

UNIVERSIDAD NACIONAL AUTONOMA DE MEXICO

Facultad de Química

ANALISIS DE AGENTES ADULTERANTES EN LA LECHE.

M O N O G R A F I A

QUE PARA OBTENER EL TITULO DE:

INGENIERO QUIMICO

P R E S E N T A :

ATILANO SAN ANDRES WONG



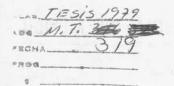


UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis esta protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.





Jurado asignado originalmente según el tema:

PRESIDENTE: PROF. CARLOS ROMO M.

VOCAL PROF. JORGE CAMPOS R.

SECRETARIO: PROF. PEDRO VILLANUEVA G.

1er. SUPLENTE: PROF. ROBERTO CONTRERAS R.

2do. SUPLENTE: PROF. BENJAMIN ORTIZ M.

Sitio donde se desarrolló el tema:

BIBLIOTECA DE LA FACULTAD DE QUIMICA UNAM Y EN COMPAÑIA NESTLE.

Nombre y firma del sustentante:
ATILANO SAN ANDRES WONG.

Nombre y firma del asesor del tema: PROF. CARLOS ROMO MEDRANO.

INDICE

	Página
CAPITULO I	
Introducción.	1
CAPITULO II	
Generalidades.	3
1) Formación de la leche.	4
2) Composición de la leche.	5 6
3) Adulteración de la leche.	6
CAPITULO III	
Técnicas.	10
1) Determinación de limpieza de la leche.	11
2) Determinación del contenido de agua de	
la leche por medio del indice de re-	
fracción.	13
3) Determinación del punto de congelación	
de la leche.	16
4) Determinación de cocción.	23
5) Determinación de los agentes neutrali-	
zantes.	24
6) Ensayo al alizarol.	27
7) Ensayo al alcohol.	31
8) Determinación de los cloruros.	34
9) Determinación de la sacarosa.	38
10) Determinación de la harina.	40
11) Determinación de suero.	42
12) Determinación de la leche de cabra.	46
13) Investigación de la leche calentada.	48
14) Determinación del formaldehido.	54
15) Determinación del hipoclorito.	61
(6) Determinación del ácido bórico.	63
17) Determinación de las sales de amonio	
cuaternario.	66

	111
18) Determinación del bicromato.	70
CAPITULO IV Conclusiones.	72
CAPITULO V Bibliografía.	75

CAPITULO I INTRODUCCION. Durante mucho tiempo la leche ha sido uno - de los alimentos más importantes con que ha contado la humanidad. Por esta razón tal vez ha sido que se ha escrito tanto cerca de ella. Es la leche un alimento importante de la dieta del hombre y lo ha sido durante mucho tiempo. Todos los mamiferosproducen leche después del parto y el hombre ha usado esa leche para su propia alimentación, siendo la vaca el más importante de todos los animales para proveer al hombre de alimento.

Por muchas generaciones numerosas familiaseran dueñas de su propia vaca que las dotaba de le che fresca, sin embargo con el crecimiento de lasciudades y la aparición de especialidades se desarrollo la industria lechera.

Los gobiernos y las industrias lecheras han desarrollado métodos para checar la pureza de la leche química y bacteriológicamente.

En el presente trabajo se han seleccionadolos métodos más rápidos y sencillos para determinar los agentes adulterantes más comúnmente usados en la leche cruda. Además en la selección de los artículos se trató de que no se hiciera uso de material y equipo de laboratorio muy costoso por loque se puede tomar como un auxiliar en las fabricas en que la materia prima es la leche cruda. CAPITULO II GENERALIDADES.

Formación de la leche.

La producción de leche por la glándula mama ria de cualquier mamífero femenino depende de tres fases: (a) el desarrollo de la glándula mamaria, -(b) secreción de la leche, y (c) el llenado de laglándula. Después de la concepción y la implanta-ción del embrión dentro de la pared uterina, empie za una serie de cambios en la glándula mamaria, es tas sufren la influencia de hormonas elaboradas por el ovario y el cuerpo lúteo. Las glándulas mamarias empiezan a proliferar, el epitelio de los lóbulos se incrementará rápidamente y las célulassecretorias se desarrollan, Hacia el final de la gestación estas glándulas empiezan a formar una se creción. Cuando el parto ocurre, la influencia delas hormonas placentales desaparece de la pituitaria permitiendole formar a otra hormona, la prolac tina, que causa la secreción en las glándulas mama rias ya preparadas.

La primer secreción de las glándulas difiere de la leche y es llamada calostro, este es un fluido relativamente espeso durante los primeros días posteriores al parto, que gradualmente cambia de apariencia y composición hasta llegar a la leche natural permaneciendo su composición relativamente constante. Si la leche es sacada de la ubreregularmente la producción permanece por algunosmeses, si no es removida la producción cesa y la ubre regresa al estado anterior a la preñez.

Composición de la leche.

La leche es una mezcla compleja de lípidos, carbohidratos, proteínas, y muchos otros compues-tos orgánicos y de sales orgánicas disueltas o dispersas en agua. Algunos de esos compuestos tales - como los carbohidratos, la lactosa, y muchas de - las sales y vitaminas son solubles en agua. Otrostales como los lípidos, proteínas y el fosfato dicálcico estan dispersados en el agua en estado coloidal o cercano al coloidal.

Los lipidos estan formados principalmente por grasas sin embargo hay también pequeñas cantidades de fosfolípidos, esteroles, vitaminas A y Dsolubles en grasa y carotenos. Las proteínas son nu merosas y estan clasificadas tradicionalmente en las siguientes fracciones que no son proteínas puras: (1) caseina precipitada por ácidos, (2) lac-talbúmina, y (3) lactoglobulina precipitada por ca lentamiento. El carbohidrato de la leche de vaca u otra especie es la lactosa que es el único carbohi drato presente. La ceniza de la leche tiene todoslos minerales que en ella aparecen pero no necesariamente en la misma forma, las sales no son solamente las de los ácidos inorgánicos sino también de algunos orgánicos tal como el ácido citrico. Parte de los fosfatos estan como fosfoproteinas y fosfolípidos parte combinados con calcio. El fosfato de calcio esta dispersado coloidalmente en el agua de bido a su baja solubilidad, además la leche contie ne sodio, potasio, y magnesio, así como pequeñas cantidades de cobre, hierro, zinc, manganeso, aluminio y yodo. El Azufre esta presente en algunos de los Aminoacidos de las Proteínas.

Las leches contienen un buen número de enzimas, algunas de ellas aparentemente secretadas enla leche y otras formadas por los microorganismosque en ella habitan, tales enzimas son la amilasa, la lipasa, la triptasa, la peroxidasa, la catalasa, la reductasa, la galactasa, la lactasa y la aldehidasa. Algunas de las anteriores enzimas son destruidas o reducidas en la pasteurización y pruebas de su presencia o nivel pueden ser usadas para saber que tan efectiva a sido la pasterización.

Adulteración de la leche.

En 1856 se aprobó en Massachusetts USA unalegislatura que prohibía la adulteración de la leche. Esta fué la primer reglamentación que se hacia a la leche en todo el continente. La regla más
común en todos los países es la que se apoya en el
hecho de que el distribuidor de la leche es el res
ponsable de la adulteración del producto aún cuando conozca o desconozca la anterior situación. Deahí se ha derivado una serie de leyes que prohiben
el uso de preservativos dañinos o no a la salud hu
mana pero que promuevan el fraude o que imposibili
ten el uso de la leche para posteriores productos.

La forma más común de la leche adulterada - ha sido añadiendole agua. La adición de agua haceque baje el porcentaje de todos los componentes, - pero si la cantidad añadida es pequeña puede sim-plemente reducirlos a los límites más bajos del - rango de composición. La grasa presenta mucha variación como porcentaje de la leche consecuentemente la determinación de sólidos no grasos se usa - frecuentemente como un indice de aguado de la le-che. El rango de solidos no grasos és de 7.5 a - 10.6% pero si el valor de una muestra de leche escercano al valor más bajo del anterior, esto nos - va a despertar una sospecha de leche adulterada.

Uno de los datos más confiables de la leche es su punto de solidificación. La presencia de sus tancias disueltas, abaten el punto de solidifica-ción por abajo de 0°C. La leche pura solidifica en tre -0.530 y -0.566°C, la leche adulterada con - agua tiene un valor muy cercano a 0°C. Aqui tam-

bién el rango de valores no debe presentar una - - gran diferencia ya que resultaría sospechosa la le che, pero una pequeña cantidad de agua mantendría- a la leche alrededor de su rango normal.

Los preservativos en la leche son prohibi-dos por ley. La leche debe ser guardada y mantenida en condiciones frescas por el uso de procedi-mientos higiénicos o sea que, debe estar refrigera da y contenida en recipientes limpios. Hace ya -tiempo los preservativos fueron comúnmente usadospara alargar el tiempo durante el cual la leche pudiera ser vendida. El formaldehido tiene la propiedad de preservar la leche igual que el ácido bórico, el hipoclorito de sodio, el bicromato de potasio, etc. Se han hecho ilegales ya que estos pueden interferir en la producción de otros productos tales como el yogurth, el queso, etc. ocasionando-fuertes pérdidas en la industria lechera.

La leche se puede adulterar accidentalmente por el uso de productos químicos para controlar in sectos en la agricultura, ya que pueden ir como contaminantes del forraje que se usará en la alimentación de las vacas y por el uso de desinfectantes en la higiene del equipó que se necesita en la industria lechera.

La presencia de desinfectantes en la lechesuprime el crecimiento bacteriano. El conteo de bacterias se usa como un indicador de la calidad sanitaria de la leche, entonces los residuos de de
sinfectantes pueden ser usados para disimilar prac
ticas poco higiénicas en la producción de la leche,
se puede tomar como ejemplo el caso de las sales -

de amonio cuaternario residuales estas afectan elcrecimiento bacteriano que se desea que ocurra enla producción de queso.

En los últimos años se han usado considerables cantidades de antibióticos para el tratamiento de enfermedades animales como la mastitis en primer lugar. Cuando tales tratamientos son hechos, se supone que la leche del animal tratado no debeser usada para el consumo del ser humano hasta pasadas 72 horas después del último tratamiento. Sital leche se agrega a la de vacas que no han sidotratadas, el antibiótico residual puede ser detectado en todo el lote de leche. Esos antibióticos pueden llegar a la leche directamente como en lostratamientos intermamarios de la mastitis o indi-rectamente a través de la corriente sanguinea de un animal que ha sido inyectado intravenosamente-con algún antibiótico para alguna condición patoló gica. Este antibiótico residual al ser ingerido por una persona hipersensible como por ejemplo a la penicilina puede afectar la salud de quien lo ingiere.

