: ENTER Z$,Nombre_imp$,Direcc_imp$,Colonia_imp$,Estado_imp$,Cp_imp$,Telefo_imp$
500 Z1$(1,5)=VAL$(10000+VAL(Z$(1,4)))
510 Clave_imp$=Z1$(2,5)
520 S_fi: DBOPEN (A$,P$,3,S(4))
530 DBASE IS A$
540 IN DATA SET "IMPREN" USE ALL
550 DBGET (A$,"IMPREN",7,S(4),"0",Buf$,Clave_imp$)
560 IF S(0)=1? THEN GOTO 580
570 GOTO Ya_e_1
580 DBPUT (A$,"IMPREN",1,S(4),"0",Buf$)
590 IF S(0) THEN Db_error
600 DBCLOSE (A$,"",1,S(4))
610 LDISP "Registro grabado "
620 WAIT 500
630 GOTO Sigue
640 Baja: DELETE FORM
650 OFF KEY #1
660 OFF KEY #7

```

7

```

680     OFF KEY #4
690     OFF KEY #8
700     ON KEY #7:"MENU IMPRENTAS" GOTO Borr
710     DISP " "
720     GET FORM "IMPFOR"
730 Res: CURSOR (1,1)
740     LDISP " * BAJAS * "
750     CLEAR FORM
760     LDISP " "
770     CURSOR IF#1,CF#1
700 Entra: INPUT
790     IF TFNUM<1 THEN Entra
800 Enter: ENTER Z#
810     Z1#[1,5]=VAL*(10000+VAL(Z#[1,4]))
820     Clave_imp#=Z1#[2,5]
830     DBCLOSE (As,"",1,8(=))
840     DBOPEN (As,P#,3,S(=))
850     DBASE IS As#
860     IN DATA SET "IMPREN" USE ALL
870 @_g: DBGET (As,"IMPREN",7,S(=),"0",Buf#,Clave_imp#)
880     IF S(0)=17 THEN COSUE No_existe
890     IF S(0)=17 THEN Res
900     IF S(0) THEN Db_error
910     CURSOR OF#1,CF#1
920     DISP Clave_imp#,Nombre_imp#,Direcc_imp#,Colonia_imp#,Estado_imp#,Cp_imp#,Telefono_imp#
930     LINPUT "Este desea dar de baja (S/N) ",B#
940     IF B#[1,1]="N" THEN Res
950     DBDELETE (As,"IMPREN",1,S(=))
960     IF S(0) THEN Db_error
970     LDISP "Registro borrado !!!"
980     DBCLOSE (As,"",1,8(=))
990     BEEP
1000    WAIT 500
1010    GOTO Res
1020 Cambio: Rutina para modificar datos
1030    OFF KEY #1
1040    OFF KEY #2
1050    OFF KEY #3
1060    OFF KEY #4
1070    OFF KEY #8
1080    ON KEY #7:"MENU IMPRENTAS" GOTO Borr
1090    DELETE FORM
1100    DISP " "
1110    GET FORM "IMPFOR"
1120 Again: CURSOR (1,1)
1130    LDISP " * MODIFICACIONES * "
1140    CLEAR FORM
1150    LDISP " "
1160    CURSOR IF#1,CF#1
1170 Inp: INPUT
1180    IF TFNUM<1 THEN Inp
1190 Ent: ENTER Z#
1200    Z1#[1,5]=VAL*(10000+VAL(Z#[1,4]))
1210    Clave_imp#=Z1#[2,5]
1220    DBCLOSE (As,"",1,8(=))
1230    DBOPEN (As,P#,3,S(=))
1240    DBASE IS As#
1250    IN DATA SET "IMPREN" USE ALL
1260 @_h: DBGET (As,"IMPREN",7,S(=),"0",Buf#,Clave_imp#)
1270    IF S(0)=17 THEN COSUE No_existe
1280    IF S(0)=17 THEN Again
1290    IF S(0) THEN Db_error
1300    CURSOR OF#1,CF#1
1310    DISP Clave_imp#,Nombre_imp#,Direcc_imp#,Colonia_imp#,Estado_imp#,Cp_imp#,Telefono_imp#
1320    LINPUT "Este desea modificar (S/N) ",R#

```



```

1340 CURSOR IP#,LP#1
1350 Actu:INPUT
1360 IF IFNUM<7 THEN Actu
1370 ENTER Z#,Noabre_imp#,Diracc_imp#,Colonia_imp#,Estado_imp#,Cp_imp#,Telefo_imp#
1380 Z1#(1,5)=VAL$(10000+VAL(Z#(1,4)))
1390 Clave_imp#=Z1#(2,5)
1400 DBUPDATE (A#, "IMPRES",1,S(4),"0",Bufs)
1410 IF S(0) THEN Db_error
1420 LDISP "Registro modificado !!!"
1430 DBCLOSE (A#, "",1,S(4))
1440 BEEP
1450 WAIT 770
1460 GOTO Again
1470 Ya_existe: BEEP
1480 LDISP "*** Ya existe ese registro ***"
1490 WAIT 1500
1500 BEEP
1510 GOTO Captura
1520 No_existe: BEEP
1530 LDISP "*** No existe ese registro ***"
1540 WAIT 1500
1550 BEEP
1560 RETURN
1570 Db_error: LDISP "ERROR EN LA BASE DE DATOS ",VAL$(S(0))," EN LA LINEA ",S(6)
1580 WAIT 1000, "Consejos " GOTO Captura
1590 Fin: BEEP "CATALOGO IMPRESION" GOTO Cat_Libros
1600 DELETE FORM "IMPRES" WITH IMPRES GOTO Fin
1610 DBCLOSE (A#, "",1,S(4))
1620 LOAD "INVMEH"
1630 Error:1
1640 LDISP "ERROR: JERRAN, EN LA LINEA "JERRL
1650 END: KEY #1
1660 DEF KEY #2

```

```

20 REM+   PRG: INV21
30 REM+   REPORTE DEL CATALOGO DE IMPRENTAS +
40 REM+
50 REM+   JB80          NOV/85 +
60 REM+*****
70 COM As,Ps
80 DISP .
90 DISP .
100 DISP .
110 DISP .
120 DISP .
130 DISP .
140 DISP .
150 DISP .
160 DISP .
170 DISP .
180 DISP .
190 OFF KEY #1
200 OFF KEY #2
210 OFF KEY #3
220 OFF KEY #4
230 OFF KEY #6
240 ON KEY #7:"REGRESO MENU" GOTO F1
250 INTEGER S(10)
260 DIM Clave_imp$(4),Nombre_imp$(30),Direcc_imp$(30),Colonia_imp$(16),Estado_imp$(10),Telefono_imp$(10),Cp_imp$(6)
270 DIM F$(25),Nom_cies$(30),Bufs$(512)
280 As=" PRIMAS"
290 Ps="PRIMAS"
300 Noa_cies="MATERIA PRIMA"
310 CURSOR (25,17)
320 INPUT "FECHA : ";F$
330 DBOPEN (As,Ps,0,S(0))
340 DBASE IS As
350 IN DATA SET "IMPREN" USE ALL
360 OFF KEY #1
370 ON KEY #1:"IMPRESORA" GOTO Cps
380 WAIT
390 Cps: PRINTER IS @
400 GOTO Sort
410 Reporte: REPORT HEADER
420 PAGE LENGTH 66
430 PAGE HEADER WITH 9 LINES
440 PRINT USING P_header1;NUNPAGE,Nom_cies$,F$
450 PRINT USING P_header2
460 PRINT USING P_header3
470 END REPORT DESCRIPTION
480 Sort: ASSIGN #1 TO "INVWK"
490 WORKFILE IS #1;THREAD IS "IMPREN"
500 OFF KEY #1
510 SORT BY Nombre_imp$
520 BEGIN REPORT Reporte
530 OFF KEY #1
540 ON KEY #7:"CORTA LISTADO" GOTO Fin
550 FOR I=1 TO UFLN(1)
560 READ #1;R1
570 DBGET (As,"IMPREN",4,S(0),"0",Bufs,R1)
580 IF S(0) THEN Dbase_error
590 DETAIL LINE I USING Detail_1;Clave_imp$,Nombre_imp$,Direcc_imp$,Colonia_imp$,Estado_imp$,Cp_imp$,Telefono_imp$
600 NEXT I
610 Fin: END REPORT
620 F1: PRINTER IS @
630 DBCLOSE (As,"",1,S(0))
640 LOAD "INV2"
650 P_header1 INHC 44X,"NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.",10X,"PAQ",40/49X,"CONTROL DE "15A"/CATALOGO DE IMPRENTAS HL
660 P_header2 INHC 170X "-"

```

```
690 Detail_1: IMAGE 4A,3X,30A,3X,30A,3X,16A,3X,10A,3X,6A,3X,10A  
690: Coase_error: LDISP * ERROR EN LA BASE DE DATOS: ",VALS(8(0)),"EN LA LINEA",S(6)  
700      WAIT 2000  
710      BEEP  
720      GOTO Fin
```

70

```

20 REM * PRG 1 INVJ
30 REM * MENU DE ENTRADAS AL ALMACEN *
40 REM *
50 REM * JBSC NOV/85 *
60 REM *
70 OPTION BASE 0
80 COM As,Ps
90 DIM Clave_prov#(4),Clave#(4),Descripcion#(30),Unidad#(4),Buf#(512)
100 DIM Desc_prov#(30),Fecha_ent#(6)
110 INTEGER 2(10)
120 REAL Cantidad,Existencia
130 SHORT Folio
140 As="PRIMAS"
150 Ps="PRIMAS"
160 DBOPEN (As,Ps,3,2(*) )
170 DBASE IS As
180 IN DATA SET "ENTRAD" USE ALL
190 IN DATA SET "ARTICU" USE ALL
200 IN DATA SET "PROVEE" USE ALL
210 Borr:DELETE FORM
220 DISP " "
230 DISP " "
240 DISP " "
250 DISP " "
260 DISP " "
270 DISP " "
280 DISP " "
290 DISP " "
300 DISP " "
310 DISP " "
320 DISP " "
330 OFF KEY #7
340 ON KEY #1:"CAPTURA ENTRADAS" GOTO Alta
350 ON KEY #2:"BORRAR ENTRADAS" GOTO Baja
360 ON KEY #3:"MODIFICA ENTRADAS" GOTO Captura
370 ON KEY #4:"REPORTE ENTRADAS" GOTO Rep_ent
380 ON KEY #0:"MENU PRINCIPAL" GOTO Fin
390 WAIT
400 Rep_ent:DBCLOSE (As,"",1,8(*) )
410 LOAD "INV31"
420 Alta:DELETE FORM
430 DISP " "
440 GET FORM "ENTPRI"
450 Res:CURSOR (1,1)
460 LDISP " ** ALTAS ** "
470 CURSOR OF#1,CF#1
480 DISP Folio,Clave_prov#," ",Fecha_ent#," ",," ",," ",," "
490 Res:CURSOR IF#1,CF#1
500 OFF KEY #1
510 OFF KEY #2
520 OFF KEY #3
530 OFF KEY #4
540 OFF KEY #0
550 ON KEY #7:"MENU ENTRADAS" GOTO Borr
560 LDISP " "
570 LDISP " "
580 Input:INPUT
590 IF TFIUM<5 THEN Input
600 Entra:ENTER Folio,Z#,Fecha_ent#,Ccs,Cantidad
610 IF LEN(Fecha_ent#)<6 THEN Mal_fecha
620 IF (VAL(Fecha_ent#[1,2])<1) OR (VAL(Fecha_ent#[1,2])>31) THEN Mal_fecha
630 IF (VAL(Fecha_ent#[3,4])<1) OR (VAL(Fecha_ent#[3,4])>12) THEN Mal_fecha
640 IF VAL(Fecha_ent#[5,6])>70 THEN Mal_fecha
650 GOTO 690
660 Mal_fecha: LDISP " *** ERROR EN LA FECHA *** "

```

7

