



**UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA
DE MÉXICO**



FACULTAD DE INGENIERÍA

“Análisis Del Sistema De Compras Para Una Fábrica De Cocinas Integrales”

**Trabajo escrito para obtener el título de Ingeniero Industrial
Presentan:**

- Gudiño Reyes, Flora Valeria
- Zavaleta López, Cuauhtémoc

**Director de Tesis:
M en I. Silvina Hernández García**



Universidad Nacional
Autónoma de México



UNAM – Dirección General de Bibliotecas
Tesis Digitales
Restricciones de uso

DERECHOS RESERVADOS ©
PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis esta protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

Análisis Del Sistema De Compras Para Una Fábrica De Cocinas Integrales

Índice

⊕ Resumen/Abstract.....	1
⊕ Introducción.....	3
⊕ Planteamiento del problema.....	5
⊕ Hipótesis	6
⊕ Justificación	6
⊕ Alcance	6
⊕ Objetivo	6

Capítulo I Marco de Referencia

1.1 Evolución del Concepto de Cocina	8
1.2 Situación Actual de la Empresa	9
1.2.1 Historia de la Empresa	9
1.2.2 Descripción del Producto.....	11
1.2.3 Organigrama.....	14
1.2.4 Descripción del Proceso Productivo.....	15
1.2.5 Distribución de Planta	17
1.2.6 Descripción del Proceso de Compras Actual de la Planta... ..	18

Capítulo II Análisis y Estudio de la Información

2.1 Cadena de Suministros.....	23
2.2 Administración de la Cadena de Suministros.....	24
2.2.1 Control de Producción.....	25
2.2.2 Control de Inventarios.....	25
2.2.3 Compras.....	26
2.2.4 Transporte.....	26
2.2.5 Movimiento de Materiales.....	27
2.2.6 Recepción.....	27
2.2.7 Expedición.....	27
2.2.8 Almacenaje.....	28

Capítulo III Sistema de Compras

3.1 Definición.....	31
3.2 Control de Inventarios.....	33
3.2.1 Requerimientos de la Empresa.....	35
3.2.2 Método de Control de Inventario.....	36
3.2.2.1. Método para Suministros.....	36
3.2.2.2. Método para los Equipos	40
3.3 Compras.....	43
3.3.1 Sistema de Información.....	44
3.3.2 Determinación de las cantidades de órdenes y tiempo de emisión de las mismas.....	49

3.3.3	Evaluación y aprobación de los proveedores.....	50
3.3.4	Negociación necesaria entre Comprador y Vendedor.....	51
3.3.5	Colocación de órdenes.....	52
3.4	Recepción y Almacenaje.....	52
3.5	Proceso Propuesto del Departamento de Compras.....	54
Conclusiones y Observaciones		59
Anexo 1. “Descripción de actividades de manufactura”		62
Anexo 2. “Documentos”		66
1.	Salidas de almacén.....	66
2.	Orden del Pedido del Cliente.....	67
3.	Salidas de almacén-embarques.....	68
4.	Orden de servicio.....	68
5.	Orden de Compra.....	69
Anexo 3. “Listas detalladas”		70
1.	Equipo y componentes.....	70
2.	Suministros.....	105
3.	Inventarios.....	126
Anexo 4. “Comportamiento de la demanda”		133
1.	Equipo y componentes.....	133
2.	Suministros.....	141
Anexo 5. “Sistema de Información”		162
1.	Expediente maestro de artículos.....	162
2.	Archivo del proveedor.....	162
3.	Archivo de ordenes de compra.....	163
Bibliografía.....		164

Análisis Del Sistema De Compras Para Una Fábrica De Cocinas Integrales

Resumen

En este trabajo se estudiará el Sistema de Compras dentro de una fábrica de cocinas integrales, perteneciente al Grupo Industrial Ferrati, donde se han detectado problemas como: inventarios desequilibrados, faltantes, falta de registros y bajo intercambio de información con los departamentos involucrados. Finalmente, se desarrollará una propuesta de solución donde se establecerá un proceso para el Departamento de Compras que coadyuve a la solución de los problemas antes mencionados.

Para elaborar el diagnóstico de la situación actual del Sistema de Compras, se hará una descripción y un análisis, en la primera parte de este trabajo, del giro de la empresa y su producto. En esta parte se incluye información sobre la administración de la fábrica, para conocer los diferentes departamentos que la constituyen, y el proceso de fabricación de la cocina integral, para conocer los usos de los materiales y las áreas donde ellos se requieren; de esta manera, se podrá interpretar y analizar el Proceso de Compras Actual de la planta.

En la siguiente etapa de este trabajo se establecerá la cadena de suministros de la planta a partir de la información obtenida anteriormente; de esta manera, se estudiarán las funciones concernientes con la Administración de la Cadena de Suministros y los departamentos que están a cargo de ellas. Así, se determinarán las responsabilidades del Departamento de Compras y se tendrá una perspectiva de la interacción y los elementos que constituyen al Sistema de Compras.

Con base en lo anterior, se agruparán las funciones concernientes al Departamento de Compras en un proceso que defina los objetivos, las actividades y las responsabilidades de este departamento. Dichas funciones son: Control de Inventarios, Compras, Recepción y Almacenaje; cada una de ellas será descrita e involucrada en el proceso con sus actividades específicas, considerando que estas actividades estarán encaminadas a la resolución de los problemas detectados en el inicio de este trabajo. También se establecerán los registros necesarios para que el proceso sea revisado y se le dé seguimiento.

Los problemas dentro de la fábrica, que aborda este trabajo, están localizados en la parte inicial de la cadena de suministros, que es responsabilidad de Departamento de Compras; debido a ello, se desarrolló e investigó al Sistema de Compras como un subsistema del Sistema más amplio que es el de la Administración de la Cadena de Suministros.

Abstract

In this work the System of Purchases within a factory of integral kitchens will study, pertaining to the Industrial Group Ferrati, where problems have been detected like: unbalanced, faltantes inventories, lack of registries and low exchange of information with the involved departments. Finally, a solution proposal will be developed where a process for the Department of Purchases will settle down that helps to the solution of the problems before mentioned.

In order to elaborate the diagnosis of the present situation of the System of Purchases, it will be made a description and an analysis, in the first part of this work, of the company and its product. In this part information is included on the administration of the factory, to know the different departments that constitute it, and the process from manufacture of the integral kitchen, to know the uses the materials and the areas where they require themselves; this way, the Present Process of Purchases of the plant will be able to be interpreted and to be analyzed.

In the following stage of this work the chain of provisions of the plant from the obtained data will settle down previously; this way, the concerning functions with the Administration of the Chain of Provisions and the departments will study that are in charge of them. Thus, the responsibilities of the Department of Purchases will be determined and a perspective of the interaction and the elements will be had that constitute to the System of Purchases.

With base in the previous thing, the functions concerning the Department of Purchases in a process will be grouped that defines the objectives, the activities and the responsibilities of this department. These functions are: Control of Inventories, Purchases, Reception and Storage; each one of them will be described and involved in the process with its specific activities, considering that these activities they will be directed to the resolution of the problems detected in the beginning of this work. Also the necessary registries will settle down so that the process is reviewed and to give pursuit him.

The problems within the factory, that approaches this work, are located in the initial part of the Chain of Provisions, that is responsibility of Department of Purchases; due to it, it was developed and it investigated to the System of Purchases like a subsystem of the system ampler than he is the one of the Administration of the Chain of Provisions.

Introducción

Industrias Ferrati S.A de C.V. es una empresa mexicana que fabrica muebles para cocinas integrales y comercializa el equipo que ellas requieren, con un tiempo de 12 años en el mercado. Esta empresa forma parte de la industria mueblera que ha registrado pérdidas y actualmente se encuentra en recesión.

La crisis de la industria mueblera en México comenzó en 1997 con una caída de 40% en la producción mexicana. A partir del 2000, este sector ha mostrado leves recuperaciones y su estancamiento es evidente en el mercado nacional e internacional. Algunos motivos por los que esto ha sucedido son: falta de diseño, de calidad y el uso de tecnología obsoleta. Otro factor que ha repercutido es la aparición de China en el escenario mundial, que dañó a la industria mexicana. La industria China del mueble crece a 16% anual, y exporta 8 mil millones de dólares anuales, sólo a Estados Unidos, lo cual le permite ser el segundo proveedor, sólo detrás de Italia.

La industria mueblera se compone de tres ramas según su fabricación: muebles para el hogar, muebles de oficina y cocinas integrales. Pese a que Canacintra no cuenta con una clasificación para la producción artesanal de talleres de carpintería, reconoce su participación en el mercado en la elaboración de muebles del hogar, oficina y piezas sueltas para cocinas integrales.

De las tres ramas de la industria, la más afectada es la de muebles del hogar, seguida por la producción de piezas de oficina y las cocinas integrales. Esta última tiene la gran ventaja de que, aunque entran muebles importados, el servicio es fundamental y las cocinas se fabrican sobre diseño. La participación del fabricante, la cercanía con el cliente y la cobertura de sus necesidades de manera directa, hace que exista una ventaja frente a los productos importados.

Este sector de mil 100 empresas y 800 talleres familiares que componen la industria mueblera, tienen un corte artesanal, fundamentalmente; industrias familiares a lo que se agregó el componente de las maquilas. Según datos de Humberto Cruz, presidente del sector mueblero de Canacintra, del total de negocios dedicados a la industria 94% corresponden a micronegocios o talleres familiares con menos de 10 empleados, 4% a pequeñas empresas con hasta 100 trabajadores y 2% son medianas o grandes empresas.

La competencia que tiene Industrias Ferrati S.A de C.V., en el ámbito nacional, son en la mayor parte micronegocios o talleres que no comercializan sus productos en las grandes cadenas de tiendas; después de ellos, compite con las pequeñas empresas como son: Aznusi Coccine, con 20 años en el mercado, con una tienda, e identificándose por tener las mejores marcas y estilos; Artistique con tiendas en Satélite y Polanco, que dirige su producto a la población de mayores recursos económicos; en los demás estados de la República también podemos encontrar fabricantes, como cocinas Rivera en Guanajuato, con los cuales compite Ferrati por tener tiendas y comercializar

sus productos en SEARS y LIVERPOOL, a través de toda la República. Baja California, Chihuahua, Distrito Federal, Durango, Estado de México, Jalisco, Nuevo León, Puebla, San Luis Potosí y Sonora son los estados que concentran la producción de muebles. Finalmente la competencia más fuerte la encuentra con las empresas medianas o grandes como son: cocinas Jaguar, una empresa que tiene 2 tiendas, una en Tlalnepantla y otra en Naucalpan, cuenta con 4000 m² para la fabricación de sus cocinas con un alto diseño y con equipo muy sofisticado; cocinas DHELER, de donde surgiría Ferrati, tiene 70 años en el mercado con 12 tiendas en el Distrito Federal y Estado de México, 2 en Hidalgo y 1 en Veracruz, su producto está dirigido a los diferentes sectores de la sociedad, desde las casas de interés social hasta las grandes residencias que exigen muebles y equipos de alto diseño y sofisticación.

Industrias Ferrati está posicionada en el segundo lugar del mercado de cocinas integrales, sólo superada por cocinas Quetzal una empresa mexicana que fue fundada en 1965, que cuenta con 6 tiendas en el DF, 3 en el Estado de México y 11 en el resto de la República. Cocinas Quetzal actualmente es líder del mercado de las cocinas integrales y es el representante en México de dos fabricantes de cocinas integrales extranjeros, Poggenpohl de Alemania y Compex de Italia.

Desde el punto de vista de consumo, Bancomext divide al sector en gama baja, media y alta. La gama baja incluye a compradores que buscan productos durables, funcionales y de bajo costo. La gama media busca maderas finas en diferentes estilos que incluyan una garantía. Los conceptos que busca el comprador de la gama alta son diseño, calidad y estilo. Industrias Ferrati S.A de C.V. fabrica cocinas para satisfacer a todos estos sectores, cuenta con tres plantas para su fabricación en el DF y una en Chihuahua, el equipo que comercializa es diverso, desde modelos económicos de las marcas IEM, MABE y Bosch, hasta modelos sofisticados y costosos de las marcas DACOR, GE y TEKA.

Los fabricantes de muebles mexicanos carecen de competitividad en el tema precios como resultado de la falta de material competitivo, los costos energéticos, materias primas y una posible crisis del acero por el conflicto minero. Por ello es necesario hacer más eficientes sus procesos y aumentar su productividad, disminuir los costos de las materias primas y los costos relacionados con ellas aumenta los rendimientos económicos de la empresa para volverlas más competitivas. Los países proveedores de insumos a México (Brasil, Chile, Polonia y Taiwán) ya no sólo exportan insumos, sino que ya fabrican muebles. Por ello, si no se hacen mejoras en el diseño, calidad y servicios no se saldrá al exterior.

Planteamiento del problema

Actualmente la empresa Ferrati dedicada a la fabricación de cocinas integrales ha tenido problemas internos debido a falta de materiales en la producción y equipos que el cliente ha solicitado. Durante el tiempo en que se desarrolló el trabajo de campo, el cual consistió en: 2 meses de recabar información de la fábrica (su distribución, su proceso productivo y detección de sus problemas) y 4 meses para elaborar los registros concernientes a los equipos y suministros que maneja la fábrica, debido a que se carecen de ellos, el tiempo restante hasta la culminación de este trabajo se ha dedicado a la investigación de los conocimientos necesarios, al análisis de la información recabada y finalmente a la obtención de la solución. Durante la parte de la elaboración de registros se detectaron los siguientes faltantes, debido a la falta de registros y de un sistema de información en la fábrica no se determinó la cantidad de piezas que hicieron falta, sólo se sabía que se había acabado dicho artículo y no se tomaba en cuenta las cocinas que se quedaron sin él o cuantas no se producirían en el transcurso de su reabastecimiento:

Artículo faltante	Frecuencia*	Causas	Efectos
Cubierta	20	Especulación y desequilibrio en inventarios	Cocina entregada con retraso, capital detenido en inventarios.
Madera	4	Especulación	Retraso en la producción
Solvente	2	Emisión de orden de compra con retraso	Variación en la calidad
Lija	2	Emisión de orden de compra con retraso	Variación en la calidad
Bisagra y corredera	6	Emisión de orden de compra con retraso	Utilización de artículos alternativos, lo cual provoca variación en el costo total de la cocina
Tarjas y llaves	2	Especulación y desequilibrio en inventarios	Cocina entregada incompleta, bajo nivel de servicio al cliente, capital detenido en inventarios.

* Esta cantidad se refiere al número de ocurrencias en que hicieron falta estos artículos, durante el período de 4 meses, y no a la cantidad que se necesitaban de ellos.

Se detectó un área de oportunidad de mejora en el departamento de compras; ya que, no cuenta con la capacidad de mantener una organización y control del departamento; ocasionando faltantes e inventarios innecesarios. Esto origina retrasos en la producción que finalmente se ve reflejado en el servicio al cliente.

Al analizar esta información se puede observar que la administración no ha definido las obligaciones y responsabilidades, claramente, al departamento de compras y a las demás áreas de la fábrica para administrar la cadena de suministro de una manera adecuada y evitar los problemas antes mencionados.

Por lo tanto con base en este análisis se plantea la siguiente hipótesis:

Al redefinir el sistema de compras se obtendrá una mejor planeación y mayor control sobre las compras de suministros y equipo de Ferrati; así como, una mejora del nivel de servicio.

Este trabajo se hace con el fin de resolver un problema dentro de la empresa aplicando los conocimientos adquiridos en la carrera de ingeniería industrial. Sabiendo que se cuenta con conocimientos y herramientas como: enfoque sistémico, planeación, compras, control de inventarios, flujo de materiales y atención al cliente.

Se obtendrá una solución que cumpla con los requerimientos y minimice o elimine los problemas detectados en el área de compras, viéndose esto reflejado finalmente en un mejor servicio al cliente.

El sistema de compras es un subsistema del sistema más amplio de la administración de la cadena de suministros; debido a ello, el alcance de este trabajo será el estudio del sistema de compras en el cual se analizará la interrelación existente con los demás departamentos y describiremos su responsabilidad dentro de cada función del sistema de la cadena de suministros. De esta manera, propondremos un sistema de compras adecuado a la empresa para así afectar positivamente los niveles de inventarios, los tiempos de entrega, los procesos y por consecuencia, los niveles de servicio.

Por lo tanto el objetivo de este trabajo es:

Definir un sistema de compras para la empresa dará un mayor control en la administración de suministros; especificando sus obligaciones, responsabilidades y actividades adecuadas para la empresa Ferrati.

Para el cumplimiento de este objetivo seguimos la siguiente metodología:

1. Identificar la situación actual (Capítulo I)
 - Giro de la empresa
 - Producto
 - Organización
 - Proceso de Producción
 - Proceso de Compras
2. Conocer el escenario de referencia (Capítulo II)
 - Cadena de Suministros
 - Administración
3. Proponer escenario deseado (Capítulo III)
 - Sistema de compras
 - Funciones
 - Proceso
4. Conclusiones (Capítulo IV)

Capítulo I

Marco de Referencia

Para identificar la situación actual de la Empresa es importante recabar información sobre ella; de esta manera, se podrá conocer su producto y el giro al que ella se dedica. Conocer su organización ayudará a saber la manera en que se administra y las responsabilidades que tienen los diferentes departamentos y cómo están involucrados cada uno de ellos en la cadena de suministros. El proceso de Producción de las cocinas integrales dará una comprensión del uso y las necesidades que se tienen de los diferentes insumos de la planta. Finalmente analizaremos como se lleva a cabo la obtención de los artículos que consume y comercializa la Empresa, determinando así el proceso actual de compras.

La información antes mencionada está organizada de la siguiente forma:

- 1.1 Evolución del Concepto de Cocina
- 1.2 Situación Actual de la Empresa
 - 1.2.1 Historia de la Empresa
 - 1.2.2 Descripción del Producto
 - 1.2.3 Organigrama
 - 1.2.4 Descripción del Proceso Productivo
 - 1.2.5 Distribución de Planta
 - 1.2.6 Descripción del Proceso de Compras Actual de la Planta

1.1 Evolución del concepto de cocina

La cocina es un espacio o lugar especialmente equipado para la preparación de alimentos. Una cocina moderna incluye como mínimo una estufa, un fregadero, muebles para almacén y una superficie de trabajo (cubierta); adicionalmente es común que exista un refrigerador, un horno de microondas y otros aparatos electrodomésticos, como licuadora y batidora. En casas pequeñas se suele encontrar la cocina-comedor para ahorrar espacio.

En la Edad Media, las cocinas de los castillos llegaron a ser un lugar importante, la actividad diaria era constante. Eran habitaciones muy amplias con grandes chimeneas, en cada cocina se podía encontrar una o varias de ellas. Estaban divididas en varios anexos (panadería, frutería, etc.). Por el contrario en las casas burguesas y granjas la cocina solía ser una habitación común tanto para la recepción de personas, como para la realización de la comida y su posterior consumo.

En el Renacimiento se perfeccionan, tanto los equipos, como la decoración. Las cocinas nobles europeas comienzan a ser muy lujosas, propiciado sobre todo por la revolución culinaria que se produjo.

En el siglo XIX los progresos técnicos, transformaron las cocinas en lo que los grandes chefs bautizaron como un "laboratorio". En las casas burguesas era un espacio totalmente separado del resto de la casa y que incluso tenía una puerta de servicio. Los utensilios usados comenzaron a ser muy abundantes: balanzas, escurridores, servicios de cubiertos, baterías, sartenes, tarros de especias, etc. Fue considerado el terreno del ama de casa y como prueba de ello en Alemania se creó el estereotipo de las "tres K" (*Kinder*: niños, *Kirche*: iglesia, y *Küche*: cocina).

Ya fue en el siglo XX cuando, debido a los progresos en iluminación, los conceptos de decoración y la aparición de los aparatos de refrigeración, se ha ido integrando la cocina en el resto de la casa. Fue a mediados de siglo cuando debido a las limitaciones de espacio comenzaron a aparecer equipamientos más funcionales y comenzó la comercialización de cocinas ya equipadas, como lo son ahora las cocinas integrales.

1.2 Situación Actual de la empresa

1.2.1 Historia de la Empresa

Hace 16 años en el grupo DELHER (Delgado Hermanos) hubo una separación de socios, formándose una pequeña empresa con razón social "Modulación Integral de México SA de CV" dirigida por el Ing. Darío Rosas Cruz, el giro de esta empresa era la fabricación de muebles de diversión como son: cantinas y modulares para televisores, estéreos y video caseteras. El director de esta compañía decide cambiar el giro de la empresa para buscar un mayor crecimiento, aprovechando su ventaja en el conocimiento de tecnologías para la fabricación de cocinas integrales de madera.

El trabajo se desarrollaba en forma muy artesanal, donde no se contaba con la tecnología necesaria para agilizar los procesos; además, las condiciones de la planta nunca fueron diseñadas desde su primer giro de la empresa, conforme pasó el tiempo se fueron introduciendo nuevas líneas de procesos y modificando las instalaciones.

Es así como, en 1991 se lanza a la aventura de fabricar cocinas integrales con apenas 19 trabajadores, su capacidad de fabricación fue de cinco cocinas diarias, posteriormente en 1992 se decide cambiar la razón social para darle mayor fuerza comercial a las cocinas, tomando el nombre de "Industrias Ridolfi S.A. de C.V.". Tiempo después se decidió cambiarle el nombre por el que actualmente tiene esta compañía "Industrias Ferrati S.A de C.V."

Industrias Ferrati tiene como misión:

"Ser una empresa líder en la fabricación de muebles de madera con alta calidad y con los menores costos que satisfagan las necesidades de la familia"

En estos momentos la empresa se encuentra en el segundo lugar en el liderazgo de ventas en el mercado nacional.

Fue tal el crecimiento de Industrias Ferrati que comenzó a exportar cocinas integrales a Estados Unidos. Por los atentados ocurridos el 11 de Septiembre a los Estados Unidos, se cancelaron las exportaciones y se comenzaron a fabricar cocinas de otras variedades y calidades para el mercado nacional.

La empresa tenía la necesidad de crecer, así que comenzó a abrir sus propias sucursales en la república mexicana, donde ahora cuenta con aproximadamente 30 sucursales.

El grupo industrial Ferrati se encuentra conformado por 3 plantas:

- **Sabadel.** Ubicada en calle Sabadel, Colonia San Nicolás Tolentino, Delegación Iztapalapa. Es la planta matriz donde se realiza el diseño de las cocinas, se capturan los pedidos y se fabrican cocinas de lujo.

