

#### UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MEXICO

Programa de Maestría y Doctorado en Ingeniería Ingeniería Civil – Estructuras

# APLICACIÓN DEL CRITERIO DE DISEÑO ÓPTIMO EN EL DISEÑO DE ELEMENTOS DE RECUBRIMIENTO

#### **TESIS**

Que para optar por el grado de:

#### MAESTRO EN INGENIERÍA

Presenta:

ING. JONATHAN LÓPEZ ESPINOSA

Tutor:

Dr. Adrián Pozos Estrada Instituto de Ingeniería UNAM

Ciudad de México, México, junio de 2023





UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

#### DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis esta protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

#### JURADO ASIGNADO

Presidente Dr. José Alberto Escobar Sánchez

Secretario Dr. Roberto Gómez Martínez

1<sup>er</sup> Vocal Dr. Adrián Pozos Estrada

2<sup>do</sup> Vocal Dr. Orlando Javier Díaz López

3<sup>er</sup> Vocal Dr. Héctor Guerrero Bobadilla

Lugar donde se realizó la tesis: Instituto de Ingeniería de la UNAM.

#### **DIRECTOR DE TESIS**

Dr. Adrián Pozos Estrada

#### AGRADECIMIENTOS

Agradezco profundamente a las instituciones que contribuyeron a mi formación profesional: la Universidad Nacional Autónoma de México (UNAM), la División de Estudios de Posgrado en Ingeniería, al Instituto de Ingeniería de la UNAM (IIUNAM) y al Consejo Nacional de Ciencia y Tecnología (CONACyT).

Agradezco al **Dr. Adrián Pozos-Estrada** por brindarme la oportunidad de desarrollar este trabajo bajo su supervisión, la constante orientación y el conocimiento compartido.

Agradezco al comité sinodal, el Dr. José Alberto Escobar Sánchez, el Dr. Roberto Gómez Martínez, el Dr. Dr. Orlando Javier Díaz López y el Dr. Héctor Guerrero Bobadilla, quienes ayudaron a enriquecer/mejorar este trabajo desde distintos puntos de vista.

Finalmente, agradecer a mi esposa quien ha sido un apoyo invaluable durante el desarrollo de mis estudios de posgrado.





#### **RESUMEN**

Aplicación del criterio de diseño óptimo en el diseño de elementos de recubrimiento\*

### M.I. Jonathan López Espinosa Instituto de Ingeniería de la UNAM, 2023

El costo inicial de construcción de las fachadas representa un porcentaje desde un 15% (Abu Bakar, 2021) hasta un 40% del costo inicial total de la edificación (Hall, 2002). El costo inicial de construcción de las fachadas depende de varios factores como los materiales, propiedades de la edificación o factores macroeconómicos, entre otros (Lesniak et al., 2020). La metodología de diseño óptimo permite obtener un balance entre el máximo beneficio y el costo mínimo de construcción la estructura (Pozos-Estrada et al., 2015). Se obtienen las curvas que presentan la variación del costo inicial de los materiales de cada elemento de la fachada en función de la velocidad de viento de diseño. Las curvas se generan con base en los valores del costo real de los materiales y de datos experimentales. Se describe el procedimiento mediante el cual se generan las curvas para obtener la variación del costo inicial de la fachada por unidad de área. Se comparan los resultados de la curva de costo inicial obtenida al considerar únicamente el costo de los materiales con la curva que incluye el costo asociado a diferentes procesos de fabricación y producción. Posteriormente se obtienen las curvas del valor presente de las pérdidas esperadas considerando tanto el costo inicial asociado únicamente a los materiales como el costo calculado para el caso en el que se consideran los procesos de fabricación y producción. Se grafican las curvas de costo total y se identifica el valor óptimo para la velocidad de viento de diseño de los sistemas de fachada. Se discuten los resultados y se realizan observaciones sobre los valores obtenidos para las diferentes curvas.

\* Palabras clave: Velocidad óptima de viento; Fachadas; Aluminio; Costo Total

\_

#### **ABSTRACT**

Optimal design criteria application to envelope elements design \*

M.I. Jonathan López Espinosa Institute of Engineering, UNAM, 2023

Facade construction initial cost represents a percentage from 15% (Abu Bakar, 2021) up to 40% of building initial total cost (Hall, 2002). Facade initial construction cost depends on several factors as materials, building properties or macroeconomic factors among others (Lesniak et al., 2020). Optimum design methodology allows to obtain a balance between structure maximum benefit and minimum construction cost (Pozos-Estrada et al., 2015). Curves that show variation of initial cost of materials of each element from facade depending on design wind speed are obtained. Curves are generated based on actual cost from materials and experimental data. Procedure through curves to obtain façade initial cost variation per unit area are generated is described. Results from initial cost curve obtained by just considering materials cost to the curve that includes different production and fabrication processes associated cost are compared. Subsequently, present value of expected losses curves considering both initial costs associated only to materials and calculated cost for the case in which fabrication and production processes are considered are obtained. Total cost curves are plotted, and façade systems design wind velocity optimal value is identified. Results are discussed and observations about obtained values from different curves are made.

<sup>\*</sup> Key words: Optimal wind speed; Facades; Aluminum; Total Cost

### TABLA DE CONTENIDO

AGRADEC	INIENTOS
RESUMEN	ī <b>iii</b>
ABSTRAC'	$\Gamma$ iv
LISTA DE	TABLASix
LISTA DE	FIGURASxii
	LATURAxv
	D 1 INTRODUCCIÓN1
1.1 F	Planteamiento del problema1
1.2 (	Objetivo y metodología2
1.3 J	ustificación2
1.4 /	Alcance y limitaciones
CAPÍTULO	O 2 REVISIÓN DE LA LITERATURA4
2.1 I	Diseño óptimo4
2	2.1.2 Costo de pérdidas esperadas4
2	2.1.3 Costo total
2	$2.1.3.1~\mathrm{Relaci\'on}$ entre tasa de demanda excedente $\mathit{v}(\mathit{v})$ y periodo de retorno $R$ en la ocurrencia de
$\epsilon$	ventos extremos5
	2.1.3.2 Estimación de las velocidades de viento para las diferentes categorías de riesgo definida: m ASCE 7-227
	2.1.3.2.1 Selección de periodos de retorno
2	2.1.3.2.2 Estimación de las velocidades de viento8
2	2.1.3.2.3 Combinación de los datos de las velocidades de viento huracanados y no huracanados.8
	2.1.3.2.3 Relación entre probabilidad anual de excedencia, intervalo medio de recurrencia y
1	periodo de retorno9
2.2 (	Cálculo de presiones de viento para componentes y recubrimientos según ASCE 7-229
9	2.2.1 Velocidad básica de diseño V
5	2.2.2 Direccionalidad del viento Ka 11
2	2.2.3 Categoría de exposición12

	2.2.4 Factor topográfico Kz	15
	2.2.5 Factor de elevación del suelo K	15
	2.2.6 Coeficiente de exposición a la presión de velocidad K. o K	16
	2.3.7 Presión de velocidad q=	17
	2.3.8 Coeficiente de presión interna GC <sub>pi</sub>	17
	2.3.9 Clasificación del cerramiento	18
	2.3.10 Coeficiente de presión externa GC <sub>r</sub>	18
CAPÍTUI	LO 3 CASO DE ESTUDIO	20
3.1	Descripción de la edificación	20
3.2	2 Curvas de costo inicial de los componentes del sistema	21
	3.2.1 Curvas de costo inicial de montantes	22
	3.2.2 Curvas de costo inicial de soportes	26
	3.2.3. Curvas de costo inicial de paneles	30
	3.2.4 Curvas de costo inicial de tornillos de fijación de paneles	34
	3.2.5 Curvas de costo inicial de tornillos de fijación de montantes a soportes	37
	3.2.5 Curvas de costo inicial de anclajes a concreto	41
3.3	3 Curvas de costo inicial del sistema de fachada por unidad de área	<b>‡</b> 5
3.4	Curvas de costo inicial del sistema de fachada por unidad de área incluyendo procesos	52
3.5	6 Curvas de costo de pérdidas esperadas	56
3.6	S Curvas de costo de total	31
CAPÍTUI	LO 4 CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	37
4.1	Discusión de resultados	<b>37</b>
4.2	Procedimiento para determinar las velocidades de viento de diseño a partir	de
simulac	iones de huracanes	70
	4.2.1 Metodología de simulación de huracanes	70
	4.2.2 Modelación del seguimiento de tormentas	71
	4.2.3 Modo de decaída	72
	4.2.4 Predicción de velocidades de viento de diseño	73

4.3 Recomendaciones para futura investigación	73
APÉNDICE A 75	
COMPARATIVO ENTRE ASCE 7-22 Y OTRAS METODOLOGÍAS PAI	RA EL CÁLCULO
DE LAS PRESIONES DE VIENTO PARA COMPONENTES Y RECUBRI	MIENTOS75
A.1 NBC 2020 (Canadá)	75
A.1.1 Factor de importancia	75
A.1.2 Factores de exposición	75
A.1.3 Factores de efectos de ráfaga	76
A.1.4 Coeficientes de presión externa	76
A.1.5 Coeficientes de presión interna	76
A.2 EN.1991-1-4 (Eurocódigo)	77
A.2.1 Presión de velocidad pico	77
A.2.2 Coeficientes de presión externa	77
A.2.3 Coeficientes de presión interna	80
A.3 NTC 2017 (Gaceta Oficial de la Ciudad de México)	81
A.3.1 Velocidad de diseño	81
A.3.2 Velocidad regional $V_{\scriptscriptstyle  m R}$	82
A.3.3 Factor de variación con la altura, $F_{\alpha}$	82
A.3.4 Factor correctivo por topografía y rugosidad, $F_{TR}$	83
A.3.5 Diseño de elementos de recubrimiento	84
A.3.6 Presiones interiores	86
A.4 MDOC 2020 (México)	87
A.4.1 Presión dinámica de base q=	87
A.4.2 Velocidad básica de diseñoV	88
A.4.3 Categorías de terrenos según su rugosidad	88
A.4.4 Velocidad regional para un periodo de retorno fijo	89
A.4.5 Velocidad regional para un periodo de retorno fijo	93
A.4.6 Factor de topografía, $F_{\scriptscriptstyle T}$	93

A.4.7	Presión actuante en estructuras, pz	96
A.4.8	Fuerza actuante en estructuras	97
A.4.9	Presiones y fuerzas debidas a la acción del viento	97
A.4.9.	1 Construcciones cerradas	97
A.4.9.	1.1 Presiones exteriores	98
A.4.9.	1.2 Factor de reducción de presión por tamaño de área, K1	101
A.4.9.	1.3 Factor de presión local, K1	102
A.4.9.	1.4 Factor de presión para recubrimientos y anclajes, Kra	104
A.4.9.	2 Presiones interiores	108
REFERENCIAS	S	111

### LISTA DE TABLAS

#### CAPÍTULO 2

Tabla 2.1 Confiabilidades objetivo (Probabilidad anual de falla $P_F$ ) e índices de confiabilidad asociados ( $\Box$ ) para condicional confiabilidades objetivo (Probabilidad anual de falla $P_F$ ) e índices de confiabilidad asociados ( $\Box$ ) para condicional confiabilidades objetivo (Probabilidad anual de falla $P_F$ ) e índices de confiabilidad asociados ( $\Box$ ) para condicional confiabilidades objetivo (Probabilidad anual de falla $P_F$ ) e índices de confiabilidad asociados ( $\Box$ ) para condicional confiabilidades objetivo (Probabilidad anual de falla $P_F$ ) e índices de confiabilidad asociados ( $\Box$ ) para condicional confiabilidades objetivo (Probabilidad anual de falla $P_F$ ) e índices de confiabilidad asociados ( $\Box$ ) para condicional confiabilidades objetivo ( $D_F$ ) para condicional confiability ( $D_F$ ) confiability ( $D_F$ ) para condicional confiability ( $D_F$ ) confiability ( $D_F$ ) para condicional confiability ( $D_F$ ) confiability ( $D_F$	ones de carga
que no incluyen sismos, tsunamis o eventos extraordinarios. Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Building	gs and other
Structures" (p. 3) por American Society of Civil Engineers, 2021.	7
Tabla 2.2 Valores del factor de direccionalidad Ka Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and othe	r Structures'
(p. 274) por American Society of Civil Engineers, 2021	12
Tabla 2.3 Valores para factores K., K. y K. del factor topográfico K Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for F	
other Structures" (p. 276) por American Society of Civil Engineers, 2021	_
Tabla 2.4 Valores del factor de elevación del terreno K. Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildin	
Structures" (p. 275) por American Society of Civil Engineers, 2021	~
Tabla 2.5 Valores de los coeficientes de exposición a la presión de velocidad $K_{\scriptscriptstyle E}$ y $K_{\scriptscriptstyle E}$ Nota. Adaptado de "Minimum I	
for Buildings and other Structures" (p. 277) por American Society of Civil Engineers, 2021	_
Tabla 2.6 Valores de los coeficientes de exposición del terreno □ y zg. Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads	
and other Structures" (p. 278) por American Society of Civil Engineers, 2021.	0
Tabla 2.7 Valores del coeficiente de presión interna GCpi. Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildin	
Structures" (p. 280) por American Society of Civil Engineers, 2021	_
Tabla 2.8 Factor de topografía local $F_{\tau}$ (Tomado de MDOC 2020)	
CAPÍTULO 3	
Tabla 3.1 Secciones de perfiles tubulares utilizados para los montantes de la estructura	22
Tabla 3. 2 Relación de capacidad para estados límite de resistencia y servicio en montantes	24
Tabla 3.3 Parámetros CR y □ obtenidos para determinar el costo experimental de los montantes	25
Tabla 3.4 Secciones de ángulos utilizados para los soportes de la estructura	26
Tabla 3.5 Relación de capacidad para estados límite de resistencia y servicio en soportes	
Tabla 3.6 Parámetros CR y □ obtenidos para determinar el costo experimental de los soportes	
Tabla 3.7 Espesores de lámina asumidos para los paneles de la estructura	
Tabla 3.8 Relación de capacidad para estados límite de resistencia y servicio en paneles	
Tabla 3.9 Parámetros CR y □ obtenidos para determinar el costo experimental de los paneles	
Tabla 3.10 Referencias de tornillos de fijación de paneles	
Tabla 3.11 Relación de capacidad para estados límite de tornillos de fijación de paneles	
Tabla 3.12 Parámetros CR y □ obtenidos para determinar el costo experimental de los tornillos de fijación de panele	
Tabla 3.13 Referencias de tornillos de fijación de montantes a soportes	
Tabla 3.14 Relación de capacidad para estados límite de tornillos de fijación de montantes a soportes	
Tabla 3.15 Parámetros CR y □ obtenidos para determinar el costo experimental de los tornillos de fijación de montant	
Tabla 3.16 Referencia del adhesivo utilizado en el anclaje a concreto	41
Tabla 3.17 Referencias de las barras utilizadas en el anclaje a concreto	41
Tabla 3.18 Relación de capacidad para estados límite de anclajes a concreto	43
Tabla 3.19 Parámetros CR y $\square$ obtenidos para determinar el costo experimental de los anclajes a concreto	44
Tabla 3.20 Características de la elevación oeste	45
Tabla 3.21 Distribución de paneles en elevación oeste	46
Tabla 3.22 Distribución de montantes en elevación oeste	47
Tabla 3.23 Distribución de soportes y tornillos en elevación oeste	48
Tabla 3.24 Distribución de tornillos de fijación de paneles	48
Tabla 3.95 Distribución de anclaies a concreto	4.0

Tabla 3.26 Costo inicial de los elementos de la fachada en función de la velocidad de viento de diseño	49
Tabla 3.27 Porcentaje del costo inicial de los elementos de la fachada en función de la velocidad de viento de diseño	50
Tabla 3.28 Parámetros CR y 🗆 obtenidos para determinar el costo experimental por unidad de área del sistema de faci	nada50
Tabla 3.29 Costo de procesos de fabricación para paneles	52
Tabla 3.30 Parámetros para el cálculo del costo de los procesos de fabricación en paneles	52
Tabla 3.31 Costo de procesos de fabricación para paneles	53
Tabla 3.32 Costo inicial de los elementos de la fachada incluyendo procesos de fabricación en función de la velocidad d	le viento de
diseño	53
Tabla 3.33 Porcentaje del costo inicial de los elementos de la fachada incluyendo procesos de fabricación en función de l	la velocidad
de viento de diseño	54
Tabla 3.34 Parámetros CR y □ obtenidos para determinar el costo experimental por unidad de área del sistema	de fachada
incluyendo los procesos de fabricación.	54
Tabla 3.35 Vida útil de diseño de las estructuras. <i>Nota</i> . Adaptado de "EN 1990:2002+A1 Eurocode - Basis of structural	l design" (p.
28) por European Committee for Standardization, 2002.	56
Tabla 3.36 Parámetros estimados de distribución Weibull inversa. Nota. Adaptado de "Estimation of Hurricane V	Wind Speed
Probabilities: Application to New York City and Other Coastal Locations" por Yeo et al., 2015. Journal of Structural Engine	eering. 140.
	57
Tabla 3.37 Tasa de demanda excedente en función de la velocidad de viento	59
Tabla 3.38 Tasa de demanda excedente en función de la velocidad de viento	60
CAPÍTULO 4	
Tabla 4.1 Velocidades de viento óptimas [mph]	68
Tabla 4.2 Velocidades básicas de viento definidas en ASCE 7-22 para la ubicación de la edificación [mph]	
APÉNDICE A	
Tabla A.1 Factores de importancia para carga de viento. Nota. Adaptado de "National Building Code of Canada 2020" (	n 4-30) nor
Canadian Commission on Building and Fire Codes - National Research Council of Canada, 2022	. ,.
Tabla A.2 Coeficientes de presión interna. Nota. Adaptado de "National Building Code of Canada 2020" (p. 4-43) po	
Commission on Building and Fire Codes - National Research Council of Canada, 2022.	
Tabla A.3 Valores recomendados de coeficientes de presión externa para muros verticales de edificaciones con planta r	
Nota. Adaptado de "EN 1991-1-4:2005+A1 Eurocode 1: Actions on structures – Part 1-4: General actions – Wind actions"	
·	. , .
European Committee for Standardization, 2010	
Tabla A.4 Velocidades regionales VR, según la importancia de la construcción y la zonificación eólica, m/s. Nota. A	-
"Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (	. , -
Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.	
Tabla A.5 Rugosidad del terreno 🗆 y 🗆 🗆 Nota. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la	0
Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 90) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017	
Tabla A.6 Factor de topografía FTR. Nota. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la	_
Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 90) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017	
Tabla A.7 Coeficientes de presión para elementos de recubrimiento en edificios con altura mayor o igual a 20m. Nota. A	
"Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (	(1 / 1
Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.	
Tabla A.8 Coeficientes de presión para elementos de recubrimiento en edificios con altura menor a 20m. Nota. Adaptado	de "Norma
Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 98) por Adn	
Pública de la Ciudad de México, 2017.	
Tabla A.9 Coeficiente Cp para presiones interiores. Nota. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Re	visión de la
Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 96) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017	87

Tabla A.10 Relación entre la altitud y la presión barométrica. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4
Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 30) por Comisión Federal de
Electricidad, 2020.
Tabla A.11 Categoría del terreno según su rugosidad. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño
por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 14) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.
89
Tabla A.12 Valores de c, 🗆 y 🗆 🗆 Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección
C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 24) por Comisión Federal de Electricidad, 202093
Tabla A.13 Factor de topografía local FT. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento.
Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 25) por Comisión Federal de Electricidad, 202094
Tabla A.14 Coeficiente de presión exterior Cpe para muros laterales (ML) de construcciones con planta rectangular cerrada. Nota.
Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de
Análisis y Diseño." (p. 35) por Comisión Federal de Electricidad, 2020
Tabla A.15 Coeficiente de presión exterior Cpe para muros en barlovento (MB) y sotavento (MS) de construcciones con planta
rectangular cerrada. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap99
Tabla A.16 Factor de reducción KA para techos y muros laterales. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap.
C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 35) por Comisión Federal de
Electricidad, 2020.
Tabla A.17 Factor de presión local KL para recubrimientos y sus soportes. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles
Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 43) por Comisión Federal de
Electricidad, 2020.
Tabla A.18 Factor de reducción de presión local Kr por parapetos. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap.
C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 46) por Comisión Federal de
Electricidad, 2020.
Tabla A.19 Coeficiente de presión interior Cpi para construcciones con planta rectangular cerrada para muros permeables sin
aberturas mayores al $0.5\%$ del área del muro y el techo impermeable. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. $C.1.4$
Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 49) por Comisión Federal de
Electricidad, 2020.
Tabla A.20 Coeficiente de presión interior Cpi para construcciones con planta rectangular cerrada para muros permeables con
aberturas mayores al $0.5\%$ del área del muro o techo correspondiente. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. $C.1.4$
Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 50) por Comisión Federal de
Electricidad, 2020.

## LISTA DE FIGURAS

CAPÍTULO 2

Fig 2.1 Relación entre periodo de retorno e intervalo medio de recurrencia. Nota. Adaptado de "Exceedance rate, exceeda	ınc
probability, and the duality of GEV and GPD for extreme hazard analysis" (p. 1309) por Wang, CH., et al., 2020. Nat Hazards 102, 13	05
1321.	(
Fig 2.2 Velocidades básicas de viento para edificaciones y otras estructuras de categoría de riesgo II. Nota. Adaptado de "Minim	ıur
Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 269) por American Society of Civil Engineers, 2021	1
Fig 2.3 Ejemplo de rugosidad de terreno tipo B. Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structu	res
(p. 876) por American Society of Civil Engineers, 2021	1
Fig 2.4 Ejemplo de rugosidad de terreno tipo C. Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structu	res
(p. 877) por American Society of Civil Engineers, 2021	1
Fig 2.5 Ejemplo de rugosidad de terreno tipo D. Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structu	res
(p. 877) por American Society of Civil Engineers, 2021	1
Fig 2.6 Valores del coeficiente de presión externa CGp para muros y techos planos en edificaciones de altura h>60ft. N	ota
Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 334) por American Society of Civil Engineers, 2021	1
Fig 2.7 Coeficiente de presión interna Cpi para edificaciones sin una cara dominante. Nota. Adaptado de "EN 1991-1-4:2005-	۲A
Eurocode 1: Actions on structures - Part 1-4: General actions - Wind actions" (p. 52) por European Committee for Standardizat	ior
2010.	8
CAPÍTULO 3	
Fig 3.1 Vista en planta de la edificación con sus respectivas zonas de viento para muros y techos según ASCE 7-22	2
Fig 3.2 Curva de costo inicial CI(v) vs V para montantes	
Fig 3.3 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para montantes	
Fig 3.4 Curva de costo inicial CI(v) vs V para montantes	
Fig 3.5 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para montantes	
Fig 3.6 Dimensiones de panel de aluminio - Vista en planta	
Fig 3.7 Dimensiones de panel de aluminio - Sección	
Fig 3.8 Curva de costo inicial CI(v) vs V para paneles	
Fig 3.9 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para paneles	
Fig 3.10 Curva de costo inicial CI(v) vs V para tornillos de fijación de paneles	
Fig 3.11 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para tornillos de fijación de paneles	
Fig 3.12 Curva de costo inicial CI(v) vs V para tornillos de fijación de montantes a soportes	
Fig 3.13 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para tornillos de fijación de montantes a soportes	
Fig 3.14 Curva de costo inicial CI(v) vs V para anclajes a concreto	
Fig 3.15 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para anclajes a concreto	
Fig 3.16 Distribución de paneles en fachada oeste	
Fig 3.17 Curva de costo inicial por unidad de área CI(v) vs V para el sistema de fachada	
Fig 3.18 Curva de costo normalizado inicial por unidad de área CI(v)/Co vs V para el sistema de fachada	
Fig 3.19 Curva de costo inicial por unidad de área CI(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fabricación	
Fig 3.20 Curva de costo inicial normalizado por unidad de área CI(v)/Co vs V para el sistema de fachada incluyendo proceso:	
fabricación	
Fig 3.21 Costos de intervención esperados (mantenimiento y reparación) normalizados al costo inicial de construcción. N	
Adaptado de "Simulation and analysis of intervention costs due to wind-induced	
Fig 3.22 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=3.5	
Fig 3.23 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=5	
Fig 3.24 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=15	
5	

Fig 3.25 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fab	
Fig 3.26 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fab	oricación <b>-</b> Q=5.0
Fig 3. 27 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fal	bricación - Q=15
Fig 3.28 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=3.5	
Fig 3.29 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=5	64
Fig 3.30 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=15	65
Fig 3.31 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluye	ndo procesos de
fabricación - Q=3.5	65
Fig 3.32 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluye	ndo procesos de
fabricación - Q=5	66
Fig 3.33 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluye	ndo procesos de
fabricación - Q=15	66
CAPÍTULO 4	
Fig 4.1 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=0.717	69
Fig 4.2 Curva de costo total por unidad de área $CT(v)$ vs $V$ para el sistema de fachada - $Q$ =3.5 - $\mu$ =3%	70
APÉNDICE A	
Fig A.1 Altura de referencia ze que depende de h y b y su perfil de velocidad correspondiente. Nota. Adaptado	de "EN 1991-1-
4:2005+A1 Eurocode 1: Actions on structures – Part 1-4: General actions – Wind actions" (p. 35) por European	
Standardization, 2010	
Fig A.2 Clasificación de zonas de muros verticales. Nota. Adaptado de "EN 1991-1-4:2005+A1 Eurocode 1: Actio	
- Part 1-4: General actions - Wind actions" (p. 36) por European Committee for Standardization, 2010	79
Fig A. 3	
Fig A.4 Rugosidad del terreno α y δ. Nota. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión	
Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 89) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017	
Fig A.5 Formas topográficas locales. Nota. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión	
Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 90) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017	_
Fig A.6 Definición de zonas para elementos de recubrimiento en paredes y cubierta en edificios con altura mayo	r o igual a 20 m.
Nota. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (	NTC-RSEE)" (p.
98) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.	85
Fig A.7 Definición de zonas para elementos de recubrimiento en paredes y cubierta en edificios con altura men	or a 20 m. Nota.
Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTO	C-RSEE)" (p. 98)
por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017	86
Fig A.8 Mapa de isotacas para velocidades regionales con periodo de retorno de 200 años. Nota. Adaptado de "M	Ianual de Diseño
de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Dis	seño." (p. 18) por
Comisión Federal de Electricidad, 2020.	90
Fig A.9 Mapa de isotacas para velocidades regionales con periodo de retorno de 50 años. Nota. Adaptado de "Man	ual de Diseño de
Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Dise	eño." (p. 19) por
Comisión Federal de Electricidad, 2020.	91
Fig A.10 Mapa de isotacas para velocidades regionales con periodo de retorno de 10 años. Nota. Adaptado de "M	Ianual de Diseño
de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Dis	seño." (p. 20) por
Comisión Federal de Electricidad, 2020.	92

Fig A.11 Zona de afectación local en promontorios. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 27) por Comisión Federal de Electricidad, 2020
Fig A.12 Zona de afectación local en terraplenes. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño po Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 27) por Comisión Federal de Electricidad, 2020
Fig A.13 Zona de separación del flujo para pendientes mayores que 0.45. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civile
Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 28) por Comisión Federal d Electricidad, 2020.
Fig A.14 Convención de signos para las presiones ejercidas por el viento en una edificación con aberturas en barlovento o sotavento
Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generale
de Análisis y Diseño." (p. 32) por Comisión Federal de Electricidad, 20209.
Fig A.15 Definición de parámetros de construcciones con planta cerrada. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civile"
Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 39) por Comisión Federal d
Electricidad, 2020.
Fig A.16 Definición de zonas de muros laterales para aplicar los coeficientes de presión exterior. Nota. Adaptado de "Manual d
Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 40
por Comisión Federal de Electricidad, 2020
Fig A.17 Zonas para la determinación de los factores de presión local KL, para recubrimientos y sus soportes. Construcciones si
aleros, Dirección del viento normal a la cumbrera, $\theta$ =0°. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por la cumbrera de Cap. C.1.
Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 44) por Comisión Federal de Electricidad, 2020
Fig A.18 Zonas para la determinación de los factores de presión local KL, para recubrimientos y sus soportes. Construcciones si
aleros, Dirección del viento paralela a la cumbrera, θ=90°. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño po
Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 44) por Comisión Federal de Electricidad, 2020
Fig A.19 Zonas para la determinación de los factores de presión local KL, para recubrimientos y sus soportes. Construcciones si
aleros, Dirección del viento paralela a la cumbrera, θ=90°. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño po
Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 45) por Comisión Federal de Electricidad, 2020
Fig A.20 Zonas para la determinación de los factores de presión local KL, para recubrimientos y sus soportes. Construcciones co
aleros, Dirección del viento paralela a la cumbrera, $\theta$ =90°. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por la cumbrera, $\theta$ =90°. Nota.
Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 45) por Comisión Federal de Electricidad, 2020
Fig A.21 Zonas para la determinación de los factores de presión local KL, para recubrimientos y sus soportes. Construcciones co
techos planos y alturas mayores que $25~\mathrm{m}$ . Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento Cap. C.1.4 Diseño por Ca
C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 46) por Comisión Federal de Electricidad, 2020 100
Fig A.22 Altura del parapeto medida desde el nivel de la cubierta. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap
C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 47) por Comisión Federal de Análisis y Diseño."
Electricidad, 2020.
Fig A.23 Ejemplos que muestran diferentes casos de permeabilidad en muros de edificaciones. La flecha indica la dirección de
viento. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterio
Generales de Análisis y Diseño." (p. 49) por Comisión Federal de Electricidad, 2020
Fig A.24 Ejemplos que muestran diferentes casos de aberturas en muros de edificaciones. La flecha indica la dirección del viente
Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales
de Análisis y Diseño." (p. 50) por Comisión Federal de Electricidad, 2020

## NOMENCLATURA

### Símbolos de Variables y Constantes

$\boldsymbol{A}$	Área efectiva de viento ( $\mathrm{ft^2}$ )		
$\boldsymbol{A}$	Área total de todas las aberturas exteriores del volumen (m²)		
$\boldsymbol{A}$	Área cargada para el cálculo de los coeficientes de presión externos		
$\boldsymbol{A}$	Área tributaria del elemento a diseñar $(m^2)$		
$A_{ref}$	Área de referencia correspondiente a la estructura, o parte de ella, en m², a la altura z, sobre la que		
	actúa la presión (m²)		
$A_s$	Área total de la superficie interior del volumen (Excluyendo las losas sobre el terreno) (m²)		
a	Ancho de la zona del coeficiente de presión (ft)		
a	Constante de llenado		
В	Dimensión horizontal de una edificación medida normal a la dirección del viento (ft)		
В	Parámetro $B$ de Holland		
$C_e$	Factor de exposición		
$C_{ei}$	Factor de exposición para presión interna		
$C_{\varepsilon}$	Factor de efectos de ráfaga externos		
$C_{gi}$	Factor de efectos de ráfaga internos		
$C_{\circ}$	Costo inicial del componente estructural que resiste las presiones de viento asociadas a la velocidad		
	$v_{\circ}$		
$C_{P}$	Coeficiente de presión externa promediado sobre el área de la superficie considerada		
$C_{P}$	Coeficiente local de presión, que depende de la forma de la estructura		
$C_{P}$	Coeficiente de presión		
$C_{P}$	Coeficiente de presión externa para ser utilizado en la determinación de las cargas de viento para		
	edificaciones		
$C_{pe}$	Coeficiente de presión exterior		
$C_{pi}$	Coeficiente de presión interna		
$C_t$	Factor topográfico		
CI(v)	Costo inicial del componente estructural		
CI(v) <sub>Datos</sub>	Costo inicial del componente estructural determinado mediante el análisis de los estados límite de		
	elemento		
$CI(v)_{Exp}$	Costo inicial del componente estructural determinado de manera experimental		
CP(v)	Costo de las pérdidas generadas por la acción del viento		
CR	Constante de la función de costo inicial		
CT(v)	Costo total del componente estructural		
c	Velocidad de traslación		
c	Coeficiente de escala de rugosidad		
$c_e(z)$	Factor de exposición		
<b>C</b> pe	Coeficiente de presión para la presión externa		
<b>C</b> <sub>pe,1</sub>	Coeficiente de presión externa para un área cargada de 1m²		
C	Conficiente de presión externa para un área carrada de 10m²		

 $c_{pi}$  Coeficiente de presión para la presión interna

**D** Ancho del edificio

 EVP(v) Valor actual de las pérdidas esperadas

 e.
 Presión de vapor de saturación (hPa)

  $F_T$  Factor que depende de la topografía local

Fig. Factor correctivo que toma en cuenta las condiciones locales relativas a la topografía y a la rugosidad

del terreno en los alrededores del sitio de desplante

Factor que toma en cuenta el efecto de las características de exposición local

 $F_{\alpha}$  Factor que toma en cuenta la variación de la velocidad con la altura

f Parámetro de Coriolis

G Factor de corrección por temperatura y por altura con respecto al nivel del mar

G Factor de efecto de ráfaga

GC, Producto del coeficiente de presión externa y el factor de efecto de ráfaga para ser utilizado en la

determinación de cargas de viento para edificaciones

GC<sub>pi</sub> Producto del coeficiente de presión interna y el factor de efecto de ráfaga para ser utilizado en la

determinación de cargas de viento para edificaciones

H Altura de la colina, pico o acantilado (ft)

He Altura del promontorio o terraplén, medida verticalmente desde el inicio de la cuesta hasta la cresta

(m)

h Altura media del techo (ft)

**h**<sub>m</sub> Altitud (msnm)

horizontales para edificaciones cuya altura h es más grande que 2b

I Intensidad relativa del ciclón tropical

 $I_{w}$  Factor de importancia para cargas de viento

 $K_{t}, K_{t}, K_{s}$  Multiplicadores para obtener  $K_{tt}$ 

**K**<sub>4</sub> Factor de reducción de presión por tamaño de área

K. Factor de direccionalidad del viento

K. Factor de elevación del terreno

**K** Coeficiente de exposición a la presión de velocidad evaluado a una altura z=h

Kı Factor de presión local

K<sub>18</sub> Factor de presión para recubrimientos y anclajes

K Coeficiente de exposición a la presión de velocidad evaluado a una altura z

Kzt Factor topográfico

L Dimensión horizontal de una edificación medida paralela a la dirección del viento (ft)

La Distancia contra el viento de la colina, pico o acantilado a donde la diferencia en la elevación del

terreno es la mitad de la colina, pico o acantilado

 $L_u$  Distancia horizontal en barlovento medida desde  $H_t/2$  hasta la cresta del promontorio o terraplén

(m)

Li Escala longitudinal para determinar la variación vertical de FT, se toma el valor mayor entre 0.36

Lu y 0.4 H<sub>t</sub> (m)

La Escala longitudinal para determinar la variación horizontal de FT, se toma igual a 4 L1 para

promontorio o terraplén en barlovento e igual a 10 L1 para terraplenes en sotavento (m)

 $N_t$ Proceso de Poisson n Periodo de referencia (años)  $P_{a}$ Probabilidad anual de la velocidad del viento que excede una magnitud dada  $P_{a}$  (v>V)Probabilidad anual de excedencia para los vientos combinados  $P_{n}$ Probabilidad de exceder la velocidad de viento de diseño durante naños  $P_{NH}$  ( $\nu < V$ ) Probabilidad anual de no excedencia para los vientos no huracanados  $P_{H}(v < V)$ Probabilidad anual de no excedencia para los vientos huracanados Presión de viento de diseño (psf) Presión externa especificada actuando estáticamente y en una dirección normal a la superficie ya sea p actuando como una presión direccionada hacia la superficie (presión positiva) o como una succión direccionada alejándose de la superficie (presión negativa) Presión central (Pa)  $p_c$ Presión ambiente que se toma igual a 101300 (Pa)  $p_{ds}$ Valor mínimo sostenible de la presión central de superficie de aire seco (Pa)  $p_{dc}$ Presión exterior (N/m²)  $p_e$ Presión interior (N/m²)  $p_i$ Presión interna especificada actuando estáticamente y en una dirección normal a la superficie ya sea  $p_i$ actuando como una presión direccionada hacia la superficie (presión positiva) o como una succión direccionada alejándose de la superficie (presión negativa) Presión neta (N/m²)  $p_{n}$ Q Factor proporcional del costo inicial que mide la importancia de las pérdidas en las edificaciones. Presión de velocidad (psf)  $\boldsymbol{q}$ Presión de velocidad de referencia (Pa) Presión de velocidad básica  $q_b$ Presión de velocidad evaluada a una altura z=h (lb/ft²)  $q_{P}(z)$ Presión de velocidad pico  $q_p(z_e)$ Presión de velocidad pico  $q_p(z_i)$ Presión de velocidad pico Presión de velocidad evaluada a una altura z (lb/ft²) Presión dinámica de base del viento (N/m²)  $\boldsymbol{R}$ Periodo de retorno  $R_{max}$ Radio a las velocidades máximas de viento medido desde el centro del ciclón tropical  $T_z$ Temperatura de la superficie del mar (°K) Tiempo medio de llegada Horas después de la llegada a tierra del ciclón tropical VVelocidad básica de viento de diseño (mi/h) Máxima velocidad de viento huracanado  $V_4$  $V_D$ Velocidad de diseño (m/s)  $V_D$ Velocidad de diseño (km/h)  $V_o$ Volumen interno (m³) Velocidad regional según la zona que le corresponde al sitio en donde se construirá la estructura  $V_R$ 

(m/s)

$oldsymbol{V}_{\scriptscriptstyle R}$	Velocidad regional de ráfaga que le corresponde al sitio en donde se construirá la estructura (km/h)		
$oldsymbol{V}$	Velocidad de viento de diseño		
$V_o$	Velocidad de viento de diseño para la cual el componente estructural resiste las presiones de viento		
	resultantes		
W	Ancho del edificio		
$W_e$	Presiones de viento que actúan en las superficies externas de la estructura		
$W_i$	Presiones de viento que actúan en las superficies internas de la estructura		
$X_r$	Distancia horizontal en barlovento o sotavento, medida entre la estructura y la cresta del		
	promontorio o terraplén. Puede tener valor positivo o negativo (m)		
$X_t$	Variable indicadora		
X	Distancia en contra o a favor del viento en de la cresta (ft)		
Z	Altura por encima del terreno natural, a la cual se desea conocer la velocidad de diseño (m)		
Z	Altura sobre el nivel del terreno (ft)		
$Z_e$	Altura de referencia para la presión externa		
$Z_g$	Altura nominal de la capa límite atmosférica (ft)		
$Z_i$	Altura de referencia para la presión interna		
$oldsymbol{Z}_{min}$	Constante de exposición (ft)		
$Z_t$	Altura de referencia de la estructura medida desde el nivel promedio del terreno (m)		
$\Delta p$	Diferencia entre la presión central de la tormenta y el campo lejano de presión en el momento en el		
	cual la tormenta llega a tierra		
$\Delta p(t)$	Diferencia entre la presión central de la tormenta y el campo lejano de presión (tomado normalmente		
_	como la presión asociada con la isobara cerrada más externa) (mb)		
Ω	Presión barométrica (mm Hg)		
Ω	Rotación de la tierra con $2\pi/día$		
α	Constante de la función de costo inicial		
α	Exponente de la ley de potencia de velocidad de ráfaga de 3 segundos		
α	Exponente que determina la forma de la variación de la velocidad del viento con la altura		
α	Exponente que determina la forma de la variación de la velocidad del viento con la altura		
δ	Medida de la flexibilidad de la envolvente de la edificación y es el promedio de la deflexión hacia		
	afuera del volumen de la envolvente por incremento unitario en la presión interna $(m^3/N)$		
δ	Altura gradiente, medida a partir del nivel del terreno de desplante, por encima de la cual la variación		
	de la velocidad del viento no es importante y se puede suponer constante (m)		
δ	Altura gradiente (m)		
$\mathcal{E}_B$	Variable aleatoria normalmente distribuidas de media cero		
<b>€</b> c,	Residual de las ecuaciones predictivas, las cuales se modelan como variables aleatorias		
	normalmente distribuidas de media cero		
$\boldsymbol{\mathcal{E}}_{I}$	Residual de las ecuaciones predictivas, las cuales se modelan como variables aleatorias		
	normalmente distribuidas de media cero		
<b>€</b> inRmax,	Variable aleatoria normalmente distribuidas de media cero		
EA	Residual de las ecuaciones predictivas, las cuales se modelan como variables aleatorias		
	normalmente distribuidas de media cero		

λ	Tasa de ocurrencia para el proceso de Poisson $N_c$
$\mu$	Tasa neta anual de descuento del valor del dinero
v(v)	Tasa de demanda excedente que produce una falla estructural cuando el componente ha sido diseñado
	para una velocidad de viento "v"
ρ	Densidad del aire, que depende de la altitud, temperatura y presión barométrica que se espera en la
	región durante tormentas de viento
heta	Dirección definida de 0° a 180° y de 0° a -180° del ciclón tropical, con los valores positivos y
	negativos que representan los sentidos en dirección de las manecillas del reloj y en contra de las
	manecillas del reloj respectivamente
Ψ	Latitud (Grados)

## CAPÍTULO 1 INTRODUCCIÓN

#### 1.1 Planteamiento del problema

Las pérdidas obtenidas debido a los daños ocasionados por la acción del viento sobre aquellas estructuras que están ubicadas en regiones propensas a este tipo de eventos pueden representar una cantidad significativa en torno al valor de las pérdidas materiales. La región de la Florida es una de las regiones más afectadas por la acción de tormentas tropicales y huracanes que llegan a tierra. En el periodo comprendido entre el año 1851 y el año 2021 se registraron un total de 154 tormentas tropicales y 123 huracanes.