```

670 BEEP
680 GOTO Res
690 Z18(1,5)=VAL(10000+VAL(Z8(1,4)))
700 Clave_provs(1,4)=Z18(2,5)
710 Z18(1,5)=VAL(10000+VAL(Cc8(1,4)))
720 Claves(1,4)=Z18(2,5)
730 DBGET (As,"ARTICU",7,S(0),"0",Bufs,Claves)
740 IF S(0)=17 THEN No_e_a
750 IF S(0) THEN Dberror
760 DBGET (As,"PROVEE",7,S(0),"0",Bufs,Clave_provs)
770 IF S(0)=17 THEN No_e_p
780 IF S(0) THEN Dberror
790 CURSOR OF#1,CF#1
800 DISP Folio,Clave_provs,Descr_provs,Fecha_ent8,Claves,Descripciones,Cantidad,Unidad8,Existencia
810 LINPUT "Esta correcto ",S8
820 IF S8(1,1)="N" THEN Res
830 DBPUT (As,"ENTRAD",1,S(0),"0",Bufs)
840 IF S(0) THEN Db_error
850 BEEP
860 Existencia=Existencia+Cantidad
870 DBUPDATE (As,"ARTICU",1,S(0),"0",Bufs)
880 IF S(0) THEN Dberror
890 LDISP "ENTRADA grabada ."
900 WAIT 250
910 GOTO Res
920 Baja:DELETE FORM
930 OFF KEY #1
940 OFF KEY #2
950 OFF KEY #3
960 OFF KEY #4
970 OFF KEY #8
980 ON KEY #7:"MENU ENTRADAS" GOTO Borr
990 DISP " "
1000 GET FORM "ENTPRI"
1010 Sigue:CURSOR (1,1)
1020 LDISP "==" BAJAS =="
1030 CLEAR FORM
1040 LDISP " "
1050 LDISP " "
1060 Reset:CURSOR IF#4,CF#4
1070 Input_data:INPUT
1080 IF TFMUX(1) THEN Input_data
1090 ENTER Z8
1100 Z18(1,5)=VAL(10000+VAL(Z8(1,4)))
1110 Claves(1,4)=Z18(2,5)
1120 S_?1: 1
1130 DBFIND (As,"ENTRAD",1,S(0),"CLAVE",Claves)
1140 IF S(0)=17 THEN No_existe
1150 DBGET (As,"ARTICU",7,S(0),"0",Bufs,Claves)
1160 IF S(0)=15 THEN No_existe
1170 S_?2:DBGET (As,"ENTRAD",5,S(0),"0",Bufs,Claves)
1180 IF S(0)=15 THEN No_existe
1190 IF S(0) THEN Db_error
1200 DBGET (As,"PROVEE",7,S(0),"0",Bufs,Clave_provs)
1210 CURSOR OF#1,CF#1
1220 DISP Folio,Clave_provs,Descr_provs,Fecha_ent8,Claves,Descripciones,Cantidad,Unidad8,Existencia
1230 LINPUT "ESTE DESEAS Borrar. (S/N)",B8
1240 IF B8(1,1)="N" THEN S_?2
1250 DBDELETE (As,"ENTRAD",1,S(0))
1260 IF S(0) THEN Db_error
1270 Existencia=Existencia-Cantidad
1280 DBUPDATE (As,"ARTICU",1,S(0),"0",Bufs)
1290 IF S(0) THEN Db_error
1300 LDISP "ENTRADA BORRADA"
1310 BEEP
1320 WAIT 250

```

7

```

1330 GOTO Baja
1340 Captura:DELETE FORM
1350 OFF KEY #1
1360 OFF KEY #2
1370 OFF KEY #3
1380 OFF KEY #4
1390 OFF KEY #6
1400 ON KEY #7:"MENU ENTRADAS" GOTO Borr
1410 DISP " "
1420 GET FORM "ENTPRI"
1430 Cont:CURSOR (1,1)
1440 LDISP "== CAMBIOS =="
1450 CLEAR FORM
1460 LDISP " "
1470 LDISP " "
1480 Rest:CURSOR IF#4,CF#4
1490 Inpu:INPUT
1500 IF TFMUM<1 THEN Inpu
1510 Enter:ENTER Z#
1520 Z1#(1,5)=VAL#(10000+VAL(Z#(1,4)))
1530 Claves(1,4)=Z1#(2,5)
1540 S_g1: 1
1550 DBFIND (As,"ENTRAD",1,S(=),"CLAVE",Claves)
1560 IF S(0)=17 THEN No_exis
1570 DBGET (As,"ARTICU",7,S(=),"0",Buf#,Claves)
1580 IF S(0)=15 THEN No_exis
1590 S_g2:DBGET (As,"ENTRAD",5,S(=),"0",Buf#,Claves)
1600 IF S(0)=15 THEN No_exis
1610 W DBGET (As,"PROVEE",7,S(=),"0",Buf#,Clave_provs)
1620 CURSOR OF#1,CF#1
1630 DISP Folio,Clave_provs,Descr_provs,Fecha_ents,Claves,Descripcion#,Cantidad,Unidad#,Existencia
1640 LINPUT "ESTE DEBEAS MODIFICAR (S/N)",B#
1650 IF B#(1,1)="#N" THEN S_g2
1660 Cantidad!=Cantidad
1670 CURSOR IF#1,CF#1
1680 Act:INPUT
1690 IF TFMUM<5 THEN Act
1700 ENTER Folio,Z#,Fecha_ents,Ccs,Cantidad
1710 Z1#(1,5)=VAL#(10000+VAL(Z#(1,4)))
1720 Clave_provs(1,4)=Z1#(2,5)
1730 Z1#(1,5)=VAL#(10000+VAL(Ccs(1,4)))
1740 Claves(1,4)=Z1#(2,5)
1750 DBUPDATE (As,"ENTRAD",1,S(=),"0",Buf#)
1760 IF S(0) THEN Db_err
1770 Existencia=Existencia-Cantidad!+Cantidad
1780 DBUPDATE (As,"ARTICU",1,S(=),"0",Buf#)
1790 IF S(0) THEN Db_err
1800 LDISP "ENTRADA MODIFICADA"
1810 BEEP
1820 WAIT 250
1830 GOTO Captura
1840 No_e_a:LDISP " NO EXISTE ESE ARTICULO"
1850 WAIT 500
1860 BEEP
1870 GOTO Res#
1880 No_e_p:LDISP " NO EXISTE ESE PROVEEDOR"
1890 BEEP
1900 WAIT 500
1910 BEEP
1920 GOTO Res#
1930 No_existe:LDISP " NO EXISTE O YA NO HAY MAS DE ESE DATO"
1940 BEEP
1950 WAIT 500
1960 BEEP
1970 GOTO Sigut
1980 No_existe:LDISP " NO EXISTE O YA NO HAY MAS DE ESE DATO"

```

1990 BEEP  
2000 WAIT 500  
2010 BEEP  
2020 GOTO Cont  
2030 Db\_error!DISP "ERROR EN LA BASE DE DATOS ",VALS(S(0)),"EN LA LINEA ",S(6)  
2040 BEEP  
2050 WAIT 500  
2060 BEEP  
2070 GOTO Res  
2080 Db\_error!DISP "ERROR EN LA BASE DE DATOS ",VALS(S(0)),"EN LA LINEA ",S(6)  
2090 BEEP  
2100 WAIT 500  
2110 BEEP  
2120 GOTO Sigue  
2130 Db\_err!DISP "ERROR EN LA BASE DE DATOS ",VALS(S(0)),"EN LA LINEA ",S(6)  
2140 BEEP  
2150 WAIT 500  
2160 BEEP  
2170 GOTO Cont  
2180 Fin!DELETE FORM  
2190 DECLOSE (AB,"",1,S(+))  
2200 LOAD "INWEN"  
2210 Error!DISP "Error ",ERRN,"en la línea ",ERRL  
2220 END

```

10  REM*****
20  REM+   PRG: INV31
30  REM+  REPORTE DE ENTRADAS AL ALMACEN
40  REM+
50  REM+   J30C                      NOV/85
60  REM*****
70  OPTION BASE 0
80  COM A$,Ps
90  DISP " "
100 DISP " "
110 DISP " "
120 DISP " "
130 DISP " "
140 DISP " "
150 DISP " "
160 DISP " "
170 DISP " "
180 DISP " "
190 DISP " "
200  OFF KEY #1
210  OFF KEY #2
220  OFF KEY #3
230  OFF KEY #4
240  OFF KEY #0
250  ON KEY #7:"MENU ENTRADAS" GOTO F1
260  INTEGER S(10)
270  DIM Fecha_ents(6),Claves(4),Descripcion(30),Clave_prov(4),Descr_prov(30),Bufs(512),F0(25)
280  REAL Cantidad
290  SHORT Folio
300  AS="PRIMAS"
310  PS="PRIMAS"
320  Non_cies="MATERIA PRIMA"
330  CURSOR (25,17)
340  INPUT "FECHA : ";F0
350  DDOOPEN (A$,Ps,0,S(+))
360  DDOPAGE IS A$
370  IN DATA SET "ENTRAD" USE ALL
380  IN DATA SET "ARTICU" USE ALL
390  IN DATA SET "PROVEC" USE ALL
400  OFF KEY #1
410  ON KEY #1:"IMPRESORA" GOTO Cps
420  WAIT
430  Cps: PRINTER IS 0
440  GOTO Sort
450  Reporte: REPORT HEADER
460  PAGE LENGTH 66
470  PAGE HEADER WITH 11 LINES
480  PRINT USING P_header1;NUMPAGE,Non_cies,F0
490  PRINT USING P_header2
500  PRINT USING P_header3
510  END REPORT DESCRIPTION
520  Sort: ASSIGN #1 TO "INVUKF"
530  WORKFILE IS #1;THREAD IS "ENTRAD"
540  OFF KEY #1
550  SORT BY Claves,Fecha_ents
560  BEGIN REPORT Reporte
570  OFF KEY #1
580  ON KEY #7:"CORTA LISTADO" GOTO Fin
590  FOR I=1 TO UFLEN(1)
600  READ #1:R1
610  DDCGET (A$,"ENTRAD",4,S(+),"0",Bufs,R1)
620  IF S(0) THEN Dbase_error
630  DDCGET (A$,"ARTICU",7,S(+),"0",Bufs,Clave0)
640  IF S(0) THEN Dbase_error
650  DDCGET (A$,"PROVEC",7,S(+),"0",Bufs,Clave_prov0)
660  IF S(0) THEN Dbase_error

```



7