- **Coyoacán.** Aquí se lleva a cabo el proceso de fabricación de cocinas integrales Semi-Lujo y Austeras. Es aquí donde centraremos nuestro estudio.
- **Morelos.** En esta planta se realiza el proceso de fabricación de puertas de madera de encino, caoba o triplay. También fabrica modelos especiales de cocinas.

El tiempo que tiene Ferrati en el mercado es de 12 años, teniendo como clientes: Home Mart, Home Depot, Viana, tiendas exclusivas, Palacio de Hierro, Elektra, FAMSA, Sears, Liverpool, entre otras.

La empresa cuenta con los siguientes canales de distribución:

- **Fabricante - Consumidor;** ya que cuentan con tiendas de venta directa al público; así como, tiendas de remate donde se venden cocinas rechazadas por el cliente, pedidos cancelados o cocinas retiradas de las áreas de exhibición.
- **Fabricante - Minorista - Consumidor;** siendo los minoristas los clientes antes señalados.

La planta Coyoacán se encuentra ubicada en la calle Plazuela los Reyes # 61, Colonia Los Reyes, Delegación Coyoacán. (Figura 1)



Figura 1

En la planta Coyoacán se fabrican 20 modelos diferentes de cocinas integrales contando con un personal de 40 trabajadores incluyendo el área administrativa y de producción.

Esta planta trabaja en el siguiente horario:

Lunes a Viernes de 7:00 a 15:30 hrs.

Sábados: 7:00 a 12:00 hrs.

1.2.2 Descripción del producto

La cocina integral es un producto que es constantemente reformulado, ya que sufre modificaciones sobre los modelos ya existentes, sin alterar la función básica, con el objeto de bajar los costos, aumentar la fiabilidad, incrementar el mercado o bien imitar a la competencia.

Su ventaja competitiva estriba en fabricar la cocina integral con base al gusto y poder adquisitivo del cliente, y al espacio disponible para la instalación de la misma.

Además cuenta con los siguientes servicios: entrega a domicilio y la instalación a cargo de la empresa.

El tiempo de entrega de pedidos oscila entre 30 y 40 días, que corresponden al tiempo que toma el flujo de información, la adquisición de materiales, los procesos de fabricación y entrega de la cocina. En el proceso de compras que se analizará más adelante se ahondará en esta información.

Ferrati cuenta con una gran variedad de modelos de cocinas integrales, los cuales pueden ser modificados dependiendo de los requerimientos del cliente como son: tamaño, color y accesorios. Debido a ello hay una gran variabilidad en los componentes que se requiere para la elaboración de la cocina; por esta razón, presentamos un ejemplo de un modelo muy típico, con el fin de conocer sus elementos y presentar aquellos que mas demanda tienen.

Modelo: Corinaldi

Puerta: MDF con acabado en Brillo directo de 16mm de espesor con figura rauteada.

Altura de alacenas: 72cm

Jaladera: Forma de botón con acabado cromado. Mod. 33038 - TC

Mueble: Elaborado con tabla de aglomerado recubierto con melanina por ambas caras de 16mm de espesor.

Cubierta: Postformada. Compuesta de aglomerado recubierto con un laminado plástico de acuerdo al modelo de la cocina.

Accesorios: Campana, Estufa y Fregadero.

Alacena Vitrina de 50cm

A continuación en la figura 2 se presenta un prototipo de dicha cocina.



Figura 2

Para conocer de manera detallada la cocina, se presenta el diagrama 3, el cual contiene los elementos más solicitados en el mercado y los materiales más comunes para su fabricación. Este diagrama también contiene datos, que se ha obtenido de las listas detalladas (Anexo 3), sobre la cantidad demandada, el tiempo de entrega, el costo y el proveedor.

En seguida se muestra el organigrama con el fin de conocer al personal y su organización dentro de la planta Coyoacán, y el nivel en el que se encuentra ubicado el Departamento de Compras. Figura 4.

Después del organigrama se hará la descripción del proceso productivo de una cocina, para conocer sus requerimientos. Figura 5.

En la Distribución de Planta ilustraremos mediante un diagrama de hilos el proceso productivo. Figura 6

Explosión de Materiales

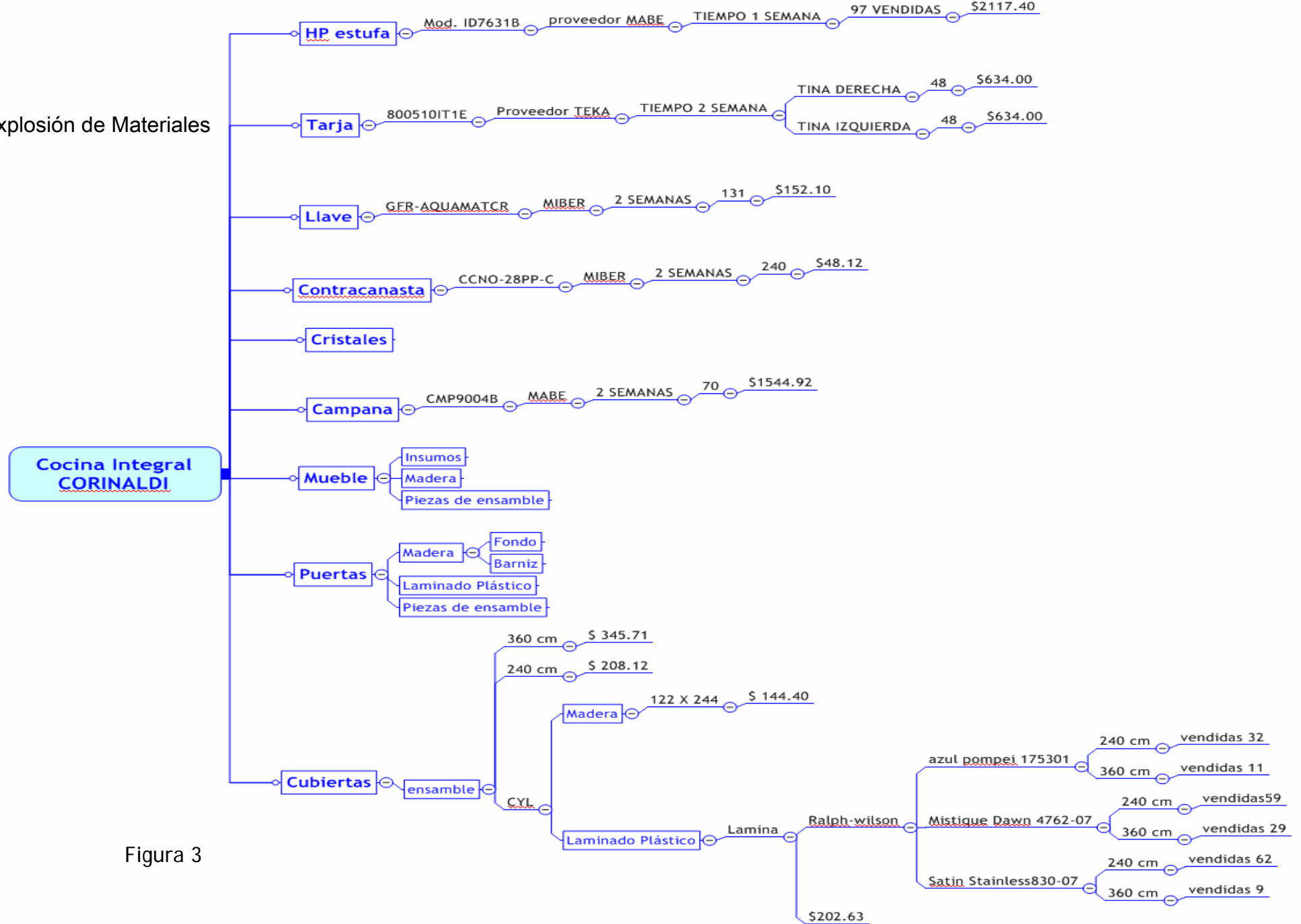


Figura 3

1.2.3 Organigrama

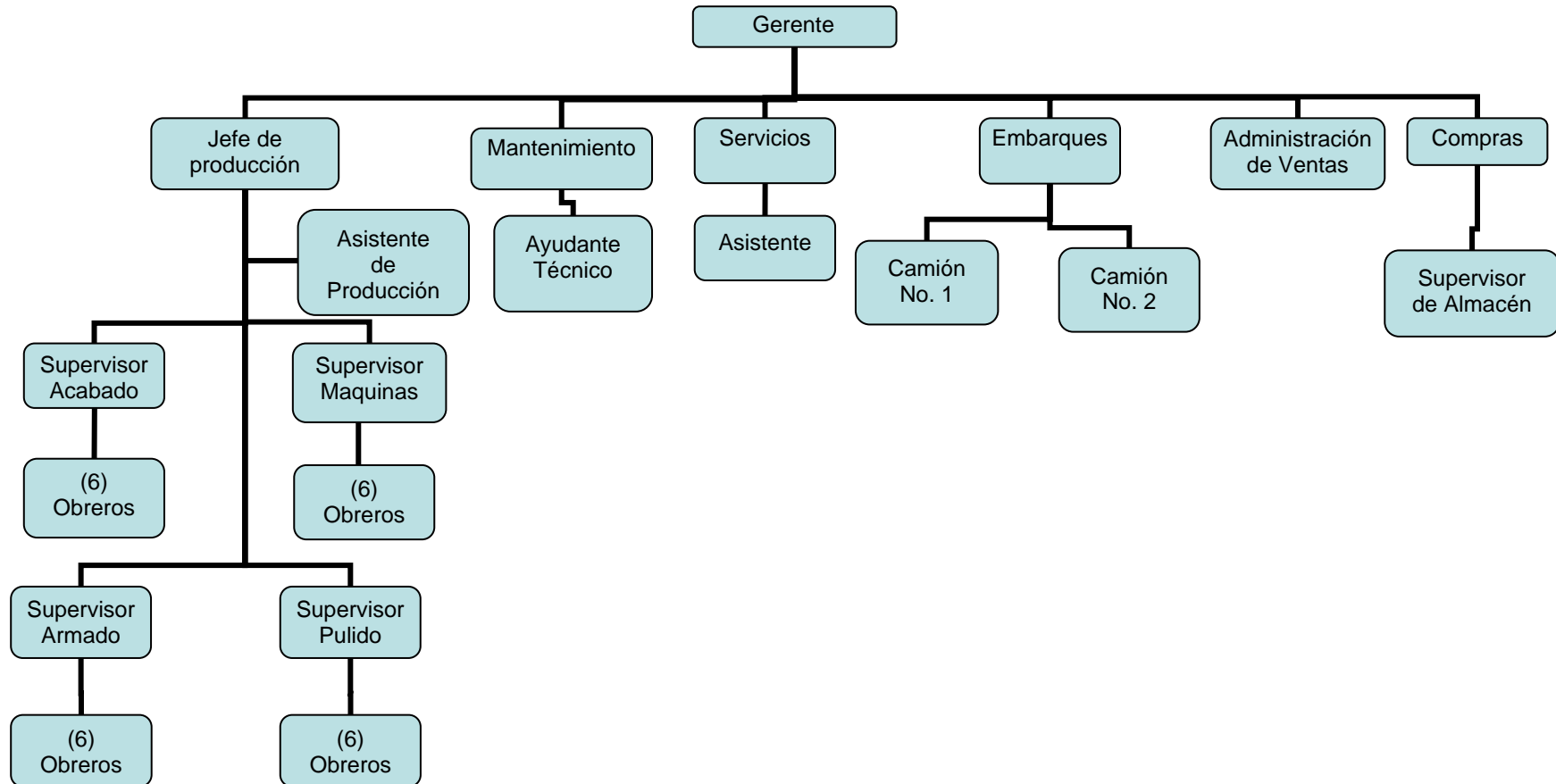


Figura 4

1.2.4 Descripción del Proceso de Fabricación de la Cocina Integral

Diagrama de Flujo.

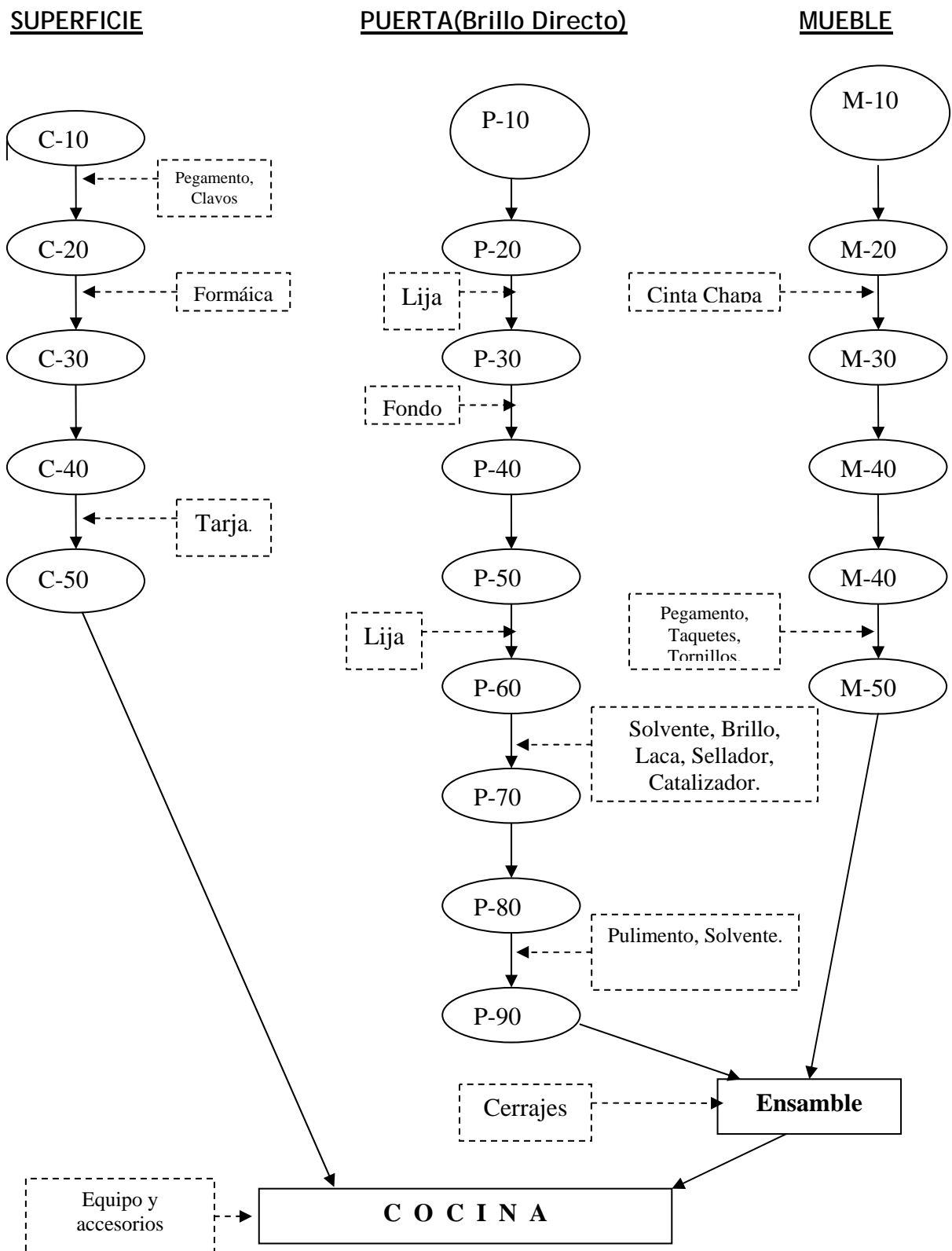


Figura 5

Acotación de la Figura 5.

CUBIERTA.

- C-10. Corte.
- C-20. Engrosado.
- C-30. Chapado.
- C-40. Hacer saque.
- C-50. Colocar Tarja.

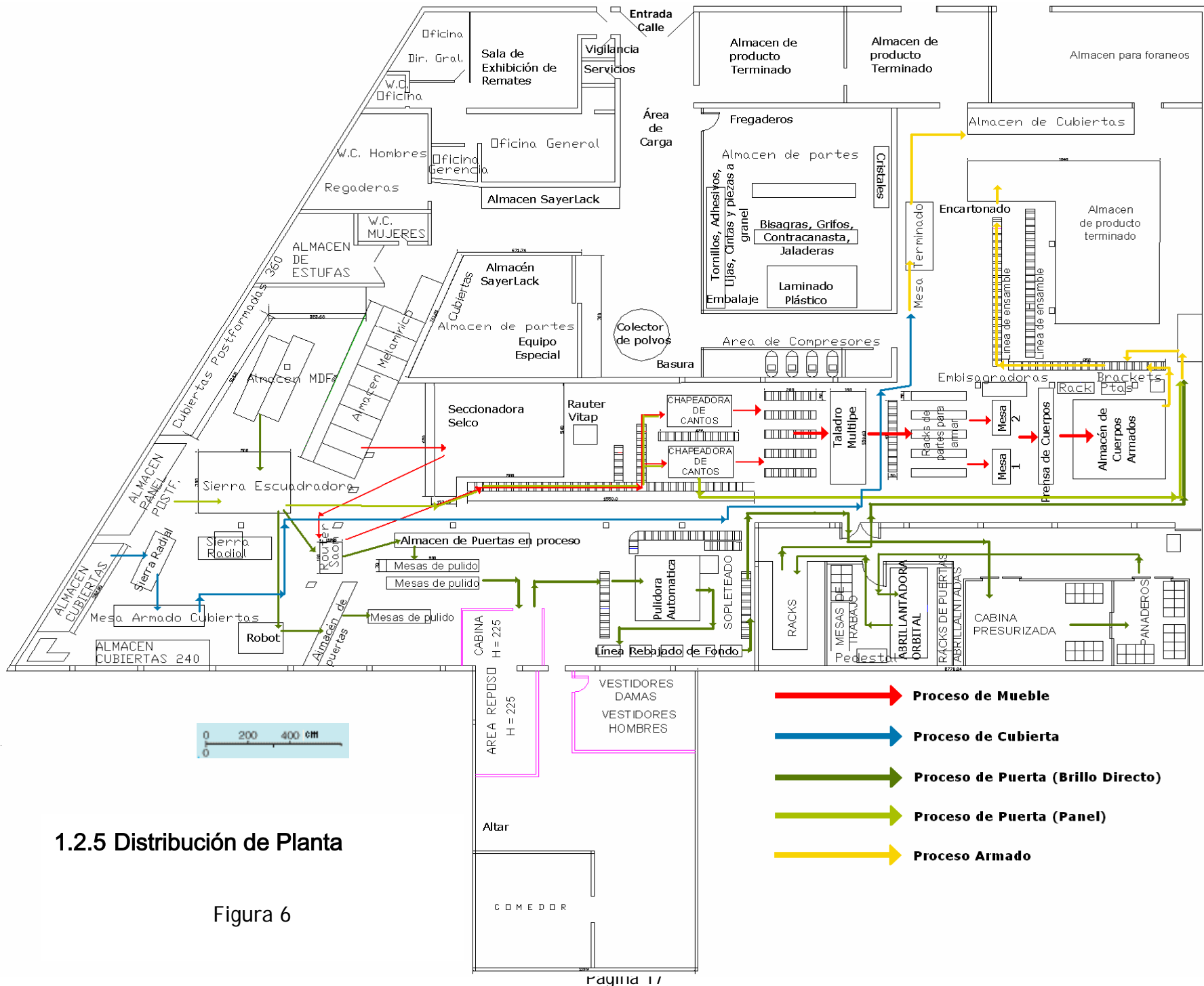
PUERTA.

- P-10. Corte.
- P-20. Rauteado.
- P-30. Cantos.
- P-40. Lija (I).
- P-50. Cabina Fondo.
- P-60. Lija (II).
- P-70. Cabina Brillo.
- P-80. Secado.
- P-90. Abrillantamiento Orbital.

MUEBLE.

- M-10. Corte.
- M-20. Acanalado.
- M-30. Enchapado.
- M-40. Taladro Múltiple.
- M-50. Huacal.

La descripción detallada de las actividades se encuentra en el anexo 1.



1.2.5 Distribución de Planta

Figura 6

1.2.6 Descripción del Proceso de Compras actual de la planta.

El departamento de compras quedó a cargo de la almacenista. A continuación se hará una descripción del Proceso de Compras que se ha establecido en Ferrati, enseguida se muestra su Diagrama de Gantt para situarlo en el tiempo y finalmente se muestra un Esquema para ilustrar el flujo de la información y las etapas de dicho proceso.

1. Levantamiento del Pedido al Cliente y Envío a Sabadel

El proceso que sigue el pedido del cliente comienza con el levantamiento del pedido realizado por el vendedor, llenando un formato que envía por fax a la planta Sabadel.

2. Captura y distribución de Pedidos a través del IMAX

Una persona es la encargada de introducir los pedidos del cliente a la base de datos llamada IMAX, el cual es un programa realizado exclusivamente para el grupo industrial Ferrati y que puede ser consultado a través de la red local, siendo una herramienta que sólo le sirve a las plantas para obtener los pedidos que les corresponde fabricar.

3. Ventas obtiene las órdenes de pedido y las distribuye

La planta Coyoacán toma del IMAX los pedidos que le corresponden y se le hacen llegar al área de compras y de producción.

4. Revisión de Pedidos del cliente

La encargada de compras revisa los pedidos, registrando y contabilizando los componentes y equipos especiales que hay en ellos en un cuaderno.

Para conocer los equipos y componentes especiales ver Anexo 3 "Listas detallas".

5. Elaboración y envío de Orden de Compra

La elaboración de las órdenes de compra son realizadas de acuerdo a la experiencia del Gerente de la planta y de la encargada de compras. Para efectuar el reabastecimiento de los artículos que requiere Ferrati se elaboran tres tipos de órdenes de compra: Equipo Especial, Equipo de Línea y Suministros. Para el equipo especial se realiza la orden de compra con base en el registro que hace la encargada de compras en su cuaderno, el reabastecimiento del equipo de línea es responsabilidad del Gerente tomando en cuenta la cantidad existente y los suministros son responsabilidad de la encargada de compras realizando previamente una inspección visual de ellos.

6. Recepción y surtido de Pedido del Proveedor

La elaboración de las órdenes de compra y las revisiones que hace la encargada de compras son realizadas en una semana, esperando que después de una semana más se cuente con todo lo requerido.