CAPITULO III
TECNICAS.

Determinación de limpieza (1, 2).

1. - Objetivo.

Detectar las impurezas presentes en la le--che.

2. - Principio.

Filtración de una cantidad determinada de leche a través de un filtro de algodón. Estimación de las impurezas retenidas mediante estandares.

3. - Material.

- Botella Gerber Z1300b 6 Z 200, o aparato semeja<u>n</u> te.
- Filtro de algodón, de un diámetro de 30 mm.

4. - Procedimiento.

- Introducir un filtro de algodón de un diámetro de 30 mm. en el aparato (botella Gerber o aparato semejante).
- Filtrar 0.5 litros de leche a examinar.
- Comparar el residuo hallado en el filtro con los estandards.

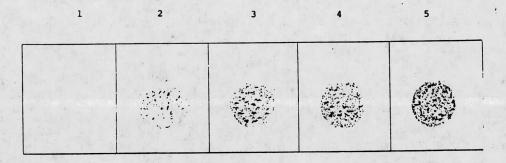


Fig. 1

Se muestran cinco filtros de algodón que se han tomado como estandares. De izquierda a derecha se va del más limpio al más sucio después de habe<u>r</u> se efectuado la prueba.

- 1 Muy bueno.
- 2 Bueno.
- 3 Regular.
- 4 Sucio.
- 5 Muy sucio.

Determinación del agua por medio del indice de refracción. (3, 4).

1. - Objetivo.

Estimación del aguado de la leche fresca.

2.- Principio.

Precipitación de las proteínas de la lechecon una solución de sulfato de cobre. Medida del indice de refracción del suero filtrado.

- 3. Reactivo a preparar.
- Solución de sulfato de cobre de un contenido de-72.5 g/l. Esta solución se sujeta a un indice de refracción $n_D^{20} = 1.3412$ que es obtenido ajustando con agua destilada.
 - 4. Material y Reactivos.
- Refractometro ZEISS según Abbé, modelo A, o aparato similar, con prisma de medida montado paraindices de refracción n²⁰ 1.17 a 1.56 y °Brix de 0 a 95.
- Baño termostatizado a 20°C para circulación de agua en el refractómetro.
- Balanza analítica, precisión 0.1 mg.
- Matraz aforado, de 1000 ml.
- Pipetas aforadas de 10 ml.
- Pipetas graduadas de 10 ml.
 - Tubos de ensayo.

- Varilla de vidrio, 4 mm de diam.
- Sulfato de cobre (11) (CuS 0_4 .5 H_2 0) p. anal.

5. - Procedimiento.

- Introducir en un tubo de ensayo 2.5 ml de la solución de sulfato de cobre a 20°C, y añadir 10 ml de la leche a examinar, igualmente a 20°C.
- Tapar el tubo y agitar unas 20 veces en 5 segs.-Filtrar inmediatamente sobre un filtro plegado.-El suero debe ser claro, o eventualmente ligeramente opalescente, pero sin contener precipitado.
- Utilizar para la medida del indice de refracción un aparato ZEISS del tipo Abbé o en modelo semejante.
 - 6.- Interpretación de los resultados.

El indice de refracción y los grados Brix - varian según un cierto número de factores, como la raza del ganado, la estación, etc. Por tanto, es - necesario determinar el indice de refracción de un caso a otro sobre una leche normal (no adulterada).

Medidas efectuadas en el laboratorio han da do valores de refracción de 1.3420 a 1.3425, a - - 20°, que corresponden a entre 6.2 y 6.5° Brix. La-influencia media del aguado de la leche es la si-guiente:

% de Agua Agreg	ada Indice de refracción
0	$1.3423 = 6.41^{\circ} Brix$
5	1.3419 = 6.13
10	1.3415 = 5.86 "
15	1.3411 = 5.57 "

20 25 $1.3407 = 5.30^{\circ} Brix$

1.3403 = 5.03

lo que significa que por 5% de aguado la diferencia de indice de refracción es de aproximadamentede 0.0004 y de aproximadamente 0.28° Brix.

7. - Notas.

Para no obtener un suero turbio en el momento de la preparación, es importante filtrar inmediatamente después de la agitación. No obstante es posible esperar unos minutos entre la adición de la leche al sulfato de cobre y la agitación.

8.- Reproducibilidad del Método.

La diferencia entre los resultados de dos - determinaciones efectuadas simultáneamente o en rápida sucesión por el mismo analista no debe exceder $0.0002n_D^{20}$.

Determinación del punto de congelación de la le--. che. (5)

1. - Objetivo.

Poner de manifiesto la presencia de agua - añadida y estimar su cantidad.

2. - Principio.

Determinar el punto de congelación de la $l\underline{e}$ che fresca en el crioscopio mediante un termómetro de presición.

El punto de congelación se acerca a 0°C - - cuando aumenta el contenido en agua añadida.

3. - Material y Reactivos

- Crioscopio Gerber Z 1010, con una cuba, dos agitadores, tubos para leche de 210 mm de longitud, con una marca de 70 mm al fondo, una tapadera de metal y un tapón de goma.

También se puede utilizar el aparato Gerber con un pequeño motor incorporado para el agitador, modelo S 1114 b o un aparato semejante eventualmente automatizado.

- Termómetro de control para la solución refrige-rante de -10 a +50°C, graduado de grado en grado.
- Termómetro de presición de +1 a -1°C, graduado 1/100 de °C.
- Lupa.
- Urea pr. anal. NH_2 CONH $_2$.

- Cloruro de sodio. La calidad técnica es suficien te se puede usar igualmente sal de cocina.
- Hielo molido o dividido en pequeños pedazos.

4. - Procedimiento.

- Llenar a los 2/3 de altura del recipiente exterior del crioscopio con hielo molido y añadir 2-a 3 puñados de sal de cocina, completando seguidamente con agua fresca hasta que el líquido lle gue a 3 6 4 cm del borde.
- Introducir el agitador anular grande en el recipiente y cubrir con la tapa, poner el termómetro de control en el baño refrigerante y agitar la solución. Verificar que la temperatura descienda hasta -3 6 -5° y que la solución se mantenga a esta temperatura durante la determinación. Se puede ajustar la temperatura por variación de las proporciones de hielo y de sal.
- Preparar 3 tubos de vidrio limpios y secos, verter en el primer tubo hasta la marca, a 70 mm del fondo, agua destilada recientemente hervida, en el segundo la solución de urea y en el tercero, la leche a examinar.
- Poner en el primer tubo el agitador anular pequeño, el tapón de goma y el termómetro de preci-sión y el todo en el orificio central de la tapa.
- Remover de vez en cuando la mezcla refrigerantecon el agitador grande. El agitador introducidoen el tubo debe ser movido verticalmente a un ritmo de 2 veces por segundo, durante toda la du ración de la determinación. Observar el termómetro de precisión a intervalos regulares.

- Cuando la temperatura haya descendido a 0.5° - aproximadamente por debajo del punto de congelación esperado añadir un trozo muy pequeño de hie lo y continuar la agitación hasta que la temperatura comience a subir. Interrumpir la agitación-y observar la columna de mercurio del termómetro.
- Tan pronto disminuya la velocidad de ascenso dela columna de mercurio, golpear suavemente el termómetro hasta que el menisco del mercurio que de estable por lo menos durante un minuto.
- Leer la temperatura con ayuda de una lupa y est \underline{i} mando hasta 1/1000 de grado.
- Proceder del mismo modo con la solución de ureay con la leche a examinar.
- Los valores hallados deberan ser:

0°C para el agua, a la urea le corresponde un $v_{\underline{a}}$ lor teórico de -0.550°C.

5. - Notas.

El valor del punto de congelación de la leche puede variar ligeramente no solo de una región a otra, sino también que la muestra media provenga de una mezcla de leches en gran volumen, o de un solo animal. Si para suiza se puede considerar que el punto de congelación de una leche normal es de-0.55°C, la mayoría de los autores estan, sin embargo, de acuerdo en emplear en los cálculos un punto de -0.54°C para las mezclas de leche y - - -0.53°C para la leche de un solo animal. De ahí la necesidad, cuando se utilice este método, de conocer sea el valor medio para cada región determinada, sea el valor individual determinado por toma -

de muestras en los establos.

- Los tubos deben tener el mismo diámetro.
- La distancia entre el fondo del tubo y el extremo inferior del termómetro debe ser de 1 cm apro ximadamente y permanecer constante durante todala serie de medidas.
- El termómetro de precisión debe conservarse en posición vertical. Entre las medidas de una serie, mantener frío el termómetro a fin de que se
 eviten las variaciones del punto cero.
- La leche vertida en el tubo no debe servir más que a una sola medida.
- La presencia de agentes conservadores y la aci-dez de la leche pueden ejercer una influencia so bre el punto de congelación de la leche (descenso).

6.- Cálculo y expresión de los resultados.

Punto de congelación de lá solución de urea = A-B Factor de corrección del termómetro = $\frac{0.550}{A-B}$

Punto de congelación de la muestra = $(A-C)\frac{0.550}{A-B}$ donde:

A = lectura para el agua destilada

B = lectura para la solución de urea

C = lectura para la leche examinada

Calculo del porcentaje de agua añadida:

% de agua añadida =
$$\frac{100 \times (D-E)}{D}$$

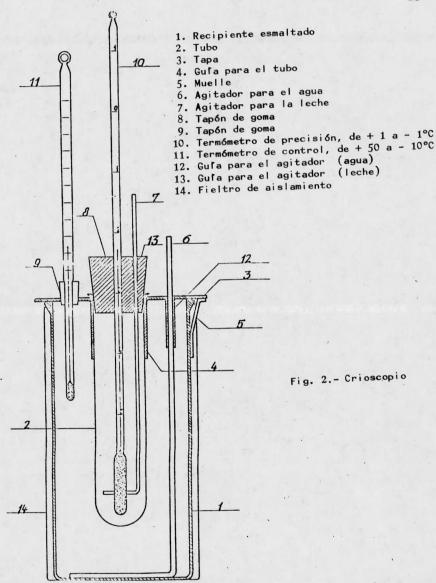
donde:

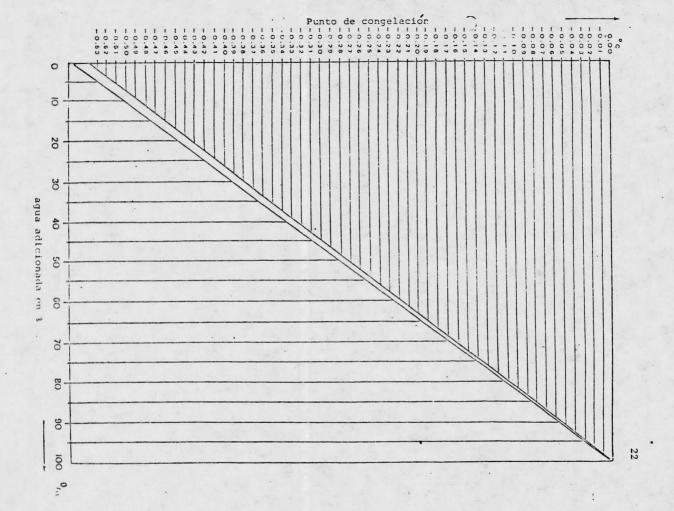
- D = punto de congelación de una muestra media delestablo o de la región (si se carece de este valor, utilizar el valor medio de -0.54°C).
- E = punto de congelación de la leche examinada.