```
670     DETAIL LINE 2 USING Detail_1;Claves,Descripcion,Folio,Fecha_ent#,Clave_prov#,Descr_prov#,Cantidad
690     NEXT I
690 Fin: END REPORT
700 Fin: PRINTER IS 0
710     DBCLOSE (A#,*,1,8(*)
720     LOAD "INV3"
730 P_header1: IMAGE 30X,"NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.",14X,"PAG:",40/50X,"CONTROL DE "15A/21X,"REPORTE DE ENTRADAS A ALMACEN F.
1",25A
740 P_header2: IMAGE /101(")
750 P_header3: IMAGE "CVE.",2X,"NOMBRE ARTICULO",17X,"FOLIO",3X,"FECHA",3X,"PROV",2X,"NOMBRE PROVEEDOR",17X,"CANTIDAD"/101(")
760 Detail_1: IMAGE 4A,2X,30A,2X,000000,2X,6A,2X,4A,2X,30A,2X,00000000
770 Data_error: LDISP " ERROR EN LA BASE DE DATOS: ",VAL0(8(0)),"EN LA LINEA:",S(6)
780     WAIT 2000
790     BEEP
800     GOTO Fin
```

```

20 REM * PROG 1 INVA *
30 REM * MENU DE SALIDAS DEL ALMACEN *
40 REM *
50 REM * JSDC NOV/85 *
60 REM *
70 OPTION BASE 0
80 COM AS,PS
90 DIM Clave[4],Descripcion[30],Unidad[4],Fecha_sal[6],Buf[512],Clave_aps[4],Libros[10],Descr_libros[30],Nombre_aps[30],
Fecha_sal[6]
100 DIM Orden_prod[10]
110 INTEGER S(10)
120 REAL Centi_sal,Existencia[14]
130 SHORT Folio_sal
140 AS="PRINAS"
150 PS="PRINAS"
160 DOOPEN (AS,PS,3,B(*) )
170 DDATE IS AS
180 IN DATA SET "ARTICU" USE ALL
190 IN DATA SET "LIBROS" USE ALL
200 IN DATA SET "IMPRES" USE ALL
210 IN DATA SET "SALIDA" USE ALL
220 Inicio:DELETE FORM
230 DISP *
240 DISP LINK(3)(SPK(20)) *
250 DISP SPK(20)) * M E N U
260 DISP SPK(20)) *
270 DISP SPK(20)) * D E
280 77 DISP SPK(20)) *
290 DISP SPK(20)) * S A L I D A S
300 DISP SPK(20)) *
310 DISP SPK(20)) * * M A T E R I A P R I N A *
320 DISP SPK(20)) *
330 OFF KEY 07
340 ON KEY 01:"CAPTURA SALIDAS" GOTO Alta
350 ON KEY 02:"BORRAR SALIDAS" GOTO Baja
360 ON KEY 03:"MODIFICAR SALIDAS" GOTO Captura
370 ON KEY 04:"REPORTE SALIDAS" GOTO Rep_ent
380 ON KEY 00:"MENU PRINCIPAL" GOTO Fin
390 WAIT
400 Rep_ent:DCLOSE (AS,"",1,B(*) )
410 LOAD "INV41"
420 Inicio:DELETE FORM
430 DISP * * * * * ALTAS * *
440 GET FORM "SALPRI"
450 Res:CURSOR (1,1)
460 CURSOR OF01,CF01
470 DISP Fecha_sal,Folio_sal," * * * * * "
480 Res:CURSOR IF01,CF01
490 OFF KEY 01
500 OFF KEY 02
510 OFF KEY 03
520 OFF KEY 04
530 OFF KEY 00
540 ON KEY 07:"MENU SALIDAS" GOTO Inicio
550 Input:INPUT
560 IF TNUM(7) THEN Input
570 Etr:ENTER Fecha_sal,Folio_sal,Lit,Mis,Ccs,Centi_sal,Orden_prod
580 IF LEN(Fecha_sal)<6 THEN Mal_fecha
590 IF (VAL(Fecha_sal[1,2])<1) OR (VAL(Fecha_sal[1,2])>31) THEN Mal_fecha
600 IF (VAL(Fecha_sal[3,4])<1) OR (VAL(Fecha_sal[3,4])>12) THEN Mal_fecha
610 IF VAL(Fecha_sal[5,6])>70 THEN Mal_fecha
620 GOTO 660
630 Mal_fecha:LDISP * * * * * ERROR EN LA FECHA * * * * *
640 REEP
650 GOTO Res

```

```

670 FOR I=1 TO LEN(L10)
680 IF L10(I,1)="" THEN Ya
690 NEXT I
700 LDISP "ERROR EN CLAVE"
710 BEEP
720 WAIT 500
730 GOTO Resa
740 Ya: IF I=1 THEN 700
750 Z10(I,5)=VAL(10000+VAL(L10(I,1-1)))
760 IF LEN(TRIM(L10(I+1,LEN(L10))))=0 THEN 700
770 Z20(I,5)=VAL(10000+VAL(L10(I+1,LEN(L10))))
780 Libros(I,9)=Z10(2,5)*"6220(2,5)
790 Z10(I,5)=VAL(10000+VAL(MIS(1,4)))
800 Clave_imp(I,4)=Z10(2,5)
810 Z10(I,5)=VAL(10000+VAL(Cco(I,4)))
820 Claves(I,4)=Z10(2,5)
830 DGET (As,"ARTICU",7,8(0),"0",Bufs,Claves)
840 IF 8(0)=17 THEN No_e_e
850 IF 8(0) THEN Db_error
860 DGET (As,"LIBROS",7,8(0),"0",Bufs,Libros)
870 IF 8(0)=17 THEN No_e_el
880 IF 8(0) THEN Db_error
890 DGET (As,"IMPRES",7,8(0),"0",Bufs,Clave_imp)
900 IF 8(0)=17 THEN No_e_el
910 IF 8(0) THEN Db_error
920 CURSOR OF01,IF01
930 DISP Fecha_sel,Folio_sel,Libros,Descr_libros,Clave_imp,Nombre_imp,Claves,Descripcion,Unidades,Existencia,Canti_sel,Orden
940 LINPUT "Esta correcto (S/N) ",S0
950 IF S0(1,1)="N" THEN Res
960 DPUT (As,"SALIDA",1,8(0),"0",Bufs)
970 IF 8(0) THEN Db_error
980 Existencia=Existencia-Canti_sel
990 DUPDATE (As,"ARTICU",1,8(0),"0",Bufs)
1000 IF 8(0) THEN Db_error
1010 LDISP "Salida grabada "
1020 WAIT 500
1030 GOTO Resa
1040 Baja:DELETE FORM
1050 OFF KEY 01
1060 OFF KEY 02
1070 OFF KEY 03
1080 OFF KEY 04
1090 OFF KEY 00
1100 ON KEY 07:"MENU SALIDAS" GOTO Inicia
1110 DISP " ","BAJAS "
1120 GET FORM "SALPRI"
1130 GOTO S_f1
1140 Sigue: CLEAR FORM
1150 Reset: CURSOR IF05,CF05
1160 Input_data: INPUT
1170 IF TFNUM(1) THEN Input_data
1180 Enter_data: ENTER Cco
1190 Z10(1,5)=VAL(10000+VAL(Cco(1,4)))
1200 Claves(1,4)=Z10(2,5)
1210 RETURN
1220 S_f1: GOSUB Sigue
1230 DDFIND (As,"SALIDA",1,8(0),"CLAVE",Claves)
1240 IF 8(0)=17 THEN No_existe_b
1250 DGET (As,"ARTICU",7,8(0),"0",Bufs,Claves)
1260 IF 8(0)=15 THEN No_existe_b
1270 S_f2: DGET (As,"SALIDA",5,8(0),"0",Bufs,Claves)
1280 IF 8(0)=15 THEN No_existe_b
1290 IF 8(0) THEN Db_error
1300 DGET (As,"LIBROS",7,8(0),"0",Bufs,Libros)

```

```

1310 IF S(0)=15 THEN No_existe_b
1320 DGET (As,"IMPRES",7,S(0),"0",Buf0,Clave_aps)
1330 IF S(0)=15 THEN No_existe_b
1340 CURSOR OF01,CF01
1350 DISP Fecha_sel,Folio_sel,Libros,Descr_libros,Clave_aps,Nombre_aps,Claves,Descripcion,Unidad,Existencia,Canti_sel,Order.
prod0
1360 LINPUT "ESTE DEBEAS BORRAR (S/N)",B0
1370 IF B0(1;1)="N" THEN G_72
1380 DELETE (As,"SALIDA",1,S(0))
1390 IF S(0) THEN Db_error
1400 Existencia=Existencia-Canti_sel
1410 UPDATE (As,"ARTICU",1,S(0),"0",Buf0)
1420 IF S(0) THEN Db_error
1430 LDISP "SALIDA BORRADA"
1440 BEEP
1450 WAIT 1000
1460 GOTO Baja
1470 Captura:DELETE FORM
1480 OFF KEY 01
1490 OFF KEY 02
1500 OFF KEY 03
1510 OFF KEY 04
1520 OFF KEY 00
1530 ON KEY 07:"MENU SALIDAS" GOTO Inicio
1540 DISP " ", "CANSIOS ee"
1550 GET FORM "SALPRI"
1560 GOTO S_g1
1570 Cant: CLEAR FORM
1580 Rest: CURSOR IF05,CF05
1590 Inpu: INPUT
1600 IF TFMUX(1) THEN Inpu
1610 Enter: ENTER Cco
1620 Z10(1,5)=VAL(10000-VAL(Cco(1,4)))
1630 Clave(1,4)=Z10(2,5)
1640 RETURN
1650 S_g1: GOSUB Cont
1660 DEFINE (As,"SALIDA",1,S(0),"CLAVE",Claves)
1670 IF S(0)=17 THEN Noexiste
1680 DGET (As,"ARTICU",7,S(0),"0",Buf0,Claves)
1690 IF S(0)=15 THEN Noexiste
1700 S_g2: DGET (As,"SALIDA",5,S(0),"0",Buf0,Claves)
1710 IF S(0)=15 THEN Noexiste
1720 IF S(0) THEN Db_error
1730 DGET (As,"LIBROS",7,S(0),"0",Buf0,Libros)
1740 IF S(0)=15 THEN Noexiste
1750 DGET (As,"IMPRES",7,S(0),"0",Buf0,Clave_aps)
1760 IF S(0)=15 THEN Noexiste
1770 CURSOR OF01,CF01
1780 DISP Fecha_sel,Folio_sel,Libros,Descr_libros,Clave_aps,Nombre_aps,Claves,Descripcion,Unidad,Existencia,Canti_sel,Order.
prod0
1790 LINPUT "ESTE DEBEAS MODIFICAR (S/N)",B0
1800 IF B0(1;1)="N" THEN S_g2
1810 CURSOR IF01,CF01
1820 Act: INPUT
1830 IF TFMUX(7) THEN Act
1840 Cant=Canti_sel
1850 ENTER Fecha_sel,Folio_sel;Lis,Mis,Cco,Canti_sel,Orden_prod
1860 Libros=""
1870 FOR I=1 TO LEN(Lis)
1880 IF Lis(I;1)="-" THEN Yel
1890 NEXT I
1900 LDISP "ERROR EN CLAVE"
1910 BEEP
1920 WAIT 50:
1930 GOTO 1810
1940 Yel: IF I=1 THEN 1800

```

ESTA TESIS NO DEBE  
 SALIR DE LA BIBLIOTECA