7. Planeación de la Producción y solicitud de requerimientos

Ésta es realizada por el encargado de Producción, quien solicita sus requerimientos de insumos para la fabricación de la cocina por medio del documento "salidas de almacén".

8. Fabricación de la cocina

Producción es el encargado de esta actividad.

9. Almacén de Producto terminado y envío a cliente

Una vez realizada la fabricación de los muebles se envían al almacén de producto terminado para la entrega al cliente.

Conclusión

Los tiempos establecidos por la empresa, dentro de un periodo de treinta a cuarenta días, para la entrega de las cocinas integrales al cliente implican etapas que tiene asignados sus tiempos respectivos para realizar las actividades administrativas y de producción, como se ilustra en el siguiente Diagrama de Gantt. (Figura 7)

A continuación del Diagrama de Gantt se muestra el esquema del Proceso actual del departamento de compras que se describió en los párrafos anteriores. Para la determinación y comprensión de dicho proceso se estudió y analizó a la empresa, su producto, su proceso productivo y la estructura organizativa; de esta manera, se tendrá una perspectiva clara de los departamentos involucrados con la cadena de suministros y su administración, de igual forma, conoceremos la interacción entre ellos y las responsabilidades que a cada uno le atañen, toda esta información será estudiada en el capítulo siguiente.

	Nombre de tarea
1	Levantamiento del Pedido al Cliente y Envío a Sabadel
2	Captura y distribución de Pedidos a través del IMAX
3	Ventas obtiene las órdenes de pedido y las distribuye
4	Revisión de Pedidos del cliente
5	Elaboración y envío de Orden de Compra
6	Recepción y surtido de Pedido del Proveedor
7	Planeación de la Producción y solicitud de requerimientos
8	Fabricación de la cocina
9	Almacén de Producto terminado y envío a cliente

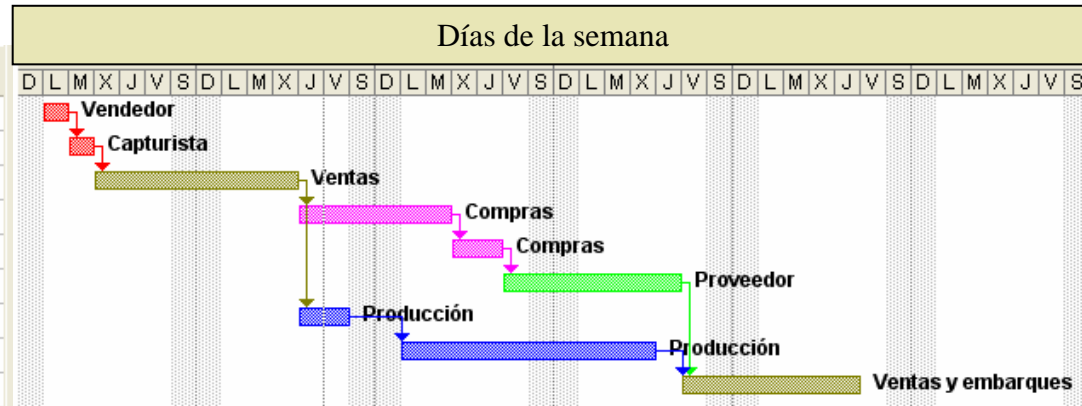
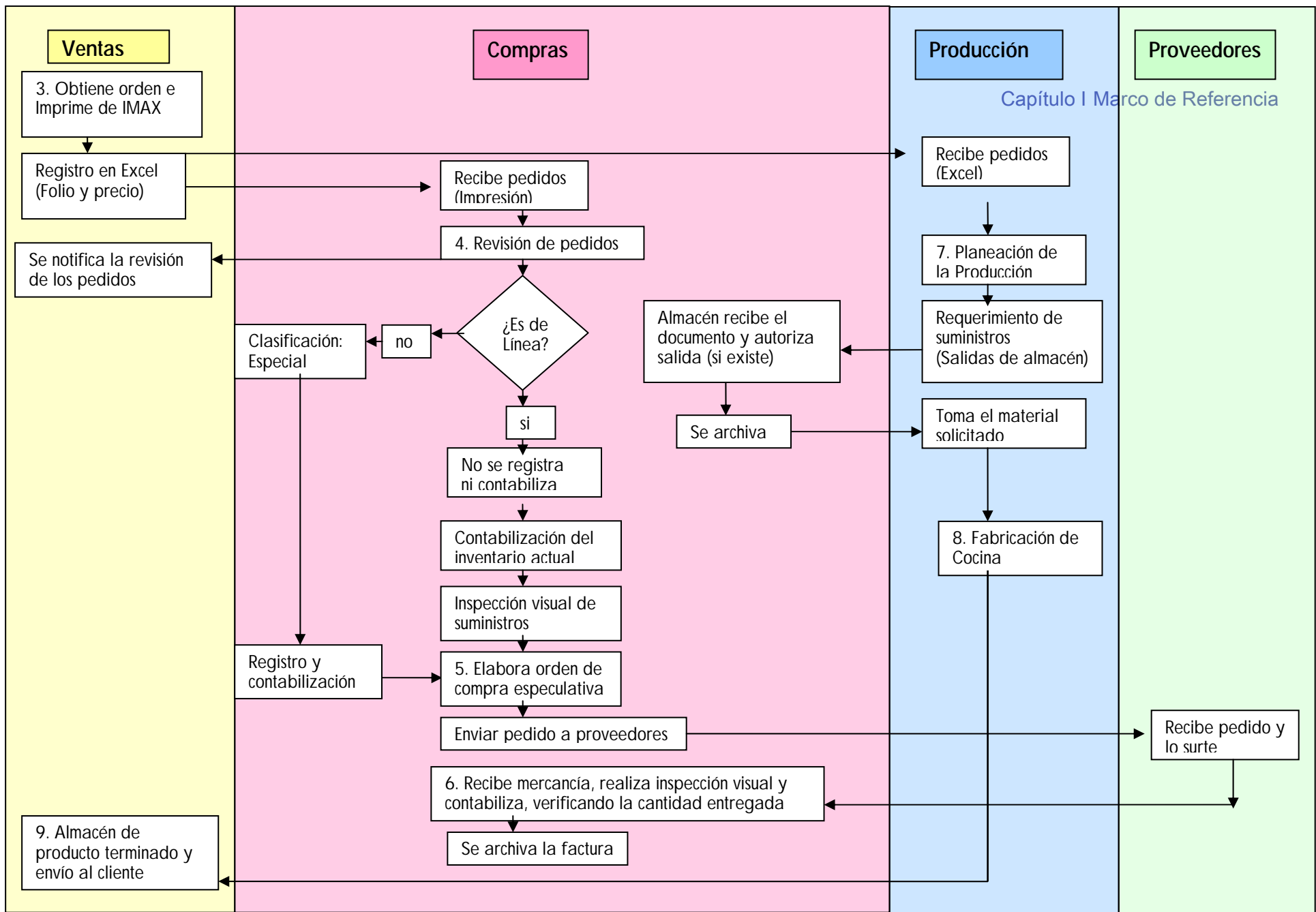


Figura 7



Capítulo II

Análisis y Estudio de la Información

El objetivo de este capítulo es conocer el escenario de referencia en el que se desenvuelve el Departamento de Compras; a través del estudio de la información que se obtuvo en el capítulo anterior y mediante un análisis del mismo se bosquejará la cadena de suministros de esta Empresa y cómo se lleva a cabo la administración de la misma.

Este capítulo se ha clasificado de la siguiente manera:

- 2.1 Cadena de Suministros
- 2.2 Administración de la Cadena de Suministros
 - 2.2.1 Control de Producción
 - 2.2.2 Control de Inventarios
 - 2.2.3 Compras
 - 2.2.4 Transporte
 - 2.2.5 Movimiento de Materiales
 - 2.2.6 Recepción
 - 2.2.7 Expedición
 - 2.2.8 Almacenaje

2.1 Cadena de suministros

"La cadena de suministro engloba los procesos de negocio, las personas, la organización, la tecnología y la infraestructura física que permite la transformación de materias primas en productos y servicios intermedios y terminados que son ofrecidos y distribuidos al consumidor para satisfacer su demanda." (PILOT. Manual Práctico de Logística. p.9)

Para conocer la cadena de suministro actual de la empresa Ferrati estudiamos el proceso para fabricar una cocina, el proceso de compras y la organización administrativa de la empresa.

La cadena de suministro de la planta Coyoacán está conformada por cuatro partes: Proveedor, Compras, Producción, y Cliente. Como ya se vio anteriormente, las cocinas sólo se producen a partir del pedido del cliente y este pedido es revisado por el departamento de compras para solicitar el material a los proveedores; a su vez, es revisado por el departamento de producción para programar su fabricación. Este último departamento esta conformado por cuatro áreas, las cuales requieren suministros particulares para su desempeño además de los requeridos para fabricar la cocina. (Figura 4)

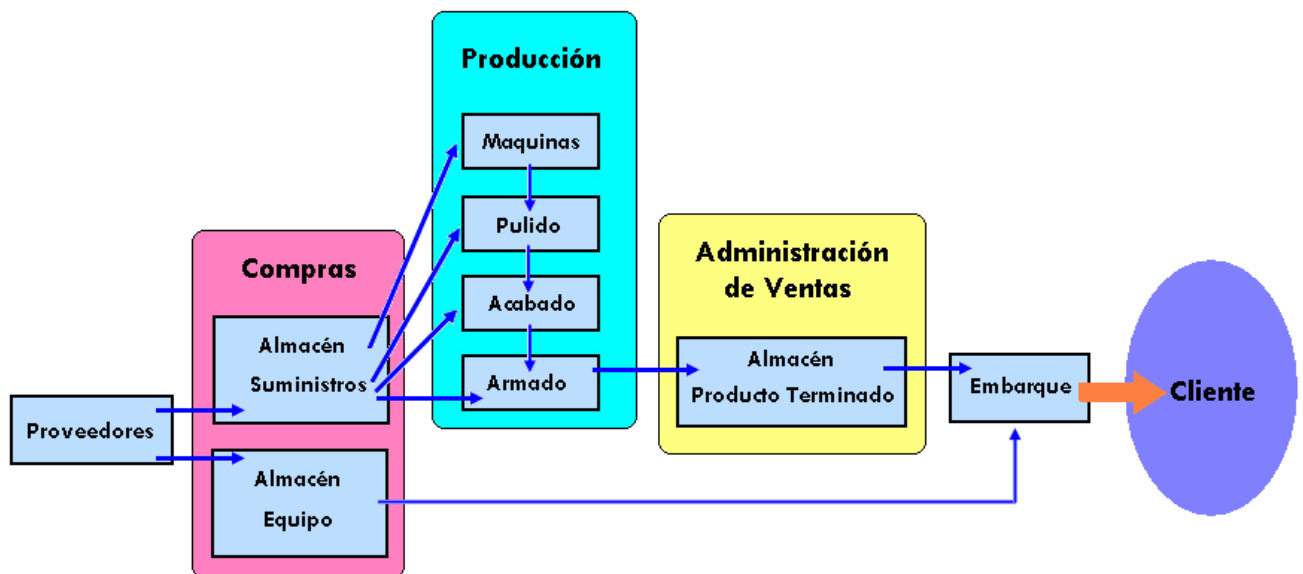


Figura 4

Del esquema anterior podemos observar la vinculación existente entre los diferentes departamentos con la cadena de suministro; por lo tanto, para su buena administración se requiere del compromiso y la responsabilidad de estas áreas.

2.2 Administración de la cadena de suministros

La noción de Administración de la cadena de suministros no implementa ninguna función nueva en las estructura organizativa de la empresa (ver organigrama), sino que propone un reagrupamiento de las funciones existentes que de alguna manera están vinculadas con los materiales y suministros utilizados en las actividades de la empresa.

Cualquier disminución en los costos del material provoca una gran influencia sobre las ganancias. Asimismo, la reducción en los costos del material y la cantidad en inventarios sean de materias primas, productos en proceso o terminados, disminuye las inversiones en existencias y libera capital para otros fines; contribuyendo así a uno de los objetivos básicos de cualquier empresa: aumentar la tasa de retorno sobre el capital invertido.

Los elementos o funciones que involucran a este sistema de administración abarcan el control de producción, las compras, el control de inventarios, el movimiento de materiales, el transporte, la recepción, la expedición y el almacenaje.

Administración de la Cadena de Suministro				
	1	2	3	4
Funciones	Control de Producción	Control de Inventario	Compras	Transporte
Responsabilidad	Producción y Mantenimiento	Compras	Compras	Proveedor y Embarque
Actividad	Planeación y Control	Detalladas listas de piezas y materiales Registro e inventarios periódicos	Comprar lo requerido por los controles de producción e inventarios Seguimiento de las órdenes de compra	Control y análisis del transporte
Colaboración	Compras	Producción	Proveedor, Producción, Administración de Ventas	Compras y Cliente
	5	6	7	8
Funciones	Movimiento de materiales	Recepción	Expedición	Almacenaje
Responsabilidad	Producción	Compras	Producción	Administración de ventas y compras
Actividad	Manejo de los materiales dentro de la fábrica y el equipo necesario	Manejo del material entrante. Identificación, verificación y preparación de informes.	Embalaje, marcado y rotulado de producto terminado	Espacio y control asignado al inventario
Colaboración	Proveedores y Compras	Proveedor, Producción y Administración de Ventas	Administración de ventas, Compras y Embarque	Producción, Embarque y Servicios

Figura 5

Al realizar un análisis de la planta Coyoacán se han encontrado áreas de oportunidad en las diferentes etapas y funciones del sistema de Administración de la cadena de suministros; por ello, se describirá cada función del sistema evidenciando sus áreas de oportunidad.

2.2.1 Control de producción

El control de producción se refiere al número de unidades por producirse, a los intervalos a través de los cuales se extenderá la producción y a la disponibilidad de materiales. La programación de la producción se ocupa en la asignación de los trabajos a los operarios y las máquinas para fabricar la cantidad de unidades especificadas por el control de producción y dentro de las restricciones de tiempo programadas.

Una vez determinado el número de unidades por producir dentro de un período dado, el control está en condiciones de calcular detalladamente las necesidades de piezas y materiales. Estas actividades corresponden al Área de Producción, que tiene a su cargo el Jefe de Producción; mientras que, el departamento de compras puede colaborar llevando los registros del consumo de los suministros. (Ver anexo 3 Listas detalladas - Suministros). Otra función del departamento de compras es ajustar los tiempos de entrega del proveedor al ciclo de producción.

Debemos señalar que actualmente el departamento de producción no proporciona los programas ni controles de la producción al departamento de compras; por lo cual, este departamento no ha podido realizar una adecuada estimación de las necesidades de piezas y materiales requeridos por dicho departamento. De igual manera compras no ha llevado un registro para dar control y seguimiento a los suministros de producción, para cerciorarse que se cumplan sus programas.

Es necesario que el departamento de producción colabore con el departamento de compras proporcionándole un documento en el cuál se especifiquen sus requerimientos de materiales, como pueden ser características especiales, cantidad necesaria y tiempo en que se utilizará. A su vez el departamento de compras puede realizar historiales del consumo y la demanda de la producción para retroalimentar al departamento de producción, para realizar el estudio del comportamiento de los suministros de la fábrica y con esto contribuir a un eficaz control de la producción.

2.2.2 Control de inventarios

La función de control de inventarios tiene a su cargo llevar listas detalladas de piezas y materiales utilizados en el proceso de producción, esto se puede lograr creando las listas detalladas con el documento "salidas de almacén". (Ver anexo 2 Documentos). Estas listas detalladas servirán para estudiar el comportamiento de los suministros en ciertos períodos. Actualmente el departamento de compras de Ferrati no elabora dichas listas, utilizando el documento antes mencionado sólo como un vale para la entrega del material.

Además, se deben mantener registros de los elementos pedidos y se levantan periódicamente inventarios físicos para verificar y ajustar los registros. En

Ferrati no se elaboran estos registros y la verificación de los inventarios se realiza esporádicamente.

Las necesidades de material determinadas por el control de producción, se comparan con los registros inventariales antes de elaborar una orden de compra para enviarla a los proveedores. En esta etapa existen dos inconvenientes en relación a Ferrati; el primero de ellos es que el departamento de compras no cuenta con la información de las necesidades de material determinadas por el control de producción; en cuanto al segundo, este departamento no realiza un adecuado registro inventarial; esto lleva a formular una orden de compra basada en la experiencia del jefe de compras, provocando especulación de inventarios y un desequilibrio en ellos.

2.2.3 Compras

El Departamento de Compras tiene la función de adquirir los diferentes tipos y cantidades de materiales calculados por medio de los pedidos realizados por los controles de producción e inventarios. A este departamento también le atañe comprar el equipo que comercializa Ferrati; el cual se describió en la explosión de materiales, obteniendo dicha información del documento "pedido del cliente" proveído por la administración de ventas. Como ya se ha mencionado en párrafos anteriores, en Ferrati se elaboran las órdenes de compra a partir de la experiencia del encargado de compras y del gerente de la planta; por lo cual, al departamento de compras se le dificulta el cálculo de las cantidades de los diferentes tipos de materiales requeridos por la planta.

Este departamento no sólo tiene la función de comprar estos materiales sino conseguirlos al mejor precio posible, cumpliendo con la calidad y el servicio requeridos. Es necesario llevar todo el seguimiento del proceso de compra para asegurar la entrega puntual de las calidades y cantidades contratadas.

Actualmente el seguimiento del proceso de compra es elaborar la orden de compra y enviarla por fax al proveedor; después, esta orden se archiva y ya no se le da ningún otro uso. Cuando llega el material solicitado, se recibe acompañado de su factura y se verifica que el material reportado en ella esté entrando a la planta, en caso de una inconformidad no se recibe el material y se le hace saber al proveedor para resarcir el error. Finalmente la factura es archivada por el departamento de compras.

2.2.4 Transporte

Las responsabilidades básicas de esta función son las siguientes: la documentación, servicios y tarifas, vías de transporte, auditoría y aprobación de los pagos de flete y la evaluación del rendimiento de los transportistas. También se ocupa de la carga y descarga, métodos de embalaje, duración de los viajes, robos y otras pérdidas.

El transporte del producto terminado está a cargo del área de embarques y administración de ventas. Los proveedores se hacen cargo de entregar el material que se les solicita.

La documentación manejada por el departamento de compras es el pedido que se le envía al proveedor y la factura que se recibe de él cuando llega la mercancía; los costos de transporte de insumos, los asumen los proveedores.

El departamento de embarques utiliza el documento "pedido del cliente" para cerciorarse que se envíe todo lo que solicitó el cliente. La administración de ventas le comunica a este departamento los pedidos que están listos para entregarse y elaboran su ruta de entrega. Embarques utiliza el documento "Embarques salidas de almacén" para llevarse el equipo que entregará al cliente según su pedido.

2.2.5 Movimiento de Materiales

Es lo relacionado con el manejo de los materiales dentro de la planta, como el manejo de equipos para transportación de los suministros, de los materiales en proceso y del producto terminado. Sus objetivos son: reducir los costos de movimiento por unidad de material y disminuir el tiempo necesario para transportarlo de un lugar a otro.

El área encargada del movimiento de materiales es producción. Los proveedores dejan el material en su lugar asignado dentro de la planta y los obreros se encargan de llevarlas a su puesto de trabajo sin ningún tipo de equipo, se utilizan carretillas y bandas transportadoras para mover el producto en proceso como pueden ser tablas del mueble y puertas.

2.2.6 Recepción

Esta función es responsable del manejo de material entrante, su identificación, la verificación de las cantidades, la preparación de informes y almacenaje de suministros. El departamento de compras se encarga de esta función, la identificación y verificación la realiza mediante la factura y una inspección visual.

2.2.7 Expedición

Tiene la obligación de embalar el producto terminado para su despacho, el marcado o rotulado de las instrucciones de despacho y la entrega al transportista. Esta función se lleva a cabo en coordinación entre la producción, embarques y administración de ventas. Cuando se ha terminado de fabricar una cocina, producción se encarga del embalaje y rotulado, esto se comunica a Administración de Ventas para que ésta disponga de ella y en coordinación con embarques acuerden una fecha de entrega al cliente.

2.2.8 Almacenaje

Esta función se refiere a las capacidades físicas del área donde se mantendrá el inventario y al departamento que estará a cargo de ellas. El almacén de producto terminado está a cargo de la administración de ventas. El almacén de los suministros de la planta está a cargo del departamento de compras y el control que lleva sobre él es: la entrada la verifica con la factura del proveedor y para la salida utiliza los documentos "salidas de almacén" y "embarques salidas de almacén". (Ver anexo 2. Documentos)

Hasta aquí se describieron las funciones que integran el sistema de administración de la cadena de suministros y se realizó el análisis de ellas para saber como las llevan a cabo los departamentos a las cuales corresponden; con ello, nos percatamos de la poca interacción entre los elementos provocando el aislamiento de algunas funciones, como es el caso de control de producción y control de inventarios, que no se retroalimentan entre sí. La falta de un enfoque sistémico de la administración de materiales ha afectado negativamente a la empresa, disgregando las funciones e interfiriendo en su comunicación.