También puede obtenerse este resultado mediante el gráfico que se da en el capítulo siguiente. Los resultados se deben expresar en tanto porciento con una cifra decimal.

6. - Reproducibilidad del método.

La diferencia entre el resultado de dos determinaciones efectuadas rápidamente una después - de otra no debe exceder 0.005°C .





Determinación de cocción. (6).

1.- Objetivo

Descubrir las leches cuya acidificación - - avanzada no permite un tratamiento térmico ulte- - rior.

2. - Principio.

Calentamiento de la leche a ebullición.

- 3. Material.
- Mechero Bunsen.
- Pinzas.
- Tubos de ensayo.
- 4. Procedimiento.

Verter en un tubo de ensayo de 3 a 5 ml deleche y calentar a ebullición sobre una llama de -Bunsen o una lámpara de alcohol.

5.- Interpretación de los resultados.

La leche que coagula durante el calentamien to manifiesta una acidificación avanzada.

Determinación de los agentes neutralizantes. (7, 8, 9, 10, 11, 12)

1. - Objetivo.

Investigar en la leche cruda trazas de unaadición de agentes neutralizantes tales como carbo natos, bicarbonatos o hidróxidos de metales alcal<u>i</u> nos y alcalinoterreos para neutralizar la leche.

2. - Principio.

Valoración con ácido clorhídrico hasta pH - 2.7.

- 3. Material y Reactivos.
- Cronómetro,
- Matraz aforado de 1000 ml,
- Medidor de pH,
- Pipetas aforadas de 50 ml,
- Termómetro de O a 50°C,
- Vasos de 100 ml,
- Unidad de valoración con agitador magnético.
- Acido clorhídrico 0.25 N.
- Soluciones tampón (titrisol de pH 3.0 y 7.0).
 - 4.- Procedimiento.
- Calibrar el medidor de pH a un valor cercano de-2.7
- En vaso de 100 ml que contiene una barra magnét<u>i</u> ca, añadir exactamente 50 ml de leche a 20°.

- Añadir en 1. 5 min aproximadamente 18 ml de ácido clorhídrico sin mucha agitación.
- Continuar con la adición de ácido clorhídrico <u>go</u> ta a gota hasta que se logre un pH 2.7 de manera que se efectue esta operación en un intervalo de 2 a 3 min.

5.- Notas.

El poder tampon de la leche expresado en -cantidad de HCl diluïdo necesaria para llevar a un pH de 2.7 una cantidad definida de leche, es -practicamente constante independientemente de la acidez inicial de la leche considerada y con mayor motivo cuando se trate de una leche mezclada.

6. - Calculo y expresión de los resultados.

Se calcula el grado de alcalinidad que co-rresponde al volumen del ácido clorhídrico 0.25N necesario para llevar a un pH 2.7 una cantidad de25 ml de leche.

 $GA = \frac{\text{volumen HCI 0.25N para 50 ml de leche X f}}{2}$

GA = Grado de alcalinidad.

f = Factor de la solución HCl.

Los resultados se expresan con una cifra decimal.

7.- Interpretación de los resultados.

El grado de alcalinidad de una mezcla de le ches se situa entre 10 y 10.2, para las leches individuales se puede obtener resultados de 9.2 a - 11.2

Una adición de 0.021 gr de bicarbonato de - sodio a 25 ml de leche, aumenta el grado de alcal<u>i</u> nidad en una unidad.

Un exceso de 4 grados de alcalinidad corres ponde a la neutralización de un °SH. El calenta- miento de la leche o su conservación con formaldehído no influyen en el resultado.

Si se sospecha una neutralización, se puede complementar la investigación por una determina-ción de la cal.

8.- Reproducibilidad del método.

Según Kiermeir la desviación máxima permit \underline{i} da en la valoración es de $\underline{+}$ 0.1 grado.

Ensayo al alizarol. (13)

1.- Objetivo.

Apreciar el estado de conservación de la le che y determinar su grado de acidez.

2.- Principio.

Adición de una mezcla de colorante y de alcohol en la leche. Determinación de la acidez mediante los estandares para comparación del color y basandose en la coagulación observada.

3. - Reactivo a preparar.

Solución de 0.45 g de alizarina pura en 1 - litro de alcohol etilico al 68% en peso. Es necesa rio adaptar la concentración del alcohol según las fabricas y las estaciones del año.

Neutralizar el alcohol con una solución de-NaOH, utilizando fenoftaleina como indicador. A fin de evitar una dilución excesiva del alcohol, neutralizarlo con una solución concentrada de NaOH.

Cuando se mezcla la solución así preparadacon leche de grados de acidez conocidos, los colores producidos deben corresponder a los colores es tandar de la escala anexa. Sin embargo, si los tonos son más claros o más oscuros (calidad de la alizarina), convendra aumentar o disminuir la concentración de la solución de alizarina.

Existen en el mercado un cierto número de soluciones de alizarol listas para uso, pero su i<u>n</u> conveniente mayor es que la concentración del alc<u>o</u> hol utilizado es fija y no corresponde en la mayoría de los casos a la que se usó para preparar laescala anexa.

4. - Material y reactivos.

- Aparato automático Neurex o Rex, para la distribución automática de 2 ml de alizarol y 2 ml deleche.
- Areómetro para el alcohol (alcoholimetro) 0-100% con termómetro.
- Probeta graduada de 500 ml.
- Embudo de vidrio.
- Tubos de ensayo.
- Pipeta automática para 2 ml.
- Alcohol etílico puro preferentemente no desnaturalizado, de aproximadamente 95% v/v. El alcohol etílico desnaturalizado con alcohol metílico pue de usarse igualmente.
- Alizarina p.a.
- Hidróxido de sodio p.a.
- Fenolftaleina.
 - 5. Procedimiento.
- 5.1.- Para los laboratorios que tienen aparato automático:
- Llenar el deposito del aparato con la solución de alizarol.
- Mezclar bien la leche con un agitador.

- Sumergir en la leche el tubo del aparato destin<u>a</u> do a medir la toma de ensayo.
- Invertir el aparato de 180° para dejar fluir laleche en el vaso. Girar un cuarto de vuelta el disco o comprimir la pera de goma, lo que permite verter 2 ml de solución de alizarol sobre laleche.
- Mezclar sin agitar por rotación de la muñeca y observar la mezcla y su color. Comparar el color con la tabla y anotar el pH correspondiente.
- 5.2.- Para los laboratorios que no tienen aparato automático:
- Mezclar la leche y tomar 2 ml de la misma con una pipeta. Verterla en un tubo de ensayo, con una pipeta automática añadir 2 ml de solución de alizarol y mezclar.
- Proceder como se ha descrito en 4.1.
 - 6.- Interpretación de los resultados.

Además de que una leche ácida coagula inmediatamente en presencia de alcohol; el color observado orienta rápidamente en cuanto al grado de acidez.

7. - Notas.

Como en el caso del ensayo el alcohol, es necesario modificar ligeramente el porcentaje delalcohol etilico según las condiciones locales. Serecomienda usar para este análisis la misma solución de alcohol utilizada para el ensayo al alco-hol descrito posteriormente.



STANDARD-ALIZAROL

Vergleichsfarbtafel



Normale Frischmilch Keine Gerinnung Säuregrad: 6,5-7,5 °SH pH: etwa 6,5

Table de comparaison

Lait frais normal Pas de coagulation Degré d'acidité: 6,5-7,5 °SH pH: env. 6,5 Colour comparison table

Fresh milk No coagulation Acidity: 6.5–7.5 °SH pH: appr. 6.5 Tabla de comparación

Leche fresca normal Coagulación: ausente Grado de acidez: 6,5-7,5 °SH pH: aprox. 6.5



Beginnende Säurung Keine oder sehr feinflockige Gerinnung Säuregrad: 7,6-8,5 °SH pH: etwa 6,4 Début de l'acidification Pas de coagulation ou coagulation floconneuse fine Degré d'acidité: 7,6–8,5 °SH pH: env. 6.4 Beginning acidification No coagulation or very fine flocculation Acidity: 7.6–8.5 °SH pH: approx, 6.4 Acidificación: incipiente Coagulación: ausente o floculación fina Grado de acidez: 7,6-8,5 °S'h pH:aprox. 6,4



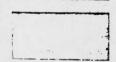
Schwache bis vorgeschrittene Säurung Feinflockige bis flockige Gerinnung Säurægrad: 8,6–10,5 °SH pH: etwa 6,3–6,1 Acidité faible à avancée Coagulation floconneuse fine à floconneuse Degré d'acidité: 8,6–10.5 °SH pH: env. 6.3–6.1 Slight to pronounced acidification Finely flocculent or flocculent coagulation Acidity: 8.6–10.5 °SH pH: appr. 6.3–6.1

Acidificación: de ligera a adelantada Coagulación: de coposa fina a coposa Grado de acidez: 8,6-10,5 °SH pH: aprox. 6,3-6,1



Kochfähigkeitsgrenze Flockige bis dickflockige Gerinnung Säuregrad: 10,5–12 °SH pH: etwa 5.9

Limite de la possibilité d'ébullition Coagulation floconneuse à floconneuse épaisse Degré d'acidité: 10,6–12 *SH pH: env. 5.9 Cooking limit Flocculent to heavy flocculent coagulation Acidity: 10.6–12 °SH pH: appr. 5.9 Limite de la posibilidad de hervir Coagulación: de coposa a coposa espesa Grado de acidez: 10,6–12 °SH pH: acrox, 5.9



Kochfähigkeitsgrenzeüberschritten Dickflockige Gerinnung Säuregrad: 12 °SH und mehr pH: etwa 5,7 und derunter

Limite de la possibilité d'ébullition dépassée Coagulation floconneuse épaisse Degré d'acidité: 12°SH ou plus pH: env. 5.7 ou moins Cooking limit surpassed Heavy flocculent coagulation Acidity: 12 °SH and more pH: appr. 5.7 and less Límite de la posibilidad de hervir rebasado Coagulación: coposa espesa Grado de acidez: 12 °SH y más pH: aprox. 5.7 o menos

and the state of t

Ensayo al alcohol. (15, 16)

1.- Objetivo.