```

1950 Z10(1,5)=VAL0(10000+VAL(L10(1,1-1)))
1960 IF LEN(TRIM(L10(1+1,LEN(L10))))=0 THEN 1900
1970 Z20(1,5)=VAL0(10000+VAL(L10(1+1,LEN(L10))))
1980 Libros(1,9)=Z10(2,5)*"-6220(2,5)
1990 Z10(1,5)=VAL0(10000+VAL(N10(1,4)))
2000 Clave_libro(1,4)=Z10(2,5)
2010 Z10(1,5)=VAL0(10000+VAL(C00(1,4)))
2020 Clave0(1,4)=Z10(2,5)
2030 DBUPDATE (AS,"VALIDA",1,8(0),"0",Buf0)
2040 IF 0(0) THEN Bb_error
2050 Existencia=Existencia+Canti-Canti_sel
2060 DBUPDATE (AS,"ARTICU",1,8(0),"0",Buf0)
2070 IF 0(0) THEN Bb_error
2080 LDISP "VALIDA MODIFICADA !!!"
2090 BEEP
2100 WAIT 500
2110 GOTO Captura
2120 No_e_01LDISP "!!! NO EXISTE ESE MATERIAL !!!"
2130 BEEP
2140 WAIT 500
2150 BEEP
2160 GOTO Res
2170 Noexiste01LDISP "!!! NO EXISTE ESE DATO !!!"
2180 BEEP
2190 WAIT 500
2200 BEEP
2210 GOTO 0_g1
2220 No_e_01LDISP "!!! NO EXISTE ESE LIBRO !!!"
2230 BEEP
2240 0 WAIT 500
2250 BEEP
2260 GOTO Res
2270 No_e_01LDISP "!!! NO EXISTE ESA IMPRENTA !!!"
2280 BEEP
2290 WAIT 500
2300 BEEP
2310 GOTO Res
2320 No_existe_b1LDISP "!!! NO EXISTE ESE DATO !!!"
2330 BEEP
2340 WAIT 500
2350 BEEP
2360 GOTO 0_f1
2370 Bb_error01LDISP "ERROR EN LA BASE DE DATOS ",VAL0(0(0)),"EN LA LINEA ",8(6)
2380 WAIT 500
2390 GOTO Inicio
2400 FinDELETE FORM
2410 DBCLOSE (AS,"",1,8(0))
2420 LOAD "INVEN"
2430 Error01LDISP "Error ",ERRN,"en la linea ",ERRL
2440 END

```

```

10  REA*****
20  REA+  PRCI INV41
30  REA+  REPORTE DE SALIDAS DEL ALMACEN
40  REA+
50  REA+  JSSC          NOV/85
60  REA*****
70  OPTION BASE 0
80  DIM A$,P$
90  DIM
100 DIM
110 DIM
120 DIM
130 DIM
140 DIM
150 DIM
160 DIM
170 DIM
180 DIM
190 DIM
200 OFF KEY 01
210 OFF KEY 02
220 OFF KEY 03
230 OFF KEY 04
240 OFF KEY 00
250 ON KEY 07:"MENU SALIDAS" GOTO F1
260 INTEGER S(10)
270 DIM Fecha_sal(6),Clave_imp(4),Nombre_imp(30),Libro(10),Descr_libro(30),Orden_prod(10),F0(25),Buf0(512),Clave(4),Desc
    ripacion(30)
280 REAL Cantidad_sal
290 SHORT Folio_sal
300 AS="PRIMS"
310 P0="PRIMS"
320 Non_cla="MATERIA PRIMA"
330 CURSOR (25,17)
340 INPUT "FECHA : ";F0
350 DOPEN (AS,P0,0,S(0))
360 DBASE IS AS
370 IN DATA SET "SALIDA" USE ALL
380 IN DATA SET "LIBROS" USE ALL
390 IN DATA SET "IMPRES" USE ALL
400 OFF KEY 01
410 ON KEY 01:"IMPRESORA" GOTO Cps
420 WAIT
430 Cps: PRINTER IS 0
440 GOTO Sort
450 Reporte: REPORT HEADER
460 PAGE LENGTH 66
470 PAGE HEADER WITH 11 LINES
480 PRINT USING P_header1;NUMPAGE,Non_cla,F0
490 PRINT USING P_header2
500 PRINT USING P_header3
510 END REPORT DESCRIPTION
520 Sort: ASSIGN 01 TO "INVUKF"
530 WORKFILE IS 01;THREAD IS "SALIDA"
540 OFF KEY 01
550 SORT BY Libro,Orden_prod
560 BEGIN REPORT Reporte
570 OFF KEY 01
580 ON KEY 07:"CORTA LISTADO" GOTO Fin
590 FOR I=1 TO ULEN(I)
600 READ 01;R1
610 DGET (AS,"SALIDA",4,S(0),"0",Buf0,R1)
620 IF S(0) THEN Cbase_error
630 DGET (AS,"LIBROS",7,S(0),"0",Buf0,Libro)
640 IF S(0) THEN Cbase_error
650 DGET (AS,"IMPRES",7,S(0),"0",Buf0,Clave_imp)

```

```
660 IF S(0) THEN Dbase_error
670 DETAIL LINE 2 USING Detail_1,Libros,Descr_libros,Orden_prod,Fecha_sals,Folio_sal,Clave_iapt,Nombre_iapt,Claves,Centi_sal
680 NEXT I
690 Fin: END REPORT
700 Pa: PRINTER IS 0
710 DDCLRE (AS,"",1,8(0))
720 LOAD "INVT"
730 P_header1: IMAGE 67X,"NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS",S.A.,34X,"PAG:",40/50X,"CONTROL DE "15A/30X,"REPORTE DE SALIDAS AL ALMACEN :
740 P_header2: IMAGE /154(="--)
750 P_header3: IMAGE "LIBRO",7X,"NOMBRE LIBRO",30X,"ORD PROD",4X,"FECHA",3X,"FOLIO",3X,"IMP.",2X,"NOMBRE IMPRENTA",17X,"ART.",2X,"C
ARTISAN"/154(="--)
760 Detail_1: IMAGE 10A,2X,30A,2X,10A,2X,6A,2X,6D,2X,4A,2X,30A,2X,4A,3X,DDDCDD
770 Dbase_error: LINES " ERROR EN LA BASE DE DATOS: ",VAL(S(0))," EN LA LINEA:",S(6)
780 WAIT 2000
790 BEEP
800 GOTO Fin
```

```

20 REM * PROG : INVS
30 REM * MENU DE PRODUCCION
40 REM *
50 REM * JDC NOV/85
60 REM *
70 OPTION BASE 0
80 DIM Ar,Ps
90 DIM Buf(512),Clave_imp(4),Libro(10),Descr_libro(30),Membra_imp(30),Fecha_prod(6),Orden_prod(10)
100 ENTER 0(10)
110 REAL Cantl_prod,Tiraje,Sobrante
120 SHRT Folia_sal
130 Ac="PRIMA"
140 Po="PRIMA"
150 OPEN (Ar,Ps,3,0)
160 GOTO 10 Ac
170 IN DATA SET "LIBRO" USE ALL
180 IN DATA SET "IMPRES" USE ALL
190 IN DATA SET "PRODUC" USE ALL
200 Inicio:DELETE FORM
210 DISP " "
220 DISP LINK3;SPK20;" "
230 DISP SPK20;" M E N U "
240 DISP SPK20;" "
250 DISP SPK20;" D E "
260 DISP SPK20;" "
270 DISP SPK20;" P R O D U C C I O N "
280 DISP SPK20;" "
290 DISP SPK20;" * M A T E R I A P R I M A * "
300 DISP SPK20;" "
310 OFF KEY 07
320 ON KEY 01:"CAPTURA GRAPROD" GOTO Alta
330 ON KEY 02:"BORRAR GRAPROD" GOTO Baja
340 ON KEY 03:"MODIFICAR GRAPROD" GOTO Captura
350 ON KEY 04:"REPORTE GRAPROD" GOTO Rep_ent
360 ON KEY 08:"MENU PRINCIPAL" GOTO Fin
370 WAIT
380 Rep_ent:CLOSE (Ar,"",1,0)
390 LOAD "INVS"
400 Inicio:DELETE FORM
410 DISP " ", "ALTA"
420 GET FORM "PROPRI"
430 Res:CURSOR (1,1)
440 CURSOR OF0,CF01
450 DISP Fecha_prod," ", " ", " ", " ", " ", " ", " ", " ", " ", " "
460 Res:CURSOR IF0,CF01
470 OFF KEY 01
480 OFF KEY 02
490 OFF KEY 03
500 OFF KEY 04
510 OFF KEY 08
520 ON KEY 07:"MENU SALIDAS" GOTO Inicio
530 Input:INPUT
540 IF TFNUM? THEN Input
550 Et:ENTER Fecha_prod,Orden_prod,Mis,Cantidad_prod,Lis,Tiraje,Sobranes
560 IF LEN(Fecha_prod)<6 THEN Hal_fecha
570 IF (VAL(Fecha_prod(1,2))<1) OR (VAL(Fecha_prod(1,2))>3) THEN Hal_fecha
580 IF (VAL(Fecha_prod(3,4))<1) OR (VAL(Fecha_prod(3,4))>12) THEN Hal_fecha
590 IF VAL(Fecha_prod(5,6))>70 THEN Hal_fecha
600 GOTO 640
610 Hal_fecha: LDISP " *** ERROR EN LA FECHA *** "
620 BEEP
630 GOTO Res
640 Libro=" "
650 FOR I=1 TO LEN(Lis)
660 IF Lis(I:1)="" THEN Ya

```