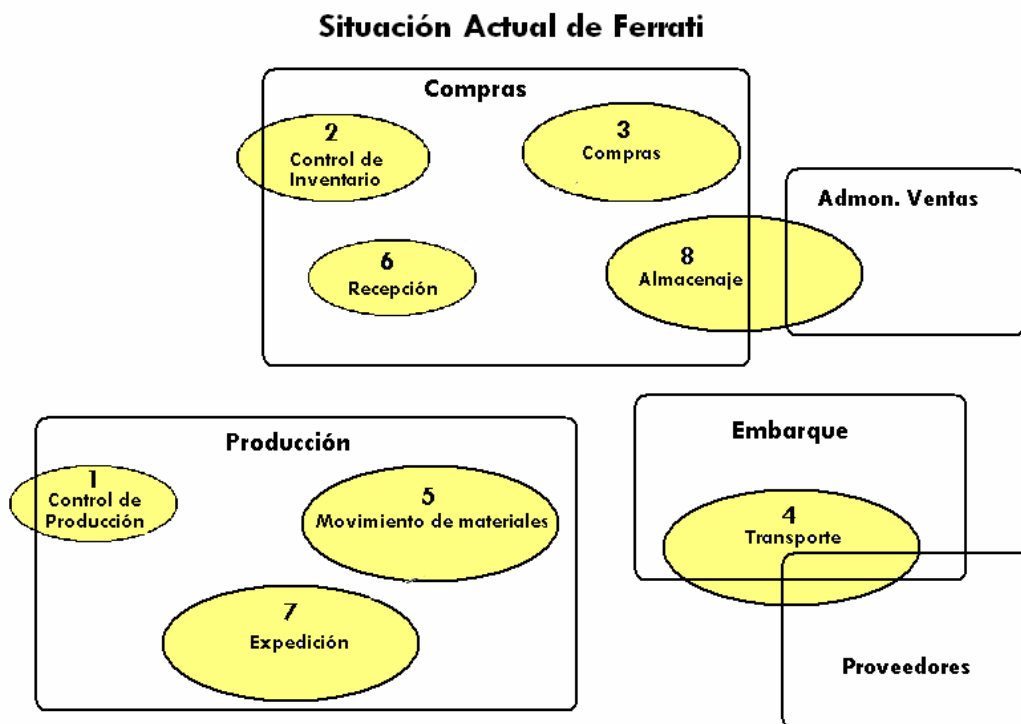


Figura 6

En la figura anterior ilustramos el estado del sistema de administración de materiales actual de Ferrati. Los óvalos representan las funciones, que son los elementos que componen a la administración de la cadena de suministros, y los recuadros representan los departamentos dentro de la empresa que están involucrados con dicha administración. Como se ilustra en la figura, se ha detectado que algunos departamentos están evadiendo las responsabilidades que les atañen derivadas de las funciones que les corresponde; de igual

manera, hay funciones que se están minimizando y en otras que se comparten no se observa la interacción debida entre los departamentos.

Conclusión

El estudio de la cadena de suministros y su administración ha aportado un enfoque más preciso sobre el origen y las causas de los problemas que están afectando a la empresa; derivado de esto, se ha encontrado que el Departamento de Compras es un elemento que requiere una atención inmediata y es apremiante que se normalicen sus actividades y éstas sean formalizadas mediante documentos dentro de un sistema de información.

Es necesario reagrupar las funciones en los departamentos correspondientes; además, procurar una comunicación estrecha y una retroalimentación entre cada elemento; todo esto con el fin de lograr el buen desempeño del sistema. Por estas razones, se definirá el sistema de compras como se muestra en el siguiente capítulo.

Capítulo III

Sistema de Compras

Para proponer el escenario deseado se redefinirá el Sistema de Compras, agrupando las funciones concernientes a él para ser administradas por el departamento de compras; de esta manera, se concluirá el capítulo con el proceso que seguirá el departamento de compras en el que se concretará el estudio hecho en este trabajo.

- 3.1 Definición
- 3.2 Control de Inventarios
 - 3.2.1 Requerimientos de la Empresa
 - 3.2.2 Método de Control de Inventario
 - 3.2.2.1. Método para Suministros
 - 3.2.2.2. Método para los Equipos
- 3.3 Compras
 - 3.3.1 Sistema de Información
 - 3.3.2 Determinación de las cantidades de órdenes y tiempo de emisión de las mismas
 - 3.3.3 Evaluación y aprobación de los proveedores
 - 3.3.4 Negociación necesaria entre Comprador y Vendedor
 - 3.3.5 Colocación de órdenes
- 3.4 Recepción y Almacenaje
- 3.5 Proceso Propuesto del Departamento de Compras

En el capítulo anterior tratamos sobre las funciones que constituyen al sistema más amplio que es el sistema de administración de la cadena de suministros; dentro de él se encuentra el subsistema llamado sistema de compras, el cuál será representado por el departamento de compras dentro de la empresa, quedando a su cargo las funciones: control de inventarios, compras, recepción y almacenaje.

3.1 Definición

El departamento de compras procura los materiales, equipos y suministros de la calidad adecuada, en cantidad conveniente, al precio justo y en el momento adecuado que requiere Ferrati.

El departamento de compras es de gran importancia para el buen desempeño de una empresa debido a que tiene un papel clave para lograr los objetivos de planeación y control de operaciones. Esto se puede ver reflejado en las utilidades; ya que, si se disminuye tan sólo un pequeño porcentaje de los costos relacionados con las compras como son: precios de los suministros y costos relacionados con el inventario, resultará en un aumento del porcentaje de las utilidades.

Sus objetivos son:

- Mantener una continuidad de suministros y materiales según los requerimientos de la empresa
- Proporcionar materiales y componentes que cumplan y superen un nivel específico de calidad
- Obtener los artículos que se necesitan al más bajo costo posible y consistente con los requisitos de envío y calidad.

Es necesario enfatizar que para llevar a cabo satisfactoriamente los objetivos, se debe cumplir con todas las funciones del sistema de administración de la cadena de suministros; este caso de estudio, se enfocará a las funciones: control de inventarios, compras, recepción y almacenaje. El Departamento de Compras debe tener una comunicación con el personal encargado de las diferentes áreas de la empresa (ver organigrama); por ser ellos nuestro cliente a satisfacer. El encargado de compras deberá tener la mayor cantidad de conocimientos e información sobre los suministros y sus aplicaciones dentro de la empresa. (Ver proceso)

En la siguiente figura se pretende ilustrar la relación estrecha que debe existir entre los departamentos involucrados y que todas las funciones deben complementarse entre ellas. De esta manera se logrará una mejor comunicación y una colaboración mutua para mejorar el desempeño de la Administración de la Cadena de Suministros.

Administración de la Cadena de Suministro

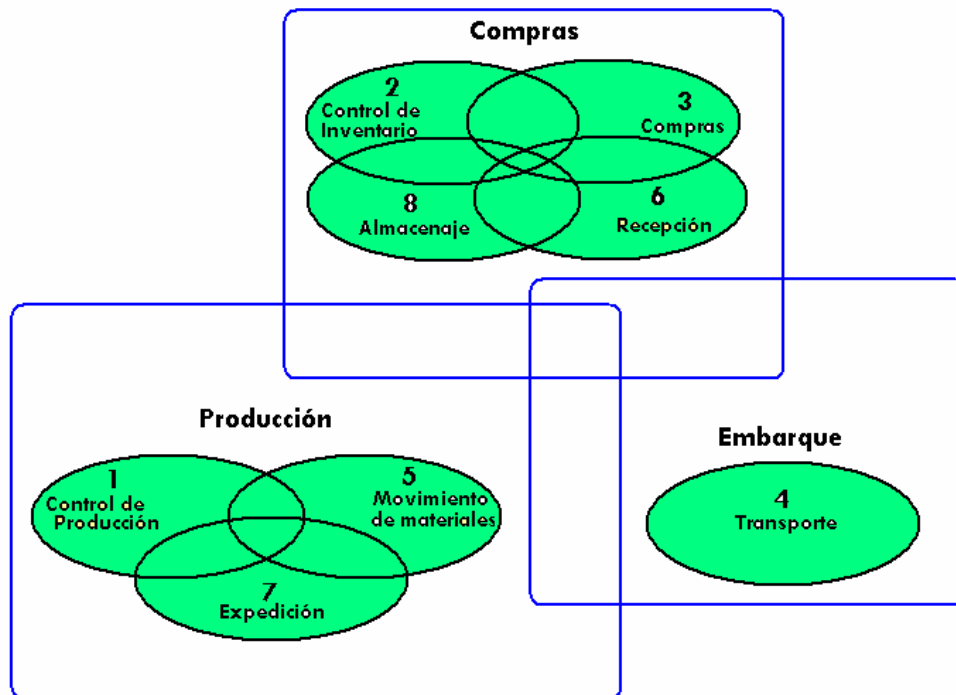


Figura 7

Se han agrupado las funciones de control de inventarios, compras, recepción y almacenaje en el Departamento de Compras; por ser las más concernientes a la determinación de las cantidades requeridas, al análisis del comportamiento de la demanda de los equipos y suministros y al abastecimiento de ellos; siendo estos aspectos, la base para solucionar los problemas más críticos que hemos detectado, como son: inventarios desequilibrados (ver Anexo 3. Inventarios), órdenes especulativas, falta de registros y discontinuidades en la producción por escasez de materiales.

Las funciones Control de Producción, Movimiento de Materiales y Expedición son responsabilidad del Departamento de Producción; por ello, el Departamento de Compras no se verá involucrado directamente en ellas, pero colaborará con información sobre los insumos (consumo, proveedores y recomendaciones) para mejorar el desempeño de dichas funciones. La función de Transporte está a cargo de los proveedores y del departamento de Embarques y el departamento de Compras deberá proporcionar la información pertinente que contribuya al buen desempeño de esta función.

En las siguientes páginas se describirán las funciones que se han asignado al departamento de compras y cómo éste las llevará a cabo para lograr los objetivos y cumplir con el compromiso de retroalimentar a los demás departamentos. Una vez definido el Sistema de Compras se estructurará un proceso de compras que incluya estas funciones y las actividades necesarias para procurar su buen desempeño y cumplir con los objetivos.

3.2 Control de inventarios

Los inventarios de piezas y materias primas son una necesidad si ha de asegurarse la continuidad de la producción. Para ello, es necesario elaborar detalladas listas con sus descripciones, estudiar el comportamiento de su demanda y tener la mayor información sobre su uso. Como parte inicial del proceso, se realizó una recopilación de la información de los suministros de la fábrica, creando listas detalladas en Excel de dos tipos de documentos diferentes, una a partir de las salidas de almacén y la otra de los pedidos del cliente (Ver: Anexo 2. Documentos). Del documento salidas de almacén se obtienen los suministros requeridos por cualquier área de la producción y del documento pedidos del cliente, documento que envían los vendedores para ser capturados y visualizados a través del IMAX de donde cada planta toma los pedidos que le corresponde producir, registran el equipo solicitado por el cliente. Es así, como se elaborarán las listas detalladas que contienen la descripción del producto, cantidad y área que los solicita, con su fecha correspondiente (Ver: Anexo 3. Listas detalladas).

Las mejoras en el transporte, las comunicaciones, el procesamiento de información mediante el uso de programas y equipos de cómputo; junto con los métodos de compra deben provocar una reducción de los inventarios, y en algunos casos eliminar cierto tipo de ellos. Dentro de Ferrati el programa IMAX sólo es un auxiliar del cual se extraen los pedidos a fabricar, consideramos como una oportunidad el poder implementar un programa MRP o ERP en esta empresa, debemos mencionar que su implementación no es factible debido a la falta de recursos económicos que la empresa tendría que invertir.

Un sistema de control de inventarios tiene que resolver dos problemas fundamentales: cuánto pedir y cuándo pedirlo. Para resolverlos es necesario conocer el comportamiento de la demanda; lo cual, implica el estudio de los tiempos de entrega y de consumo, cantidades requeridas, especificaciones; también, es necesario tener información de los almacenes y contrastarla con la del comportamiento de la demanda para poder elaborar una orden de compra. Para estudiar la demanda de los equipos e insumos más importantes; ya sea, por su alta demanda o por la trascendencia que tienen dentro de la fabricación de la cocina se han elaborado tablas y gráficas, a partir de las listas detalladas, para analizar su consumo a través del tiempo y poder visualizar su comportamiento; de esta manera, tendremos las bases para utilizar un modelo matemático que nos de la respuesta de cuánto y cuándo pedir, o por otro lado, utilizar una metodología que nos provea del equipo conforme éste se requiera y con todo ello elaborar la política de inventarios.

Se han determinado dos tipos de demandas diferentes que caracterizan al equipo y a los suministros. La demanda del equipo es de comportamiento variable e independiente, mientras que, la demanda de los suministros se comporta de una manera constante y dependiente, esto se determinó a partir del estudio y el análisis de algunos artículos representativos de ambas clases; lo cual llevó a elaborar el anexo 4 y las metodologías para el control de inventarios que se verán más adelante.

Una política de inventarios sana es aquella que permite la operación ininterrumpida de la fábrica, con la tasa de producción anticipada, con una seguridad razonable respecto a la escasez de material y a reservas excesivas dentro de ese ritmo de operaciones, pero teniendo en cuenta también el peligro de pérdidas resultantes por fluctuaciones de precios y la conveniencia de mantener un equilibrio apropiado entre los inventarios de los distintos elementos. Para conocer el estado actual del inventario se han realizado tablas (Ver Anexo III. Inventarios) que contienen: el inventario actual, la cantidad requerida y la cantidad a ordenar de cubiertas, estufas, grifos, fregaderos y campanas; en donde se puede observar principalmente en las cubiertas y estufas, que existe una gran cantidad de artículos excesivos dentro de las bodegas, los cuales implican cierta cantidad de dinero detenido dentro de la planta.

Nuestra tasa de producción anticipada se conocerá por medio del departamento de producción cuando éste elabore la planeación y control de la fabricación de las cocinas; el departamento de compras puede hacer una estimación de dicha tasa a partir de las tablas y gráficas del comportamiento de la demanda de los suministros, cuya información será registrada en el sistema de información establecido por compras. Más adelante se hablará sobre los métodos para el control de inventarios, que utilizaremos dentro del sistema de compras, en donde estableceremos la obtención de los mínimos y máximos de las reservas en los inventarios buscando mantener un equilibrio entre los faltantes y los excedentes de los suministros y equipos. Este párrafo presupone que el inventario de producción se vea como parte integrante de la fabricación y venta del producto para obtener ganancias, y no ante todo como un elemento especulativo.

En las políticas inventariales deben establecerse ciertos procedimientos de control que se requieren para que el inventario sea supervisado de manera adecuada, dicho control se llevará a través del sistema de información establecido en la función de compras, del cual hablaremos en el siguiente apartado.

En la mayoría de los casos, un inventario de producción es un asunto lo suficientemente importante, como para convertirse en la responsabilidad primordial, si no única, de una sola persona, debido al capital que está involucrado en él y el beneficio que conlleva para el cliente. Así también, no se esperan decisiones sanas acerca de ventas y producción de quien carezca de conocimientos especiales concernientes a materiales de producción, condiciones de aprovisionamiento y tendencias de precios.

Los requerimientos ideales de un sistema de control de inventarios que aseguran su perfecto funcionamiento son relativamente fáciles de enunciar: sencillez, flexibilidad, exactitud y oportunidad. Su finalidad consiste, ante todo, en facilitar la determinación de las probables necesidades de la planta y, una vez logrado esto, en contribuir a la obtención, y quizás el almacenaje, de los suministros adecuados para satisfacer esas necesidades. Esto implica, en forma necesaria, la entrega de los materiales por pedidos y el mantenimiento de un registro de todas esas transacciones, así como el

suministro de datos y materiales a los demás departamentos de la empresa que los soliciten.

3.2.1 Requerimientos de la Empresa

Se deben diferenciar los productos que comercializa Ferrati, a los que se han llamado “equipo”, y los productos que se consumen para la fabricación de las cocinas, a los que son llamados “suministros”. A cada uno de ellos se le dará un trato distinto por tener un comportamiento y método de control diferentes. Los materiales necesarios para la fabricación de las cocinas integrales consisten en equipos o piezas estándar que se consiguen de muchos proveedores en cualquier cantidad y momento y con fluctuaciones de precios que no exceden de lo normal.

Un problema del control de inventarios es el caso de las órdenes especiales, donde el lote por producir no corresponde a la magnitud más económica del lote comprado, éste problema en particular no es esencial dentro de Ferrati. El departamento de producción sólo requiere de artículos estándar en cantidades razonablemente sustanciales con una regularidad considerable, lo cual justifica que el departamento de compras se guíe sólo por la cantidad más económica por comprar determinada dentro del análisis del comportamiento de la demanda. (Anexo 4)

Factores que influyen en el control de inventarios

- Reservas disponibles. Para los suministros, como ya se ha visto, se necesita tener una reserva como una protección para evitar discontinuidades en la producción, dicha reserva será calculada dentro del método de control de inventarios. Para los equipos, se determinó que no es necesario tener reservas anticipadas debido a que todos ellos son comercializados con base a una orden recibida; también, se ha observado la gran variabilidad que presentan y por ello el inventario sólo será una transición entre el proveedor y el tiempo en el que se entrega al cliente.
- El tiempo y la medida del consumo probable. Estos datos se determinaron a partir del análisis del comportamiento de la demanda (Anexo 4) y quedarán registrados en el Sistema de Información de compras.
- Costo de almacenaje. Esto implica la obsolescencia, deterioro, hurtos, seguridad e intereses. (Ver apartado Almacenaje)
- Gastos de transporte. Se refiere al costo del flete de las mercancías compradas y a los relacionados con la seguridad de las mismas. Este tipo de gastos están cubiertos por el proveedor.
- Costos de inversión. Esto se refiere a los recursos financieros del comprador, la posibilidad de un uso alternativo de los fondos que se invertirían en inventarios y la posibilidad de obtener materiales disponibles para reemplazar otros mas costos o difíciles de obtener.
- Costo de comprar. Esto incluye las diferencias de precios por cantidad, las condiciones del mercado, tendencias de precios y los plazos de entrega.

3.2.2 Método de Control de inventario

El primero que se utilizará, será aplicable a los suministros, ya que éste implica estándares de máximos y mínimos. El segundo abarca técnicas aplicables para los equipos que se comercializan por las órdenes recibidas y no para formar reservas.

3.2.2.1 Método de control de inventarios para suministros

El método de máximos y mínimos nos conviene en especial para los suministros que están relativamente normalizados y cuyos precios no fluctúan mucho y que se utilizan en cantidades bastante regulares. El establecimiento de máximos y mínimos definidos y puntos de recompra fijos implica una serie de consideraciones. Es necesario establecer un mínimo real con previsión de una reserva, depende de la velocidad de consumo, la importancia que el producto tiene dentro de la fábrica, la disponibilidad de los sustitutos y el tiempo requerido para pedir y recibir la mercadería. Toda esta información quedará dentro del sistema de información de compras el cual se tratará más adelante. Una segunda consideración de este control de inventarios supone el empleo de una orden estándar que representa la cantidad supuestamente más económica por comprar. Una vez fijada esa cantidad servirá de pauta en forma más o menos automática para colocar una orden en el momento apropiado, la orden se emite en un momento en el que la reserva está aun lo suficientemente encima de la cantidad mínima como para cubrir el consumo probable de material hasta la entrega del pedido.

Si el ritmo de consumo y los plazos de entrega se revisan periódicamente, si se preparan de manera razonable los programas de producción y si se trata con proveedores dignos de confianza, la necesidad de recurrir a la reserva debería de ser bastante remota.

Metodología

1. Elaborar las listas detalladas, analizar el comportamiento de la demanda y actualizar el Sistema de Información de Artículos para mantener un registro y, con todo ello, aplicar el método de control.
2. Comportamiento de la demanda del producto. Obtener la cantidad y tiempo de consumo.
3. Datos del Proveedor. Tiempo de compra (Tiempo de envío y entrega de la orden), presentación y costo del producto.
4. Obtención de la política de inventarios. Operación de los datos y estimación del máximo, del mínimo y promedio de la demanda.
5. Consideraciones

Ahora realizaremos un ejemplo utilizando el solvente.

1. Elaborar las listas detalladas, analizar el comportamiento de la demanda y actualizar el Sistema de Información de Artículos para mantener un registro y, con todo ello, aplicar el método de control.

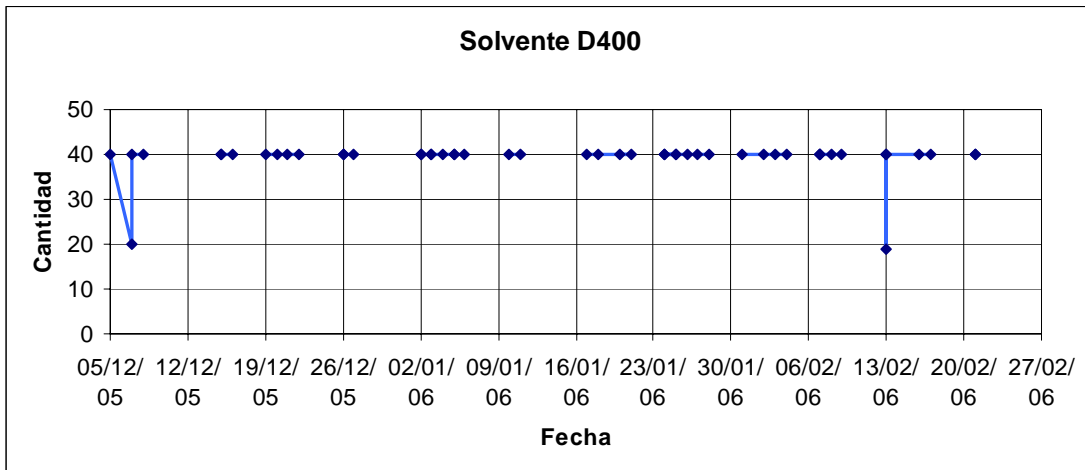
2. Comportamiento de la demanda del producto.

Para obtener la cantidad y el tiempo de consumo de un determinado artículo es necesario tener registros de él. Al inicio de este trabajo se comentó que dentro de esta fábrica no se mantienen dichos registros; por ello, se pudo elaborar la siguiente tabla a partir de las listas detalladas que se crearon con los documentos (Salidas de Almacén). Los documentos recuperados sólo abarcaban el lapso de un mes (Diciembre 2005) y a partir de éste se fueron capturando los que día a día se elaboraron hasta el último día del tiempo que se otorgó dentro de la planta para este fin; por lo anterior, el registro que se creo abarca 12 semanas.

SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas
5-10 DIC 05	05/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	07/12/05	20	SOLVENTE D400	BARNIZ
	07/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	08/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		140		
12-17 DIC 05	15/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	15/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	16/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		120		
19-24 DIC 05	19/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	20/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	21/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	22/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		160		
26-31 DIC 05	26/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	26/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	27/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		120		
2-7 ENE 06	02/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	02/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	03/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	03/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	04/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	05/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	05/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	06/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		320		
9-14 ENE 06	10/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	11/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		80		
16-21 ENE 06	17/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	18/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	21/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	20/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		160		
23-28 ENE 06	24/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	25/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ

Dic
540

	24/01/06	40	SOLVENTE D400		
	25/01/06	40	SOLVENTE D400		
	26/01/06	40	SOLVENTE D400		
	27/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	28/01/06	40	SOLVENTE D400		
		280			
30-4 ENE-FEB 06	31/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	Enero
	02/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	880
	03/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	04/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
		160			
6-11 FEB 06	07/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	07/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	07/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	08/02/06	40	SOLVENTE D400		
	09/02/06	40	SOLVENTE D400		
		200			
13-18 FEB 06	13/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	13/02/06	19	SOLVENTE D400	BRILLO	
	13/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	16/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	17/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
		179			
20-25 FEB 06	21/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	21/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
		80			
	Total	1999			



Se considerará que el promedio es el dato más conveniente por tener un registro de 12 semanas; que por el momento, sólo ayudará a ejemplificar la metodología y a vislumbrar el panorama en el que se operará este sistema. Ya que estos registros abarcan un período reducido, éstos tendrán que ampliarse día a día hasta lograr tener información suficiente para aplicar métodos estadísticos y en un futuro hacer pronósticos y anticiparse a ciertos períodos en que la demanda varíe.