Descubrir rápidamente las leches cuya acidificación es demasiado avanzada.

2. - Principio.

Coagulación más o menos fina, en presenciade alcohol de la leche acidificada naturalmente por microorganismos.

3.- Reactivos a preparar.

- Solución acuosa de alcohol etilico al 68% en peso o 75.3% en volumen ($d_{20}^4 = 0.8721$).

Es necesario ajustar la concentración según la región de origen de la leche y estación del año.

El alcohol diluïdo tiene que dar una reac-ción neutra con la fenolftaleina. Si es necesarioañadir solución de NaOH al 33%.

- Solución de fenolftaleina al 2% en alcohol.

4.- Material y Reactivos.

- Aparato automático para la dosificación de 2 mlde alcohol y de 2 ml de leche.
- Areómetro para el alcohol 0-100% con termómetro.
- Pipeta automática.
- Embudo de vidrio.
- Probeta de 500 ml.
- Tubos de ensayo.
- Alcohol etilico puro, preferentemente no desnat<u>u</u> ralizado de aproximadamente 95% (v/v). El alcohol desnaturalizado con alcohol metilico puede -

igualmente utilizarse.

- 5. Procedimiento.
- 5.1.- Para los laboratorios que tienen aparato automático:
- Llenar el deposito del aparato con alcohol de la concentración deseada, mezclar bien la leche con un agitador. Sumergir en la leche el tubo del aparato destinado a medir la toma de ensayo.
- Invertir el aparato de 180° y dejar fluir la leche en el vaso, girar un cuarto de vuelta el disco -(Neurex) o comprimir la parte de goma (Rex), lo que permite verter 2 ml de alcohol sobre la leche.
- Mezclar sin agitar, por rotación de la muñeca y-examinar la mezcla. Si esta última coagula el en sayo es positivo.
- 5.2.- Para los laboratorios que no tienen aparato automático:
- Después de haber mezclado, tomar con un vaso 2 ml de leche y verterlos en un tubo de ensayo.
- Verter sobre la leche 2 ml de alcohol medidos con una pipeta automática y mezclar sin agitar.
- Proceder como mas arriba én 5.1.
 - 6.- Interpretación de los resultados.
- Si no coagula la leche fresca después de ha ber añadido el alcohol, se puede usar normalmenteen la fabricación.
- Si la leche coagula, debera ser almacenadaseparadamente y sera objeto de una decisión tocante a su empleo.

Determinación del contenido de alcohel a partir de la densidad relativaparente D¹ 20°/20°C 6 de la densidad reducida el 20°/4°C

DENSIDAD	DENSIDAD reducida d 20 ⁰ /4 ⁰ C	угсоног			DENSIDAD	DENSIDAD			
relativa D' 20°/20°C			a/o en	e/ó en	relativa D ¹ 20 ⁸ /29 ⁹ C	reducida d 20°/4°C		e/e en	o/e en
		g/100 ml	peso m/m	vol. v/v			g/108 ml	mese m/m	vel. v/v
0.8890	0.8874	54.65	61.47	69.23	0.8390	0.8375	69.00	82.25	87.4
80	64	54.97	61.90	69.63	80	65	69.26	82.65	87.7
. 70	54	55.29	62.33	70.03	70	55	69.51	83.05	88.0
								83.44	88.3
60	հի	55.60	62.75	70.44	60	45	69.76		
50	34	55.92	63.19	70.83	50	35	70.00	83.84	88.6
40	24	56.23	63.61	71.23	1,0	25	70.25	84.23	88.9
30	14	56.55	64.04	71.63	30	15	70.49	84.63	89.3
20	014	56.86	64.47	72.02	20	05 -	70.74	75.02	89.6
10	0.8794	57.16	64.88	72.41	10	0.8295	70.98	85.42	89.9
00	84	57.47	65.31	72.80	00	85	71.22	85.81	90.2
.8790	0.8774	57.78	65.73	73.19	0.8290	0.8275	71.45	86.19	90.5
80	64	58.08	66.15	73.58	80	65	71.68	86.58	90.8
70	- 55	58.39	66.58	73.97	70	, '55	71.92	86.96	91.1
60	145	58.70	67.01	74.35	. 60	45	72.15	87.35	91.3
50	35	59.00	67.43	74.73	50	35	72.38	87.73	91.6
40	25	59.30	67.85	75.11	40	25	72.61	88.12	91.9
30	15	59.60	68.27	75.49	30	15	72.83	88.50	92.2
20	05	59.90	68.69	75.87	50	05	73.06	88.88	92.5
10	0.8695	60.19	69.10	76.24	10	0.8195	73.29	89.27	92.8
00	85	60.48	69.52	76.62	00	86	73.51	89.65	93.1
00		00.40	09.52	16.02	00	00	13.71	09.05	93.1
0.8690	0.8675	60.78	69.94	76.99	0.8190	0.8176	73.73	90.02	. 93.4
80	65	61.07	70.36	77.36	. 80	66	73.95	90.40	93.6
70	55	61.36	70.77	77.73	70 .	56.	74.16	90.77	93.9
60	45	61.65	71.19	78.10	60	46	74 - 37	91.14	94.2
50	35	61.94	71.61	78.47	50.	36	74.58	91.51	91.4
110	25	62.23	72.03	78.83	40	26	7179	91.88	94.7
30	15	62.52	72.44	79.20	30	16	71.99	92.24	94.9
20	05	62.81	72.87	79.56	20	06	75.19	92.60	95.2
10	0.8595	63.09	73.28	79.92	10	0.8096	75.39	92.96	95.5
00	85	63.37	73.68	80.28	00	86	75.59	93.32	95.7
0.8590	0.8575	63.66	74.11	80.64	0.8090	0.8076	75.79	93.68	96.0
80	65	63.94	74.52	80.99	80	66	75.98	94.03	96.2
70	55	64.22	74.94	81.35	70	-56	76.17	94.39	96.4
60	45	64.50	75.35	81.70	60	46	76.36	94.74	96.7
50	35	64.77	75.75	82.05	50	36	76.55	95.09	96.9
110	25	65.05	76.17	82.40	40	26	76.73	95.44	97.2
30	15	65.32	76.58	82.74	30	16	76.92	95.79	97.4
20	05	65.59	76.98	83.08	50	06	77.09	96.12	97.6
10	0.8495	65.86	77.39	83.43	10	0.7996	77.27	96.47	97.8
00	85	66.13	77.80	83.77	00	86	77.44	96.80	98.1
0.8400	0.8475	66.40	78.21	84.11	0.7990	0.7976	77.62	97.15	98.3
80	65	66.66	78.61	84.44	80	66	77.79	97.48	28.5
70	55	66.93	79.02	84.78	70	56	77.96	97.82	98.70
60	115	67.19	79.42	85.11	. 60	46	78.13	98.15	08.98
50	35	67.115	79.82	85.45	50	36	78.30	09.40	10.10
40	25	67.71	80.23	85.78	40	26	78.46	98.82	99.30
30	15	The second secon							
.0	1.5	67.97	80.63	86.11	30	16	73.62	00.14	90.50

Determinación de cloruros. (14)

1.- Objetivo.

Determinar la cantidad de cloruros presentes en la leche, para contribuir al descubrimiento de las enfermedades de la teta o para determinar una adición de sal.

2. - Principio.

Eliminación de las proteínas de la leche - por precipitación con sulfato de aluminio.

Reacción de los iones cloruro en medio ácido con el nitrato mercúrico. Formación de una intensa coloración violeta con el reactivo de dife-nilcarbazona.

3. - Reactivos a preparar.

- Solución de nitrato mercúrico. Disolver 15.273 g de óxido de mercurio rojo HgO, en 18 ml de ácido nítrico concentrado (65%) y completar a 1000 ml-con agua destilada a 20°C.

1 ml de esta solución corresponde a 5 mg Cl.

El factor (f) de cada nueva solución de nitrato de mercurio debe determinarse valorando unasolución de cloruro de sodio de concentración conocida. 5 ml de una solución de cloruro de sodio que contenga 8.241 g/l, diluidos a 100 ml y adicionados de 1 ml de HNO3N deben consumir 5 ml de solución de nitrato mercúrico.

- Cloruro de sodio: Disolver 8.241 g de cloruro de sodio seco en agua destilada y completar a un litro a 20°C (= 5mg Cl/ml).

- Solución de difenilcarbazona al 0.1% en alcoholetílico.
- Acido nítrico aproximadamente 1.0N: diluir 85 ml de ácido nítrico concentrado con agua destiladay completar a 1 litro.
- Hidróxido de sodio aproximadamente 2.0N: disol-ver 80 g de NaOH en agua destilada y completar a un litro.
- Solución de sulfato de aluminio al 20%: disolver 200 g de sulfato de aluminio hidratado en agua destilada y completar a un litro.
- Rojo de metilo: Solución al 0.1% en alcohol al 80%.

4.- Material y productos químicos.

- Agitador magnético.
- Balanza analítica, lectura 0.1 mg.
- Baño maría.
- Bureta.
- Cronómetro.
- Embudos de vidrio.
- Filtros plegados, ø 18.5 cm Schleicher & Schüll-
- Matraces aforados, de 100, 200 y 1000 ml.
- Pinzas de madera.
- Pipeta aforada de 100 ml.
- Pipetas graduadas de 10 y 20 ml.
- Probetas de 25, 250 y 1000 ml.
- Termómetro de O a +50°C.
- Varillas de vidrio, Ø 4 mm.
- Vasos de 50 y 250 ml.
- Acido nítrico, min 65%, p. anal

- Acido nítrico Titrisol N.
- Alcohol etilico.
- Cloruro de sodio, crist. p. anal.
- Rojo de metilo, indicador, C₁₅H₁₅N₃O₂.