Un ejemplo claro de la magnitud de los daños ocasionados por la acción de estos fenómenos observa en el reporte de las pérdidas residenciales no deducibles por huracanes para cada código postal de la región de Florida en el año 2004, las cuales alcanzan a ser del orden de hasta el 8.09% del valor residencial total de cada zona (Florida International University, 2019). Este tipo de escenarios muestran la necesidad de desarrollar nuevas metodologías de diseño para mejorar el desempeño de las estructuras, entre las cuales destaca el diseño basado por desempeño. Se pueden destacar algunos ejemplos de la aplicación de esta metodología a estructuras sometidas a la acción del viento como lo es el abordaje del criterio de diseño para el costo mínimo de vida útil de edificaciones (Wen et al., 2001) o los costos de intervención resultantes del daño inducido por viento en edificios altos (Cui et al., 2015).

En la actualidad no se cuenta con información documentada sobre la aplicación de un criterio de diseño por desempeño y específicamente, de un criterio de diseño óptimo aplicado a estructuras de recubrimiento compuestas por elementos de aluminio. El costo inicial de la envolvente de una edificación, específicamente para estructuras compuestas por elementos de aluminio, está influenciado principalmente por la magnitud de las presiones de viento a las cuales estará sujeta la estructura. Estas presiones no sólo se ven afectadas por la velocidad básica de diseño, la cual depende de la ubicación geográfica de la edificación, sino que también intervienen otros factores como lo son aquellos de carácter topográfico, la rugosidad del terreno que rodea la estructura y su extensión o las dimensiones de la edificación. Otro factor que influencia el costo de los elementos que componen la envolvente de la edificación es la resistencia al impacto de misiles en regiones propensas a huracanes; sin embargo, la variación del costo inicial de los sistemas de fachada debido a este fenómeno no está incluida en el alcance de este trabajo.

#### 1.2 Objetivo y metodología

El objetivo principal de esta investigación es determinar el valor óptimo de la velocidad de viento de diseño para un sistema de fachada compuesta por elementos de aluminio, minimizando el costo total por tiempo de vida útil de la estructura. Para obtener este valor, se estimará la variación de los costos iniciales asociados a los elementos estructurales a medida que se aumenta la velocidad básica de diseño y a su vez, la presión de viento de diseño. Se determinarán también las curvas del valor presente de pérdidas esperadas de acuerdo con los valores reportados en la literatura para los costos de intervención.

La metodología definida para lograr el objetivo principal de este trabajo consiste en lo siguiente:

- Determinar la presión de viento de diseño con base en la metodología definida en ASCE 7 22 para componentes y recubrimientos para el intervalo de velocidades definidas en el presente trabajo.
- Especificar los diferentes elementos que componen el sistema de fachada con base en el cumplimiento de los estados límite definidos para cada uno de estos bajo la acción de las presiones de diseño calculadas anteriormente.
- Determinar las curvas de costo inicial real de los materiales con base en costos reportados por los diferentes proveedores.
- Obtener los coeficientes CR y  $\alpha$  para cada uno de los elementos estructurales analizados, los cuales permiten obtener datos experimentales del costo inicial de dichos elementos.
- Estimar la influencia del costo inicial de cada uno de los elementos estructurales en el costo inicial por unidad de área de los sistemas de fachada a medida que se aumenta la velocidad de viento de diseño.
- Determinar la variación de los costos obtenidos por unidad de área al considerar procesos de fabricación y producción propios de los sistemas de fachadas respecto a los definidos al considerar únicamente el costo de los elementos que componen el sistema.
- Comparar los resultados obtenidos para los valores óptimos de las velocidades de viento de diseño en función de los diferentes valores de los coeficientes del factor *Q*.

#### 1.3 Justificación

La necesidad de definir un criterio de diseño óptimo para los elementos que componen la fachada de la edificación está justificada en que los códigos de diseño, como lo es ASCE 7-22 para el caso de estudio, define unas velocidades regionales que están asociadas a unos periodos de retorno fijos que no consideran el impacto del costo total de la estructura durante su vida de servicio.

Mediante el criterio de diseño óptimo se define a una velocidad óptima de diseño asociado a un periodo de retorno que podrá variar en comparación a los definidos en las normativas, la cual permitirá determinar si la envolvente de la estructura en análisis está subdimensionada o sobredimensionada.

#### 1.4 Alcance y limitaciones

Este trabajo se limita a estudiar la variación de los costos iniciales de los elementos que componen un sistema de fachada en aluminio bajo la metodología definida en ASCE 7-22 para componentes y recubrimientos. Adicionalmente, se considera que la edificación en estudio consiste en un edificio con una altura de 250 pies, la geometría y ubicación definidas en el capítulo 3 de este trabajo.

Únicamente se considerarán las fallas asociadas a los estados límite de cada elemento en la estimación de los costos esperados por pérdidas y la relación de estas fallas con la variación de la velocidad de viento de diseño. La variación del costo inicial de los sistemas de fachada debido a la resistencia al impacto de misiles en regiones propensas a huracanes no estará incluida en el alcance de este trabajo.

Se presentarán los resultados de la capacidad de los diferentes elementos estructurales bajo la acción de las presiones de viento calculadas. No se incluirá en la revisión de la literatura de este trabajo la definición de cada uno de dichos estados límite.

En las consideraciones de la estimación de los costos presentes del valor de las pérdidas esperadas, se considera que la excedencia de un estado límite en cualquiera de los elementos implica una falla total en el elemento en estudio. No se consideran fallas parciales en los elementos de la envolvente.

La estimación del valor óptimo para las velocidades de viento de diseño bajo la acción de presiones de viento definidas mediante otras metodologías, diferentes geometrías, ubicaciones, categorías de riesgo, categorías de exposición o bajo la acción del impacto de misiles en regiones propensas a huracanes se analizarán en estudios posteriores.

## CAPÍTULO 2

#### REVISIÓN DE LA LITERATURA

En este capítulo se describe de forma general la metodología de diseño óptimo, haciendo énfasis en la relación entre la tasa de demanda excedente y el periodo de retorno en la ocurrencia de eventos extremos. Posteriormente, se detalla la metodología definida en ASCE 7-22 para el cálculo de las presiones de viento de diseño para componentes y recubrimientos.

#### 2.1 Diseño óptimo

Las velocidades de viento de diseño óptimas se determinarán mediante el procedimiento definido por Esteva (1970), aplicado inicialmente para la regionalización sísmica en territorio mexicano.

El costo inicial del componente estructural CI(v) está dado por la siguiente expresión

$$CI(v) = \begin{cases} C_o & \text{si } v < v_o \\ C_o + C_R (v - v_o)^\alpha & \text{si } v \ge v_o \end{cases}$$
 (2.1)

Si se normaliza la ecuación 2.1 respecto al costo inicial de los componentes estructurales  $C_0$ , se tiene la siguiente ecuación

$$\frac{cI(v)}{c_o} = \begin{cases} 1 & \text{si } v < v_o \\ 1 + \frac{c_R}{c_o} (v - v_o)^{\alpha} & \text{si } v \ge v_o \end{cases}$$
 (2.2)

#### 2.1.2 Costo de pérdidas esperadas

Se propone un modelo simplificado similar al presentado por López et al. (2008), en el cual se asume que cada vez que se excede la velocidad de viento de diseño v, se producirá un costo de pérdida del componente estructural que se analiza.

De acuerdo con Rosenbleuth (1976), si se asume que el peligro del viento sigue un proceso de Poisson y que el valor actualizado del dinero está descrito adecuadamente por una función exponencial, el valor actual de las pérdidas esperadas, EVP(v), cuando la estructura se diseña para resistir la velocidad de viento está dada por:

$$EVP(v) = CP(v) * \frac{v(v)}{\mu}$$
(2.3)

El costo de las pérdidas incluye más que sólo considerar el daño componentes de la edificación; dado que las pérdidas en la edificación afectan el desempeño económico de alguna manera, las pérdidas totales son mayores que justo las pérdidas materiales (Ordaz et al, 1989). Tomando esto en cuenta, se tiene la siguiente expresión

$$CP(v) = CI(v) * (1 + Q)$$
 (2.4)

La ecuación 2.3 se puede expresar de la siguiente forma

$$EVP(v) = CI(v) * (1+Q) * \frac{v(v)}{u}$$
 (2.5)

#### 2.1.3 Costo total

El costo total CT(v) es el costo objetivo que se debe minimizar, el cual está dado por

$$CT(v) = CI(v) + EVP(v) = CI(v) * [1 + (1 + Q) * \frac{v(v)}{u}]$$
 (2.6)

ο,

$$\frac{CT(v)}{C_o} = \frac{CI(v)}{C_o} * \left[ 1 + (1+Q) * \frac{v(v)}{\mu} \right]$$
 (2.7)

donde  $\frac{CI(v)}{C_0}$  está dado en la ecuación 2.2

## 2.1.3.1 Relación entre tasa de demanda excedente v(v) y periodo de retorno R en la ocurrencia de eventos extremos

De acuerdo con Wang (2020), para el análisis de valores extremos las distribuciones estadísticas más ampliamente utilizadas para describir valores extremos son la distribución generalizada de Pareto (GPD por sus siglas en inglés) y la distribución generalizada de valores extremos en cualquiera de sus tres formas (GEV por sus siglas en inglés). En las secciones posteriores se hará referencia a la distribución generalizada de Pareto y la distribución generalizada de valores extremos como GPD y GEV, respectivamente.

Se puede establecer una relación entre la tasa de demanda excedente v(v) y el periodo de retorno R. En primer lugar, se asume que la ocurrencia de extremos que exceden un límite grande sigue un proceso de Poisson para ser consistente con el modelo GPD.

Si  $N_T$  es un proceso de Poisson con tasa de ocurrencia  $\lambda$ , entonces la probabilidad de que al menos un evento en el intervalo de tiempo (0, T) es  $1 - e^{(\lambda T)}$  y el tiempo medio de llegada es  $\overline{T} = \frac{1}{\lambda}$ . Por lo tanto, la probabilidad de que hay al menos un evento en (0, T) es  $1 - e^{(-T/\overline{T})}$  y  $1 - e^{(-1/\overline{T})}$  es la probabilidad de que hay al menos un evento dentro de un intervalo unitario de tiempo (Por ejemplo 1 año).

El término tiempo medio de llegada es más comúnmente llamado como intervalo medio de recurrencia (MRI por sus siglas en inglés) o intervalo promedio de recurrencia (ARI por sus siglas en inglés). En las secciones posteriores se hará referencia al intervalo medio de recurrencia como MRI.

Sea  $X_T$  una variable indicadora que muestra si en (t, t+1] al menos un evento ocurre o no, por ejemplo

$$X_t = f(x) = \begin{cases} 1, & \text{cuando } N_{t+1} - N_t > 0 \\ 0, & \text{de lo contrario} \end{cases}$$
 (2.8)

Luego  $X_T$  es Bernoulli distribuida con probabilidades

$$P\{X_t = 1\} = 1 - e^{\left(-\frac{1}{\overline{T}}\right)} \tag{2.9}$$

$$P\{X_t = 0\} = e^{\left(-\frac{1}{T}\right)} \tag{2.10}$$

El tiempo τ tomado de un evento a siguiente tiene una distribución geométrica

$$P\{\tau = k\} = e^{-(k-1)/\bar{T}} \left(1 - e^{-1/\bar{T}}\right) \tag{2.11}$$

El valor esperado de  $\tau$  es  $\frac{1}{1-e^{-1/\overline{T}}}$ , el cual se define convencionalmente en aplicaciones de ingeniería como periodo de retorno R. Por lo tanto,

$$\frac{1}{R} = 1 - e^{-1/\bar{T}} \tag{2.12}$$

El dominio de R es  $(1, \infty)$  y el de  $\overline{T}$  es  $(0, \infty)$ . La diferencia en los dominios de R y  $\overline{T}$  se vuelve consecuente cuando, por ejemplo, R es el periodo de retorno en años de un evento, este será incapaz de considerar la ocurrencia de eventos sub anuales, mientras  $\overline{T}$  está libre de esta limitación, como se muestra en la Fig 2.1. La Fig 2.1 muestra que la diferencia entre el periodo de retorno y el tiempo medio de recurrencia es significativa cuando son menores a 5.

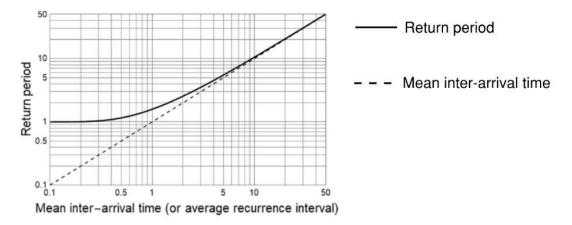


Fig 2.1 Relación entre periodo de retorno e intervalo medio de recurrencia. *Nota*. Adaptado de "Exceedance rate, exceedance probability, and the duality of GEV and GPD for extreme hazard analysis" (p. 1309) por Wang, CH., et al., 2020. *Nat Hazards* 102, 1305–1321.

Nótese que

$$\lim_{\bar{T} \to \infty} [R(\bar{T}) - \bar{T}] = \lim_{\bar{T} \to \infty} \left[ \left( 1 - e^{-1/\bar{T}} \right)^{-1} - \bar{T} \right] = \frac{1}{2}$$
 (2.13)

La diferencia asintótica de 1/2 puede ser considerada insignificante cuando son mayores a 10, dependiendo de las aplicaciones.

Si existen múltiples mecanismos de generación en un sitio para un tipo de peligro, por ejemplo, peligro de ráfaga de viento generado por tormentas de viento sinópticas y no sinópticas, los peligros individuales necesitan ser combinados estadísticamente. Denote las ráfagas de viento no sinópticas y sinópticas con  $V_{ns}$  y  $V_n$ , respectivamente. Por independencia estadística, la probabilidad de las ráfagas de viento combinadas,  $V_n$ , que no excede v es

$$P\{V_c \le \nu\} = P\{V_{ns} \le \nu\}P\{V_s \le \nu\}$$
 (2.14)

Lo cual es

$$P\{V_c > \nu\} = 1 - (1 - P\{V_{ns} > \nu\})(1 - P\{V_s > \nu\})$$

$$= P\{V_{ns} > \nu\} + P\{V_s > \nu\} - P\{V_{ns} > \nu\}P\{V_s > \nu\}$$
(2.15)

## 2.1.3.2 Estimación de las velocidades de viento para las diferentes categorías de riesgo definidas en ASCE 7-22

En la sección C.26.5 de ASCE 7-22 se describe el procedimiento mediante el cual se construyen los mapas de peligro de viento.

#### 2.1.3.2.1 Selección de periodos de retorno

Se encontró que los siguientes periodos de retorno para cada categoría de riesgo son consistentes con las confiabilidades objetivo en la primera fila de la Tabla 2.1.

Categoría de riesgo I: 300 años Categoría de riesgo II: 700 años Categoría de riesgo III: 1700 años

Categoría de riesgo IV: 3000 años

Tabla 2.1 Confiabilidades objetivo (Probabilidad anual de falla  $P_F$ ) e índices de confiabilidad asociados ( $\beta$ ) para condiciones de carga que no incluyen sismos, tsunamis o eventos extraordinarios. *Nota*. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 3) por American Society of Civil Engineers, 2021.

	Risk Category				
Basis	1	ш	III	IV	
Failure that is not sudden and does not lead to widespread progression of damage	$P_F = 1.25 \times 10^{-4} \text{ per year}$ $\beta = 2.5$	$P_F = 3.0 \times 10^{-5} \text{ per year}$ $\beta = 3.0$	$P_F = 1.25 \times 10^{-5} \text{ per year}$ $\beta = 3.25$	$P_F = 5.0 \times 10^{-6} \text{ per year}$ $\beta = 3.5$	
Failure that is either sudden or leads to widespread progression of damage	$P_F = 3.0 \times 10^{-5} \text{ per year}$ $\beta = 3.0$	$P_F = 5.0 \times 10^{-6} \text{ per year}$ $\beta = 3.5$	$P_F = 2.0 \times 10^{-6} \text{ per year}$ $\beta = 3.75$	$P_F = 7.0 \times 10^{-7} \text{ per year}$ $\beta = 4.0$	
Failure that is sudden and results in widespread progression of damage	$P_F = 5.0 \times 10^{-6} \text{ per year}$ $\beta = 3.5$	$P_F = 7.0 \times 10^{-7} \text{ per year}$ $\beta = 4.0$	$P_F = 2.5 \times 10^{-7} \text{ per year}$ $\beta = 4.25$	$P_F = 1.0 \times 10^{-7} \text{ per year}$ $\beta = 4.5$	

Notes:

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup>The target reliability indexes are provided for a 50-year reference period, and the probabilities of failure have been annualized. The equations presented in Section 2.3.6 are based on reliability indexes for 50 years, because the load combination requirements in Section 2.3.2 are based on the maximum loads for the 50-year reference period.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>Commentary to Section 2.5 includes references to publications that describe the historic development of these target reliabilities for earthquake, tsunami, or extraordinary events.

#### 2.1.3.2.2 Estimación de las velocidades de viento

Las velocidades de viento corresponden a velocidades de ráfaga de 3 segundas a 33 ft (10 m) sobre el nivel del terreno para categoría de exposición C (La exposición C corresponde a todos los casos donde la exposición B o D no aplican. La exposición B aplica para las edificaciones donde prevalece la rugosidad B, que corresponde a áreas urbanas y suburbanas, áreas arboladas u otros terrenos con numerosas obstrucciones estrechamente espaciadas que tienen el tamaño de una vivienda unifamiliar o mayor. La exposición D aplica para las edificaciones donde prevalece la rugosidad D, que corresponde a terrenos planos, áreas no obstruidas y superficies acuáticas. Esta categoría incluye pantanos, salares y superficies de hielo intactas.)

Las velocidades de viento no huracanados para los Estados Unidos continuos se estimaron de datos de velocidades pico de ráfaga recolectadas en 575 estaciones meteorológicas. La estimación se realizó en dos etapas. En la primera, se ajustó un modelo de picos sobre el límite (POT) a los datos de cada estación. El modelo utilizado fue el modelo de proceso de Poisson para permitir que los parámetros del proceso de Poisson sean dependientes del tiempo. Los modelos POT permitieron la estimación de las velocidades de viento para cualquier intervalo medio de recurrencia en todas las estaciones. En la segunda etapa, se utilizó la regresión local para interpolar velocidades de viento en todos los puntos de una malla fina que cubre los estados contiguos para todos los intervalos medios de recurrencia requeridos.

Las velocidades de viento huracanados están basadas en los resultados de un modelo de simulación Monte Carlo. Se utilizan también modelos de simulación de huracanes y de campo de viento, que presentan pequeñas mejoras con respecto a los modelos utilizados en las versiones anteriores de ASCE 7

## 2.1.3.2.3 Combinación de los datos de las velocidades de viento huracanados y no huracanados

Las velocidades de viento huracanados y no huracanados se estimaron para periodos de retorno que van desde los 10 años hasta los 100,000 años. Los vientos huracanados y no huracanados luego se combinaron como eventos estadísticamente independientes utilizando la ecuación 2.16, de manera similar al procedimiento descrito en la sección 2.1.3.1.

$$P_{a}(v > V) = 1 - P_{NH}(v < V)P_{H}(v < V)$$
(2.16)

Los vientos combinados fueron interpolados para producir las curvas de peligro de vientos combinados para los intervalos medios de recurrencia para cada uno de los mapas de velocidades del viento.

## 2.1.3.2.3 Relación entre probabilidad anual de excedencia, intervalo medio de recurrencia y periodo de retorno

La probabilidad  $P_n$  de que la velocidad del viento asociada con cierta probabilidad anual  $P_n$  sea igualada o excedida al menos una vez durante un periodo de exposición de n años es

$$P_n = 1 - (1 - P_a)^n (2.17)$$

$$P_a = 1 - e^{\left(-\frac{1}{MRI}\right)} \tag{2.18}$$

Para intervalos medios de recurrencia de alrededor de 10 años o más,  $P_a$  es muy estrechamente aproximado al reciproco del intervalo medio de recurrencia:  $P_a = \frac{1}{MRI^2}$ 

Como un ejemplo, si una velocidad del viento está basada en una probabilidad anual  $P_a$  = 0.02/año (MRI de 50 años), la probabilidad de que esta velocidad sea igualada o excedida (al menos una vez) durante un periodo de 25 años es 0.40 (por ejemplo 40%) y la probabilidad de ser igualada o excedida en un periodo de 50 años es 64%. De manera similar, si una velocidad de viento está basada en  $P_a$  = 0.00143 (MRI de 700 años), la probabilidad de que esta velocidad sea igualada o excedida durante un periodo de 25 años es 3.5% y la probabilidad de ser igualada o excedida en un periodo de 50 años es 6.9%.

De la ecuación 2.18 se puede verificar también que para intervalos medios de recurrencia de 10 o más años se cumple que

$$\frac{1}{R} = P_a \tag{2.19}$$

#### 2.2 Cálculo de presiones de viento para componentes y recubrimientos según ASCE 7-22

Los recubrimientos son aquellos elementos presentes en la envolvente de la edificación que se encargan de recibir directamente las cargas de viento y transmitirlas a los elementos denominados como componentes. Los componentes reciben las cargas directamente de los recubrimientos y transfieren la carga al sistema principal de resistencia a la fuerza del viento (American Society of Civil Engineers, 2021).

Las presiones de viento de diseño derivadas de la metodología definida en el capítulo 30 de ASCE 7-22 representan la diferencia de presión entre las superficies exterior e interior de la envolvente externa de la edificación, ya sea que considere sistemas de muro o de techo. Cada elemento de los componentes y recubrimientos debe ser diseñado para las presiones máximas positivas y negativas (incluyendo las presiones internas aplicables) actuando sobre él. Los valores de los coeficientes de presión deben ser determinados para cada elemento de los componentes y recubrimientos con base en su ubicación sobre la edificación y el área efectiva del elemento.

La presión de viento de diseño que actúa sobre los componentes y recubrimientos de edificaciones con una altura media del techo h>60ft está dada por la ecuación 30.4-1 de ASCE 7-22, la cual se muestra a continuación.

$$p = q * K_d(G * C_p) - q_i * K_d(G * C_{pi})$$
(2.8)

A continuación, se describen los diferentes parámetros que intervienen en el cálculo de la presión de viento de diseño.

#### 2.2.1 Velocidad básica de diseño V

La velocidad básica de diseño utilizada en las cargas de viento de diseño en edificaciones y otras estructuras debe ser determinada de las figuras 26.5-1A a 26.5-1D de ASCE 7-22. Estas velocidades corresponden a valores de ráfagas de viento de 3s en mi/h (ó m/s) a 33 pies (10 m) sobre el nivel del suelo para categoría de exposición C. La probabilidad de excedencia varía en función de la categoría de riesgo definida para la edificación.

Se debe asumir que el viento viene de cualquier dirección horizontal. La velocidad básica de viento debe ser incrementada donde los registros o la experiencia indiquen que las velocidades de viento son mayores que las reflejadas en las figuras 26.5-1A a 26.5-1D de ASCE 7-22

Se muestran a continuación las velocidades básicas de viento con probabilidad de excedencia de aproximadamente 15% en 50 años (Probabilidad anual de excedencia = 0.00143, Periodo de retorno = 700 años) para una estructura clasificada en categoría de riesgo II, correspondiente a la edificación en estudio.

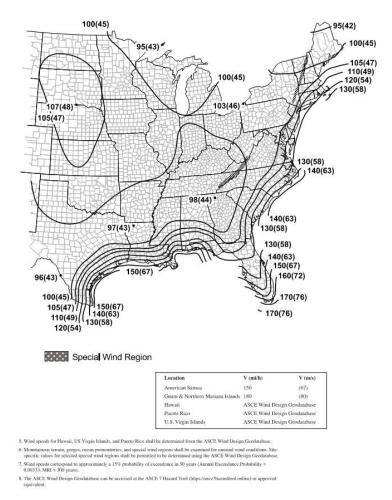


Fig 2.2 Velocidades básicas de viento para edificaciones y otras estructuras de categoría de riesgo II. *Nota*. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 269) por American Society of Civil Engineers, 2021.

#### 2.2.2 Direccionalidad del viento $K_d$

El factor de direccionalidad del viento  $K_d$  debe ser determinado de la tabla 26.6-1 de ASCE 7-22 y debe ser incluido en las cargas de viento calculadas. Este factor considera dos efectos: la probabilidad reducida de vientos máximos que vienen de una dirección dada y la probabilidad reducida del coeficiente máximo de presión que ocurren de una dirección de viento dada.

En la Tabla 2.1 se muestran los valores definidos en ASCE 7-22 para el factor de direccionalidad del viento  $K_d$  en función del tipo de estructura.

Tabla 2.2 Valores del factor de direccionalidad K<sub>d</sub> Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 274) por American Society of Civil Engineers, 2021.

Structure Type	Directionality Factor Kd
Buildings	
Main wind force resisting system	0.85
Components and cladding	0.85
Arched roofs	0.85
Circular domes	1.0*
Chimneys, tanks, and similar structures	
Square	0.90
Hexagonal	0.95
Octagonal	1.0*
Round	1.0*
Solid freestanding walls, roof top equipment, and solid freestanding and attached signs	0.85
Open signs and single-plane open frames	0.85
Trussed towers	
Triangular, square, or rectangular	0.85
All other cross sections	0.95

<sup>\*</sup>Directionality factor K<sub>d</sub> = 0.95 shall be permitted for round or octagonal structures with nonaxisymmetric structural systems.

#### 2.2.3 Categoría de exposición

Para cada dirección seleccionada, la exposición contra el viento debe estar basada en la rugosidad de la superficie del suelo que está determinada por la topografía natural, la vegetación y las instalaciones construidas.

Para cada dirección seleccionada en la cual se determinarán las cargas de viento, la exposición de la edificación o estructura debe ser determinada para los dos sectores contra el viento extendidos 45 grados en cada lado de la dirección del viento seleccionada. La exposición en estos dos sectores debe ser determinada de acuerdo con las secciones 26.7.2 y 26.7.3 de ASCE 7-22 y se debe utilizar la exposición que resulte en las mayores cargas de viento para representar las cargas de viento desde esa dirección.

Categorías de rugosidad de superficie: Se debe determinar una rugosidad de la superficie del suelo dentro de cada sector a 45 grados para una distancia contra el viento del sitio como se define en la sección 26.7.3 de ASCE 7-22 para las categorías definidas en el siguiente texto, para el propósito de asignar una categoría de exposición como se define en la sección 26.7.3 de ASCE 7-22.

Rugosidad del terreno B: Áreas urbanas y suburbanas, áreas arboladas u otros terrenos con numerosas obstrucciones estrechamente espaciadas que tienen el tamaño de una vivienda unifamiliar o mayor.



Fig 2.3 Ejemplo de rugosidad de terreno tipo B. *Nota*. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 876) por American Society of Civil Engineers, 2021.

Rugosidad del terreno C: Terreno abierto con obstrucciones dispersas que tienen alturas generalmente menores que 30 ft (9.1 m). Esta categoría incluye terrenos planos, campo abierto y pastizales.



Fig 2.4 Ejemplo de rugosidad de terreno tipo C. *Nota*. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 877) por American Society of Civil Engineers, 2021.

Rugosidad del terreno D: Terrenos planos, áreas no obstruidas y superficies acuáticas. Esta categoría incluye pantanos, salares y superficies de hielo intactas.



Fig 2.5 Ejemplo de rugosidad de terreno tipo D. *Nota*. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 877) por American Society of Civil Engineers, 2021.

#### Categorías de exposición

Exposición B: Para edificaciones u otras estructuras con una altura media del techo menor o igual a 30 ft (9.1 m), la exposición B aplicará donde la rugosidad de la superficie del suelo, según lo definido en la rugosidad de superficie B, prevalece en la dirección contra el viento para una distancia mayor a 1500 ft (457 m). Para edificaciones u otras estructuras con una altura media del techo mayor a 30 ft (9.1 m), la exposición B aplicará donde la rugosidad de superficie B prevalece en la dirección contra el viento para una distancia mayor a 2600 ft (792 m) o 20 veces la altura de la edificación o estructura, cualquiera sea la mayor.

Exposición C: La exposición C aplica para todos los casos dónde la exposición B o D no aplican.

Exposición D: La exposición D aplicará donde la rugosidad de la superficie del suelo, según lo definido en la rugosidad de superficie D, prevalece en la dirección contra el viento para una distancia mayor a 5000 ft (1524 m) o 20 veces la altura de la edificación o estructura, cualquiera sea la mayor. La exposición D también aplicará donde inmediatamente, la superficie del suelo del sitio contra el viento sea B o C y la edificación o estructura está dentro de una distancia de 600 ft (183 m) o 20 veces la altura de la edificación o estructura, cualquiera sea la mayor, desde una condición de exposición D según lo definido en la frase anterior.

Para una edificación localizada en una zona de transición entre categorías de exposición, se utilizará la categoría para la cual resulten en las mayores fuerzas de viento.

## 2.2.4 Factor topográfico $K_{zz}$

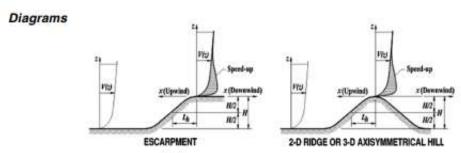
El efecto de aceleración del viento se incluirá en el cálculo de las cargas de viento de diseño mediante el uso del factor  $K_{zt}$ , el cual se define en la ecuación 26.8-1 de ASCE 7-22, como se muestra a continuación.

$$K_{zt} = (1 + K_1 K_2 K_3)^2 (2.9)$$

donde  $K_i$ ,  $K_i$  y  $K_i$  están dados en la Tabla 2.3. Los valores de  $K_i$  y  $K_i$  no deben ser menores que 0. Las ecuaciones para  $K_i$ ,  $K_i$  y  $K_i$  deben ser utilizadas en lugar de utilizar los valores tabulares cuando se requiere mayor precisión en el cálculo de  $K_{it}$ . Para  $H/L_i>0.5$ , asumir que  $H/L_i=0.5$  para evaluar  $K_i$  y sustituir 2H por  $L_i$  para evaluar  $K_i$  y  $K_i$ .

Si las condiciones de sitio y las ubicaciones de las edificaciones y otras estructuras no cumplen todas las condiciones especificadas en la sección 26.8.1 de ASCE 7-22, entonces  $K_{\text{el}}=1.0$ .

Tabla 2.3 Valores para factores  $K_i$ ,  $K_i$  y  $K_i$  del factor topográfico  $K_{ii}$ . Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 276) por American Society of Civil Engineers, 2021.



Topographic Multipliers a.b.c.d

		K <sub>1</sub> Multiplier	11000		$K_2$ Multi	plier			K <sub>3</sub> Multiplie	r
$H/L_{k}$	2D Ridge	2D Escarpment	3D Axisym- metrical Hill	$x/L_h$	2D Escarpment	All Other Cases	$z/L_h$	2D Ridge	2D Escarpment	3D Axisym- metrica Hill
0.20	0.29	0.17	0.21	0.00	1:00	1.00	0.00	1.00	1.00	1.00
0.25	0.36	0.21	0.26	0.50	0.88	0.67	0.10	0.74	0.78	0.67
0.30	0.43	0.26	0.32	1.00	0.75	0.33	0.20	0.55	0.61	0.45
0.35	0.51	0.30	0.37	1.50	0.63	0.00	0.30	0.41	0.47	0.30
0.40	0.58	0.34	0.42	2.00	0.50	0.00	0.40	0.30	0.37	0.20
0.45	0.65	0.38	0.47	2.50	0.38	0.00	0.50	0.22	0.29	0.14
0.50	0.72	0.43	0.53	3.00	0.25	0.00	0.60	0.17	0.22	0.09
				3.50	0.13	0.00	0.70	0.12	0.17	0.06
				4.00	0.00	0.00	0.80	0.09	0.14	0.04
							0.90	0.07	0.11	0.03
							1.00	0.05	0.08	0.02
							0.50	0.01	0.02	0.00
							2.00	0.00	0.00	0.00

#### 2.2.5 Factor de elevación del suelo Ke

El factor de elevación del suelo para ajustar la densidad del aire  $K_{\epsilon}$  se determinará de acuerdo con la Tabla 2.4. Se permite tomar K=1 para todas las elevaciones.