Promedio de consumo diario = 31 litros
 Promedio de consumo semanal = 182 litros
 Promedio de consumo mensual = 727 litros

3. Datos del Proveedor. Tiempo de compra (Tiempo de envío y entrega de la orden), presentación y costo del producto.

Proveedor: Sayer Lack

Tiempo de envío: Un día. Condición: El Pedido se debe realizar antes de las 12 del día, el proveedor garantiza este tiempo de entrega y durante se el desarrollo de este trabajo se corroboró dicha información.

Presentación: Barril de 100 litros
 Costo: \$ 2065 por barril

4. Obtención de la política de inventarios. Operación de los datos y estimación del máximo, del mínimo y promedio de la demanda.

Máximo= 320 litros en el período de una semana
 Mínimo= 80 litros en el período de una semana
 Promedio semanal = 182 litros

Al analizar los datos anteriores se determinó que es conveniente manejar un periodo de una semana para ajustarnos a la presentación del producto, tomando en cuenta que deseamos mantener una reserva, pero también evitar tener grandes cantidades de este artículo peligroso en inventarios.

Con los datos que se han obtenido se puede determinar que el solvente D400 se obtendrá cada semana.

5. Consideraciones

La política para pedir el Solvente D400 se establecerá de acuerdo al análisis anterior; del cual, se sabe que el promedio que se consume de solvente en una semana es de 182 litros, cantidad que conviene manejar debido a que se ajusta mejor a la presentación del producto. Por lo tanto, se pedirán dos barriles de 100 litros cada semana ó se realizará el pedido cuando queden 31 litros, por el consumo promedio de un día y para prever que se tenga este artículo mientras se surte el pedido, antes de que se cumpla el periodo de una semana (tabla1), tomando en cuenta que en algunos casos se tendrán excedentes y en otros puede haber mayor demanda por lo que el encargado de compras deberá ajustar el tiempo en el que se realice el pedido.

Q* (semanal)	R*
200 litros	31 litros

Tabla 1

Q*: Cantidad económica a pedir
 R*: Punto de Reorden

3.2.2.2 Método de control de inventarios para los equipos

Llegamos ahora un segundo sistema de control, particularmente aplicable cuando mercaderías y equipos se fabrican por orden y no para tener una reserva. También se presta específicamente para materiales y piezas que entran de manera directa en la producción y no tanto a elementos tales como combustibles, suministros de mantenimiento y consumo y otros cuya demanda es bastante regular.

Para tener una perspectiva más clara de este sistema de control se revisará brevemente el Sistema Justo A Tiempo y se tomarán en cuenta conceptos que en él se manejan para el Departamento de Compras: “Just in time” (que también se usa con sus siglas JIT), literalmente quiere decir “Justo a tiempo”. Es una filosofía que define la forma en que debería optimizarse un sistema de producción. Se trata de entregar materias primas o componentes a la línea de fabricación de forma que lleguen “justo a tiempo” a medida que son necesarios. El JIT no es un medio para conseguir que los proveedores hagan muchas entregas y con absoluta puntualidad para no tener que manejar grandes volúmenes de existencia o componentes comprados, sino que es una filosofía de producción que se orienta a la demanda.

La ventaja competitiva ganada deriva de la capacidad que adquiere la empresa para entregar al cliente el producto solicitado, en un tiempo breve, en la cantidad requerida. Evitando los costes que no producen valor añadido también se obtendrán precios competitivos.

El JIT tiene 4 objetivos esenciales:

- Poner en evidencia los problemas fundamentales.
- Eliminar despilfarros.
- Buscar la simplicidad.
- Diseñar sistemas para identificar problemas.

Metodología

1. Elaborar las listas detalladas, analizar el comportamiento de la demanda y actualizar el Sistema de Información de Artículos para mantener un registro y, con todo ello, aplicar el método de control.
2. Datos del proveedor. Sistema de información-Proveedor.
3. Política de Inventarios. Dependiendo del tiempo de entrega y de la cantidad de artículos, se elaborará una orden de compra.
4. Consideraciones.

Ahora realizaremos un ejemplo con las cubiertas.

1. Actualizar el Sistema de Información-Expediente Maestro de Artículos y con esto obtener las cantidades y clases del producto.

Después de aceptar una orden se le reduce a las piezas componentes y materiales necesarios para su fabricación. Esos datos los reuniremos en una lista llamada pedidos del cliente (Anexo 2), lo cual, consiste en una especificación de las cantidades y clases de piezas y equipo por comprar necesarios para la instalación de la cocina integral.

Supongamos que revisamos los pedidos recibidos del 11 al 14 de enero del 2006 y al desglosarlos obtenemos los diferentes equipos que solicita el cliente, a continuación mostramos la lista obtenida de las cubiertas.

Pedido	Fecha	#	Diseño	Color	Medida	#	Diseño	Medida
F-015802	11/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	360	1	1753-01	180
F-015808	11/01/2006	1	7499-58	Verde Granito	240	1	7499-58	165
F-015810	11/01/2006	1	1742-01	Blanco Pompeii	236			
F-015811	11/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	244	1		
F-015819	11/01/2006	2	7500-58	Negro Granito	360	1	7500-58	180
F-015821	11/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	244
F-015835	12/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360			
F-015839	12/01/2006	1	4143-60	Neutral Glace	244	2	4143-60	360
F-015849	12/01/2006	1	4758-07	Gris Granito	180	1	4758-07	360
F-015861	13/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	180	1	4830-07	360
F-015854	14/01/2006	1	4635-90	Navy Nebula	244	1	4635-90	360
F-015857	14/01/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	180	1	1743-01	244
F-015858	14/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	244			

Con las cantidades requeridas y la información sobre el producto se actualizará el Sistema de Información- Expediente Maestro de Artículos.

2. Datos del proveedor. Sistema de información-Proveedor.

Es importante conocer el tiempo de entrega, formas de pago y programas de descuento del proveedor. Para el ejemplo que se está citando se requiere tratar con tres proveedores diferentes, uno es el que maquila la cubierta, otro es que provee el laminado plástico y por último el que provee la madera.

La madera se tiene que comprar por bultos (40 tablas de 122 x 244cm) y la mínima cantidad a pedir es de 12 bultos (480 tablas), debido a esto la madera se pide por anticipado periódicamente teniendo en la empresa maquiladora una reserva de ella, por esta razón se debe llevar un monitoreo de su consumo y de la demanda que se está teniendo de cubiertas para calcular los reabastecimientos.

El laminado plástico puede ser pedido de acuerdo a los requerimientos registrados en nuestro sistema de información, el proveedor de este artículo lo entrega en un plazo de un día.

Por las condiciones anteriores el tiempo que tarda en maquilar las cubiertas y entregarlas a la planta, el proveedor, es de una semana.

3. Política de Inventarios. Dependiendo del tiempo de entrega y de la cantidad de artículos, se elaborará una orden de compra

Ahora con el tiempo de entrega y la cantidad de artículos requeridos, se decidirá cuánto y cuándo comprar cierta cantidad de artículos para ser solicitados cuando sea conveniente, dependiendo de la fecha en la que se utilizará, evitando excesivos órdenes de compra y equipo almacenado.

En el caso de las cubiertas, el tiempo de entrega del proveedor es de una semana, en este caso para que se pueda enviar a maquilar a la empresa Industrias CYL, es necesario que se le envíe el laminado plástico y la madera.

Para saber cuánto material se necesita por cada cubierta se muestra la tabla 2 con los requerimientos de madera y laminado plástico para la fabricación de las cubiertas:

#	Cubiertas	Tabla de madera	Laminado Plástico (hojas)
1	240 cm	0.75	1 de 244 cm
2	240 cm	1.5	2 de 244 cm
3	240 cm	2.25	3 de 244 cm
4	240 cm	3.0	4 de 244 cm
1	360 cm	1.125	1 de 360 cm
2	360 cm	2.25	2 de 360 cm
3	360 cm	3.375	3 de 360 cm
4	360 cm	4.5	4 de 360 cm

Tabla 2

De acuerdo a las cantidades de madera requeridas y el tamaño del lote en el que se comercializa se elegirá cuánto y cuándo realizar el pedido de este artículo. Para el ejemplo antes citado se tienen los siguientes requerimientos, mostrados en la tabla 3.

Cubierta	Cantidad	Tablas	Laminado
240	14	10.5	14
360	8	9	8

Tabla 3

Las cubiertas se solicitarán a Industrias Cyl semanalmente acordando un día el cual sea conveniente para las dos partes, el laminado plástico se solicitará en el mismo día y en la cantidad correspondiente al número de cubiertas y el requerimiento de tablas se calculará para monitorear las reservas que se tienen de ellas dentro de industrias Cyl y solicitar el reabastecimiento de los 12 bultos de acuerdo a las demanda total de cubiertas.

4. Consideraciones.

Es importante considerar que las cubiertas entran a la fábrica para ser ajustadas a las condiciones del cliente, a diferencia de los equipos que comercializa ferrati, que pueden llegar a la planta hasta el momento en que se va a entregar la cocina, éstas deben llegar con un mínimo de una semana de anticipación. Es conveniente que las órdenes de compra para las cubiertas se realicen semanalmente y se solicite la cantidad acumulada hasta ese momento.

Nota:

Para las dos metodologías antes mencionadas todos los factores tienen que revisarse de cuando en cuando, las condiciones cambian, y la revisión es esencial en vista de tales cambios. Las condiciones del mercado varían, los plazos de entrega y los ritmos de consumo cambian paulatinamente, y el espacio de almacenaje disponible en determinadas épocas puede restringirse o expandirse considerablemente. Alteraciones de estos y otros factores obligan a introducir las modificaciones correspondientes en los datos de control de inventarios.

3.3 Compras

A continuación se describirá la función de compras y su vinculación con las demás funciones. En la parte anterior se analizó la información referente a los equipos y los suministros requeridos por la fábrica y se hizo mención sobre la necesidad de llevar un sistema de información, el cual se tratará en este apartado; para ello, se estudiará las relaciones con el proveedor, la información pertinente sobre ellos y una manera de evaluarlos; así, al elaborar una orden de compra con los requerimientos establecidos por los controles de producción y de inventario se hará más eficiente esta función cumpliendo con los objetivos.

Entre las actividades principales de la función de Compras están: controlar las órdenes individuales de adquisiciones, los compromisos de compra, seguimiento de las órdenes de compra y el desempeño de los proveedores.

Las relaciones entre el cliente y proveedor afectan la calidad y el costo de producto, así como la capacidad de servicio al cliente. La relación existente con el proveedor se ve reflejada en:

- Diseño de partes

El proveedor realiza parte del trabajo de diseño para alcanzar los objetivos de calidad y costo, ya que el comprador proporcionará los requisitos que debe cumplir el producto solicitado.

- Calidad

El cliente no hace distinción alguna entre la calidad del componente comprado y la de los artículos producidos por la empresa donde compra el producto final, ambas son igualmente importantes, de ahí la importancia de la calidad en cada artículo requerido al proveedor.

- Cantidad

Existen dos características que debe tener el proveedor para poder satisfacer nuestras necesidades en cuanto a cantidad:

1. Capacidad: un nivel de capacidad de producción comprometida con el comprador
2. Flexibilidad: capacidad de responder a los cambios en tiempos y características solicitadas por el comprador

- Precio

El costo al comprador se debe basar sobre una licitación competitiva, un contrato sobre costos o una cantidad negociada.

- Comunicación

La importancia de la comunicación es evidente, las posiciones de planificación y compras deben estar combinadas simplificando la comunicación entre ellas.

3.3.1 Sistema de información

Otro punto que se debe tomar en cuenta para conocer a los proveedores, implica la disponibilidad de ciertos datos de utilidad, tanto para el encargado del departamento de compras como para el encargado de producción.

Esta información se puede clasificar en:

1. Listas Detalladas
2. Expediente maestro de artículos
3. Archivo del proveedor
4. Archivo de órdenes de compra

Las Listas detalladas son un desglose tanto de los suministros de la planta, como de los equipos comercializados por Ferrati. A partir de este desglose se podrá conocer cada artículo y en dónde lo están solicitando; también, se podrá analizar el comportamiento de la demanda para cada uno de ellos, para que de esta manera se aplique el método de control de inventarios. De los datos derivados de las listas detalladas, como de los métodos de control de inventarios y complementándolos con la información obtenida de los proveedores, se alimentará y actualizará el Sistema de Información (ver Anexo 3).

El Expediente Maestro de Artículos (EMA) contiene un registro para cada artículo de compra, se utiliza en muchas actividades incluyendo MRP, administración del inventario y cálculo de costos. Este contiene:

Datos generales

- Número de artículos
- Descripción
- Cantidad existente
- Cantidad asignada
- Cantidad disponible
- Cantidad a ordenar
- Tamaño de lote
- Reglas para ordenar
- Tipo de demanda
- Artículos sustitutos

Para ilustrar este Expediente Maestro de Artículos elaboramos un formato en Excel adecuado a las necesidades de Ferrati el cual se muestra en el Anexo 5. A continuación en la tabla 4 presentamos un ejemplo utilizando las cubiertas.

Expediente Maestro de Artículos

Datos Generales

Cubierta

Código	Descripción	Reglas para ordenar	Clasificación	# de Proveedor	Artículos sustitutos	Tamaño del lote
4762-07-240	Mystique Dawn 244 cm	Semanal	Equipo por pedido	1	ninguno	1

Inventarios

FECHA	Cant. existente	Cant. asignada	Cant. disponible	Cant. Requerida	Cant. a ordenar	Notas
14/01/2006	10	10	0	5	5	
18/01/2006	2	2	0	0	0	

Tabla 4

El Archivo del Proveedor contiene un registro para cada proveedor y contiene datos que describen el desempeño y ubicación del proveedor, y los principales productos que ofrece.

Este sistema de información de compras debe ser capaz de dar seguimiento sobre los artículos solicitados, los proveedores y el seguimiento de las órdenes.

Debe contener los siguientes datos:

1. Número que identifica únicamente al proveedor
2. Nombre del proveedor
3. Domicilio del proveedor
4. Número telefónico del proveedor
5. Producto o productos que ofrece
6. Total de unidades compradas este año hasta la fecha (por artículo)
7. Total de dinero gastado con el proveedor este año
8. Desempeño del proveedor (Desglosado por calidad, tiempo de entrega, cantidad, flexibilidad y contribuciones técnicas)
9. Precio actual
10. Forma de pago
11. Programa de descuentos
12. Pagos que se adeudan
13. Órdenes de compra no cubiertas

Para ilustrar este documento se elaboró un formato en Excel adecuado a las necesidades de Ferrati el cual se muestra en el Anexo 5. A continuación se presenta la tabla 5 utilizando de ejemplo las cubiertas, con el fin de dar continuidad al ejemplo anterior.

Datos del Proveedor

Datos Generales				Desempeño		Pond.
# del proveedor	Nombre del proveedor	Teléfono	Domicilio	CL		
0001	Industrias CYL	55 32 87 98	Altavista 368 Col. Conocida	TE	9	0.3
				CN	10	0.3
					8	0.2
Forma de pago	Deposito bancario			F	10	0.1
Programa de descuentos	Precio de mayoreo			CT	10	0.1
				Total	9.3	1.0

ARTÍCULOS

Clave	Descripción	Precio	Tiempo de obtención	Adeudo	Total u.anual	Total \$ gastado
4762-07-244	Mystique Dawn	627.35	1 semana	0	5	3136.75
4762-07-366	Mystique Dawn	898.9	1 semana	0	1	898.9
4830-07-244	Satin Stainless	627.35	1 semana	0	5	3136.75
4830-07-366	Satin Stainless	898.9	1 semana	0	6	5393.4

Tabla 5

El Archivo de Órdenes de Compra contiene un registro de cada orden expedida, éste contiene una sección maestra y otra detallada por cada artículo. Deben contener:

Orden Maestra

1. El número de la orden de compra
2. El estado de la orden (código que indica si se han recibido embarques parciales, el total de la orden, si la orden se canceló o si ya está abastecida)
3. El número de la requisición de compra
4. La fecha de la requisición de compra
5. El número de proveedor
6. El número del comprador
7. El número de embarques (un código que indica si la orden es para un embarque único, para embarques múltiples, si es una orden abierta, retenida, o si hay algún arreglo especial)
8. Un código de reconocimiento (una indicación de si se espera o no un reconocimiento. Si se espera uno, se requiere datos de otros campos en el registro para revelar el estado del reconocimiento)
9. Costo total de la orden
10. Cargos adicionales por transporte, manejo o empaque especial, seguros, expedición.

Orden Detallada

1. Número de artículo
2. Nombre del artículo
3. Número de línea de artículo en la orden de compra
4. Unidad de medida
5. Precio por unidad
6. Número de requisición
7. Fecha de requisición
8. Cantidad ordenada
9. Fecha requerida
10. Rango de entrega, fecha de embarque y recepción
11. Código de ubicación (si el artículo está con el proveedor, en tránsito, en recepción, en inspección, en revisión de materiales o en bodegas)
12. Número de informe de recepción
13. Cantidad recibida
14. Cantidad aceptada por inspección

Para ilustrar las Órdenes de compra tanto la sección maestra y la detallada se elaboró un formato en Excel adecuado a las necesidades de Ferrati el cual se muestra en el Anexo 5 y continuación en la tabla 6 se presenta un ejemplo continuando con las cubiertas.

Sección Maestra de Orden

# orden	# proveedor	Proveedor	Estado	Fecha de llegada	# requisición	Cantidad	Total \$	Cargos adicionales	Desempeño					Notas
									CL	TE	CN	F	CT	
38982	11	CYL	Activa	21/01/2006	38982	17	12565.8	0	9	10	8	10	10	

Archivo detallado

# pedido	Fecha de pedido	# Proveedor	# artículos	clave	Descripción	unidad de medida	\$/u	# requisición	Fecha requisición	Fecha de entrega	Total \$
38982	14/01/2006	11	5	4830-07-244	Satin Stainless	pieza	627.35	38982	14/01/2006	21/01/2006	3136.8
38982	14/01/2006	11	1	4830-07-366	Satin Stainless	pieza	898.9	38982	14/01/2006	21/01/2006	898.9
38982	14/01/2006	11	5	4762-07-244	Mystique Dawn	pieza	627.35	38982	14/01/2006	21/01/2006	3136.8
38982	14/01/2006	11	6	4762-07-366	Mystique Dawn	pieza	898.9	38982	14/01/2006	21/01/2006	5393.4

Tabla 6

3.3.2 Determinación de las cantidades de órdenes y tiempos de emisión de las mismas.

Dentro del control de los inventarios se estudió el comportamiento de la demanda y el estado de los inventarios; con esta información, establecimos la forma de obtener las políticas de inventarios, las cuales coadyuvaran a la obtención de los datos sobre las cantidades requeridas de los suministros y equipos que maneja la planta; así como, a recabar información sobre ellos. Estos datos serán vertidos en el Sistema de Información, que hemos propuesto dentro de la función de compras, que además, contiene información sobre los proveedores. El siguiente esquema (Figura 8) muestra las etapas que seguirá el proceso para llenar los registros, aplicar los métodos de control de inventarios y la retroalimentación de información que se debe generar para que éste de como resultado una orden de compra.

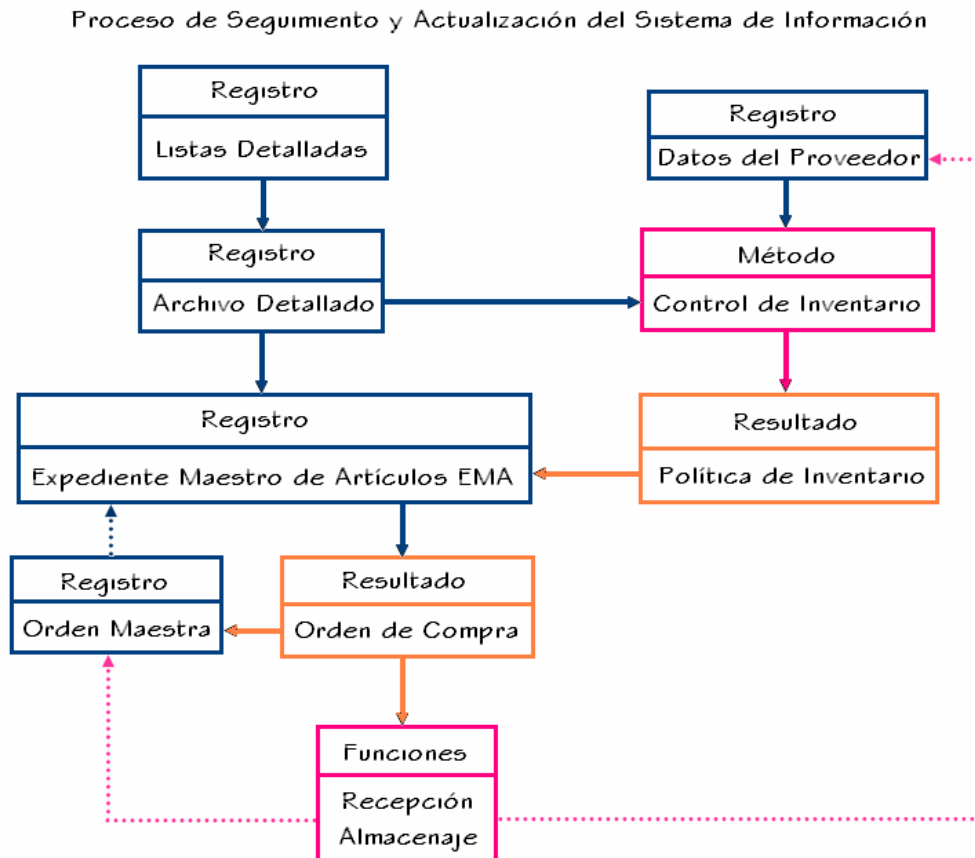


Figura 8

El Sistema de Información será la herramienta que maneja la información que se genere a través de las diferentes etapas del proceso anterior y con la cual determinaremos las cantidades de órdenes y tiempo de emisión de las mismas. También nos auxiliará para generar un historial e información de utilidad para retroalimentar a las demás funciones y departamentos de Ferrati.