- 1,5-difenilcarbazona C₁₃H₁₂N₄O. 13 3 2 - Hidróxido de sodio, en lentejas, p. anal.

- Oxido de mercurio rojo, p. anal. HgÒ.

- Sulfato de aluminio, crist. puro Al₂(SO₄)₃.18H₂O.
 - 5. Procedimiento.
 - 5.1. Preparación del filtrado.
- Pesar un vaso de 50 ml que contiene aproximada-mente 20 ml de leche a examinar. Trasvasar estaleche en un matraz aforado de 200 ml. Pesar el vaso para conocer la cantidad de leche transferi da al matraz.
- Diluir con 150 ml de agua destilada y añadir 7 ml de NaOH 2N. Mezclar.
- Añadir 10 ml de la solución de sulfato de aluminio y completar a 200 ml a 20° con agua destilada.
- Agitar y esperar 10 min.
- Filtrar a través de un filtro plegado. El filtra do debe ser cristalino.
 - 5.2. Determinación de los cloruros.
- Pipetear 10 ml de filtrado en un vaso de 150 ml.
- Añadir 1 ml de HNO $_3$ N y 1 ml de difenilcarbazona.
- Colocar sobre un agitador magnético y valorar con la solución de nitrato mercúrico hasta el mento en que la primer gota produce un cambio de

color. Este último pasa del amarillo paja al lila claro, persistiendo por unos segundos.

6.- Notas.

Para la precipitación no se debe emplear - más que el volumen de NaOH necesario, si no el precipitado queda demasiado turbio y pasa dificilmente por el filtro.

La cantidad exacta para neutralizar 10 ml - de sulfato de aluminio al 20% es de 7 ml. La coloración amarillenta que se logra en el punto de viraje debe ser idéntica a la observada cuando se - añade una gota de NaOH 2N al agua destilada en presencia de rojo de metilo.

7. - Cálculos.

1 ml de solución de nitrato mercúrico utilizado corresponde a 5 mg de Cl . mg Cl /100 g =

mg C1 /100 g = Vol. sol.
$$Hg(NO_3)_2$$
 (ml)xfx5(mg)x200(ml)x100 (g)

toma de muestra (g) x 100 (ml) vol del filtrado

8.- Reproducibilidad del método.

La diferencia entre los resultados de dos - determinaciones efectuadas simultáneamente o rápidamente una después de otra por el mismo analistano debe exceder 3 mg Cl /100 g.

El valor medio en Suiza para la leche cruda es de 95 a 105 mg Cl /100 g.

Determinación de la sacarosa. (15)

1.- Objetivo.

Detectar en la fecha fresca la presencia de sacarosa.

2. - Principio.

En presencia de ácido clorhidrico concentr<u>a</u> do caliente, la sacarosa da con el alfa-naftol una coloración violeta.

3. - Reactivo.

- Solución alcoholica de _ naftol al 20%.
 - 4. Material y productos químicos.
- Balanza analítica, lectura 0.1 mg.
- Baño maría.
- Cronómetro, 1/5 seg.
- Matraz aforado de 100 ml.
- Pipeta graduada de 10 ml.
- Pipetas Pasteur.
- Tubos de ensayo.
- Vasos Erlenmeyer de 100 ml de cuello normalizado.
- Acido clorhidrico fumante min. 37% (D=1.19) p. anal.
- Alcohol etilico de 95%.
- c-naftol p. anali.
- Cloroformo, p. anal.

5. - Procedimiento.

- Añadir en un tubo de ensayo, con una pipeta Pasteur 2 gotas de leche a analizar y paralelamente en un segundo tubo, 2 gotas de leche excenta desacarosa.

- A continuación añadir en cada tubo con una pipeta Pasteur, 1 gota del reactivo de -naftol.
- Añadir 3 ml de ácido clorhidrico concentrado.
- Sumergir los dos tubos en un baño maría hirviente, durante exactamente 10 segs.
- Enfriar inmediatamente con agua corriente y comparar los colores.

6.- Interpretación de los resultados.

Una coloración rosa a violeta en el tubo - que contiene la leche sospechosa, indica la presencia de sacarosa.

El límite de detección conseguido en este - ensayo es de 0.01% (100 ppm de sacarosa) cuando se observa el color en el eje vertical del tubo.

Después de 5 min. este ensayo se puede confirmar, extrayendo el color, por agitación por 20-30 segs. con cloroformo.

7. - Notas.

Es muy importante no calentar por más de 10 segs. de lo contrario la muestra excenta de sacar<u>o</u> sa puede adquirir una ligera coloración rosacea.

Una estimación colorimétrica del porcentaje de sacarosa es posible, preparando soluciones de concentración conócida de sacarosa en la leche.

Si las coloraciones obtenidas con la lecheque contiene sacarosa son demasiado intensas paraser comparadas con los testigos, es necesario di-luir la muestra con leche que no tenga sacarosa.

Determinación de la harina. (35)

1.- Objetivo.

Detectar en la leche cruda la presencia deharina.

2. - Principio.

Coloración del almidón de las harinas me- - diante el yodo.

3. - Material y reactivos.

- Crónómetro.
- Pipetas Pasteur.
- Vidrios de reloj.
- Solución de yodo, 0.1N.

4. - Procedimiento.

- Mezclar bien la leche.
- Depositar sobre un vidrio de reloj, 15 a 20 go-tas de leche a analizar.
- Añadir una gota de solución de yodo, aproximadamente 0.1N.
- Mezclar cuidadosamente por rotación del vidrio de reloj y dejar en reposo.
- Después de un minuto examinar el fondo del vi- drio de reloj.

5.- Interpretación de los resultados.

La presencia de granos azul oscuro o negros indica una adición de harina. La leche fresca puede sin embargo contener en el volumen examinado -2-3 granos marrones que forman parte del sedimento. En las condiciones descritas precedentemente, es posible detectar la presencia de 0.001% deharina (30 a 50 pequeños granos negros).

6. - Notas.

La estimación del resultado puede todavia - ser mejorada, haciendo una observación 20 min. des pués, cuando la coloración amarilla del yodo ha de saparecido.

Determinación de suero. (17, 18)

1.- Objetivo.

Detectar la presencia de suero en la lechefresca.

2. - Principio.

Valoración de la caseina precipitada con - ácido acético, después de haber disuelto el precipitado con salicilato de sodio en caliente (método de Körperich).

3.- Reactivos a preparar.

- Acido acético 10%, a preparar cada día de análisis.
- Salicilato de sodio 5%, en agua destilada.
- Hidróxido de sodio 0.02N.
- Fenolftaleina, solución alcohólica al 0.1%.

4.- Material y reactivos.

- Balanza analítica, lectura 0.1 mg.
- Baño maría.
- Bureta para la valoración.
- Cronómetro.
- Embudo de vidrio, $\emptyset = 5$ cm.
- Papel filtro con plieges, $\emptyset = 12.5$ cm.
- Pipetas aforadas, de 5 y 20 ml.
- Pipetas graduadas, de 1 ml.
- Pipetas Pasteur.
- Vasos, de 100 ml.
- Vasos Erlenmeyer, de 100 ml.
- Acido acético 100% (D=1.05) p. anal.
- Alcohol etřlico 95% C₂H₅OH.

- Fenolftaleina indicador pH 8.2 9.8
- Hidróxido de sodio, Titrisol 0.01N.
- Salicilato de sodio, crist. p. anal.

5. - Procedimiento.

- Verter con una pipeta en un vaso de 100 ml, aproximadamente 5 ml de leche a examinar.
- Diluir con 50 ml de agua destilada, mezclar bien.
- Añadir 0.25 ml de ácido acético al 10% por las paredes del vaso, tomando la precaución de no remover.
- Después de unos 30 segs. remover cuidadosamenteel vaso mediante una rotación de la muñeca, hasta que aparezcan pequeños granos sobre las paredes del vaso.
- Dejar en reposo durante un minuto.
- Agitar de nuevo por rotación y filtrar sobre unfiltro.
- Recuperar toda la caseina que quedo todavia fija da sobre las paredes del vaso, enjuagando este último con el filtrado y volver a pasar sobre el filtro.
- Si después de esta segunda filtración el filtrado continua turbio, es necesario filtrar una ter cera vez.
- Enjuagar 2 a 3 veces con agua destilada el vasoy el precipitado retenido sobre el filtro.
- Verter 20 ml de la solución de salicilato de sodio en el vaso utilizado para la precipitación.
- Colocar el precipitado todavia humedo con el papel filtro, en el vaso.
- Calentar el vaso sobre un baño maría durante 20min. a 80°.
- Agitar lo más frecuentemente posible para disol-

ver la caseina.

- Después de enfriamiento, añadir 3 gotas de fe- nolftaleina.
- Valorar con una solución 0.02N de NaOH, hasta obtener una coloración rosacea persistente durante un minuto.

6. - Notas.

Durante la precipitación, es necesario evitar la obtención de un precipitado demasiado fino, si no la precipitación es demasiado lenta y el filtrado tubio. Es necesario que la floculación sea grosera con lo que la filtración resulta más rápida. Sin embargo, el precipitado debera ser lavado aun más cuidadosamente con agua.

En el momento de la valoración, es necesario agitar el contenido del vaso a fin de ponerloen contacto con el reactivo utilizado para la val<u>o</u> ración. Se puede mejorar el procedimiento enjuaga<u>n</u> do las paredes con 10 y 15 ml de agua para aumentar el volumen. Las soluciones para la valoracióndegen ser enfriadas.

7. - Cálculos.

% de caseina = ml de NaOH 0.02N \times 0.38703

Si se dispone de una leche testigo corres-pondiente a la leche antes de la adición del suero, se utilizara para el cálculo el porcentaje medio de caseína encontrado para esta leche.

Si se conoce la media regional de la leche, es posible detectar hasta 5% de suero en la lecheentera.

% suero añadido =

= % medio de caseina - % encontrado de caseina x 100 % medio de caseina

$$= 2.7 - (0.387 \times ml \text{ de NaOH } \times f) \times 100$$
2.7

f = factor de la solución = 0.02N de NaOH.

A pesar de que los resultados tengan una -buená concordancia con los obtenidos por el método Kjeldahl, dependen en ambos casos del valor medio-considerado. Por esta rázón es importante conoceralas carácterísticas de las leches de cada región -para constatar una diferencia estadística significativa.

Determinación de leche de cabra. (19, 20)

1.- Objetivo.

Poner de manifiesto la presencia de leche - de cabra en la leche de vaca.

2. - Principio.

Tratamiento de la leche sospechosa, con amo niaco y centrifugación. La presencia de la leche de cabra se pone de manifiesto por la formación de un sedimento.

