

#### UNIVERSIDAD NACIONAL AUTONOMA DE MEXICO

ESCUELA NACIONAL DE ESTUDIOS PROFESIONALES  $^{\prime\prime}$  A R A G O N  $^{\prime\prime}$ 

# CAPACITACION: BASE DEL INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

TESIS

Que para obtener el Título de:

INGENIERO MECANICO ELECTRICISTA

FALLA DE CRIGEN

SUSANA CABRERA PEREZ



México, D. F.

1989





# UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

## DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis está protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

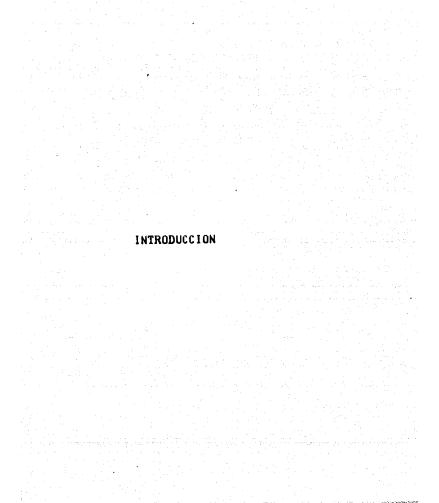
			. * }.	43
Capitulo I :	PANORAMA GENERAL DE BANAMEX.			
1.1 -	Antecedentes del banco	• • • •	• • • • •	1
1.2 -	Diagrama general del banco	• • • •	• • • • •	24
Capitulo 2 :	CAFACITACION Y PRODUCTIVIDAD.			
2.1 -	Importancia de la productividad			31
2.2 -	Calidad; capacitación y productivio	ad	••••	37
2.3 -	Factores que afectan a la productiv	1040		50
2.4 -	lecnicas para incrementar la produc	t1 V 1	dad	57
Capitulo 3 i	ANALISIS Y DESCRIPCION DE PUESTOS D QUE ES CAPACITADO.	EL	PERSO	NAL
3.1 -	Objetivos del analisis de puestos		• • • • •	73
3.2 -	Tipos de analisis de puestos			77
3.3 -	Importancia de la descripción de pu	esto	s	82
3.4 -	Tecnicas utilizadas para realiz	ar	una	

descripcion de puestos.......

INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

CAPACITACION : BASE

Capitulo 4 :	CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD EN BANAMEX.
4.1 -	forma de elaboración del sistema de
	capacitacion en Banames
4.2 -	Medición de resultados de los programas de
	capacitacion101
4.3 -	Como afecta la capacitación a los productos
	finales (servicios)
4.4 -	La frase "calidad en el producto excelencia
	en el servicio "
Capitulo 5 :	CONCLUSTONES115
	GLQ5AR10118
	FIBLIDGKAFIA



# ผลเราวากสกุสเลเ

Fars pouls, habilar de capacitación debunds regrésar en la historia hasta situarnos en la epoca en la duel tue necesario "capacitar" y "adiseptrar" a las personas.

#19ulente Poditamos comenzar por responder a la preguntas

surgio la necesidad de capacitar a 4 Porque Personan

Pensuage por un monunto.

adob las condictiones maturiales de nuescria existencia y la manera en condictiones maturiales de nuescria esta de la ropa y la vivienda) permaneciaron relativamente ain camito, y luego sa partir de 1800) heema vivio americ las maquinas de vapor, las locomotorias, el telegitato, los automoviles, los aviones, la radio, la energia atonica y la emploración espacial. Nuestiva manera de vivir se ha transformado y sobre todo en la ultimo siglo y medio. Sabemos que durante millares de etectuado en la vida del hombre en el curso Es dificil inaginar los cambios torma de ganarise el tiombre la vida. Volvando la vista por un instante a las aqualiss trientos la mayor parte de los trampos do ayer. En aqualiss trientos la mayor parte de los nombres eran de algunia parcela o gianda la cual trabajaban con sura namba y encela o gianda la cual trabajaban los unos a los otrous. El nombre era su propio juste; nom el la cual el accia cuando dusa semblar o conectar in nama el la cuando dusa semblar o conectar in la persentara un presevito escrito a la la persentara un presevito escrito a la la la cuando dusa semblar o conectar in la la cual el trabajo. Lo que el nombre producia era suyo, su motivacion era clara.

Pero aun en aquellos tiempos existian personas que trabajaban en algun taller de la ciudad; era un jornalero y no su propio jefe y sin embargo cuan distinto el significado de su trabajo para el de lo que es para cualquier persona que realice el mismo trabajo en la actualidad.

En aquellos tiempos las relaciones entre el personal y el jefe eran sencillas y cordiales. El viejo erseñaba al joven lo que sabia y entre los dos realizaban el mismo trabajo. El realizar un trabajo requeria habilidad y cuando este quedaba terminado el trabajador podia ver lo que habia hecho personalmente. Podia sentirse orgulioso de su destreza y seguro de su posicion en el mundo.

Furo el ultimo siglo y medio trajo una revolución dramatica, no solo en las cosas que hacemos sino en como las hacemos. La huvolución Industrial cambio tanto la tecnología como las relaciones humanas. A medida que la tecnología se hacia más y más compleja, los individuos se hacian más dependientes los unos de los otros y los problemas de trábajar juntos se hicieron más dificiles. La Revolución Industrial produjo cambios fundamentales en lo que significa ser empleado.

Anora bien, una de las señales distintivas de la Revolución Industrial es la "especialización", de ahi que las oportunidades para los individuos sin preparación estaban cada vez mas limitadas y debido a que la industria estaba sujetas al cambio constante, los empresarios se vieron en la necesidad de "Capacitan" y "adiestrair" a su personal para que pudiese desempeñar el trabajo que se le encomendaba.

Anora ya sabemos que a partir de la Revolución Industrial se implementaron sistemas para capacitar al personal, pero en si es lo mismo capacitar que adiestrar?, «Podriamos considerar a la capacitación como un elemento que aumenta la productividad de una empresa?, «Podriamos considerar factible dar un curso de capacitación a los empleados?, «Cual es la importancia de capacitar a los empleados?,

El objetivo del trabajo que presentamos a continuación no es solo el de dar respuesta a estas y otras preguntas relacionadas con la capacitación; sino el de demostrar con un ejemplo real que la capacitación es un elemento mediante el cual se puede aumentar la productividad de una empresa.

Fara poder llegar a la demostración del objetivo mencionado con anterioridad hemos desglosado el trabajo en cinco capitulos.

- El primero, titulado Panorama General de banames, contiene un breve resumen acerca de los antecedentes historicos del banco, por las etapas que ha pasado y los servicios que presta; así como su diagrama Organicacional y la funciones que desempeña cada area.
- En el capitulo segundo hablamos sobre la importancia de la capacitación y la relación que tiene esta con la productividad; de que manera influye la capacitación en la calidad de un producto y porque es importante esta para la productividad.

Assimismo habiamos sobre cuales son los factores que afectan a la productividad y como es que la afectan y damos un resumen de algunas tecnicas que se puedan utilizar para poder incrementar la productividad.

En el capitulo tercero se podra encontrar informacion sobre cuales son los objetivos de un análisis de puestos y que tipos de analisis podemos efectuar; también oamos informacion de cual es la importancia de llevar a cano una descripción de puestos y las técnicas que se pueden utilizar para la elaboración de la misma, todo esto enfocado hacia el personal que va a ser capacitado.

En el capitulo cuarto mostramos un ejemplo sobre capacitación y cómo afecta a la productividad (en Banamek). Mostramos la forma como elabora Banamek sus sistemas de capacitación, las tecnicas que tiene para observar y medir resultados de los programas de capacitación que han sido impartidos; asimismo veremos en que forma afecta la capacitación recibida por un individuo a su trabajo (productos o servicios) y demostraremos si la frase de "calidad en el producto, escelencia en el servició se cumple o no.

En el capitulo quinto se hara una exposición de las conclusiones a las cuales se llego al termino de la investigación.

# CAPITULO 1

PANORAMA GENERAL DE BANAMEX

### CAPITULO 1

#### PANORAMA GENERAL DE HANAMEX

#### 1.1 - ANTECEDENTES DEL BANCO.

El Banco Nacional de Mexico que fundado el dia 2 de Junio de 1884 como regultado de la fusion de dos instituciones bancarias de aquella época, o sea el Banco Nacional Mexicono y el Mercantil de México, precisamente en el bello edificio colonial, estilo barruco, que se encuentra situado en la esquina que forman las calles de Venustiano Carranca e Isabel la Catolica, en la ciudad de Mexico.

Cuando empezo a runcionar, unicamente tenia cinco sucursales y 25 empleados, y desde entoncos ya era parte importante en el deservolvimiento de las actividades economicos del país, y siempre gozo de la contianca de la iniciativa privada y del Gobierno Federal, siendo este ditimo uno de los primeros en abrir una cuenta, nombrandolo depositario de todo si efectivo y dacomentos, permitiendole acuñar moneda e imprimir billetes de uno a mil pesos entre otras importantos funciones.

En este año de 1884, bajo el poder del general Manuel Gonzalez, el para esperimento una aguda crisis cuando se terminaron los trabajos de construcción de las principales lineas ferreas, lo cual se agudizo por la baja del precio de la plata en el mercado mundial y la emisión en nuostro pars de moneda de misuel.

Al initiarse la reconstrucción ecónomica del país, el Banco presto servicios de inestimable valor al estado, ayudandole en la obtención de empréstitos y a la consolidación de créditos anteriores, con objeto de redimir la deuda flotante y reducir la exterior.

En la primera docada del siglo XX se gestaba el movimiento armado por la Revolución Mexicana, al intomando fuerza la Revolución, las oficinas que el Banco tenía esparcidas en el territorio de la Republica se tueron cerrando y acomodandose en el toterior de la Oficina Central.

A pesar de las circunstancias mencionadas, el Banco permaneció abiento y continuó sus operaciones para defender los intereses de sus accionistas y quentahabitentes.

En 1921 ya tranquilizado en parte el país, el gobierno del general Obregón promulgó un decreto desincautando los Bancos.

Sin embargo, esta aparente tranquilidad no duro mucho tiempo, pues en 1931 se desato un tremendo panico con motivo de la desmonetización del oro, ya que una nueva les disponia que los depositantes y cuentahabientes de los Bancos se les devolviera el 30% de sus depositos en oro y el resto en plata. Esto origino que el publico se lanzara en forma tumultuaria para socar cuanto antes sus depositos. Sin embargo, se comunico al personal que el Banco sequiria abierto y se pagaria a todos los solicitantes hasta el ultimo centavo. El Banco daha una prueba mas de solidez y firmesa.

Después de esta dura prueba, el Banco crecio notablemente y se hizo forzosa la apertura de nuevas sucursales y la ampliación de la central, respotando fielmente el estilo y arquitectura del edificio colonial.

En el año de 1929, Banco Nacional de México abre la primera agencia en el extranjero, en Nieva York, E.U.

Un acontecimiento triste y tamentable para la institución sucedió durante el crecimiento y desarrollo de la mismar y ese fue la muerte de su director. Don Agustín Legorreta el 8 de Noviembre de 1937.

Don Agustin (le 31) duda una de los mas notables financieros con que ha cintado México y el salvador del Banco en las épocas muy aciagos y dolorosas, conduciendolo filmpira avanto por comprometidas que fueran las circunstancias.

A la muerta de Don Agustin Legorreta, sobio a occipar la dirección su hermano Luis, quien también como el. fue ascendiendo desde los puestos mas modestos:

[Pi] [n] Talepoca de la Sequinda Guerra Mundial (1939-1945) y en los años posteriores, el banco participo activamente en la tarea de dotar al país de una infraestructura industrial, apoyando activamente a infinidad de empresas.

Desde entonces ha contribuido al nacimiento y consolidacion de invancables empresas, asimismo ha appyado a los soctores agricola, ganadero y comercial con la prestación de sus multiples servicios bancarios y tinaccipios.

En 1940 abrio otra agencia en los Estados Unidos, en los Angeles California, acrecentandose de esta manera los fazos culturales, cumerciales y turísticos entre América Latina y Estados Unidos.

C'En este mismo año, hubo dos acontecimientos relevantes: se fundo Panamerican Trust C.O., y Banco Nacional de Mòrico se integra como uno de los principales accionistas; y se inició el servicio de radio en la comunicación del Banco.

Fig. 1948 se obricen dos oficinas de representación, una en la ciudad de Paris (Francia), y la otra en Madrid (España).

El primero de Julio de 1949, se obtuvo la autorización para elevar al rango de sucursales a aproximadamente 40 dependencias que venjan trabajando en calidad de agencias.

En el año de 1952 se crea el premio de economia Banamez, para estimular la investigación en esta materia.

En 1953 se empreza a prestar el servicio médico al personal del Banco. Dos años mas tarde se abren 5,000 cajas de segunidad en la oficina contral.

En el año de 1958, Banco Nacional de México es el primero en otorgar préstamos personales y en 1963 préstamos para la vivienda de interés social.

Como respuesta a la necesidad de crédito de los clientes, se l'unca al mercado la tarjeta de crédito Bancomatico en diciembre de 1967.

Y llegames a la época de acontecimientos más importante de la institución:

En 1971 se forma un nuevo cuerpo de dirección géneral de Banco Nacional de México con Don Agustin Legorreta Chauvet, Don Ruben Aguilar Monterde, Don Francisco Martin del Campo, Don Alejandro Medina Mora, Don Humberto Rodriguez y Don Salvador Villar

En 1972 se inicia el servicio de caja permanente de la tarjeta de credito poncomático.

En 1973 se promuevo en el país el uso de tarjetas de crédito extranjeras afiliadas al sistema interbank que contaba en ese entonces con 34 millones de usuarros.

En este mismo año se inaugura el centro de procesamiento electrónico y se consigue autorización para establecer una oficina de representación en Tokio (Japón).

Uno de los acontectmientos más importantes no solo de la década sino de la historia del Banco sucedio en 1976, y fué el cambio de imagen corporativa y el tener un nuevo simbolo. Esta nueva imagen no solo se trata de un cambio de color y forma, sino de un cambio profundo y total de compromiso.

El nuevo simbolo representa una nuova identidad enfocada a que el porsonal sea capaz de satisfacer las necesidades de los clientes y la fusion de las cinco empresas que pasaron a formar parte del Banco (Seguros América, Financiera Banames, Financiadora de ventas, Hipotecaria Banames y Banco Nacional de México).

En 1977 tuvo lugar otro acontecimiento importante: La conversion del Banco a Banca Multiple, lo cual significa la formalización legal de un sitema de trabajo ya que se practicaba offeciendo a los clientes una gama de servicios del grupo financiero Banames. Con esto se inicia una nueva etapa de retos y oportunidades. El sistema de trabajo en esencia es el mismo, sin embargo se abren nuevas rutas y posibilidades de alcanzar una mayor productividad, ahora se pueden propurcionar los servicios en forma particular o combinados.

En este mismo año entra en tunción la oficina de representación de la ciudad de Londres (Inglaterra). La adquirido el Comunity Bank of San Joge en California (Estados Unidos). En Diciembre de este mismo año se combia el nombre a la tarjeta de crédito Bancomatico por la tarjeta de crédito Banamos.

En 1979 Banamez concreto uno de los pasos de mayor relevancia en la empresa y en la hanca megicano: Logra establecer en Londres, Inglaterra, la primera sucursal cien por ciento operativa; esto significa la presencia directa del Banco en los mercados europeos para le incremento del financiamiento y tramitación de negocios.

- Al inicio de la decada de los ochentas el Comunity Bant se convierte en el California Comerce Bank, esto significa la presencia operativa del Banco en uno de los mercados de dimero y capitales de los Estados Unidos pare poder captar divisas en el estranjaro.
- El primero de Septiembre de 1982 se decreta la nacionalización de los Bancos privados del país, entre ellos Banzmer, comenzando así una nueva era du servicios para esta organización.
- El primero de Dictembre de este mismo año, el Lic. Miguel de la Madrid Hurtado, presidente de la Republica Mexicana, nombra a Don Fernando Bolana Morales, director general del Hanco Nacional de Mexico.

En Junio de 1984, banco Dacional de Mexico festeja sus cien, año da vida y do servicio al país y a la sociedad. En este mismo año se lanzo al mercado la tarieta banomes ejudotivo y el banco en su casa.

Actualmente en Bariames se encuentra Don Antonio Ortis Mena como director general Trabajan mas de 27000 personas, siampro atentas a satisfacer las necesidades de la clientela a traves do un trato cordial, eficiente y opertuno, en constante superación, capaz de orientarla y apoyanta en la resolución y aprovechamiento de problemas y opertunidades.

Como se pedra observar, durante sus 100 años de vida; Banames usempre ha operado bajo diversas formas de organización, cremido servicios accordes a las combinantes recesidades de México, incorporando tecnología más avanzada para satisfacer las hecesidades bancarias y financieras de su clientelas ou espirito infovador lo ha conventido en pionero de los servicios que actualmente ofrece como son:

- Coenta de aborros	1929
- Fiduciacio	1935
- Prestamos personales	1988
- Préstamos para vivienda	de interés soc. 1965
- Tarjeta de credito	1968
- Aborro escolar	1968
- Autobanco con belevision	1970
- Fagilia multiple	1983
- Tarjeta banamez ejecutiy	/a 1984
- Hanco en su casa	1994
- Audiomaticu	1985
- Linea banames	1985
- Hando en su empresa	1985
- Cuenta maestra	1489

A continuación daremos un resumen de en "que consiste cada uno de los servicios que presta el Banço.

#### HURRUS

[5] El aborro es, en términos bancarios "el deposito de dinero con intereseu y saldo maximo fijado por la ley, hecho en una institución autoricada".

El abunno no significa guardan lo que nos sobra o no gastar sino "reservar una parte del dinero de que disponemos para realizar posteriormento un deseo o resolver alqui problema".