```

670 NEXT I
680 LDISP "ERROR EN CLAVE LIBRO"
690 BEEP
700 WAIT 500
710 GOTO Res
720 Var: IF I=1 THEN 680
730 Z10(I,5)=VAL*(10000+VAL(L10(I,1-1)))
740 IF LEN(TRIM(L10(I+1,LEN(L10))))=0 THEN 680
750 Z20(I,5)=VAL*(10000+VAL(L10(I+1,LEN(L10))))
760 Libros(9)=Z10(2,5)*"-"+Z20(2,5)
770 Z10(I,5)=VAL*(10000+VAL(M10(I,4)))
780 Clave_imp(I,4)=Z10(2,5)
790 DBGET (AS,"LIBROS",7,S(0),"0",Bufs,Libros)
800 IF S(0)=17 THEN No_e_ai
810 IF S(0) THEN Db_error
820 DBGET (AS,"IMPRES",7,S(0),"0",Bufs,Clave_imp)
830 IF S(0)=17 THEN No_e_ai
840 IF S(0) THEN Db_error
850 CURSOR OF#1,IF#1
860 DISP Fecha_prod,Orden_prod,Clave_imp,Nombre_imp,Cantidad_prod,Libros,Descr_libros,Tiraje,Sobranas
870 LINPUT "Esta correcto (S/N) ",S
880 IF S(1,1)="N" THEN Res
890 DBPUT (AS,"PRODUCT",1,S(0),"0",Bufs)
900 IF S(0) THEN Db_error
910 LDISP "Salida grabada"
920 WAIT 500
930 GOTO Res
940 Baja:DELETE FORM
950 OFF KEY #1
960 OFF KEY #2
970 OFF KEY #3
980 OFF KEY #4
990 OFF KEY #5
1000 ON KEY #7,"MENU SALIDAS" GOTO Inicio
1010 DISP " ", "ee BAJAS ee"
1020 GET FORM "PROPRI"
1030 GOTO S_f1
1040 Sigue: CLEAR FORM
1050 Reset: CURSOR IF#3,CF#5
1060 Input_data: INPUT
1070 IF TRIM#1 THEN Input_data
1080 Enter_data: ENTER L10
1090 Libros=""
1100 FOR I=1 TO LEN(L10)
1110 IF L10(I,1)="-" THEN Var
1120 NEXT I
1130 LDISP "ERROR EN CLAVE"
1140 BEEP
1150 WAIT 500
1160 GOTO Res
1170 Var: IF I=1 THEN 1130
1180 Z10(I,5)=VAL*(10000+VAL(L10(I,1-1)))
1190 IF LEN(TRIM(L10(I+1,LEN(L10))))=0 THEN 1130
1200 Z20(I,5)=VAL*(10000+VAL(L10(I+1,LEN(L10))))
1210 Libros(9)=Z10(2,5)*"-"+Z20(2,5)
1220 RETURN
1230 S_f1: GOSUB Sigue
1240 DBIND (AS,"PRODUCT",1,S(0),"LIBRO",Libros)
1250 IF S(0)=17 THEN No_existe_b
1260 DBGET (AS,"IMPRES",7,S(0),"0",Bufs,Clave_imp)
1270 IF S(0)=15 THEN No_existe_b
1280 S_f2: DBGET (AS,"PRODUCT",5,S(0),"0",Bufs,Libros)
1290 IF S(0)=15 THEN No_existe_b
1300 IF S(0) THEN Db_error
1310 DBGET (AS,"LIBROS",7,S(0),"0",Bufs,Libros)
1320 IF S(0)=15 THEN No_existe_b

```

7

```

1330 CURSOR #1,CF#1
1340 DISP Fecha_prod#,Orden_prod#,Clave_imp#,Noembre_imp#,Cantidad_prod,Libro#,Descr_libro#,Tiraje,Sobrantes
1350 LINPUT "ESTE DEBEAS BORRAR (S/N)",B#
1360 IF B#(1,1)="N" THEN S_f2
1370 DDELETE (A#,"PRODUC",1,S(4))
1380 IF B(0) THEN Db_error
1390 LDISP "SALIDA BORRADA"
1400 BEEP
1410 WAIT 500
1420 GOTO Maja
1430 Capture:DELETE FORM
1440 OFF KEY #1
1450 OFF KEY #2
1460 OFF KEY #3
1470 OFF KEY #4
1480 OFF KEY #8
1490 ON KEY #7,"MENU SALIDAS" GOTO Inicio
1500 DISP " ",** CAMBIOS **
1510 GET FORM "PROPRI"
1520 GOTO S_g1
1530 Capt: CLEAR FORM
1540 Rest: CURSOR #F03,CF#3
1550 Inpu: INPUT
1560 IF TFM#1 THEN Inpu
1570 Enter: ENTER Lis
1580 Libros="
1590 FOR I=1 TO LEN(L10)
1600 IF L10(I,1)="" THEN Y#
1610 NEXT I
1620 LDISP "ERROR EN CLAVE LIBRO"
1630 BEEP
1640 WAIT 500
1650 GOTO 1530
1660 Y# IF (Y#) THEN 1620
1670 Z10(I,5)=VAL(1000+VAL(L10(I,1-1)))
1680 IF LEN(TRIM(L10(I+1,LEN(L10))))=0 THEN 1620
1690 Z20(I,5)=VAL(1000+VAL(L10(I+1,LEN(L10))))
1700 Libros=Libros+Z10(2,5)+Z20(2,5)
1710 RETURN
1720 S_g1: GOSUB Cont
1730 G#IND (A#, "PRODUC", 1, B(4), "LIBRO", Libros)
1740 IF B(0)=17 THEN Noexiste
1750 G#IDGET (A#, "PRODUC", 5, B(4), "0", Buf#, Libros)
1760 IF B(0)=15 THEN Noexiste
1770 IF B(0) THEN Db_error
1780 G#GET (A#, "LIBROS", 7, B(4), "0", Buf#, Libros)
1790 IF B(0)=15 THEN Noexiste
1800 G#GET (A#, "IMPRES", 7, B(4), "0", Buf#, Clave_imp)
1810 IF B(0)=15 THEN Noexiste
1820 CURSOR #F01,CF#1
1830 DISP Fecha_prod#,Orden_prod#,Clave_imp#,Noembre_imp#,Cantidad_prod,Libro#,Descr_libro#,Tiraje,Sobrantes
1840 LINPUT "ESTE DEBEAS MODIFICAR (S/N)",B#
1850 IF B#(1,1)="N" THEN S_g2
1860 CURSOR #F01,CF#1
1870 Act: INPUT
1880 IF TFM#7 THEN Act
1890 ENTER Fecha_prod#,Orden_prod#,M#,Cantidad_prod,Lis#,Tiraje,Sobrantes
1900 Libros="
1910 FOR I=1 TO LEN(L10)
1920 IF L10(I,1)="" THEN Y#
1930 NEXT I
1940 LDISP "ERROR EN CLAVE"
1950 BEEP
1960 WAIT 500
1970 GOTO 1530
1980 Y# IF I=1 THEN 1840

```

```

2000 IF LEN(TRIM(L:$(I+1,LEN(L:)))=0 THEN 1940
2010 Z2$(I,5)=VAL$(10000+VAL(L:$(I+1,LEN(L:))))
2020 Libros(I,9)=Z1$(2,5)*"-%Z2$(2,5)
2030 Z1$(I,5)=VAL$(10000+VAL(M:$(I,4)))
2040 Clave_imp$(I,4)=Z1$(2,5)
2050 DBUPDATE (AS,"FRCDUC",I,S(4),"0",Bufs)
2060 IF S(0) THEN Db_error
2070 LDISP "SALIDA MODIFICADA !!!"
2080 BEEP
2090 WAIT 500
2100 GOTO Captura
2110 No_e_al:LDISP "!!! NO EXISTE ESE MATERIAL !!!"
2120 BEEP
2130 WAIT 500
2140 BEEP
2150 GOTO Res
2160 No_existe:LDISP "!!! NO EXISTE ESE DATO !!!"
2170 BEEP
2180 WAIT 500
2190 BEEP
2200 GOTO S_g1
2210 No_e_al:LDISP "!!! NO EXISTE ESE LIBRO !!!"
2220 BEEP
2230 WAIT 500
2240 BEEP
2250 GOTO Res
2260 No_e_al:LDISP "!!! NO EXISTE ESA IMPRENTA !!!"
2270 BEEP
2280 WAIT 500
2290 BEEP
2300 GOTO Res
2310 No_existe_b:LDISP "!!! NO EXISTE ESE DATO !!!"
2320 BEEP
2330 WAIT 500
2340 BEEP
2350 GOTO S_f1
2360 Db_error:LDISP "ERROR EN LA BASE DE DATOS ";VAL$(S(0));"EN LA LINEA ";S(6)
2370 WAIT 500
2380 GOTO Inicio
2390 Fin:DELETE FORM
2400 DBCLOSE (AS,"",I,S(4))
2410 LOAD "INVENI"
2420 Error:LDISP "Error ";ERRN;"en la linea ";ERRL
2430 END

```

```

20 REM+ PRG: INV51 +
30 REM+ REPORTE DE ORDENES DE PRODUCCION +
40 REM+ +
50 REM+ JBEC NOV/85 +
60 REM+*****

```

```
70 OPTION BASE 0
```

```
80 COM NO,Ps
```

```
90 DISP *
```

```
100 DISP *
```

```
110 DISP *
```

```
120 DISP *
```

```
130 DISP *
```

```
140 DISP *
```

```
150 DISP *
```

```
160 DISP *
```

```
170 DISP *
```

```
180 DISP *
```

```
190 DISP *
```

```
200 OFF KEY #1
```

```
210 OFF KEY #2
```

```
220 OFF KEY #3
```

```
230 OFF KEY #4
```

```
240 OFF KEY #8
```

```
250 ON KEY #7:"MENU PRODUCCION" GOTO F1
```

```
260 INTEGER S(10)
```

```
270 DIM Fecha_prod(6),Clave_imp(4),Nombre_imp(30),Libro(10),Descr_libro(30),Orden_prod(10),F(25),Buf(512)
```