En la parte de la función de compras se trabajó con el sistema de información para presentar un ejemplo de su manejo, estos mismos documentos se encuentran reunidos en el Anexo 5.

3.3.3 Evaluación y aprobación de los proveedores

Para poder evaluar el desempeño de los proveedores se sugiere el siguiente procedimiento, en donde se evalúan los factores; calidad, tiempo de entrega, cantidad, flexibilidad y contribuciones técnicas.

$$SPR = W_1 \times CL + W_2 \times TE + W_3 \times CN + W_4 \times F + W_5 \times CT$$

Donde:

SPR= evaluación del desempeño del proveedor

Wi= peso asignado a la característica i de desempeño

$\sum W_i = 1.0$

CL= evaluación de la calidad

TE= evaluación de la entrega

CN = evaluación de cantidad

F= evaluación de flexibilidad

CT = evaluación de contribuciones técnicas

Para realizar este proceso de evaluación es necesario asignar una ponderación a cada factor (Wi), la suma total debe ser 100%.

- Para la obtención de cada factor tenemos que:

Calidad

Esta se medirá en términos de porcentaje de artículos que satisfacen las especificaciones de calidad

QL= Unidades aceptadas / Unidades recibidas ó

QL= Lotes aceptados / Unidades aceptadas x Muestras aceptadas / Muestras rechazadas

Tiempo de entrega

Este se medirá de acuerdo a ciertas bases establecidas y conociendo el porcentaje cumplido de éstas.

Bases:

Tiempo en que se entrega la orden	Puntos
A tiempo (hasta 3 días adelantados)	10
1 a 2 días de retraso	8
3 a 5 días de retraso	5
6 a 10 días de retraso	3
Mas de 10 días de retraso	0

Cantidad entregada

Esta se medirá de acuerdo a ciertas bases establecidas y conociendo el porcentaje cumplido de éstas, como fue en el caso del tiempo de entrega

Bases:

Cantidad de artículos entregados	Puntos
Dentro de tolerancia	10
+/- 5 % de desviación	8
+/- 6 al 10 % de desviación	5
+/- 11 al 20 % de desviación	3
> 20 % de desviación	0

Flexibilidad

Esta se basa en la capacidad del proveedor para ajustarse a los cambios en las especificaciones de diseño, fechas de entrega y cantidades. La evaluación se realiza asignando el puntaje como se muestra en la tabla.

Flexibilidad	Puntos
Excelente	10
Buena	8
Deficiente	3
Nula	0

Evaluaciones de competencia técnica

Estas se basan en las mejoras en sus procesos de manufactura y diseño, dando mejores resultados en desempeño y costo. La evaluación se realiza asignando el puntaje como se muestra en la tabla.

Evaluaciones de competencia técnica	Puntos
Excelente	10
Buena	8
Deficiente	3
Nula	0

3.3.4 Negociación necesaria entre Comprador y Vendedor

Ciertas negociaciones entre comprador y vendedor serán necesarias antes de llegar a un acuerdo final respecto a los precios. Gran parte de las funciones especiales del personal encargada del Departamento de Compras se basa en su capacidad de negociar con habilidad y podrá juzgar bien la conveniencia del producto, las calificaciones del proveedor y la equidad de precio, así como negociar tiempo de entrega, tiempo requerido para procesar el pedido y embarque de la orden, condiciones de pago, calidad del producto y cantidades.

3.3.5 Colocación de órdenes.

Una vez realizados todos los procedimientos que hemos establecido se está en la posición de generar un nuevo pedido, se procede a realizar una orden de compra, la cual se entrega al proveedor elegido especificando los plazos de entrega, las condiciones de pago y las características del material solicitado, utilizando el formato ya establecido en Ferrati. Ver Anexo 2. Documentos.

Una orden se puede iniciar de varias maneras de acuerdo a lo que se determinó en el control de inventarios: los suministros se manejarán con máximos y mínimos y un punto de reorden en correspondencia con la presentación, que maneje el proveedor del producto en cuestión, los equipos se manejarán de acuerdo a una fecha de emisión de órdenes planeadas, tomando en cuenta el tiempo en el que se requieren los equipos y la confiabilidad del proveedor.

También es importante hablar de los compromisos de compra por parte del comprador, esto implica los pagos que se necesitan realizar al elaborar cada compra, negociando y respetando las políticas de cobro del proveedor.

A medida que se expiden las órdenes de compra, los compromisos reales de efectivo se deben tabular y comparar con los compromisos planeados, esta función esta a cargo de contabilidad y finanzas, ellos son los que determinan el presupuesto requerido para compras.

3.4 Recepción y Almacenaje

La recepción juega un papel crucial en el control de compras. Los embarques de los proveedores llegan a recepción; es necesario que ésta compare la orden de compra con la llegada de los artículos, revisando:

1. Orden de compra
2. Fecha de llegada
3. Identificar proveedor
4. Identificar artículo
5. Identificar cantidad
6. Hacer una inspección
7. Asignar su ubicación dentro de la planta (almacén)

Todo esto está registrado en la factura que entregan los proveedores y cuya información servirá para actualizar el sistema de información. Además se debe informar a Producción que el producto ya se encuentra en almacén. Así como archivar la factura en el lugar correspondiente.

Y si se diera el caso, que los artículos no cumplieran con las especificaciones acordadas, el representante del departamento de compras debe decidir sobre la disposición de los artículos rechazados; además, de hacerlo saber al

proveedor. Deberá hacer la evaluación requerida para el Sistema de Información.

Una vez que se ha aceptado la mercancía, ésta pasa a los almacenes, que son espacios asignados a cada uno de los diferentes suministros y equipos que maneja la planta. Los depósitos son responsabilidad de la función de Almacenaje, la cooperación con las demás funciones asignadas al Departamento de Compras es esencial para mantener el registro adecuando de las compras, que le permitirá descubrir y verificar los casos de emisión demasiado frecuente o infrecuente de órdenes por un mismo elemento y lo ayudará a: asegurar y transmitir la información acerca del plazo de entrega, descuentos por cantidad, etc.; mantener las entregas excesivas en un mínimo razonable; contribuir a eliminar dimensiones intermedias innecesarias, para simplificar; y disponer pronta y eficientemente de reservas obsoletas.

Comprar y almacenar constituyen la función de abastecer en su totalidad, ambas tareas se han coordinado y definido en el departamento de compras y bajo su autoridad.

El único material que puede utilizarse es el que se encuentra a la mano en los depósitos, no lo que estaría disponible según los registros de control de inventarios. Siempre es de esperarse que las existencias concuerden con los registros inventariales, como teóricamente deberían hacerlo sin excepción, y precisamente para asegurarse esa concordancia, las reservas físicas deben inventariarse periódicamente. Si los dos registros no concuerdan, el de inventario tiene que ajustarse. Por cierto que esto sea, las decisiones de cuándo y cuánto pedir se basan en los registros inventariales. Y prescindiendo de cuan cuidadosa, exacta y adecuadamente se lleven pierden su valor si los depósitos se administran mal. Si las listas de reservas son inadecuadas y deficientes; si se retira material sin hacer las anotaciones correspondientes; si elementos, aunque existan, no pueden encontrarse o, si se localizan, no pueden conseguirse; si los encargados de los depósitos son deshonestos, incapaces o simplemente descuidados; si reinan tales condiciones, entonces, sea quien fuere el culpable la función de almacenaje no cumple con su cometido.

Se hace todo lo que se puede, en cuanto es compatible con la compra y el almacenaje económicos, por mantener los materiales tan cerca de las máquinas como resulte posible. Esto se consigue por medio de una serie de depósitos de taller adyacentes a los centros de trabajo, como en el caso de las cubiertas y la madera que se encuentran cercanas al área de máquinas. También, se usan depósitos para almacenar los equipos que son comercializados por la empresa, que en esta propuesta serán solo una transición entre el proveedor y el cliente. Ciertos materiales pueden exigir instalaciones especiales para su almacenaje a causa de las dificultades que presentan en su manejo, por que son perecederos o a raíz de alguna otra característica, podemos mencionar los insumos utilizados en el Área de Acabado que son inflamables y tóxicos.

La adecuada clasificación de los materiales es un prerequisite del buen almacenaje. Además es esencial una nomenclatura estándar. Con existencias cuidadosamente clasificadas, señaladas por términos o símbolos estandarizados, el Sistema de Información con el auxilio de los documentos como facturas y salidas de almacenes permitirán tener un registro que indicará en todo momento el material existente, el que se espera y donde se encuentra. Sólo de esta manera puede mantenerse una estrecha cooperación entre Almacenaje y Producción, por una parte, y Almacenaje y Compras por otra.

3.5 Descripción del Proceso Propuesto del Departamento de Compras

Las características deseables en un Jefe de Compras, tanto las referentes a formación como a experiencia práctica serían las siguientes:

- Estudios universitarios; de preferencia en ingeniería y tener conocimientos de economía y administración.
- Preparación en áreas de producción, almacenaje, contabilidad e ingeniería.
- Preparación práctica en todas las funciones del Departamento de Compras y conocimientos sobre ellas.
- Capacidad de negociar con habilidad.

El proceso comienza con el pedido del cliente, que es enviado al IMAX y en este momento la planta Coyoacán está en posibilidad de tomar el pedido para enviarlo a compras y producción.

A continuación se describirán las etapas del proceso enlistándolas y se hará una descripción de ellas para tener una mayor comprensión del gráfico que se presenta al final de este capítulo.

1. Recepción del pedido del cliente dentro de la planta.

La lleva a cabo la Administración de Ventas para hacer un registro en Excel de las cocinas vendidas y así elaborar un reporte del número de cocinas y el monto implicado.

2. Entrega de los pedidos del Cliente a los departamentos correspondientes.

Administración de Ventas mediante un documento impreso del IMAX entrega los pedidos del Cliente al Departamento de Compras y mediante un documento de Excel a Producción, como una manera de notificar que las cocinas han sido aceptadas para ser producidas.

3. Proceso de Seguimiento y Actualización del Sistema de Información

3.1 Desglose del pedido de cliente

Al recibir la impresión del IMAX, la utiliza para determinar las piezas y componentes, así como sus características y cantidades solicitadas para que este departamento elabore un desglose del pedido del cliente. De esta manera podrá analizar la información y operarla para alimentar al Sistema de Información.

Producción paralelamente realizará la planeación y control de producción para determinar sus requerimientos de suministros, de los cuales podemos mencionar las tablas, paneles y demás insumos. Una vez realizado esto, hará la solicitud de este material por medio del documento Salidas de Almacén.

3.2 Desglose de los suministros de la Planta

A partir del documento utilizado por el Departamento de Producción Salidas de Almacén, anteriormente mencionado, el Departamento de Compras elaborará un desglose de los suministros de la planta para ser analizados.

3.3 Control de inventarios

El Departamento de Compras lo llevará a cabo por medio del Sistema de Información en el documento Expediente Maestro de Artículos (EMA). Administración de Ventas y Servicios pueden provocar modificaciones en los artículos solicitados, ya sea por cancelaciones o cambios en los pedidos o por otro lado garantías y cambios en cocinas instaladas. Para el caso de las cancelaciones o cambios en los pedidos afectará de manera diferente de acuerdo al momento que suceda este evento.

4. Elaboración de orden de compra.

Cuando el Sistema de Información haya sido actualizado y alimentado, con toda la información obtenida en las etapas anteriores del proceso, podrá cotejar los requerimientos y así elaborar la orden de compra, utilizando los documentos de control Orden Maestra y Orden Detallada.

5. Recepción.

La orden antes mencionada es enviada al proveedor, el cual la notifica y entrega la mercancía en la planta en el tiempo establecido. Al realizar la recepción compras notificará a Producción y Ventas la llegada de dicha mercancía y realizará la evaluación correspondiente a dicho proveedor.

6. Actualización del Sistema de Información.

Cuando Producción ha terminado de fabricar la cocina, lo notifica a Administración de Ventas para que éste departamento junto con embarques realicen la entrega del pedido. Para ello, Embarques debe solicitar el equipo

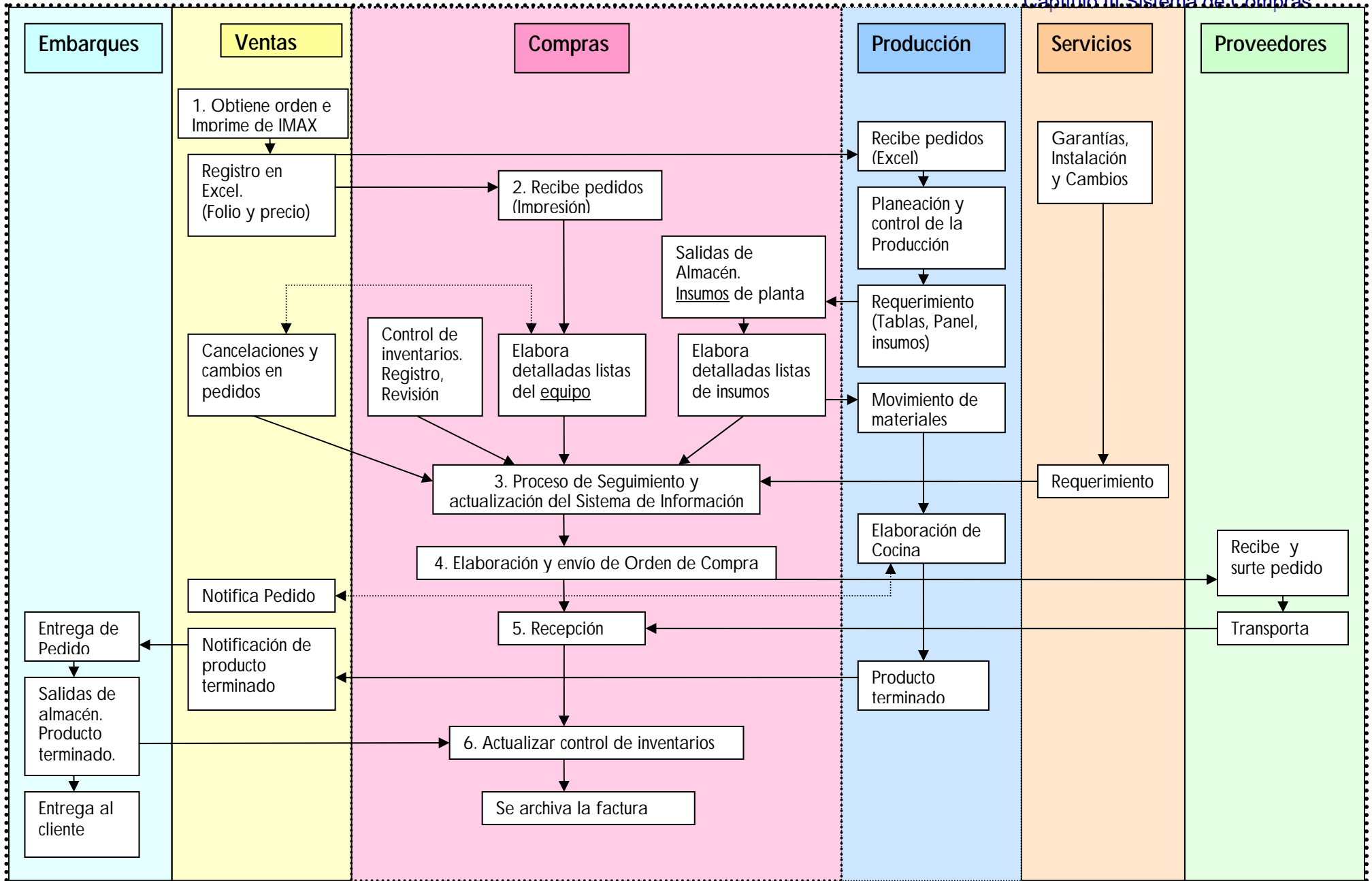
correspondiente al pedido, utilizando el documento Salidas de Almacén-Transportes con el cual el Departamento de Compras actualizará el control de inventarios dentro del Sistema de Información.

Los inventarios se verán afectados cuando se reciba la mercancía de los proveedores y cuando ésta se entregue a Producción y a Embarques. La recepción se realiza mediante la factura cuya información contenida en ella se utilizará en el Sistema de Información. Las Salidas serán mediante los documentos ya mencionados en este proceso.

Se muestra el diagrama de Gantt, indicando los tiempos requeridos para las actividades. (Figura 9)

Conclusión

El diagrama, que se muestra al final de este capítulo, y que ilustra el proceso bajo el cual se regirá el Departamento de Compras es la conclusión de este trabajo. En él se han agrupado y establecido las funciones que serán responsabilidad del Departamento de Compras: Control de Inventarios, Compras, Recepción y Almacenaje. Cada una de ellas deberá cumplir con actividades específicas para su buen desempeño y el cumplimiento de los objetivos del departamento; todo ello, ha sido también involucrado dentro del proceso. Para hacer tangible este proceso, darle seguimiento y verificar que se cumplan con las funciones, se le ha agregado un Sistema de Información, que está conformado por documentos que servirán como registros en las diferentes actividades que corresponden a cada función.



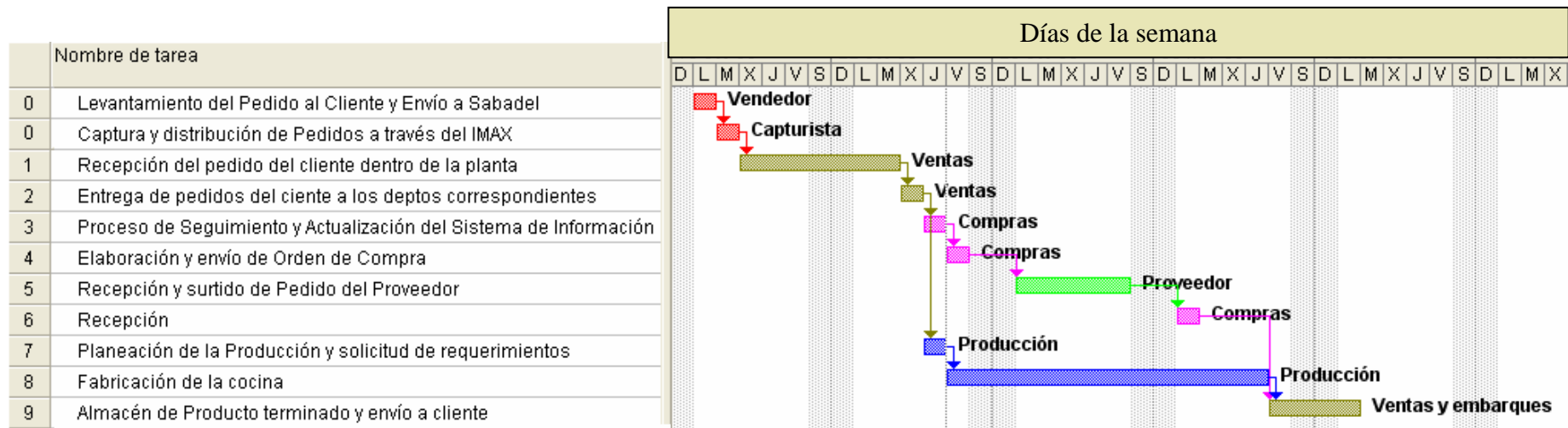


Figura 9

Conclusiones y Observaciones

Es evidente que la realización efectiva de las funciones asignadas al departamento de compras pueden surtir un efecto vital sobre el bienestar de la empresa, a este departamento le incumben no sólo comprar los materiales sino conseguirlos al mejor precio posible, con tal de que sean de la calidad aprobada y que el servicio resulte satisfactorio. A causa del efecto acumulativo de los ahorros hechos en el abastecimiento y como consecuencia de los voluminosos desembolsos implicados y del alto porcentaje del valor del producto que representan, el departamento de compras está en condiciones de contribuir tanto como cualquier otro a que se obtenga el menor costo posible final y a mejorar el servicio al cliente.

Las contribuciones del departamento de compras a las operaciones de bajo costo son tanto más importantes por cuanto en él recae la responsabilidad de asegurar el funcionamiento continuo de la planta, en cuanto se refiere a la disponibilidad de material, y de evitar costos injustificados, cuyo origen se encuentra en inventarios desequilibrados o excesivos.

De esta manera, se ha corroborado que la hipótesis se ha cumplido; ya que, el Sistema de Información con el auxilio del Proceso del Departamento de compras, le darán las bases y lo proveerán a este departamento de la herramienta para mejorar su planeación y podrá controlar con mayor eficiencia los suministros y equipos de la planta. Los resultados que se tienen de este hecho son: registros con los que se verifica el consumo y el dinero involucrado en las adquisiciones de la planta, al igual que ayudan a mantener un historial que permite estudiar su comportamiento; también, se tiene monitoreado el inventario verificando las existencias, y con el establecimiento de los métodos de control de inventarios se han determinado los reabastecimientos evitando faltantes y excedentes logrando un equilibrio inventarial; que finalmente, todo ello se ve reflejado en el servicio al cliente ya que sus cocinas se entregan en el tiempo establecido y con lo requerido por él.

El proceso propuesto cumple con los requerimientos ideales que aseguran su perfecto funcionamiento los cuales son: sencillez, flexibilidad, exactitud y oportunidad. Consiste, ante todo, en facilitar la determinación de las probables necesidades de la planta y, una vez logrado esto, en contribuir a la obtención, y quizás el almacenaje, de los suministros adecuados para satisfacer esas necesidades. Ya que con este tipo de actividades se puede cumplir eficientemente con la planeación y control en el Departamento de Compras.

Esto implica, en forma necesaria, la entrega de los materiales por pedidos y el mantenimiento de un registro de todas esas transacciones, así como el suministro de datos y materiales a los demás departamentos de la empresa que los soliciten.

El trabajo se ha planteado desde una perspectiva sistémica por lo cual se describieron sus elementos y la correspondencia que ellos tienen con las diferentes áreas de la empresa, con base en esto, se seleccionaron los elementos necesarios, los cuales fueron las funciones de control de inventarios, compras, almacenaje y recepción, para agruparlas dentro del Departamento de Compras, siendo éstas quienes lo definen como un subsistema de la Cadena de Suministros. Estos elementos que le hemos asignado le otorgan la capacidad de controlar y planear la administración de los suministros en una primera etapa de la Cadena de Suministros.