Los requisitos para poseer una cuenta de ahorros son:

- Designar la unoi o varios beneficiarios del saldo de la cuenta y del seguro de vida.
- lener entre 18 v 55 años de edad.
- En caso de sor menor de edad, siempre debera haber el respaido de una persona mayor.

Emisten varios tipos de cuentas de ahorros: Individual, mancomunada e indistinta.

#### LINEA BANAMEX

Linea banamer es un paquete de servicios mediante un moderno sistema computarizado de alta tecnologia que establece una linea de comunicación automatica en las empresas más importantes del país.

Estas empresas, que en la acutualidad suman casi 600, cuentan con un gran volumen operacional y econômico y requieren de una disponibilidad inmediata de recursos para manejar adecuadamente su tesoreria.

#### Los propositos de linea banamex son:

- Firindar a su clientela un servicio agil que permita la aplicación inmediata de sus depósitos y transferencias de fondos.
- Aprovechar al maximo la infraestructura instalada con que cuenta la institución.
- Reducir el tiempo de aplicación de los fondos de este tipo de transacciones.

#### FONDO INTEGRAL BANAMEX

Es una sociedad de inversion de renta fija que reune los recursos de inversionistas para ser invertidos en una mejor y mas oportuna combinación de los diversos instrumentos del mercado de dinero y obtener así los máximos beneficios de cada uno de ellos.

El mercado de dinero está integrado por instrumentos de inversión con diverses caracteristicas. Algunos se destacan por su liquidaz, los hay también con especiales ventajas en seguridad y otros que se caracterizan por su rendimiento.

Los instrumentos de este fondo son: Cetes, aceptaciones bancarias, papel comercial, petrobonos, obligaciones, pagarés bancarios, bonos de indeminización bancaria.

Este servicio especifica un limite minimo para su acceso.

#### INVERSIONES BANAMEX

Las inversiones en valores de renta fija se definen como "el deposito que realiza una persona fisica o moral en una institución bancaria, al amparo de un título o la celebración de un contrato por el cual obtendra un interés fijo, a un plazo determinado".

Los valores de renta fija pueden ser instrumentos bancarios o bien del mercado de dinero.

Los instrumentos bancarios de renta fija son: Depositos retirables en dias prestablecidos, inversiones a plazo con rendimiento fijo liquidable mensualmente, inversiones en pagaré con rendimiento liquidable al vencimiento.

En las inversiones de valores existen 3 tipos de cuenta: Individual, mancomunda e indistinta.

#### FIDEICOMISO

- El fideicomiso es un contrato por medio del cual una persona transmite la propiedad de determinados bienes o derechos a otra llamada fiduciario, la que se encarga de realizar los fines del fideicomiso en favor de una tencera persona.
- El fideicomiso es un servicio que cuenta con un campo practicamente inagotable de aplicación, goza de caracteristicas propias de gran flexibilidad y representa para la banca un interesante camino de respuesta a la sabisfacción de necesidades inherentes al desarrollo de empresas, instituciones y personas individualmente consideradas.
- Es el vehículo para la solución de muchos problemas y contribuye notablemente al desarrollo econômico y social del país.

Actualmente banca fiduciaria banamez ofrece una amplia gama de servicios, por ejemplo:

 Fideicomisos inmobiliarios de caracter industrial que apoyan a la industria maguiladora de exportación.

- Flanes de pensiones, primas de antiquedad y fondos de alnorros en fideicomiso en los que los empresarios han encontrado el satisfactor adecuado para asegurar prestaciones de su personal, logrando además contar con un instrumento que facilita y apoya la planeacion fiscal y financiera de la empresa.
- Planeación del patrimonio familiar, mediante el cual personas fisicas aseguran para después de su muerte la adecuada administración de sus bienes, así como los capitales derivados de seguros de vida.
- Desarrollo 'de fraccionamientos o conjuntos turísticos en el interior de la república.

Dada la responsabilidad que se contrae en el establecimiento de un fideicomiso, en funcion de la trascendencia de sus fines, se hace necesario que la función fiduciaria sea manejada por especialistas en la materia, quienes ademas de contar con una organización adecuada acorde a la prestación de un servicio profesional, debe respoder al cumplimiento de las necesidades de la clientela la cual ha depositado su confianza incondicional en la experiencia del Banco Nacional de México.

El objetivo es obtener una mayor productividad a lango plazo, minimizando el riesgo dentro de las inversiones que se manejan.

#### TARJETAS BANAMEX

Uno de los servicios bancarios que en la actualidad ha cobrado más importancia y trascendencia entre sus usuarios, dadas las multiples opciones y ventajas que ofrece, es la tarjeta de crádito banames.

La tarjeta banamex cubre las necesidades de crédito de los diversos sectores de la clientela (personas fisicas), de modo que existen varios tipos de tarjetas:

Tarjeta baname: tradicional.- La puede adquirir cualquier persona que cubra los requisitos necesarios.

Tarjeta baname: ejecutiva.— El objetivo de esta tarjeta es proporcionar a los ejecutivos de las empresas clientes de banamen, un elemento para lograr una mejor y mas equilibrada distribución de su empresupuento. El ejecutivo solo necesita que en función de las necesidades del ejecutivo, lo autorizado por la empresa y la solvencia de ésta.

Tarjeta baname: plus.- Dados los limites de crédito que se manejan, esta tarjeta unicamente se otorea a clientes distinguidos. Tarjeta baname: visa.- A partir de 1987 banamex se convierte en emisor de tarjetas visa con:

- Tarjeta bahamek visa clasica.~ Fuede utilizanse exclusivamente en territorio nacional.
- Tanjeta banamek internacional.— Esta tarjeta ha sido lanzada al mercado con objeto de sustituir a la tarjeta banamek plus. Los limites de crédito se fijan en dolares dândose a conocer el cambio de moneda directamente al cliente. Esta tarjeta se ptorga a clientes MAI (mercado de atención individual).

For medio de este tarjeta el cliente puede cubrir sus consumos tanto en territorio nacional como en el extranjero.

 Master card. - Ha sido lanzada al mercado para sustituir a la tarijeta baname: ejecutiva. Esta dirigida a ejecutivos de empresas que requieran hacer gastos de representación.

Esta tarjeta puede usarse a nivel nacional o internacional.

#### TARJETA MOESIKA BONAMEK

- Es un nuevo concepto de servicio que combina la satisfacción de necesidades de financiamiento y de inversion, es decir el tarjetahabiente puede utilizar su tarjeta de crédito en dos formas:
  - Fara adquirtir bienes o servicios, pagando con ella como lo ha venido haciendo.
  - Para depositar diversas cantidades que le van a generar rendimientos similares a los de una inversión a plazo fijo.

Este servicio puede ser utilizado unicamente a través de cuatro tarjetas: Tarjeta tradicional, banamex clasica (visa), banamex plus y banamex internacional.

- El servicio tarjeta maestra es un instrumento de inversion al realizar disposiciones con saldo a su reversos invertidos en el fideicomiso sin generar el cobro de comision por parte del banco. Al agotar su saldo a favor, las disposiciones se realizan contra la linea de crédito establecida.
- El servicio tarjeta maestra es un instrumento de financiamiento al realizar disposiciones sin contarcon saldo a favor, el tarjetahabiente hace uso de la línea de crédito, hasta el limite que tenga establecido generando el cobro de comisiones e intereses establecido para las tarjetas de crédito.

Este servicio satisface necesidades bancarias: Disposiciones en efectivo, depositos y pagos, traspasos entre cuentas, consumos de bienes y Servicios.

También satisface necesidades de consulta o aclaraciones: Consulta de saldos, aclaraciones y cambios de domicilio, solicitud de tanjetas, reportes de robo o extravio.

#### HANCO EN SU CASA

Es un servicio a través del cual los clientes (personas fisicas) pueden efectuar diversas operaciones por la via telefonica, desde la comodidad de su hogar u oficina.

El proposito fundamental de banco en su casa es dar un mejor servicio y satisfacer las necesidades bancarias de la clientela en una forma más agil, con apoyo en la estrucitra de sistemas electronicos y con las comodidades que ofrece la tecnologia actual.

#### El servicio funciona bajo dos modalidades:

- Audiomático. — El cliente se comunica al departamento de servicios de banca electronica y, mediante una miniterminal de bolsillo y un numero clave confidencial que el banco le proporciona, establece contacto directo con el computador central; de esta manera ordena personalmente sus operaciones.  Operadora. El cliente se comunica al departamento de servicios de banca electrônica y establece contacto directo con una "operadora" quien lo satisface en la ejecución de sus operaciones y en la aclaración de dudas.

Las operaciones que se pueden efectuar son:

- Consultas de saldos.
- Transferencias de fondos entre cuentas.
- Pagos.
- Consultas sobre inversiones en valores, \* Modificaciones de contratos de valores. \*
- Instrucciones para inversiones que lleguen a su
- vencimiento. \*
- Consultas sobre opciones de inversion. \* Consultas sobre tasas de interés. \*
- Consultas tobre mercados financieros. •
- Lonsultas sobre mercados financieros. (
- Reportes. \*
  - \* Solo con la modalidad de operadora.

Este servicio se otorga a clientes de cuenta maestra banamen y a aquellos qué mantengan inversiones en valores y cuentas de cheques cuyos saldos en conjunto sean superiores a \$ 1,000,000.00

#### BANCO EN SU EMPRESA

Es un servicio a través del cual los clientes (personas morales o personas fisicas con actividades empresantales) pueden efectuar diversas operaciones por la via telefonica desde su oficina.

El propósito de banco en su empresa es dar un mejor servicio y satisfacer las necesidades bancarias de la clientela en una forma más agil, con ápoyo en la estructura de los sistemas electronicos y con las comodidades que ofrece la tecnologia actual.

El servicio funciona hajo tres modalidades:

 Videomàtico. Las empresas que cuentan con microcomputadoras y la ayuda de un "modem" para conectarse con una linea telefonica, podran usarlas a manera de terminales inteligentes y desde ahi ordenar sus operaciones al computador central del banco.

Esta modalidad ofrece una respuesta visual, facilidad y rapidez en el uso; programacion y ejecución automática de transacciones; registro de memoria de las cuentas bancarias y de las operaciones realizadas; reportes impresos sobre sus consultas y movimientos, etc.

- Audiomático.
   El cliente se comunica al departamento de servicios de banca electronica y, mediante un numero clave confidencial que el bunco le proporciona, establece contacto directo con el computador central, de esta manera ordena personalmente sus operaciones.
- Operadora.
   El cliente se comunica al departamento de servicios de banca electronica y establece contacto directo con una "operadora" quien lo asiste en la ejecución de sus operaciones y en la aclaración de sus dudas.

Las operaciones que se pueden efectuar son:

- Consultas de saldos.
- Transferencias de fondos entre cuentas.
- Pagos.
- Consultas sobre tasas de interés.
- Programación y ejecución automática de transacciones.
- Consultas sobre operaciones realizadas.
- ~ Consultas sobre inversiones en valores.
- Modificaciones a contratos de valores.
- Instrucciones para inversiones que lleguen a su vencimiento.
- Consultas sobre opciones de inversion.
- Reportes.

Este servicio se otorga a personas morales o personas físicas con actividades empresariales qui mantengan inversiones en valores y cuentas de cheques cuyos saldos en conjunto tengan un minimo establecido por el banco.

#### CUENTA, MAESTRA

Es un instrumento de inversión constituido por los depositos de los clientes y administrado por un fideicomiso de inversión, el cual proporciona altos rendimientos, liquider total y seguridad absoluta.

Se trata de un servicio exclusivo para personas fisicas con una inversion minima de \$ 5,000,000.00 que se manejara mediante instrumentos bancarios o instrumentos del mercado de dinero qui estan comprendidos en el fondo integral banames:

La caracteristica mas importante de la cuenta maestra es la accesibilidad y disponibilidad inmediata, cuando y donde el cliente lo desee, a través de la chequera cuenta maestra y la tarjeta cuenta maestra.

#### 1NVERMATICO

Invermatico en cuenta corriente baname: es un instrumento de aborro-inversion, al amparo de un deposito bancario en cuenta corriente, que se acosa mediante una tarieta de plástico y que permite a la clientela contar con total liquidez, rendimientos atractivos y segurida absoluta.

- -- Liquidez.- Tanto la inversión como los rendimientos capitalizados están a disposición del cliente en cuanto lo solicite o haga uso de sus recursos en la sucursal o centro financiero donde se domicilió la cuenta; cajas permanentes o cualquiera de los negocios afiliados por medio de la tarieta invermatico baname:
- -- Rendimientos.- Ofrece el 90% de la tasa de interes de los certificados de deposito publicada por el Banco de Mexico. Este rendimiento puede ter obtenido aun con inversiones minimas ya que el requisito solo es mantener saldos promedios diarios de \$ 500,000.00 en el ciclo.
- Seguridad.- Conocimiento anticipado de la tasa de interes, lo cual genera seguridad en cuanto a los rendimientos que se obtendran, sencille: en la operación, ya que facilita el control por medio de la tarjeta y el estado de cuenta mensual.

#### Ademas brinda los siguientes beneficios:

- -- Los intereses devengados sobre la base de los saldos promedio diarios durante el ciclo seran reinvertidos en la misma cuenta en la fecha de corte.
- Un solo estado de cuenta mensual en el que se detallan todos los movimientos relacionados con inversión y los rendimientos obtenidos.
- Ofrece la posibilidad de nombrar un cotitular a quien se le entregara una tarjeta adicional en caso de ser mayor de edad y hara un manejo de la cuenta en forma solidaria.
- Si el titular no autoriza una tarjeta adicional para el cotitular, podra obtener una tarjeta adicional a nombre de otra persona para el manejo de su cuenta.

Este servicio se otorga a :

- ---- Solamente a personas fisicas.
- ---- Exclusivamente en moneda nacional.
- ---- Mediante un deposito minimo inicial de \$200,000.00
- ---- En las sucursales automatizadas y centros financieros.

#### 1.2 - DIAGRAMA GENERAL DEL BANCO.

A continuación damos un pequeño resumen de las funciones que son desempeñadas por cada una de las áreas cuyo diagrama general se muestra en el anexo l.

#### SISTEMAS Y SERVICIOS DE INFORMACION

#### Proposito.

Proporcionar a cada una de las areas del banco, los sistemas y servicios de información que les permita responder a las demandas de servicios bancarios de su clientela, aumentando su productividad y facilitar la administración interna.

#### Functiones principales.

Para lograr el propòsito, Sistemas desarrolla las siguientes funciones:

 Desorrollar y mantener los Sistemas Automatizados que sirvan de base para proporcionar información precisa y oportuna para la presentación de los servicios a su clientela.

- Mantener y actualizar los Sistemas Automatizados, de acuerdo a necesidades internas, legales y de mercado.
- Optimizar los Sintemas Automatizados en Operación.
- Asesonar a todas las areas de la Institución en la definición de estructuras.
- Apoyar a todas las areas de la Institución en la determinación de estandares y niveles de eroductividad.
- Difundir en forma estandarizada las politicas, normas y procedimientos de observancia general de la Institución.
- Satisfacer las necesidades de información suplementaria de uso general.

#### FINANZAS Y APDYOS BANCARIOS

#### Proposito.

Lograr el registro sistematico y estructurado de los transacciones contables que aseguren el cumplimiento e politicas, normas y procedimientos institucionales, dentro del marco legal establecido y garantizando la confiabilidad de los elementos basicos de información como fuente unica.

#### Funciones principales.

- Registro, concentración y consolidación de cuentas de balance, cuentas de ingresos y egresos para obtención de estados financieros.
- Control, conciliación, compensación y reexpedición de operaciones entre dependencias del Banco, para aplicación oportuna a la cuenta de destino.
- Seguimiento a objetivos estratégicos y metas operativas de cada área del Banco de resultados obtenidos contra los planeados, para;
  - Norman criterios.
  - Retroalimentar.
  - Control de planes.

 Control y toma de decisiones de información contable, adecuada y oportuna, para cumplir espectativas internas y externas.

#### BANCA COMERCIAL

#### Froposito,

Desarrollar, mantener, actualizar y optimizar Stemas Integrales Automatizados, con el fin de proporcionar información precisa y oportuna, para la prestación de servicios a la clientela de Banca Comercial y Banca Institucional.

#### Functiones principales.

- Analizar, diseñar, programar e implementar Sistemas integrales de información automatizada.
- Desarrollar y establecer los procedimientos de comunicaciones con los usuarios del Departamento.
- Desarrollar la planeación de proyectos de mantenimiento u optimización a los sistemas automatizados a su cargo.

#### BANCA DE AUTOSERVICIO

### Proposito.

- Prescription, mantener, actualizar y optimizar Sistemas integrales Automatizados, con el fin de proporcionar información precisa y oportuna.
- Frestación de los servicios de Tarjetas Banamex, cheques de viajero, cajeros permanente y punto de venta, a través de la operación de los equipos electrónicos, las redes de comunicación y las terminales de teleproceso.

#### Functiones principales.

- Analizar, diseñar, programar e implementar Sistemas Integrales de Información Automatizados que respondan a las necesidades de servicio de la División de Tarjetas Banamen.

#### BANCA DE INVERSION

#### Propositos.

- Desarrollar, mantener, actualizar y optimizar Sistemas Integrales Automatizados, con el fin de proporcionar información precisa y oportuna para la prestación de servició de la Banca de Inversión y Banca Fiduciaria.
- Analizar, diseñar, programar e implementar Sistemas Integrales de Información Automatizada que respondan a las necesidades de servició de la banca especializada.

#### Functiones principales.

- Analizar los volumenes y cargas de trabajo para establecer calendarios de producción que satisfagan las necesidades de los usuarios.
- Administrar la producción de los sistemas automatizados controlando asimismo las redes de teleproceso, salas de terminales e instalaciones fisicas.