```
280 REAL Cantidad_prod,Tiraje
```

```
290 SHORT Sobrantes
```

```
300 A$="PRIMAS"
```

```
310 P$="PRIMAS"
```

```
320 Nom_cia$="MATERIA PRIMA"
```

```
330 CURSOR (25,17)
```

```
340 INPUT "FECHA : ";F$
```

```
350 D$OPEN (A$,P$,8,S(0))
```

```
360 D$BASE IS A$
```

```
370 IN DATA SET "PRODUC" USE ALL
```

```
380 IN DATA SET "LIBROS" USE ALL
```

```
390 IN DATA SET "IMPRES" USE ALL
```

```
400 OFF KEY #1
```

```
410 ON KEY #1:"IMPRESORA" GOTO Cps
```

```
420 WAIT
```

```
430 Cps: PRINTER IS 0
```

```
440 GOTO Sort
```

```
450 Reporte: REPORT HEADER
```

```
460 PAGE LENGTH 66
```

```
470 PAGE HEADER WITH 11 LINES
```

```
480 PRINT USING P_header1;NUNPAGE,Nom_cia$,F$
```

```
490 PRINT USING P_header2
```

```
500 PRINT USING P_header3
```

```
510 END REPORT DESCRIPTION
```

```
520 Sort: ASSIGN #1 TO "INVUKF"
```

```
530 WORKFILE IS #1;THREAD IS "PRODUC"
```

```
540 OFF KEY #1
```

```
550 SORT BY Libro$,Orden_prod$
```

```
560 BEGIN REPORT Reporte
```

```
570 OFF KEY #1
```

```
580 ON KEY #7:"CORTA LISTADO" GOTO Fin
```

```
590 FOR I=1 TO WLEN(1)
```

```
600 READ #1;R1
```

```
610 DEGET (A$,"PRODUC",4,S(0),"0",Buf$,R1)
```

```
620 IF S(0) THEN D$base_error
```

```
630 DEGET (A$,"LIBROS",7,S(0),"0",Buf$,Libro$)
```

```
640 IF S(0) THEN D$base_error
```

```
650 DEGET (A$,"IMPRES",7,S(0),"0",Buf$,Clave_imp$)
```

```
660 IF S(0) THEN D$base_error
```

```

R E P O R T E
DE
P R O D U C I O N
* M A T E R I A P R I M A *

```

```

670  DETAIL LINE 2 USING Detail_1;Libros,Descr_libros,Orden_prods,Fecha_prods,Clave_imp,Nombre_imp,Cantidad_prod,Tiraje,Score
680
690  MENT 1
700  FIN: END REPORT
710  PRINTER: IS 0
720  RELEASE (AS,00,1,000)
730  LINES 1475
740  P. 1: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
750  P. 2: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
760  P. 3: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
770  P. 4: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
780  P. 5: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
790  P. 6: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
800  P. 7: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
810  P. 8: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
820  P. 9: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
830  P. 10: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
840  P. 11: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
850  P. 12: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
860  P. 13: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
870  P. 14: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
880  P. 15: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
890  P. 16: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
900  P. 17: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
910  P. 18: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
920  P. 19: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
930  P. 20: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
940  P. 21: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
950  P. 22: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
960  P. 23: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
970  P. 24: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
980  P. 25: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
990  P. 26: TITULO: SERVICIOS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A., 34X, PAGI, 40/50X, CONTROL DE 15A/31X, REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION
000  FIN

```

```

10 *****
20 MEN: PRC: INVS
30 MEN: MANTENIMIENTO DE PROVEEDORES
40 MEN:
50 MEN: JSC NOV/88
60 *****
70 MEN: SP
80 MEN: Descr_prov(30),Clave_prov(4),Buf(8)
90 *****
100 EN ERROR GOTO Error
110 Pa="PRIMS"
120 Po="PRIMS"
130 Berr: DELETE FORM
140 DISP " "
150 DISP " "
160 DISP " "
170 DISP " "
180 DISP " "
190 DISP " "
200 DISP " "
210 DISP " "
220 DISP " "
230 DISP " "
240 OFF KEY 07
250 ON KEY 01:"ALTAS" GOTO Alta
260 ON KEY 02:"BAJAS" GOTO Baja
270 ON KEY 03:"CAMBIOS" GOTO Cambio
280 ON KEY 04:"CATALOGO PROVEEDORES" GOTO Cat_partes
290 ON KEY 00:"MENU PRINCIPAL" GOTO Fin
300 WAIT
310 Cat_partes: DCLOSE (A0,"",1,0(0))
320 LEAD "LARGO"
330 Alta: 1 RUTINA PARA DAR DE ALTAS
340 OFF KEY 01
350 OFF KEY 02
360 OFF KEY 03
370 OFF KEY 04
380 OFF KEY 00
390 ON KEY 07:"MENU PROVEEDOR" GOTO Berr
400 Capture:DELETE FORM
410 DISP " "
420 GET FORM "PROVEE"
430 Sigue:CURSOR (1,1)
440 LDISP " "
450 CLEAR FORM
460 LDISP " "
470 LDISP " "
480 Repeat:CURSOR (F01,CF01)
490 Input_data:INPUT
500 IF TFMOK2 THEN Input_data
510 Enterdata:ENTER 20,Descr_prov
520 Ya: 210(1,8)=VAL(1000+VAL(20(1,4)))
530 Clave_prov(1,4)=210(2,8)
540 B_f1:DOOPEN (A0,P0,3,0(0))
550 BBASE IS A0
560 IN DATA GET "PROVEE" USE ALL
570 DOGET (A0,"PROVEE",7,0(0),"0",Buf0,Clave_prov0)
580 IF B(0)=17 THEN 600
590 GOTO Ya_e_f
600 DOPUT (A0,"PROVEE",1,0(0),"0",Buf0)
610 IF B(0) THEN B0_error
620 DCLOSE (A0,"",1,0(0))
630 LDISP "Registro grabado "
640 WAIT "00"
650 GOTO Sigue
660 P0a:DELETE FORM

```

```

MENU MAESTRO
DE PROVEEDORES
MATERIA PRIMA

```

7

```

670 OFF KEY #1
680 OFF KEY #2
690 OFF KEY #3
700 OFF KEY #4
710 OFF KEY #8
720 ON KEY #7:"MENU PROVEEDOR" GOTO Borr
730 DISP " "
740 GET FORM "PROVPR"
750 Res: CURSOR (1,1)
760 LDISP " BAJAS "
770 CLEAR FORM
780 LDISP " "
790 LDISP " "
800 CURSOR (F01,CF01)
810 Entra:INPUT
820 IF TFNUM(1) THEN Entra
830 Enter:ENTER Z0
840 Z10(1,5)=VAL0(10000+VAL(Z0(1,4)))
850 Clave_prov0(1,4)=Z10(2,5)
860 DBCLOSE (AS,"",1,8(=))
870 DROPE (AS,P0,3,8(=))
880 DBASE IS AS
890 IN DATA SET "PROVEE" USE ALL
900 S_g: DBCGET (AS,"PROVEE",7,8(=),"0",Buf0,Clave_prov0)
910 IF 8(0)=17 THEN GOSUB No_existe
920 IF 8(0)=17 THEN Res
930 IF 8(0) THEN Db_error
940 CURSOR OF01,CF01
950 DISP Clave_prov0,Descr_prov0
960 LINPUT "Este desea dar de baja (S/N) ",89
970 IF 80(1,1)="M" THEN Res
980 DELETE (AS,"PROVEE",1,8(=))
990 IF 8(0) THEN Db_error
1000 LDISP "Registro borrado !!!"
1010 DBCLOSE (AS,"",1,8(=))
1020 BEEP
1030 WAIT 500
1040 GOTO Res
1050 Cambio: Rutina para modificar datos
1060 OFF KEY #1
1070 OFF KEY #2
1080 OFF KEY #3
1090 OFF KEY #4
1100 OFF KEY #8
1110 ON KEY #7:"MENU PROVEEDOR" GOTO Borr
1120 DELETE FORM
1130 DISP " "
1140 GET FORM "PROVPR"
1150 Res: CURSOR (1,1)
1160 LDISP " MODIFICACIONES "
1170 CLEAR FORM
1180 LDISP " "
1190 LDISP " "
1200 CURSOR (F01,CF01)
1210 Inp:INPUT
1220 IF TFNUM(1) THEN Inp
1230 Enter:ENTER Z0
1240 Z10(1,5)=VAL0(10000+VAL(Z0(1,4)))
1250 Clave_prov0(1,4)=Z10(2,5)
1260 DBCLOSE (AS,"",1,8(=))
1270 DROPE (AS,P0,3,8(=))
1280 DBASE IS AS
1290 IN DATA SET "PROVEE" USE ALL
1300 S_g: DBCGET (AS,"PROVEE",7,8(=),"0",Buf0,Clave_prov0)
1310 IF 8(0)=17 THEN GOSUB No_existe
1320 IF 8(0)=17 THEN Res

```

```

1330 IF S(6) THEN Db_error
1340 CURSOR CF#1,CF#1
1350 DISP Clave_prov#,Descr_prov#
1360 LINPUT "Este desea modificar (S/N) ",B#
1370 IF B#(1,1)="N" THEN Again
1380 CURSOR CF#1,CF#1
1390 Actu:INPUT
1400 IF TFNM(2) THEN Actu
1410 ENTER Clave_prov#,Descr_prov#
1420 DBUPDATE (AS,"PROVEE",1,S(+),"@",Buf#)
1430 IF S(0) THEN Db_error
1440 LDISP "Registro modificado !!!"
1450 DBCLOSE (AS,"",1,S(+))
1460 BEEP
1470 WAIT 770
1480 GOTO Again
1490 Ya_e: BEEP
1500 LDISP ""
1510 LDISP ""
1520 LDISP "*** Ya existe ese registro ***"
1530 WAIT 1500
1540 BEEP
1550 GOTO Captura
1560 No_existe: BEEP
1570 LDISP "*** No existe ese registro ***"
1580 WAIT 1500
1590 BEEP
1600 RETURN
1610 Db_error: LDISP "ERROR EN LA BASE DE DATOS ",VALS(S(0)), " EN LA LINEA ",S(6)
1620 WAIT 1000
1630 Fin:
1640 DELETE FORM
1650 DBCLOSE (AS,"",1,S(+))ALTAS
1660 LOAD "IMMUN"
1670 Error:
1680 LDISP "ERROR ",ERR#, "EN LA LINEA ",ERR#
1690 END

```