Es importante señalar que se ha abordado una parte del proceso de la Administración de los materiales para resolver las áreas de oportunidad más apremiantes que se detectaron en el desarrollo de este trabajo. Por ello, debe haber un seguimiento de los demás elementos del Sistema de Administración de la Cadena de Suministro.

La administración de la cadena de suministros podría llevarse a cabo de una manera intuitiva como se esta llevando en Ferrati, pero cabe mencionar que se obtendrán mayores beneficios y un sistema eficiente, si se planea y controla de manera adecuada.

La administración de este sistema, se podría llevar por medio de algún sistema informático, sin embargo es importante mencionar que éste sólo es una herramienta que nos ayuda a agilizar el proceso, lo importante es tener claro los objetivos, conocimientos y métodos necesarios para llevar a cabo la planeación, administración y control del sistema.

Aspectos que al trabajo no le fue posible abordar y su aportación

En este trabajo se estructuró e implementó un Sistema de Información que involucra la documentación de actividades dentro del Proceso de Compras de la Fábrica. Este Sistema necesitará mantenerse en un equipo de cómputo que implica la utilización de un software como Excel; la tecnología actual ofrece mayores recursos con los que se puede sustituir a este Sistema de Información y que aportan ventajas competitivas para la empresa, como son: MRP, MRPII y ERP.

El estudio de estos Sistemas de Información y su implementación dentro de la empresa son líneas de trabajo e investigación que podrán traer mayores beneficios en la integración de la información y para organizar los diferentes procesos productivos dentro de ella. Abordar estos temas se ha dejado para posteriores estudios debido a que Ferrati no está dispuesto a aportar la inversión necesaria para implementar este tipo de herramienta informática. Se espera que al aplicar las aportaciones de este trabajo a la Fábrica, haya beneficios económicos que promuevan la utilización de los Software antes mencionados.

En los capítulos I y II de este trabajo se menciona que para lograr una eficiente administración de la cadena de suministros es necesario el compromiso y la aportación de los diferentes departamentos de la empresa; al

redefinir y actualizar al Departamento de Compras se logró solucionar un problema dentro de la Cadena de Suministros y coadyuvar en hacer más eficiente su administración; por ello, cabe mencionar que otra línea de trabajo será la revisión y actualización de otros procesos: Producción, Ventas, Embarques y Servicios. La integración de cada uno de estos procesos y el manejo de la información que producen y requieren es un trabajo que al final también llevará a revisar Software desarrollado para manejar los Sistemas de Información de los diferentes procesos mencionados.

Es así, como este trabajo aporta los fundamentos sobre los cuales se podrá implementar un Sistema MRP; ya que, se han tomado los conceptos y conocimientos, además de implementar un proceso, que se requieren para la utilización de un Sistema de Planeación de Requerimiento de Materiales (MRP) que controlará el inventario. Si aunamos la revisión y actualización del proceso productivo del Departamento de Producción, que es el que se ha determinado que debe ser el próximo en darle seguimiento por su relación directa con el Departamento de Compras, y se consigue establecer un proceso que eficiente el control y planeación de la producción, se podrá integrar las compras y la producción dentro de un sistema MRP II (Planeación de los Recursos de Manufactura). Es así, como cada área dentro de la Empresa podrá, de la misma manera, desarrollar sus procesos para irlos integrando a los de las demás áreas hasta llegar a un ERP (Planeación de los Recursos Empresariales).

Este trabajo pretende aportar la visión de un Sistema de Compras que está inmerso dentro de uno más amplio que es el de la Administración de la Cadena de Suministros; desde esta perspectiva, se identificaron sus elementos y la interacción que existe con otros sistemas, y que cada uno de estos sistemas está representado dentro de la empresa por algún departamento, incluyendo al de compras, por lo cual cada uno de ellos afectará a los demás por lo que es necesario procurar su integración, que conlleva el planteamiento de un proceso para el desarrollo de sus respectivas actividades, que debe incluir un Sistema en el que la información se mantenga oportuna y eficiente para intercambiarla con todos los elementos del sistema. Finalmente este enfoque es el que se requiere para la implementación de los Software antes mencionados, los cuales se han desarrollado y han ido evolucionando para contribuir a aumentar la competitividad de las empresas.

Anexo 1. Descripción de actividades de manufactura

CUBIERTA

En esta estación de trabajo hay 3 personas. Tienen designada una Cierra, una pistola para aplicar pegamento, una pistola para clavar, un taladro.

C-10

Seleccionar la cubierta.
Colocar la cubierta sobre la escuadra de corte.
Rebaja lo necesario de un lado.
Retira la cubierta.
Coloca nuevamente sobre la escuadra.
Rebaja el otro lado.
Retira la cubierta.

C-20

Coloca la cubierta sobre la mesa de trabajo.
Seleccionar, cortar y pegar tiras de melamínico sobre el perímetro de la cubierta por la parte inferior.
Clavar las tiras con pistola neumática. (Clavos 1")

C-30

Aplicar pegamento con pistola neumática en los cantos de la formaica.
Seleccionar tiras de formaica al color de la cubierta y aplicar pegamento con pistola neumática.
Esperar a que seque el pegamento.
Pegar las tiras de formaica (aplicar presión) sobre los cantos de la cubierta.
Rebajar con una lima los bordes de la tiras de formica.
Retirar la cubierta de la mesa de trabajo y trasladarla al embarque.

PUERTA

P-10 Corte.

Ajustar medida y distancia de la cierra.
Colocar la pieza sobre la Escuadra.
Cortar a la medida en la Cierra Escuadra "STETON".
Retirar el Corte.
Apilar piezas.

P-20 Rauteado. (Esta operación se puede realizar en el Robot o en el Rauter).

Se hará la descripción para la Rauter.
Seleccionar molde del Routeado.
Colocar pieza sobre el molde.
Ajustar molde a la fresadora.
Realizar Routeado.
Retirar pieza de la fresa.
Apilar piezas.

P-30 Cantos (En la Fresadora)

Tomar pieza.
Colocar sobre la fresadora.
Empujar sobre la fresa.
A todos los perímetros.
Retirar pieza.
Apilar piezas.

P-40. Lija (I).

En esta operación el Supervisor opera la Banda.
Tomar la pieza.
Lijar la pieza en la Banda, con lija (100 y 150)
Pasar a la mesa, lijar cantos, interiores de Routeado. Se Utilizan lijas de 150, 100, 3M Médium, 3M Fine.
Apilar Piezas.

P-50. Cabina Fondo.

Esta cabina cuenta con un equipo para la aplicación del fondo, dos carritos para apilar las piezas a las que se les aplica fondo, dos bases giratorias.
Tomar Piezas aplicar fondo.
Colocar piezas sobre superficies giratorias. (Dos bases giratorias)
Aplicar fondo a las piezas sobre las bases.
Retirar piezas con cuidado y colocar las en el carrito.
Cada pieza requiere de dos aplicaciones de fondo, dejado secar 15 min.
Entre aplicación y aplicación.

P-60. Lija(II). Viet-Manual.

En esta estación se realizan operaciones a las piezas que salen de la cabina de Fondo.
Para la cabina de Fondo.
Cargar la maquina Viet (Parte Frontal)
La maquina lija existen varios factores que determinan el lijado,
La maquina despacha las piezas en la parte trasera.
Apilar piezas.
Lijar manualmente los cantos y los interiores del Routeado. Aquí se utilizan las siguientes lijas en orden:
Lija 220
Lija 3M Médium
Lija 3M Fine
El filo de los cantos se lija con el orbital neumático (Lija de disco 320)
Apilar piezas.

P-70. Cabina Brillo.

Esta cabina cuenta con equipo para la aplicación de brillo, carritos para la colocar las piezas trabajadas, tres bases giratorias, además esta cabina cuenta con calefacción para acelerar el proceso de secado.

P-80. Rayado.

Para la cabina de Brillo.
Cargar la maquina.
La maquina lija (Varias lija), existen varios factores que determinan el lijado.
La maquina despacha las piezas en la parte trasera.
Apilar piezas.
Transportar a la cabina de Abrillantamiento Orbital.

P-90. Abrillantamiento Orbital.

En esta cabina se encuentra una maquina abrillantadora "PESARO", un pedestal para pulir.

En la cabina se utiliza una mezcla de Pulimento mas solvente, en la siguiente proporción aproximadamente:

Pulimento: 2 ½ lts. Y Solvente ½ lt.

Esta mezcla se utiliza para abrillantar las piezas, por otra parte se utiliza Silicón para retirar el exceso de mezcla pulimento que hay sobre las piezas que se abrillantarón.

Colocar las piezas sobre la base de la maquina "PESARO".

Aplicar (Con brocha) mezcla de pulimento sobre las piezas que se abrillantaran.

Poner en operación la maquina "PESARO".

La maquina inicia el abrillantado. (EL operador determina cuando es suficiente y para la maquina.)

Retirar el exceso de mezcla pulimento utilizando Silicon.

Retirar piezas de la base de la maquina y colocarlas en el estante.

Armar pedidos; Tomar pieza el estante y trabajarlas en la mesa de trabajo manual.

Con Silicón limpiar las piezas.

Revisar los cantos y limpiar Grumos con " "lija 400". Resanar y pulir en el Pedestal.

Colocar piezas en el estante por pedido.

MUEBLE

M-10. Corte. Maquina Selco EB90

Transportar las hojas a la maquina.

Cargar la maquina, orientar las hojas por el lado derecho.

Seleccionar el corte en el panel de Control.

Selco hace rebaja.

Selco realiza los cortes.

El aperador recibe los cortes.

Carga la maquina, ahora por el lado izquierdo.

Seleccionar corte en el panel de control.

Selco rebaja.

Selco entrega el corte.

Colocar la pieza sobre la tarima, ordenando las piezas por tamaño.

M-20. Acanalado.

Taladro de banco conpedal-Fresadora "Vital".

Profundidad del canal 9mm.

Diámetro de la broca 7mm.

Tomar pieza de la tarima.

Colocar pieza en el banco.

Levantar el usillo con el pedal.

Ajustar pieza.

Bajar usillo

Empujar pieza sobre el taladro (Acanalar)

Levantar usillo.

Retirar pieza.

Apilar pieza sobre tarima.

M-30. Enchapado.

Chapa cinta 200m de largo, Estilo 170 VNE

Se dispone de dos maquinas para realizar esta operación.

CEHISA

Stefani

Operan a una temperatura de 190 °C para el pegado de cinta.

Tomar piezas.

Apilar piezas sobre la banda.

Tomar piezas de banda.

Cargar maquina.

Las maquinas pegan cintas.

Descargar maquinas.

Recortar chapa, al borde de la pieza.

Apilar piezas sobre banda.

Transportar pila hacia el inicio de la banda.

Repetir el procedimiento hasta cubrir todos los cantos necesarios.

Recortar Chapa.

Apilar para el Taladro Multiple.

M-40. Taladro Múltiple

Taladro multiple "MORBIDELLI"

Brocas de distintos diámetros.

Tomar piezas de la banda.

Orientar pieza.

Alimentar taladro.

El taladro perfora (Superficies o cantos)

Despacha pieza.

Apilar piezas.

Transporte a taquetes.

M-50. Huacal.

En esta operación se colocan los laterales, el piso, el cielo, travesaños y forro de los muebles.

Tomar piezas laterales y colocarle taquetes.

Colocar la base sobre la mesa.

Colocar laterales.

Colocar cielo.

Colocar travesaños.

Colocar forro.

Llevar huacal a maquina para aplicar presión.

Colocar (4x4) y aplicar presión.

Colocar refuerzos, para la parte interior del huacal, en las esquinas superiores.

Anexo 2. Documentos

1. Salidas de almacén

FECHA:		PEDIDO:	
SALIDA DE ALMACEN		FOLIO:	
DESCRIPCION	UNIDAD	CANTIDAD	
DEPARTAMENTO			
RESPONSABLE		AUTORIZO	

2. Orden del Pedido del Cliente

CANTIDAD	CLAVE	D	E	S	C	R	I	P	C	I	O	N
	1025N0005000000	COCINA SOBRE MEDIDA										
		SRI : 47990936 •• Coligios										
	SAN GIMINIANO EN COLOR ICE BLUE											
1	FER-04	LLAVES .										
	MSC EXTRAIBLE + 1 CONTRA											
1	FER-03	TARJA .										
	800510TME TINA IZQUIERDA	PERFORACION										
1	CARSERV	SERVICIOS VARIOS .										
	BOTE DE BASURA .											
1	CARSERV	SERVICIOS VARIOS										
	CUBIERTA DE GIRALTAR CLAVE 9022-16 DE 2600											
1	103075ALAO60721	SAN GIMINIANO ALACENA DE 50,72 CM LADO IZQUIERDO										
1	103075ALAO60720	SAN GIMINIANO ALACENA DE 40,72 CM LADO DERECHO										
1	103075ALAO60725	SAN GIMINIANO ALACENA DE 60,72 CM										
1	103075GPE10070	SAN GIMINIANO GABINETE FRIGIFERO PUERTA CORRIDA CON ENTREPAHO DE 100,72 CM LADO .										
	PISO DE ALUMINIO											
1	103075GEP030725	SAN GIMINIANO GABINETE ESPECIERO DE 30,72 CM .										
1	CARSERV	SERVICIOS VARIOS .										
	G3C DE 400 .											
2	103075PCT291005	SAN GIMINIANO PLAFON PARA CAMPANA TONDE DE 29,100 CM .										
2	103075COR120445	SAN GIMINIANO CORNIZA DE 12,344 CM .										
	CONTINUA EN LA PAGINA 2											
CANTIDAD	CLAVE	D	E	S	C	R	I	P	C	I	O	N
	VIENE DE LA PAGINA 1											
1	FER-06	VISTAS .										
	DE 50 X 100 EN 4830-07 .											
1	FER-06	VISTAS										
	DE 50 X 60 EN 4830-07 .											
1	FER-06	VISTAS										
	DE 100 X 132 EN 4830-07 .											
2	103075VHLO29725	SAN GIMINIANO VISTA PARA ALACENA DE 29,72 CM .										
	EN ICE BLUE .											
1	164	TUBO DE 1200 mm.										
2	151	REPNTE PARA TUBO DE CROMO										
1	742	PORTARROLLO SENCILLO										
3	161	GANCHO EN FORMA DE "S"										
2	163	SOPORTE PARA TUBO DE CROMO										
***** EL LADO DE LA TARJA DETERMINA EL LADO DE LA COCINA *****												
HUNETOCA												
PIEZAS DEL KIT...(*): 0												
PIEZAS ADICIONALES...: 28												
TOTAL DE PIEZAS.....: 28												
Verificar las piezas en la parte superior del Documento para surtir correctamente.												
						Firma del Cliente			Fecha		Hora	
						Nombre del chofer						

3. Salidas de almacén-embarques

EMBARQUES REMISION FACTURA

FECHA _____ PEDIDO _____

SALIDA DE ALMACEN

CANTIDAD	ELEMENTO	DESCRIPCION
	H.P.	
	CAMPANA	
	TARJA	
	LLAVE	
	CONTRACANASTA	
	PARRILLA	
	OTROS:	

RECIBI _____ ENTREGUE _____ AUTORIZO _____

4. Orden de servicio

Cambios Físicos y Faltantes	
Nº 13802	
Fecha	

Cliente: _____ Tel: _____ No. OTC _____

Entregar en: _____ No. Pedido: _____

Entre:

Cantidad	Descripción	
	Total Costo S	

Con Cargo: _____

Firma Cliente

5. Orden de Compra



MEXICO D.F. ENERO 2006

Pedido: 476

INDUSTRIAS CYL

At n:

Saludos

Solicito me maquile lo siguiente:

			MEDIDAS DADAS EN CM.					
Cubierta Posformada			Barra dos narices					
	244	366	40	56	64	68	70	80
1742-01	0	4						
1753-01	10	8						
4762-07	12	10						
1755-01	3	3						
4830-07	12	10						
7500-58	7	12						
Suma								
Costo Unit.								
Importe								

Por su atención, gracias

Atentamente

Anexo 3. Listas detalladas

1. Equipo

CUBIERTAS										
Pedido	Fecha	#	Clave	Color	Medida	#	Clave	Color	Medida	Clasificación
F-015802	11/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	360	1	1753-01	Azul Pompeii	180	Línea
F-015808	11/01/2006	1	7499-58	Verde Granito	240	1	7499-58	Verde Granito	165	Línea
F-015810	11/01/2006	1	1742-01	Blanco Pompeii	236					Línea
F-015811	11/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	244	1				Línea
F-015819	11/01/2006	2	7500-58	Negro Granito	360	1	7500-58	Negro Granito	180	Línea
F-015821	11/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	244	Línea
F-015835	12/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360					Línea
F-015858	14/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	244					Línea
F-015839	12/01/2006	1	4143-60	Neutral Glace	244	2	4143-60	Neutral Glace	360	Especial
F-015849	12/01/2006	1	4758-07	Gris Granito	180	1	4758-07	Gris Granito	360	Línea
F-015854	14/01/2006	1	4635-90	Navy Nebula	244	1	4635-90	Naby Nebula	360	Especial
F-015857	14/01/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	180	1	1743-01	Rosa Pompeii	244	Línea
F-015861	13/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	180	1	4830-07	Satin Stainless	360	Línea
F-015863	14/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-015874	12/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	236					Línea
F-015877	13/01/2006	1	132-90	Onix	180					Línea
F-015881	12/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	360	1	1753-01	Azul Pompeii	244	Línea
F-015884	14/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	180	Línea
F-015901	16/01/2006	2	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-015906	16/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240					Línea
F-015907	16/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240					Línea
FB-002704	05/01/2006	2	4760-07	Mystique Night	360					Especial
FB-002699	03/01/2006									Línea
FB-002696	02/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
FB-002692	03/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea

FB-00269	03/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
FB-002705	05/01/2006	2	4760-07	Mystique Night	360					Especial
FB-002720	09/01/2006	1	7500-58	Negro Granito	240	1	7500-58	Negro Granito	165	Línea
FB-002750	11/01/2006	2	132-90	Onix	244					Línea
FB-002752	11/01/2006									
FB-002756	11/01/2006	1	4828-07	Tek	180	1	4828-07	Tek	244	Especial
F-015990	17/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	165	1	4830-07	Satin Stainless	244	Línea
F-015991	17/01/2006									Línea
F-015994	17/01/2006	1	132-90	Onix	244					Línea
F-015998	17/01/2006									Línea
FB-002788	18/01/2006									Línea
F-015992	18/01/2006	1	7907-01	Pearl White Birdseye	360	1	7907-01	Pearl White Birdseye	244	Especial
F-016009	18/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	244	1	4830-07	Satin Stainless	120	Línea
F-016013	18/01/2006	2	4830-07	Satin Stainless	180					Línea
F-016017	19/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-016018	19/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-016029	19/01/2006	2	7500-58	Negro Granito	360	1	7500-58	Negro Granito	180	Línea
F-016035	18/01/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	120					Línea
F-016039	19/01/2006	2	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	244	Línea
F-016041	18/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-016052	19/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	230					Línea
F-016055	18/01/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	360	1	1743-01	Rosa Pompeii	180	Línea
F-016060	18/01/2006	2	91565-90	Azul Marmol	244					Línea
F-016090	19/01/2006	1	132-90	Onix	360					Línea
F-016092	19/01/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	244					Línea
F-016172	19/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	180	1	4762-07	Mystique Dawn	244	Línea
F-016076	20/01/2006	1	7499-58	Verde Granito	244	1	7499-58	Verde Granito	360	Línea
F-016089	19/01/2006									Línea
F-016093	19/01/2006	1	1741-01	Verde Pompeii	236					Línea
F-016099	21/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	244	Línea
F-016014	21/01/2006	1	4745-60	Marcochy Brosh	240					Especial
F-016105	21/01/2006	1	4745-60	Marcochy Brosh	360					Especial

F-016125	21/01/2006	2	4762-07	Mystique Dawn	244					Línea
F-016127	21/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	236					Línea
F-016129	21/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	260	1	4830-07	Satin Stainless	180	Línea
F-016140	23/01/2006	1	3518-46	Flint Crystall	236					Especial
F-016141	23/01/2006	1	4758-07	Mystique Dusk	236					Línea
F-016145	23/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	360	1	4830-07	Satin Stainless	244	Línea
F-016155	24/01/2006	1	1741-01	Verde Pompeii	240					Línea
F-016157	24/01/2006	1	132-90	Onix	240					Línea
F-016165	24/01/2006	1	91565-90	Azul Marmol	236					Línea
F-016176	24/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-016177	24/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-016188	24/01/2006	1	7500-58	Negro Granito	236					Línea
F-016218	24/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-016222	24/01/2006									Línea
F-016241	25/01/2006	2	132-90	Onix	180					Línea
F-016242	25/01/2006	1	91565-90	Azul Marmol	244					Línea
F-016246	26/01/2006	2	91565-90	Azul Marmol	360					Línea
F-016266	27/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	240					Línea
F-016267	27/01/2006	2	10746-60	Ahorn	360	1	10746-60	Ahorn	180	Especial
F-016270	27/01/2006									Línea
F-016263	27/01/2006	1	4758-07	Gris Granito	360	1	4758-07	Gris Granito	240	Línea
F-016271	27/01/2006	3	4830-07	Satin Stainless	360					Línea
F-016276	27/01/2006	2	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-016277	27/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360					Línea
F-016281	27/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	236					Línea
F-016283	27/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-016288	27/01/2006									Línea
F-016292	27/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-016320	26/01/2006	1	4758-07	Gris Granito	240					Línea
F-016375	28/01/2006	2	4551-01	Blackstar Granite	360	1	4551-07	Blackstar Granite	180	Especial
FB-002839	24/01/2006	1	1570-60	Blanco Mate	180					Línea
F-000876	19/01/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	236					Línea