Tabla 2.4 Valores del factor de elevación del terreno *K. Nota.* Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 275) por American Society of Civil Engineers, 2021.

		Ground Elevation
ft	m	Factor, K <sub>e</sub>
<0	<0	See note 2
0	0	1.00
1,000	305	0.96
2,000	610	0.93
3,000	914	0.90
4,000	1,219	0.86
5,000	1,524	0.83
6,000	1,829	0.80
>6,000	>1,829	See note 2

#### Notes:

- 1. Conservative approximation  $K_e = 1.00$  is permitted in all cases.
- 2. Factor  $K_e$  shall be determined from Table 26.9-1 using interpolation or from the following formula for all elevations:  $K_e = e^{-0.0000362\varepsilon_e}$  ( $z_e = \text{ground elevation above sea level, ft}$ ); or  $K_e = e^{-0.000119\varepsilon_e}$  ( $z_e = \text{ground elevation above sea level, m}$ ).
- 3.  $K_e$  is permitted to be taken as 1.00 in all cases.

#### 2.2.6 Coeficiente de exposición a la presión de velocidad $K_{\epsilon}$ o $K_{b}$

Con base en la categoría de exposición determinada en la sección 26.7.3 de ASCE 7-22, se determinará un coeficiente de exposición a la presión de velocidad  $K_{\epsilon}$  o  $K_{b}$ , según corresponda, de la tabla 26.10-1 de ASCE 7-22. Para un sitio localizado en una zona de transición entre categorías de exposición que están cerca de un cambio en la rugosidad de la superficie del suelo, se permiten valores intermedios de  $K_{\epsilon}$  o  $K_{b}$  entre aquellos mostrados en la Tabla 2.5 siempre que sean determinados mediante un método de análisis racional definido en literatura reconocida.

Tabla 2.5 Valores de los coeficientes de exposición a la presión de velocidad  $K_h$  y  $K_\pi$  Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 277) por American Society of Civil Engineers, 2021.

Ground	Level, z or h		xposure	
ft	m	В	С	D
0-15	0-4.6	0.57 (0.70)*	0.85	1.03
20	6.1	0.62 (0.70)*	0.90	1.08
25	7.6	0.66 (0.70)*	0.94	1.12
30	9.1	0.70	0.98	1.16
40	12.2	0.74	1.04	1.22
50	15.2	0.79	1.09	1.27
60	18.3	0.83	1.13	1.31
70	21.3	0.86	1.17	1.34
80	24.4	0.90	1.21	1.38
90	27.4	0.92	1.24	1.40
100	30.5	0.95	1.26	1.43
120	36.6	1.00	1.31	1.48
140	42.7	1.04	1.34	1.52
160	48.8	1.08	1.39	1.55
180	54.9	1.11	1.41	1.58
200	61.0	1.14	1.44	1.61
250	76.2	1.21	1.51	1.68
300	91.4	1.27	1.57	1.73
350	106.7	1.33	1.62	1.78
400	121.9	1.38	1.66	1.82
450	137.2	1.42	1.70	1.86
500	152.4	1.46	1.74	1.89

<sup>\*</sup>Use 0.70 in Chapter 28, Exposure B, when z < 30 ft (9.1 m).

Notas:

 El coeficiente de exposición a la presión de velocidad K₂ se debe determinar de la siguiente fórmula

Para 
$$z < 15 ft$$
  $K_z = 2.41 * \left(\frac{15}{z_g}\right)^{\frac{2}{\alpha}}$  (2.10)

Para 
$$15 ft \le z \le z_g$$
  $K_z = 2.41 * \left(\frac{z}{z_g}\right)^{\frac{2}{\alpha}}$  (2.11)

Para 
$$z_q < z \le 3280 \, ft$$
  $K_z = 2.41$  (2.12)

Los valores de  $\alpha$  y  $z_g$  están tabulados en la Tabla 2.6.

Tabla 2.6 Valores de los coeficientes de exposición del terreno □ y zg. Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 278) por American Society of Civil Engineers, 2021.

				C	ustomary Un	its				
Exposure	α	$z_g$ (ft)	ά	ĥ	$\overline{\alpha}$	$\overline{b}$	c	l (ft)	Ē	$z_{\rm min}$ (ft)*
В	7.5	3,280	1/7.5	0.84	1/4.5	0.47	0.30	320	1/3.0	30
C	9.8	2,460	1/9.8	1.00	1/6.4	0.66	0.20	500	1/5.0	15
D	11.5	1,935	1/11.5	1.09	1/8.0	0.78	0.15	650	1/8.0	7
,					SI Units					
Exposure	α	$z_g$ (m)	â	ĥ	$\overline{\alpha}$	$\overline{b}$	c	l (m)	Ē	z <sub>min</sub> (m)*
В	7.5	1,000	1/7.5	0.84	1/4.5	0.47	0.30	97.54	1/3.0	9.14
C	9.8	750	1/9.8	1.00	1/6.4	0.66	0.20	152.40	1/5.0	4.57
D	11.5	590	1/11.5	1.09	1/8.0	0.78	0.15	198.12	1/8.0	2.13

<sup>\*</sup>  $z_{\min}$  = Minimum height used to ensure that the equivalent height  $\overline{z}$  is the greater of 0.6h or  $z_{\min}$ . For buildings or other structures with  $h \le z_{\min}$ ,  $\overline{z}$  shall be taken as  $z_{\min}$ .

- 2. Se acepta la interpolación lineal para valores intermedios de altura z.
- 3. Las categorías de exposición se definen en la sección 26.7 de ASCE 7-22.

## 2.3.7 Presión de velocidad $q_z$

La presión de velocidad  $q_{\epsilon}$  evaluada a la altura z sobre el suelo se calculará mediante la ecuación 2.13, como se muestra a continuación.

$$q_z = 0.00256K_zK_{zt}K_eV^2\left(\frac{lb}{ft^2}\right); V\left(\frac{mi}{h}\right)$$
 (2.13)

La presión de velocidad a la altura media del techo se calcula como  $q_h = q_{\epsilon}$  evaluada de la ecuación 2.13 utilizando  $K_{\epsilon}$  a la altura media del techo h.

#### 2.3.8 Coeficiente de presión interna $GC_{pi}$

Los coeficientes de presión interna ( $GC_{pi}$ ) se determinarán de la Tabla 2.7 con base en las clasificaciones del cerramiento de la edificación determinados de la sección 26.12 de ASCE 7-22.

Tabla 2.7 Valores del coeficiente de presión interna GCpi. Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 280) por American Society of Civil Engineers, 2021.

Enclosure Classification	Criteria for Enclosure Classification	Internal Pressure	Internal Pressure Coefficient $(GC_{pi})$
Enclosed buildings	$A_o$ is less than the smaller of $0.01A_g$ or 4 ft <sup>2</sup> (0.37 m <sup>2</sup> ), and	Moderate	+0.18 -0.18
Partially enclosed buildings	$A_{oi}/A_{gi} \le 0.2$ $A_o > 1.1A_{oi}$ , and $A_o >$ the lesser of $0.01A_g$ or 4 ft <sup>2</sup> (0.37 m <sup>2</sup> ), and	High	+0.55 -0.55
Partially open buildings	$A_{ol}/A_{gl} \le 0.2$ A building that does not comply with Enclosed, Partially	Moderate	+0.18 -0.18
Open buildings	Enclosed, or Open classifications Each wall is at least 80% open	Negligible	0.00

#### Notas:

- 1. Los signos más y menos significan presiones actuando hacia y en sentido opuesto de las superficies internas, respectivamente.
- 2. Los valores de  $(GC_p)$  se utilizarán con  $q_z$  o  $q_b$  según lo especificado.
- 3. Se considerarán dos casos para determinar los requerimientos de carga crítica para la condición apropiada:

Un valor positivo de  $(GC_p)$  aplicado a todas las superficies internas, o

Un valor negativo de  $(GC_{pi})$  aplicado a todas las superficies internas

#### 2.3.9 Clasificación del cerramiento

General: Para el propósito de determinar los coeficientes de presión interna, las edificaciones y otras estructuras para las cuales los coeficientes de presión interna ( $GC_{pi}$ ) aplican se clasificarán como encerrados, parcialmente encerrados, parcialmente abiertos o abiertos, según lo definido en la sección 26.2 de ASCE 7-22. Si una edificación u otra estructura satisface las dos definiciones de clasificaciones de cerramiento "abierta" y "parcialmente encerrada", se clasificará como una edificación u otra estructura "parcialmente abierta".

**Aberturas:** Se realizará una determinación de las aberturas en la envolvente de la edificación para determinar la clasificación del cerramiento. Para realizar esta determinación, cada muro de la edificación se asumirá como el muro a barlovento para la consideración de la cantidad de aberturas presentes con respecto a la envolvente restante de la edificación.

#### 2.3.10 Coeficiente de presión externa GC<sub>p</sub>

. Se muestran los valores definidos para los coeficientes de presión externa de muros y techos planos en la Fig 2.6, los cuales se emplearán en el cálculo de la presión de viento actuante sobre los componentes y recubrimientos de la envolvente.

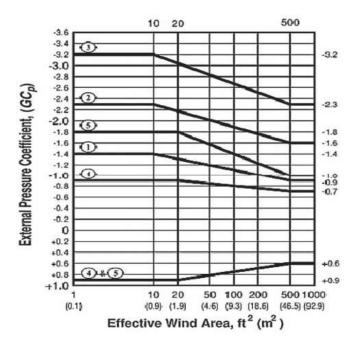


Fig 2.6 Valores del coeficiente de presión externa  $CG_P$  para muros y techos planos en edificaciones de altura h>60ft. Nota. Adaptado de "Minimum Design Loads for Buildings and other Structures" (p. 334) por American Society of Civil Engineers, 2021.

# CAPÍTULO 3 CASO DE ESTUDIO

En este capítulo se realiza una descripción de la edificación que se considerará en el estudio. Posteriormente, se obtendrán las curvas de costo inicial y costo total de los componentes de la fachada y del sistema. Finalmente, se obtienen los valores de las velocidades óptimas de viento para el sistema de fachada considerando diferentes valores del coeficiente *Q*.

#### 3.1 Descripción de la edificación

Como hipótesis para el desarrollo de la investigación, se considera que la edificación para la cual se evaluará el impacto de la carga de viento sobre los elementos de recubrimiento posee las siguientes características:

- Altura de la edificación h: 250 pies
- Ubicación: Miami Beach, Florida C.P. 33107
- Rugosidad de la superficie: D (La construcción se ubica en la proximidad de una superficie de agua)
- Categoría de exposición: C (Según las categorías de exposición definidas en ASCE 7-22)
- Categoría de riesgo de la edificación: II (Según las categorías definidas en ASCE 7-22)
- Velocidad básica de diseño V: 175 mph
- Clasificación de la estructura según su irregularidad: Estructura irregular (Se considera que la estructura es torsionalmente regular bajo carga de viento según lo definido en ASCE 7-22)

A pesar de que el método definido en el capítulo 30 de ASCE 7-22 para el cálculo de la presión de viento actuante en los componentes y recubrimientos indica que está limitado a estructuras con forma regular, se considera que la metodología propuesta cubre un intervalo más amplio que las edificaciones consideradas regulares, como se indica en el comentario de la sección C.26.2.

Se muestra una vista en planta donde se aprecia la irregularidad de la edificación y se definen las zonas de viento tanto para techos (Zonas 1 a 3) como para los muros de la edificación (Zonas 4 y 5) según lo definido en la figura C30.3-2 de ASCE 7-22 para edificaciones con planos no rectangulares.

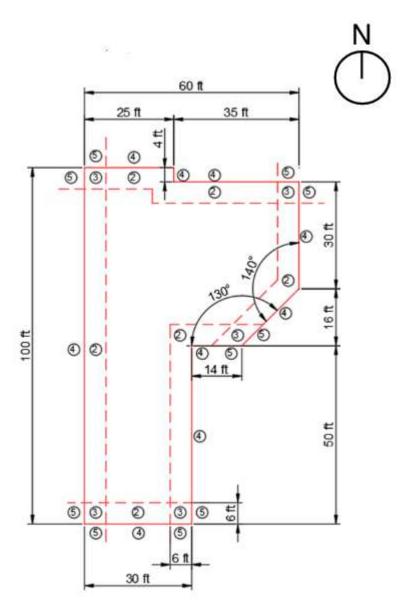


Fig 3.1 Vista en planta de la edificación con sus respectivas zonas de viento para muros y techos según ASCE 7-22

#### 3.2 Curvas de costo inicial de los componentes del sistema

Inicialmente se determinará el costo inicial de los elementos que componen la envolvente de la edificación en función de la velocidad de viento de diseño y, por consiguiente, la presión de viento actuante sobre la fachada.

Las curvas correspondientes al costo inicial real de los componentes de la fachada se construyen con base en el costo del material. Para los elementos de aluminio se tomará como referencia el valor reportado por el London Metal Exchange, el cual es considerado el centro mundial en torno a la actividad relacionada a los metales industriales. El valor utilizado en este estudio es de 2359.5

USD/tonne, correspondiente al reportado el día 11/10/2022 (London Metal Exchange, s.f.). Para la construcción de las curvas de costo inicial de los pernos de anclaje de acero inoxidable, se utilizarán los costos reportados por unidad por Hilti para cada referencia el día 07/04/2023 (Hilti, s.f.)

Adicionalmente, se presentarán las curvas de variación del costo inicial experimental con los datos obtenidos experimentalmente mediante la ecuación 2.1. El cálculo de los parámetros  $\alpha$  y CR para cada una de las curvas se realiza mediante un proceso iterativo en la cual se busca minimizar el error obtenido al comparar los datos obtenidos del costo inicial real de los componentes y los estimados mediante la ecuación 2.1. El error se define mediante la siguiente expresión

$$error = \sum (CI(v)_{Datos} - CI(v)_{Exp})^{2}$$
(3.1)

Se presentan las curvas obtenidas para los diferentes componentes del sistema

#### 3.2.1 Curvas de costo inicial de montantes

La curva correspondiente a la variación del costo inicial de los montantes de la estructura CI(v) vs V se construyó con base en una serie de perfiles tubulares de sección transversal rectangular en aluminio de aleación 6061 T6, los cuales fueron obtenidos de catálogos de proveedores dedicados a la producción de perfiles de aluminio. Se muestran a continuación las secciones consideradas en el análisis.

Sección Perfil Tubular	Peso [lb/ft]	Peso [kg/m]	Costo [USD/m]
3"x2"x1/8"	1.389	2.07	4.88
4"x2"x1/8"	1.682	2.50	5.91
4"x4"x3/32"	1.714	2.55	6.02
4"x1"x5/16"	1.737	2.59	6.10
5"x2"x1/8"	1.975	2.94	6.94
6"x2"x1/8"	2.267	3.38	7.96
6"x2-1/2"x3/16"	3.093	4.60	10.87
7"x1-1/2"x3/16"	3.575	5.32	12.56
6"x4"x3/16"	4.224	6.29	14.84

Tabla 3.1 Secciones de perfiles tubulares utilizados para los montantes de la estructura

Se tuvieron en cuenta las siguientes consideraciones de diseño para determinar la resistencia de los montantes:

- La distancia entre puntos de apoyo es de 10 pies (3048 mm).
- La separación medida entre centros de montantes será de 3.5 pies (1066.8 mm).

En la Tabla 3.2 se muestra la relación de capacidad para los estados límite correspondientes a los montantes. Los estados límite de resistencia se verifican para las cargas de compresión, flexión, cortante y cargas combinadas, tal como lo especifica el código de diseño de estructuras de aluminio

(The Aluminum Association, 2015). Los estados límite de servicio corresponden a los límites definidos en la normativa correspondiente al estado de Florida\_para las deflexiones de miembros secundarios que soportan recubrimientos de paredes de metal, el cual está definido como  $\Delta_{lim} = L/90$  (International Code Council, 2020)

Tabla 3. 2 Relación de capacidad para estados límite de resistencia y servicio en montantes

	Elementos Mecánicos	ntos	Propie	Propiedades Perfiles	Perfiles Tubulares		Relacio	ón de Estado	Relación de Estados Límite de Flexión	lexión	Relación de Estados Límite de Cortante	n de Estados de Cortante	s Límite		Rela	Relación de Estado Límite de Deflexiones	ido
V [mph]	V [mph] Mu [kip-ft] Vu [kip]	Vu [kip]	Sección HSS	Peso [lb/ft]	Peso [kg/m]	Costo [USD/m]	Fluencia	Rotura	Pandeo Local	Pandeo Lateral Torsional	Fluencia	Rotura	Pandeo	Fuerzas Combinadas (Flexión + Axial)	[in]	∆adm [in]	Ratio
80	2.03	1.02	3"x2"x1/8"	1.389	2.07	4.88	%59	72%	20%	78%	2%	%8	767	78%	0.41	1.33	31%
85	2.30	1.15	3"x2"x1/8"	1.389	2.07	4.88	74%	81%	%95	%88	%8	%6	32%	88%	0.47	1.33	35%
90	2.58	1.29	4"x2"x1/8"	1.682	2.50	5.91	23%	59%	35%	%59	%4	%8	27%	%59	0.26	1.33	19%
92	2.86	1.44	4"x2"x1/8"	1.682	2.50	5.91	26%	65%	39%	72%	%8	%8	30%	72%	0.29	1.33	22%
100	3.18	1.59	4"x2"x1/8"	1.682	2.50	5.91	%99	72%	43%	%08	%8	%6	34%	80%	0.32	1.33	24%
105	3.50	1.75	4"x2"x1/8"	1.682	2.50	5.91	72%	80%	47%	%88	%6	10%	37%	88%	0.35	1.33	792
110	3.84	1.93	4"x2"x1/8"	1.682	2.50	5.91	79%	88%	25%	%96	10%	11%	41%	%96	0.38	1.33	78%
115	4.20	2.10	4"x4"x3/32"	1.714	2.55	6.02	74%	82%	%66	83%	15%	16%	%89	%66	0.34	1.33	25%
120	4.57	2.29	5"x2"x1/8"	1.975	2.94	6.94	23%	59%	24%	%06	%4	2%	17%	%06	0.32	1.33	24%
125	4.96	2.49	5"x2"x1/8"	1.975	2.94	6.94	72%	79%	43%	%68	11%	12%	44%	%68	0.29	1.33	21%
130	2:37	2.69	5"x2"x1/8"	1.975	2.94	6.94	78%	86%	47%	%96	11%	13%	47%	%96	0.31	1.33	23%
135	5.79	2.90	6"x2"x1/8"	2.267	3.38	7.96	%29	69%	32%	78%	70%	11%	46%	78%	0.21	1.33	16%
140	6.22	3.12	6"x2"x1/8"	2.267	3.38	7.96	%29	74%	38%	84%	11%	12%	49%	84%	0.23	1.33	17%
145	6.67	3.34	6"x2"x1/8"	2.267	3.38	7.96	72%	79%	41%	%06	12%	13%	23%	%06	0.24	1.33	18%
150	7.15	3.58	6"x2"x1/8"	2.267	3.38	7.96	77%	85%	44%	%96	13%	14%	21%	%96	0.26	1.33	19%
155	7.63	3.82	6"x2-1/2"x3/16"	3.093	4.60	10.87	28%	64%	34%	%02	12%	13%	49%	20%	0.19	1.33	14%
160	8.12	4.07	6"x2-1/2"x3/16"	3.093	4.60	10.87	62%	68%	36%	74%	12%	14%	23%	74%	0.20	1.33	15%
165	8.63	4.33	6"x2-1/2"x3/16"	3.093	4.60	10.87	%99	73%	38%	79%	13%	15%	26%	79%	0.21	1.33	16%
170	9.16	4.60	6"x2-1/2"x3/16"	3.093	4.60	10.87	70%	77%	40%	84%	13%	14%	54%	84%	0.23	1.33	17%
175	9.71	4.87	6"x2-1/2"x3/16"	3.093	4.60	10.87	74%	82%	43%	86%	15%	16%	62%	89%	0.24	1.33	18%
180	10.27	5.15	6"x2-1/2"x3/16"	3.093	4.60	10.87	78%	86%	45%	94%	16%	17%	%29	94%	0.25	1.33	19%
185	10.85	5.44	6"x4"x3/16"	4.224	6.29	14.84	%89	76%	32%	%96	11%	12%	44%	96%	0.21	1.33	16%
190	11.44	5.74	6"x4"x3/16"	4.224	6.29	14.84	29%	%99	46%	%29	13%	15%	24%	%29	0.19	1.33	14%
195	12.05	6.05	6"x4"x3/16"	4.224	6.29	14.84	63%	69%	48%	71%	14%	16%	21%	71%	0.20	1.33	15%
200	12.67	6.36	6"x4"x3/16"	4.224	6.29	14.84	%99	73%	51%	74%	15%	16%	%09	74%	0.21	1.33	16%

En la Tabla 3.3 se muestran los parámetros CR y  $\alpha$  con los cuales se obtiene el valor mínimo posible mediante la ecuación 3.1 para la curva correspondiente a los montantes de la estructura.

Tabla 3.3 Parámetros CR y  $\alpha$  obtenidos para determinar el costo experimental de los montantes

Parámetr	os Ecuación -
Mo	ntantes
CR	0.01
α	1.57
Vo [mph]	85
Co [USD/m]	4.88

En las Fig 3.2 y 3.3 se muestran las curvas CI(v) vs V y CI(v)/Co vs V respectivamente para los montantes de la estructura.

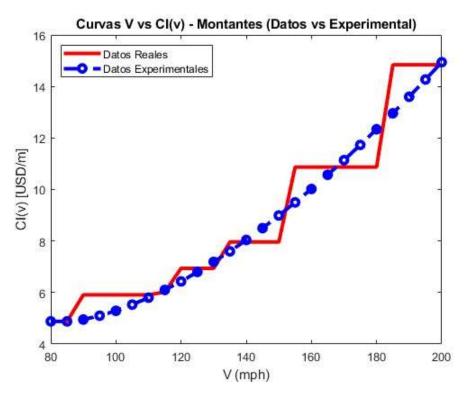


Fig 3.2 Curva de costo inicial CI(v) vs V para montantes

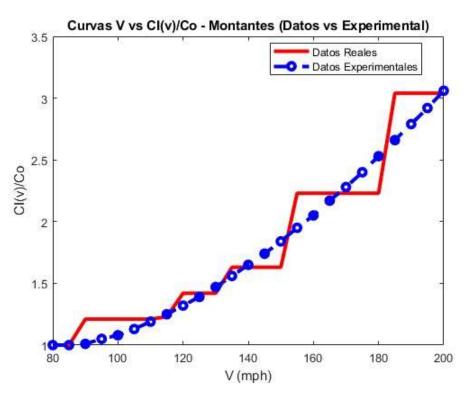


Fig 3.3 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para montantes

#### 3.2.2 Curvas de costo inicial de soportes

La curva correspondiente a la variación del costo inicial de los soportes CI(v) vs V se construyó con base en una serie de ángulos de lados iguales y/o desiguales en aluminio de aleación 6061 T6, los cuales fueron obtenidos de catálogos de proveedores dedicados a la producción de perfiles de aluminio. Para la construcción de la curva, se consideró que todas las secciones poseen una longitud de 8" y el costo se determina para un par de ángulos, lo cual es característico en los sistemas de fijación de los montantes de la envolvente a la estructura de soporte. En la Tabla 3.4 se muestran las secciones consideradas en el análisis.

	•	-	
Sección Ángulo	L [in]	Peso [kg]	Costo [USD]
T1 - 3 x 3 x 1/8	8	0.26	1.23
T2 - 3 x 2 x 3/16	8	0.33	1.56
T2 - 3 x 2 x 3/16	8	0.33	1.56
T3 - 3 x 2 x 1/4	8	0.42	2.00
T4 - 3 x 2 x 3/8	8	0.62	2.92

Tabla 3.4 Secciones de ángulos utilizados para los soportes de la estructura

En la Tabla 3.5 se muestra la relación de capacidad para los estados límite correspondientes a los soportes. Los estados límite de resistencia se verifican para las cargas de compresión, flexión y cortante, tal como lo especifica el código de diseño de estructuras de aluminio (The Aluminum

Association, 2015). Los estados límite de servicio corresponden a los límites definidos en la normativa correspondiente al estado de florida para las deflexiones de miembros secundarios en voladizo que soportan recubrimientos de paredes de metal, el cual está definido como  $\Delta_{lim}=2L/90$  (International Code Council, 2020)

Tabla 3.5 Relación de capacidad para estados límite de resistencia y servicio en soportes

	Element	Elementos Mecánicos	icos	Propiedades de Soportes	les de S	oportes		Relación de Estados Límite de Fuerzas Axiales	Relación de Estados Límite de Flexión	e Estados Flexión	Relación de Estados Límite de Cortante	in de mite de nte		Relación de Estados Límite de Deflexión	os Límite n
V [mph]	V [mph] M2 [kip-ft] V3 [kip] P [kip]	V3 [kip]	P [kip]	Sección Transversal [in]	L [in]	Peso [kg]	Costo [USD]	Pandeo Axial	Fluencia por Flexión - Eje Débil	Rotura por Flexión - Eje Débil	Fluencia	Rotura $\Delta$ [in]		Δadm [in]	Relación
80	0.04	1.02	0.56	T1-3×3×1/8	8	0.26	1.23	%07	25%	21%	16%	%6	0.014	0.022	61%
85	0.05	1.14	0.63	T1-3×3×1/8	8	0.26	1.23	22%	29%	%59	18%	10%	0.015	0.022	%89
90	0.05	1.27	0.70	T1-3×3×1/8	8	0.26	1.23	72%	%59	72%	70%	12%	0.017	0.022	77%
95	90.0	1.42	0.78	T1-3×3×1/8	8	0.26	1.23	28%	73%	81%	22%	13%	0.019	0.022	%98
100	0.07	1.57	0.87	T2 - 3 x 2 x 3/16	8	0.33	1.56	%6	42%	46%	10%	10%	0.005	0.022	23%
105	0.08	1.75	96.0	T2 - 3 x 2 x 3/16	8	0.33	1.56	70%	46%	51%	11%	11%	90000	0.022	25%
110	0.09	1.92	1.05	$T2 - 3 \times 2 \times 3/16$	8	0.33	1.56	11%	20%	%95	12%	12%	90000	0.022	27%
115	0.10	2.10	1.15	T2 - 3 x 2 x 3/16	8	0.33	1.56	12%	54%	%09	13%	13%	0.007	0.022	30%
120	0.11	2.28	1.25	$T2 - 3 \times 2 \times 3/16$	8	0.33	1.56	13%	%09	%99	14%	14%	0.007	0.022	32%
125	0.12	2.48	1.36	$T2 - 3 \times 2 \times 3/16$	8	0.33	1.56	14%	%59	72%	15%	15%	0.008	0.022	35%
130	0.13	2.68	1.47	T2 - 3 x 2 x 3/16	8	0.33	1.56	16%	%02	78%	16%	16%	0.009	0.022	38%
135	0.14	2.89	1.58	T2 - 3 x 2 x 3/16	8	0.33	1.56	17%	75%	83%	18%	17%	0.009	0.022	41%
140	0.15	3.10	1.70	$T2 - 3 \times 2 \times 3/16$	8	0.33	1.56	18%	81%	%06	19%	19%	0.010	0.022	44%
145	0.16	3.33	1.82	T2 - 3 x 2 x 3/16	8	0.33	1.56	19%	87%	%96	20%	20%	0.011	0.022	47%
150	0.17	3.57	1.95	T3-3×2×1/4	8	0.42	2.00	%6	53%	28%	15%	16%	0.005	0.022	23%
155	0.18	3.81	2.08	T3-3×2×1/4	8	0.42	2.00	%6	25%	61%	15%	17%	0.005	0.022	23%
160	0.20	4.06	2.22	T3 - 3 x 2 x 1/4	8	0.42	2.00	10%	61%	%29	16%	18%	0.006	0.022	25%
165	0.21	4.32	2.36	T3-3×2×1/4	8	0.42	2.00	11%	64%	71%	18%	19%	0.006	0.022	27%
170	0.22	4.58	2.51	T3-3×2×1/4	8	0.42	2.00	11%	%29	74%	19%	21%	900.0	0.022	78%
175	0.23	4.85	2.66	T3 - 3 x 2 x 1/4	8	0.42	2.00	12%	%02	77%	20%	22%	0.006	0.022	27%
180	0.25	5.13	2.81	T3 - 3 x 2 x 1/4	8	0.42	2.00	13%	%92	84%	21%	23%	0.007	0.022	32%
185	0.26	5.42	2.97	T3 - 3 x 2 x 1/4	8	0.42	2.00	13%	79%	88%	22%	24%	0.008	0.022	34%
190	0.28	5.72	3.13	T3-3×2×1/4	8	0.42	2.00	14%	85%	94%	23%	792	0.008	0.022	36%
195	0.29	6.02	3.30	T3-3×2×1/4	8	0.42	2.00	15%	88%	%86	24%	27%	0.008	0.022	37%
200	0.31	6.35	3.47	T4-3×2×3/8	8	0.62	2.92	%9	42%	46%	17%	19%	0.003	0.022	13%

En la Tabla 3.6 se muestran los parámetros CR y  $\alpha$  con los cuales se obtiene el valor mínimo posible mediante la ecuación 3.1 para la curva correspondiente a los soportes de la estructura.

Tabla 3.6 Parámetros CR y  $\alpha$  obtenidos para determinar el costo experimental de los soportes

Parámetros	Ecuación -
Sopo	ortes
CR	0.02
α	0.86
Vo [mph]	95
Co [USD]	1.23

En las Fig 3.4 y 3.5 se muestran las curvas CI(v) vs V y CI(v)/Co vs V respectivamente para los soportes de la estructura.

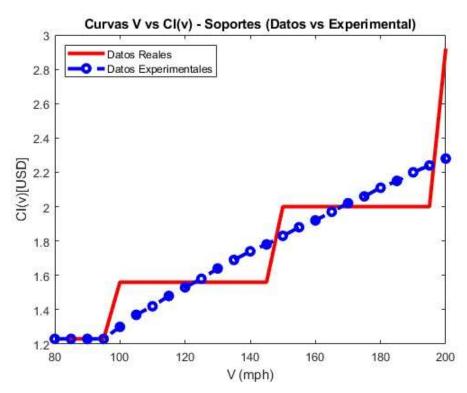


Fig 3.4 Curva de costo inicial CI(v) vs V para montantes

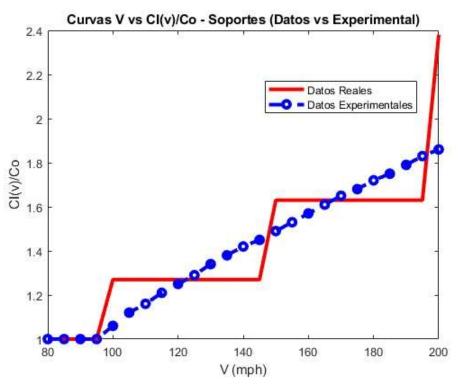


Fig 3.5 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para montantes

## 3.2.3. Curvas de costo inicial de paneles

La curva correspondiente a la variación del costo inicial de los paneles CI(v) vs V se construyó con base en paneles formados a partir de láminas aluminio de aleación 5052 H32, cuyas dimensiones se muestran en las Figs 3.6 y 3.7.

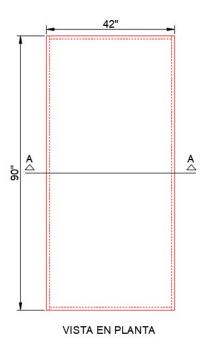


Fig 3.6 Dimensiones de panel de aluminio - Vista en planta

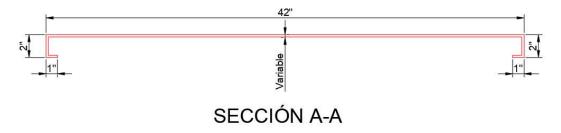


Fig 3.7 Dimensiones de panel de aluminio - Sección

Es importante mencionar que la disponibilidad comercial de las láminas de aluminio tiende a ser limitada a diferencia de los montantes o soportes. Las láminas ofertadas comúnmente se encuentran en espesores de 3.0, 4.5 y/o 6.0mm, lo cual no permite determinar la variación del costo inicial del elemento en ciertos intervalos de velocidades

Para la construcción de la curva, se considera que el espesor de la lámina varía en incrementos de 0.3mm. Esta hipótesis permite obtener una mejor estimación de la variación del costo inicial de estos elementos con relación al aumento de la velocidad de viento de diseño. Se muestran los espesores de lámina considerados en el análisis.

Tabla 3.7 Espesores de lámina asumidos para los paneles de la estructura

Espesor [mm]	Peso [kg]	Costo [USD]
2.4	19.16	45.22
2.7	21.48	50.68
3	23.91	56.41
3.3	26.29	62.02
3.6	28.68	67.68
3.9	31.08	73.32
4.2	33.27	78.49
4.5	35.68	84.19
4.8	38.03	89.72
5.1	40.40	95.32
5.4	42.77	100.91

En la Tabla 3.8 se muestra la relación de capacidad para los estados límite correspondientes a los paneles. Los estados límite de resistencia se definen con base en los criterios de falla elástica de materiales dúctiles y de flexión en placas delgadas de espesor uniforme con bordes rectos (Roark, 2002). Los estados límite de servicio corresponden a los límites definidos en la normativa correspondiente al estado de florida para las deflexiones de recubrimientos de paredes de metal, el cual está definido como  $\Delta_{lim} = L/60$  (International Code Council, 2020)

Tabla 3.8 Relación de capacidad para estados límite de resistencia y servicio en paneles

	-	-			•	-	
			Relación de I	Estado Límite	Relación de E	stado Límite	
			de Esf	uerzos	de Defle	exiones	
	Famoson		Esfuerzos	Relación			
V [mph]	Espesor	Costo [USD]	Von Misses	Esfuerzos	$\Delta$ [in]	$\Delta$ adm [in]	Relación
	[mm]		[ksi]	Von Misses			
80	2.4	45.22	9.18	40%	0.60	0.70	86%
85	2.4	45.22	9.99	43%	0.64	0.70	92%
90	2.4	45.22	10.62	46%	0.68	0.70	97%
95	2.7	50.68	10.62	46%	0.63	0.70	90%
100	2.7	50.68	11.25	49%	0.66	0.70	94%
105	3	56.41	11.88	52%	0.65	0.70	92%
110	3	56.41	12.69	55%	0.68	0.70	97%
115	3.3	62.02	11.61	50%	0.60	0.70	86%
120	3.3	62.02	12.33	54%	0.63	0.70	90%
125	3.3	62.02	13.14	57%	0.66	0.70	94%
130	3.6	67.68	12.78	56%	0.61	0.70	88%
135	3.6	67.68	13.68	59%	0.64	0.70	91%
140	3.6	67.68	14.22	62%	0.67	0.70	95%
145	3.9	73.32	14.18	62%	0.62	0.70	89%
150	3.9	73.32	14.89	65%	0.65	0.70	93%
155	4.2	78.49	14.58	63%	0.61	0.70	86%
160	4.2	78.49	15.32	67%	0.63	0.70	90%
165	4.5	84.19	15.03	65%	0.59	0.70	84%
170	4.5	84.19	15.71	68%	0.61	0.70	87%
175	4.8	89.72	15.41	67%	0.57	0.70	82%
180	4.8	89.72	16.07	70%	0.59	0.70	85%
185	5.1	95.32	15.79	69%	0.56	0.70	79%
190	5.1	95.32	16.45	72%	0.57	0.70	82%
195	5.4	100.91	15.48	67%	0.52	0.70	74%
200	5.4	100.91	16.42	71%	0.56	0.70	79%

En la Tabla 3.9 se muestran los parámetros CR y  $\alpha$  con los cuales se obtiene el valor mínimo posible mediante la ecuación 3.1 para la curva correspondiente a los paneles de la estructura.