#### BANCA INTERNACIONAL

#### Fronts tos.

Desarrollar, mantener, actualizar y optimizar Eistemas Integrales Automatizados, con el fin de proporcionar información precisa y oportuna para la prestación de los servicios de la Banca Internacional.

### Functiones principales.

Analizar, diseñar, programar e implementar Sistemas Integrales de Información Automatizada que respondan a las necesidades de servicio de la Banca Internacional.

# CAPITULO 2

# CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD

# CAPITULD 2

#### CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD

#### 2,1 - IMPORTANCIA DE LA CAPACITACION.

"A los humanos les gusta pensar <u>lo mio es lo</u> mejor " (1). Y ¿Como podemos lograr que lo que hagamos sea lo mejor?, ¿Como podemos darle una mayor calidad a todo lo que desarrollemos?.

La respuesta en sencilla: Podremos hacer mejor y darle mayor calidad a cualquier cosa que hagamos si tenemos un mejor conocimiento de la actividad que vavamos a desarrollar.

Y cComo podemos llegar a obtener este conocimiento?.

La manera mas sencilla de obtenerlo es mediante el "aprendizaje", y una de las formas del aprendizaje es la "capacitación"; es por eso que el recibir capacitación es importante, porque al recibir una capacitación adecuada realizaremos mejor todo lo que hagamos.

Ademas podemos considerar que la capacitación es un factor que motiva a los individuos a relizar mejor un trabajo, oporque?.

- Porque con el simple hecho de considerar a un empleado para darle un curso de capacitación, estamos haciendo que la persona se sienta bien.
- Forque al sentir los empleados que se tiene cierta preocupación por su bienestar (al sentir que se le toma en cuenta) se estara satisfaciendo su necesidad social y egocentrica.

# Y, CEs esto importante?

Si, porque cuando el individuo ve satisfechas sus necesidades personales y siente que la compañía para la cual trabaja es la responsable de ello entonces se sentira motivado a corresponder a la compañía tratando de cubrir lo mejor posible su puesto; lo cual confleva a cumplir con las necesidades de la empresa.

Ademas, se debe hacer notar al trabajador que el cumplir con los objetivos de la empresa (esto es lograr los objetivos en su trabajo, y realizarlo adecuadamente) es desemblei se debe tratar de hacerle sentir que la calidad y cantidad de trabajo son importantes no solo para la empresa o Compañia, sino también para él.

'¿Porque es bueno hacorle ver al individuo que el cumplir con su trabajo es bueno para el? Porque debemos hacerle sentir satisfecho consigo mismo respecto a lo que esté relizando. Esto no quiere decir que tengamos que convencerlo por la fuerza; no, al contrario. El debe sentirse bien con lo que este haciendo tanto como sentirse bien en el lugar en dondo desempeña sus actividades. Si el empleado no se siente agusto ni en el lugar ni con el trabajo que este desempeñando, su rendimiento bajara.

"El empleado sentira que su trabajo es satisfactorio si el lo distruta y/o si él siente èste tiene un proposito y que vale la pena" (2).

La persona se da cuenta de cuan importante es el trabajo que realiza, no solo para si misma , para satisfacer sus necesidades, sino que toma conciencia de lo importante que es para que la empresa salga adelante.

Se siente motivado a realizar mejor su trabajo porque sabe que es importante y "cuando los empleados ya estan altamente motivados e intimamente identificados con los propositos de la organización, un programa bien concebido de capacitación llevara a un mejor rendimiento" (3)

"Una capacitación efectiva motiva a los empleados para trabajar mas" (4), debido a que piensan que la compañía confia lo suficiente en sus capacidades como para invertir dinero en ellos y que este les ayudara a ser mejores (superación personal), a tener una mayor responsabilidad; lo cual podría derivar en ser promovido a otro puesto.

- (2) Lo que un jete debe saber acerca de mejores relaciones humanas. Martin M Bruce
- (3) Personali Problemas Humanos de la Administración. George Strauss
- (4) Personal: Problemas Humanos do la Administración. George Strauss

Ahora bien; sabemos que "la educación y la capacitación han venido a ser valores centrales en la vida" (5). De hecho la educación escolar es impotante para tener un buen rendimiento, pero esto no es todo. Se necesita cada vez aprender algo nuevo o perfeccionar lo que va se aprendió.

El profesional debe disponer de los medios para mantenerse al dia en su especialidad, tiempo y oportunidades. Si la compañía establece un programa cuidadosamente planeado de capacitación voluntaria continua, el profesional de conciencia aportará su propia motivación que será lo más fructifero.

Ademas, sabemos que "la eficiencia de cualquier quantación depende directamente de la buena capacitación de sus miembros" (6).

Y sabemos que para realizar un curso adecuado de capacitación es necesario hacer un sequimiento continuo de la manera como se estan llevando a cabo los adelantos de la tecnología y la especialización de la mano de obra con el fin de que los cursos de capacitación que se programen no sean obsoletos, ya que de otra forma la empresa se iria atrasando y en cierto momento no llegaria a ser competente con respecto a ntras.

Es por eso también que la capacitación debe ser un proceso continuo y no una actividad de una sola veztesto es, los empleados nuevos necesitan una capacitación antes de que puedan encargarse del trabajoj cuando las destrezas y conocimientos no se han usado (o se aprendieron mal desde el principio) tienen que refrescarse con una capacitación adicional tanto para recordar lo ya aprendido como para mantenerse a tono con las exigencias del empleo actual y no quedar en la obsolescencia.

Personal: Problemas Humanos de la Administración George Strauss

Personal: Problemas Humanos de la Administración George Straums

Además los cursos no deben planearse a largo plazo; debido a que cuando se llegue el tiempo de Capacitar al personal, tal vez ya no le sirva este curso (en ese momento se tenga la necesidad de otro curso, algo nuevo, algo más avanzado); esto es, el curso resultara obsoleto y será una perdida de tiempo y de recursos mometarios.

#### Resumtendo:

Fodemos decir que la capacitación es importante debido a que:

- 1 No permite la obsolescencia.
- 2 Motiva al personal a realizar mejor su trabajo.
- 3 Tiene que darse aun suponiendo que ya existe una capacitación teórica previa.
- 4 Solo se necesita tratandose de puestos ejecutivos, calificados o técnicos.
- 5 Debe desarrollarse con un programa de tormación de habitos.

Es importante resaltar que el aspecto de tromacion" debu ir junto a los programas de capacitación ya que se requiere crear o desarrollar en el empleado habitos morales, sociales, de trabajo, ect. que no pueden darse en la mera capacitación o en el adiestramiento, y que, sin embargo son indispensables para que el trabajador sea loca, ordenado y decidido.

Las principales características de dicha formación son:

- --- Inducción.
- ~-- Formación de habitos sociales.
- --- Formación de habitos morales.
- --- Personalidad.
- Induction Consiste en los cursos que se le dan a un trabajador de nuevo ingreso, informandole de todo lo que se debe saber acerca de la empresa y a la vez ir creando en el individuo habitos de cooperación, de veracidad, de lealtad, de adhesión a la empresa, de puntunlidad, etc.
- Formación de habitos sociales Consiste en formar en los empleados (a travézs del trato que se tenga con ellos y de las reglas establecidas por la empresa) habitos de limpieza, de estabilidad emocional, de compañerismo, de aprecio por la empresa, de iniciativa, de cuidado, etc.
- Formación de habitos morales Consiste en crear en el individuo un sentido de responsabilidad, ya que con hase en este puede alcanzarse cualquier cosa.

Fersonalidad - Implica desarrollar en el individuo una serie de caracteristicas que vayan de acuerdo con el puesto que desarpeña; esto es, que su +orma de vestir, sus habitos y su modo de actuar sean propios al puesto que desempeña.

#### 2.2 - CALIDAD, CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD.

Podemos definir a la calidad, la capacitación y la productividad de la manera siguiente:

- Calidad ~ Es el resultado de un proceso de producción que puede ser medido, y debe satisfacer las necesidades del consumidor o usuario.
- <u>Capacitacion</u> Es la adquisición de elementos teoricos que favorecen el desarrollo de actitudes para la realización de una actividad.
- Poductividad Es la relación que estate entre lo producido y los recursos utilizados para la elaboración de determinada producción.

Frimeramente daremos la definición de adiestramiento, debido a que muchas veces se habla de igual maniera de capacitación y adiestramiento, «fendo que los terminos no significan lo mismo.

Adrestramiento - Significa adquirir destrezas debido a la formación de habitos por medio del ejercicio sistematicamente realizado. Significa cambiar patrones del comportamiento.

> El adiestramiento tiene basarse en una necesidad especifica. y es el procedimiento para comunicar v desarrollar conocimientos. aptitudes, habilidades y habitos necesarios para realizar un trabajo determinado.

Como vemos de acuerdo a las definiciones dadas de capacitación y adiestramiento, la capacitación es aprendizaje de caracter teorico y adiestramiento es aquel que se da para trabajos manuales tentrenamiento de caracter practico).

Después de haber mostrado que no es lo mismo capacitación que adjestramiento, abora abondaremos mas en los conceptos al principo definidos trataremos de mostrar la relación que existe entre ellos.

Es hien sabido por todos que " el cambio hacia. La education 'calidad' empiesa y termina con capacitacion" (1).

«Porqué la afirmación anterior»

Veamos definiciones de capacitacion educacion.

<u>Capacitación</u> - Es el incremento de las destrezas y habilidades de la gente.

Educación - Implica que la gente piense y cambie su maneira de pensar para mejorar.

Abora bien, el solo incremento de las destrezas y habilidades de la gente no significa un cambio hacia la calidad total.

Para poder aspirar a alcanzar la calidad total debemos cunjuntar una buena educación y una adecuada capacitación para que'la calidad maxima se logres

"Lograr la calidad en el producto implica que todos los miembros de una organización se involucren moralmente con ella" (2).

Esto no solo significa que se sientan bien dentro de ella sino también con el trabajo mismo; que transformen en acciones los sentimientos, las ideas, las actitudes y la creatividad que poseen como personas individuales y como miembros de un grupo de trabajo.

Hemos dicho que para lograr la calidad total debemos conjuntar la capacitación y la educación; y al capacitar y dar una adecuada educación a la gente, estaremos modificando sus actitudes.

Abora bien, si lo que pretendemos es cambiar las actitudes de la gente para que ésta mejore, debemos comprender ciertos impulsos humanos como son:

<sup>(1)</sup> S.S.J. Comunica Banases

<sup>(2)</sup> S.S.I. Commica

- La satisfacción de un trabajo bien hecho.
- El gozo de completar un proyecto.
- Alcanzar una meta.
- La alegria de escalar una montaña simplemente porque esta abi.

¿Porque debemos comprender estos impulsos?

Porque al hacer que un individuo se sienta hien dentro de la empresa, sentira una satisfacción grande al realizar su trabajo; y si realiza adecuadamente su trabajo se sentira hien consigo mismo y con la empresa ya que sus posibilidades para alcanzar alguna meta (propuesta por la empresa o por el mismo) aumentara.

«Es adecuada la fijación de metas?

Por supuesto que si, sobre todo si la meta nos describe resultados especificos y bien definidos, ya que "las metas proporcionan un sentido de orden y de proposito capaz de generar y mantener un alto sentido de interés y de motivación durante largos periodos" (3).

Esto est cuando un individuo se fija metas o dichas metas son fijadas por otra persona, pero de acuerdo a los intereses del individuo; su sentido de motivación y de interés por alcanzar su objetivo estará siempre latente, no decaera facilmente y esto lo conducira a elaborar mejor su trabajo, a hacer las cosas con más gamas, lo cual repercutira en la cosas con si trabajo, ya que ésta aumentara.

Además cuando el empleado tiene una meta especifica su productividad aumenta; debido a que sabe que funcion le toca desempeñar y por lo tanto sabe que camino lo conducira a los resultados esperados evitando perdida de tiempo y un adecuado manejo de equipo y materiales.

Esto resumido, significa la matimfacción de las necesidades egocéntricas y mociales (como la de mer reconocido por los demambles). Significa que debemos comprender y estimular el gozo de la muperación personal, la cual incluyer

- Sentir la satisfacción de emplear las capacidades propias al maximo y con ello crecer como personas.
- Tener contianza en si mismo.
- Trabajar por voluntad propia.

Todos éstos aspectos recaen dentro de la estera física y emocional del individuo, pero además, el individuo como tal requiere no sólo satisfacer esta parte de si, sino cultivar el intelecto.

Una forma de cultivar el intelecto es por medio de la educación y la capacitación; elementos a travéz de los cuales podemos alcanzar la calidad. Ahora bien, a la capacitación la podemos clasificar de acuerdo a:

a) Su fin

b) Su método

# a) Capacitación de acuerdo a su fin.

La podemos dividir ent

- La que se da sobre conocimientos que seran aplicables dentro de un puesto determinado.
- La que se da sobre conocimientos aplicables en todo oficio.
- La que se imparte sobre conocimientos que se refieren a toda una rama industrial, bancaria, comercial, etc.
- b) Capacitación de acuerdo a los metodos empleados.

Se divide en directa o indirecta.

b.1 - <u>Capacitación Directa</u> - Es aquella que se da expresa y formalmente con métodos de enseñanza. b.2 - <u>Capacitacion Indirecta</u> - Es aquella en la que para dar capacitacion se utilizan cosas que de suyo tienen otros fines.

# b.1 - Metodos de Capacitación Directa.

- <u>Clases</u> Enseñanza sistematica dada por maestros en forma pedagógica.
- <u>Cursus preves</u> Se hacen en torno a un tema especifico dentro de una materia mas amplia.
- <u>Becan</u> Se envia a los empleados o funcionarios a centros de enseñanza superior especializados en este aspecto.

La empresa absorve los costos de enseñanza, lo cual es justificable debido a que la empresa sera la primer beneficiada y tambien porque constituye una prestación legal de los trabajadores (Art. 132 de la Ley Federal del Trabajo).

- <u>Conferencias</u> - Consiste en la exposición de l a 2 hra soquidas de preguntas y respuestas sobre un tema que pueda ser tratado en ese tiempo.

- <u>Método de casos Consiste en tomar como</u> de la enseñanza un caso concrete. Sacado realidad. Dicho caso Sera entregado por anticipado a participantes. 105 cuales. en La **s**iquiente 58910D. deberan soluciones para 900 discutidas.
- <u>Cursos por correspondencia</u>, Generalmente lo emplean las empresas para impartir capacitación al personal que so encuentra distribuido en varias poblaciones.

No es muy recomendable debido a que su valor y utilitación dependen, mas que nada, del interés que ponga el empleado que va a ser capacitado.

-<u>Instrucción programada</u>~ Es un sistema en el cual
el alumno después de leer
un trozo de información
suficiente, tiene que
contestar las preguntas
que se le hagan debiendo
cerciorarse si su
respuesta fue correcta o
no comparandola con la
que se encuentra en otra
parte.

# b.2 -Metodos de Capacitación Indirecta.

- M<u>esas Rudondas</u> Son el mejor medio para el estudio de problemas eracticos.
- <u>Publicaciones</u> Se editan para enseñar una materia determinada y generalmente sirven como apoyo para otro sistema de capacitación directa.

Lo mas importante para que este tipo de capacitación funcione radica en que la publicación sea de tal manera interesante que invite a su lectura; para esto dele ser clara, breve, debe usar medios graficos, dibujos, etc.

- <u>Medios audiovisuales</u> - Consiste en la utilización de peliculas, filminas, canteles, etc. para capacitar al personal sobre algo que en otra forma seria difícil de hacerse.

De acuerdo a lo empuesto con anterioridad podemos asegurar que los métodos de capacitación son complemento los unos de los otros y que cualquier tipo de capacitación siempre nos llevara a mejorar tanto en lo personal como en nuestro trabajo.

De hecho "se ha pensado que la calidad puede alcanzarse a travéz de una estrategia integral que cubre siete lineas de acción, entre las cuales se encuentran: La definición de estandares de calidad, la certificación de calidad y <u>la capacitación del personal</u> (4).

Pero la calidad de los productos no depende solo de la capacitación del personali depende también del diseño, los equipos, los materiales, los programas y el desempeão del individuo; y son precisamente éstos factores los que influyen en la productividad.

For lo tanto podemos afirmar que desarrollando cada uno de éstos factores obtendremos una mayor calidad y una mejor productividad.

#### Y. ¿Porqué nos interesa tanto la calidad?

Porque al productir articulos de calidad se autistanta las necosidades de los clientes , y el proporcionar esta satisfacción es algo muy importante "puesto que es la base generadora de relaciones, las cuales se hacen más patentes en forma de comentarios repetitivas y en la difusión de comentarios favorables para clientes potenciales" (5).

#### ¿Qué beneficio obtenemos con esto?

Aumentar nuestras ventas, el incremento en la producción y con ello una probable elevación en la productividad, porque no necesariamente el incremento en la producción implica un incremento en la productividad.

er como podemos lograr que la productividad se incremente?

Debemos tomar en cuenta que para elevar la productividad debemos producir más con el mismo consumo de recursos, o bien producir la misma cantidad pero utilizando menos recursos.

Pero, ademas, para aumentar la productividad se debe comprender tanto la naturaleza de las personas como la de las organizaciones en las cuales trabajan Generalmente para aumentar la productividad no se equiere de recursos adicionales sino de tener un conocimiento acerca de como se deben multiplicar los esfuezos mediante el trabajo de los individuos (esto lo podemos lugrar mediante la capacitación del personal, ya que hara un mejor desempeño del trabajo, utilizara mejor sus recursos y su equipo, etc.)