3. - Material y reactivos.

- Baño maría.
- Centrifugadora.
- Cronómetro.
- Pipeta graduada de 20 ml.
- Tubos de Skar.
- Vasos de erlenmeyer, de 50 ml.
- Hidróxido de amonio, p.a. (D=0.91).

4. - Procedimiento.

Esta investigación se hace en paralelo conuna leche excenta de leche de cabra.

- Verter 20 ml de la leche sospechosa en un matraz erlenmeyer de 50 ml.
- Añadir 2 ml de amoniaco concentrado y mezclar bien.
- Poner en el baño maría durante una hora a 55 - 60° agitando de vez en cuando los matraz erlenme yer.
- Retirar los matraces erlenmeyer del baño maría, mezcla bien y verter 10 ml en los tubos de Skar.

- Centrifugar durante 15 min. a 1200 rpm.
- Examinar el fondo de los tubos y anotar el volumen del sedimento.

5.- Interpretación de los resultados.

Una leche de vaca pura habitualmente no presenta un sedimento de más de 0.01 - 0.02% (sedimento normalmente admisible).

Un sedimento de 0.05% en una leche sospechosa permite pensar que hay en realidad leche de cabra.

Investigación de lá leche calentada. (21, 22, 23,-24)

Introducción.

La presente investigación comprende dos ensayos para poder estimar el grado de cocción de la leche.

Ensayo I.- Reacción de la fosfatasa que permite detectar si la leche ha sido calentada a 72°-o más.

Ensayo II.- Reacción de la peróxidasa que - permite poner de manifiesto un calentamiento de la leche a 80° o más.

Notas.

Estos ensayos no son validos más que para - una leche cuyo conjunto ha sidó sometido a trata-- miento térmico puesto que una adición de menos de-1% de leche cruda ya no permite afirmar que la leche haya sido calentada (Presencia de fosfatasa y- de peróxidasa).

Inactivación de las enzimas por el trata- - miento térmico.

Temperatura °C para la inactivación en el - tiempo:

Ensayo 1.

Investigación de la fosfatasa. (21, 22, 23)

1.- Objetivo.

Poner en evidencia la ausencia de fosfatasa, debida a un tratamiento térmico de la leche a unatemperatura de 72° durante 15 segs.

2. - Principio.

Liberación del fenol por la fosfatasa de la leche a 37° a partir de un substrato tamponado con teniendo un ester fenilico del ácido fosfórico.

Reacción coloreada del fenol liberado con el reactivo de Gibbs según la técnica del Lactognost.

3. - Material y reactivos.

- Cuadrado de comparaciones Heyl de colores (1).
- Medida metálica para el Lactognost III (1).
- Tubos de vidrio marcados a 10 y 11 ml (1).
- Baño maría.
- Cronómetro.
- Pipetas graduadas de 1 ml.
- Pipetas graduadas de 10 ml.
- Termómetro de 0--50°C.
- Varilla de vidrio.
- Lactognost 1.
- Lactognost II.
- Lactognost III.

4. - Procedimiento.

- Introducir en dos tubos de vidrio, 10 ml de agua destilada a 37-39°.

- Añadir una pastilla de Lactognost I y una pastilla de Lactognost II en cada tubo.
- Disgregar las pastillas con una varilla de vi- drio.
- Tan pronto se hayan disuelto las pastillas, añadir en el primer tubo un ml de leche testigo calentada a 85° y enfriada y que por tanto no contiene fosfatasa.
- Proceder de la misma forma con el segundo tubo añadiendo un ml de leche a analizar.
- Colocar los tubos durante 10 min. en un baño maría a 37º o en una estufa.
- A continuación introducir en cada tubo una medida rasa de Lactognost III y dejar reposar durante 10 min a temperatura ambiente.
- Después mezclar bien los tubos agitandolos va- rias veces.
- Esperar 3 min. y comparar los colores de los dos tubos entre si y con los del cuadro del reactivo para hacer el ensayo.

Este cuadro facilita la estimación de los resultados teniendo solo un caracter indicativo, visto que las tonalidades pueden variar ligeramente según la procedencia de la leche.

5. - Notas.

Dada la gran sensibilidad de los reactivosusados, es necesario tomar la precaución de que to do el material de vidrio no contenga vestigios defenol.

Hay que tomar igualmente la precaución de tener las manos bien limpias para la agitación delos tubos. Finalmente, no utilizar materias plásti cas o de goma y tener en cuenta que la saliva y el sudor, como igualmente la leche cruda contienen - fosfatasa y por consiguiente hay que evitarlos.

Una duración de calentamiento de los tubosdurante 10 min. a 37° es generalmente suficiente para saber si la leche ha sido sometida a un trat<u>a</u> miento térmico. Sin embargo es preferible prolon-gar el calentamiento a una hora si se desea teneruna mejor sensibilidad del ensayo.

6.- Interpretación de los resultados.

Según el cuadro Lactognost, se puede examinar la leche examinada como sigue: negativa (0), ligeramente positiva (1), o fuertemente positiva -(2). Una reacción negativa o ligeramente positivaindica que la leche ha sido calentada. Ensayo II.

Investigación de la peróxidasa. (24)

1. - Objetivo.

Poner de manifiesto la ausencia de peróxid<u>a</u> sa debida a un tratamiento térmico de la leche a - una temperatura de 80° durante 15 seg.

2. - Principio.

Descomposición del agua oxigenada por la peróxidasa y formación de una coloración por fija-ción del oxígeno atómico sobre una molecula de -p-fenilendiamina en presencia de guayacol (reactivo de Rothenfusser).

3.- Reactivos a preparar.

- Agua oxigenada 1% m/m: diluir una parte de ${\rm H_2^0}_2$ al 30% en 29 partes de agua destilada.
- Reactivo de Rothenfusser: disolver un g de di- clorhidrato de p-fenilendiamina en 15 ml de agua destilada y mezclar con una solución que contenga 2.6 g de guayacol en 135 ml de alcohol etili-co.

4. - Material y reactivos.

- Balanza analítica, lectura 0.1 mg.
- Baño maría.
- Cronómetro.
- Pipetas aforadas de 10 ml.
- Pipetas Pasteur.
- Tubos de ensayo.
- Agua oxigenada al 30%.
- Alcohol etilico.

- Diclorhidrato de p-fenilendiamina, p. anal.
- Guayacol Inquido.

5. - Procedimiento.

- Introducir la leche a examinar en dos tubos de ensayo a razón de 10 ml en cada uno.
- Calentar uno de los tubos durante un minuto en un baño maría hirviente y enfriar.
- A continuación añadir en cada tubo; 10 gotas del reactivo de Rothenfusser y 1 gota de ${\rm H_2O_2}$ al 1%.
- Dejar reposar durante un min. y mezclar, compa--rar los colores obtenidos.

6. - Notas.

Como para el caso de la fosfatasa, es necesaria una gran limpieza para ejecutar este ensayo.

Por otro lado es preferible introducir el reactivo antes del agua oxigenada, para evitar deesta forma la descomposición de la peróxidasa presente de una forma precoz. Procediendo de esta forma se obtiene una sensibilidad mejor en los casosextremos.

7.- Interpretación de los resultados.

En presencia de peroxidasa, la leche toma - una coloración rosacea a violeta según la concentración de enzima presente. Una coloración ligeramente rosa o la ausencia de color permite pensar - que la leche ha sido calentada.

Determinación del formaldehido.

Introducción.

La presente investigación comprende dos métodos para poner de manifiesto y determinar el formaldehido en la leche cruda.

Ensayo I: Método cualitativo, reacción col<u>o</u> reada con la fuchsina (reacción de Schiff).

Ensayo II: Método cuantitativo con el ácido cromotrópico. (método de Bremanis).

El método cualitativo es sensible, sencillo y rápido y permite revelar una concentración de - formaldehído de hasta 1 ppm.

El método cuantitativo requiere más tiempo.

Ensayo I

Determinación del formaldehido (reacción de Schiff) (25)

1. - Objetivo.

Revelar en la leche cruda la presencia de formaldehido añadido para la conservación de la leche.

2. - Principio.

Formación de una coloración rojo-violeta por reacción del formaldehido con el reactivo de -Schiff.

3. - Material y reactivos.

- Pipetas graduadas de 10 ml.
- Tubos de ensayo.
- Acido clorhídrico al 25% p. anal.
- Reactivo de Schiff, Merk 9034.

4. - Procedimiento.

Introducir en un tubo de ensayo en el orden siguiente y sin mezclar:

10 ml de leche,

2 ml de HCl al 25%

1 ml de reactivo de Schiff.

En presencia de formaldehido se produce enunos minutos una coloración rosa a rojo-violeta en la parte superior del líquido.

5.- Notas.

Es muy importante no mezclar el contenido -

del tubo de ensayo después de la adición del reactivo.

Bajo las condiciones descritas más arriba - es posible poner de manifiesto una concentración-de 1 ppm de formaldehido.

Ensayo II.

Determinación del formaldehido (método con el ácido cromotrópico). (26, 27)

1. - Objetivo.

El objeto de este ensayo es poner de mani-fiesto y de determinar el formaldehído presente en la leche cruda.

2. - Principio.

Reacción del formaldehido en un medio sulf $\underline{\alpha}$ rico concentrado con el ácido cromotrópico. Formación de una coloración violeta (reacción de Eegriwe).

3. - Reactivo a preparar.

Mezclar 2 ml de una solución acuosa al 0.5% de ácido cromotrópico con 98 ml de ácido sulfúrico concentrado al 95-97% (preparar esta solución cada día).

La solución de ácido cromotrópico es sensible a la luz y puede alterarse rápidamente. Por esta razón, debe prepararse cada vez en el momentodel análisis.

4. - Material y reactivos.

- Balanza analítica, lectura 0.1 mg.
- Bureta.
- Comparador Lovibond 1000.
- Cronómetro.
- Disco de comparación Lovibond para formaldehido-NOD 1-10 meg.
- Dispositivo de Nessler, Lovibond DB 412.

- Matraces aforados, de 100 ml.
- Pipetas graduadas, de 10 ml.
- Prisma adicional para el comparador Lovibond DB-417.
- Probetas de vidrio de 100 ml.
- Soporte para los tubos de Nessler.
- Termómetro de O a 50°C.
- Tubos de ensayo.
- Acido cromotrópico, sal disodica (dihidratada) p. anal.
- Acido L (+)-tartárico, p. anal.
- Acido sulfúrico 95-97% (d=1.84), p. anal.