```

500 IF S(6) THEN Db_error
510 Enter:date E...
520 Ya...

```

```

700 DELETE
710 LDISP

```



```

20 REM: PRCI INVG1
30 REM: CATALOGO DE PROVEEDORES
40 REM:
50 REM: JOSC NOV/88
60 REM:
70 CON AS,PS
80 OFF KEY 01
90 OFF KEY 02
100 OFF KEY 03
110 OFF KEY 04
120 ON KEY 07:MENU PROVEE GOTO F1
130 DISP *
140 DISP *
150 DISP *
160 DISP *
170 DISP *
180 DISP *
190 DISP *
200 DISP *
210 DISP *
220 DISP *
230 DISP *
240 DISP *
240 INTEGER S(10)
250 DIM Clave_prov(4),Descr_prov(30),Buf(512),P(20)
260 Non_clea="MATERIA PRIMA"
270 Ap="PRIMA"
280 Ps="PRIMA"
290 CURSOR (25,17)
300 INPUT "FECHA : ",F0
310 DDOPEN (AS,PS,0,0(0))
320 GOTO IS AS
330 IN DATA GET "PROVEE" USE ALL
340 ON KEY 01:"IMPRESORA" GOTO Cps
350 UNIT
360 Cps: PRINTER IS 0
370 GOTO Sort
380 Reporta: REPORT HEADER
390 PAGE LENGTH 66
400 PAGE HEADER WITH 9 LINES
410 PRINT USING P_header1;NUNPAGE,Non_clea
420 PRINT USING P_header2;F0
430 PRINT USING P_header3
440 END REPORT DESCRIPTION
450 Sort: ASSIGN 01 TO "INVUC"
460 WORKFILE IS 01;THREAD IS "PROVEE"
470 OFF KEY 01
480 Parte: SORT BY Clave_prov
490 Ini_1: BEGIN REPORT Reporta
500 Ini: OFF KEY 01
510 ON KEY 07:"CORTA LISTADO" GOTO Fin
520 FOR I=1 TO UPLEN(1)
530 READ 01;R1
540 DDGET (AS,"PROVEE",4,0(0),"0",Buf0,R1)
550 IF 0(0) THEN Dbase_error
560 DETAIL LINE I USING Detail_1;Clave_prov,Descr_prov
570 NEXT I
580 Fin: END REPORT
590 Fi: PRINTER IS 0
600 DDCLOSE (AS,"",1,0(0))
610 LOAD "INVG"
620 P_header1: IMAGE 10H,"NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.",12H,"PAG:",40/23H,"CONTROL DE "15A
630 P_header2: IMAGE / "CATALOGO DE PROVEEDORES ALI",25A/72H"--"
640 P_header3: IMAGE 5H,"CLAVE",14H,"D E S C R I P C I O N"/72H"--"
650 Detail_1: IMAGE 5H,4A,11H,30H
660 END

```

```

10 *****
20 MENU "MENI INV"
30 MENU "MANTENIMIENTO DE LIBROS"
40 MENU
50 MENU "JASC" "NOV/85"
60 *****
70 GEN AS,PS
80 DIM Descr_libro(20),Libro(10),Dif(5)
90 ENTER(0,10)
100 ON ERROR GOTO Error
110 AS="PRIMA"
120 PS="PRIMA"
130 Berr: DELETE FORM
140 DISP " "
150 DISP " "
160 DISP " "
170 DISP " "
180 DISP " "
190 DISP " "
200 DISP " "
210 DISP " "
220 DISP " "
230 DISP " "
240 OFF KEY 07
250 ON KEY 01:"ALTAS LIBROS" GOTO Alta
260 ON KEY 02:"BAJAS LIBROS" GOTO Baja
270 ON KEY 03:"CAMBIO LIBROS" GOTO Cambio
280 ON KEY 04:"CATALOGO LIBROS" GOTO Cat_partes
290 ON KEY 00:"MENU PRINCIPAL" GOTO Fin
300 WAIT
310 Cat_partes: DOCLOSE (AS,"",1,0(=))
320 LEAD "INV71"
330 Alca: 1 AUTIMA PARA DAR DE ALTAS
340 OFF KEY 01
350 OFF KEY 02
360 OFF KEY 03
370 OFF KEY 04
380 OFF KEY 00
390 ON KEY 07:"MENU LIBROS" GOTO Berr
400 Capture:DELETE FORM
410 DISP " "
420 KEY FORM "LIBR1"
430 Gigue:CURSOR (1,1)
440 LDISP " " ALTAS "
450 CLEAR FORM
460 LDISP " "
470 LDISP " "
480 Reset:CURSOR IF01,CF01
490 Input_data:INPUT
500 IF TFMASK2 THEN Input_data
510 Enterdata:ENTER Z0,Descr_libro
520 Libro=" "
530 FOR I=1 TO LEN(Z0)
540 IF Z0(I,1)="-" THEN Ya
550 NEXT I
560 LDISP "ERROR EN CLAVE"
570 WAIT 500
580 BEEP
590 GOTO Reset
600 Ya: IF I=1 THEN 560
610 Z10(I,5)=VAL(10000+VAL(Z0(I,I-1)))
620 IF LEN(TRIM(Z0(I+1,LEN(Z0))))=0 THEN 560
630 Z20(I,5)=VAL(10000+VAL(Z0(I+1,LEN(Z0))))
640 Libro(I,9)=Z10(I,5)+Z20(I,5)
650 G_f1:DOOPEN (AS,PS,3,0(=))
660 DRAW IF NO

```

```

MENU MAESTRO
DE LIBROS
- MATRIA PRIMA -

```

```

670 IN DATA SET "LIBROS" USE ALL
690 DBGET (As,"LIBROS",7,8(*),"0",Bufs,Libros)
690 IF S(0)=17 THEN 710
700 GOTO Ya_e_r
710 DBPUT (As,"LIBROS",1,8(*),"0",Bufs)
720 IF S(0) THEN Db_error
730 DECLOSE (As,"",1,8(*)
740 LDISP "Registro grabado "
750 WAIT 200
760 GOTO Sigue
770 Baja:DELETE FORM
780 OFF KEY 01
790 OFF KEY 02
800 OFF KEY 03
810 OFF KEY 04
820 OFF KEY 08
830 ON KEY 07:"MENU LIBROS" GOTO Borr
840 DISP " "
850 GET FORM "LIBROS"
860 Res: CURSOR (1,1)
870 LDISP " BAJAS "
890 CLEAR FORM
890 LDISP " "
900 LDISP " "
910 CURSOR (0,1,CF01)
920 Entra:INPUT
930 IF TFNUM(1) THEN Entra
940 Enter:ENTER Z0
950 Libros="
960 FOR I=1 TO LEN(Z0)
970 IF Z0(I,1)="" THEN Ya1
980 NEXT I
990 LDISP "ERROR EN CLAVE"
1000 WAIT 500
1010 BEEP
1020 GOTO 910
1030 Ya1:IF I=1 THEN 990
1040 Z10(1,5)=VAL(1000+VAL(Z0(1,1-1)))
1050 IF LEN(TRIM(Z0(I+1,LEN(Z0))))=0 THEN 990
1060 Z20(1,5)=VAL(1000+VAL(Z0(I+1,LEN(Z0))))
1070 Libros(1,9)=Z10(2,5)~"&Z20(2,5)
1080 DECLOSE (As,"",1,8(*)
1090 DROPE (As,P0,3,8(*)
1100 DBASE IS AS
1110 IN DATA SET "LIBROS" USE ALL
1120 B_g:DBGET (As,"LIBROS",7,8(*),"0",Bufs,Libros)
1130 IF S(0)=17 THEN GOSUE No_existe
1140 IF S(0)=17 THEN Res
1150 IF S(0) THEN Db_error
1160 CURSOR (0,1,CF01)
1170 DISP Libros,Descr_libros
1180 LINPUT "Este desea dar de baja (S/N) ",B0
1190 IF B0(1,1)="N" THEN Res
1200 DBDELETE (As,"LIBROS",1,8(*)
1210 IF S(0) THEN Db_error
1220 LDISP "Registro borrado !!!"
1230 DECLOSE (As,"",1,8(*)
1240 BEEP
1250 WAIT 200
1260 GOTO Res
1270 Cambio: Rutina para modificar datos
1280 OFF KEY 01
1290 OFF KEY 02
1300 OFF KEY 03
1310 OFF KEY 04
1320 OFF KEY 08

```

7

```

1330 ON KEY #7:"MENU LIBROS" GOTO Borr
1340 DELETE FORM
1350 DISP " "
1360 GET FORM "LIBPRI"
1370 Again:CURSOR (1,1)
1380 LDISP "==" CAMBIOS ==
1390 CLEAR FORM
1400 LDISP " "
1410 LDISP " "
1420 CURSOR IF01,CF01
1430 Inp:INPUT
1440 IF TFKUM(1 THEN Inp
1450 Ent:ENTER Z0
1460 Libro0=" "
1470 FOR I=1 TO LEN(Z0)
1480 IF Z0(I,1)="-" THEN Ya2
1490 NEXT I
1500 LDISP "ERROR EN CLAVE"
1510 WAIT 500
1520 BEEP
1530 GOTO 1420
1540 Ya2:IF I=1 THEN 1500
1550 Z10(I,5)=VAL0(10000+VAL(Z0(I,I-1)))
1560 IF LEN(TRIM(Z0(I+1,LEN(Z0))))=0 THEN 1500
1570 Z20(I,5)=VAL0(10000+VAL(Z0(I+1,LEN(Z0))))
1580 Libro0(I,9)=Z10(2,5)*"%220(2,5)
1590 DBCLOSE (A0,"",1,8(*)))
1600 DBOPEN (A0,P0,3,8(*)))
1610 DBASE IS A0
1620 IN DATA SET "LIBROS" USE ALL
1630 S_h:DBGET (A0,"LIBROS",7,S(*),"0",Buf0,Libro0)
1640 IF S(0)=17 THEN GOSUB No_existe
1650 IF S(0)=17 THEN Again
1660 IF S(0) THEN Db_error
1670 CURSOR OF01,CF01
1680 DISP Libro0,Descr_libro0
1690 LINPUT "Este desea modificar (S/N) ",B0
1700 IF B0(I,1)="N" THEN Again
1710 CURSOR IF01,CF01
1720 Actu:INPUT
1730 IF TFKUM(2 THEN Actu
1740 ENTER Z0,Descr_libro0
1750 Z10(I,5)=VAL0(10000+VAL(Z0(I,4)))
1760 Libro0(I,4)=Z10(2,5)
1770 DBUPDATE (A0,"LIBROS",1,S(*),"0",Buf0)
1780 IF S(0) THEN Db_error
1790 LDISP "Registro modificado !!!"
1800 DBCLOSE (A0,"",1,8(*)))
1810 BEEP
1820 WAIT 500
1830 GOTO Pgain
1840 Ya_e_r: BEE0
1850 LDISP " "
1860 LDISP " "
1870 LDISP "==" Ya existe ese registro ==
1880 WAIT 1500
1890 BEEP
1900 GOTO Capture
1910 No_existe:BEEP
1920 LDISP "==" No existe ese registro ==
1930 WAIT 1500
1940 BEEP
1950 RETURN
1960 Db_error:LDISP "ERROR EN LA BASE DE DATOS ";VAL0(S(0));" EN LA LINEA ";S(6)
1970 WAIT 100
1980 F...

```

1990 DELETE FORM  
2000 DECLOSE (AF,"",1,S(\*)  
2010 LOAD "INVHEN"  
2020 Error !!  
2030 DISP "ERROR "JERRN;"EN LA LINEA "JERRL  
2040 END