Además la productividad puede alcanzarse cuando Jefes demuestran con sus acciones una genuina preocupación por las personas con las que trabajan asi como por los resultados logrados. Porque aun a pesar de que primero havan pensado (los jetes) en las metas que querian que se alcanzaran y después se preocuparan por sus empleados; éstos al observar acciones, que denotan que el jete se preocupa por e l (por ejemplo) mandarlo o incluirlo en cursos hacerlo participe y capacitacion. Ponerlo ŔΠ antecedentes, sobre las metas que se esperan etc.); sentira que es importante para la empresa, sentira importante el mismo como persona y por tanto al sentirse asi se esforzara mas en su trabajo.

Esto es: "la finación de metas por parte de la empresa puede ingrar la fusión de todos los recursos humanos en favor del cumplimiento de niveles sin precedente de calidad y productividad" (6).

Ahora bien, "la calidad puede darse sin la productividad mas no a la inversa" (7). Porque podemos tener productos de calidad, lo cual no implica que se haya tenido productividad al realizar estos productos; pero de nada valdria tener productividad y que los productos fueran de mala calidad, esto a la larga vendria redundando en una pérdida monetaria.

<sup>(6)</sup> Hanual de Productividad. L.R.P.

<sup>(7)</sup> S.S.I. Comunica Reneses

Esto significa que "los incrementos en la productividad conducen a un servicio que demuestra mayor interés por los clientes" (B), o sea, se les desea dar una mayor "calidad" en los productos que se les entregaran, y de esta forma los clientes sentiran satifechos y la demanda del producto incrementara; ya que al haber mayor demanda se tratara de aumentar la producción utilizando la misma cantidad de recursos.

For ello el objetivo es conjuntar calidad y productividad.

Concluvendo:

Si bien es cierto que "las mayores diferencias de la productividad se derivan de variaciones en la capacidad y nivel de capacitación de la gente" (1); también es cierto que cuando se reunen los elementos; tadelanto Tecnico, Uptimización de Recursos (por modio de una adecuada capacitación) y la conciencia de Productividad (y con ella la calidad) se da la formula que conleva al triunfo.

<sup>(8)</sup> Manual de Productividad. 1.M.P.

<sup>(9)</sup> S.S.I. Comunica Banemex

#### 2.3 - FACTORES QUE AFECTAN A LA PRODUCTIVIDAD.

Hemos dicho que la productividad es la relacion existente entre lo producido y los recursos utilizados para obtener dicha producción:

Pero, Un aumento en la producción presupone un aumento en la productividad? Que factores afectan el incremento de la productividad?.

Hemas de aclarar que no necesariamente un aumento en la producción significa un aumento en la productividad (como ya lo habiamos visto en el punto anterior); ya que pura obtener este incremento de producción pudimos haber aumentado también la cantidad de materiales, mano de obra, tiempo, etc. y entonces el indice de productividad se mantendra constante.

Ahora hien, do esto podemos deducir que "son muchos los (actores que afectan a la productividad, y no hay ningun factor que sea independiente de los demas" (10), ya que dichos fatores estan relacionados de tal manora que si se afecta a uno de ellos, esto repercutira en todos los demas de tal mangra que la medicion de la productividad se dificulta.

for esto no queremos decir que la productividad, en forma general, no sea medible sino que si quisiéramos cuantificar con exactitud la aportacion de todos y cada uno de los diversos factores productivos esto seria bastante dificultoso.

Pero en si, «Cuales son esos factores?

Sin considerar, en este momento, ningin orden de importancia podemos considerar que para llevar a cabo una elevación de la productividad debemos afectar cuando menos uno de los siguientes factores:

- Métodos, tecnologia y equipo (La producción)
- Utilización de la capacidad de los recursos (Costos y resultados),
- Niveles de desempeão (Rendimiento).

¿Porque deciamos que al afectar a alguno de ellos, el cambio ocurrido en éste se reflejara en los demas?

Pensemos por un instante en que a determinada persona se le dio un curso (cualesquiera) de capacitación. Supongamos que dicha persona (ue capacitada do acuerdo a sus intereses propios, pero que dichos intereses cumplen con los objetivos de la empresa.

El capacitar a esta persona afecta directamente el nivel de desempeño del trabajador; ya que este tendra un mejor y mayor conocimiento sobre que es lo que tiene que hacer y como lo tiene que hacer (mujorara su nivel de desempeño).

Ademas se afecta la utilización de la capacidad de los recursos, ya que al estar conciente el individuo del papel que le toca desempeñar en cuanto a trabajo, utilizara los recursos de que dispone al maximo o por lo menos mejor de lo que lo hacia antes.

Pero el afectar la utilización de la capacidad de los recursos con que se cuenta implica utilizar mejores metodos de trabajo, con una tecnología mas avanzada y un equipo mas sofisticado o actualizado. Y precisamente debido a este avance en la tecnología, equipo y métodos de "mercado" es que se capacita al personal.

Como hemos visto en este ejemplo, el afectar a un forma automatica a afectar a los demas factores.

Pero, ademas, este ejemplo nos sirve do base para determinar que por lo general "un incremento en la productividad depende de las personas y, para ser mas precisos, de la capacidad gerencial para relacionar las necesidades de los empleados con los de la organización" (11).

"Las personas representan el tactor clave del mejoramiento de la productividad" (12), porque son ellas el centro sobre lo que que todo: lecnologia , que el mismo desarrolla; Metodos , que el implementa; Equipo , que el adecua a sus necesidades ; Producción , cuya calidad y cantidad satisface sus necesidades ; Nivel de desempeão , el cual debe satisfacer su ego.

(11) Manual de Productividad. 1.M.P.

(12) Namual de Productividad. L.M.P. Por lo tanto podemos atirmar que para mejorar la productividad "lo mas importante es la actitud de los seres humanos que se ven involucrados en el proceso productivo" (13).

Forque de la actitud que tenga el individuo respecto a su trabajo dependera el desempeño que tenga en el mismo.

Como podemos lograr que los individuos tengan una actitud positiva; la cual a su vez le llevarà a ser productivo:

Esta actitud positiva del individuo la podremos lograr con una motivación adecuada, ya que una mala motivación y un hajo espiritu de trabajo (ocasionado por esa inadecuada motivación) pueden llevar a ineficiencia y baja productividad; esto debido a que el individuo no se siente útil sino al contrario; siente que el trabajo que realizan o vale la pena realizarlo; y esto lo piensa porque en ningun momento se le hizo sentir la importancia que tiene que él realica o su trabajo, no siente que sea de relevancia lo que él hace y si no se logra quitarle esa idra, puede llegar a la frustración ( y todo dubido a uma mala motivación, a la insatisfacción dy sus micessidades).

Y "cuando una persona se siente trostrada reacciona en formas extrañas que tienden a reducir la eficacia de la copresa en su tarea principal de sacar adelante la producción" (14).

«Porque esta reducción?

- (13) Una problematica del Ingeniero Tenis (800)
- (14) Personal: Problemas Humanos de la Administración. George Strauss

Forque el individuo, al sentirse frustrado , tiende a bajar su rendimiento; porque no hace las cones con gusto y por lo tento las hace mal, en mayor tiespo y de una calidad pésima.

Fero veamos la contraparte. Emisten compañias que dan periodicamente cursos de capacitación a sus empleados con la finalidad de que estos extenactualizados y desempeñen mejor su trabajo.

"Las compañias que activamente estan ocupadas con programas que los empleados interpretan como indicación de preocupación honesta para su bienestar, tienden a tener una productividad más alta" (15).

Esto se debe a que los empleados al sentir que se tiene cierta preocupación por su bienestar, al sentir que se le toma en cuenta, tendra una activación para realizar mejor su trabajo, y esto repercutirá en un aumento en la productividad.

' cY este aumento de la productividad ayuda al andividuo?

For supposto que si, ya que "una mayor productividad ofrece posibilidades de elevar el nivel de vida" (16).

of es importante el nivel de vida para el individuo?.

Claro, y para demostrario vegmos la siguiente definición:

- (15) Remai I.
- tial Apuntos de Ingenieria de Métados. U.P.1.1.C.B.A.

Nivel de vida - "Es el grado en que una persona puede proporcionar a si mismo y a si tamilia los madios nacesarios para sostenerse y distrutar de la elistencia" (17).

Dicho en otras palabras: El nivel de vida es la satisfacción de ciertas necesidades que tiene el individuo; necesidades que deben ser cubiertas para que la persona considere que su vida es aceptable.

#### Tales necesidades sons

- --- Necesidades fisicas y de seguridad (alimentación, vestido, vivienda, higiene).
- --- Necesidades sociales (educación, entretenimiento).
- --- Necesidades egocéntricas (aceptación, reconocimiento).

A continuación las expondiemos por orden de importancia.

Mecesidades Fisicas - Son aquellas que se refieren a la satisfacción de funciones corporales tales como el hambre, la sed, el abrigo, etc lo mismo que a la necesidad de estar seguros para poder satisfacerlas.

Novesidades Sociales - Como los seres humanos dependen los unos de los stros hay algunas necesidades que solo se pueden satistacer cuando el individuo es ayudado o reconocido por los demas.

Necesidades Equientrices - 5on las que se refieren al deseu del hombre de ser independiente, de hacer las cosas a su manera y de sentir que ha realizado algo.

"En términos generales se puede decir que las necesidades fisicas se satisfacen fuera del trabajo, las sociales se satisfacen por medio de los contactos personales alrededor del empleo y las egocéntricas se satisfacen principalmente en el empleo mismo" (18).

#### Concluvendo:

Fodemos decir que aunque son muchos los factores que afectan a la productividad, el mas importante de todos ellos es el ser humano; y es en el en quien debemos centrar nuestra atención para poder realizar un control sobre sus actos (por medio de un motivación adecuada), para poder orientar el trabajo que realice en beneficio de un aumento en la productividad, "la cual si la medimos en un periodo de tiempo determinado, no nos dirá nada por si sola, pero si la comparamos con otro periodo de tiempo lograremos comprender lo que representa y su apportancia" (19).

- (18) Personals Problèmes Habands de la Administración. George Stravés.
- (17) Apuntos de Ingomieria de Métados. U.P.I.I.C.S.A.

#### 2.4 - TECNIVAS FARA AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD.

Como hemos dicho con anterioridad, afectando a cualesquiera de los factores que podemos englobar en:

- Fuerza de trabajo (Servicios del hombre).
- Medios de producción (Instalaciones, maquinas y herramientas).
- Abastecimientos (Materiales).

afectaremos a la productividad de una empresa.

Todos estos elementos así como la actividad productora, el financiamiento, el control financiero o contable, la política y dirección, los productos y procesos, el mercado de esos productos y el medio ambiente son aspectos vitales para que una empresa funcione y los denominaremos <u>factores de operacion</u>

A continuación daremos una breve definición de lo que debe entenderse por cada uno de ellos.

- Medio ambiente. Es el conjunto de influencias externas que actuan sobre la direccion de la empresa.
- <u>Folitica y direccion</u>.- Consiste en la orientación y manejo de la empresa mediante la dirección y vigilancia de sus actividades, fijando a la misma objetivos razonables.

- <u>Froductos y procesis</u>. - Consiste en la selección y dispão de los bienes que se han de producir y de los metodos usados en la fabricación de los mismos.

Esto es, seleccionar los articulos que al mismo tiempo que presten servicio a los consumidores rindan beneficios a la empresa.

- <u>Financiamiento</u> Es el manejo de los aspectos mometarios y crediticios adecuados para efectuar las inversiones necesarias para desarrollar las operaciones de la empresa.
- <u>Medjos de producción</u>.- Consiste en dotar a la empresa de terrenos, edificios, maquinaria, inmuebles, herramientas e instalaciones de servicio necesarios para efactuar sus operaciones eficientemente.
- <u>Fuerza de trabajo</u>.- Consiste en seleccionar, capacitar y adisetrar el personal idoneo y organizarlo tratando de alcanzar la manima productividad en el desempeão de sus labores.

- Suministros. Consiste en doter a la empresa de una corriente continua de materiales y servicios de calidades y precios convenientes.
- <u>Activided productora</u>. Consiste en la organización y transformación de los materiales en productos.
- Mercadeo.- Es la adopción de medidas que garanticen el flujo continuo de los productos al mercado y que proporcionen el mámimo béneficio tanto a la empresa cumo a los consumidores.
- <u>Contabilidad y estadistica</u>. Consiste en realizar un registro de la información, transacciones y operaciones con el fin de mantener informada a la empresa de los aspectos económicos de sus empresas.
- El mejor empleo de éstos factores se traducira en un incremento de la productividad; y para elevar la productividad al maximo se debe tener la cooperación de todos los sectores de la empresa, pero "la responsabilidad principal en lo que respecta al aumento de la productividad de una empresa corresponde al adrección" (1);

Esto es debido a que solo ella puede crear un ambiente favorable para ejecutar un programa de productividad y obtener la cooperación de los trabajadores; y, de acuerdo a como se realice este programa y al uso que se hace de todos los factores de operación (recursos) combinados, es como se determina la productividad de una empresa.

"Los recursos consisten en anticulos y servicios reales". For consiguiente, cuando se consumen en la producción se efectuan gastos reales", cuyo importe puede calcularse en dinero. Como aumentar la productividad significa productir más utilizando los mismos recursos, equivale también a hacer bajar los costos monetarios y retirar mayores teneticios netos por utilidad de producción" (2) (ver anexo 2).

For todo esto podemos asequrar que todas las funciones de una empresa deben ser cumplidas a manera de que contribuyan con su parte, adecuada y eficientemente para incrementar la productividad.

Y ¿Como podemos elevar nuestro indice de Productividad?.

Es obvio que este indice aumenta con el incremento de cualquiera de los componentes del producto o bien con la disminución de cualquier componente del insuno.

#### For ejemplo:

#### Aumento del producto

#### Disminution del insumo

# 1. Medio ambiente.

Estando informada de las lagunas que existen en la integración industrial, en el ambito local o nacional, la empresa puede ampliar el radio de sus actividades. Conociendo los planes de construcción de carreteras, la empresa puede aprovechar la ventaja de una localización de la producción que sea favorable para proveedores y consumidores y lograr aso que el nivel de trans

- asi que el nivel de tr

· ·

#### 2. Politica y direccion.

Fijando como política el mayor empleo de las habilidades tradicionales dentro del area, la empresa puede producir con una mayor eficiencia y, como resultado lograr un incremento del producto. Mejorando el control de los mistemas de capacita ción, la empresa puede reducir la cantidad de desperdicio de tiempo, así como el adecuado manejo del equipo.

### 3. Froductos y procesos.

La adecuada selección de los productos que vayan a ser elaborados puede incrementar el volumen de la producción, aunque no varien las condiciones en los demas aspectos. La adecuada planeación de los procesos puede disminuir los rechazos de los productos y el desperdicio de los materiales empleados.

### 4. Financiamento.

Una apropiada afluencia de recursos monetarios puede permitir el uso optimo de la capacidad de la empresa. El equilibrio en las operaciones (inancieras permite a la empresa evitar inventarios excesivos.

# 5. Medios de producción.

El equipo más apropiado puede llevar a un aumento en el producto, aunque las demás circunstancias permanezcan invariables. La adopción de medidas apropiadas y una conveniente disposición del equipo puede reducir el tiempo empleado en la elaboración de un producto.

# 6. Fuerza de trabajo.

Una capacitación conveniente del personal puede mejorar la utilización del equipo e incrementar el volumen de la producción.

La aplicación adecuada de los conocimientos ad quiridos puede reducir el consumo inadecuado de tiempo de trabajo.

### 7. Sumirustros.

La investigación para lograr suministros mas adecuados puede traducirse en un aumento del volumen de la producción, aunque no cambien los otros factores. Una calidad conveniente de los materiales puede dar como resultado una disminución en el volu men de los materiales empleados en la producción.

### 8. Activided productors.

Una organización idenea de la producción puede servir para incrementar esta sin cambios en los medios de producción o en el numero de trabajadores. El control de los productos de conformidad con normas de calidad fijas, puede reducir el volumen de los materia les consumidos en la producción.

# 9. Mercadeo.

Una sana política de precios - puede determinar la utilización optima de la capacidad de producción de la planta.

Un mejoramiento de los métodos de distribución puede reducir las pérdi das en las operaciones.

### 10. Contabilidad y estadistica.

Una apropiada asignación de los costos a los productos generadospuede dar lugar, á la larga, a un incremento de las ventas y de la producción. - La apropiada información sobre las transacciones puede reducir gastos de financiamiento y de distribución y otras perdidas en las operaciones.

El proposito de estos ejemplos es el de mostrar que cada factor puede contribuir a aumentar la productividad y que nuestra productividad seria aumayor 51 pudiesemos obtener un resultado de la combinación del cumplimiento de todas estas funciones.

De acuerdo a esto podemos asegurar que los cambios en el desempeão de cualesquitera de éstas funciones pueden Causar los siguientes efectos:

- 1 Aumento del producto.
- 2 Aumento del Insumo.
- 3 Disminucion del insumo.
- 4 Disminución del producto.

"Claramente podemos observar que si locurren los efectos i o 3 o 1 y 3 existira un aumento en la productividad y considerando que se tienen 10 factores a los cuales se les puede afectar concualquiera de estas cuatro posibilidades; se tendran cuarenta grupos de variables que podran alterar la productividad" (3).

Abora bien, hemos dicho que todos los sectores de la empresa influyen en el aumento de la productividad. «Porque".

Veamos los esquemas de los anexos 3 y 4.

De acuerdo con ellos el tiempo total invertido en la elaboración de un producto lo podemos descomponer en:

<sup>(3)</sup> Análisis factorial. Alfred W. Klein, Nathan Brabinsky

- a) <u>Contentdo basico de trabajo</u> Que es el tiempo innumo irreducible que se necesita teoricamente para obtener una unidad de produccion.
- b) Contenido de trabajo suplementario El cual se divide en dos:
  - b.1 <u>Debido a deficiencias en el diseño 5 en la</u> especificación del producto

Es el tiempo que se inviente por encima del contenido basico de trabajo y que se debe a características del producto que es posible suprimir.