Tabla 3.9 Parámetros CR y  $\alpha$  obtenidos para determinar el costo experimental de los paneles

Parámetro	s Ecuación -
Par	neles
CR	0.59
α	0.97
Vo [mph]	90
Co [USD]	45.22

En las Fig 3.8 y 3.9 se muestran las curvas CI(v) vs V y CI(v)/Co vs V respectivamente para los paneles de la estructura.

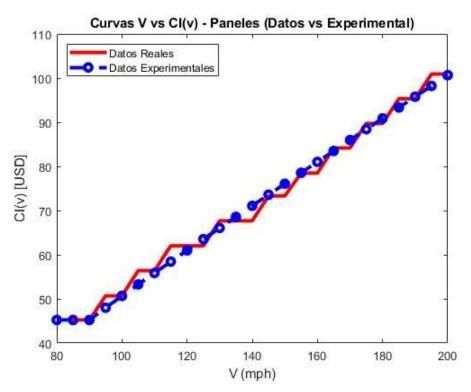


Fig 3.8 Curva de costo inicial CI(v) vs V para paneles

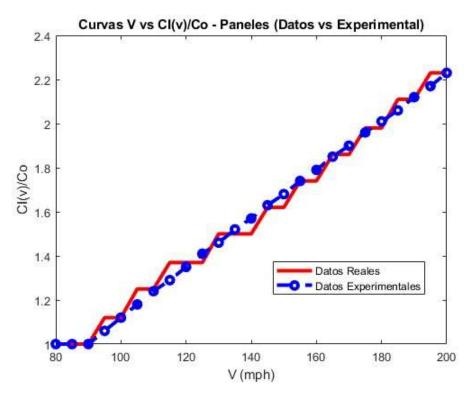


Fig 3.9 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para paneles

#### 3.2.4 Curvas de costo inicial de tornillos de fijación de paneles

La curva correspondiente a la variación del costo inicial de los tornillos de fijación de paneles CI(v) vs V se construyó con base en una serie de referencias de tornillos en acero inoxidable AISI 316, los cuales fueron obtenidos de catálogos de proveedores dedicados a la comercialización de tornillos. Para la construcción de la curva, se consideró que todos los tornillos poseen una longitud de 1". En la Tabla 3.10 se muestran las referencias de tornillos consideradas en el análisis.

Referencia	Costo del Paquete [USD]	Unidades	Costo del Tornillo [USD]
T1 - #8-32	5.55	25	0.22
T2 - #10-24	7.41	25	0.30
T3 - #12-24	9.41	25	0.38
T4 - #14-20	13.06	25	0.52

Tabla 3.10 Referencias de tornillos de fijación de paneles

Se tuvieron en cuenta las siguientes consideraciones de diseño para determinar la resistencia de los tornillos de fijación de paneles:

- La distancia máxima medida entre centros de tornillos es de 6" (152.4mm)
- Los tornillos poseen arandela integrada cumpliendo con los requisitos definidos para conexiones tipo "Screw".
- La distancia mínima al borde de la parte conectada será de 1.5 veces el diámetro del tornillo.

En la Tabla 3.11 se muestra la relación de capacidad para los estados límite correspondientes a los tornillos de fijación de los paneles. Los estados límite se verifican según lo definido en el código de diseño de estructuras de aluminio para conectores tipo "Screw" para cargas de tensión y cortante (The Aluminum Association, 2015).

Tabla 3.11 Relación de capacidad para estados límite de tornillos de fijación de paneles

							—.	—.																		,
	Inclinación del Tomillo				-	-			%25	%88	<b>40%</b>	45%	45%	45%	46%	46%					31%	<b>%</b> EE	33%	32%	32%	36%
Relación de estados Límites de la Superficie 2 (No está en contacto con la cabeza)	Aplastamiento del Tornillo	10%	12%	12%	14%	14%	13%	15%	70%	14%	16%	16%	16%	15%	15%	16%	10%	10%	10%	11%	10%	11%	10%	11%	10%	10%
Relación de es la Superficie contacto c	Pull-Out del Tornillo	37%	42%	46%	49%	53%	48%	54%	72%	23%	26%	28%	93%	58%	29%	64%	36%	42%	41%	44%	44%	47%	47%	50%	49%	51%
tados Límites ficie 1 (En n la cabeza)	Aplastamiento del Tornillo	17%	19%	19%	70%	70%	17%	19%	17%	17%	18%	17%	17%	16%	15%	16%	14%	15%	14%	15%	13%	14%	12%	13%	11%	11%
Relación de estados Límites de la Superficie 1 (En contacto con la cabeza)	Pull-Over del	75%	85%	94%	%88	%96	72%	81%	73%	%88	83%	%88	%96	81%	77%	82%	71%	82%	75%	%08	75%	%08	75%	%08	74%	78%
Límites del	Tensión y Cortante Combinadas	21%	23%	26%	27%	30%	23%	79%	79%	22%	24%	25%	27%	21%	22%	23%	22%	25%	25%	26%	79%	78%	28%	30%	29%	31%
Relación de estados Límites del Tornillo	Cortante	%89	75%	81%	%06	%66	%08	87%	91%	21%	82%	%98	95%	73%	75%	%08	77%	86%	87%	93%	93%	%86	98%	104%	104%	109%
Relación	Tensión	21%	23%	76%	27%	30%	73%	%97	%97	%77	24%	25%	27%	21%	22%	23%	22%	25%	25%	76%	76%	78%	28%	30%	29%	31%
	Costo [USD]	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0:30	0.30	0:30	0.38	0.38	0.38	0.38	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52	0.52
	Referencia	T1 - #8-32	T2 - #10-24	T2 - #10-24	T2 - #10-24	T3 - #12-24	T3 - #12-24	T3 - #12-24	T3 - #12-24	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20	T4 - #14-20				
ectar	Espesor Panel [mm]	2.4	2.4	2.4	2.7	2.7	3	3	3.3	3.3	3.3	3.6	3.6	3.6	3.9	3.9	4.2	4.2	4.5	4.5	4.8	4.8	5.1	5.1	5.4	5.4
Datos de las Superficies a Conectar	Sección Montante	3"x2"x1/8"	3"x2"x1/8"	4"x2"x1/8"	4"x2"x1/8"	4"x2"x1/8"	4"x2"x1/8"	4"x2"x1/8"	4"x4"x3/32"	5"x2"x1/8"	5"x2"x1/8"	5"x2"x1/8"	6"x2"x1/8"	6"x2"x1/8"	6"x2"x1/8"	6"x2"x1/8"	6"x2-1/2"x3/16"	6"x2-1/2"x3/16"	6"x2-1/2"x3/16"	6"x2-1/2"x3/16"	6"x2-1/2"x3/16"	6"x2-1/2"x3/16"	6"x4"x3/16"	6"x4"x3/16"	6"x4"x3/16"	6"x4"x3/16"
Datos de la	[ˈddw] /	80	85	90	92	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200

Se observa que para una velocidad de viento de diseño mayor o igual a 190 mph se excede el estado límite de cortante del tornillo. En las consideraciones del análisis se asume que los tornillos poseen un espaciamiento entre centros de máximo 152.4mm. Se recomienda que para evitar que se exceda el estado límite de cortante se reduzca la separación a centros entre tornillos a un valor de máximo 100mm para velocidades de viento mayores o iguales a 190 mph.

En la Tabla 3.12 se muestran los parámetros CR y  $\alpha$  con los cuales se obtiene el valor mínimo posible mediante la ecuación 3.1 para la curva correspondiente a los tornillos de fijación de los paneles.

Tabla 3.12 Parámetros CR y  $\alpha$  obtenidos para determinar el costo experimental de los tornillos de fijación de paneles

	s Ecuación - ara Paneles
CR	0.04
α	0.49
Vo [mph]	100
Co [USD]	0.22

En las Fig 3.10 y 3.11 se muestran las curvas CI(v) vs V y CI(v)/Co vs V respectivamente para los tornillos de fijación de paneles.

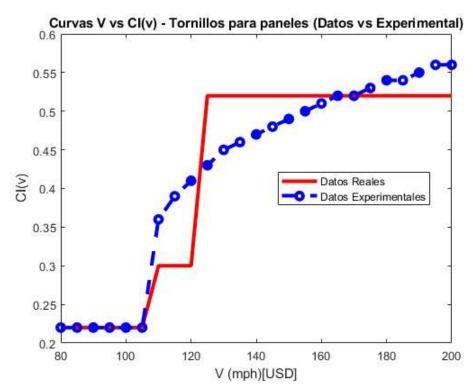


Fig 3.10 Curva de costo inicial CI(v) vs V para tornillos de fijación de paneles

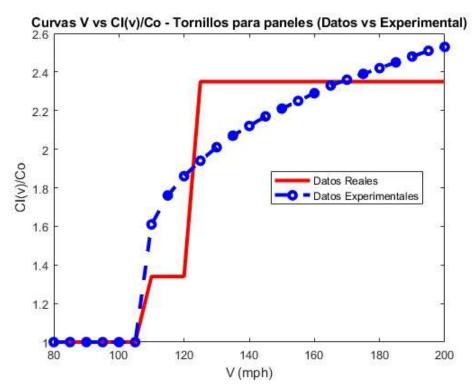


Fig 3.11 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para tornillos de fijación de paneles

#### 3.2.5 Curvas de costo inicial de tornillos de fijación de montantes a soportes

La curva correspondiente a la variación del costo inicial de los tornillos de fijación de montantes a soportes CI(v) vs V se construyó con base en una serie de referencias de tornillos en acero inoxidable AISI 316, los cuales fueron obtenidos de catálogos de proveedores dedicados a la comercialización de tornillos. En la Tabla 3.13 se muestran las referencias de tornillos consideradas en el análisis.

Tabla 3.13 Referencias de	e tornillos de fijació	ón de montantes a soportes
---------------------------	------------------------	----------------------------

Referencia	Costo del	Unidades	Costo del Tornillo
Referencia	Paquete [USD]	Officaces	[USD]
T1 - 1/4-20"x3"	15.31	10	1.53
T2 - 1/4-20"x4"	9.73	5	1.95
T3 - 3/8-16"x3"	12.64	5	2.53
T4 - 3/8-16"x4"	3.01	1	3.01
T5 - 3/8-16"x5"	4.43	1	4.43
T6 - 1/2-13"x3"	4.98	1	4.98
T7 - 1/2-13"x4"	6.26	1	6.26
T8 - 1/2-13"x5"	8.10	1	8.10
T9 - 1/2-13"x6"	8.83	1	8.83
T10 - 5/8-11"x3"	9.62	1	9.62

Se tuvieron en cuenta las siguientes consideraciones de diseño para determinar la resistencia de los tornillos de fijación de paneles:

- La separación mínima medida entre centros de tornillos será de 3 veces el diámetro del tornillo.
- La distancia mínima al borde de la parte conectada será de 1.5 veces el diámetro del tornillo.
- Se utilizan 2 tornillos por cada punto de fijación.
- Se consideran 2 planos de corte por cada tornillo del punto de fijación.

En la Tabla 3.14 se muestra la relación de capacidad para los estados límite correspondientes a los tornillos de fijación de los montantes a los soportes. Los estados límite se verifican según lo definido en el código de diseño de estructuras de aluminio para conexiones de tipo aplastamiento (The Aluminum Association, 2015).

Tabla 3.14 Relación de capacidad para estados límite de tornillos de fijación de montantes a soportes

	t to																									
	Aplastamiento del Soporte	43%	49%	54%	61%	45%	49%	54%	29%	64%	47%	20%	54%	28%	%89	20%	54%	21%	61%	%59	%69	72%	21%	61%	64%	%29
	Bloque de Cortante del Soporte	3%	3%	4%	4%	3%	3%	4%	4%	4%	2%	2%	2%	%9	%9	2%	2%	%9	%9	%9	7%	7%	%8	%8	%6	%6
nite	Rotura del Soporte	43%	48%	24%	%09	45%	46%	45%	29%	%49	47%	20%	54%	58%	63%	20%	24%	57%	61%	%49	%89	72%	%25	%09	64%	%29
Relación de Estados Límite	Fluencia del Soporte	3%	3%	4%	4%	3%	3%	4%	4%	4%	5%	5%	6%	6%	6%	5%	5%	6%	6%	7%	7%	7%	8%	8%	9%	%6
Relación o	Aplastamiento del Tornillo en el Montante	38%	43%	48%	54%	%09	%99	72%	79%	%98	97%	67%	72%	78%	83%	89%	64%	68%	72%	%9/	81%	86%	%89	72%	75%	79%
	Aplastamiento del Tornillo en el Soporte	38%	43%	48%	54%	40%	44%	48%	53%	21%	41%	45%	48%	52%	26%	45%	48%	51%	54%	21%	61%	64%	51%	54%	57%	%09
	Cortante del Tornillo	43%	49%	25%	61%	%29	74%	82%	%68	%26	47%	51%	55%	29%	63%	%29	72%	77%	82%	%98	92%	%26	28%	61%	64%	%29
	Costo [USD]	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	1.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53	2.53		3.01	3.01	3.01	3.01	3.01	8.83	8.83	8.83	8.83
	Referencia	T1 - 1/4-20"x3"	T3 - 3/8-16"x3"	T4 - 3/8-16"x4"	T9 - 1/2-13"x6"	T9 - 1/2-13"x6"	T9 - 1/2-13"x6"	T9 - 1/2-13"x6"																		
	[\du	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200

En la Tabla 3.15 se muestran los parámetros CR y  $\alpha$  con los cuales se obtiene el valor mínimo posible mediante la ecuación 3.1 para la curva correspondiente a los tornillos de fijación de los montantes a los soportes.

Tabla 3.15 Parámetros CR y  $\alpha$  obtenidos para determinar el costo experimental de los tornillos de fijación de montantes a soportes

Parámetros	Ecuación -
Tornillos de	Fijación de
Montantes	a Soportes
CR	0.01
α	1.40
Vo [mph]	105
Co [USD]	1.53

En las Fig 3.12 y 3.13 se muestran las curvas CI(v) vs V y CI(v)/Co vs V respectivamente para los tornillos de fijación de montantes a soportes.

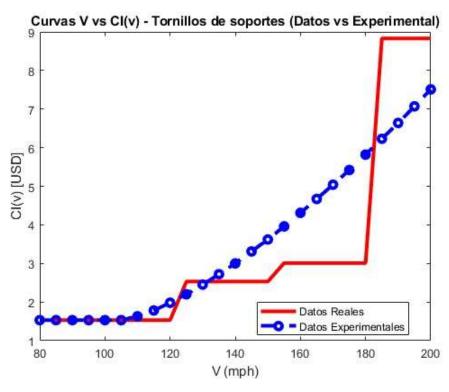


Fig 3.12 Curva de costo inicial CI(v) vs V para tornillos de fijación de montantes a soportes

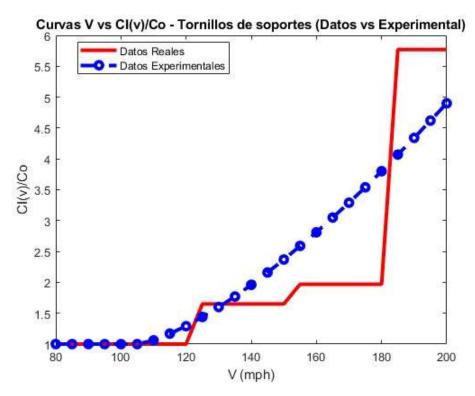


Fig 3.13 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para tornillos de fijación de montantes a soportes

#### 3.2.5 Curvas de costo inicial de anclajes a concreto

La curva correspondiente a la variación del costo inicial de los anclajes a concreto CI(v) vs V se construyó con base en el sistema de anclaje HIT HY 200-R V3 con barras HAS-R 316 SS (Hilti, s.f.). En las Tabla 3.16 y 3.17 se muestran las referencias del adhesivo y de las barras consideradas en el análisis respectivamente.

Tabla 3.16 Referencia del adhesivo utilizado en el anclaje a concreto

Referencia	Volumen de	Costo de la	Desperdicio
Referencia	Adhesivo [ml]	Unidad [USD]	[%]
HIT HY 200-R V3	330	75.25	10%

Tabla 3.17 Referencias de las barras utilizadas en el anclaje a concreto

Referencia	Costo del Paquete [USD]	Unidades	Costo de la Barra [USD]
T1 - 3/8"x5-1/8"	158	20	7.90
T2 - 3/8"x8"	109	10	10.90
T3 - 1/2"x6-1/2"	286	20	14.30
T4 - 1/2"x8"	163	10	16.30
T5 - 5/8"x7-5/8"	496	20	24.80

Se tuvieron en cuenta las siguientes consideraciones de diseño para determinar la resistencia del anclaje:

- La fijación se realiza a una estructura de concreto agrietado de 8" (203.2mm) de espesor.

- La resistencia a la compresión a los 28 días será de 4000 psi.
- La separación entre centros de las barras de anclaje será de 6" (152.4mm).
- La distancia mínima al borde del concreto, medida desde el centro de la barra de anclaje será de 8" (203.2mm).

En la Tabla 3.18 se muestra la relación de capacidad para los estados límite correspondientes a los anclajes adheridos post instalados. Los estados límite se verifican según lo definido en los Requisitos de Reglamento para Concreto Estructural para anclajes adheridos post instalados American Concrete Institute, 2019).

Tabla 3.18 Relación de capacidad para estados límite de anclajes a concreto

V (mpl)         Americal (mpl)         Defenencial (mpl)         Costo de la Difficación (mpl)         Costo de la Difficación (mpl)         Fela Barra (mpl)         Costo de la Difficación (mpl)         Fela Barra (mpl)         Costo de la Difficación (mpl)         Fela Barra (mpl)         Fencitor (mpl)         Costo de la Difficación (mpl)         Fela Barra (mpl)         Fencitor (mpl)         Costo de la Difficación (mpl)         Ferador (mpl)         Des Tensión (mpl)         Cortante (mpl)         Des Tensión (mpl)         T										Relación	de Estados Líi	Relación de Estados Límite del Anclaje		
Transference of the page of the		0 0000000000000000000000000000000000000	Diámetro	1000	Costo del	4	oj clock / ctoc)	Falla del	Arrancamiento		Falla del	Arrancamiento	Desprendimiento	Combinación
	V [mph]	hererencia de la	de la Barra	Empotramiento Efoctivo fin	Adhesivo	Paris [1150]	COSTO/AIICIAJE	Acero por	del Concreto	Desitamiento	Acero por	del Concreto	del Concreto por	de Tensión y
T1.36%×5-1/8*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         15%         77%         42%         5%         0.0%         9%           11.36%×5-1/8*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         15%         37%         6%         0%         9%           11.36%×5-1/8*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         16%         35%         6%         0%         10%           11.36%×5-1/8*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         16%         38%         58%         0%         11%           11.36%×5-1/8*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         18%         38%         58%         0%         11%           11.36%×5-1/8*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         28%         58%         0%         0%         11%           11.36%×5-1/8*         3/8         2.53         0.43         7.90         8.33         31%         65%         9%         0%         17%           11.36%×5-1/8*         3/8         2.80         2.80         3.96         65%         9%         0%		Dalla	[in]		[OSD]	Dalla [USD]	[GcO]	Tensión	por Tensión	ווסופוום וחל	Cortante	por Cortante	Cortante	Cortante
T1.38%×5-1/8*         3/8         2.88         0.43         7.90         8.33         15%         31%         6%         0%         9%           T1.38%×5-1/8*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         15%         58%         6%         0%         9%           T1.38/x5-1/8*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         18%         58%         58%         0%         0%         10%           T1.38/x5-1/8*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         18%         58%         0%         0%         10%           T1.38/x5-1/8*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         18%         58%         0%         0%         10%           T1.38/x5-1/8*         3/8         2.57         0.47         7.90         8.37         38%         58%         0%         0%         7%           T1.38/x5-1/8*         3/8         2.57         0.43         7.90         8.41         38%         65%         0%         0%         7%           T1.38/x5-1/8*         3/8         3.28         0.60         7.90         8.41         38%         65%	80	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	2.38	0.43	7.90	8.33	13%	27%	42%	2%	%0	%6	25%
11.3 [87.45-1]g*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         16%         35%         55%         0.6%         0.6%         10%         10%           11.3 [87.45-1]g*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         18%         58%         7%         0.6%         10%         11%           11.3 [87.45-1]g*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         25%         56%         0.6%         0.6%         10%         10%           11.3 [87.45-1]g*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         25%         6%         0.6         0.6         10%         10%           11.3 [87.45-1]g*         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         28%         6%         0.6         17%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         0%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%         10%	85	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	2.38	0.43	7.90	8.33	15%	31%	47%	%9	%0	%6	30%
11.3/8°V5-10°         3/8         2.88         18%         38%         58%         7%         0%         119%           11.3/8°V5-10°         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         28%         54%         6%         0%         11%           11.3/8°V5-10°         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         28%         59%         0.9%         0%         0.9%         12%           11.3/8°V5-10°         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         31%         65%         0.9%         0%         0.9%         13%           11.3/8°V5-10°         3/8         2.57         0.47         7.90         8.37         38%         65%         0.9%         0%         7%         13%           11.3/8°V5-10°         3/8         2.57         0.47         7.90         8.46         39%         66%         0.9%         7%         7%           11.3/8°V5-10°         3/8         3.04         0.50         7.90         8.50         43%         66%         0.9%         7%         7%         13%         10%         7%         7%         10%         7%         7%         10%         7%	06	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	2.38	0.43	7.90	8.33	16%	35%	23%	%9	%0	10%	36%
11-3/8°×5-1/8°         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         25%         54%         82%         6%         0%         10%           11-3/8°×5-1/8°         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         28%         59%         9%         0%         13%           11-3/8°×5-1/8°         3/8         2.38         0.43         7.90         8.37         31%         65%         90%         7%         0%         13%           11-3/8°×5-1/8°         3/8         2.57         0.43         7.90         8.37         31%         65%         90%         7%         0%         13%           11-3/8°×5-1/8°         3/8         2.81         0.56         7.90         8.44         36%         65%         90%         0%         7%           11-3/8°×5-1/8°         3/8         3.04         0.56         7.90         8.54         66%         99%         0%         7%           11-3/8°×5-1/8°         3/8         3.52         0.64         7.90         8.54         65%         99%         0%         7%         7%           11-3/8°×5-1/8°         3/8         3.52         0.64         7.90         8.54	95	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	2.38	0.43	7.90	8.33	18%	38%	28%	%2	%0	11%	43%
11-38**5-18"         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         28%         59%         7%         0%         12%           11-38**5-18"         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         31%         655%         99%         8%         0%         13%           11-38**5-18"         3/8         2.81         0.63         7.90         8.41         36%         65%         99%         8%         0%         7%           11-38**5-18"         3/8         2.81         0.50         8.41         36%         65%         99%         0%         7%         7%           11-38**5-18"         3/8         3.28         0.50         8.41         36%         64%         0%         0%         7%         7%           11-38**5-18"         3/8         3.29         0.60         7.90         8.53         64%         64%         0%         7%         7%         7%           11-38**5-18"         3/8         3.59         0.60         7.90         8.53         49%         64%         0%         7%         7%           11-38**5-18"         3/8         4.07         0.74         7.90         8.64         64	100	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	2.38	0.43	7.90	8.33	25%	54%	82%	%9	%0	10%	73%
T1-3/8"×5-1/8"         3/8         2.38         0.43         7.90         8.33         31%         65%         99%         8%         0%         13%           T1-3/8"×5-1/8"         3/8         2.57         0.47         7.90         8.37         33%         65%         100%         8%         0%         7%           T1-3/8"×5-1/8"         3/8         2.57         0.47         7.90         8.41         36%         66%         99%         9%         0%         7%           T1-3/8"×5-1/8"         3/8         3.24         0.56         7.90         8.46         66%         100%         0%         7%           T1-3/8"×5-1/8"         3/8         3.28         0.60         7.90         8.54         64%         100%         0%         7%           T1-3/8"×5-1/8"         3/8         3.79         0.60         7.90         8.54         64%         100%         17%         7%           T1-3/8"×5-1/8"         3/8         4.34         0.79         7.90         8.64         53%         64%         100%         7%         7%           T1-3/8"×5-1/8"         3/8         4.56         0.60         7.90         8.64         53%         62%	105	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	2.38	0.43	7.90	8.33	28%	%65	%06	%/	%0	12%	84%
11-348*x5-1/8"         3/8         2.57         0.47         7.90         8.37         65%         100%         8%         0%         7%         7%           11-348*x5-1/8"         3/8         2.81         0.51         7.90         8.41         36%         65%         99%         0%         7%         7%           11-348*x5-1/8"         3/8         3.28         0.60         7.90         8.40         39%         10%         0%         7%         7%           11-348*x5-1/8"         3/8         3.28         0.60         7.90         8.50         43%         64%         100%         10%         7%         7%           11-348*x5-1/8"         3/8         3.28         0.60         7.90         8.50         46%         64%         100%         17%         7%           11-348*x5-1/8"         3/8         3.75         0.64         7.90         8.54         64%         64%         100%         7%         7%           11-348*x5-1/8"         3/8         4.07         0.74         7.90         8.54         65%         100%         7%         7%         7%           11-348*x5-1/8"         3/8         4.07         0.74         7.90 <td< td=""><td>110</td><td>T1 - 3/8"x5-1/8"</td><td>3/8</td><td>2.38</td><td>0.43</td><td>7.90</td><td>8.33</td><td>31%</td><td>%59</td><td>%66</td><td>%8</td><td>%0</td><td>13%</td><td>95%</td></td<>	110	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	2.38	0.43	7.90	8.33	31%	%59	%66	%8	%0	13%	95%
T1-3/8"×5-1/8"         3/8         2.81         0.51         7.90         8.41         36%         65%         99%         9%         9%         7%         7%           11-3/8"×5-1/8"         3/8         3.04         0.56         7.90         8.46         39%         64%         99%         10%         7%         7%           11-3/8"×5-1/8"         3/8         3.24         0.56         7.90         8.50         46%         64%         100%         11%         0%         7%         7%           11-3/8"×5-1/8"         3/8         3.79         0.69         7.90         8.59         49%         63%         10%         7%         7%         7%           11-3/8"×5-1/8"         3/8         4.07         0.74         7.90         8.64         62%         100%         17%         7%         7%           11-3/8"×5-1/8"         3/8         4.07         0.74         7.90         8.64         62%         100%         17%         7%         7%           11-3/8"×5-1/8"         3/8         4.66         0.85         10.90         11.75         60%         100%         17%         7%         7%           11-3/8"×5-1/8"         3/8         4	115	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	2.57	0.47	7.90	8.37	33%	%59	100%	%8	%0	7%	%06
T1-3/8"x5-1/8"         3/8         3.04         0.56         7.90         8.46         39%         64%         99%         10%         0%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8" x5-1/8"         3/8" x5-1/8"         3/8" x5-1/8"         3/8" x5-1/8"         13.2         0.60         7.90         8.54         46%         64%         100%         11%         0%         7%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         3.52         0.64         7.90         8.54         65%         100%         11%         0%         7%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         4.07         0.69         7.90         8.64         53%         60%         10%         7%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         4.07         0.74         7.90         8.64         53%         100%         7%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         4.66         0.85         10.90         11.75         60%         60%         10%         7%         7%           T1-3/8"x8-1"         3/8         4.67         0.91         11.81         64%         60%         100%         17%         7%         7%           T1-3/8"x8-1"	120	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	2.81	0.51	7.90	8.41	36%	%59	%66	%6	%0	%L	%06
T1-3/8"x5-1/8"         3/8         3.28         0.60         7.90         8.50         43%         64%         100%         11%         0%         7%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         3.52         0.64         7.90         8.54         46%         64%         100%         11%         0%         7%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         3.79         0.69         7.90         8.64         63%         100%         11%         0%         7%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         4.07         0.04         7.90         8.64         62%         100%         13%         0%         7%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         4.66         0.85         10.90         11.75         60%         62%         100%         7%         7%         7%           T1-3/8"x8"         3/8         4.66         0.85         10.90         11.81         64%         60%         10%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         <	125	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	3.04	0.56	7.90	8.46	39%	64%	%66	10%	%0	%/	91%
T1-3/8"×5-1/8"         3/8         3.52         0.64         7.90         8.54         46%         64%         100%         11%         0%         7%         7%           T1-3/8"×5-1/8"         3/8         3.79         0.69         7.90         8.59         49%         63%         100%         11%         0%         7%         7%           T1-3/8"×5-1/8"         3/8         4.07         0.74         7.90         8.69         57%         62%         100%         13%         0%         7%         7%           T1-3/8"×5-1/8"         3/8         4.66         0.81         1.050         11.81         60%         61%         100%         17%         0%         7%           T2-3/8"×8"         3/8         4.97         0.91         10.90         11.81         64%         60%         100%         17%         0%         7%         7%           T2-3/8"×8"         3/8         4.97         0.91         11.87         66%         60%         10%         7%         7%         7%           T2-3/8"×8"         3/8         5.60         1.02         11.87         68%         58%         100%         7%         7%         7%         7%	130	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	3.28	0.60	7.90	8.50	43%	64%	100%	11%	%0	%/	95%
T1-3/8"x5-1/8"         3/8         3/8         3.79         0.69         7.90         8.59         49%         63%         100%         12%         0%         7%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         4.07         0.74         7.90         8.64         53%         62%         100%         13%         0%         7%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         4.07         0.79         7.90         8.69         52%         100%         14%         0%         7%         7%           T1-3/8"x5"         3/8         4.56         0.97         10.90         11.81         60%         60%         10%         7%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         4.50         0.97         10.90         11.81         60%         10%         7%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         5.20         0.97         10.90         11.92         72%         58%         100%         17%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%         7%<	135	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	3.52	0.64	7.90	8.54	46%	64%	100%	11%	%0	%/	93%
T1-3/8"x5-1/8"         3/8         4.07         0.74         7.90         8.64         53%         62%         100%         13%         0%         7%           T1-3/8"x5-1/8"         3/8         4.34         0.79         7.90         8.69         57%         62%         100%         14%         0%         7%         7%           T1-3/8"x8"         3/8         4.66         0.85         10.90         11.75         60%         61%         100%         15%         0%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         4.97         0.91         10.90         11.81         66%         60%         10%         7%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         5.60         1.02         11.81         66%         58%         100%         17%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         6.50         1.02         11.92         77%         58%         100%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         6.53         1.03         11.93         17.9         58%         100%         10%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8"x8"         3/8         6.63	140	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	3.79	0.69	7.90	8.59	49%	%89	100%	12%	%0	7%	93%
T1-3/8"x8-1/8"         3/8         4.34         0.79         7.90         8.69         57%         62%         100%         14%         0%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         4.66         0.85         10.90         11.75         60%         61%         100%         15%         0%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         4.66         0.81         10.90         11.81         64%         60%         100%         15%         0%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         5.50         0.97         10.90         11.81         64%         60%         10%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         5.50         1.02         11.81         64%         58%         100%         17%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         6.27         1.03         11.98         77%         88         100%         7%         7%         7%           T2-3/8"x8"         3/8         6.23         1.13         10.90         12.15         81%         57%         100%         7%         7%           T3-1/3/8"x8"         3/8         6.63 <t< td=""><td>145</td><td>T1 - 3/8"x5-1/8"</td><td>3/8</td><td>4.07</td><td>0.74</td><td>7.90</td><td>8.64</td><td>53%</td><td>97%</td><td>100%</td><td>13%</td><td>%0</td><td>7%</td><td>94%</td></t<>	145	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	4.07	0.74	7.90	8.64	53%	97%	100%	13%	%0	7%	94%
T2 - 3/8"x8"         3/8         4.66         0.85         10.90         11.75         60%         61%         100%         15%         0%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         4.97         0.91         10.90         11.81         64%         60%         100%         16%         0%         7%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         5.29         0.97         10.90         11.87         68%         59%         100%         17%         0%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         5.50         1.02         11.92         72%         58%         100%         17%         0%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         6.27         1.05         11.98         77%         100%         7%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         6.23         1.21         10.90         12.11         86%         56%         100%         7%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         6.63         1.21         10.90         12.11         86%         56%         100%         7%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.31         1.4.30         15.61         52%	150	T1 - 3/8"x5-1/8"	3/8	4.34	0.79	7.90	8.69	21%	97%	100%	14%	%0	7%	95%
T2 - 3/8"x8"         3/8         4.97         0.91         10.90         11.81         64%         60%         100%         16%         0%         7%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         5.29         0.97         10.90         11.87         68%         59%         100%         17%         0%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         5.60         1.02         10.90         11.87         68%         58%         100%         17%         0%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         5.50         1.05         11.93         77%         18%         0%         7%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         6.63         1.15         10.90         12.10         86%         56%         100%         17%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.31         1.25         14.30         15.51         86%         77%         100%         7%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.59         1.31         14.30         15.61         52%         77%         0%         7%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.86         1.38         16.0%	155	T2 - 3/8"x8"	3/8	4.66	0.85	10.90	11.75	%09	61%	100%	15%	%0	7%	95%
T2 - 3/8"×8"         3/8         5.29         0.97         10.90         11.87         68%         59%         100%         17%         0%         7%           T2 - 3/8"×8"         3/8         5.60         1.02         10.90         11.92         72%         58%         100%         18%         0%         7%           T2 - 3/8"×8"         3/8         5.60         1.02         11.92         72%         58%         100%         18%         0%         7%           T2 - 3/8"×8"         3/8         6.63         1.15         10.90         12.10         86%         55%         100%         10%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.51         1.21         10.90         12.11         86%         56%         100%         17%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.59         1.31         14.30         15.55         50%         77%         10%         7%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.59         1.31         14.30         15.68         55%         70%         7%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.86         1.31         15.61         52%         7	160	T2 - 3/8"x8"	3/8	4.97	0.91	10.90	11.81	%49	%09	100%	16%	%0	7%	%96
T2 - 3/8" kg"         3/8         5.60         1.02         10.90         11.92         72%         58%         100%         18%         0%         7%         7%           T2 - 3/8" kg" sg"         3/8         5.92         1.08         10.90         11.98         77%         58%         100%         19%         0%         7%         7%           T2 - 3/8" kg" sg"         3/8         6.63         1.21         10.90         12.11         86%         55%         100%         20%         7%         7%           T3 - 1/2" kG 1/2" gg"         1/2         1.31         14.30         15.51         52%         77%         100%         12%         7%         7%           T3 - 1/2" kG 1/2" gg	165	T2 - 3/8"x8"	3/8	5.29	0.97	10.90	11.87	%89	29%	100%	17%	%0	7%	97%
T2 - 3/8"x8"         3/8         5.92         1.08         10.90         11.98         77%         58%         100%         19%         0%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         6.27         1.15         10.90         12.05         81%         57%         100%         0%         7%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         6.63         1.21         10.90         12.11         86%         56%         100%         21%         0%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.31         1.25         14.30         15.55         50%         77%         100%         12%         0%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.59         1.31         14.30         15.61         52%         77%         100%         13%         0%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.56         1.31         14.30         15.61         52%         76%         100%         7%         7%	170	T2 - 3/8"x8"	3/8	5.60	1.02	10.90	11.92	72%	28%	100%	18%	%0	7%	88%
T2 - 3/8"x8"         3/8         6.27         1.15         10.90         12.05         81%         57%         100%         20%         0%         7%         7%           T2 - 3/8"x8"         3/8         6.63         1.21         10.90         12.11         86%         56%         100%         21%         0%         7%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.31         1.25         14.30         15.55         50%         77%         100%         12%         0%         7%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.59         1.31         14.30         15.61         52%         77%         100%         13%         0%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.86         1.31         14.30         15.61         55%         76%         14%         0%         7%         7%	175	T2 - 3/8"x8"	3/8	5.92	1.08	10.90	11.98	77%	28%	100%	19%	%0	7%	%66
T2 - 3/8"x8"         3/8         6.63         1.21         10.90         12.11         86%         56%         100%         21%         0%         7%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.31         1.25         14.30         15.55         50%         77%         100%         12%         0%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.59         1.31         14.30         15.61         52%         77%         100%         13%         0%         7%           T3 - 1/2"x6-1/2"         1/2         5.86         1.38         14.30         15.68         55%         76%         100%         14%         0%         7%	180	T2 - 3/8"x8"	3/8	6.27	1.15	10.90	12.05	81%	21%	100%	20%	%0	7%	100%
T3-1/2"x6-1/2"         1/2         5.31         1.25         14.30         15.55         50%         77%         100%         12%         0%         7%           T3-1/2"x6-1/2"         1/2         5.59         1.31         14.30         15.61         52%         77%         100%         13%         0%         7%           T3-1/2"x6-1/2"         1/2         5.86         1.38         14.30         15.68         55%         76%         100%         14%         0%         7%	185	T2 - 3/8"x8"	3/8	6.63	1.21	10.90	12.11	%98	%95	100%	21%	%0	7%	100%
T3-1/2"x6-1/2"         1/2         5.59         1.31         14.30         15.61         52%         77%         100%         13%         0%         7%           T3-1/2"x6-1/2"         1/2         5.86         1.38         14.30         15.68         55%         76%         100%         14%         0%         7%	190	T3 - 1/2"x6-1/2"	1/2	5.31	1.25	14.30	15.55	20%	77%	100%	12%	%0	7%	93%
T3 - 1/2"x6-1/2"   1/2   5.86   1.38   14.30   15.68   55%   76%   100%   14%   0%   7%	195	T3 - 1/2"x6-1/2"	1/2	5.59	1.31	14.30	15.61	25%	77%	100%	13%	%0	7%	94%
	200	T3 - 1/2"x6-1/2"	1/2	5.86	1.38	14.30	15.68	25%	%92	100%	14%	%0	7%	95%

En la Tabla 3.19 se muestran los parámetros CR y  $\alpha$  con los cuales se obtiene el valor mínimo posible mediante la ecuación 3.1 para la curva correspondiente a los anclajes a concreto.