5. - Procedimiento.

- Verter en un matraz de Kjeldahl 50 ml de la le-che a analizar más 1 ó 2 g de ácido tartárico cristalizado.
- En un vaso de 100 ml, con trazos a los 25, 50 y-75 ml, introducir aproximadamente 25 ml de aguadestilada y ponerlo a la salida del refrigerante de un aparato de destilación.
- Arrastar el formaldehido por medio del vapor y recoger 50 ml del destilado hasta la marca de los 75 ml.
- Bajar el vaso y enjuagar con agua destilada la extremidad inferior del refrigerante.
- Verter en un matraz aforado de 100 ml y ajustarel volumen a 20° (solución A).
- Introducir en un tubo de ensayo en el orden si-guiente:
 - 4 ml de la solución A (o una parte alícuota de -volumen inferior más agua para hacer 4 ml).
 - 4 ml de reactivo cromotrópico-sulfúrico.
- Paralelamente preparar en un segundo tubo, un en sayo en blanco para el cual se utilizan 4 ml de-

agua destilada en lugar de 4 ml de la solución a analizar y 4 ml del reactivo.

- Mezclar bien y dejar reposar durante 30 min. a la temperatura ambiente.
- Verter el contenido de los tubos de ensayo en tu bos Nessler y completar hasta la marca con aguadestilada, mezclar bien.
- Introducir el disco apropiado en el comparador -Lovibond.
- Poner los tubos de Nessler en el aparato de medida, con el ensayo en blanco a la izquierda.
- Efectuar la lectura ajustando las playas colorea das mediante el disco.

En la medida de lo posible, efectuar la com paración con el aparato Lovibond de preferencia utilizando la luz del día en lugar del dispositivo de iluminación de Lovibond.

6. - Notas.

Aun cuando el disco de comparación se refiere solamente a concentraciones superiores a un microgramo por 4 ml de solución (0.25 ppm), es posible detectar una concentración de 0.02 ppm de formaldehido, observando el tubo según su eje vertical.

7. - Cálculos.

ppm formaldehido =

mcg formal.(disco) x volumen final del destilado toma de ensayo de la solución x B

B = volumen inicial de la leche = 50 ml.

Ejemplo: se mide para una muestra de 2 ml de solución A + 2 ml de agua, un valor de 8 mcg. Así:

$$\frac{8 \text{ mcg x } 100}{2 \text{ ml x } 50} = 8 \text{ mcg/ml} = 8 \text{ ppm.}$$

Determinación del hipoclorito. (28, 29)

1.- Objetivo.

Determinar el hipoclorito presente en la l \underline{e} che cruda.

2. - Principio.

Liberación del yodo del yoduro de potasio por el hipoclorito en medio ácido. Valoración delyodo liberado con una solución de tiosulfato.

3. - Reactivos a preparar.

- Solución de 16.5 g de yoduro de potasio en 100 ml de agua destilada.
- Acido acético la 50%, en agua destilada.
- Solución de tiosulfato de sodio 0.1N.
- Solución de almidón al 1.0% (conteniendo 0.12% de ácido salicílico). Preparar la solución de almidón, triturando en un mortero 2 g de almidón soluble con un poco de agua destilada. Añadir 200 ml de agua destilada hirviente y 0.25 g de ácido salicílico para conservarla.

4.- Material y reactivos.

- Agitador magnético.
- Balanza analítica, lectura 0.1 mg.
- Matraces aforados de 100 y 1000 ml.
- Bureta.
- Cronómetro.
- Pipetas aforadas de 10 y 50 ml.
- Probeta de vidrio de 100 ml.
- Vasos erlenmeyer de 200 ml.
- Acido acético cristalizado 99-100% (D=1.05) p. anal.

- Acido salicílico.
- Almidón soluble, p. anal.
- Tiosulfato de sodio, 0.1N.
- Yoduro de potasio, p. anal.

5. - Procedimiento.

- Verter en un matraz erlenmeyer de 200 ml, 50 mlde la leche a examinar (que contiene a lo máximo 500 ppm de hipoclorito).
- Añadir un ml de solución de yoduro de potasio.
- Diluir hasta 100 ml con agua destilada.
- Añadir 10 ml de ácido acético al 50%.
- Valorar con una solución de tiosulfato de sodio-0.1N. Añadir un poco de solución de almidón poco antes del final de la valoración.

6. - Cálculos.

$$\frac{3546 \times ml \ Na_2 S_2 O_3 \times f}{ml \ de \ la \ muestra} = ppm \ cloro \ activo \ - disponible.$$

f = factor de la solución 0.1N.

7. - Reproducibilidad del método.

Esta en relación con el hecho de que el hipoclorito se descompone y que por consiguiente elcontenido disminuye con el tiempo.

La sensibilidad del método se situa entre - los 15 y 20 ppm.

Determinación del ácido bórico. (30, 31)

1.- Objetivo.

Detectar en la leche fresca la presencia de boratos o de ácido bórico, utilizados para aumen-tar el tiempo de conservación.

2. - Principio.

Reacción en medio ácido, del ácido bórico - con la curcumina, dando lugar a la formación de un color rojo a rojo-carmín.

3. - Reactivos a preparar.

- Acido clorhídrico al 20%: diluir 540 ml de ácido clorhídrico (37%, D=1.19) hasta un litro, con agua destilada.
- Solución de curcumina al 0.25% en alcohol etilico.

4. - Material y productos químicos.

- Baño maría.
- Embudo de vidrio.
- Matraz aforado de 100 ml.
- Pipetas Pasteur.
- Probeta de vidrio graduada de 1000 ml.
- Vasos de 250 ml.
- Vidrios de reloj.
- Acido ĉlorhidrico fumante, p. anal. al 37%.
- Alcohol etilico.
- Amoniaco min. 25% (D=0.91) p. anal.
- Curcumina puris.

5. - Procedimiento.

- Depositar sobre un vidrio de reloj, 10 gotas dela leche a examinar, y paralelamente sobre un se gundo vidrio de reloj, 10 gotas de una leche tes tigo que no contenga boratos.
- Añadir sobre cada vidrio de reloj, una gota de ácido clorhídrico al 20%.
- Poner los vidrios de reloj sobre un baño maría hirviendo y evaporar la leche acidificada, de forma que quede un residuo ligeramente humedo.
- Retirar los vidrios de reloj del baño maría y añadir unas gotas de la solución de curcumina.

Puede confirmarse la presencia de boratos, - añadiendo después de haberse eventualmente formado una coloración del residuo, 1 ó 2 gotas de amonia-co al 25%, lo que cambia el color rojo en verde-- azulado oscuro. Esta coloración puede ser a su vez transformada de nuevo en rojo, si se añaden de 2 a 3 gotas de ácido clorhídrico concentrado.

6. - Notas.

Es posible que la leche que contiene bora-tos tome una coloración ligeramente rosa cuando se le seque en caliente. Esto no tiene importancia para el resto de las operaciones, si se toma la precaución de no sobrecalentar el producto seco comoindicado en el procedimiento. Esta limitación en el calentamiento de la leche tiene también por finalidad mantener la ligera acidez del producto seco.

7.- Interpretación de los resultados.

En las condiciones mencionadas anteriormen-

te, la leche cruda no contiene boratos y da una coloración amarilla viva, en cambio la presencia deun contenido de 33 ppm ya da lugar a una coloración amarilla naranja, cuya diferencia con el testigo es perceptible a simple vista sobre un fondoblanco. El cuadro siguiente da las concentraciones aproximadas correspondientes a los colores obtenidos:

0	ppm	HaBOa	amarillo vivo
33	"	H3,803	amarillo-naranja
100	"	"	naranja
333	"	"	rojo vivo
1000	"	"	rojo-granate.

Determinación de las sales de amonio cuaternario. - (32, 33)

1.- Objetivo.

Detectar en la leche fresca indicios de sales de amonio cuaternario presentes accidentalmente (limpieza) o añadidas con el fin de aumentar la duración de conservación de la leche aprovechandosus propiedades antisépticas.

2. - Principio.

Extracción con cloroformo del complejo formado, en medio alcalino, por las sales de amonio cuaternario y el naranja de metilo.

Estimación de la coloración de la fase acu<u>o</u> sa.

3. - Reactivos a preparar.

- Naranja de metilo, solución acuosa al 0.15%.
- Hidróxido de sodio, solución acuosa al 15%.
- Acido clorhídrico 2N.

4. - Material y reactivos.

- Balanza analítica, lectura 0.1 mg.
- Cronómetro.
- Embudo de decantación de 60 ml.
- Embudo de vidrio, de 100 mm de Ø.
- Matraz aforado de 1000 ml.
- Papel filtro plegado, 18.5 cm. de Ø.
- Pipetas aforadas de 1 y 20 ml.
- Pipetas graduadas de 2 y 20 ml.
- Probetas graduadas de 50 y 500ml.
- Tubos de ensayo con tapón normalizado.

- Varilla de vidrio.
- Vaso de 100 ml.
- Vaso de erlenmeyer, de 50 ml.
- Acido clorhídrico, 2 N.
- Cloroformo, p. anal.
- Hidróxido de sodio, en lentejas p. anal.
- Naranja de metilo.
- Sulfato de sodio anhidro, p. anal.

5.- Procedimiento.

- Introducir 20 ml de leche en un embudo de decantación de 60 ml.
- Añadir 0.2 ml de solución de naranja de metilo y 0.4 ml de solución de hidróxido de sodio.
- A continuación añadir 10 ml de cloroformo, agi-tar fuertemente durante 3 min. y dejar reposar durante 5 min.
- Decantar 20 ml de la parte inferior de la emul-sión en una probeta graduada.
- Verter esta emulsión en un vaso que contenga 25g de sulfato de sodio anhidro y agitar enérgicamente durante un minuto con una varilla de vidrio.
- Dejar reposar durante algunos instantes (aproximadamente un minuto).
- Decantar el cloroformo en un vaso de erlenmeyerde 50 ml que contiene 10 g de sulfato de sodio anhidro.
- Enjuagar el sulfato de sodio contenido en el vaso con 5 veces 5 ml de cloroformo y añadir cadavez el cloroformo decantado al contenido del vaso de erlenmeyer.
- Mezclar bien los extractos clorofórmicos reuni-dos con el sulfato de sodio y dejar reposar du-rante 5 min. para absorber el resto del agua.

- Filtrar sobre un filtro plegado en un tubo de e \underline{n} sayo con tapón normalizado.
- Añadir 0.5 ml de ácido clorhídrico 2N y tapar.
- Agitar vigorosamente durante 10 seg.
- Dejar reposar hasta que las fases se separen n'tidamente.