- b.2 Debido a metodos ineficaces de producción b funcionamiento
  - Es el tiempo inventido por encima del contenido básico de trabajo más b.1 debido a deficiencias inherentes al proceso o metodo de facbricación o funcionamiento.

Ademas emiste lo que llamamos "tiempo improductivo" que es la suspensión de la producción o las operaciones que se estaban realizando. Este trempo puede ser de dos clases: debido a déficiencias de la producción y el imputable al trabalador.

#### 1 - Debido a deficiencias de la dirección

Es aquel tiempo en el cual el hombre o la maquina, o ambos, permanecen inactivos porque la dirección no ha sabido planear, dirigir, coordinar o inspeccionar eficamente.

#### 2 - Imputable al trabajador

Es aquel en el cual el hombre o la maquina, o ambos, permanecen inactivos por motivos que podria remediar el trabajador. (ver ane::o 5).

De esto podemos concluir que el contenido suplementario de trabajo y el tiempo improductivo disminuyen la productividad.

Y  $\sim 0$ ué técnicas podemos utilizar para lograr su incremento?

Las técnicas mediante las cuales podemos lograr un incremento en la productividad son:

#### 1 - Reducción del contenido de trabajo inherente al groducto.

Consiste en la elaboración adecuada del diseño de un producto así como evitar la multiplicidad de productos o de componentes, etc. Fara esto la dirección de la empresa deberá conocer exactamente las necesidades de mercado mediante un estudio del mismo o un estudio de clientela.

Existe ademas una técnica denominada análisis de valor, en el cual "Se realiza una investigación sistematica del producto y de sus metodos de fabricación para reducir los costos y aumentar su utilidad y valor" (4), (ver anexo 6)

# 2 - Reducción del contenido de trabajo debido al eroceso o al metodo.

Consiste en la eliminación de caracteristicas que motivan trabajo no necesario antes de comenzar la producción. Para esto podemos efectuar una investigación acerca del proceso mas adecuado para elaborar un producto y realizar un estudio de métodos que permitan elegir las hernamientas que mas convengan así como determinar la disposición de la empresa más adecuada (ver figura anterior).

#### 3 - Reduction del tiempo improductivo imputable a la dirección.

"Consiste en la miaboración de programas adecuados de trabajo para que instalaciones y operarios tengan siempre sin tener que esperar" (5) (planificación de la producción) así como seguir el desarrollo de está pianificación hásta su realización (control de la producción).

Ademas, la dirección debe tener un adecuado control de materiales para proveer y obtener a tiempo lo que se necesitara; un adecuado sistema de capacitación y/o adiestramiento, para explotar los recursos con que se cuenta en forma adecuado observar que las instalaciones y en general las condiciones de trabajo sean las adecuadas (en cuanto a seguridad o medio ambiente); la emistencia de una adecuada política de personal y adecuados incentivos. (ver anexo 7)

# 4 - Reduction del tiempo improductivo imputable al trabajador.

Consiste en el aprovechamiento adecuado del tiempo por parte del trabajador; para lo cual el empleado debera trabajar a un ristmo en el cual su rendimiento sea optimo, y debera tratar de reducir a lo maximo los periodos en que no trabaja (charlar con los compañeros, fumar un cigarrillo, llegar tarde, ausentarse, etc.).

"Otros elementos que pueden estimular al trabajador a reducir el tiempo improductivo, y contribuir per in tanto a aumentar la productividad, son i un ambiente motivador, un trabajo variado y una estructura de salarios bien concebida, que incluya sistemas de remuneración por rendimiento" (or. (veraneso 7)

Como hemos visto hasta aqui las tecnicas utilizadas para mejorar la productividad de una empresa, se basan en investigar cada factor que influye sobre la misma y realizar un plan para modificar a todos aquellos factores que detectemos que la estan disminuyendo.

Para llevar à cabo esta investigación podemos efectuar las siguientes etapas:

### 1 - Clangar la investigacion

- a) Definir el objeto de la investigación.
- b) Definir el proposito final de la investigación.
- c) Determinar el trempo disponible para la investigación.
- di flanear las fases y el volumen de trabajo.
- e) Determinar los medios de investigación e información y la facilidad para obtenerlos.
- Obtener la autorización necesaria para la orientación y el programa a que se sujetara la investigación.

# 2 - Ghalizar el tema objeto de la investigación y su operación

- a) Determinar los factores pertinentes al tema y a su operación.
- b) Averiquar las funciones de cada factor.
- c) Determinar la información minima necesaria.
- d) Recopilar la información.
- e) Verificacla.
- 1) Asegurarse de que este completa.

### 3 - Etaminar cada factor en la siguiente forma

- a) «Hasta que grado concuerda la operación de los factores con las funciones asignadas a este?
- b) «Que tendencia se registra en el campo de cada factor?
- c) clué evolucion ocume en los campos relacionados?
- d) ¿Cuales elementos del factor estan estimulando la operación.
- e) «Cuales elementos del factor ejercen una influencia limitadora?
- f) «Que objetivos debieran lograrse en el campo de cada factor?
- g) «De que medios se dispone para alcanzar éstos objetivos?

- 4 Combinar los haltarans para diagnosticar sobre el total de las operaciones
  - a) ¿Cual parece ser la capacidad optima de acuerdo con los objetivos de la operación?
  - b) ¿Cual es la ejecución total real?
  - c) aCuales son los factores limitadores?
  - d) «Qué factores deben estudiarse con mas detalle?
  - e) ?Qué objetivos pueden alcanzarse con el empleo de los medios disponibles?

## 5 - Fresentar el diagnóstico

- a) Preparar documentos para su discusión; diagramas, etc. para su presentación.
- b) Señalar claramente que hallazgos y diagnosticos están sujetos al juicio de las personas responsables de la ejecución de las operaciones que se investigan.
- c) Exponer el desarrollo de los hallazgos.
- d) Obtener el accerdo de las diferentes opiniones sobre cada uno de los pasos antes de avanzar al siguiente.

### Concluyendo:

Fodemos decir que ensiste una técnica por cada uno de los factores que influyen en la productividad para aumentar el indice de la mismat pero que el patron que se sigue para modificarla es el mismo para todas ellas.

# CAPITULO 3

ANALISIS Y DESCRIPCION DE PUESTOS
DEL PERSONAL QUE ES CAPACITADO

# CAPITULO 3.

### ANALISIS Y DESCRIPCION DE FUESIOS DEL FENSONAL QUE ES CHEHLITADO

#### 3.1 - OBJETIVOS DEL ANALISIS DE FUESTOS.

cForque se realiza un analisis de puestos para capacitar al personalº, cCual es el objetivo de realizar este analicisº.

Antes de determinar porqué es importante y cual es objetivo de realizar un analisis de puestos definiremos lo que se debe entender por puesto.

"Un trabajador realiza normalmente un conjunto fijo de actividades, porque de ello depende la perfeccion de éstas y la organización misma de la empresa. Se forman así grupos de las mismas con unidad funcional perfectamente definida. Cada una de éstas unidades de trabajo recibe el nombre de 'puesto'" (1).

Por lo tanto podriamos definir a éste como:

<u>Fuesto</u>- "Es el conjunto de operaciones, cualidades, responsabilidades y condiciones que forman una unidad de trabajo especifica e impersona!" (C).

- (1) Anàlysis de Puestos. Amustin Reyes Fonce.
- (2) Análisis de Functos. Anustín Reves Ponce.

Entendiendo por conjunto de operaciones a todo aquello que realice el empleado en forma definida y concreta para obtener el resultado esperado (producto o servicio); y entendiendo como cualidades todas aquellas habilidades, conocimientos y aptitudes fisicas, sean aprendidas o innatas, que hagan que el individuo pueda consequir la meta deseada.

Decimos que forma una unidad especifica de trabajo debido a que de acuerdo a las características de cada puesto se forman grupos o unidades de los mismos, que difieren unos de otros de acuerdo a la naturaleza de los mismos.

Y por ultimo, decimos que es impersonal, porque todas las caracteristicas determinadas para el puesto no son, en si, las del individuo que ocupa el puesto en concreto; sino son aquellas que se deben exigir como requisito minimo para todas las personas que quieran ocupar el puesto.

Ahora que ya tenemos una idea concreta sobre lo que dehemos entender por puesto trataremos de dar respuesta a la pregunta de «Cual es el objetivo de realizar un analisis de puestos?.

Fues bien, uno de los objetivos de realizar un ablists de puestos, y probablemente el principal, es el de conocer con precision lo que cada trabajador debe hacer y las aptitudes que requiere para hacerlo bient esto significa que en un analists de puesto debemos hacer una distinción adecuada de todos y cada uno de los elementos que integran cada puesto para explicarlo adecuadamente y poder exigir con toda razon las obligaciones que a cada puesto atamen.

Otro de los objetivos de realizar un buen analisis de puestos es el de proporcionar información relativa de todas aquellas maquinas y herramientas y/o equipo que esten relacionadas con la actividad del puesto analistado, esto con la indicad de saber que tipo de capacitación y que tipo de conocimiento debe tener la persona que ocupe el puesto.

Un adecuado analisis ayudara al empleado a realizar mejor y con mayor tacilidad sus labores, ya que se la proporcionara la capacitación que vaya de acuerdo con lo que se espera que desarrolle el individuo.

Si se le da una adecuada capacitación al individuo (empleado), este llegara a conocer con detalle (debido a la aplicación de lo aprendido) todas y cada una de las actividades y operaciones que forman el puesto; y, en el mejor de los casos, el podría conocer los requisitos que debe cubrir en su puesto y solicitaria por si mismo algun curso que el juzgue conveniente.

Ahora ya sabemos el porque de realizar un analisis para el personal que es capacitado y de acuerdo con ello daremos respuesta a la primer pregunta.

«Porqué se realiza un analisis de puestos para capacitar al personal de cualesquiera empresa? La respuesta es sencilla, ya que si hemos dicho que un analisis de puestos nos sirve para determinar las obligaciones de cada trabajador y las aptidides que debe tener para hacerlo adecuadamento; entonces el analisis se realiza para determinar que tipo de capacitación requiere cada puesto, porque si no lu hirissemos entonces se realizaria una capacitación de personal puramente empirica, y en consecuencia, llena de derectos; o, en el peor de los casos, ni siquiera se daria capacitación.

Fodemos concluir diciendo que el realizar un anticis de puestos forma una parte fundamental del programa de capacitación del personal y que es una herramienta muy importante para determinar el grado minimo de habilidad que debe exigirse a la persona que desee ocupar un determinado puesto.

#### 3.2 - TIPOS DE ANALISIS DE PUESTOS

En este punto debemos hacer la aclaración de que los tipos de analisis de puestos que mencionaremos no estan orientados solo al personal capacitado sino que son los tipos de análisis que se pueden realizar en forma general.

Fodemos comenzar por decir que el analisis de puestos se puede realizar de acuerdo a los fines a que se destine ya que los objetivos que se persigan con este nos determinaran el tipo de factores que se deberan estudiar o investigar, la extensión y minuciosidad de los datos que se consignen, la forma de estructurarlos, etc.

A continuación damos los cuatro tipos principales de analigis de puestos que existen.

# 1 - El que se realiza con el fin de mejorar los sistemas de trabajo

Es aquel en el cual se realiza solamente la descripción de puestos, cuyos elementos, ademas de ser muy minuciosos, deben estar ligados en forma tal que se pueda percibir con toda precisión la secuencia de los mismos.

Esto significa que si queremos mejorar todo un sistema de trabajo debemos estructurar la piramide organizacional en forma clara. Fiera obtener esta piramide se debora relizar un detallado y minucioso analisis de cado puesto que intervença en el 'sistema' (y por ende en la piramide), de manera tal que cada puesto estara bien delimitado con respecto a otro y tendra bien definidas las funciones que le toque desempeñar de munera tal que el resultado obtenido en conjunto nos represente una mejora al sistema de tratajo con que se contaba antes de realizar el analisis.

# - El que se hace para orientar la selección del personal

En éste, el objetivo principal es describir las caracteristicas del puesto de tal manera que se pueda constatar si un candidato posse los requisitos minimos exigidos para desempeñar el puesto en forma satisfactoria.

En este tipo de analisis se deben dar en forma especifica aquellas caracteristicas que se consideren como esenciales para poder desempeñar un puesto determinado; para, en base a estas caracteristicas, hacer una evaluación a tode aquella persona que desee cubrir el puesto y, en caso de no cubrir éstas caracteristicas, no sea aceptado al realizar la selección desto debido a que son los requisitos minimos que se deben tener para cubrir el puesto).

### 3 - El analisis immulado con miras a la capacitación y/o adjestramiento del trabajador

the estential of analysis we deno poner especial interes on el como deben hacerse las operaciones, y se procora establecer grados en las cualidades que se requieren en un puesto, en consenionicia con los sistemas que se emplean para calificar las que posean los individuos que van a ser capacitados.

En este analisis lo importante es determinar en que grado de habilidad y de conocimientos se encuentra un trabajador para en base a esto poder determinar que cursos se le deben impartir de tal manera que pueda desempeñar su trabajo en la forma más adecuada.

Esto significa saber que conoce, como lo hace y como debiera hacerlo, para poder saber que tipo de conocimientos se le daran.

#### 4 - El que se estructura con la finalidad de servir a la valuación de puestos

"Suele ser el mas amplio y preciso, pero en el se toman en cuenta solo los elementos que pueden encontrarse en todos los puestos de una empresa" (3).

Este tipo de analisis se realiza para determinar la compensación que se considere mas justa por el trabajo efectuado por cada puesto.

(3) Analisis de puestos. Agustin Reyes Ponce. Supongamos que dicho analisis en realizado y que se obtiene una adecuada estructura organizacionali entonces abora se dore realizar un analisis detallado de las características minimas que se desean para cada puento de tal minera que pueda llejarse a cabo una selección del personal que a nuestro criterio podria ocupar el puesto.

Imaginemos que ya fué seleccionado el personal de acuerdo a este analisis y que los puestos han sido ocupados; pero en estos puestos no todos tienen el mismo nivel de conocimientos y habilidades; por lo tanto se tendra que realizar un analisis para determinar que grado de habilidad tienen y en base a ello determinar el tipo y cantidad de capacitación que se vaya a otorgar al trabajador.

Supongamos, por ultimo, que el personal es capacitado; pero el ser capacitado no implica que realicen los mismos trabajos de igual forma, por lo tanto debera efectuarse un ultimo analisis en el cual se calificaran todos los elementos del puesto y se obtendran varios niveles por puesto y varios niveles de puestos y en base a ello se podra determinar un rango de salario de acuerdo al nivel.

#### Concluyendo:

De acuerdo al pequeño ejemplo dado podemos De que a pesar de ser indopendientes (los tipos de análisis) uno del otro, van relacionados entre si.  a) <u>El encabezado</u>. Es aquel en el cual están contenidos los datos de identificación del puesto como son:

#### 1 - Titulo del puesto

- Debe ser lo mas breve que sea posible.
- Se deberan emplear titulos funcionales tratando de sustantivar el verbo, adjetivo, etc. con que sea designada la funcion del puesto. For ejemplo archivista, mecanografa, dibujante, etc.
- A toda persona que tenga bajo su mando a una o mas personas se le llamara "jefe".
- Para hacer la distinción de los niveles jerarquicos de departamentos y secciones su debera usar la mención de "jete de departamento" cuando se trate de este cargo y unitirlo cuando se trate de secciones.
- Es recomendable no usar preposiciones para mayor brevedad. For ejemplo calculista pedidos, etc.
- Cuando en un puesto existan diversos grados es conveniente usar letras para indicarlos. For elemplo programador A, B o C.

# = - Numero o clave

Es el numero que se le asigna al puesto dentro del indice general que se forma para controlar el archivo correspondiente.

# 3 - Unicacion

Se dara el departamento, seccion, taller, etc. en donde sea desarrollado el trabajo.

# 4 - Especificación de materiales y equipo usado por el empleado

Esto es solamente para filar responsabilidades en caso de que esté a su cargo el equipo.

#### 5 - Jerarquia y contactos

Debera indicarse el titulo del funcionario a quien reporta así como los de los trabajadores que estén a sus ordenes.

6 - <u>Intermar los puestos inmediato superior e</u> interjor dentro de la linea de labores

#### b) La descripcion generica.

Consiste en una explicación de conjunto de las actividades del puesto.

Esta explicación la conocemos generalmente con el nombre de definición, resumen o finalidades generales y debe ser muy breve.

#### c) La descripción especifica.

Consiste 'en proporcionar en forma detallada todas las operaciones que realizan los empleados de un determinado puesto.

Será conveniente redactar cada operación en un parrato por separado y debe procurarse separar las operaciones continuas de aquellas que se realizan en forma periodica o eventual.

Dentro de este tipo de descripción podemos hablar de la especificación: la cual considerados como minimos para desempeñar un puesto eficientemente.

Ahora bien, debemos hacer la aclaración de que estos requisitos no estan vinculados a una determinada persona sino que deberán ser exigidos a cualquiera que desee ocupar un puesto o que ya lo ocupe. Después de haber hecho esta aclaración velmos en que consisten éstos requisitos a los cuales nos referiremos en lo sucesivo como fractores.

lodos los factores que se usan caen dentro de las Siguientes Categorias:

- Habilidad
- Estuerzo
- Responsabilidad
- Condiciones de trabajo.
- Habilidad Dentro de este podemos mencionari adaptabilidad a diversos puestos, aptitud analiticai conocimiento del equipo, de operaciones, de herramientas, de métodos; criterio; destreza manual; don de mando; experiencia; ingenio; iniciativa; inventiva; etc.
- <u>Esfuerzo</u> Fodemos enumerar entre otros: atencion continua, esfuerzo fisico; esfuerzo mental; tension nerviosa; etc.
- hesponsabilidad Se puede referir a i calidad, contidad, contos, equipo, trabajo, seguridad de otros, etc.