Tabla 3.19 Parámetros CR y  $\alpha$  obtenidos para determinar el costo experimental de los anclajes a concreto

Parámetros Ecuación -	
Anclajes a Concreto	
CR	0.30
α	0.64
Vo [mph]	110
Co [USD]	8.33

En las Fig 3.14 y 3.15 se muestran las curvas CI(v) vs V y CI(v)/Co vs V respectivamente para los anclajes a concreto.

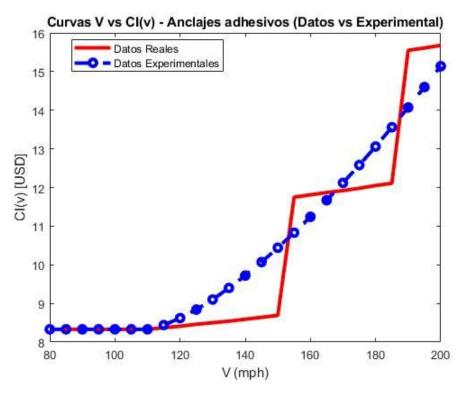


Fig 3.14 Curva de costo inicial CI(v) vs V para anclajes a concreto

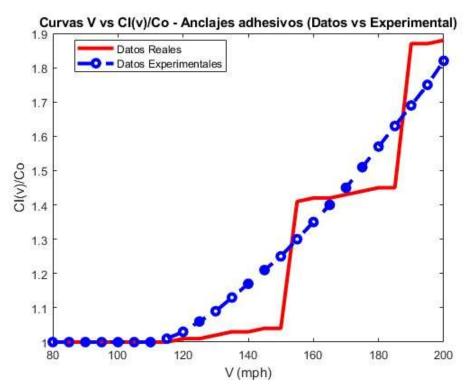


Fig 3.15 Curva de costo inicial normalizado CI(v)/Co vs V para anclajes a concreto

#### 3.3 Curvas de costo inicial del sistema de fachada por unidad de área

Para determinar el costo por unidad de área del sistema de fachada en primer lugar se seleccionará una elevación de la edificación mostrada en la Fig 3.1, la cual se asume que será representativa para las demás elevaciones de la edificación. En la Tabla 3.20 se muestran las características de la elevación Oeste.

Dimensiones - Elevación Oeste		
Difficusiones - Lievacion deste		
Ancho [ft]	100	
Alto [ft]	250	
Área Superficial [ft²]	25000	
Área Superficial [m²]	2322.5	

Tabla 3.20 Características de la elevación oeste

Teniendo en cuenta el área superficial de la elevación en estudio, se procede a realizar la distribución de los diferentes componentes del sistema de fachada para determinar el costo inicial real por unidad de área.

El cálculo de la distribución en altura de los paneles de aluminio consiste en dividir la altura de la elevación seleccionada sobre la altura del panel y el valor obtenido se redondea al número entero mayor. El mismo procedimiento se realiza para calcular la cantidad de paneles a lo ancho de la elevación. La cantidad total de paneles está determinada por la ecuación 3.1.

## $Cantidad\ Paneles = Cantidad\ Ancho * Cantidad\ Alto * (1 + Desperdicio)$ (3.1)

En la Tabla 3.21 se muestra la distribución de los paneles de aluminio, asumiendo un porcentaje de desperdicio del 20%. En la Fig 3.16 se muestra un croquis de la distribución de los paneles en la fachada oeste.

Tabla 3.21 Distribución de panel	les en	elevación	oeste
----------------------------------	--------	-----------	-------

Distribución Paneles	
Ancho [ft]	3.5
Alto [ft]	7.5
Cantidad Ancho	29
Cantidad Alto	34
Desperdicio	20%
Cantidad Total	1183

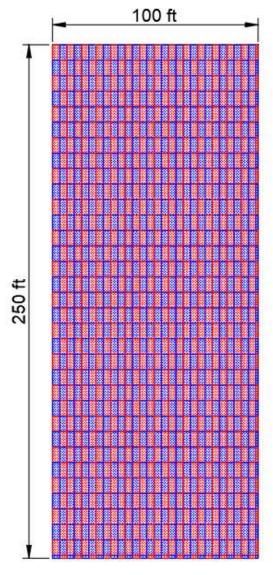


Fig 3.16 Distribución de paneles en fachada oeste

El cálculo de la distribución en altura de los montantes consiste en dividir la altura de la elevación seleccionada sobre la longitud estándar de los tubos, la cual es de 19.69 pies y el valor obtenido se redondea al número entero mayor. Para calcular la cantidad de montantes a lo ancho de la elevación se divide el ancho de la elevación entre la separación medida a centros de montantes que es de 3.5 pies. El valor obtenido se redondea al número entero mayor y se suma una unidad a este valor para tener considerar que cada uno de los montantes se encarga de dar soporte a dos paneles a excepción de los montantes ubicados en los extremos de la elevación. La cantidad total de montantes está determinada por la ecuación 3.2.

Cantidad Montantes = Cantidad Ancho \* Cantidad Alto \* (1 + Desperdicio) (3.2)

En la Tabla 3.22 se muestra la cantidad de montantes en la elevación, asumiendo un porcentaje de desperdicio del 5%.

Distribución Montantes	
Longitud Estándar [ft]	19.69
Longitud Estándar [m]	6.0
Separación Horizontal [ft]	3.5
Cantidad Ancho	30
Cantidad Alto	13
Desperdicio	5%
Cantidad Total	410

Tabla 3.22 Distribución de montantes en elevación oeste

El cálculo de la cantidad de soportes consiste en dividir la altura de la elevación seleccionada sobre la distancia entre apoyos de los montantes, la cual es de 10 pies. El valor obtenido se redondea al número entero mayor y se suma una unidad a este valor para considerar los soportes que se ubican en el extremo inferior de la elevación. Para calcular la cantidad de soportes a lo ancho de la elevación se divide el ancho de la elevación entre la separación medida a centros de montantes que es de 3.5 pies. Adicionalmente, los valores obtenidos se deben multiplicar por dos ya que cada punto de soporte de los montantes posee dos ángulos. La cantidad total de soportes está determinada por la ecuación 3.3.

Cantidad Soportes =  $[Cantidad \ Ancho * (Cantidad \ Alto + 1)] * 2 * (1 + Desperdicio) (3.3)$ 

La cantidad de tornillos de conexión de montantes es similar a la calculada para los soportes debido a que cada punto de sujeción de los montantes consiste en un par de ángulos y un par de tornillos para conectar ambos elementos.

En la Tabla 3.23 se muestra la cantidad de soportes y tornillos en la elevación, asumiendo un porcentaje de desperdicio del 5%.

Distribución de Soportes y Tornillos		
Longitud Soporte [in]	8	
Distancia entre Apoyos [ft]	10.00	
Cantidad Alto	25	
Separación Horizontal [ft]	3.5	
Desperdicio	5%	
Cantidad Total Soportes	1638	
Cantidad Total Tornillos	1638	

Tabla 3.23 Distribución de soportes y tornillos en elevación oeste

El cálculo de los tornillos de conexión de los paneles consiste en dividir la altura efectiva del panel, la cual es de 7.5 pies (2286mm) entre la separación de los tornillos que es de 6 pulgadas (152.4). El valor obtenido se redondea al número entero mayor y se suman tres unidades a este valor para considerar los tornillos que están ubicados en los extremos del panel, cuyo punto de fijación consiste en dos tornillos con un espaciamiento máximo de 1 pulgada (25.4mm). Adicionalmente, el valor obtenido se multiplica por dos debido a que la fijación del panel al montante se realiza a través de los bordes largos del panel. Finalmente, este último valor se multiplica por la cantidad total de paneles calculada mediante la ecuación 3.1. La cantidad total de tornillos de fijación de paneles está determinada por la ecuación 3.4.

Cantidad Tornillos = [Cantidad tornillos de panel + 3] \* 2 \* Cantidad paneles \* (1 + Desperdicio) (3.4)

En la Tabla 3.24 se muestra la cantidad de soportes y tornillos en la elevación, asumiendo un porcentaje de desperdicio del 5%.

Tabla 3.24 Distribución de tornillos de fijación de paneles

Distribución de Tornillos de Paneles	
Espaciamiento [in]	6
Cantidad/Panel	36.00
Desperdicio	5%
Cantidad Total	37271

El cálculo de la cantidad de anclajes a concreto consiste en multiplicar por dos la cantidad total de soportes obtenida mediante la ecuación 3.2 debido a que cada soporte está sujetado a la estructura de concreto mediante dos puntos de anclaje, compuestos por la barra de anclaje y el adhesivo. La cantidad total de anclajes a concreto está determinada por la ecuación 3.5.

Cantidad Anclajes a Concreto = Cantidad Soportes 
$$*2$$
 (3.5)

En la Tabla 3.25 se muestra la cantidad de anclajes a concreto en la elevación. En este caso no se asume un valor de desperdicio en el cálculo ya que este está incluido al determinar el número de aplicaciones, como se observa en la Tabla 3.16

Tabla 3.25 Distribución de anclajes a concreto

Distribución de Anclajes a Concreto				
Cantidad Puntos Anclaje 420				
Cantidad Total Anclajes	1680			

En las Tablas 3.26 y 3.27 se muestra la variación de los costos iniciales por unidad de área para los elementos que componen el sistema de fachada en función de la velocidad y los porcentajes que representa cada elemento respecto al costo total inicial del sistema por unidad de área, respectivamente.

Tabla 3.26 Costo inicial de los elementos de la fachada en función de la velocidad de viento de diseño

Costo de los Elementos de la Fachada							
	Paneles de Aluminio [USD/m²]	Montantes de Aluminio [USD/m²]	Soportes de Aluminio [USD/m²]	Tornillos de Fijación de Montantes [USD/m²]	Tornillos de Fijación de Paneles [USD/m²]	Anclajes a Concreto [USD/m²]	Precio Total [USD/m²]
80	23.03	5.16	0.43	1.08	3.56	6.03	39.30
85	23.03	5.16	0.43	1.08	3.56	6.03	39.30
90	23.03	6.25	0.43	1.08	3.56	6.03	40.39
95	25.82	6.25	0.43	1.08	3.56	6.03	43.17
100	25.82	6.25	0.55	1.08	3.56	6.03	43.29
105	28.74	6.25	0.55	1.08	4.76	6.03	47.40
110	28.74	6.25	0.55	1.08	4.76	6.03	47.40
115	31.60	6.37	0.55	1.08	4.76	6.05	50.41
120	31.60	7.34	0.55	1.08	6.04	6.09	52.69
125	31.60	7.34	0.55	1.78	6.04	6.12	53.43
130	34.48	7.34	0.55	1.78	6.04	6.15	56.34
135	34.48	8.42	0.55	1.78	6.04	6.18	57.46
140	34.48	8.42	0.55	1.78	8.38	6.22	59.83
145	37.36	8.42	0.55	1.78	8.38	6.25	62.75
150	37.36	8.42	0.71	1.78	8.38	6.29	62.94
155	39.99	11.49	0.71	2.12	8.38	8.50	71.19
160	39.99	11.49	0.71	2.12	8.38	8.54	71.24
165	42.89	11.49	0.71	2.12	8.38	8.58	74.18
170	42.89	11.49	0.71	2.12	8.38	8.62	74.22
175	45.71	11.49	0.71	2.12	8.38	8.67	77.08
180	45.71	11.49	0.71	2.12	8.38	8.71	77.13
185	48.56	15.70	0.71	6.23	8.38	8.76	88.34
190	48.56	15.70	0.71	6.23	8.38	11.25	90.82
195	51.41	15.70	0.71	6.23	8.38	11.29	93.72
200	51.41	15.70	1.03	6.23	8.38	11.34	94.09

Tabla 3.27 Porcentaje del costo inicial de los elementos de la fachada en función de la velocidad de viento de diseño

	Porcentaje del Costo de los Elementos de la Fachada						
	Precio Total [USD/m²]	Paneles de Aluminio	Montantes de Aluminio	Soportes de Aluminio	Tornillos de Fijación de Montantes	Tornillos de Fijación de Paneles	Anclajes a Concreto
80	39.30	58.6%	13.1%	1.1%	2.7%	9.1%	15.3%
85	39.30	58.6%	13.1%	1.1%	2.7%	9.1%	15.3%
90	40.39	57.0%	15.5%	1.1%	2.7%	8.8%	14.9%
95	43.17	59.8%	14.5%	1.0%	2.5%	8.3%	14.0%
100	43.29	59.6%	14.4%	1.3%	2.5%	8.2%	13.9%
105	47.40	60.6%	13.2%	1.2%	2.3%	10.0%	12.7%
110	47.40	60.6%	13.2%	1.2%	2.3%	10.0%	12.7%
115	50.41	62.7%	12.6%	1.1%	2.1%	9.4%	12.0%
120	52.69	60.0%	13.9%	1.0%	2.0%	11.5%	11.5%
125	53.43	59.1%	13.7%	1.0%	3.3%	11.3%	11.4%
130	56.34	61.2%	13.0%	1.0%	3.2%	10.7%	10.9%
135	57.46	60.0%	14.7%	1.0%	3.1%	10.5%	10.8%
140	59.83	57.6%	14.1%	0.9%	3.0%	14.0%	10.4%
145	62.75	59.5%	13.4%	0.9%	2.8%	13.4%	10.0%
150	62.94	59.3%	13.4%	1.1%	2.8%	13.3%	10.0%
155	71.19	56.2%	16.1%	1.0%	3.0%	11.8%	11.9%
160	71.24	56.1%	16.1%	1.0%	3.0%	11.8%	12.0%
165	74.18	57.8%	15.5%	1.0%	2.9%	11.3%	11.6%
170	74.22	57.8%	15.5%	1.0%	2.9%	11.3%	11.6%
175	77.08	59.3%	14.9%	0.9%	2.8%	10.9%	11.2%
180	77.13	59.3%	14.9%	0.9%	2.8%	10.9%	11.3%
185	88.34	55.0%	17.8%	0.8%	7.0%	9.5%	9.9%
190	90.82	53.5%	17.3%	0.8%	6.9%	9.2%	12.4%
195	93.72	54.9%	16.7%	0.8%	6.6%	8.9%	12.0%
200	94.09	54.6%	16.7%	1.1%	6.6%	8.9%	12.1%

Con los datos obtenidos, se muestran en las Fig 3.17 y 3.18 las curvas CI(v) vs V y CI(v)/Co vs  $V_1$  respectivamente, para el costo inicial del sistema de fachada por unidad de área. En la Tabla 3.28 se muestran los parámetros CR y  $\alpha$  con los cuales se obtiene el valor mínimo posible mediante la ecuación 3.1 para la curva correspondiente al costo por unidad de área del sistema de fachada.

Tabla 3.28 Parámetros CR y  $\alpha$  obtenidos para determinar el costo experimental por unidad de área del sistema de fachada.

Parámetros Ecuación - Sistema de				
Fachada				
CR 0.12				
α 1.29				
Vo [mph]	85			
Co [USD/m²] 39.30				

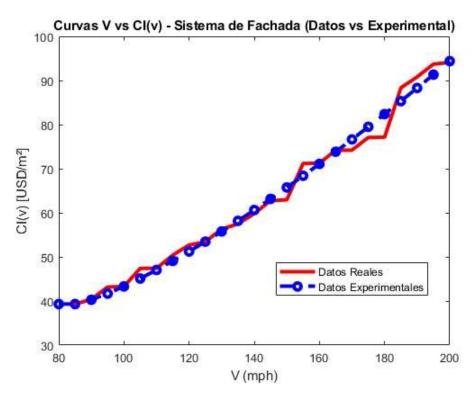


Fig 3.17 Curva de costo inicial por unidad de área CI(v) vs V para el sistema de fachada

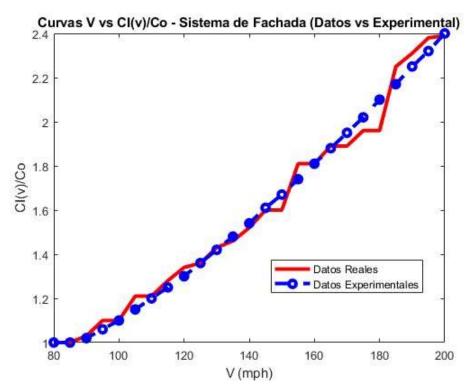


Fig 3.18 Curva de costo normalizado inicial por unidad de área CI(v)/Co vs V para el sistema de fachada

#### 3.4 Curvas de costo inicial del sistema de fachada por unidad de área incluyendo procesos

Con base en el costo inicial definido previamente para cada uno de los componentes del sistema, se determina el impacto que tienen los procesos de fabricación en aquellos elementos en los cuales son aplicables.

La fabricación de los paneles de aluminio consiste en el corte de la lámina plana de aluminio para garantizar las dimensiones requeridas, seguido de un proceso de doblez en los bordes de la lámina para dar la forma mostrada en las Figs 3.6 y 3.7. El proceso de pintura se cuantifica teniendo en cuenta el área superficial de la lámina. Finalmente, se contempla un costo asociado a los elementos de protección de los paneles. En la Tabla 3.29 se muestran los costos asociados a los procesos y elementos mencionados anteriormente y en la Tabla 3.30 se muestran los parámetros del panel para el cálculo del costo de los procesos. El costo de los procesos de fabricación asociados a los paneles se determina mediante la ecuación 3.6.

$$Costo\ Procesos = \'{A}rea\ Superficial\ [m^2]*Costo\ Pintura\ \left[\frac{USD}{m^2}\right] + Cantidad\ \frac{Dobleces}{Panel}*$$

$$Costo\ Doblez\ [USD] + Costo\ Corte\ [USD] + Costo\ Protector\ de\ Panel\ [USD] +$$

$$Costo\ Tableros\ de\ Esquina\ [USD]$$

$$(3.6)$$

Tabla 3.29 Costo de procesos de fabricació	n para panele	S
--	---------------	---

Costos de Procesos de Fabricación de Paneles					
Costo Pintura Panel 2 Caras [USD/m²] 40.00					
Costo/Doblez Panel [USD]	0.56				
Corte Lámina [USD]	3.33				
Protector Panel [USD]	2.22				
Tablero de Esquina [USD]	0.44				

Tabla 3.30 Parámetros para el cálculo del costo de los procesos de fabricación en paneles

Parámetros del Panel para Procesos de Fabricación				
Ancho Lámina [ft]	4			
Alto Lámina [ft]	8			
Área Superficial [ft²]	32			
Área Superficial [m²]	2.97			
Dobleces	8			

La fabricación de los montantes y ángulos de soporte de aluminio consiste en el corte de los perfiles extruidos para garantizar la longitud requerida seguido de un proceso de pintura que se cuantifica teniendo en cuenta el peso de cada uno de los perfiles cortados a medida. En la Tabla 3.31 se muestran los costos asociados a los procesos mencionados anteriormente. El costo de los procesos

de fabricación de los montantes y ángulos de soporte de aluminio se determina mediante la ecuación 3.7.

 $Costo\ Procesos = Peso\ del\ Elemento\ [kg]*Costo\ Pintura\ \left[\frac{USD}{kg}\right] + Costo\ Corte\ [USD]\ (3.7)$ 

Tabla 3.31 Costo de procesos de fabricación para paneles

Costos de Procesos de Fabricación de Montantes y Ángulos de Soporte					
Costo Pintura Extrusión [USD/kg]	2.50				
Corte Extrusión [USD]	2.22				

Los tornillos de fijación de paneles a montantes, tornillos de fijación de montantes a soportes y anclajes adhesivos no requieren de ningún proceso de fabricación previo a su uso en el sitio de instalación del sistema, por lo cual los costos iniciales calculados anteriormente no se verán afectados.

En las Tablas 3.32 y 3.33 se muestra la variación de los costos iniciales por unidad de área incluyendo los procesos de fabricación para los elementos que componen el sistema de fachada en función de la velocidad y los porcentajes que representa cada elemento respecto al costo total inicial del sistema por unidad de área, respectivamente.

Tabla 3.32 Costo inicial de los elementos de la fachada incluyendo procesos de fabricación en función de la velocidad de viento de diseño

	Costo de los Elementos de la Fachada						
V [mph]	Paneles de Aluminio [USD/m²]	Montantes de Aluminio [USD/m²]	Soportes de Aluminio [USD/m²]	Tornillos de Fijación de Montantes [USD/m²]	Tornillos de Fijación de Paneles [USD/m²]	Anclajes a Concreto [USD/m²]	Precio Total [USD/m²]
80	88.94	11.02	1.25	0.58	3.56	6.03	111.39
85	88.94	11.02	1.25	0.58	3.56	6.03	111.39
90	88.94	13.27	1.25	0.58	3.56	6.03	113.63
95	91.72	13.27	1.25	0.58	3.56	6.03	116.41
100	91.72	13.27	1.37	0.58	3.56	6.03	116.52
105	94.64	13.27	1.37	0.58	4.76	6.03	120.63
110	94.64	13.27	1.37	0.58	4.76	6.03	120.63
115	97.50	13.51	1.37	0.58	4.76	6.05	123.77
120	97.50	15.51	1.37	0.58	6.04	6.09	127.08
125	97.50	15.51	1.37	0.96	6.04	6.12	127.49
130	100.38	15.51	1.37	0.96	6.04	6.15	130.40
135	100.38	17.74	1.37	0.96	6.04	6.18	132.67
140	100.38	17.74	1.37	0.96	8.38	6.22	135.05
145	103.26	17.74	1.37	0.96	8.38	6.25	137.96
150	103.26	17.74	1.52	0.96	8.38	6.29	138.15
155	105.89	24.07	1.52	1.14	8.38	8.50	149.49
160	105.89	24.07	1.52	1.14	8.38	8.54	149.54
165	108.79	24.07	1.52	1.14	8.38	8.58	152.48
170	108.79	24.07	1.52	1.14	8.38	8.62	152.52
175	111.61	24.07	1.52	1.14	8.38	8.67	155.38
180	111.61	24.07	1.52	1.14	8.38	8.71	155.43
185	114.46	32.72	1.52	3.35	8.38	8.76	169.20
190	114.46	32.72	1.52	3.35	8.38	11.25	171.68
195	117.31	32.72	1.52	3.35	8.38	11.29	174.58
200	117.31	32.72	1.82	3.35	8.38	11.34	174.93

Tabla 3.33 Porcentaje del costo inicial de los elementos de la fachada incluyendo procesos de fabricación en función de la velocidad de viento de diseño

Porcentaje del Costo de los Elementos de la Fachada							
V [mph]	Precio Total [USD/m²]	Paneles de Aluminio	Montantes de Aluminio	Soportes de Aluminio	Tornillos de Fijación de Montantes	Tornillos de Fijación de Paneles	Anclajes a Concreto
80	111.39	79.8%	9.9%	1.1%	0.5%	3.2%	5.4%
85	111.39	79.8%	9.9%	1.1%	0.5%	3.2%	5.4%
90	113.63	78.3%	11.7%	1.1%	0.5%	3.1%	5.3%
95	116.41	78.8%	11.4%	1.1%	0.5%	3.1%	5.2%
100	116.52	78.7%	11.4%	1.2%	0.5%	3.1%	5.2%
105	120.63	78.4%	11.0%	1.1%	0.5%	3.9%	5.0%
110	120.63	78.4%	11.0%	1.1%	0.5%	3.9%	5.0%
115	123.77	78.8%	10.9%	1.1%	0.5%	3.8%	4.9%
120	127.08	76.7%	12.2%	1.1%	0.5%	4.8%	4.8%
125	127.49	76.5%	12.2%	1.1%	0.8%	4.7%	4.8%
130	130.40	77.0%	11.9%	1.0%	0.7%	4.6%	4.7%
135	132.67	75.7%	13.4%	1.0%	0.7%	4.6%	4.7%
140	135.05	74.3%	13.1%	1.0%	0.7%	6.2%	4.6%
145	137.96	74.8%	12.9%	1.0%	0.7%	6.1%	4.5%
150	138.15	74.7%	12.8%	1.1%	0.7%	6.1%	4.6%
155	149.49	70.8%	16.1%	1.0%	0.8%	5.6%	5.7%
160	149.54	70.8%	16.1%	1.0%	0.8%	5.6%	5.7%
165	152.48	71.3%	15.8%	1.0%	0.7%	5.5%	5.6%
170	152.52	71.3%	15.8%	1.0%	0.7%	5.5%	5.7%
175	155.38	71.8%	15.5%	1.0%	0.7%	5.4%	5.6%
180	155.43	71.8%	15.5%	1.0%	0.7%	5.4%	5.6%
185	169.20	67.7%	19.3%	0.9%	2.0%	5.0%	5.2%
190	171.68	66.7%	19.1%	0.9%	2.0%	4.9%	6.6%
195	174.58	67.2%	18.7%	0.9%	1.9%	4.8%	6.5%
200	174.93	67.1%	18.7%	1.0%	1.9%	4.8%	6.5%

En las Fig 3.19 y 3.20 se muestran respectivamente las curvas CI(v) vs V y CI(v)/Co vs V para el costo inicial del sistema de fachada por unidad de área incluyendo los procesos de fabricación. En la Tabla 3.34 se muestran los parámetros CR y  $\alpha$  con los cuales se obtiene el valor mínimo posible mediante la ecuación 3.1 para la curva correspondiente al costo por unidad de área del sistema de fachada.

Tabla 3.34 Parámetros CR y  $\alpha$  obtenidos para determinar el costo experimental por unidad de área del sistema de fachada incluyendo los procesos de fabricación.

Parámetros Ecuación - Sistema					
de Fachada + Procesos de					
Fabricación					
CR	0.14				
α	1.29				
Vo [mph]	85				
Co [USD/m <sup>2</sup> ]	111.39				

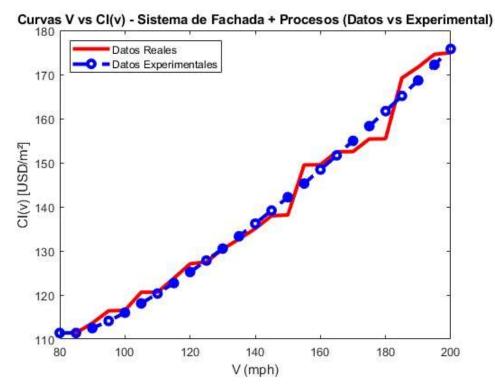


Fig 3.19 Curva de costo inicial por unidad de área CI(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fabricación

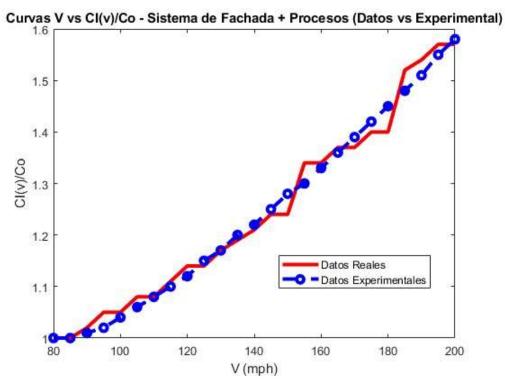


Fig 3.20 Curva de costo inicial normalizado por unidad de área CI(v)/Co vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fabricación

#### 3.5 Curvas de costo de pérdidas esperadas

Las curvas de costo de pérdidas esperadas se construyen mediante la ecuación 2.5, para la cual se deben definir los parámetros que la componen. El valor de la tasa neta anual de descuento del valor del dinero  $\mu$  se fija en un 5% por año de manera similar a las investigaciones realizadas por Wen et al. (2001) y Cui et al. (2015). Se consideran diferentes valores del factor proporcional del costo inicial que mide la importancia de las pérdidas en las edificaciones Q. En la literatura no se cuenta con un requisito específico para la vida de servicio de las fachadas, sin embargo, se puede considerar que la vida útil de las fachadas es similar a la definida para la edificación (Abelli, 2019). En la Tabla 3.35 se muestran diferentes valores de la vida de servicio de las estructuras en función de la categoría de vida útil en la cual clasifican (European Committee for Standardization, 2002).

Tabla 3.35 Vida útil de diseño de las estructuras. *Nota*. Adaptado de "EN 1990:2002+A1 Eurocode - Basis of structural design" (p. 28) por European Committee for Standardization, 2002.

Design working life category	Indicative design working life (years)	Examples			
1	10	Temporary structures (1)			
2	10 to 25	Replaceable structural parts, e.g. gantry girders, bearings			
3	15 to 30	Agricultural and similar structures			
4	50	Building structures and other common structures			
5	100	Monumental building structures, bridges, and other			
		civil engineering structures			
(1) Structures or pa	(1) Structures or parts of structures that can be dismantled with a view to being re-used should				

<sup>(1)</sup> Structures or parts of structures that can be dismantled with a view to being re-used should not be considered as temporary.

Se define entonces una vida útil de diseño de 50 años para el sistema de fachada, considerando que esta se instalará sobre una edificación cuya categoría de vida útil de diseño es 4. De acuerdo con los resultados mostrados por Wei (2015), en la Fig 3.21 se observa que para una vida útil de 50 años los costos de intervención normalizados al costo inicial son del orden de 3.5.

Adicionalmente, se adoptan los valores definidos para el factor Q, también llamado factor de importancia de las pérdidas, utilizados en el diseño de estructuras del grupo A y B en México, los cuales son 15 y 5 respectivamente (Comisión Federal de Electricidad, 2020).

Por último, se definen los valores de la tasa de demanda excedente v(v) de acuerdo con lo definido en el capítulo 2.1.3.1. Las velocidades de viento de diseño corresponden a las velocidades de vientos huracanados y no huracanados combinada como eventos estadísticamente independientes. Las velocidades no huracanadas se determinan mediante una distribución de valor extremo tipo I cuyos parámetros de ubicación y escala son  $\mu$ =54.3mph y  $\sigma$ =9.1 mph, respectivamente (Yeo et al., 2014).

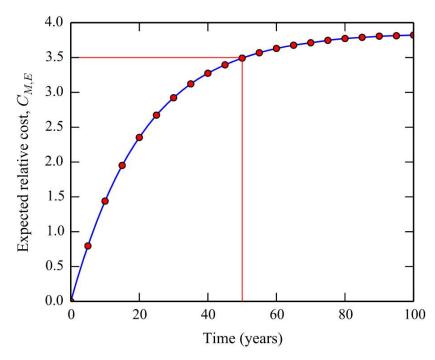


Fig 3.21 Costos de intervención esperados (mantenimiento y reparación) normalizados al costo inicial de construcción. *Nota*. Adaptado de "Simulation and analysis of intervention costs due to wind-induced damage on tall buildings" por Cui et al., 2015. *Engineering Structures*, 87, p. 193. Derechos de autor (Elsevier Ltd.) año (2015). Reimpreso o adaptado con permiso. Recuperado de <a href="http://dx.doi.org/10.1016/j.engstruct.2015.01.001">http://dx.doi.org/10.1016/j.engstruct.2015.01.001</a>

Para determinar las velocidades de viento huracanados, Yeo et al. (2014) muestra que la distribución que mejor se acopla a la modelación de la distribución de las velocidades de viento huracanados es la Weibull invertida. En la Tabla 3.36 se muestran los parámetros de la distribución Weibull invertida obtenidos para diferentes regiones de los Estados Unidos.

Tabla 3.36 Parámetros estimados de distribución Weibull inversa. Nota. Adaptado de "Estimation of Hurricane Wind Speed Probabilities: Application to New York City and Other Coastal Locations" por Yeo et al., 2015. Journal of Structural Engineering. 140.

		ASCE 7-10			ASCE 7-10 and NRC			
	c	b [mph]	a [mph]	c	b [mph]	a [mph]		
Boston, MA	-0.047	416.82	397.19	-0.214	179.56	218.05		
Ocean City, MD	-0.064	318.44	299.27	-0.152	199.13	209.63		
Miami Beach, FL	-0.092	323.15	278.54	-0.097	317.59	276.74		
Biloxi, MS	-0.115	301.30	292.49	-0.121	294.04	287.71		
Galveston, TX	-0.093	273.59	227.85	-0.059	343.38	286.51		

Se seleccionarán los parámetros definidos según ASCE 7-10 para la región de Miami Beach, FL. Las velocidades de diseño en la península de florida no presentan cambios en la versión 2022 con respecto a la versión 2010 de ASCE 7 (American Society of Civil Engineers, 2021), por lo cual se considera que los parámetros seleccionados son adecuados para la estimación de las velocidades de viento huracanados. En las Tablas 3.37 y 3.38 se muestran los valores de la tasa de demanda excedente en función de las velocidades de viento combinadas por medio de la ecuación 2.16.