6. - Notas.

- Cuando se agita la leche con el cloroformo en me dio alcalino se forma una emulsión. En el momento de la decantación, la parte inferior que esigualmente una emulsión, es sin embargo más rica en cloroformo que la parte superior, a pesar deque no haya una línea de separación neta entre las dos fases. Es por esto que no hay que decantar más de 20 ml, de lo contrario, se arrastra demasiada fase acuosa y naranja de metilo.
- Es necesario ensayar cada vez una leche testigo-(sin sales de amonio cuaternario) para obtener un valor cero.
- Procurar no hacer la decantación demasiado rápido. Para ello, lo mejor es dejar salir la fase inferior gota a gota.
- Es muy importante que el material de vidrio utilizado para este ensayo aún el que se utiliza pa ra la preparación de los reactivos este excentode indicios de detergentes. Por consiguiente sedebe lavar con agua caliente y jabón después enjuagar con agua destilada y alcohol, antes del empleo. No olvidar tratar de la misma manera elrecipiente para la toma de la muestra.

7.- Interpretación de los resultados.

En las condiciones normales (leche normal y material de vidrio exentos de detergentes) la fase acuosa acida al final del ensayo es incolora o ligeramente amarillenta.

En presencia de sales de amonio cuaternario, la capa acuosa esta coloreada en rosa o rosa-rojo.

En las condiciones descritas anteriormente, es posible detectar una concentración hasta de 5 - $\ensuremath{\mathsf{ppm}}$

Determinación del biocromato. (34)

1. - Objetivo.

Poner en evidencia la presencia de bicromato utilizado para prolongar la conservación de laleche.

2.- Principio.

Reacción en medio ácido, de la difenilcarba zida con el ión Cr₂0₇²⁻, dando lugar a una intensa coloración violeta.

3.- Reactivos a preparar.

- Solución acetonica de difenilcarbazida al 1.0%.
- Acido clorhídrico 1.0N.

4.- Material y reactivos.

- Balanza analítica, lectura 0.1 mg.
- Cronómetro.
- Matraz aforado de 1000 ml.
- Pipetas graduadas de 10 ml.
- Pipetas Pasteur.
- Probeta de vidrio de 100 ml.
- Tubos de ensayo.
- Acetona, p. anal.
- Acido clorhídrico fumante min. 37% p. anal -- (D=1.19).
- Difenilcarbazida, p. anal. e indicador redox.

5 .- Procedimiento.

- Verter en un tubo de ensayo, 10 ml de leche di-luïda 4 veces con agua destilada (2 ml de leche-+ 8 ml de agua destilada).

- Añadir 5 gotas de difenilcarbazida y mezclar.
- Verter después 2 ml de HCl 1N, a lo largo de las paredes del tubo de ensayo.
- Esperar 30 segs, mezclar por rotación de la muñe ca y comparar con una leche que no contenga bi-- cromato.

6.- Interpretación de los resultados.

Una coloración rosa o violeta indica la presencia de bicromato.

En las condiciones mencionadas anteriormente se puede poner de manifiesto una concentraciónde 1 ppm de bicromato.

7. - Notas.

La conservación de la leche con bicromato - se consigue generalmente añadiendo 1 g de ${\rm K_2^{Cr}_2^0}_7$ -por litro de leche.

Este ensayo permite por consiguiente detectar una leche conservada con bicromato que habriasido diluida 1000 veces con leche fresca.

El límite de percepción visual del bicromato en la leche se situa en las inmediaciones de 10 ppm. CAPITULO IV CONCLUSIONES. Debido a la importancia de la leche como - alimento y siendo la materia prima de muchas industrias, se han desarrollado una gran cantidad de - técnicas para verificar el grado de calidad de la-leche a emplear en la elaboración de productos alimenticios. Estas técnicas van desde las muy sofisticadas hasta las más sencillas como las mostradas en este trabajo, pero, por su sencillez, no dejande ser muy importantes para la determinación de agentes adulterantes, ya que además son metodos rápidos, baratos y, lo más importante, con un gradomuy aceptable de confiabilidad en sus resultados.

El método más sencillo para determinar la -adulteración de la leche con agua es usando un lactómetro y determinar su peso específico. Pero, este sistema no es muy exacto ya que no se pueden de tectar adiciones de agua menores del 4%. Los más exactos son los métodos que determinan el punto de congelamiento de la leche y el indice de refracción de la leche, con estos métodos se puede formar una tabla de datos en la que se puede determinar la cantidad de agua agregada por medio del cambio en la propiedad física correspondiente.

La composición de la leche se ve afectada - por muchas causas ya comentadas en el capítulo II, por esta razón es indispensable antes de poner a - la práctica los métodos de detección de agua se jajusten a los estandares de la región en que se va ya a operar si no la respetabilidad del método severa disminuida. Lo mismo se debe de hacer para - las demás determinaciones que lo requieran.

Aun cuando las técnicas dan el suficiente -

criterio para saber si una leche esta o no adulterada, la aplicación de los métodos aquí presentados es mejor al ser hecha por una persona con un poco de práctica para su realización e interpretación, como en el caso de la determinación de la ha
rina, ya que hay varias técnicas en que cuenta lacapacidad de interpretación de la persona.

CAPITULO V BIBLIOGRAFIA.

- Schneider, K.; Traité practique des essais du lait Les hoirs C. J. Wyss S.A. Berne (1954) p. 52.
- 2.- Davis, J.G.; Macdonald F.G.; Richmond's Dai--ry Chemistry, Charles Griffin & Co. Ltd., London (1953) p. 427.
- 3.- Laboratory manual, Milk Industry Foundation, methods of analysis of milk and its products, Milk Industry Foundation, Washington, (1952) p. 317.
- 4.- Davis, J.G.; Macdonald, F.J.; Richmond's Dairy Chemistry, Charles Griffin & Co. Ltd. London (1953) p. 113.
- 5.- Manuel Suisse des denrées alimentaires, Office central federal des imprimés et du mate-riel, Berne (1969) Vol. II 1/32.
- 6.- Lyons, J.; O'shea, M.J., Commercial Methods of testing milk and milk products, Cork Uni-versity Press, B.H. Blackwell Ltd. Oxford - -(1950) p. 161.
- 7.- Tillmans, J., Luckenbach, W., Milchwirtschaftliche Forschung 3 (1926) p. 225.
- 8.- Tiersma, P., Venekamp, J.T.N., Neth. Milk and Dairy, 4 (1950) p. 165.
- 9.- Woidich, K., Schmid, L., Z. Lebensm. Unt. - Forsch. 102 (1955) p. 167.

- 10.- Hoffer, H.; Oesterr. Milchwiss. Berichte 8 (1958) p. 83.
- 11. Kiermeir, F. Handbuch der Lebensmittelchemie, Springer Verlag, Berlin (1968) p. 273.
- 12.- Manuel Suisse des denrées alimentaires. Office central federal des imprimés et du maté-riel, Berne (1969) Vol. II 1/36.
- 14.- Manuel Suisse des denrées alimentaires. Office Centrale federale des imprimés et du matériel, Berne (1969) Vol. II 1/25.
- 15.- Valentinis, G. Boll. Lab. Chim. Provin. 5 - (1954) p. 122 (resumen de este artículo en Dairy Science Abstracts 17 (1955) 703).
- 16.- Manuel Suisse des denrées alimentaires. Offiée central federal des imprimés et du maté-riel, Berne, (1969) Vol. 1, 815.
- 17.- Schwarz, G.; Effern, J. Molkerei-Zeitung 4 (1950) p. 899.
- 18.- Alais, Ch. Science du lait, Editions Sep, Paris (1961) p. 23.

- 19.- Beythien, A.; Diermair, W. Laboratorimsbuch für den Lebensmittelchemiker, Verlag von Theo dor Steinkopff, Dresden U. Leipzig (1963) p.-209.
- 20.- Manuel Suisse des denrées alimentaires. Office central federal des imprimés et du maté--riel, Berne (1969) Vol. II 1/38.
- 21.- Kay, H.D.; Graham, W.R. J. Dairy Res. 5 (1933) p. 54.
- 22.- Schoenherr, W. Standardmethoden der tierärz-tliohen Milchuntersuchung, Jena, Fischer, G.-(1960) p. 41.
- 23.- Kiermeier, F.; Handbuch der Lebensmittelche-mie III/1, Springer Verlag, Berlin (1968) p.255-277.
- 24.- Chavannes, D., Demont, P. Controle du lait et des principaux produits laitiers. F. Rouge el Cie. Lausanne (1945) p. 115.
- 25.- Beythien, A., Diermair, W. Laboratoriumsbuchfür den Lebensmittelchemiker. Verlag von Theo dor Steinkopff, Dresden U. Leipzig (1963) p.-50.
- 26.- Eegriwe, E. Zeitschrift für Analytische Che-mie, 110 (1937) p. 22.
- 27.- A handbook of colorimetric chemical analyti--cal methods, The tintometer Ltd. Salisbury (1965).



- 28.- Mol, J.; De Haan, A. Milchwissenschaft, 13 (1958) p. 327.
- 29.- Standard Methods for the examination of Dairy Products, American Public Health Association-Inc. Broadway N.Y. 19 (1960) p. 289.
- 30.- Laboratory Mannual "Methods of Analysis of -Milk and Products", Milk Industry Foundation, Washington (1952) p. 384.
- 31.- Davis, J.G.; Macdonald, F.J. Richmond's Dairy Chemistry, Ch. Griffin, London (1953) p. 393.
- 32.- Charonnat, R.; Miocque, M.; Younger, J. Ann.-Pharm. Francaise 15 (1957) p. 673.
- 33.- Lecoq, R., Manuel d'analyses alimentaires etd'expertises usuelles, Doin & Cie. Paris Vol. II (1965) p. 1239.
- 34.- Brouwer, T. Zuivelbereiding en handel, 57 - (1951) p. 483.
- 35.- Rosell, J.M.; Dos Santos, I. Métodos analíticos de laboratorio Lactológico. Editorial Labor Madrid (1952) p. 270.
- 36.- Woodman, A.G.; Food Analysis. Mc. Graw Hill -New York (1941) cap. IV.
- 37.- Pearson, D.; The chemical analysis of food. -Edit. J. & A. Churchill. Londres (1970) 6a. ed. cap. 12.

38.- Hoagland Meyer, L.; Food Chemistry. Reinhold-Publisching Corporation. New York (1960) cap. 8.