Condiciones de trabajo - Podemos mencionari ambiente circumdante cilluminacion, limpiera, ruido, etcli peligro de accidentes de trabajo, etc.

Este numero y clase de factores dependera de los objetivos a que vaya a ser destinado el analisis as; como de la cantidad de personal analisado.

Despues de haber visto en que consiste una descripción de puertos podemos concluir diciendo que esta descripción es importante dehido a que ponemos de manifiesto las condiciones, deleves y responsabilidades del puesto y con esta información podemos programar el tipo de capacitáción que requiera Cado uno de ellos para poder realizar mejon su tarea.

Si no se realizara una descripción del puesto no satriamos que es lo que se espera realice el empleado que lo ocupa y en el peor de los casos no sabriamos que requisitos pedir ni que factores podriamos mejorar con un curso de capacitación.

# 3.4 - TECNICAS UTILIZADAS FARA REALIZAR UNA DESCRIFCION DE PUESTOS

Después de haber visto que requisitos tiene una descripción de puestos veamos que técnicas o medios de pueden utilizar para la realización de la misma.

Las principales tenicas para determinar los factores que integran cada puesto son:

# 1 - Opservacion Directa

En esta podemos recabar datos con mayor intensidad pero no es muy recomendable utilizaria debido a que no se podrian retener todos los datos en la memoria (for lo tanto se recomienda apuntar los datos observados).

Ademas, si la actividad es periodica o eventual puede darse el caso en que no sea ejecutada cuando se realice la observación.

# 2 - Informes del Trabajador

La tecnica anterior puede ser complementada en forma adecuada con explicaciones dadas por el trabajador acerca de cuales son sus funciones y como las lleva a cabo.

"Estas tienen especial importancia para la descripción de puestos pues nadie como él conoce los detalles de su trabajo" (5). Con respecto a esta referencia, debenos entendor que es preciso dejar que los empleados empliquen con la mayor amplitud que se pueda que es lo que realiza en su trabajo; pero siempre debenos ayudarlo a que lo haga ordonadamente y en forma amplia, para lo cual debenos tomar en cuenta las siquientes premientas:

- "Oué es lo que hace".
- cComo lo hace?
- "Con quien lo hace?
- ¿Cúando lo hace:
- Donde to hace?

# 3 - Intormes de los Supervisores inmediatos

Consiste en complementar los datos obtenidos de la observacion e informes del trabajador con los datos proporcionados por el supervisor.

Fero ademas de proporcionae datos, el supervisor tiene como función verificar que los datos proporcionados por el trabajador sean los correctos, y en caso de enistir discrepancias entre lo dicto por el trabajador y el supervisor, le correspondera a este ultimo definirla antes de realizar la descripcion.

#### 4 - <u>Cuestionarios</u>

lienen la desventaja de estandarizar los datos que se buscan y debido a esto se dificulta la investigación de todos aquellos factores que distinguen a un departamento de otro, ya que puede ser que los factores que sean determinantes en un departamento no lo sean en otro.

Lo más aconsejable es usar varios métodos al mismo tiempo ya que uno es complemento del otros pero sea cual fuere la técnica utilizada todas las descripciones utilizadas deben tener las siguientes caracteristicas:

Deben ser claras, sencillaz, concizas, precisas y deben toner vivesa; entendiendo por cada una de ellas lo siguiente:

- Claridud Debe evitarse el uso de términos ambiguos debido a que puede ocasionar confusiones. Por ejemplo: 'asistir', 'verificar', etc.
- <u>Sencilles</u> Debemos emplear un lenguaje accesible para todos (por razon de claridad).
- <u>Concision</u> Debemos ser cuncisos al hacer la descripcion, esto es, emplear el menor numero posible de palabras.

Erecision - "Deben excluirse en lo posible los terminos vagos que entenderse con diversa amplitud por quienes usen las descripciones, comp poco, tales trecuentemente , etc." (6).

> "kequiere squalmente cualidad el empleo de expresiones cuantitativas, siempre posible." (7).

este respecto seria mejor 'decir 'levanta pesos mayores a 20 lig. que levanta grandes pesos .

Se debe tratar siempre de una descripción viva (para lo cual es muy util la observacion). "Ayuda a obtener esta qualidad el empleo de verbos funcionales tales como corta, Conviene taladra, perfora, etc. iniciar con ellos cada parrafo y usarlos en presente de indicativo" (8).

- (6): Anàlisis de puestos figustin Reyes Fonce.
- (7) Analisis de puestos Agustín Reyes Pance.
- (8) Análisis de puestos Agustin Reyes Fance.

# CAPITULO 4

CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD EN BANAMEX

# CALLIULD 4

### CAPACITACION Y PRODUCTIVIDAD EN BANAMEX.

4.1 - FORMA DE ELAHORACION DEL SISTEMA DE CAFACITACION. EN BANAMEX.

Fara poder mostrar como se determina la capacitación que necesita cada empleado veremos como es que HANAMEX elabora todo su proceso de capacitación; para esto tomaremos como base el area de Sistemas y Servicios de Información.

Ahora bien, el proceso de capacitación para el personal de Sistemas y Servicios de Información, esta dividido de acuerdo a necesidades especificas de actualización por especialidades.

De esta forma se propicia una capacitación y desarrollo en forma escalonada, dosificada y enfocada a la necesidad real de la función que se esta desempeñando. For ello, y para efectos de capacitación, el area de Sistemas y Serviciós de Información se ha dividido en las siguientes areas funciónales:

Inqunieria de Sistemas - En la cual se incluye banca Comercial e Institucional, Hanca de Inversion y Fiductario, Banca Internacional, Hanca de Autoservicio y Finanzas y Apoyos fancarios. <u>Especialidades</u> - En la cual se encuentran Investigación y Arquitectura de Sistemas e Ingenieria en Comunicaciones.

Operation - Incluye todos los Centros de Servicio de Información (CSI's) BANAMEX de las areas de negoció, CSI Comporativo, Estandarización de proyectos de los CSI's y Centro de Información Gerencial.

Funciones Administrativas - Incluye administración de Operaciones de Sistemas y Comunicación Divisional, Flaneación Estrategica de Sistemas, Seguridad Informática y Organización y Metodos.

<u>Functorum Gerenciales</u> — Incluye la Dirección y Gerencia Media de toda el Avea de Distemas y Servicios de Información.

Ahora bien, a cada una do retas areas corresponde un programa especifico de capacitación:

#### 6 K E 6

ingenieria de sisteman	 Técnica <i>)</i>
Especialidades	 FCT (Programa de Capacitación Técnica)
Operacion	 PCO (Programa de Capacitación Operativa)
Functiones Administrativas	 PCA (Programa de Capacitación Administrativa)
Functiones Gerenciales	 FCG (Frograma de Capacitación 'Gerencial)

En base a lo anterior, fueron elaborados programas de capacitación especificamente diseñados para el area de Sistemas, donde se identifican los rubros basicos de conocimientos que el profesional en esta area debe conocer o donde debe actualizarse. Estos rubros son denominados tácnicamente Modulos de Conocimientos y basicamente son seisi

#### BANCO.

En el cual se orienta a conocer la estructura organizacional de la Institución en general y de Sistemas y Serviciós de Información, los servicios que presta y la forma de administrar sus recursos.

#### FORMACION\_FROFESIONAL.

En el cual se adquieren y perfeccionan las habilidades que permiten que los integrantes del area ocupen las vacantes o puestos con mayor responsabilidad.

# METODOS Y TELNICOS.

El cual se retiere a la adquisición y manejo de metodos y tecnicas diversas, que apoyen a los elementos humanos para desarrollar su labor con mayor eficiencia, prevenir riesgos e incrementar su productividad.

# TECHOLOGIA Y EQUIPOS.

En el cual se adlestra y actualiza en el manejo de sistemas y equipos de computo y comunicación utilizados en la Institución.

### DESARROLLO GERENCIAL.

Sus cursos entan encaminados a elevar el nivel de electroidad de los elecutivos en la realización de su trabajo actual:

## COMUNISTRACION.

En este modulo so desarrollen habilidadek administrativas que le permitan al individuo complementar su formación para el dominio del puesto. Lo prepara para una buena administración de recursos humanos y fisicos.

Abora bien, los programas se han elaborado pensando en satisfacer las necesidades de cada area funcional (de acuerdo a las especialidades en Sistemas y Servicios de Informacion), y haciendo un balance de su contenido se definio lo siquiente:

Area Functional	% d Tecnica	e Capacitacion Administrativa
lng. de Sistemas	90	10
Especialidades	90	10
Operacion	go	20
Administracion	10	90
Genencia	30	70

Memos visto hasta aqui los tipos de capacitación que existen, pero "Como es que se determina que cursos deberan impartirsele a cada empleado". Qué es lo que se hace para llevar a cabo el proceso de capacitación".

El Departamento de Flancación y Desarrollo de Recursos Humanos es el responsable de organicar, hacer funcionar y darle seguimiento al modelo de capacitación.

El desarrollo de este modelo se inicia con la descripción de puestos.

Esta descripción incluye el objetivo, las funciones genérica y especifica, alcances del puesto; conocimientos y artitudes necesarias para ocupar el puesto, así como caracteristicas personales, escolaridad y requisitos para cubrir el mismo.

Con estos datos se elabora una matriz de conocimientos pur puesto, la cual permite determinar los cursos necesarios e instituirlos como parte del plan de capacitación para cada necesidad.

De esta forma, de acuerdo al puesto desempeñado, se canaliza al personal a un programa de capacitación diseñado para su caso.

Todo esto se vacia en la llamada "cartilla educativa", la cual es un documento, que cada cuatrimestre, el asesor del Departamento de Flaneación y Desarrollo de Recursos Humanos presenta a cada uno de los miembros del area de Sistemas y Servicios de Información.

El objetivo de esta cantilla es que cada individun comunique sus necesidades de capacitación, con la tinalidad de tacilitarle los cursos que realmente requiere, validados y aprobados por su jete inmediato.

Este documento contiene los datos personales del empleado, los cualus deben ser actualizados en caso de ser necesario, y una tabla de claves para que la persona califique el grado de habilidad alcanzado en los temas considerados como basicos para su puesto. En caso de no poseer dichos conocimientos, la persona puede programar tentativamente, segun la calendarización real, cuando desea prepararse en esas materias. Si ya las curso, aparece la fecha en que asistio (ver anexo 8).

Ademas de los conocimientos básicos, en algunos casos se incluye una lista de cursos fuera de programa. En esta sección, aparecen registrados los cursos que la persona tomo y que no sichabian tomado en cuenta para la función que estaba desempañando. Tambian se pueden agregar cursos que el individuo (o su jere) considere necesarios en ese momento para su función. Antes de llenar esta parte, deben ser consultados los manuales de capacitación.

Es importante mencionar que dichas cartillas deben ser requisitadas por el interesado en conjunto con su jefe inmediato o con el gerente de la oficina, el cual dará su visto bueno.

Ahora bien, para que los programas de capacitación cubran verdadoramente las necesidades de Sistemas, son estudiadas previamente las espectativas y realidades del personal en materia de capacitación y desarrollo, y son los ejecutivos de las distintas areas los que ayudan a definir los cursos necesarios para cada area y para el puesto a que se orientan. Se definen contenidos, clasificandolos como basicos o especiales y se veritican temarios e instructores (estos ultimos se seleccionan de acuerdo a su especiales profesional).

Concluyendo, podemos resumir el procedimiento para impartir la capacitación en la siguiente forma:

- 1 Utilizar como base los planes de carrera de cada area funcional (esto es hacer una descripción de perfiles de puesto).
- 2 Definir las necesidades de capacitación por puesto de cada carrera.
- 3 Elaborar la matriz de conocimientos por puesto.
- 4 Elaborar la cartilla educativa de cada empleado.
- 5 A partir de ella, diagnosticar las necesidades de capacitación por persona.
- Con esta información se elabora el calendario de cursos para el cuatrimestre correspondiente.
- 7 Organizar y coordinar los cursos del periodo.
- 8 En forma paralela investigar, evaluar y seleccionar los medios y recursos de capacitación cinstructores, proverdores, apoyos, etc.) y actualizar los manuales de los programas de capacitación, de acuerdo a la información precedente y conforme a la Estrategia General de Sistemas.

Una vez impartidos los programas de capacitación. evaluar, de acuerdo a la cantidad delcontenido, instructor, coordinador, grado de aprendizaje, aplicabilidad e impacto en el campo trabajo (estas mediciones se de dirigidas a los participantes 01 tinalizar los cursos y son evaluadas elaborar 2015 Cambios necesarios 105 programas).

4.2 - MEDICIUN DE RESULTADOS DE LOS PROGRAMAS DE CAPACITACION

Commo es que Banames determina si los cursos impartidos ayudan a ejevar la productividad?

Fara poder responder a esta pregunta no debemos perder de vista que la productividad es un coeficiente adimensional resultado de la relacioni productos obtenidos entre insumos utilizados.

# Froduction Froduction Insumos

Ademas, debemos considerar que la aplicación de los conocimientos adquiridos durante la capacitación dependera de cada individuo, pero que por intima que sea siempre existirá una mejora en la forma de realizar el trabajo.

Ahore bien, «Como podemos determinar si el trabajo realizado después de haber obtenido un curso eleva la productividad del banco?

Fara Roname: la cantidad contribuye a la productividad y apoya al desarrollo del Hanco; esto debido a que los sistemas y servicios que se dan (productos) son mejores, y por la tanto la gente (clientes; prefiere a esta empresar al tenerse esta preferencia el Banco refuerza su posicion en el mercado.

Y como es que se aumentan la calidad y la productividad?

Veamos primeramente que conceptos se tienen en Baname: de calidad y productividad.

- Calided No solo es hacer lo que se tiene que hacer sino hacerlo bien, dentro de los estandares determinados y que satisfagan las necesidades de los clientes.
- Froductividad Consiste en hacer un uso racional, productividad producte y eliciente de los recurada a disposición de la mapræsa cutilizandolos de manera optima?.

Fara Naname: es muy importante obtener resultados positivos y la forme en que valora si un curso de capacitación llega a éstos es la siguiente:

10.- El Departamento de Relaciones Humanas ha generado el cuestionario llamadio "Evaluación de Cursos" (mostrado en el anexo 9)

Dicho cuestionario tiene como finalidad Calificar lo siquiente:

- a) Contenido y objetivo del curso
- b) Instructor
- c) Coordinacion

Teniéndose para cada inciso 10 preguntas cernadas y dos o tres abtentas.

Este cuestionario es entregado a "cada estudiante" inmediatamente después de que el curso se ha dado por terminado, de tal forma que sus respuestas darán la pauta para determinar si el curso fue o no adecuado y la utilización que haran de los conocimientos adquiridos, además de que sus respuestas serviran para mejorar e incrementar la calidad del curso.

Una vez que se tienen todos los cuestionarios se hace una recopilación de los mismos, se realizan calculos estadisticos y se vacian los datos obtenidos (en porcentaje) en las llamadas "graficas de evaluación de cursos".

De estas graficas existe una por cada elemento evaluado, esto es:

- Grafica de contenido y objetivo del curso
- Grafica de instructor
- Gratica de coordinación

### Y adomas se tiene:

- Gratica de coordinación de parte del Departamento de Recursos Humanos.
- Gratica general de evaluación del curso.

En esta ultima se engloban todos los aspectos evaluados y al final de la misma se hacen algunos comentarios para tratar de mejorar cursos subsecuentes (ver anexo 10).

Debido a que esta es la mas completa, a travez de ella se determinara el grado de eficiencia del corso de acuerdo a la tabla del anero 11.

Además de realizar este estudio, el Departamento de Relaciones Humanas hace lo siguiente:

Co.- Envia a cada jefe de Departamento un cuestionario en donde se debera mencionari el nombre del curso, el nombre del curso y sus observaciones en cuanto al desempeño del empleado en su trabajo en relacion con lo aprendido.

Ahora bien, de acuerdo al cuadro de Capacitación y Desarrollo, mostraro en el anexo 12, podemos observar que el numero de cursos impartidos así como las horas de capacitación se redujeron (en la mayoria de los exest) para 1986; pero el nivel de calidad de los productos aumento, así como su demanda; y de acuerdo a la definición de productividad:

### Y tomando en cuenta que:

"La productividad es muy importante, porque ayuda la las utilidades, y no hay que dividar nunca que las utilidades son indicador clave del emito de toda empresa y de su gente" (1).

### be puede concluir:

Del analisis estadistico se puede observar que la mayoria de los curbos son eficaces por propia opinion de los empleados y de ello se puede dedurir que los mismos ayudaran al incremento de la productividad ya que se sienten mutivados (los empleados) y captaran mas cosas y, lo que es mejor, las utilizaran para realizar en forma más adecuada su trabajo.

Y del cuadro de Capacitación y Desarrollo (aneko 12) y considerando que entre 1987 y 1981 la producción se incremento (debido a que como ya comentamos la demanda de productos aumento); nuestro indice se elevara debido a que los recursos utilizados para obtener esta producción (un adecuado de los materiales y equipo debido a la capacitación obtenida) se mantuvieron constantes o , en el meior de los casos, se disminuveron.

Y, de acuerdo a la comparación de cifras entre la captación de clientes entre el año 1987 y 1988, y al notable incremento de las utilidades podemos afirman que la productividad se eleva. 4.3 - COMO AFECTA LA CAPACITACION A LOS PRODUCTOS FINALES (SERVICIOS)?.

Fara poder determinar en que forma africta el resultado de un curso de capacitación a los productos generados debemos terme en cuenta que to bueno alcanzar y mantener un estandar emigido en una función, pero es mejor superarlo y ser sobresaliente.

Una persona alcanza el exito, si se convierte en experto en su especialidad. Los frutos: reconocimiento, crecimiento, realización personal, así como avance en estatus economico y jerárquico.