Tabla 3.37 Tasa de demanda excedente en función de la velocidad de viento

Tasa de Demanda Excedente							
V [mph] - No	F(v) - No	V [mph] -	F(v) -	F(v) -	Tr [años] -	/\	
Huracanados	Huracanados	Huracanados	Huracanados	Combinados	Combinados	ν(v)	
80	0.9424	80	0.7959	0.7500	4	0.2500	
81	0.9482	81	0.8039	0.7622	4	0.2378	
82	0.9535	82	0.8116	0.7739	4	0.2261	
83	0.9582	83	0.8191	0.7849	5	0.2151	
84	0.9625	84	0.8264	0.7954	5	0.2046	
85	0.9663	85	0.8335	0.8054	5	0.1946	
86		86			5		
	0.9698		0.8403	0.8149		0.1851	
87	0.9729	87	0.8469	0.8239	6	0.1761	
88	0.9757	88	0.8532	0.8325	6	0.1675	
89	0.9782	89	0.8594	0.8406	6	0.1594	
90	0.9804	90	0.8653	0.8484	7	0.1516	
91	0.9824	91	0.8711	0.8558	7	0.1442	
92	0.9842	92	0.8766	0.8628	7	0.1372	
93	0.9859	93	0.8819	0.8695	8	0.1305	
94	0.9873	94	0.8871	0.8758	8	0.1242	
95	0.9886	95	0.8920	0.8819	8	0.1181	
96	0.9898	96	0.8968	0.8876	9	0.1124	
97	0.9909	97	0.9014	0.8931	9	0.1069	
98	0.9918	98	0.9058	0.8984	10	0.1016	
99	0.9927	99	0.9100	0.9033	10	0.0967	
100	0.9934	100	0.9141	0.9081	11	0.0919	
101	0.9941	101	0.9180	0.9126	11	0.0874	
102	0.9947	102	0.9218	0.9169	12	0.0831	
103	0.9953	103	0.9254	0.9210	13	0.0790	
104	0.9958	103	0.9289	0.9249	13	0.0751	
	0.9962						
105		105	0.9322	0.9287	14	0.0713	
106	0.9966	106	0.9354	0.9322	15	0.0678	
107	0.9970	107	0.9385	0.9356	16	0.0644	
108	0.9973	108	0.9414	0.9388	16	0.0612	
109	0.9976	109	0.9442	0.9419	17	0.0581	
110	0.9978	110	0.9469	0.9448	18	0.0552	
111	0.9980	111	0.9495	0.9476	19	0.0524	
112	0.9982	112	0.9519	0.9503	20	0.0497	
113	0.9984	113	0.9543	0.9528	21	0.0472	
114	0.9986	114	0.9566	0.9552	22	0.0448	
115	0.9987	115	0.9587	0.9575	24	0.0425	
116	0.9989	116	0.9608	0.9597	25	0.0403	
117	0.9990	117	0.9628	0.9618	26	0.0382	
118	0.9991	118	0.9646	0.9638	28	0.0362	
119	0.9992	119	0.9664	0.9656	29	0.0344	
120	0.9993	120	0.9682	0.9674	31	0.0326	
121	0.9993	121	0.9698	0.9692	32	0.0308	
122	0.9994	122	0.9714	0.9708	34	0.0292	
123	0.9995	123	0.9728	0.9723	36	0.0277	
124	0.9995	124	0.9743	0.9738	38	0.0262	
125	0.9996	125	0.9756	0.9752	40	0.0248	
126	0.9996	126	0.9769	0.9765	43	0.0235	
127	0.9997	127	0.9781	0.9778	45	0.0222	
128	0.9997	128	0.9793	0.9790	48	0.0222	
129	0.9997	129	0.9804	0.9801	50	0.0210	
	0.9998			0.9801			
130		130	0.9815		53	0.0188	
131	0.9998	131	0.9825	0.9823	56	0.0177	
132	0.9998	132	0.9834	0.9832	60	0.0168	
133	0.9998	133	0.9844	0.9842	63	0.0158	
134	0.9998	134	0.9852	0.9851	67	0.0149	
135	0.9999	135	0.9860	0.9859	71	0.0141	
136	0.9999	136	0.9868	0.9867	75	0.0133	
137	0.9999	137	0.9876	0.9874	80	0.0126	
138	0.9999	138	0.9883	0.9882	84	0.0118	
139	0.9999	139	0.9889	0.9888	90	0.0112	

Tabla 3.38 Tasa de demanda excedente en función de la velocidad de viento

		Tasa de	Demanda Exce	dente		
V [mph] - No	F(v) - No	V [mph] -	F(v) -	F(v) -	Tr [años] -	()
Huracanados	Huracanados	Huracanados	Huracanados	Combinados	Combinados	v(v)
140	0.9999	140	0.9896	0.9895	95	0.0105
141	0.9999	141	0.9902	0.9901	101	0.0099
142	0.9999	142	0.9907	0.9907	107	0.0093
143	0.9999	143	0.9913	0.9912	114	0.0088
144	0.9999	144	0.9918	0.9917	121	0.0083
145	1.0000	145	0.9923	0.9922	128	0.0078
146	1.0000	146	0.9927	0.9927	137	0.0073
147	1.0000	147	0.9932	0.9931	145	0.0069
148	1.0000	148	0.9936	0.9935	155	0.0065
149	1.0000	149	0.9940	0.9939	164	0.0061
150	1.0000	150	0.9943	0.9943	175	0.0057
151	1.0000	151	0.9947	0.9946	187	0.0054
152	1.0000	152	0.9950	0.9950	199	0.0050
153	1.0000	153	0.9953	0.9953	212	0.0047
154	1.0000	154	0.9956	0.9956	226	0.0044
155	1.0000	155	0.9959	0.9958	241	0.0042
156	1.0000	156	0.9961	0.9961	257	0.0039
157	1.0000	157	0.9964	0.9964	274	0.0036
158	1.0000	158	0.9966	0.9966	293	0.0034
159	1.0000	159	0.9968	0.9968	313	0.0032
160	1.0000	160	0.9970	0.9970	334	0.0030
161	1.0000	161	0.9972	0.9972	358	0.0028
162	1.0000	162	0.9974	0.9974	382	0.0026
163	1.0000	163	0.9976	0.9976	409	0.0024
164	1.0000	164	0.9977	0.9977	438	0.0023
165	1.0000	165	0.9979	0.9979	469	0.0021
166	1.0000	166	0.9980	0.9980	503	0.0020
167	1.0000	167	0.9981	0.9981	539	0.0019
168	1.0000	168	0.9983	0.9983	578	0.0017
169	1.0000	169	0.9984	0.9984	620	0.0016
170	1.0000	170	0.9985	0.9985	665	0.0015
171	1.0000	171	0.9986	0.9986	714	0.0014
172	1.0000	172	0.9987	0.9987	768	0.0013
173	1.0000	173	0.9988	0.9988	825	0.0012
174	1.0000	174	0.9989	0.9989	887	0.0011
175	1.0000	175	0.9990	0.9990	955	0.0010
176	1.0000	176	0.9990	0.9990	1027	0.0010
177	1.0000	177	0.9991	0.9991	1107	0.0009
178	1.0000	178	0.9992	0.9992	1192	0.0008
179	1.0000	179	0.9992	0.9992	1285	0.0008
180	1.0000	180	0.9993	0.9993	1386	0.0007
181	1.0000	181	0.9993	0.9993	1496	0.0007
182	1.0000	182	0.9994	0.9994	1616	0.0006
183	1.0000	183	0.9994	0.9994	1745	0.0006
184	1.0000	184	0.9995	0.9995	1887	0.0005
185	1.0000	185	0.9995	0.9995	2041	0.0005
186	1.0000	186	0.9995	0.9995	2208	0.0005
187	1.0000	187	0.9996	0.9996	2391	0.0004
188	1.0000	188	0.9996	0.9996	2591	0.0004
189	1.0000	189	0.9996	0.9996	2809	0.0004
190	1.0000	190	0.9997	0.9997	3047	0.0003
191	1.0000	191	0.9997	0.9997	3307	0.0003
192	1.0000	192	0.9997	0.9997	3592	0.0003
193	1.0000	193	0.9997	0.9997	3903	0.0003
194	1.0000	194	0.9998	0.9998	4245	0.0002
195	1.0000	195	0.9998	0.9998	4619	0.0002
196	1.0000	196	0.9998	0.9998	5030	0.0002
197	1.0000	197	0.9998	0.9998	5480	0.0002
198	1.0000	198	0.9998	0.9998	5976	0.0002
199	1.0000	199	0.9998	0.9998	6520	0.0002
200	1.0000	200	0.9999	0.9999	7119	0.0001

#### 3.6 Curvas de costo de total

En las Fig 3.22, 3.23 y 3.24 se muestran las curvas de costo total, obtenidas mediante la ecuación 2.6, considerando el costo inicial de los materiales para los valores del factor Q de 3.5, 5 y 15, respectivamente.

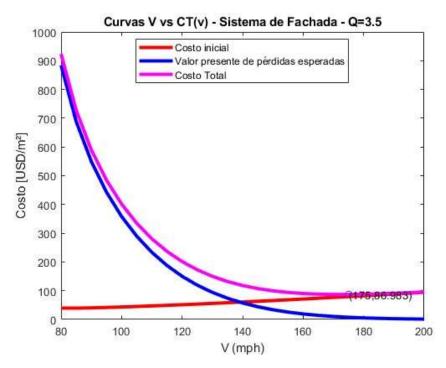


Fig 3.22 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=3.5

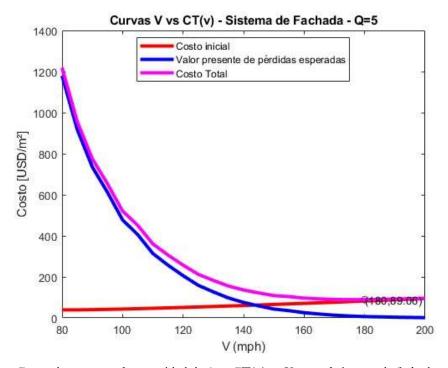


Fig 3.23 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=5

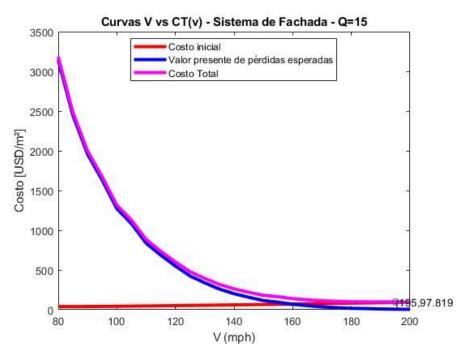


Fig 3.24 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=15 En las Fig 3.25, 3.26 y 3.27 se muestran las curvas de costo total, obtenidas mediante la ecuación 2.6, considerando el costo inicial de los materiales y los procesos de fabricación para los valores del factor Q de 3.5, 5 y 15, respectivamente.

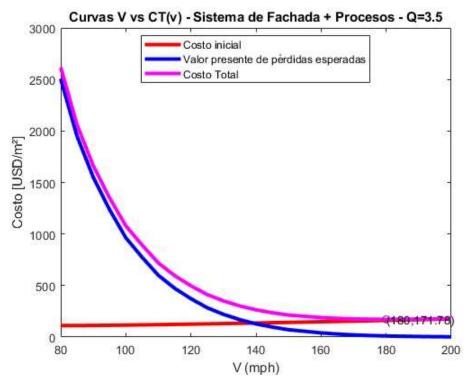


Fig 3.25 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fabricación - Q=3.5

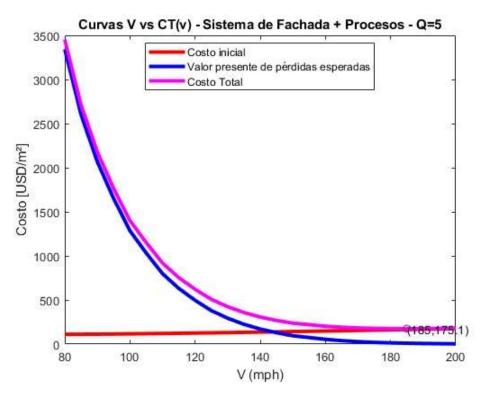


Fig 3.26 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fabricación - Q=5.0

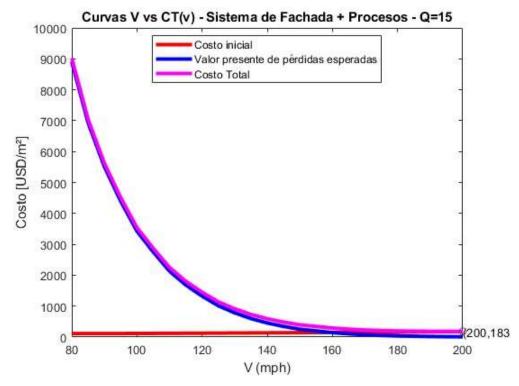


Fig 3. 27 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fabricación - Q=15

En las Fig 3.28, 3.29 y 3.30 se muestran las curvas de costo total normalizado, obtenidas mediante la ecuación 2.7, considerando el costo inicial de los materiales para los valores del factor Q de 3.5, 5 y 15, respectivamente.

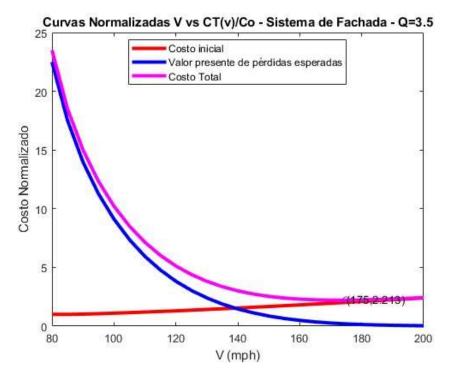


Fig 3.28 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=3.5

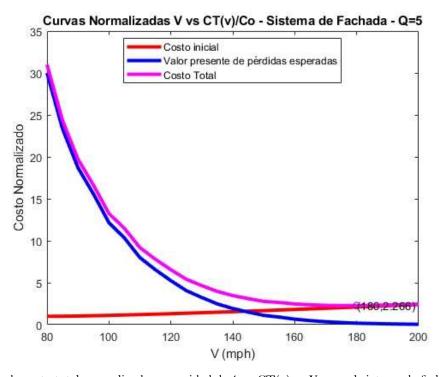


Fig 3.29 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=5

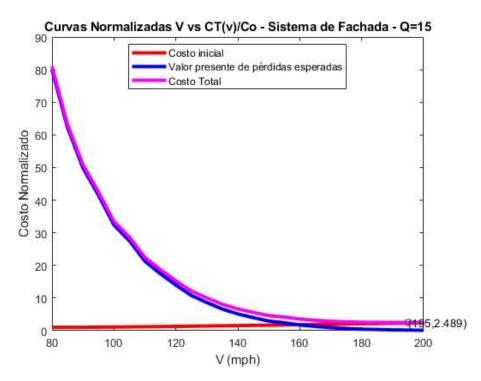


Fig 3.30 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=15 En las Fig 3.31, 3.32 y 3.33 se muestran las curvas de costo total normalizado, obtenidas mediante la ecuación 2.7, considerando el costo inicial de los materiales y los procesos de fabricación para los valores del factor Q de 3.5, 5 y 15<sub>2</sub> respectivamente.

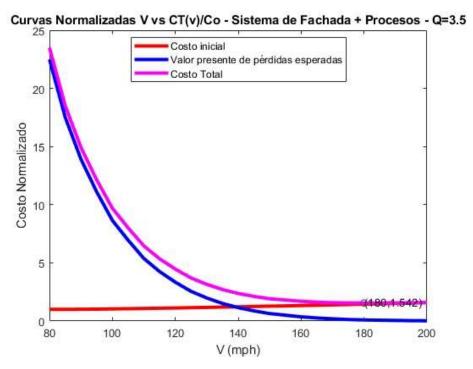


Fig 3.31 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fabricación - Q=3.5

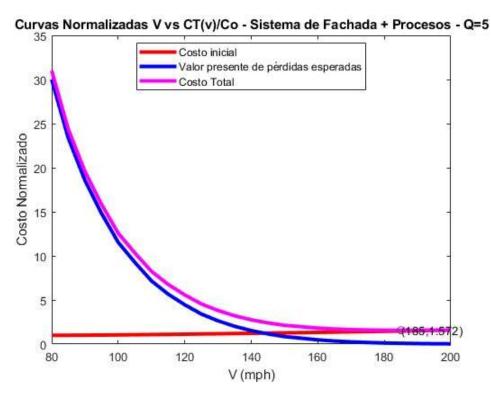


Fig 3.32 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fabricación - Q=5

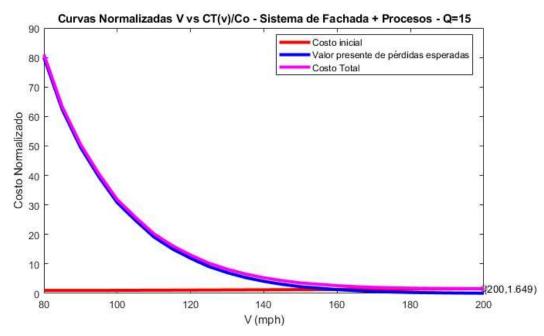


Fig 3.33 Curva de costo total normalizado por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada incluyendo procesos de fabricación - Q=15

# **CAPÍTULO 4**

## CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

#### 4.1 Discusión de resultados

Se obtuvieron las curvas de costo inicial y costo inicial normalizado para cada uno de los componentes que hacen parte del sistema de fachada analizado, las cuales se muestran en las Fig 3.2 a 3.5 y 3.8 a 3.15. En las curvas correspondientes al costo inicial real, se observa que aquellas asociadas a los soportes, tornillos para paneles y tornillos de soportes presentan incrementos de costo representativos en comparación a los demás elementos del sistema cuyo comportamiento muestra incrementos graduales a medida que se incrementa la velocidad de viento de diseño. Este comportamiento se debe a la limitación en las referencias consideradas en el análisis para cada elemento, que para este estudio se definieron con base en la disponibilidad comercial de estos.

Otro aspecto importante para resaltar de las curvas obtenidas es la relación de los datos experimentales con respecto a los datos reales de cada elemento. Se observa en la Fig 3.8 que los datos experimentales se ajustan de manera aproximada a los reales y, además, la relación entre el costo inicial y la velocidad de viento de diseño es aproximadamente lineal. Para los montantes y los anclajes a concreto, en las Fig 3.2 y 3.14 se muestra que la relación entre el costo inicial y la velocidad de viento de diseño puede ser representada con suficiente precisión por un polinomio de grado dos. Las curvas obtenidas para soportes, tornillos para soportes y especialmente los tornillos para paneles, mostradas en las Fig 3.4, 3.12 y 3.10, respectivamente, no se identifica claramente la relación entre el costo inicial y la velocidad de viento de diseño, lo cual posiblemente esté influenciado por los incrementos abruptos del costo inicial mencionados en el párrafo anterior.

De las Tablas 3.27 y 3.33 se observa que los soportes, tornillos para paneles y tornillos para soportes representan en conjunto un porcentaje que se encuentra en un intervalo del 12 al 18% del costo total considerando únicamente el costo inicial de los materiales y un porcentaje entre el 5% y el 8% considerando el costo de los materiales y los procesos de fabricación. Las Fig 3.17 y 3.19 muestran que las curvas obtenidas experimentalmente para determinar el costo inicial por unidad de área del sistema de fachada considerando únicamente los costos de los elementos e incluyendo los procesos de fabricación se ajustan a las obtenidas para el costo inicial real del sistema. Esto demuestra que, aunque el porcentaje que representan los tres componentes mencionados anteriormente sobre el costo inicial del sistema puede ser representativo, especialmente al considerar sólo el costo de los elementos, el costo inicial experimental de estos componentes no influye de manera significativa en las curvas obtenidas para el sistema.

Las curvas de costo total y costo total normalizado del sistema de fachada se muestran en las Fig 3.22 a 3.27, en las cuales se observa que el valor asociado a la velocidad óptima para cada una de

estas corresponde a una velocidad relacionada con la intersección de las curvas de costo inicial y valor presente de pérdidas esperadas. En la Tabla 4.1 se muestran los valores obtenidos para la velocidad de viento óptima obtenidas para los diferentes valores del factor Q. En la Tabla 4.2 se muestran las velocidades definidas en ASCE 7-22 para la ubicación de la edificación definida en la sección 3.1 para cada categoría de riesgo de la edificación.

Ítem	Q	V [mph]
Sistema de	3.5	175
Fachada	5.5	1/5
Sistema de	5	180
Fachada	5	160
Sistema de	15	195
Fachada	15	195
Sistema de		
Fachada +	3.5	180
Procesos		
Sistema de		
Fachada +	5	185
Procesos		
Sistema de		
1		

Tabla 4.1 Velocidades de viento óptimas [mph]

Tabla 4.2 Velocidades básicas de viento definidas en ASCE 7-22 para la ubicación de la edificación [mph]

Fachada +

**Procesos** 

V [mph]	Tr [Años]	Categoría de
v [ilipil]	II [Allos]	Riesgo
158	300	I
170	700	П
183	1700	111
191	3000	IV

15

200

Al comparar las velocidades óptimas obtenidas para cada valor del factor Q con la asociada a una edificación clasificada en categoría de riesgo II, se observa que para los valores de Q definidos se obtienen velocidades de viento óptimas mayores a la definida en ASCE 7-22 para la categoría de riesgo II.

Las Fig 4.1 muestra la curva de costo total del sistema de fachada considerando únicamente el costo de los materiales para un factor Q=0.717. Este factor se define bajo la suposición que se excederá el valor de  $V_o$  definido en la Tabla 3.28 y que esta excedencia de la velocidad implica un costo de reparación del 100% en los paneles y montantes de aluminio, los cuales representan un 71.7% del costo total por unidad de área del sistema.

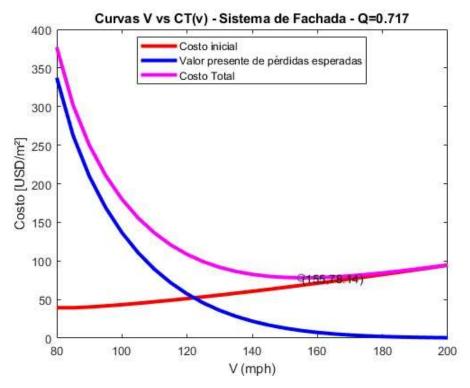


Fig 4.1 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada - Q=0.717

Al igual que en las Fig 3.22 a 3.27, la velocidad de viento óptima es mayor a la velocidad correspondiente a la intersección de las curvas de costo inicial y valor presente de pérdidas esperadas para el valor de Q utilizado. Sin embargo, esta velocidad es menor a la velocidad definida en ASCE 7-22 para edificaciones clasificadas en categoría de riesgo II. Se puede inferir de estos resultados que las velocidades básicas de viento definidas en la normativa están asociadas a valores de Q que no solo consideran el daño y reparación total de los componentes del sistema, sino que pueden estar implícitos otros factores como lo son el daño del interior de la edificación, el contenido de su interior, pérdidas económicas, costos de reubicación o fatalidades y lesiones humanas entre otros posibles factores.

La Fig 4.2 muestra la curva de costo total para el sistema de fachada considerando un factor Q=3.5 y un valor de la tasa de descuento  $\mu=3\%$ . A diferencia de la curva obtenida en la Fig 3.22, la Fig 4.2 muestra que la velocidad de viento óptima es mayor, lo cual indica que el valor seleccionado de  $\mu$  tiene influencia significativa en el valor obtenido de la velocidad de viento óptima.

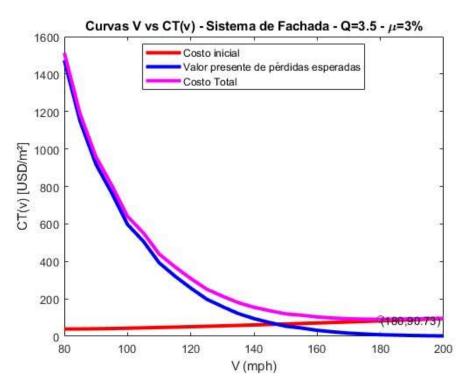


Fig 4.2 Curva de costo total por unidad de área CT(v) vs V para el sistema de fachada -  $Q=3.5-\mu=3\%$ 

# 4.2 Procedimiento para determinar las velocidades de viento de diseño a partir de simulaciones de huracanes

En esta sección se describe el procedimiento para obtener las velocidades de viento de diseño con base en el manual técnico Hazus Hurricane Model 4.2 (Federal Emergency Management Agency, 2021) y el modelo estocástico de seguimiento desarrollado por Hong et al. (2022) para determinar el peligro de vientos huracanados que afecta las regiones costeras mexicanas.

#### 4.2.1 Metodología de simulación de huracanes

La simulación matemática de huracanes probabilísticos es el enfoque más utilizado para la estimación de velocidades de viento para el diseño de estructuras y la evaluación del riesgo de huracanes. El enfoque consiste en obtener inicialmente los parámetros claves de huracanes ( $\Delta p$ , B,  $R_{max}$ ,  $\theta$ , c,  $d_{min}$ ). Posteriormente se utiliza una aproximación de Monte Carlo para generar valores de muestra para cada uno de estos parámetros y se traza una representación matemática a lo largo de una línea recta que satisfaga los datos de la muestra, mientras que las velocidades de viento son grabadas. La intensidad del huracán se mantiene constante hasta que se consigue la llegada a tierra y posteriormente el huracán se deteriora utilizando modelos de tasa de llenado. Mediante este enfoque se modela el seguimiento completo de un huracán o tormenta tropical que comienza con su inicio sobre el océano y termina con su disipación final. La presión central se modela como una

función de la temperatura de la superficie del mar y el rumbo de la tormenta, velocidad, etc se actualizan en puntos de seis horas en la historia de la tormenta. El enfoque se valida comparando las estadísticas específicas del sitio para los parámetros claves de los huracanes modelados con las estadísticas obtenidas de datos históricos. Se utiliza la interpolación lineal entre los puntos de seis horas.

#### 4.2.2 Modelación del seguimiento de tormentas

De acuerdo con lo propuesto por Hong et al. (2022) la ocurrencia de ciclones tropicales puede ser modelado utilizando un modelo binomial negativo y el origen de los eventos de ciclones tropicales puede ser seleccionado aleatoriamente del origen de eventos históricos de ciclones tropicales. Los ciclones tropicales que son definidos por la intensidad relativa, dirección y velocidad de traslación pueden ser previstos probabilísticamente utilizando un modelo estocástico de tipo autorregresivo, donde los parámetros del modelo y los residuales serán evaluados con base en los registros históricos de los ciclones tropicales.

El modelo autorregresivo estima o predice probabilísticamente el estado del seguimiento del ciclón tropical en el instante de tiempo i+1 dado que se conoce el estado actual en el instante de tiempo i. El modelo se define mediante las ecuaciones 4.1 a 4.4

$$\Delta \ln c = a_1 + a_2 \Delta \ln c_i + a_3 \theta_i + \varepsilon_c \tag{4.1}$$

$$\Delta\theta = b_1 + b_2 c_i + b_3 \theta_i + \varepsilon_{\theta} \tag{4.2}$$

$$ln(I_{i+1}) = d_1 + d_2 ln(I_i) + d_3 T_{s_i} + d_3 (T_{s_{i+1}} - T_{s_i}) + \varepsilon_c$$
(4.3)

$$I = (p_{da} - p_c + 100e_s)/(p_{da} - p_{dc})$$
(4.4)

Dónde  $\Delta \ln c = \ln c_{i+1} - \ln c_i$ ;  $\Delta \theta = \theta_{i+1} - \theta_i$ ;  $a_j$ ,  $b_j$  y  $d_j$  son parámetros del modelo geográficamente dependientes, c es la velocidad de traslación en m/s;  $\theta$  es la dirección definida de 0° a 180° y de 0° a -180°, con los valores positivos y negativos que representan los sentidos en dirección de las manecillas del reloj y en contra de las manecillas del reloj respectivamente;  $T_s$  (°K) es la temperatura de la superficie del mar; I es la intensidad relativa del ciclón tropical y  $\varepsilon_c$ ,  $\varepsilon_\theta$  y  $\varepsilon_I$  son los residuales de las ecuaciones predictivas, las cuales se modelan como variables aleatorias normalmente distribuidas de media cero,  $p_{da}$  (Pa) es la presión ambiente que se toma igual a 101300 Pa,  $p_e$  (Pa) es la presión central,  $p_{de}$  (Pa) es el valor mínimo sostenible de la presión central de superficie de aire seco. La presión de vapor de saturación  $e_s$  (hPa) está dada por

$$e_s = 6.112 * exp\left[\frac{17.67(T_s - 273)}{(T_s - 29.5)}\right]$$
(4.5)

Si  $T_{si}$  no está disponible, se utiliza la temperatura promedio mensual de la superficie del mar, derivada del set de datos HadISST desde 1870 al 2011. Una vez se desarrolla el modelo y se evalúa

el valor de  $I_{t+1}$ , se puede calcular el valor correspondiente de  $p_c$  con base en la definición de la intensidad relativa y la diferencia de presión central se estima mediante la ecuación 4.6.

$$\Delta p = p_{da} - p_c \tag{4.6}$$

Los coeficientes geográficamente dependientes  $a_j$ ,  $b_j$  y  $d_j$  se desarrollan separando los registros históricos en dos grupos (registros orientales y occidentales) por medio de celdas mutuamente exclusivas de  $5^{\circ}x5^{\circ}$  que cubren la región de interés. Los registros orientales representan ciclones tropicales dirigiéndose del oriente al occidente y los registros occidentales se dirigen del occidente al oriente.

Para la evaluación del peligro de viento por medio del uso de modelos de campo de viento como los mencionados en Hong et al. (2022), se necesita conocer la velocidad de traslación c, el valor de B conocido como el parámetro B de Holland y el radio a las velocidades máximas de viento  $R_{max}$ . Los valores de  $R_{max}$ . y B se pueden obtener de las ecuaciones 4.7 y 4.8 respectivamente.

$$\ln(R_{max}) = 3.015 - 6.291 * 10^{-9} \Delta p^2 + 0.0337 \psi + \varepsilon_{lnR_{max}}$$
(4.7)

$$B = 1.833 - 0.326\sqrt{fR_{max}} + \varepsilon_B \tag{4.8}$$

Dónde  $f=2\Omega \sin\Psi$  (rad/s) es el parámetro de Coriolis en la latitud  $\psi$  (grados) en la cual  $\Omega$  (rad/s) es la rotación de la tierra con  $2\pi/d$ ía,  $\epsilon_{lnRmax}$  y  $\epsilon_{B}$  son variables aleatorias normalmente distribuidas de media cero.

El modelo descrito en esta sección se evaluará a través de comparaciones de los datos estadísticos de huracanes simulados y observados en la región de interés con los obtenidos por medio de las simulaciones realizadas.

#### 4.2.3 Modo de decaída

La forma del modelo de decaída es una función de decaída exponencial (Federal Emergency Management Agency, 2021). Esta función se muestra en la ecuación 4.9

$$\Delta p(t) = \Delta p_o * \exp(-at) \tag{4.9}$$

Dónde  $\Delta p(t)$  es la diferencia entre la presión central de la tormenta y el campo lejano de presión (tomado normalmente como la presión asociada con la isobara cerrada más externa) (mb) t horas después de la llegada a tierra y  $\Delta p_0$  es la diferencia entre la presión central de la tormenta y la presión de campo lejano en el momento en el cual la tormenta llega a tierra.

La magnitud de la constante de llenado a se modela como una función de características definidas de un ciclón tropical en el momento de la llegada a tierra. En las ecuaciones 4.10 a 4.13 se muestran los modelos empleados para las regiones del golfo costero, la costa de la península de Florida, la costa media atlántica y la costa de Nueva Inglaterra respectivamente.

$$a = 0.0413 + 0.0018 \left[ \frac{\Delta p_o c}{R_{max}} \right]; \ \sigma \varepsilon = 0.0169$$
 (4.10)

$$a = 0.0225 + 0.0017 \left[ \frac{\Delta p_o c}{R_{max}} \right]; \ \sigma \varepsilon = 0.0158$$
 (4.11)

$$a = 0.0364 + 0.0016 \left[ \frac{\Delta p_o c}{R_{max}} \right]; \ \sigma \varepsilon = 0.0161$$
 (4.12)

$$a = 0.0034 + 0.0010\Delta p_o; \ \sigma \varepsilon = 0.0114$$
 (4.13)

El valor mínimo permisible del coeficiente de llenado a se define como 0.015, con un error de muestreo restringido a quedar en el intervalo  $\pm \sigma \varepsilon$ 

#### 4.2.4 Predicción de velocidades de viento de diseño

Para determinar las velocidades de viento de diseño se determina el número de años de tormentas que se simularán utilizando el modelo de seguimiento de tormentas combinado con los modelos de campo de viento y de factor de ráfaga. Posteriormente, se sobrepone el rastro de la tormenta en el mapa y se calculan los parámetros del campo de viento para el centro del ciclón tropical (c, Δp. R<sub>max</sub>, B) para el intervalo de tiempo definido en el modelo (Si el periodo de tiempo definido es inferior a 6 horas, se realiza una interpolación lineal para ajustar el modelo al nuevo intervalo definido). Finalmente, al extraer el campo de viento para los parámetros identificados y sobreponer el campo de viento en el mapa considerando el centro del ciclón tropical y la dirección de traslación, se extraen las velocidades de viento en los sitios de interés. Este proceso se repite para todos los registros de tormentas dentro de un periodo de interés.

Para evaluar la máxima velocidad de viento huracanado anual  $V_A$  en una ubicación, se extraen muestras de  $V_A$  de la malla definida en el modelo de seguimiento de tormentas para obtener la distribución empírica de  $V_A$ . Esta distribución empírica se utiliza directamente para evaluar el periodo de retorno de  $V_A$  en años.

#### 4.3 Recomendaciones para futura investigación

El trabajo desarrollado consiste en determinar las curvas de costo total y posteriormente las velocidades de viento óptimas para un sistema de fachada compuesta por elementos de aluminio. Con base en las limitaciones y el alcance de este trabajo, se dan las siguientes recomendaciones para complementar la información obtenida:

• Se recomienda evaluar el sistema de fachada bajo la acción de presiones de viento calculadas mediante otras metodologías, como las mencionadas en el Apéndice A, para un mismo intervalo de velocidades básicas de viento. De esta manera se puede evaluar la variación de las presiones de viento calculadas y, por consiguiente, el impacto en los costos totales y las velocidades óptimas de viento con respecto a los valores obtenidos bajo la metodología definida en ASCE 7-22.

• Se aconseja calcular las velocidades de viento óptimas para el sistema de fachada utilizado en el desarrollo de este trabajo considerando la resistencia al impacto de misiles en regiones propensas a huracanes de los elementos y estimar el impacto de este requerimiento de resistencia sobre los costos totales y las velocidades óptimas de viento en comparación a los obtenidos en el presente trabajo.

• Se sugiere replicar el procedimiento desarrollado en este trabajo considerando otros materiales, por ejemplo, sistemas de fachada compuestos exclusivamente por elementos de acero o sistemas mixtos compuestos por elementos de aluminio y acero. Este procedimiento permitirá definir un valor óptimo de costo de ciclo de vida para el sistema de fachada en una determinada región de interés.

# APÉNDICE A

# COMPARATIVO ENTRE ASCE 7-22 Y OTRAS METODOLOGÍAS PARA EL CÁLCULO DE LAS PRESIONES DE VIENTO PARA COMPONENTES Y RECUBRIMIENTOS

Se muestra un comparativo entre las metodologías empleadas en algunos códigos de diseño para el cálculo de las presiones de viento para componentes y recubrimientos, resaltando las diferencias que estos pueden tener en comparación a la metodología definida en la normativa ASCE 7-22.

#### A.1 NBC 2020 (Canadá)

El cálculo de las presiones de viento que actúa en los recubrimientos de la edificación está dado por el procedimiento estático, las cuales se obtienen mediante las siguientes expresiones

$$p = I_w q C_e C_t C_q C_p \tag{A.1}$$

$$p_i = I_w q C_{ei} C_t C_{gi} C_{pi} \tag{A.2}$$

#### A.1.1 Factor de importancia

A diferencia de los factores de importancia definidos en ASCE 7-22, en NBC 2020 se definen valores para el estado límite último (ULS) como para el estado límite de servicio (SLS) los cuales se muestran en la Tabla A.1.

Tabla A.1 Factores de importancia para carga de viento. *Nota*. Adaptado de "National Building Code of Canada 2020" (p. 4-30) por Canadian Commission on Building and Fire Codes - National Research Council of Canada, 2022.

Importance Catagory	Importance Factor, I <sub>W</sub>				
Importance Category	ULS	SLS			
Low	0.8	0.75			
Normal	1	0.75			
High	1.15	0.75			
Post-disaster	1.25	0.75			

#### A.1.2 Factores de exposición

Los factores de exposición se dividen en únicamente dos categorías (Edificaciones en terreno abierto y edificaciones en terreno rugoso) como se muestra a continuación

Para terreno abierto

$$C_e = (\frac{h}{10})^{0.2} \ge 0.9 \tag{A.3}$$

Para terreno rugoso

$$C_e = 0.7(\frac{h}{12})^{0.3} \ge 0.7$$
 (A.4)

El coeficiente de exposición para presión interna  $C_{\alpha}$  será igual al coeficiente de exposición para presión externa  $C_{\alpha}$ .

En ASCE 7-22 se definen tres categorías de exposición, basadas en la rugosidad del terreno y los factores de exposición son dependientes tanto de la altura de referencia como de la exposición definida para el terreno donde se encuentra ubicada la edificación.

#### A.1.3 Factores de efectos de ráfaga

En NBC 2020 se define un factor de efectos de ráfaga de  $C_s$ =2.5 para presiones externas y succiones en elementos pequeños, incluyendo recubrimientos. El coeficiente de ráfaga interno  $C_{s'}$  se toma como 2.0 o se puede calcularse mediante la siguiente expresión

$$C_{gi} = 1 + \frac{1}{\sqrt{1 + \frac{V_0}{6950A}}} \tag{A.5}$$

En comparación con la metodología definida en ASCE 7-22, no es necesario calcular los coeficientes de ráfaga  $C_{\ell}$  para el cálculo de las cargas de viento que actúan sobre los componentes y recubrimientos, ya que los coeficientes de presión se presentan en la forma  $GC_{\ell}$ .

#### A.1.4 Coeficientes de presión externa

Los coeficientes de presión externa para el diseño de recubrimientos y elementos secundarios que soportan el recubrimiento en muros, el valor de  $C_r$  se tomará como  $\pm 0.9$ , excepto que a una distancia de una esquina de la edificación igual al mayor de 0.1D y 0.1W, el valor negativo de  $C_r$  se tomará como -1.2.

Para edificaciones con altura, H, menor o igual a 20m y menor que la menor dimensión en planta, se permite usar los valores del producto de los coeficientes de presión y el factor de ráfaga  $C_gC_p$ . En la Fig A.1 se muestrab kis valores picos externos de

En ASCE 7-22, los coeficientes de presión externa para los componentes y recubrimientos de los muros de la edificación se presentan en la forma  $GC_{\ell}$  y se dividen en dos grupos (Edificaciones con altura  $h \leq 60ft$  y con altura h > 60ft). Estos coeficientes varían a su vez en función de la clasificación del cerramiento de la edificación.

#### A.1.5 Coeficientes de presión interna

En la Tabla A.2 se muestran los coeficientes de presión interna Cpi definidos en NBC 2020.

Tabla A.2 Coeficientes de presión interna. *Nota*. Adaptado de "National Building Code of Canada 2020" (p. 4-43) por Canadian Commission on Building and Fire Codes - National Research Council of Canada, 2022.