```

10  REM+*****
20  REM+   FRG: INV71      +
30  REM+  CATALOGO DE LIBROS      +
40  REM+                               +
50  REM+   JSEC              NOV/85  +
60  REM+*****
70  DISP " "
80  DISP " "
90  DISP " "
100 DISP " "
110 DISP " "
120 DISP " "
130 DISP " "
140 DISP " "
150 DISP " "
160 DISP " "
170 DISP " "
180 COM AT,P$
181  OFF KEY #1
182  OFF KEY #2
183  OFF KEY #3
184  OFF KEY #8
185  ON KEY #7:"MENU LIBROS" GOTO F1
190  INTEGER S(10)
200  DIM Libro$(10),Descr_libro$(30),Buf$(512)
210  DIM F$(25),Titulo$(30)
220  A$=" PRIMAS"
230  P$="PRIMAS"
240  Non_cia$="MATERIA PRIMA"
250  CURSOR (25,17)
260  INPUT "FECHA : "JF$
270  DBOPEN (A$,P$,8,S(*))
280  DBASE IS A$
290  IN DATA SET "LIBROS" USE ALL
300  ON KEY #1:"IMPRESORA" GOTO Cps
310  WAIT
320 Cps: PRINTER IS 0
330  GOTO Sort
340 Reporte: REPORT HEADER
350  PAGE LENGTH 66
360  PAGE HEADER WITH 9 LINES
370  PRINT USING P_header1;NUPAGE,Non_cia$
380  PRINT USING P_header2;F$
390  PRINT USING P_header3
400  END REPORT DESCRIPTION
410 Sort: ASSIGN #1 TO "INVWK"
420  WORKFILE IS #1;THREAD IS "LIBROS"
430  OFF KEY #1
440 Parte: SORT BY Libro$
450 Ini: BEGIN REPORT Reporte
460 Ini: OFF KEY #1
480  ON KEY #7:"CORTA LISTADO" GOTO Fin
490  FOR I=1 TO WLEN(I)
500  READ #1;R1
510  DRGET (A$, "LIBROS",4,S(*),"@",Buf$,R1)
520  IF S(0) THEN Obase_error
530  DETAIL LINE 1 USING Detail_1;Libro$,Descr_libro$
540  NEXT I
550 Fin: END REPORT
560 Fi: PRINTER IS 8
570  DCLOSE (A$, "",1,S(*))
580  LOAD "INV7"
590 P_header1: IMAGE 19X,"NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.",12X,"PAG:",40/23X,"CONTROL DE "15P
600 P_header2: IMAGE / "CATALOGO DE LIBROS AL:" 25/120"-")
610 P_header3: IMAGE 5X, "CLAVE",14X,"E S C R I P C I O N"/120"-")

```

C A T A L O G O

D E

L I B R O S

\* M A T E R I A P R I M A \*

ANEXO 2:

PRUEBAS DE REPORTES.

NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.  
 CONTROL DE MATERIA PRIMA  
 CATALOGO DE ARTICULOS AL 31 DE DICIEMBRE DE 1988

PAG: 1

CODIGO	DESCRIPCION	UNIDAD	MEDIDAS	EXISTENCIA
B001	BOBINA EDITOR ECONOMICO	KGS.	86 X 70	254,357
B002	BOBINA EDITOR ECONOMICO	KGS.	78 X 70	171,837
B003	BOBINA R.D.	KGS.	78 X 70	22,214
B004	BOBINA R.D.	KGS.	86 X 70	90,747
C001	CARTULINA COUCHE 2C LUSTROLITO	HOJA	58X88X107	384,775
H001	EDITOR	HOJA	98.5 X 143	50
H002	PAPEL BOND OFFSET ALTA CALIDAD	HOJA	86X114X70	400



NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.  
CONTROL DE MATERIA PRIMA

PAG: 1

CATALOGO DE IMPRENTAS AL 31 DE DICIEMBRE DE 1988

CVE.	NOMBRE	DIRECCION	COLONIA	ESTADO	C.P.	TELEFONO
0001	IMPRESORA FORMAL	LEGARIA # 251	ARGENTINA	D.F.		3-39-16-25
0002	INGRAMEX	CENTENO 162	GRANJAS	D.F.		5-81-06-55
0003	EDITORIAL CALIPSO	OCULISTAS 43	SIFON	D.F.		6-70-39-12
0004	LINEA Y COLOR	AZAFRAN 23-B	GRANJAS	D.F.		6-57-70-90
0005	COMPLEJO EDITORIAL MEXICANO	BAHIA AN. HIPOLITO 56	ANAHUAC	D.F.		2-50-50-09
0006	IMPRESA MADERO	AVENA 102	GRANJAS	D.F.		5-82-03-44
0007	GRAFICAS MONTALBAN	APDO. POSTAL 512		QRO.		4-47-18

NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.      PAG: 1  
 CONTROL DE MATERIA PRIMA  
 REPORTE DE ENTRADAS A ALMACEN AL 31 DE DICIEMBRE DE 1988

CVE.	NOMBRE ARTICULO	FOLIO	FECHA	PROV	NOMBRE PROVEEDOR	CANTIDAD
B001	BOBINA EDITOR ECONOMICO	890	050188	0001	SAN RAFAEL S.A.	345,987
B001	BOBINA EDITOR ECONOMICO	927	190488	0001	SAN RAFAEL S.A.	120,798
B001	BOBINA EDITOR ECONOMICO	1,024	141088	0001	SAN RAFAEL S.A.	123,960
B003	BOBINA R.D.	890	050188	0001	SAN RAFAEL S.A.	234,567
B003	BOBINA R.D.	927	100988	0001	SAN RAFAEL S.A.	329,432
B003	BOBINA R.D.	975	280788	0001	SAN RAFAEL S.A.	423,963
B003	BOBINA R.D.	1,024	141088	0001	SAN RAFAEL S.A.	123,965
C001	CARTULINA COUCHE 2C LUSTROLITO	905	070188	0003	MERCANTIL PAPELERA S.A.	10,098
C001	CARTULINA COUCHE 2C LUSTROLITO	970	070788	0003	MERCANTIL PAPELERA S.A.	23,097
C001	CARTULINA COUCHE 2C LUSTROLITO	1,003	011188	0003	MERCANTIL PAPELERA S.A.	25,000
H001	EDITOR	905	070188	0003	MERCANTIL PAPELERA S.A.	145,963
H001	EDITOR	998	090588	0003	MERCANTIL PAPELERA S.A.	823,974
H001	EDITOR	970	070788	0003	MERCANTIL PAPELERA S.A.	76,234
H001	EDITOR	1003	271088	0003	MERCANTIL PAPELERA S.A.	98,000
H002	PAPEL BOND OFFSET ALTA CALIDAD	905	070188	0003	MERCANTIL PAPELERA S.A.	100,000
H002	PAPEL BOND OFFSET ALTA CALIDAD	970	070788	0003	MERCANTIL PAPELERA S.A.	23,000

NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.  
 CONTROL DE MATERIA PRIMA  
 REPORTE DE SALIDAS AL ALMACEN :31 DE DICIEMBRE DE 1988

PAG: 1

LIBRO	NOMBRE LIBRO	ORD PROD	FECHA	FOLIO	IMP.	NOMBRE IMPRENTA	ART.	CANTIDAD
0401-00	TIHUITL LECT. 1	1,978	020588	975	0001	IMPRESORA FORMAL	B001	180,000
0401-00	TIHUITL LECT. 1	1,978	020588	975	0001	IMPRESORA FORMAL	B002	175,000
0401-00	TIHUITL LECT. 1	1,975	020588	975	0001	IMPRESORA FORMAL	C001	75,000
0401-00	TIHUITL LECT. 1	1,978	020588	975	0001	IMPRESORA FORMAL	H001	450,000
0401-00	TIHUITL LECT. 1	1,978	020588	975	0001	IMPRESORA FORMAL	H002	450,000
0501-00	TIHUITL MAT. 1	1,979	020588	976	0003	EDITORIAL CALIPSO	B001	175,000
0501-00	TIHUITL MAT. 1	1,979	020588	976	0003	EDITORIAL CALIPSO	B003	163,000
0501-00	TIHUITL MAT. 1	1,979	020588	976	0003	EDITORIAL CALIPSO	C001	80,000
0501-00	TIHUITL MAT. 1	1,979	020588	976	0003	EDITORIAL CALIPSO	H002	220,000
0601-00	TIHUITL C.F.T. 1	1,990	070588	987	0006	IMPRESORA MADERO	B001	180,000
0601-00	TIHUITL C.F.T. 1	1,990	070588	987	0006	IMPRESORA MADERO	B003	190,000
0601-00	TIHUITL C.F.T. 1	1,990	070588	987	0006	IMPRESORA MADERO	C001	90,000
0601-00	TIHUITL C.F.T. 1	1,990	070588	987	0006	IMPRESORA MADERO	H002	450,000

NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.  
 CONTROL DE MATERIA PRIMA  
 REPORTE DE MATERIAL EN IMPRESION E IMPRESO AL:31 DE DICIEMBRE DE 1988

PAG: 1

LIBRO	NOMBRE LIBRO	ORD PROD	FECHA	IMP.	NOMBRE IMPRENTA	CANT P.	TIRAJE	SOBRANTES
0401-00	TIHUITL LECT. 1	1,978	020588	0001	IMPRESORA FORMAL	30,000	30,000	5
0401-00	TIHUITL LECT. 1	2,528	041288	0001	IMPRESORA FORMAL	35,000		
0501-00	TIHUITL MAT. 1	1,979	020588	0003	EDITORIAL CALIPSO	20,000	19,975	0
0501-00	TIHUITL MAT. 1	2,530	041288	0003	EDITORIAL CALIPSO	20,000		
0601-00	TIHUITL C.F.T. 1	1,990	070588	0006	IMPRESA MADERO	30,000	30,000	0
0601-00	TIHUITL C.F.T. 1	2,531	051288	0006	IMPRESA MADERO	30,000		
0801-00	POCO A POCO 1	2,000	090588	0004	LINEA Y COLOR	35,000	34,975	0
0801-00	POCO A POCO 1	2,600	181288	0004	LINEA Y COLOR	35,000		
0901-00	CHAPULIN LECT. 1	2,003	150588	0007	GRAFICAS MONTALBAN	40,000	40,000	2
0901-00	CHAPULIN LECT. 1	2,623	201288	0005	COMPLEJO EDITORIAL MEXICANO	40,000		
2001-00	SENDA 1	2,120	150588	0002	INGRAMEX	50,000	50,000	12
2001-00	SENDA 1	2,625	231288	0002	INGRAMEX	50,000		

NUEVAS TECNICAS EDUCATIVAS, S.A.  
CONTROL DE MATERIA PRIMA  
CATALOGO DE PROVEEDORES AL:31 DE DICIEMBRE DE 1988

PAG: 1

CLAVE	DESCRIPCION
0001	SAN RAFAEL S.A.
0002	KIMBERLY KLARCK S.A.
0003	MERCANTIL PAPELERA S.A.

CLAVE	DESCRIPCION
0401-00	TIHUITL LECT. 1
0501-00	TIHUITL MAT. 1
0601-00	TIHUITL C.F.T. 1
0701-00	TIHUITL F.M.N. 1
0801-00	POCO A POCO 1
0901-00	CHAPULIN LECT. 1
1001-00	CHAPULIN ESC. 1
2001-00	SENDA 1
2101-00	ESPAXOL 1
2205-00	NORMA 1
2301-00	MATEMATICAS 1
2501-00	NAT. Y SOC. 1