Y cComo es que se logra ser experto".

Los cursos de capacitación son la llave que nos conduce a la mejora de nuestro trabajo, es por ello que el Banco Nacional de México a lo largo de su existencia se ha preocupado por la capacitación y el desarrollo de sus recursos humanos, bajo la premisa de que el activo mas valioso con que cuenta es el personal.

Ademas, por las demandas cada dia mas crecientes de los usuarios y la fuerte competencia del mercado, la Institución requiere contar con personas de un alto grado de profesionalismo y poseedores de una avanzada tecnología, a la vanguardia en el lanzamiento de nuevos productos y en el mantenimiento de la calidad del servicio propio de Banames.

Fero la calidad y la productividad de una empresa no dependen solamente de tener los más modernos equipos y contar con buenas instalaciones; es el recurso humano con sus cualidades fisicas, intelectualet y su voluntad lo que se debe desarrollar y capacitar constantemente.

Ahora bien, sin intencion de la persona por aprender, la capacitación no es Gino manipulación y no podriamos hablar de crecimiento. El deseo de superación, de cambio, de aprendizaje, es lo que lleva al individuo a ser mejor y esto lo lleva 'a realizar mejor y trabajo, a darle mayor calidad y un desarrollo adecuado.

Son tres las areas basicas del ser humano sobre las que debe girar su crecimiento: conocimientos, habilidades y actitudes.

La capacitación trabaja en el ambito de los conocimientos y habilidades. Es el perfeccionamiento intencional de las potencias intelectuales y fisicas. Con la capacitación se amplian y mejoran los aspectos técnicos del trabajo que se realiza, de la organización y de aquellos que complementan su actividad laboral.

El deserrollo trabaja en el ambito de las actitudes. Es la acción de evolución, de Cambio positivo, de maduración. Es mediante el desarrollo como los intereses vitales, vocacionales y profesionales del personal van madurando dentro de la organización.

Pero en la capacitación no se puede ignorar el origen del ambiente en el cual se desarrolla el individuo. La capacitación es el resultado de fusionar la cultura personal del individuo, con los objetivos y valores de la organización ya que ambos se influyen mutuamente y dos por resultado una cultura (ver figura anexo 12).

"Algunos espertos llaman a este sinergismo Triangulo de la realización personal cuando esta empapado de capacitación y desarrollo" (2).

 Cada ventice dentro del triangulo tiene una funcion especifica para que el proceso sea completo y eficas.

El 'querer hacer , es el ambito de la motivaciont es indispensable debido a que es el deseo de superación del individuo.

El 'saber hacer el trabajo; lo dual significa que se llevo a cabo el aprendizaje.

El 'hacer bien el trabajo, lo cual depende también de la practica.

Con esto no solo terminamos siendo efectivos sino que debemos ser eficaces ejencitando lo aprendido.

For todo lo anterior decimos que la capacitación es la llave de entrada a la productividad.

Fodemos concluir diciendo que la capacitación afecta a los productos en la forma siguiente:

- 1 Se hace un uso racional del tiempo, orientando nuestros estucrios siempre a resultados, por lo cual se debe administrar correctamente el tiempo.
- 2 Sc hace un uso adecuado de las herramientas desarrolladas y puestas a nuestro servicio para facilitarnos la tarea, ganar en centera, oportunidad y resultados.
- 3 Los habitos de trahajo se dirigen a la utilización productiva de los esfuerzos, a manejarse conforme a prioridades, a concentrar la atención en lo que se hace, a organizar los recursos y tiempo, a no dejar nada importante para despues.
- 4 A dar mayor calidad a nuestro trabajo.

4.4 - LA FRASE CALIDAD EN EL FRODUCTO EXCELENCIA EN EL SERVICIO:

La calidad es un concepto clave en la estrategia de Bando Nacional de México, y surge como una necesidad real

De sus cinco objetivos:

Productividad - Ser el Bunco mas productivo.

<u>Desarrollo</u> - Ser el motor mas importante en el desarrollo del país.

<u>Calidad</u> - Ser el Banco de mejor calidad de servicio.

<u>Fersonal</u> - Ser <u>el melor lugar para trabajar</u> y desarrollarse profesionalmente.

<u>Liderazgo</u> - Seguir<sup>®</sup> siendo el Banco mas grande del país.

Se puede decir que mientras los de Desarrollo y Liderazgo forman parte de la misión del Fanco; los de Calidad. Productividad y Personal estan enfocados a satisfacer demandas tanto de la organización interna como del mercado a que se sirve. Ademas, Algunos de los principios del Banco sont

- --- Ofrecer un excelente servicio a los clientes y usuarios.
  - --- Proportionar a los usuarios y clientes productos completos, confiables y de alta calidad.
  - --- Desarrollar las tareas con la idea de realizarlas en forma optima.

Es por ello que en Banamea se ha implementado este año la frase "calidad en el producto, excelencia en el servicio".

Y ¿Como es que se ha tratado de cumplir con esta frase?.

Para poder cumplir con ella Baname: considera a la capacitación como un factor fundamental. Para Sistemas, además, es una clave del exito pues esta area requiere de un gran talento y dominio de la tecnologia para cumplir con su proposito. Y, la unica forma de estar a la vanguardia en la tecnologia, es tener una mayor apertura al cambio y capacitarse constantimente.

Sin embargo, es necesario reconocer que fundamentalmente la capacitación y el desarrollo profesional son responsabilidad del individuo.

Hay tres particularidades que enmarcan. La capacitación y el desarrollo de Sistemas:

### ENTORNO DE CAMBIO.

Sistemas siempre vala der un area con alto ritmo de cambio debido a que las tecnologias de hoy en cuanto a manejo de datos, comunicaciones, programación, etc. serán obsoletas en los noventas.

Además, todos los cambios que se dan y se daran en el resto de las areas del banco, necesariamente repercuter y repercutiran en Sistemas.

### FOLITICAS DEL BANCO.

Una de las políticas de Banamez es crecer desde adentro , es decir, ofrecer las oportunidades de nuevas funciones, proyectos y puestos a su propia gente, en lugar de buscar atuera.

### FOLITICAS DE SISTEMAS.

Sistemas y Servicios de Información Danamer es un area de profesionistas. Como tal es una obligación de cada individuo ser proactivo en relación a su propia formación profesional. Cada persona de Sistemas debe dedicar entre una y dos semanas enteras cada año como minimo, a la educación formal lasistiendo a cursos:.

A grandes rasgos so han identificado tres ramos en donde concentrar los esquerzos de capacitacion:

tabilidades Térnicas - Cada vez el trabajo se vuelve mas compleio y se requiere tener conocimientos mas amplios. So necesitan, además, expertos que dominen cada ramo técnico, gente con conocimientos que combinen diferentes especial)dades pará asegurar el liderazgo de proyectos interdisciplinarios.

Habilidades Gerenciales - Frecuentemente los ejecutivos son personas que han progresado por destacarse tecnicamente, sin embargo necesitam afinar sus habilidades de comunicación, negociación, motivación y desarrollo del personal para ser efectivos como los principales agentes del

cambio de Sistemas.

Conocimientos del Negocio - Fara atender bien a los usuarios se requiere entender muy bien su negocio.

Por todo lo anterior, la capacitación continua tiene que ser una alta prioridad para Sistemas. Fero sería un encor reducir el concepto de capacitación al simple otorgamiento de cursos. Los cursos son solamente una parte del proceso; existen, no obstante, miles de maneros de aprender nuevas cosas para los que tienen la voluntad y una mente abjerta.

Capacitarse es un compromiso con el futuro personal, la familia y el trabajo.

### Concluyendo:

La capacitación nos ayuda a dan calidad al producto y excelencia al servicio.

## CAPITULO 5

## CONCLUSIONES

### CAPITULO 5

### CONCLUSIONES

A lo largo del presente trabajo hemos visto que los factores que afectan a la productividad son:

- a) Materiales. '
- b) Equipp.
- c) Mano de obra.

Y que es casi imposible separarlos y medir el grado en que influye cada uno de ellos en la misma; pero también hemos visto que existe un elemento muy importante para la productividad y que interviene en cada uno de los factores mencionados.

Este elemento es "la calidad", y es importante porque sin ella los productos elaborados no le interesarian al cliente; y aunque el indice de productividad se elevara, las párdidas serian enormes.

Ahora bien, para poder determinar si un producto es de buena calidad o no y si es un producto que satisface la clientela se sugiare hacer un seguiamento de los productos à servicios con el cliente tanto con el método de observación como con

Pero no tan solo se debe hacer un seguimiento de los productos ya establecidos sino se recomienda realizar cuestionarios con el cliente acerca de que producto le resulta necesario y ver la posibilidad de generarlo: en esta forma el producto resultara de gran calidad ya que cubrira las necesidades del cliente.

For otra parte, se ha llegado a la conclusion de que para lograr calidad no solo ayuda el hecho de que se cubra una necesidad especifica sino que es necesaria una adecuada capacitación ya que esta ayuda al empleado a desarrollar sus habilidades y a spitcarlas en la elaboración de un producto o la prestación de un servicio.

- Al principio de este trabajo se pretendio demostrar el incremento de productividad como resultado de la capacitación, sin embargo no me fué posible hacer un estudio de productividad debido a:
  - Un estudio completo es verdaderamente largo por lo cual se sugiere sea visto como un tema aparte.
  - 2.- Porque debido a políticas de la empresa (BANAMEX) no me fue permitido el acceso a este tipo de información (por ser confidencial).

For tal motivo el ejemplo que se expuso estuvo canalisado hacia la motivación que siente el trabajador por su asistencia a los cursos; de tal forma que se ha visto que para que un empleado sepa "hacer lo que le toca" primeramente tiene que tener una comunicación fluida con su jete para saber que es lo que se espera de el y, posteriormente, para desempeñar adecuadamente su trabajo.

Esto es con la finalidad de que se haga un uso adecuado de los recursos a su disposición y, además, que los productos generados sean de "calidad" (Para lo cual es indispensable que el personal sea capacitado).

7 Fodemos entonces considerar a la capacitación como on elemento code para incrementar la productividad.

For supuesto que al ya que hemos visto que el deseo de lograr un ideal es la fineita motivacional mas poderosa de las personas vique una forma de motivarlos es mandandolos a cursos de capacitación que le sean de ayuda en su trabajo: ya que hemos dicho que en esta forma el se sentira como un elemento mas de la empresa, se sentira plenamente satisfecho de que se le tome en cuenta quita para planas futuros al impartirsele determinado curso y hara todo lo posible por desempeñar lo aprendido en la mejor manera y de esta forma desarrellara su trabajo en forma optima templeara todos los recursos a su disposicion en la mejor forma?.

De tal mandra que se afectaran dos factores muy importantes mara la productividad:

- l La calidad
- 2 Los recursos utilizados

Por lo tanto podemos concluir diciendo que la capacitación "SI" es un elemento base que sirve para incrementar la productividad.

GLOSARIO

### Glosaria de l'érminos

Adiestrar - Significa adquirir destrezas debido a la formación de habitos por medio del ejercicio sistemático realizado.

Adiestrar significa cambiar los patrones del comportamiento.

Fl adiestramiento tiene que basarse en una necesidad especifica, y es el procedimiento para comunicar y desarrollar conocimientos, aptitudes, habilidades y habitos necesarios para realizar un trabajo determinado.

Calidad - Es el resultado de un proceso de producción y algo que puede ser medido.

Capacitar - Adquisición de elementos teóricos que permiten o (avorecen el desarrollo de actitudos para la realización de una actividad.

Eficacia - La eficacia comprende hacer bien las cosas y además no hacer las cosas por hacerlas sino hacerlas con innovacion.

> La eficacia contempla al objetivo a lograr y no simplemente el optimizar recursos.

Efficiencia - Es hacer las cosas solo por hacerlas (hacerlas bien aunque esten incorrectas).

Motivar - Emplicar el motivo que se tiene para hacer algo.

froducción - Es el numero de bienes o servicios obtenidos en un tiempo determinado.

Froductividad - Es la relación que existe entre lo producido (producción) y lo insumido (recursos).



### BIBLIOGRAFIA

- Administración de Personal Aquistin Reyes Fonce
   1a. y 2a. parte
   Editorial LIMUSA.
- 2 Apuntes de Ingensersa de Métodos Ing. F. Roberto Ferez V. Ing. Rafael Navarrete B. U.P.1.1.C.S.A 1.P.N.
- 3 Diccionario enciclopedico Guillet Alicia Gallego Mario Teruggi 9a. Edicion Editorial Aristides Guillet Tomos 1, 3, 6 y 7.
- 4 El Analisis factorial
  Gusa para estudios de Economia Ind.
  Alfred W. Niein
  Nathan Grabinsky
  Sa. edicion
  Editado por Banco Nacional de México

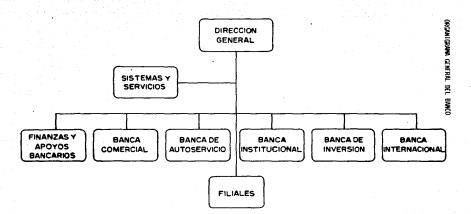
- 5 El Analisis de Puestos Agustin Reves Fonce 5a. edición Editorial LIMUSA.
- 6 Introducción al Estudio del Trabajo O. 1.1.
   3a. edición
   Editorial LIMUSA.
- 7 Manual 7 Martin'M. Bruce Editado por LUMISISTEMAS 5.A. de C.V.
- B Manual de Medicion de la Froductividad CONAFRO (Comision Nal, deFroductividad).
- 9 Manual de Productividad Ed. J.M.P. (Instituto Mexicano de) P.J
- 10 ~ Fersonal: Froblemas Humanos de la Admon. George Strauss Leonar R. Sayles Ed. Frentice-Hall Hispanoamericana S.A.

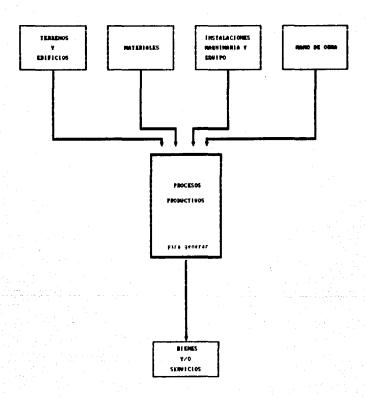
11 - Pequeño Lanousse Miguel de lono y Gisbert Ed. Lanousse

17 - S.S.I. Comminica Fublication Sistemas y Servicio de Inf. Banamen Vol. 5 No. 2 Abril 188 Vol. 4 No. 3 Dic 187.

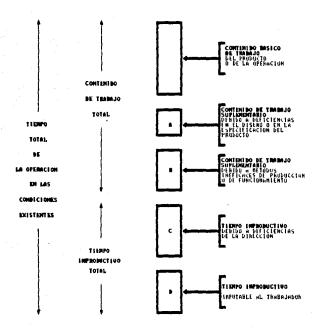
13 - Una Problematica del Ingeniero. Tesis presentada port Javier Armando Nava Vite U.N.A.M. 1987.

ANEXOS

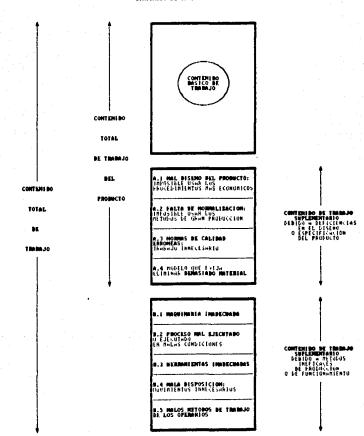




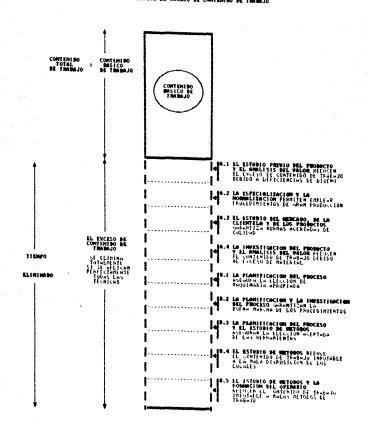
#### DESCOMPOSICION DEL TIEMPO DE PRODUCCION

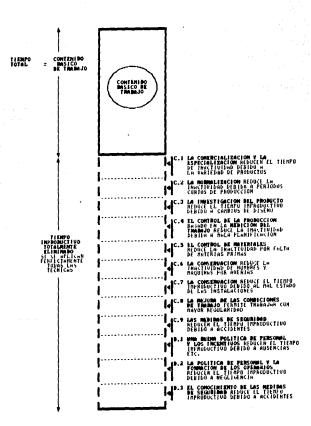


#### CONTENIDO DE TRABAJO



TIENPO TOTAL DE LAS OPTIMOTORES DE LAS COMPICIONES EXISTENTES	TIEMPO  DE LAS  OPERACIONES  MODIFICABLE  POR LA  BIRECCION	C.1 WANTERD EXCASIVA  DE PRODUCTOS:  TIENFO DE INICTIVIDAD PUR  ENCUEDOS DE PRODUCTION:  C.2 FALTA DE MOMBALIZACIONI  BREULDAD DE PERIODOS DE  PRODUCTION  C.3 CAMBIOS DE DISENO:  ITENTO DE NACIONI  C.1 CAMBIOS DE DISENO:  ITENTO DE PERIODOS DE  PRODUCTION  C.1 CAMBIOS DE DISENO:  ITENTO DE NACIONI  C.1 CAMBIOS DE DISENO:  ITENTO DE NACIONI  C.1 CAMBIOS DE DISENO:  ITENTO DE NACIONI  C.3 DALTA DE MOTERIAS PRIMAS  POR MALA PLANTERIAS PRIMAS  POR MALA COMBINITATION POR  REPRODUCTION POR	I I SMPO INFRODUCTIVO POR DEFICIENCIAS DE LA DIRECCIUN
ENISTEMES	·	C.9 MALAS COMPICIONES DE TIL NO PER EL CUAL ES OBLIGA A LUS ENFERENCES DE SCHRASAN  C.9 ACCIDANTES:  UN ENFERENCE DESCRIPTION PUR INTERRUPCIONES Y USERNIAS INTERRUPCIONES Y USER. INS	
	•	D. AUSENCIAS BET MASOS V INVICTOS MADE HADDUCTIVO  D. CHARNICEBIA:  TERFO INFRADUCTIVO DEBIDO A REFETICION DE TANBAJOS  D. ACCIDENTES:  INFRADUCTIVO POR INFRA	IMPRODUCTIVO QUE EL TRUMAJADOR PUELE SUBSANMR