Building Openings	Values for C <sub>pi</sub>
Uniformly distributed small openings amounting to less than 0.1% of the total surface area of the <i>building</i>	-0.15 to 0.0
Non-uniformly distributed openings of which none is significant or significant openings that are wind-resistant and closed during storms	-0.45 to +0.30
Large openings likely to remain open during storms	-0.70 to +0.70

En ASCE 7-22 se definen cuatro categorías para la clasificación de la edificación y los diferentes valores de los coeficientes  $C_{\mathbb{P}}$  asociados a cada clasificación.

#### A.2 EN.1991-1-4 (Eurocódigo)

El cálculo de las presiones de viento que actúan en las superficies externas  $w_i$  y en las superficies internas de la estructura  $w_i$ , están dadas por las siguientes expresiones

$$w_e = q_p(z_e) * c_{pe} \tag{A.6}$$

$$w_i = q_p(z_i) * c_{pi} \tag{A.7}$$

#### A.2.1 Presión de velocidad pico

La presión de velocidad pico  $q_p(z)$  a la altura z, que incluye las fluctuaciones de velocidad media y de corto plazo, debe ser determinada

$$q_p(z) = [1 + 7 * I_v(z)] * \frac{1}{2} * \rho * v^2_m(z) = c_e(z) * q_b$$
(A.8)

$$c_e(z) = \frac{q_p(z)}{q_p} \tag{A.9}$$

$$q_b = \frac{1}{2} * \rho * v^2_b \tag{A.10}$$

## A.2.2 Coeficientes de presión externa

Los coeficientes de presión externos están dados para área cargadas A de 1m² y 10m² en la Tabla A.3 para las configuraciones de edificaciones apropiadas como  $c_{pe,i}$ , para coeficientes locales, y  $c_{pe,i,o}$ , para coeficientes globales, respectivamente.

Los valores de para  $c_{pel}$  están destinados para el diseño de elementos pequeños y fijaciones con un área por elemento de  $1\text{m}^2$  o menos como elementos de recubrimiento y elementos de techado. Valores de  $c_{pelo}$  deben ser utilizados para el diseño de la estructura portante general de la edificación.

La altura de referencia,  $z_e$ , para muros a barlovento de edificaciones con planta rectangular (Zona D, ver Fig A.2) dependen de la relación de aspecto h/b y son siempre las alturas superiores de las diferentes partes de los muros. Están dadas en la Fig A.1 para los siguientes tres casos:

- Una edificación, cuya altura h es menor que b debe considerarse como una parte.

- Una edificación, cuya altura h es más grande que b, pero menor que 2b, debe ser considerada de dos partes, que comprenden: una parte inferior extendiéndose hacia arriba desde el terreno una altura igual a b: una parte superior que consiste en el restante.

- Una edificación, cuya altura h es más grande que 2b se considerará en múltiples partes que comprenden: una parte inferior extendiéndose hacia arriba desde el terreno a una altura igual a b; una parte superior extendiéndose hacia abajo desde la parte superior a una altura igual a b y una región intermedia, entre las partes superior e inferior, que se dividirá en franjas horizontales con una altura h<sub>strip</sub> como se muestra en la Fig A.1.

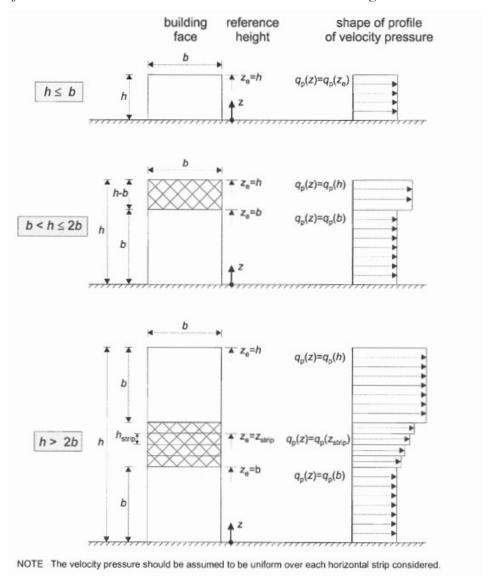


Fig A.1 Altura de referencia z<sub>e</sub> que depende de h y b y su perfil de velocidad correspondiente. *Nota.* Adaptado de "EN 1991-1-4:2005+A1 Eurocode 1: Actions on structures – Part 1-4: General actions – Wind actions" (p. 35) por European Committee for Standardization, 2010.

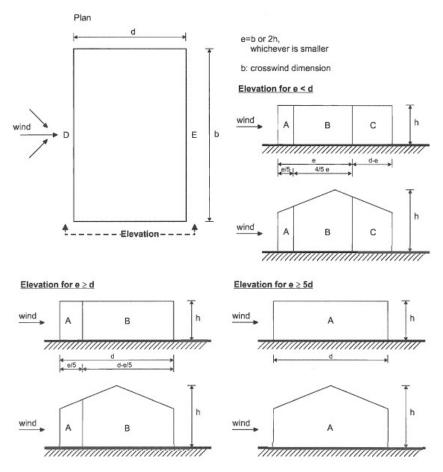


Fig A.2 Clasificación de zonas de muros verticales. *Nota*. Adaptado de "EN 1991-1-4:2005+A1 Eurocode 1: Actions on structures – Part 1-4: General actions – Wind actions" (p. 36) por European Committee for Standardization, 2010.

Tabla A.3 Valores recomendados de coeficientes de presión externa para muros verticales de edificaciones con planta rectangular. *Nota*. Adaptado de "EN 1991-1-4:2005+A1 Eurocode 1: Actions on structures – Part 1-4: General actions – Wind actions" (p. 37) por European Committee for Standardization, 2010.

Zone	Α		А В		С	С		D		E	
h/d	C <sub>pe,10</sub>	C <sub>pe,1</sub>	C <sub>pe,10</sub>	Cpe,1	Cpe,10	C <sub>pe,1</sub>	C <sub>pe,10</sub>	Cpe,1	C <sub>pe,10</sub>	C <sub>pe,1</sub>	
5	-1,2	-1,4	-0,8	-1,1	-0,5		+0,8	+1,0	-0,7		
1	-1,2	-1,4	-0,8	-1,1	-0,5		+0,8	+1,0	-0,5		
≤ 0,25	-1,2	-1,4	-0,8	-1,1	-0,5		+0,7	+1,0	-0,3		

Los coeficientes de presión definidos en la normativa EN-1991-1-4 son dependientes de las zonas definidas como A-B-C-D-E, cuya clasificación depende de las dimensiones de la edificación. Sin embargo, a diferencia de ASCE 7-22, estos no varían en función del área del elemento a considerar y se limitan a los elementos de recubrimientos con áreas aferentes de 1m², como se definió previamente.

#### A.2.3 Coeficientes de presión interna

Se debe considerar que las presiones internas y externas actúan al mismo tiempo. La combinación más desfavorable de presiones internas y externas se considerará para cada combinación de aberturas posibles y otras trayectorias de fuga.

El coeficiente de presión interna,  $c_p$ , depende del tamaño y la distribución de las aberturas en la envolvente de la edificación. Cuando en al menos dos lados de las edificaciones (Fachadas o techo) el área total de aberturas en cada lado es más del 30% del área de ese lado, las acciones en la estructura no deben ser calculadas con las reglas dadas en esta sección, sino que se deben utilizar las reglas de 7.3 (Techos de toldo) y 7.4 (Muros, parapetos, vallas y letreros autosoportados) de EN-1991-1-4.

Cuando una abertura externa, como una puerta o ventana, sea dominante cuando esté abierta, pero se considera que está cerrada en el estado límite último durante tormentas severas, se considerará la condición con la puerta o ventana abierta como una situación accidental de diseño de acuerdo con EN 1990 (European Committee for Standardization, 2005).

Una cara de la edificación se considerará como dominante cuando el área de las aberturas en esa cara es al menos dos veces el área de las aberturas y fugas en las caras restantes de la edificación considerada.

Para una edificación con una cara dominante, la presión interna se tomará como una fracción de la presión externa en las aberturas de la cara dominante. Se deben utilizar los valores dados por las expresiones (A.11) y (A.12).

Cuando el área de las aberturas en la cara dominante es dos veces el área de las aberturas en las caras restantes

$$c_{pi} = 0.75 * c_{pe}$$
 (A.11)

Cuando el área de las aberturas en la cara dominante es al menos tres veces el área de las aberturas en las caras restantes

$$c_{pi} = 0.90 * c_{pe}$$
 (A.12)

Donde  $c_{\mathbb{P}}$  es el valor del coeficiente de presión externa en las aberturas de la cara dominante. Cuando estas aberturas están ubicadas en zonas con diferentes valores de presiones externas, se puede utilizar un valor de  $c_{\mathbb{P}}$  promediado por área.

Para edificaciones sin una cara dominante, el coeficiente de presión interno  $c_{\mu}$  se debe determinar de la Fig A.3, y es una función de la relación de la altura y la profundidad de la edificación, h/d, y la relación de aberturas  $\mu$  para cada dirección q, la cual se debe determinar de la expresión (A.13).

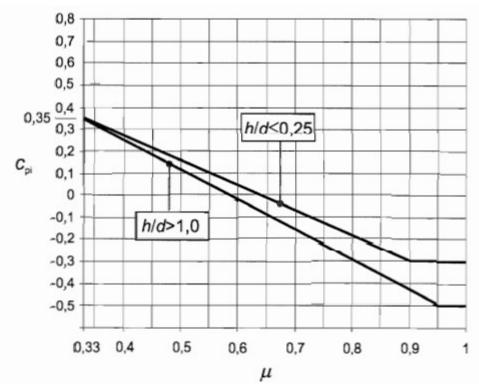


Fig A. 3

Fig 2.7 Coeficiente de presión interna  $C_{pi}$  para edificaciones sin una cara dominante. *Nota.* Adaptado de "EN 1991-1-4:2005+A1 Eurocode 1: Actions on structures – Part 1-4: General actions – Wind actions" (p. 52) por European Committee for Standardization, 2010.

$$\mu = \frac{\sum \text{\'area de aberturas donde } c_{pe} \text{ es negativa o-0.0}}{\sum \text{\'area de todas las aberturas}} \tag{A.13}$$

La altura de referencia  $z_i$  para las presiones internas debe ser igual a la altura de referencia  $z_i$  para las presiones externas (Ver sección 5.1(1)P de EN-1991-1-4) en las caras que contribuyen con sus aberturas a la creación de la presión interna. Si hay varias aberturas, se debe utilizar el mayor valor de  $z_i$  para determinar  $z_i$ .

#### A.3 NTC 2017 (Gaceta Oficial de la Ciudad de México)

La presión que ejerce el flujo del viento sobre una construcción determinada,  $p_{\epsilon}$  se obtiene tomando en cuenta su forma y está dada de manera general por las ecuaciones A.14 y A.15.

$$p_z = 0.47 * C_n * V_D^2 (en Pa)$$
 (A.14)

$$p_z = 0.048 * C_p * V_D^2 (en \frac{kg}{m^2})$$
 (A.15)

#### A.3.1 Velocidad de diseño

Los efectos estáticos del viento sobre una estructura o componente de la misma se determinan con base en la velocidad de diseño.

Dicha velocidad de diseño se obtendrá de acuerdo con la ecuación A.16.

$$V_D = F_{TR} * F_{\alpha} * V_R \tag{A.16}$$

La velocidad regional,  $V_R$ , se define en la sección A.3.2 y los coeficientes  $F_\alpha$  y  $F_{TR}$  se definen en las secciones A.3.3 y A.3.4 respectivamente.

#### A.3.2 Velocidad regional $V_R$

La velocidad regional es la máxima velocidad del viento que se presenta a una altura de 10 m sobre el lugar de desplante de la estructura, para condiciones de terreno plano con obstáculos aislados (Terreno tipo R2, Fig A.4). Los valores de dicha velocidad se obtendrán de la Tabla A.4. Dichos valores incluyen el efecto ráfaga que corresponde a tomar el valor máximo de la velocidad media durante un intervalo de tres segundos.

Para las estructuras temporales que permanezcan por más de una estación del año se seleccionará la velocidad con periodo de retorno de 10 años.

#### A.3.3 Factor de variación con la altura, Fα

Este factor establece la variación de la velocidad del viento con la altura z. Se obtiene con las expresiones siguientes:

$$F_{\alpha} = 1.0; si \ z \le 10m$$
 (A.17)

$$F_{\alpha} = \left(\frac{z}{10}\right)^{\alpha}; si \ 10m < z < \delta \tag{A.18}$$

$$F_{\alpha} = \left(\frac{\delta}{10}\right)^{\alpha}; si \ z \ge \delta \tag{A.19}$$

Los coeficientes  $\alpha$  y  $\delta$  están en función de la rugosidad del terreno (Fig A.4) y se definen en la Tabla A.5.

Tabla A.4 Velocidades regionales  $V_R$ , según la importancia de la construcción y la zonificación eólica, m/s. Nota. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 89) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.

	Importa	ncia de la cor	strucción
	A	В	Temporal
Periodo de retorno, años	200	50	10
Zona I: Delegaciones de Azcapotzalco, y G. A. Madero	28	25	19
Zona II: Delegaciones de Miguel Hidalgo, Cuauhtémoc, Venustiano Carranza, Benito Juárez, Coyoacán, Iztacalco, e Iztapalapa	33	30	23
Zona III: Delegaciones de Cuajimalpa, Álvaro Obregón, Magdalena Contreras, Tlalpan, Milpa Alta, Tláhuac, y Xochimilco	39	35	27

Tabla A.5 Rugosidad del terreno α y δ. Nota. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 90) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.

	Tipos de terreno (fig. 3.1.1)	α	δ, m
R1	Escasas o nulas obstrucciones al flujo de viento, como en campo abierto	0.099	245
R2	Terreno plano u ondulado con pocas obstrucciones	0.128	315
R3	Zona típica urbana y suburbana. El sitio está rodeado predominantemente por construcciones de mediana y baja altura o por áreas arboladas y no se cumplen las condiciones del Tipo R4	0.156	390
R4	Zona de gran densidad de edificios altos. Por lo menos la mitad de las edificaciones que se encuentran en un radio de 500 m alrededor de la estructura en estudio tiene altura superior a 20 m	0.170	455

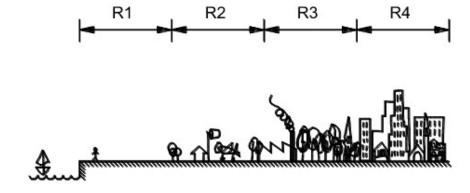


Fig A.4 Rugosidad del terreno α y δ. *Nota*. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 89) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.

#### A.3.4 Factor correctivo por topografía y rugosidad, $F_{TR}$

Este factor toma en cuenta el efecto topográfico local del sitio (Fig A.5) en donde se desplante la estructura y a su vez la variación de la rugosidad de los alrededores del sitio (Tabla A.6). En este último caso, si en una dirección de análisis de los efectos del viento existen diferentes rugosidades con longitud menor de 500m, se deberá considerar la que produzca los efectos más desfavorables.

Tabla A.6 Factor de topografía  $F_{TR}$  Nota. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 90) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.

	E	Rugosidad	de terrenos en a	alrededores
	Tipos de topografía	Terreno tipo R2	Terreno tipo R3	Terreno tipo R4
T1	Base protegida de promontorios y faldas de serranías del lado de sotavento	0.80	0.70	0.66
T2	Valles cerrados	0.90	0.79	0.74
T3	Terreno prácticamente plano, campo abierto, ausencia de cambios topográficos importantes, con pendientes menores de 5 % (normal)	1.00	0.88	0.82
T4	Terrenos inclinados con pendientes entre 5 y 10 %	1.10	0.97	0.90
T5	Cimas de promontorios, colinas o montañas, terrenos con pendientes mayores de 10 %, cañadas o valles cerrados	1.20	1.06	0.98

En terreno de tipo R1, según se define en la tabla 3.1.2, el factor de topografía y rugosidad, F<sub>TR</sub>, se tomará en todos los casos igual a 1.0.

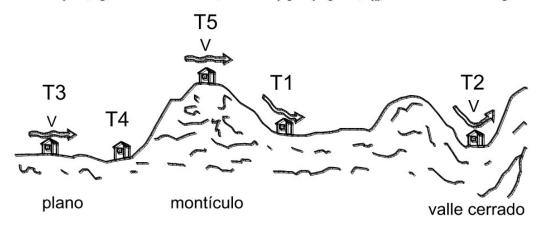


Fig A.5 Formas topográficas locales. *Nota*. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 90) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.

#### A.3.5 Diseño de elementos de recubrimiento

Se diseñarán con los criterios establecidos en este capítulo los elementos que no forman parte de la estructura principal y los que no contribuyen a la resistencia de la estructura ante la acción del viento, así como los que tienen por función recubrir la estructura. Cada elemento se diseñará para las presiones, tanto positivas (empujes) como negativas (succiones) que correspondan a la dirección más desfavorable del viento, calculadas con la ecuación A.14. Se usarán los coeficientes de presión de la Tabla A.7 para elementos ubicados en edificios de más de 20m de altura y los de la Tabla A.8 para los que se encuentran en edificios de altura menor de 20 m. Para el diseño de parapetos, se empleará un coeficiente de presión calculado como

$$C_p = -3.0 + \frac{A}{75} < -1.8 \tag{A.20}$$

Donde A es el área tributaria del elemento a diseñar, en metros cuadrados.

Adicionalmente se considerarán los efectos de las presiones interiores, calculadas como se indica en la sección A.3.6, para construcciones en cuyas paredes puede haber aberturas que abarquen más de 30 por ciento de la superficie. Cuando este porcentaje no exceda de 30 se considerará para el diseño de los elementos de recubrimiento un coeficiente de presión de  $\pm$  0.25.

Tabla A.7 Coeficientes de presión para elementos de recubrimiento en edificios con altura mayor o igual a 20m. *Nota*. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 97) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.

Zona	Efecto	Coeficiente de presión, Cp
1	succión	-1.1 < -1.2 + A/100 < -0.75
	empuje	0.8 < 1.1 - A/130
2	succión	-2 < -2.2 + A/150 < -1.3
	empuje	0.8 < 1.2 - A/130
3	succión	-2 + A/13 < -0.85
4	succión	-2.5 + A/20 < -1.75
5	succión	-4 + A/8 < -2

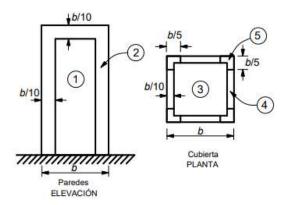


Fig A.6 Definición de zonas para elementos de recubrimiento en paredes y cubierta en edificios con altura mayor o igual a 20 m. *Nota*. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 98) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.

Tabla A.8 Coeficientes de presión para elementos de recubrimiento en edificios con altura menor a 20m. Nota. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 98) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.

Zona	Efecto	Coeficiente de presión, C <sub>p</sub>
1	succión	-2 + A/50 < -1.1
	empuje	1.5 - A/100
2	succión	-1.4 + A/50 < -1.2
3	succión	-3.0 + A/10 < -2.0
4	succión	-1.4 + A/50 < -1.2
	empuje	1.3 - A/50 > 1.1
5	succión	-1.7 + A/35 < -1.4
	empuje	1.3 - A/50 > 1.1

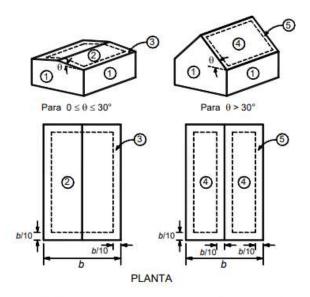


Figura 4.0.2 Elementos de recubrimiento en edificios con H<20 m

Fig A.7 Definición de zonas para elementos de recubrimiento en paredes y cubierta en edificios con altura menor a 20 m. *Nota*. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 98) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.

### A.3.6 Presiones interiores

Cuando las paredes de una construcción puedan tener aberturas que abarquen más de 30 por ciento de su superficie, deberá considerarse en el diseño de los elementos estructurales el efecto de las presiones que se generan por la penetración del viento en el interior de la construcción. Estas presiones se considerarán actuando uniformemente en las partes interiores de las paredes y techo y se determinarán con la ecuación A.14, empleando los coeficientes de empuje que se indican en la Tabla A.9, en función de la posición de las aberturas que puedan existir en las paredes de la construcción.

Tabla A.9 Coeficiente  $C_P$  para presiones interiores. *Nota*. Adaptado de "Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE)" (p. 96) por Administración Pública de la Ciudad de México, 2017.

	$C_p$
Aberturas principalmente en la cara de barlovento	0.75
Aberturas principalmente en la cara de sotavento	-0.6
Aberturas principalmente en las caras paralelas a la dirección del viento	-0.5
Aberturas uniformes distribuidas en las cuatro caras	-0.3

En comparación a la metodología definida en ASCE 7-22, la metodología descrita en la NTC 2017 presenta diferencias en la determinación de los coeficientes de presión interna, que están limitados a un único caso donde se consideran cuando el área de aberturas de la envolvente de la edificación supera un valor determinado.

Respecto al cálculo de los coeficientes de presión externa para recubrimientos, posee similitudes con la metodología definida en ASCE 7-22 pues que los coeficientes son dependientes tanto de la altura de la edificación como de la ubicación del elemento de recubrimiento en la fachada.

Adicionalmente, la metodología empleada para determinar la presión de diseño considera no solo la velocidad básica regional, sino los diferentes factores que pueden influir en esta, como lo son la rugosidad del terreno, la topografía y/o la altura de la edificación.

# A.4 MDOC 2020 (México)

El cálculo de la presión actuante sobre los elementos de recubrimiento y sus anclajes se define mediante el método estático, como se describe a continuación

## A.4.1 Presión dinámica de base $q_z$

Cuando el viento actúa sobre una construcción, genera presiones sobre sus superficies, que varían según la intensidad de la velocidad y la dirección del viento. La presión que ejerce el flujo del viento sobre una superficie plana perpendicular a él, a una altura z, se denomina presión dinámica de base  $q_5$ , en Pa, y se determina con la siguiente ecuación

$$q_z = 0.047 * G * V_D^2 \tag{A.21}$$

$$q_z = 0.0048 * G * V_D^2 (en \frac{kg}{m^2})$$
 (A.22)

En la tabla A.10 se presenta la relación entre los valores de la altitud, hm, en metros sobre el nivel del mar (msnm), y la presión barométrica,  $\Omega$ , en mm de Hg (mercurio)

Tabla A.10 Relación entre la altitud y la presión barométrica. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 30) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Altitud, h <sub>m</sub> (msnm)	Presión barométrica, Ω (mm de Hg)	
0	760	
500	720	
1000	675	
1500	635	
2000	600	
2500	500 565	
3000 530		
3500	495	

#### A.4.2 Velocidad básica de diseño $V_D$

La velocidad básica de diseño,  $V_D$ , en km/h, es la velocidad con la cual se calculan los efectos del viento sobre la estructura o sobre un componente de la misma y se obtiene con la siguiente ecuación:

$$V_D = F_T F_{rz} V_R \tag{A.23}$$

La velocidad regional de ráfaga,  $V_R$ , y los factores  $F_{rz}$  y  $F_T$ , se definen y se determinan en las secciones A.4.4, A.4.5 y A.4.6 respectivamente.

#### A.4.3 Categorías de terrenos según su rugosidad

Tanto en el procedimiento de análisis estático como en el dinámico, intervienen factores que dependen de las condiciones topográficas y de exposición locales de donde se desplantará la construcción. Por tanto, con el fin de evaluar correctamente dichos factores, es necesario establecer clasificaciones de carácter práctico. En la Tabla A.11 se consignan cuatro categorías de terrenos atendiendo al grado de rugosidad que se presenta alrededor de la zona de desplante. En el inciso 2.1 de la Sección de Comentarios de MDOC 2020 se presentan figuras de terrenos que ejemplifican las categorías descritas en la Tabla A.11.

En la dirección del viento que se está analizando, el terreno inmediato a la estructura deberá presentar la misma rugosidad (Categorías), cuando menos en una distancia denominada "longitud mínima de desarrollo", la cual se consigna en la Tabla A.11 para cada categoría de terreno. Cuando no exista esta longitud mínima, el factor de exposición local,  $F_{\pi}$ , adimensional, definido en la sección A.4.5 deberá modificarse para tomar en cuenta este hecho. En este caso, el diseñador podrá seleccionar, entre las categorías de los terrenos que se encuentren en una dirección de análisis dada,

la que provoque los efectos más desfavorables y determinar el factor de exposición para tal categoría, o seguir un procedimiento analítico más refinado para corregir el factor de exposición como el que se señala en el inciso 2.3 de MDOC 2020 de la Sección de Comentario.

Tabla A.11 Categoría del terreno según su rugosidad. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 14) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Cat.	Descripción	Ejemplos	Limitaciones
1	Terreno abierto, prácticamente plano, sin obstrucciones y superficies de agua.	Franjas costeras planas, bahías, zonas de pantanos o de lagos, campos aéreos, pastizales y tierras de cultivo sin setos o bardas, superficies nevadas planas.	Las obstrucciones existentes, tienen alturas menores que 1.5 m. La longitud mínima de este tipo de terreno en la dirección del viento debe ser de 2000 m o 20 veces la altura de la construcción por diseñar, la que sea mayor.
2	Terreno plano u ondulado con pocas obstrucciones.	Campos de cultivo o granjas con pocas obstrucciones tales como setos o bardas, árboles y construcciones dispersas.	Las obstrucciones existentes, tienen alturas de 1.5 a 5 m, la longitud mínima debe ser la mayor entre 1500 m o 20 veces la altura de la construcción por diseñar.
3	Terreno cubierto por numerosas obstrucciones estrechamente espaciadas.	Áreas urbanas, suburbanas y de bosques, o cualquier terreno con numerosas obstrucciones estrechamente espaciadas. El tamaño de las construcciones corresponde al de las casas y viviendas.	Las obstrucciones existentes presentan alturas de 3 a 10 m. La longitud mínima de este tipo de terreno en la dirección del viento debe ser de 500 m o 20 veces la altura de la construcción, la que sea mayor.
4	Terreno con numerosas obstrucciones largas, altas y estrechamente espaciadas.	Grandes centros urbanos y complejos industriales bien desarrollados.	Por lo menos el 50% de los edificios tiene una altura mayor que 20 m. Las obstrucciones miden de 10 a 30 m de altura. La longitud mínima de este tipo de terreno en la dirección del viento debe ser la mayor entre 400 m y 20 veces la altura de la construcción.

La selección de la categoría de terreno debe realizarse considerando la permanencia de las obstrucciones que constituyen la rugosidad de la superficie del terreno. Por ejemplo, debe considerarse la posibilidad de que la vegetación no permanecerá durante eventos de viento intenso en regiones donde se presentan ciclones tropicales.

## A.4.4 Velocidad regional para un periodo de retorno fijo

La velocidad regional de ráfaga del viento,  $V_R$ , en km/h, es la velocidad máxima asociada a un periodo de retorno fijo, T, con una probabilidad de excedencia de 1/T, en una zona o región determinada del país, donde el periodo de retorno, T, está dado en años.

La velocidad regional de ráfaga,  $V_n$ , se determina tomando en consideración tanto la importancia de la estructura como la localización geográfica de su sitio de desplante y está asociada a ráfagas de 3 segundos.

En las Figs A.8, A.9 y A.10 se muestran los mapas de isotacas regionales correspondientes a los periodos de retorno de 200, 50 y 10 años, recomendados para el diseño por viento de los Grupos A, B y C, respectivamente.

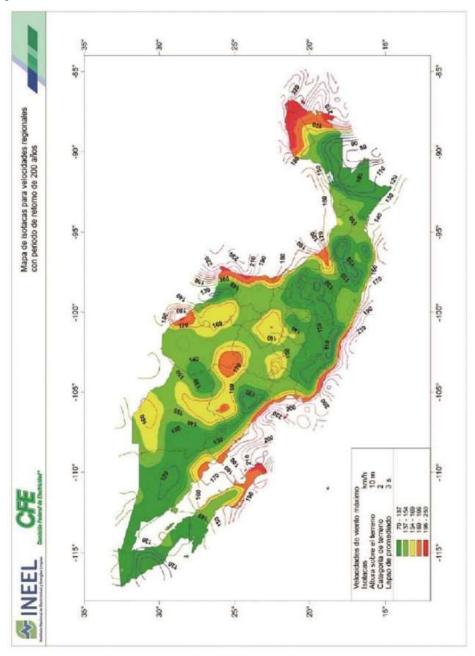


Fig A.8 Mapa de isotacas para velocidades regionales con periodo de retorno de 200 años. *Nota.* Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 18) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

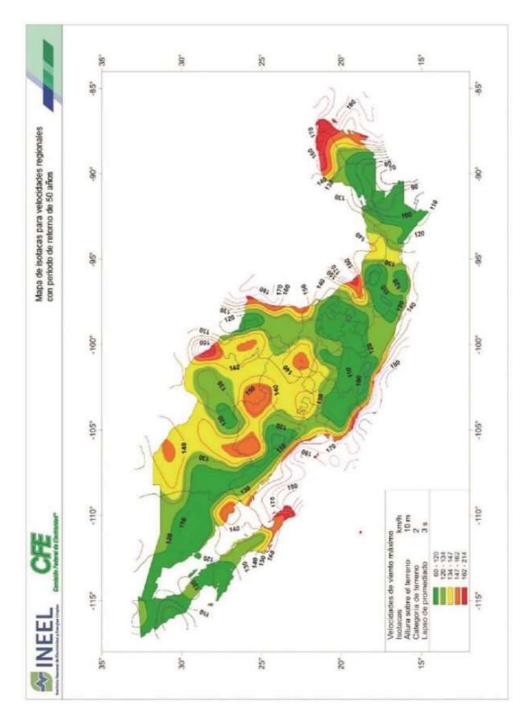


Fig A.9 Mapa de isotacas para velocidades regionales con periodo de retorno de 50 años. *Nota.* Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 19) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

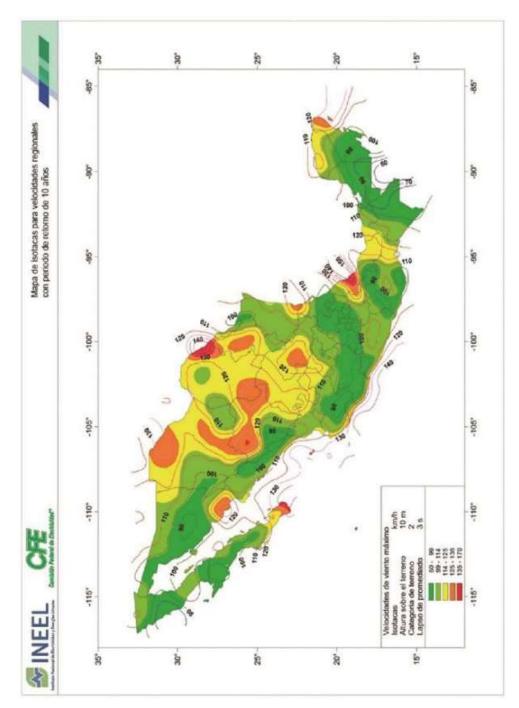


Fig A.10 Mapa de isotacas para velocidades regionales con periodo de retorno de 10 años. *Nota.* Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 20) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

En el Apéndice 4C de MDOC 2020 se presenta una tabla con las principales ciudades del país y sus correspondientes velocidades regionales para los diferentes periodos de retorno fijo.

# A.4.5 Velocidad regional para un periodo de retorno fijo

El factor de exposición local,  $F_{\infty}$ , adimensional, establece la variación de la velocidad del viento con la altura, en función de la categoría del terreno. Este factor se obtiene de acuerdo con las siguientes ecuaciones:

$$F_{rz} = c; \ si \ z \le 10$$
 (A.24)

$$F_{rz} = c(\frac{z}{10})^{\alpha}$$
; si  $10 < z < \delta$  (A.25)

$$F_{rz} = c(\frac{\delta}{10})^{\alpha}$$
;  $si \ z \ge \delta$  (A.26)

Las variables  $\alpha$ ,  $\delta$  y c están en función de la rugosidad del terreno, cuyos valores recomendados se presentan en la Tabla A.12

Tabla A.12 Valores de c, α y δ. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 24) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Categoría del terreno	c	α	$\delta$ (m)
1	1.142	0.061	280
2	1.000	0.095	350
3	0.832	0.140	410
4	0.668	0.192	470

Aun cuando el factor de exposición local,  $F_{\infty}$ , se define para alturas superiores a la altura gradiente, cabe señalar que el diseño de estructuras está limitado a una altura de 200 m, tal como se establece en el inciso 1.1 de MDOC.

Como se menciona en la sección A.4.3, cuando no se satisface la longitud mínima de desarrollo, según lo establecido en la Tabla A.11, deberá seleccionarse la Categoría del terreno que genere las condiciones más desfavorables para la dirección del viento de interés. Alternativamente, la variación de la rugosidad alrededor de la construcción en un sitio dado podrá tomarse en cuenta corrigiendo el factor de exposición,  $F_{\pi}$ , utilizando el procedimiento que se describe en el inciso 2.3 de la Sección de Comentarios de este mismo capítulo de MDOC 2020.

### A.4.6 Factor de topografía, $F_T$

El factor de topografía local,  $F_{\tau}$ , adimensional, toma en cuenta el efecto topográfico local del sitio en donde se desplantará la estructura. Así, por ejemplo, si la construcción se localiza en las laderas o cimas de colinas o montañas, de altura importante con respecto al nivel general del terreno de los alrededores, es muy probable que se generen aceleraciones que incrementarán la velocidad del flujo del viento.

De acuerdo con las características topográficas del sitio, en la Tabla A.13 se presentan los valores o expresiones para determinar el valor del factor de topografía.

Tabla A.13 Factor de topografía local  $F_{\tau}$  Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 25) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Sitios	Ejemplos de topografía local	$F_T$
Protegidos	Valles cerrados	0.9
Normales	Terreno prácticamente plano: Ausencia de cambios topográficos importantes, con pendientes menores de 5%.	1.0
	Promontorios: Montes, cerros, lomas, cimas, colinas, montañas.	Ver las
Expuestos	Terraplenes: Peñascos, acantilados, precipicios, diques, presas.	ecuaciones 2.6 a 2.8

NOTA: Para los sitios expuestos, esta tabla se aplica con ayuda de las Fig 2.7.

Tabla 2.8 Factor de topografía local  $F_T$  (Tomado de MDOC 2020)

Para los efectos topográficos locales de promontorios y terraplenes, el factor de topografía se calcula de acuerdo con las siguientes condiciones:

$$Si \frac{H_t}{2L_u} < 0.05$$
 (A.27)

dentro de la zona achurada de afectación local (Figs A.11 y A.12).

$$F_T = 1.00$$
 (A.28)

$$Si\ 0.05 \le \frac{H_t}{2I_{ex}} \le 0.45$$
 (A.29)

dentro de la zona achurada de afectación local (Figs A.11 y A12.

$$F_T = 1 + \left(\frac{H_t}{3.5(z_t + L_1)}\right) \left(1 - \frac{|X_t|}{L_2}\right) \tag{A.30}$$

$$Si \frac{H_t}{2L_u} > 0.45$$
 (A.31)

dentro de la zona de separación de flujo,  $L_s = \frac{H_t}{4}$  (Fig A.13).

$$F_T = 1 + 0.71 \left( 1 - \frac{|X_t|}{L_2} \right) \tag{A.32}$$

dentro de la zona achurada de afectación local (Fig A.13) aplíquese la ecuación 2.7.

# ZONA DE AFECTACIÓN LOCAL

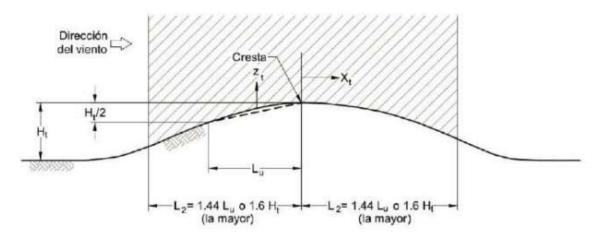


Fig 2.7(a) Promontorios.

Fig A.11 Zona de afectación local en promontorios. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 27) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

# ZONA DE AFECTACIÓN LOCAL

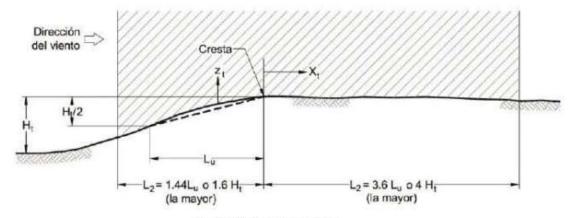


Fig 2.7(b) Terraplenes.