#### CARTILLA EDUCATIVA

NUMBRE I				<del></del>		
NUM. DE	т АИТНОИ		<del></del> -		FECHAL dd/	mm/44
Deptor						
Fuesto						
		100	LA DE HABILII	DADES		
	. <del>"</del>	н. С. Б.	No to conoce frene noctor Friede aplica Lo domina Experto	162	ervision	
		CONO	CIMIENTOS BA	51C0S	.*	
OREA DE	CONOCIMIENTO		NIVEL DE HABILIDAD		FECHA PROGRAMAL	ia ·
					dd/mm/aa	1
					dd/mm/aa	•
					dd/mm/aa	
		CURSO	5 FUERA DE PI	ROGRAMA		
AREA DE	CONDCIMIENTO			FRIURIDAD /CALIF.		ia
					dd/mm/aa	1
					dd/mm/aa	

FIRMA

Vo. Bo. JEFE INMEDIATO



# ANEXO 9. CUESTIONARIO

#### EVALUACION DE CONSOS

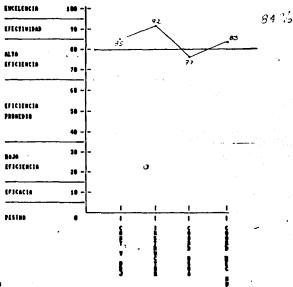
# PLANEACION Y DESARROLLO DE RECURSOS HUMANOS

square set cuiss				·······			
FECUL SEL CHESIS LUCAS				j			
1951890188 6000	DIBA508			<u> </u>			
1 CONTENION Y SOLITION							
3 EL COULTEUR DEL CURSO FUL PRESCRIADO EN FORRA	CONFUSA			CLARA			
	<u> </u>	,	3				
2 LE OCLACIOS DE LOS TERAS COD EL DOJETIVO DEL CURSO FOE	Blacker	,	,	DEF INFT EVA			
3 EL PROGRAMA SE ENCUERTRA	LBPROVISADO		<del> </del>	(5 TRUCTURADE			
2 If Andrew or constitute	1	,	3	•			
4 EL CORTERIDO DE LOS TERAS FUE	IMPRACTICO			DE UTILIDAD			
	1	2	,	•			
S EL BINEL AL QUE SE TRATABON LOS TENAS FUE	ELEBERTAL			PROFUEDO			
	1	2	,				
Ta- 2" EL CURSO REQUERTO DE PRACTICA. ESTA FUE	#181#A			SUF ICILATE			
• .	1 1	2	} ,	•			
7 E7 THEFTOND BEL MATERIAL BE CONSULTA FUE	RIBINA O CECCSIVA	,	,	ACT CHARA T			
LA CALIDAD Y CONTENIDO DEL MATERIAL DE CORSULTA	[MPRACTICO		]	PRACTICO			
fat .	1	,	,	•			
9 EL 80 JETINO FUE ALCANZADO DE MARENA	INCOMPLETA			COMPLETA			
	1 1	1	3	L _ • !			
10 61 COSTESIDO DE LOS TERAS TRATADOS PARA SU DESA-	IRRELEVABIO		[	BELEVABIE			
MONTE DE BIEGO DE 20 VETU DE INVESTO EZ		2	,				
ESTE CURSO CURRIO LAS EXPECTATIVAS QUE TENIA ST ( ) 80 ( ) POR QUET							
COMO APLICADA OCUIRO DE SU TRABAJO LOS CONOCINICATOS Y LA INFORMACION ADQUIRIDOS DURANTE EL CURSOT							
1							

** 183 (adv. tax				
11 (L INSTRUCTION FOR	INVESTIGATE			PUBLICAL
		,	,	•
BZ EL CONOCIMIENTO DEL INSTRUCTOR SONNE LOS TERAS FUE	ELEMENTAL			P107 (400a)
	1 .	,	3	
LA - LA ININCOUCCION AL CUASO FUE PRESENTADA EN FORMA	COOFUSA			CLARA
	1	2	,	
14 EL ORDER Y MITHO CON QUE EL INSTRUCTOR MAREJO LOS	IMPROVISADO			ESTRUCTURACE
TERAS FOE		,	•	
35 EN LOGUY COMO COMONTO OF CUMBO LINE	PASIVA			BIBABICA
·		2	•	•
18 SUS EXPOSICIONES Y CONUNICACION CON EL GAUPO FUE-	CONFUSAS V		1	CLARAS T
	1E OR ICAS	,	,	PRACTICAS
By LA ATENCION DEL INSTRUCTOR HACTA LOS PARTICIPAN	BIBIRA		1	01010000
TES FUL	,	,	,	•
30 ES RELACION A LA PARTICIPACION DEL GRUPO EL 185-	005TACUL 120	ĺ .	1	FAC11.170
TRUCTOR LA	1	2	3	
19 ES CUARTO AL RASEJO DE INFORNACION EL INSTRUCTOR.	SOL AME BIE			8111.170
	(12420 (	,	<u> </u>	OBIF. 166.
D EL LENGUAJE OUE UTILIZO EL INSTRUCTOR FUE	COMPL ICADO		T	COMPAC 05 10L
	'	2	<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	<u> </u>
QUE FUE LO QUE MAS LE AGRADO DEL 28518UCTORY				
				<del></del>
OUT FUE LO OUT LE DESAERADO DEL INSTRUCTORY				
SI COMMEE ALGOR MIND EXPOSITOR EN ESTE TENA, MOS PROBLA P	ROPORCIOGAR	SUS DATES		
				<del></del>

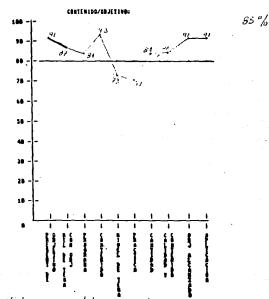
## [31.-CB080[8AC108

21 RECIBIO INFORMACION PREVIA AL CURSO	DE ULTIMA HORA	,	,	COS OPDRIVATIDAD
22 COMTO COM LAS FACILIDADES DECESAPIAS PARA ASISTED AL CURSO	EB FORMA LIBITADA	,	,	EN FORMA
23 COBSIDERA DUE EL PROGRARA ESTUVO ACORDE A SUS BECE STOADES ESPECIFICAS DE CAPACITACION DEBRO DE SU- AREA DE TRABAJO	DEFEDITIVA BCRTE BO		, ,	DEFINITIVA MENTE SI
26 EL MORANTO EN QUE SE MANEJO EL CURSO RESULTO	IMPRACTICE 1	,	,	PRACTICO
25 SURABIT EL CURSO EL GRUPO SE ROSIRO	IMPUBTUAL 3	,	,	PURTUAL
26 LA DURACION DEL CURSO LE PANECIO	3050F1C1EWR	,	,	SW ICIENTE
27 EL INSTRUCTOR V EL GRUPO CONTARON CON EL MATERIAL BIDACTICO DECESARIO PARA EL CURSO, DE FORMA	180PORTURA	,	. ,	OPORTURA.
20 LOS APOTOS AUDIOVISUALES(PELICULAS, VIDEOS, TERRI BALES, TIC.)	DEJARDR QUE DESEAR 1	,	,	FUEROR DE CALIDAD
29 BURABIE LOS PECESOS COBTO COR LOS SERVICIOS DE -	LIBITADA	,	,	ADECUADA
30 LES INSTALACIONES, PODILIANIO Y EQUIPO DISPONIBLES PARA EL CUMSO, DESULTANDO	I SAPEDP I ADM	,	3	1/10/1/00S
AL TERRIBO DEL CUOSO DICIDIO SU CORSTADEZA DE PARTICIPAC	100 SI ( )	<b>50</b> ( )	<u>*</u>	
ODSERVACIORES Y SUSEREBELAS PARA REJORAN DUESTROS PROGRAM	RAS DE CAPACII	TAC 100		
		<del></del>		<del></del>
<del></del>				



#### ABSERVACIONES :

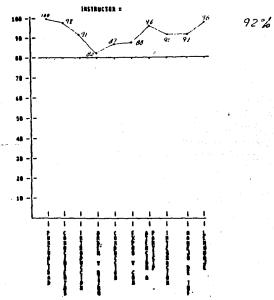
En emple a gelendo del bena el prosense se encuentra mediacomente estrutorido, por instructor se escalación el becas en pero bajo en cuento o denomica del genzo y del cueso ; la inspensión no se encido en espelación del y el bergue no se may profesio admás de la arreptacidad en la puntualidad del seupro ; la duración del cueso mo se lan supriente como dibiera y se requere de nayar prácticas.



established be described the presentate in forms that a concerning medianish to controlled to the analysis of the present of merchan and instrument to controlled to the present of the controlled to the present of the control of the present of the

FECHA DEL EVENTO CT - 03 FER LUCAS CO COSO D M. H. +

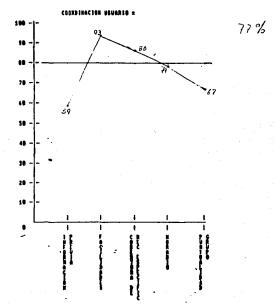
INSTRUCTOR CTANES COSTALO CONDINADOR LIC SOCOSOO FERNANCES



ABSERVACIONES: Co control in transle at instructor so individuo es bueno, un paro bajo in cranto at tilmo conductione commissione de las terms y del gropo insper-

PERMADEL ENTRE OF - ON FEET LYBRAY CO PINO P AT W. 2.4

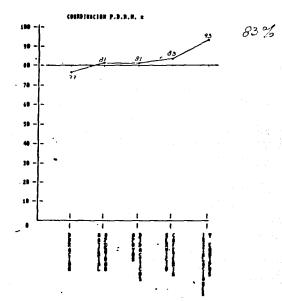
INSTRUCTOR OF STATES CASTILLO CORDINADOR ALC COCCEGO FEEDMANDER



essentaciones de myonnacia, table el cerso no se curte con apartenidad; el hacaria no es may practico ; el crup pe muy receptor en protuntidad;

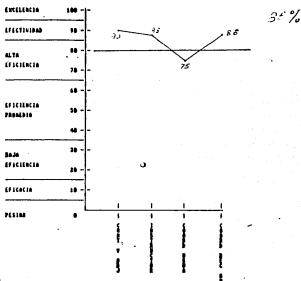
FECTION CONTROL CASTILLA CONTROL OF MICH. CONTROL OF M. M.S.A.

18510CTOR CASTILLA CASTILLA CONTROL OF CONTROL



obtinuacionis la ducación del nuevo no es ton superiente como detinia; no se ablum con leda epertundos el material, el apage dedectico es depices le junto en contro a servi de copolecció no es ten adecuada; y las mistata ency y equi. postenen apagiados.

## MATICA STICAL ME BIALDICION ME CIMOS

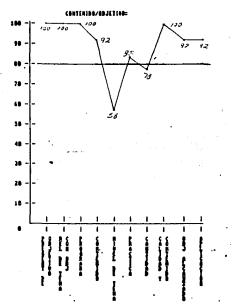


OBSERVACIONES :

El ventrado de temo en de utilidad y su abjetua que atennado con tabalmente; El comenmento a tenstructor soure la terras que bueno, pero no los propundos como debira se requiera de mayor conocimiento en un condicto actual; 23 información a creca de las cursos mos superturas el servicio de careterio no es la syncemente astroado acenis de que se require horpieza FECHA DEL CURIS CONCEPT: AND FACILITIES

FECHA DEL EUCHIO S FAL SY LUCAR AIGEAS 313 COL DEL VOALE

INSTRUCTOR ACC. AUS COUZO VOLDEZ CORDINADO

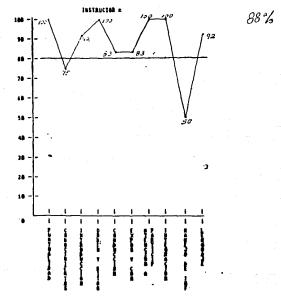


90%

EDSERVACIONES: El Comission de les temps (" de virgina de l'emps) de app de imparque dus extendes de partier parte con un subsequent de virgina de les partiers parties de la partier partie de la confecta de la partier partie de la partier partier

HIGH BIL CORTO OF ENE SEE LIGHT FIGURES 313 COL. DEL VOLLE

INSTRUCTOR ACT AVIA CONZO VALUEZ CONDINADAR



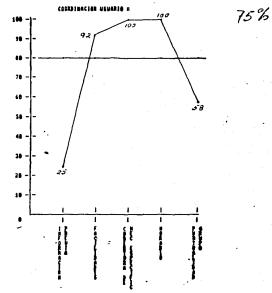
de mataniare and Theritables.

A Michaelen care error of occurs, then I concerns our wich

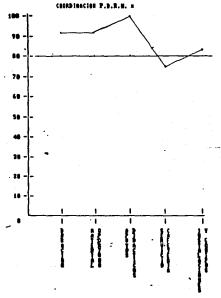
HORRE DEL CURES CONCEPTS AND FACILITIE:

FECHA DEL EVERTO 9- ENE-189 LIVER MOLES 3/8 COS. DEL VALLE

INSTRUCTOR ACCI ANS CORSO MALDES CORDINADOR



FECM DEL CURITO 4- ENC. - 159 LUGAS MAGENS 312 CIT. DEL VALLE
HETTERETER ACT. ACUS CUERO MAGENZ CONDITADES



SE SEENERS OF THEN IS A LOS TRANSPORTS.

#### TARLA DE INTERPRETACION DEL PORCESTAJE DE EMBLUACION

ESCALH	INTERVAL	li RITERIO
d a 4.95%	5	PESSING, HO CUBBE LOS ESTANGARIS ITANICAS, PIDACTIOSS, RETOCOLOGICOS Y DE SRUPO, POTENCIALMENTE FUED SENANCO MULTICOS Y RESISTANTA LA LA CARBIO, PROTECTA UNA INACIA DE SECUPSOS NUMBROSS, ROL CANDICIONALE, LUGAS DE CELITIOS ENSTITUCIONALES.
5 a 14.99%	10	EFICACIA: NEUNE SULU ALGUNG DE LOS ESTAMBARES ESTABLECIDOS EN FORMA MINIMA E AISTADA SIN CONSISTENCIA PARA EL FROGRAMA. NO FACILITA EL NOVIMIENTO A LA ACCION NI FRONULUE EL CAMBIO.
15 H 34,79%	20	made EFICEENCIA: LOS ESTAMINAS: Hamilakus et euskim Em La Himina Estala y Em tohta my edmisis- FERTE EL CONTINUO SE EM-BATAM anti-lous Fala FRE-TOS DE APLI-ALIAM TAMATIKA. FOR LU QUE EL Himacio Ele Cusson Italia a bisvamicia et anti-mantit, abliatiani de Tantilva im Cousmassitia.
35 H 64,775	36	EFICIENCIA PROMEDIO: CURLIE CUR LOS ESTAMBARES MARCALOS EN TERMINOS CEMERALES. LA OSTENTACION BEL PROMANNA TIENE A SER EN ANA MALIDIA COMPASSITION, POR LO OCE LA MELLACIÓN FRA TICA CEL CANTENIO I INTENIO O EN EL TRANSPORTE
65 H 64, 73%	20	ALIA EFICIENCIA: CUBE LOS ESTANTANTE EE CALILAD EN FORMA ACECUATA Y OFORTONA LE TAL MANERA UNE RELACIONA LOS CONTENIONS CON EL MARCO EL EFFERNIA DE LOS EAPTICIFANTES PORCIONALMENTARIES LINDRA ESTANDELETE DEPONISSTRU DIFERENCIAL CHINEL CO MELA Y LO OPUL TIRRO. ENSENTIAL AUNTI- RUTIMO DEL ESFUERZO DE CARACTRA DOR, FRONUEUS JARTO EL MOUTRIFATO A LA ACCIÓN COMO EL CANSID.
85 H 74.77%	10	EFECTIVIBRE: CUBAR IN FORMS OF TIME LOY ESTANDARD DE CALLOR EN UN ALTO ARASIS DE CARACTE CALLOR DE CONTRETA DE CARACTE DE
y5 a 99.49%	3	ENCELEMENT : UNSULTINE LL SIDIKEY (L CHINITER TON HINTEN DE PRO-DEMENTA DE ALTO COMPRONISO IN LONGO HINTER LE USUARIO EN LES CONTROL EN LE PRO-DEMENTA DE LE USUARIO EN LE

#### CAPACITACIOM Y DESARROLLO

ĺ	CURSOS INFHATIBUS		HO. DE PERSONASI Capacitadas		HURAS DE CHPACITACION				
AREA FUNCIONAL	1986	1957	1988	1985	1987	1968	1986	1987	1986
į									
ING. DE SISTEMAS	6.7	214	120	168	298	293	6832	16122	12793
OPERACION	71	132	264	512	411	410	18233	27803	19734
ADMINISTRACION	5 t	126	78	80	184	120	4661	6408	48 37
ES PECIALIDADES	35	75	42	44	56	43	2386	3967	2503
TOTAL	2,1	549	516	<b>#6</b> 7	698	dbí	32232	5,1588	39867
L	<u> </u>								