Fig A.12 Zona de afectación local en terraplenes. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 27) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

La zona de sotavento de los terraplenes, a lo largo de la distancia  $L_2$ , la pendiente promedio no deberá exceder de 0.05.

# ZONA DE AFECTACIÓN LOCAL

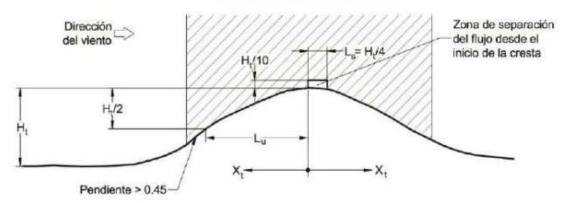


Fig 2.7(c) Zona de separación del flujo para pendientes mayores que 0.45.

Fig A.13 Zona de separación del flujo para pendientes mayores que 0.45. *Nota.* Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 28) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

En los casos de sitios expuestos que no se apaguen a las condiciones anteriores, el factor de topografía podrá obtenerse utilizando alguno de los siguientes procedimientos:

Experimentos a escala en túneles de viento.

Mediciones realizadas directamente en el sitio.

Expertos en la materia deberán validar los resultados de cualquiera de estos procedimientos.

## A.4.7 Presión actuante en estructuras, $p_z$

La presión de diseño actuante sobre una construcción o estructura determinada,  $p_z$ , en Pa, se obtiene tomando en cuenta principalmente su forma y está dada, de manera general, por la siguiente ecuación:

$$p_z = C_p q_z \tag{A.33}$$

A esta presión se le denomina empuje medio o estático y es producido por los efectos de la velocidad de ráfaga.

El coeficiente de presión se define como la relación de la presión actuante sobre la construcción o sobre una de sus superficies, con la presión dinámica de base, para una altura dada.

Cuando se trate de una construcción cerrada, la presión de diseño,  $p_z$ , en Pa, se obtiene con la siguiente ecuación:

$$p_z = (p_e - p_i) \tag{A.34}$$

Cuando se trate de una construcción abierta, la presión de diseño,  $p_s$ , en Pa, se obtiene con la siguiente ecuación:

$$p_z = p_n \tag{A.35}$$

Los valores de los coeficientes de presión para diversas formas de estructuras se especifican a partir del inciso 3.5 de MDOC 2020.

### A.4.8 Fuerza actuante en estructuras

La fuerza estática, F<sub>s</sub>, en N, se calcula con la siguiente ecuación:

$$F_{es} = \sum (p_z A_{ref}) \tag{A.36}$$

- . El área de referencia Aref corresponde:
- a) A una parte de alguna de las superficies de la construcción; la presión de diseño que corresponde a una velocidad y dirección del viento dada es afectada por el coeficiente de presión exterior o interior,  $C_{\mathbb{P}}$  o  $C_{\mathbb{P}}$ , el cual a su vez depende de la forma de la estructura.
- b) A la superficie de la construcción o de un elemento estructural, proyectada sobre un plano normal al flujo del viento; la presión de diseño es afectada por el coeficiente de arrastre,  $C_a$ , según la forma de la construcción o del elemento estructural, o
- c) A las superficies que se indiquen en los incisos correspondientes cuando se empleen coeficientes de fuerza,  $C_{ij}$ , o coeficientes de presión neta,  $C_{om}$ , para evaluar la fuerza total de diseño.

La sumatoria incluye todas las posibles presiones actuantes sobre el área de referencia.

## A.4.9 Presiones y fuerzas debidas a la acción del viento

#### A.4.9.1 Construcciones cerradas

Para los fines de este capítulo, una estructura cerrada es la que se compone de muros y techos, dispuestos de tal manera que forman una construcción prismática; dichos techos (con y sin aleros) y muros no necesariamente son impermeables, pueden tener aberturas, tales como ventanas o puertas, por donde el flujo del viento puede penetrar y generar presiones interiores. Asimismo, una estructura de planta rectangular en la que uno de sus lados está completamente abierto se considera como cerrada con una abertura dominante en ese lado. Cuando se tenga una construcción con dos muros o menos, estos se deben diseñar como elementos aislados.

La presión de diseño sobre una construcción se obtiene sumando los efectos de las presiones exteriores e interiores, que se presentan sobre sus superficies.

La convención de signos para presiones exteriores e interiores que se adopta es que estas serán positivas cuando ejerzan un empuje y negativas cuando ejerzan una succión en la superficie sobre la que actúan.

La Fig A.14 ilustra la convención de signos adoptada, la cual ya está considerada en los valores de los coeficientes de presión definidos en este capítulo. De esta manera, la ecuación A.34 se aplica conservando el signo negativo.

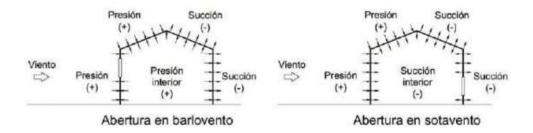


Fig A.14 Convención de signos para las presiones ejercidas por el viento en una edificación con aberturas en barlovento o sotavento. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 32) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

#### A.4.9.1.1 Presiones exteriores

La presión exterior, p, en Pa, sobre una de las superficies de una construcción cerrada se determina con la siguiente ecuación:

$$p_e = C_{pe} K_A K_L K_{ra} q_z \tag{A.37}$$

Los valores de los factores  $K_A$   $K_L$  y  $K_m$ , así como la forma en que se aplican, se describen más adelante en esta misma sección.

En las Tablas A.14 y A.15 se proporcionan valores del coeficiente de presión exterior,  $C_{pe}$  para muros de construcciones con planta rectangular cerrada. Cuando el valor de  $C_{pe}$  es positivo, se tratará de un empuje sobre el área en cuestión; cuando es negativo, se tratará de una succión.

Los parámetros referidos en esas tablas se ilustran en las Figs A.15 y A.16. Es importante observar que la denominación de los muros depende de la dirección en la que actúa el viento. Para muros de sotavento, laterales y techo, la presión dinámica de base,  $q_5$ , se calcula para la altura de referencia  $\bar{h}$ , (Fig A.15). Para el muro de barlovento, la presión varía con la altura según la sección A.4.1. Los valores del coeficiente de presión para estructuras que no sean de planta rectangular cerrada se dan en los incisos posteriores.

En el caso de que las construcciones presenten aleros en sus extremos, como se indica en la A.15, los coeficientes de presión que deben aplicarse serán como sigue: para la superficie inferior del alero, los del muro adyacente por debajo del alero y para la superficie superior del alero los que correspondan al techo.

Tabla A.14 Coeficiente de presión exterior C<sub>p</sub> para muros laterales (ML) de construcciones con planta rectangular cerrada. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 35) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Distancia horizontal a lo largo de un muro lateral, medida a partir de la arista común con el muro de barlovento	Coeficiente de presión exterior $(C_{pe})$
de 0 a 1 h	-0.65
de 1 $\overline{\rm h}$ a 2 $\overline{\rm h}$	-0.50
de 2 $\bar{h}$ a 3 $\bar{h}$	-0.30
> 3 h	-0.20

#### NOTAS:

- Esta tabla se aplica con ayuda de la Fig 3.3.
- La distancia horizontal se determina en función de la altura de la construcción, fi.

Tabla A.15 Coeficiente de presión exterior C<sub>™</sub> para muros en barlovento (MB) y sotavento (MS) de construcciones con planta rectangular cerrada. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 35) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Muro	Dirección del viento (θ), en grados	Inclinación del techo (γ), en grados	d/b	$C_{pe}$
Barlovento	Normal ( $\theta = 0^{\circ}$ ) o paralela ( $\theta = 90^{\circ}$ ) a la cumbrera	Cualquiera	Cualquiera	0.80
		16	≤ 1.0	-0.50
	Normal $(\theta = 0^{\circ})$ a la cumbrera, para techos a una o	$0^{\circ} \le \gamma < 10^{\circ}$	= 2.0	-0.30
	dos aguas		≥ 4.0	-0.20
		$10^{\circ} \le \gamma \le 15^{\circ}$	Contactors.	-0.30
C.t	Normal ( $\theta = 0^{\circ}$ ) o paralela	200	Cualquiera	-0.40
Sotavento	(θ = 90°) a la cumbrera, para	> 250	≤ 0.1	-0.75
	techos a cuatro aguas	≥ 250	≥ 0.3	-0.50
	Paralela $(\theta = 90^{\circ})$ a la		≤ 1.0	-0.50
	cumbrera, para techos a una o	Cualquiera	= 2.0	-0.30
	dos aguas		≥ 4.0	-0.20

# NOTAS:

- Esta tabla se aplica con ayuda de la Fig 3.2.
- Para valores intermedios de d/b y γ, los valores del coeficiente Cpe, pueden interpolarse linealmente.
- Si no se especifican valores de Cpr para alguno de los parámetros de las Tablas 3.2, 3.3 y 3.4, o si se adoptan otros, éstos deben definirse o justificarse con base en resultados analíticos, experimentales en túnel de viento o presentados en la iteratura especializada.

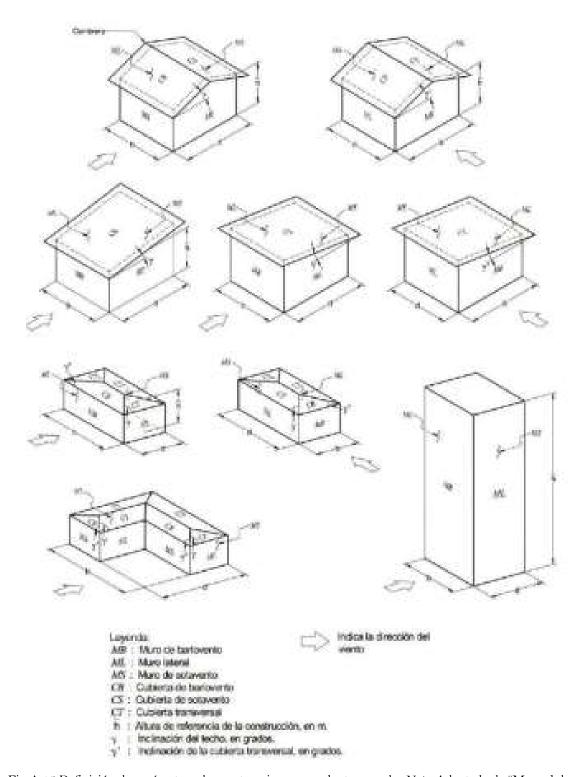


Fig A.15 Definición de parámetros de construcciones con planta cerrada. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 39) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

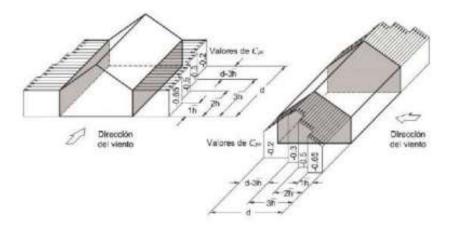


Fig A.16 Definición de zonas de muros laterales para aplicar los coeficientes de presión exterior. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 40) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

A continuación, se especifican los valores de los factores  $K_{I}$ ,  $K_{L}$  y  $K_{rs}$ , relacionados con la ecuación A.37.

## A.4.9.1.2 Factor de reducción de presión por tamaño de área, Ka

Los valores del factor  $K_A$  se indican en la Tabla A.16 y sólo se aplican a las presiones exteriores; en ella puede observarse que este factor depende del área tributaria de diseño, A. Para los casos no contemplados, así como para los muros de silos, tanques cilíndricos y techos aislados, el valor de  $K_A$  será igual a la unidad.

Tabla A.16 Factor de reducción  $K_4$  para techos y muros laterales. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 35) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Área tributaria en m² (A)	Factor de reducción $(K_A)$
≤10	1.00
25	0.90
≥100	0.80

NOTA: Para valores intermedios del área tributaria, A, los valores de  $K_A$  pueden interpolarse linealmente.

El área tributaria es aquella sobre la cual se considera que actúa la presión de diseño, por ejemplo, en el caso de un sujetador de recubrimiento, esta será el área tributaria que retendrá, en el caso de un larguero, esta será la que resulte del producto del claro entre vigas o columnas principales por la separación entre los largueros, y para la estructura principal, su área tributaria será la que le corresponda según la distribución de marcos o elementos de carga principales.

La presión exterior,  $p_n$ , se verá afectada por el factor  $K_d$  cuando se diseñen los siguientes elementos de una construcción dada:

Estructura principal que soporta techos y muros laterales.

Recubrimientos de los techos y muros laterales.

Elementos que sostienen los recubrimientos (tales como los largueros).

Sistemas de sujeción de los recubrimientos.

Como se observa, este factor no interviene en el diseño de los elementos estructurales que soportan los muros de barlovento y sotavento, por lo que, en estos casos, será igual a 1.0.

## A.4.9.1.3 Factor de presión local, $K_L$

El factor de presión local,  $K_L$ , se obtendrá de la Tabla A.17 para las áreas de afectación indicadas en las Figs A.17 a A.21 y se aplicará sólo sobre las presiones exteriores, las cuales a su vez se combinarán con las interiores. Para el diseño, se considerarán los valores de  $K_L$  que causen los efectos más adversos e incluso puede tomar el valor de 1.0 si la combinación de presiones exteriores e interiores resulta así más desfavorable.

La presión exterior,  $p_s$ , se verá afectada por el factor  $K_L$  cuando se diseñen los siguientes elementos de una construcción dada:

Recubrimientos de techos y muros de barlovento y laterales.

Elementos que sostienen los recubrimientos (tales como los largueros).

Sistemas de sujeción de los recubrimientos.

Cuando se diseñe la estructura principal de la construcción, se trate del muro de sotavento o de una cubierta tipo membrana, este factor se tomará igual a la unidad.

La Fig A.15y las Figs A.17 a A.21 complementan la Tabla A.17 para aclarar todas las variables y las zonas en donde se aplica el factor de presión local. Asimismo, en la sección de Ayudas de Diseño se presentan figuras que corresponden a algunos casos de la Tabla A.17, así como ejemplos de aplicación práctica con el fin de mostrar la utilización de dicha tabla.

Cuando el área de un elemento de recubrimiento, o el área tributaria de un miembro de soporte, exceda las áreas de afectación o la distancia de proximidad al borde, indicadas en la Tabla A17 el factor de presión local,  $K_L$ , será igual a 1.0 para el área restante de dicho elemento. Al aplicar el factor de presión local, el límite negativo del producto  $K_L * C_F$  será de -3.0.

Para techos con pendientes menores que 10° y con parapetos, los valores de  $K_L$ , para las áreas CBA1, CBA2 y CBC1 (cuando aplique) (Figs A.17 y A.19), para la superficie que quede expuesta del lado de sotavento del parapeto, pueden ser modificados multiplicando los valores de la Tabla A.17 por el factor de reducción por parapetos,  $K_2$ , dado en la Tabla A.18. Sin embargo, los valores

inferiores a 1.0 de esta Tabla A.18 sólo deben aplicarse a las zonas en las que el factor de presión local,  $K_L$ , es superior a 1.0.

Tabla A.17 Factor de presión local  $K_L$  para recubrimientos y sus soportes. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 43) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Presión externa	Caso	Referencia de las áreas	Relación de aspecto $\hbar/D$	Área de afectación (A <sub>f</sub> )	Proximidad al borde	$K_L$
Empuje (+)	1	MBA1	Cualquiera	$\leq 0.25 \; a_0^2$	Cualquiera	1.50
	2	CBC1	Cualquiera	≤ 0.25 a <sub>0</sub> <sup>2</sup>	< a <sub>0</sub> a partir de los bordes de esquina	3.00
	3	CBA1	Cualquiera	$\leq a_0^2$	< a <sub>0</sub>	1.50
	4	CBA2	Cualquiera	$\leq 0.25 a_0^2$	< 0.50 a <sub>0</sub>	2.00
	5	CSA3	Cualquiera	$\leq a_0^2$	< a <sub>0</sub>	1.50
Succión (-)	6	CSA4	Cualquiera	$\leq 0.25 a_0^2$	< 0.50 a <sub>0</sub>	2.00
	7	MLA1		$\leq a_0^2$	< a <sub>0</sub>	1.50
	8	MLA2	<b>≤1</b>	$\leq 0.25  a_0^2$	< 0.50 a <sub>0</sub>	2.00
	9	MLA3		$\leq 0.25 \ a_0^2$	> a <sub>0</sub>	1.50
	10	MLA4	> 1	$\leq a_0^2$	< a <sub>0</sub>	2.00
	11	MLA5		$\leq$ 0.25 $a_0^2$	$<$ 0.50 $a_{\alpha}$	3,00
Todas las otras áreas, empuje o succión.	12	***	Cualquiera	***	***	1.00

## NOTAS:

- Los casos de presiones negativas (succiones) son alternativos y no se aplican simultáneamente.
- 2. Para techos de edificios bajos que se encuentren adyacentes a edificios altos, y para construcciones altas que tengan muros con bordes inclinados o con salientes, expuestos a condiciones de alta turbulencia, un factor de presión local con un valor de 3.0 no resulta conservador. Estas situaciones están fuera del alcance de este capítulo por lo que deberá realizarse un estudio especializado o pruebas en túnel de viento.
- Si un área de recubrimiento está sometida a más de un caso de los indicados en esta tabla, utilice el mayor valor obtenido para tales casos.
- El área de afectación debe compararse con la tributaria para definir en qué área se aplican los valores de K que aqui se indican.
- Cuando γ (ángulo de inclinación del techo) sea menor que diez grados, la zona de afectación del techo se definirá como si éste fuese horizontal (techo plano), por lo que el factor de presión local no se aplicará en la zona de la cumbrera.
- La dimensión "a<sub>0</sub>", en m, y las referencias de las áreas se definen en la Fig 3.4, casos (a), (b), (c), (d) y (e).
- La altura de referencia, h, para construcciones con techos planos es igual a la altura H y D es la menor dimensión horizontal de la construcción.
- 8. El área de afectación CBC1 sólo aplica para techos con y < 10°.

# A.4.9.1.4 Factor de presión para recubrimientos y anclajes, $K_{ra}$

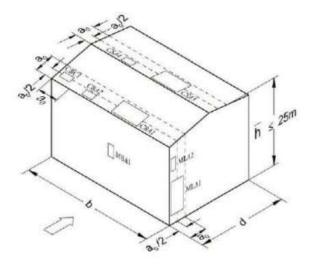
El factor de presión para recubrimientos y anclajes,  $K_{rs}$ , es igual a 1.50 y afectará tanto a las presiones exteriores como a las interiores. La velocidad regional,  $V_{ll}$ , para el diseño de recubrimientos y sus anclajes, se obtendrá para el periodo de retorno fijo que corresponda, como se indica en el inciso 2.2.1 de MDOC 2020, aun cuando se elija el criterio de diseño óptimo.

Las presiones exteriores e interiores,  $p_e$  y  $p_i$ , serán afectadas por el factor  $K_r$  cuando se diseñen los siguientes elementos:

Recubrimientos de techos y muros de barlovento, sotavento y laterales.

Sistemas de sujeción de los recubrimientos.

Cuando se diseñe la estructura principal y los elementos secundarios, este factor será igual a la unidad. Este factor únicamente afecta a las presiones de construcciones cerradas.



NOTAS (aplican a las Figs 3.4 (a) a 3.4 (e)):

- La dimensión "ao" debe tomarse como la mínima de 0.2b, 0.2d y fi.
- La relación de lados de las áreas de afectación de presión local no debe exceder de 1:4.

Fig A.17 Zonas para la determinación de los factores de presión local K<sub>L</sub>, para recubrimientos y sus soportes.
Construcciones sin aleros, Dirección del viento normal a la cumbrera, θ=0°. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 44) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

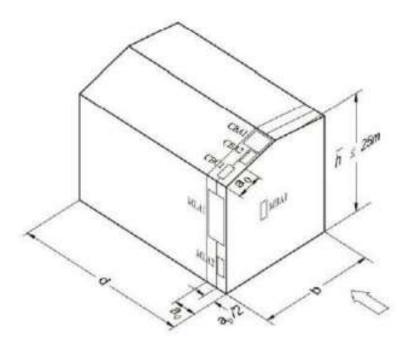


Fig A.18 Zonas para la determinación de los factores de presión local  $K_L$ , para recubrimientos y sus soportes. Construcciones sin aleros, Dirección del viento paralela a la cumbrera, θ=90°. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 44) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

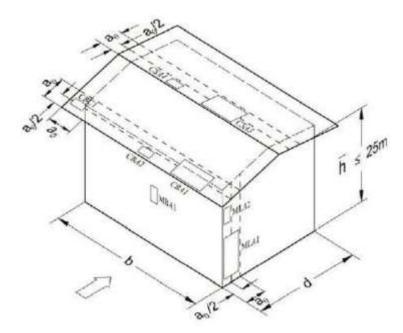


Fig A.19 Zonas para la determinación de los factores de presión local  $K_L$ , para recubrimientos y sus soportes. Construcciones sin aleros, Dirección del viento paralela a la cumbrera, θ=90°. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 45) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

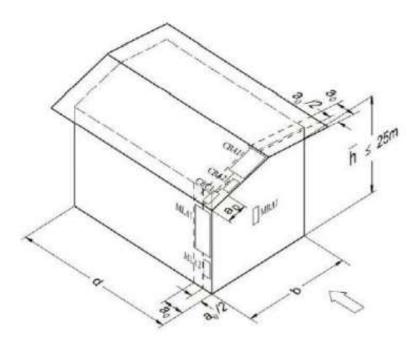


Fig A.20 Zonas para la determinación de los factores de presión local K<sub>L</sub>, para recubrimientos y sus soportes.
Construcciones con aleros, Dirección del viento paralela a la cumbrera, θ=90°. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 45) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

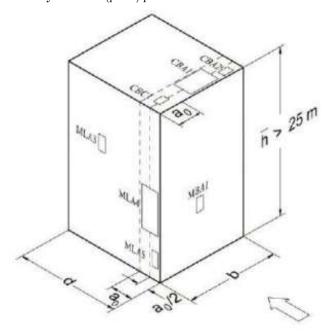


Fig A.21 Zonas para la determinación de los factores de presión local  $K_L$ , para recubrimientos y sus soportes. Construcciones con techos planos y alturas mayores que 25 m. Nota. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 46) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Tabla A.18 Factor de reducción de presión local K por parapetos. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 46) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Б	hp	$K_r$
	≤ 0.07 Fi	1.00
≤ 25 m	0.10 h	0.80
	$\geq 0.20 \ \overline{h}$	0.50
	≤ 0.02 D	1.00
> 25 m	0.03 D	0.80
	≥ 0.05 D	0.50

### NOTAS:

- h<sub>p</sub> es la altura del parapeto medida desde el nivel de la cubierta (Fig 3.5), mientras que D es la menor dimensión horizontal de la construcción, ambas dimensiones en m.
- Para valores intermedios puede emplearse una interpolación lineal.
- Estos valores se utilizan para modificar los valores del factor K<sub>L</sub>, obtenidos de la Tabla 3.6.

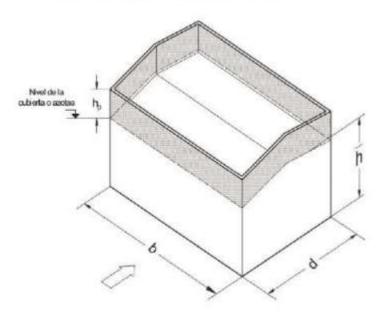


Fig A.22 Altura del parapeto medida desde el nivel de la cubierta. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 47) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

### A.4.9.2 Presiones interiores

La presión interior,  $p_i$ , en Pa, se calcula utilizando la siguiente ecuación:

$$p_i = C_{pi} K_{ra} q_z \tag{A.38}$$

Es importante remarcar que esta presión interior se considerará constante sobre todas las superficies interiores de la construcción y que, para diseñar las estructuras y sus recubrimientos, deberá tomarse en cuenta que las presiones interiores actúan simultáneamente con las exteriores descritas en la sección A.4.9.1, debiéndose seleccionar la combinación de ellas que resulte más desfavorable. Asimismo, para su cálculo se considerará la altura de referencia,  $\bar{h}$ .

Los distintos valores del coeficiente de presión interior,  $C_p$ , se dan en las Tablas A.19 y A.20. La Tabla A.19 se aplica cuando las superficies son impermeables o permiten pequeñas filtraciones de viento al interior de la construcción – no son impermeables –. La Tabla A.20 es aplicable cuando existen aberturas de tamaño considerable sobre las superficies que conforman la estructura. En esas tablas se emplean los conceptos de permeabilidad, impermeabilidad, aberturas y aberturas dominantes, las que se definen a continuación:

Permeabilidad: Si en una estructura existen huecos o hendiduras que permiten que el flujo de viento penetre a su interior, entonces se presentan presiones interiores que pueden alcanzar magnitudes importantes o actuar simultáneamente con las exteriores provocando condiciones desfavorables, por lo que deberán tomarse en cuenta. Para fines de este capítulo, la permeabilidad de una superficie se determina como el cociente entre el área de las hendiduras y huecos (pueden incluirse huecos pequeños tales como ventilas de ventanas), resultando de las tolerancias normales de la construcción, y el área total de esa superficie; se considera una superficie permeable

**Impermeabilidad:** Se considera como superficie impermeable aquella en la que el cociente del área abierta y el área total de la superficie es menor que 0.001.

**Aberturas:** Se consideran como tales las puertas y ventanas abiertas, ventilas para aire acondicionado y sistemas de ventilación, y aberturas en los recubrimientos, entre otras.

Aberturas dominantes: Se consideran de este tipo, cuando el cociente del área abierta y el área total de la superficie es mayor que 0.005. Una abertura dominante no necesariamente es grande, también puede presentarse como resultado de un escenario particular al producirse una abertura mientras otras están cerradas.

La Tabla A.19 se empleará cuando se considere el caso en el que las aberturas estén cerradas y la permeabilidad predomina. Por el contrario, la Tabla A.20 se empleará en el caso de que se considere la existencia de aberturas dominantes.

Tabla A.19 Coeficiente de presión interior  $C_{\mathbb{P}}$  para construcciones con planta rectangular cerrada para muros permeables sin aberturas mayores al 0.5% del área del muro y el techo impermeable. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 49) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

	Condiciones de permeabilidad posibles	Coeficiente de presión interior ( $\mathcal{C}_{\mathrm{pt}}$ )			
1.	Un muro permeable, los otros impermeables:				
	a) Muro de barlovento permeable	-0.30			
	b) Muro de barlovento impermeable				
	(Casos a y b de la Fig 3.6, respectivamente)				
2.	Dos o tres muros igualmente permeables, el (los) otro(s) impermeable(s):				
	a) Muro de barlovento permeable	-0.10 6 0.20			
		según lo que produzca la combinación de carga más			
		desfavorable.			
	b) Muro de barlovento impermeable	-0.30			
	(Casos c y d de la Fig 3.6, respectivamente)				
3.	Todos los muros permeables	-0.30 ó 0.00 según lo que produzca			
	(Caso e de la Fig 3.6)	la combinación de carga más			
		desfavorable.			
4.	Construcciones selladas eficientemente y que tengan ventanas que no puedan abrirse. (Caso f de la Fig 3.6)	<ul> <li>-0.20 ó 0.00 según lo que produzca la combinación de carga más desfavorable</li> </ul>			
NC	TA: Cuando se muestran dos valores, éstos se deben co	WAS CONTROL OF THE CO			
	separados.	nsiderar como casos de carga			
	separados.  ⇔ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	nsiderar como casos de carga			
	⇒	c)			
	⇒				

Fig A.23 Ejemplos que muestran diferentes casos de permeabilidad en muros de edificaciones. La flecha indica la dirección del viento. *Nota.* Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 49) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Tabla A.20 Coeficiente de presión interior  $C_{\mathbb{P}}$  para construcciones con planta rectangular cerrada para muros permeables con aberturas mayores al 0.5% del área del muro o techo correspondiente. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 50) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

Ubicación de las	Relación entre el área de aberturas dominantes en una superficie y la suma de las áreas de las aberturas del techo y de los otros muros (incluyendo el área de posible permeabilidad)							
aberturas dominantes	≤ 0.5		1					
	Caso 1	Caso 2	Caso 1	Caso 2	. 2	3	≥ 6	
a) En el muro de barlovento ( <i>MB</i> ); (Flg 3.7(a))	-0.30	0.00	-0.10	0.20	0.70· Cpe	0.85· C <sub>pe</sub>	$C_{pe}$	
b) En el muro de sotavento (MS); (Fig 3.7(b))	-0.30	0.00	-0.30	0.00	$C_{pe}$	$C_{pe}$	$C_{pe}$	
c) En un muro lateral (ML); (Flg 3.7(c))	-0.30	0.00	-0.30	0.00	$C_{pe}$	$C_{pe}$	$C_{po}$	
d) En el techo	-0.30	0.00	-0.30	0.00	$C_{pe}$	$C_{pe}$	Cpe	

#### NOTAS:

- 4. El valor de C<sub>pe</sub> que se seleccione debe corresponder al de la superficie con la mayor abertura dominante. Por ejemplo, para el caso en el que la abertura dominante se ubique en el muro en sotavento, cuando la relación entre el área total de las aberturas dominantes y el área total del techo y de los otros muros sea 2, el C<sub>pe</sub> será igual a C<sub>pe</sub>, en donde el valor del C<sub>pe</sub> deberá tomarse de la Tabla 3.2 para muros en sotavento.
- Dado que en las Tablas 3.3 y 3.4 el C<sub>pe</sub> varía según la zona de la superficie, para calcular el C<sub>pe</sub> deberá localizarse, en la superficie en cuestión, el centroide de las aberturas y tomar el valor correspondiente a esa posición.

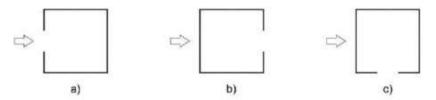


Fig A.24 Ejemplos que muestran diferentes casos de aberturas en muros de edificaciones. La flecha indica la dirección del viento. *Nota*. Adaptado de "Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño." (p. 50) por Comisión Federal de Electricidad, 2020.

# REFERENCIAS

- Abeli, I. (2019). The structural and dark side of the EN 13830:2015 Curtain Walling- Product standard.

  Recuperado el 16 de abril de 2023 de https://www.linkedin.com/pulse/structural-dark-side-en138302015-curtain-walling-product-abelli/
- Abu Bakar, R. (2021). Value Engineering in Façade Trade. Recuperado el 16 de abril de 2023 <a href="https://www.linkedin.com/pulse/value-engineering-fa%C3%A7ade-trade-rusdi-abu-bakar/">https://www.linkedin.com/pulse/value-engineering-fa%C3%A7ade-trade-rusdi-abu-bakar/</a>
- Administración Pública de la ciudad de México (2017). Norma Técnica Complementaria para la Revisión de la Seguridad Estructural de las Edificaciones (NTC-RSEE).
- American Concrete Institute. (2019). Building Code Requirements for Structural Concrete ACI 318-19. Farmington Hills, MI 48331.
- American Society of Civil Engineers. (2021). Minimum Design Loads for Buildings and other Structures ASCE/SEI 7-22. Reston, VA.
- Canadian Commission on Building and Fire Codes National Research Council of Canada (2022). National Building Code of Canada 2020. Ottawa.
- Comisión Federal de Electricidad (2020). Manual de Diseño de Obras Civiles Cap. C.1.4 Diseño por Viento. Sección C: Estructuras Tema 1: Criterios Generales de Análisis y Diseño. C.P. 06598, México D.F.
- Cui, W., Caracoglia, L. (2015) Simulation and analysis of intervention costs due to wind-induced damage on tall buildings, Engineering Structures, Volume 87, Pages 183-197, https://doi.org/10.1016/j.engstruct.2015.01.001.
- NOOA (2022). Continental United States Hurricane Impacts/Landfalls 1851-2021. Recuperado el 6 de abril de 2023 de <a href="https://www.aoml.noaa.gov/hrd/hurdat/All U.S. Hurricanes.html">https://www.aoml.noaa.gov/hrd/hurdat/All U.S. Hurricanes.html</a>
- NOOA (2022). Continental United States Tropical Storms Impacts/Landfalls 1851-1970, 1983-2021.

  Recuperado el 6 de abril de 2023 de https://www.aoml.noaa.gov/hrd/hurdat/uststorms.html
- Esteva, L. Regionalización sísmica de México para fines de ingeniería, Serie Azul de Instituto de Ingeniería, 1970, pp.-246
- International Code Council. (2020). Florida Building Code.
- European Committee for Standardization (2002). EN 1990:2002+A1 Eurocode Basis of structural design.
- European Committee for Standardization (2010). EN 1991-1-4:2005+A1 Eurocode 1: Actions on structures Part 1-4: General actions Wind actions.
- Federal Emergency Management Agency. (2021). Hazus Hurricane Medel Technical Manual Hazus 4.2 Service Pack 3.
- Florida International University. (2019). Florida Public Hurricane Loss Model 7.0. Technical Report.
- Hall, A. (2002). Speaking at RIBA Advances in Technology Series, 'Advances in Cladding', cited in Wigginton M. and Harris J. Intelligent Skins, Butterworth Heinemann, Oxford
- Hilti (s.f.). HAS-R 316 SS ANCHOR ROD. Recuperado el 9 de abril de 2023 de https://www.hilti.com/c/CLS\_FASTENER\_7135/CLS\_ANCHOR\_RODS\_ELEMENTS\_7135/r 4234

Hilti (s.f.). HIT-HY 200-R V3 ADHESIVE ANCHOR. Recuperado el 9 de abril de 2023 de <a href="https://www.hilti.com/c/CLS">https://www.hilti.com/c/CLS</a> FASTENER 7135/CLS INJECTABLE ADHESIVE ANCHORS \_\_7135/r11219549

- Hong, H.P., Sheng, C., Pozos-Estrada, A., Gomez, R. (2022). Modeling and estimation of hurricane wind hazard affecting Mexican coastal regions. Journal of Wind Engineering and Industrial Aerodynamics, Volume 230, 105199, ISSN 0167-6105, https://doi.org/10.1016/j.jweia.2022.105199.
- Lesniak, A., Górka M. (2020). Structural Analysis of Factors Influencing the Costs of Facade System Implementation.
- London Metal Exchange. (s.f.). LME Aluminum. Recuperado el 11 de octubre de 2022 de https://www.lme.com/Metals/Non-ferrous/LME-Aluminium#Trading+day+summary
- López López, A., Pérez Rocha, L.E., Muñoz Black, C.J., Cordero Macías, C. (2008). Wind Velocities Maps for Mexico Using Optimum Design Criterion. Reliability and Optimization of Structural Systems' 08: Proc. of the fourteenth IFIP WG7.5 Working Conference, Toluca, Mexico, August 6–9, 2008. Springer Science & Business Media.
- Ordaz M., Jara J.M., Singh S.K. (1989). Riesgo sísmico y espectros de diseño en el estado de Guerrero. Informe conjunto del II-UNAM y el Centro de Investigación Sísmica AC de la Fundación Javier Barros Sierra al Gobierno del estado de Guerrero, Instituto de Ingeniería, UNAM, proyectos 8782 y 9745, México.
- Pozos-Estrada, A., Liu, T.J., Gómez, R., Hong, H.P. (2015). Seismic design and importance factor: Benefit/cost for overall service time versus per unit service time.
- Roark RJ, Young WC. Formulas for stress & strain. 7th ed. New York: McGraw-Hill; 2002. p. 446-451.
- Rosenblueth, E., 1976. Optimum design for infrequent disturbances, J. Structural Div, ASCE, 102, 1807-1825.
- The Aluminum Association. (2015). Aluminum Design Manual. Specification for aluminum structures. Arlington, VA, USA.
- Wang, CH., Holmes, J.D. (2020). Exceedance rate, exceedance probability, and the duality of GEV and GPD for extreme hazard analysis. *Nat Hazards* 102, 1305–1321. <a href="https://doi.org/10.1007/s11069-020-03968-z">https://doi.org/10.1007/s11069-020-03968-z</a>
- Wen, Y., Kang, Y. (2001). Minimum Building Life-Cycle Cost Design Criteria. I: Methodology. Journal of Structural Engineering-asce J STRUCT ENG-ASCE. 127.
- Yeo, D., Lin, N., Simiu, E. (2014). Estimation of Hurricane Wind Speed Probabilities: Application to New York City and Other Coastal Locations. Journal of Structural Engineering. 140. <a href="https://doi.org/10.1061/(ASCE)ST.1943-541X.0000892">https://doi.org/10.1061/(ASCE)ST.1943-541X.0000892</a>