F-000879	19/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	244	1	1753-01	Azul Pompeii	165	Línea
F-000881	21/01/2006	1	132-90	Onix	240		132-90	Onix	165	Línea
F-016366	30/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	240					Línea
F-016367	30/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	360	1	1753-01	Azul Pompeii	240	Línea
F-016370	30/01/2006	1	9022-MG	Atlantis Mirage	2600					Especial
F-016372	30/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	360					Línea
F-016376	30/01/2006	1	132-90	Onix	360		132-90	Onix	240	Línea
F-016377	30/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240					Línea
F-016428	31/01/2006	1	4758-07	Gris Granito	180					Línea
F-016429	31/01/2006	1	7500-58	Negro Granito	240					Línea
F-016452	31/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-016453	31/01/2006									Línea
F-016463	31/01/2006	1	1742-01	Blanco Pompeii	236					Línea
F-016466	31/01/2006	1	1570-60	Blanco Mate	360					Línea
F-016470	30/01/2006	2	1531-60	Light Beige	360					Especial
F-016424	01/02/2006	2	1753-01	Azul Pompeii	360					Línea
F-016446	31/01/2006	3	4762-07	Mystique Dawn	240					Línea
F-016449	31/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240	1	1753-01	Azul Pompeii	188	Línea
F-016457	31/01/2006	1	4143-60	Neutral Glace	240					Especial
F-016484	31/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	360					Línea
F-016501	31/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-016503	31/01/2006	2	132-90	Onix	240					Línea
F-016504	31/01/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	360					Línea
F-016516	31/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	180					Línea
F-016517	31/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	240	Línea
F-016529	01/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360					Línea
F-016542	01/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360					Línea
F-016543	01/02/2006	1	7732-46	Butterum Granite	360					Línea
F-016545	01/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	240					Línea
F-016546	01/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	240					Línea
F-016547	01/02/2006	1	7499-58	Verde Granito	360	1	7499-58	Verde Granito	240	Línea
F-016604	03/02/2006	1	91565-90	Azul Marmol	360	1	91565-90	Azul Marmol	180	Línea

F-016557	03/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	240					Línea
F-016558	03/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	360					Línea
F-016598	03/02/2006	2	4762-07	Mystique Dawn	240					Línea
F-016600	03/02/2006	1	132-90	Onix	360					Línea
F-016609	04/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	240	1	4762-07	Mystique Dawn	165	Línea
F-016614	04/02/2006	2	4762-07	Mystique Dawn	240	1	4762-07	Mystique Dawn	180	Línea
F-016616	04/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240					Línea
F-016617	04/02/2006	1	7499-58	Verde Granito	240	1	7499-58	Verde Granito	188	Línea
F-016625	04/02/2006	1	132-90	Onix	360	1	132-90	Onix	180	Línea
F-016626	04/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	240	Línea
F-016630	04/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360					Línea
F-016634	04/02/2006	1	1741-01	Verde Pompeii	360	1	1741-01	Verde Pompeii	180	Línea
F-016637	04/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360					Línea
F-016890	11/02/2006									Línea
F-016765	09/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-016767	08/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	240	Línea
F-016773	08/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	2	4762-07	Mystique Dawn	240	Línea
F-016775	08/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-016792	09/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	260	1	4830-07	Satin Stainless	180	Línea
F-016795	09/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	236					Línea
F-016796	10/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360					Línea
F-016842	10/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	180	Línea
F-016844	10/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-016846	10/02/2006	2	4762-07	Mystique Dawn	180					Línea
F-016866	10/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	360					Línea
F-016867	09/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	360					Línea
F-016869	09/02/2006	2	1753-01	Azul Pompeii	240					Línea
F-016882	10/02/2006	2	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-016883	10/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240					Línea
F-016908	11/02/2006		9073-ML	Calypso Melange	6000					Especial
F-016909	11/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-016921	11/02/2006	1	7499-58	Verde Granito	360	1	7499-58	Verde Granito	240	Línea

F-016713	08/02/2006	1	4573-07	Mesa Verte	360	1	4573-07	Mesa Verte	240	Especial
F-016647	07/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-016710	08/02/2006	1	91565-90	Azul Marmol	240					Línea
F-016923	11/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	240	1	4762-07	Mystique Dawn	100	Línea
F-016937	11/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	180					Línea
F-016951	11/02/2006									Línea
FB-002888	09/02/2006									Línea
FB-002883	10/02/2006									Línea
FB-002867	03/02/2006	1	1742-01	Blanco Pompeii	236					Línea
FB-002902	10/02/2006									Línea
R-002759	11/02/2006									Línea
FB-002904	10/02/2006	1	4744-60	Karratha Brush	360					Especial
F-015710	10/01/2006	2	91565-90	Azul Marmol	240					Línea
F-015709	10/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-015707	10/01/2006	2	MC200-15345MT	Antartica	1/2"x30x145					Especial
F-015703	10/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	3	4762-07	Mystique Dawn	240	Línea
F-015695	10/01/2006	2	1743-01	Rosa Pompeii	360					Línea
F-015693	10/01/2006	1	3518-46	Flint Crystall	165	1	3518-46	Flint Crystall	240	Línea
F-015690	10/01/2006	1	4830-07	Satin Stainless	236					Línea
F-015682	10/01/2006	1	132-90	Onix	240					Línea
F-015678	10/01/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	180	Línea
F-016647	07/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-016710	08/02/2006	1	91565-90	Azul Marmol	240					Línea
F-016713	08/02/2006	1	4573-07	Mesa Verte	360	1	4573-07	Mesa Verte	240	Especial
F-016729	09/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	360	1	1753-01	Azul Pompeii	240	Línea
F-016737	08/02/2006	1	7500-58	Negro Granito	240	1	7500-58	Negro Granito	165	Línea
F-016741	08/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	360	1	1753-01	Azul Pompeii	180	Línea
F-015713	10/01/2006	2	1742-01	Blanco Pompeii	240					Línea
F-015744	11/01/2006	1	7499-58	Verde Granito	360	1	7499-58	Verde Granito	180	Línea
F-016745	08/02/2006	2	4830-07	Satin Stainless	240					Línea
F-016747	08/02/2006	1	7499-58	Verde Granito	360	2	7499-58	Verde Granito	240	Línea
F-016753	08/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	165	1	4830-07	Satin Stainless	240	Línea

F-016763	09/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	240	Línea
F-016752	08/02/2006	1	3690-77	Basalt Slate	360	1	3690-77	Basalt Slate	180	Línea
F-016916	11/02/2006	2	4830-07	Satin Stainless	240	1	4830-07	Satin Stainless	120	Especial
F-016975	13/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360					Línea
F-016976	13/02/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	360	1	1743-01	Rosa Pompeii	240	Línea
F-016999	13/02/2006	2	1742-01	Blanco Pompeii	240					Línea
F-017000	13/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	180	Línea
F-017001	13/02/2006	1	1742-01	Blanco Pompeii	360	1	1742-01	Blanco Pompeii	240	Línea
F-017002	13/02/2006	1	1742-01	Blanco Pompeii	360	1	1742-01	Blanco Pompeii	240	Línea
F-017003	13/02/2006	2	1742-01	Blanco Pompeii	240					Línea
F-017013	13/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	188					Línea
F-017020	15/02/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	236					Línea
F-017029	15/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	240	Línea
F-017126	20/02/2006	1	1742-01	Blanco Pompeii	360	5	1742-01	Blanco Pompeii	240	Línea
F-017128	17/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240					Línea
F-017134	16/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	360	1	1753-01	Azul Pompeii	240	Línea
F-017170	18/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	180	Línea
F-017172	18/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	360	1	4830-07	Satin Stainless	240	Línea
F-017173	18/02/2006	1	7499-58	Verde Granito	360	1	7499-58	Verde Granito	240	Línea
F-017182	18/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	100	Línea
F-017194	18/02/2006	1	7732-46	Butterum Granite	165	1	7732-46	Butterum Granite	244	Línea
F-017199	18/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240	1	4830-07	Satin Stainless	165	Línea
F-017203	18/02/2006	2	4762-07	Mystique Dawn	360					Línea
F-017209	18/02/2006	1	1570-60	Blanco	240	1	1570-60	Blanco	180	Especial
F-017219	18/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	120					Línea
F-017220	18/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240	1	1753-01	Azul Pompeii	180	Línea
FB-002909	11/02/2006	4	3690-77	Basalt Slate	240					Línea
FB-002925	15/02/2006									Línea
FB-002934	17/02/2006	1	1570-60	Blanco	240	1	1570-60	Blanco	180	Especial
FB-002935	17/02/2006									Línea
FB-002942	16/02/2006	1	1570-60	Blanco	240					Especial
FB-002943	17/02/2006	2	1570-60	Blanco	360					Especial

FB-002944	17/02/2006	2	1570-60	Blanco	360					Especial
FB-002945	16/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	360	2	4830-07	Satin Stainless	180	Línea
FB-002948	17/02/2006	1	4830-07	Satin Stainless	240	2	4830-07	Satin Stainless	180	Línea
FB-002949	17/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	240	2	4762-07	Mystique Dawn	180	Línea
FB-002950	17/02/2006	1	4758-07	Gris Granito	240	2	4758-07	Gris Granito	180	Línea
FB-002951	17/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	240	2	4762-07	Mystique Dawn	180	Línea
FB-002952	17/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240	2	1753-01	Azul Pompeii	180	Línea
FB-002953	17/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	240	2	4762-07	Mystique Dawn	180	Línea
FB-002955	17/02/2006	1	4758-07	Gris Granito	240	2	4758-07	Gris Granito	180	Línea
FB-002958	18/02/2006	1	4623-60	Graphite Nebula	240	1	4623-60	Graphite Nebula	165	Línea
F-000929	16/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240	1	1753-01	Azul Pompeii	165	Línea
F-017175	18/02/2006	1	4758-07	Gris Granito	360	1	4758-07	Gris Granito	240	Línea
F-017265	20/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	188					Línea
F-017239	20/02/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	180	1	1743-01	Rosa Pompeii	240	Especial
F-017243	20/02/2006	1	132-90	Onix	360					Línea
F-017245	20/02/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	360	1	1743-01	Rosa Pompeii	360	Línea
F-017250	20/02/2006	1	1743-01	Rosa Pompeii	360	2	1743-01	Rosa Pompeii	180	Línea
F-017309	21/02/2006	1	1753-01	Azul Pompeii	240					Línea
FB-002963	20/02/2006	1	10888-60	Aluminio	240	2	10888-60	Alumino	180	Especial
FB-002970	20/02/2006	1	BASE	GRANITO						Línea
FB-002975	21/02/2006	1	BASE	GRANITO						Línea
F-017287	21/02/2006	1	7907-01	Pearl White Birdseye	360	1	7907-01	Pearl White Birdseye	240	Especial
F-017300	21/02/2006	1	1742-01	Blanco Pompeii	360					Línea
F-017038	15/02/2006	1	1730-01	Light Tan Marble	360	1	1730-01	Light Tan Marble	240	Especial
F-017044	15/02/2006	1	4762-01	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	240	Línea
F-017048	15/02/2006	2	7732-46	Butterum Granite	360					Línea
F-017049	15/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	236					Línea
F-017056	15/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	180	1	4762-07	Mystique Dawn	240	Línea
F-017088	15/02/2006	2	4582-07	Crystal Topaz	360					Especial
F-017089	15/02/2006	1	4762-07	Mystique Dawn	360	1	4762-07	Mystique Dawn	180	Línea
F-017090	15/02/2006	2	1741-01	Verde Pompeii	360					Línea
F-017101	15/02/2006	1	4758-07	Gris Granito	360					Línea

F-017113	16/02/2006	1	132-90	Onix	360					Línea
F-017111	16/02/2006	2	91565-90	Azul Marmol	360					Línea
F-017070	15/02/2006									
		1		AHORM	240					Especial
F-017286	21/02/2006	1	4588-07	KALAHARI TOPAZ	360					Especial
F-017293	22/02/2006									
F-017303	21/02/2006	1	3690-77	Basalt Slate	240					
F-017263	21/02/2006	1	4551-01	Blackstar Granite	360					Especial

ESTUFAS					
Pedido	Fecha	#	Clave	Descripción	Clasificación
F-015802	11/01/2006				Línea
F-015808	11/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015810	11/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015811	11/01/2006	1	EIP202B	20" CASSETTE VENTANA BLANCA	Especial
F-015819	11/01/2006				Línea
F-015821	11/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015835	12/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015858	14/01/2006				Línea
F-015839	12/01/2006				Línea
F-015849	12/01/2006				Línea
F-015854	14/01/2006				Línea
F-015857	14/01/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-015861	13/01/2006				Línea
F-015863	14/01/2006	1	EI7535B	30" DROP VENTANA BLANCO	Línea
F-015874	12/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015877	13/01/2006				Línea
F-015881	12/01/2006				Línea
F-015884	14/01/2006				Línea
F-015901	16/01/2006	2	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015906	16/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015907	16/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002704	05/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002699	03/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002696	02/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002692	03/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-00269	03/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002705	05/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002720	09/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002750	11/01/2006				Línea
FB-002752	11/01/2006				Línea
FB-002756	11/01/2006				Línea
F-015990	17/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015991	17/01/2006				Línea
F-015994	17/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015998	17/01/2006				Línea
FB-002788	18/01/2006				Línea
F-015992	18/01/2006				Línea
F-016009	18/01/2006				Línea
F-016013	18/01/2006				Línea
F-016017	19/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016018	19/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016029	19/01/2006				Línea
F-016035	18/01/2006				Línea
F-016039	19/01/2006				Línea
F-016041	18/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016052	19/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea

F-016055	18/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016060	18/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016090	19/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016092	19/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016172	19/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016076	20/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016089	19/01/2006				Línea
F-016093	19/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016099	21/01/2006				Línea
F-016014	21/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016105	21/01/2006				Línea
F-016125	21/01/2006				Línea
F-016127	21/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016129	21/01/2006	1	EI7515N	30" DROP IN NEGRA	Línea
F-016140	23/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016141	23/01/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016145	23/01/2006				Línea
F-016155	24/01/2006				Línea
F-016157	24/01/2006				Línea
F-016165	24/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016176	24/01/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016177	24/01/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016188	24/01/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016218	24/01/2006				Línea
F-016222	24/01/2006				Línea
F-016241	25/01/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016242	25/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016246	26/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016266	27/01/2006				Línea
F-016267	27/01/2006				Línea
F-016270	27/01/2006				Línea
F-016263	27/01/2006				Línea
F-016271	27/01/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016276	27/01/2006	2	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016277	27/01/2006				Línea
F-016281	27/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016283	27/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016288	27/01/2006				Línea
F-016292	27/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016320	26/01/2006				Línea
F-016375	28/01/2006				Línea
FB-002839	24/01/2006				Línea
F-000876	19/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-000879	19/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-000881	21/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016366	30/01/2006	1	EI7535B	30" DROP IN VENTANA BLANCO	Línea
F-016367	30/01/2006				Línea
F-016370	30/01/2006				Línea
F-016372	30/01/2006				Línea

F-016376	30/01/2006	1	CE-310	HP CONTINENTAL BLANCA	Especial
F-016377	30/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016428	31/01/2006				Línea
F-016429	31/01/2006				Línea
F-016452	31/01/2006				Línea
F-016453	31/01/2006				Línea
F-016463	31/01/2006	1	EI7515B	30" DROP IN BLANCA	Línea
F-016466	31/01/2006				Línea
F-016470	30/01/2006				Línea
F-016424	01/02/2006				Línea
F-016446	31/01/2006				Línea
F-016449	31/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016457	31/01/2006				Línea
F-016484	31/01/2006	1	EMP241N	24" DROP IN NEGRA	Especial
F-016501	31/01/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016503	31/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016504	31/01/2006				Línea
F-016516	31/01/2006	1	EIP202N	20" CASSETTE VENTANA NEGRA	Especial
F-016517	31/01/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016529	01/02/2006				Línea
F-016542	01/02/2006				Línea
F-016543	01/02/2006				Línea
F-016545	01/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016546	01/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016547	01/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016604	03/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016557	03/02/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016558	03/02/2006				Línea
F-016598	03/02/2006				Línea
F-016600	03/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016609	04/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016614	04/02/2006				Línea
F-016616	04/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016617	04/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016625	04/02/2006				Línea
F-016626	04/02/2006				Línea
F-016630	04/02/2006	1	XD5500D	30" LUJO	Especial
F-016634	04/02/2006				Línea
F-016637	04/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016890	11/02/2006				Línea
F-016765	09/02/2006				Línea
F-016767	08/02/2006				Línea
F-016773	08/02/2006				Línea
F-016775	08/02/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016792	09/02/2006	1	EI7515N	30" DROP IN NEGRA	Línea
F-016795	09/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016796	10/02/2006				Línea
F-016842	10/02/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016844	10/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea

F-016846	10/02/2006				Línea
F-016866	10/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016867	09/02/2006				Línea
F-016869	09/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016882	10/02/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-016883	10/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016908	11/02/2006				Línea
F-016909	11/02/2006				Línea
F-016921	11/02/2006	1	XO5500C	30" LUJO	Especial
F-016713	08/02/2006				Línea
F-016647	07/02/2006				Línea
F-016710	08/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016923	11/02/2006				Línea
F-016937	11/02/2006				Línea
F-016951	11/02/2006				Línea
FB-002888	09/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002883	10/02/2006				Línea
FB-002867	03/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002902	10/02/2006				Línea
R-002759	11/02/2006	1	XO5500C	30" LUJO	Especial
FB-002904	10/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015710	10/01/2006				Línea
F-015709	10/01/2006				Línea
F-015707	10/01/2006				Línea
F-015703	10/01/2006				Línea
F-015695	10/01/2006				Línea
F-015693	10/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015690	10/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015682	10/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015678	10/01/2006				Línea
F-016647	07/02/2006				Línea
F-016710	08/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016713	08/02/2006				Línea
F-016729	09/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016737	08/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016741	08/02/2006				Línea
F-015713	10/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-015744	11/01/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016745	08/02/2006				Línea
F-016747	08/02/2006	1	CE-310	CONTINENTAL BLANCA	Especial
F-016753	08/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016763	09/02/2006				Línea
F-016752	08/02/2006				Línea
F-016916	11/02/2006				Línea
F-016975	13/02/2006	1	EMP202B	20" CASSETTE ENC. ELEC. BLANCO	Especial
F-016976	13/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-016999	13/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017000	13/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017001	13/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea

F-017002	13/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017003	13/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017013	13/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017020	15/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017029	15/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017126	20/02/2006				Línea
F-017128	17/02/2006				Línea
F-017134	16/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017170	18/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017172	18/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017173	18/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017182	18/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017194	18/02/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-017199	18/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017203	18/02/2006				Línea
F-017209	18/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017219	18/02/2006				Línea
F-017220	18/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002909	11/02/2006				Línea
FB-002925	15/02/2006				Línea
FB-002934	17/02/2006				Línea
FB-002935	17/02/2006				Línea
FB-002942	16/02/2006				Línea
FB-002943	17/02/2006	1	XO5500D	30" LUJO	Línea
FB-002944	17/02/2006	1	XO5500D	30" LUJO	Línea
FB-002945	16/02/2006	1	XO5500D	30" LUJO	Línea
FB-002948	17/02/2006	1	EI7515B	30" DROP IN BLANCA	Línea
FB-002949	17/02/2006	1	EI7515B	30" DROP IN BLANCA	Línea
FB-002950	17/02/2006	1	EI7515B	30" DROP IN BLANCA	Línea
FB-002951	17/02/2006	1	EI7515B	30" DROP IN BLANCA	Línea
FB-002952	17/02/2006	1	EI7515B	30" DROP IN BLANCA	Línea
FB-002953	17/02/2006	1	EI7515B	30" DROP IN BLANCA	Línea
FB-002955	17/02/2006	1	EI7515B	30" DROP IN BLANCA	Línea
FB-002958	18/02/2006	1	ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	Línea
F-000929	16/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017175	18/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017265	20/02/2006				Línea
F-017239	20/02/2006	1	CE-310	BLANCA	Línea
F-017243	20/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017245	20/02/2006	1	EMP202B	20" CASSETTE ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017250	20/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017309	21/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
FB-002963	20/02/2006	1	EI7515B	30" DROP IN BLANCA	Línea
FB-002970	20/02/2006	1	XO4000 C	MABE	Especial
FB-002975	21/02/2006	1	EMP240B	MABE	Especial
F-017287	21/02/2006				Línea
F-017300	21/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017038	15/02/2006				Línea
F-017044	15/02/2006				Línea

F-017048	15/02/2006				Línea
F-017049	15/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017056	15/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017088	15/02/2006				Línea
F-017089	15/02/2006				Línea
F-017090	15/02/2006	1	EM3061B	30" CASS CUB/INOX BLANCO	Especial
F-017101	15/02/2006				Línea
F-017113	16/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea
F-017111	16/02/2006	1	ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	Línea

CAMPANAS					
Pedido	Fecha	#	Clave	Descripción	Clasificación
F-015802	11/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-015808	11/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-015810	11/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-015811	11/01/2006	1	CIE50B	50CM BLANCO	Línea
F-015819	11/01/2006				Línea
F-015821	11/01/2006	1	CM9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-015835	12/01/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-015858	14/01/2006				Línea
F-015839	12/01/2006				Línea
F-015849	12/01/2006				Línea
F-015854	14/01/2006				Línea
F-015857	14/01/2006	1	CM809N	80CM NEGRA	Línea
F-015861	13/01/2006				Línea
F-015863	14/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-015874	12/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-015877	13/01/2006	1	CIE50N	50CM NEGRA	Línea
F-015884	14/01/2006				Línea
F-015901	16/01/2006	2	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-015906	16/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-015907	16/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-002704	05/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
FB-002699	03/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-002696	02/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-002692	03/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-00269	03/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-002705	05/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
FB-002720	09/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-002752	11/01/2006				Línea
F-015990	17/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-015991	17/01/2006				Línea
F-015994	17/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-015998	17/01/2006				Línea
FB-002788	18/01/2006				Línea
F-015992	18/01/2006				Línea
F-016013	18/01/2006				Línea

F-016017	19/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016018	19/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016029	19/01/2006				Línea
F-016035	18/01/2006				Línea
F-016041	18/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016052	19/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016055	18/01/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-016090	19/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016092	19/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016172	19/01/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-016076	20/01/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-016089	19/01/2006				Línea
F-016093	19/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016099	21/01/2006				Línea
F-016014	21/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016105	21/01/2006				Línea
F-016127	21/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016129	21/01/2006	1	CIE80N	80CM NEGRA	Línea
F-016140	23/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016141	23/01/2006	1	CIE80N	80CM NEGRA	Línea
F-016145	23/01/2006				Línea
F-016155	24/01/2006				Línea
F-016157	24/01/2006				Línea
F-016165	24/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016188	24/01/2006	1	CIE80N	80CM NEGRA	Línea
F-016218	24/01/2006				Línea
F-016222	24/01/2006				Línea
F-016241	25/01/2006	1	CM802N	80CM NEGRA	Línea
F-016242	25/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016246	26/01/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-016266	27/01/2006				Línea
F-016270	27/01/2006				Línea
F-016263	27/01/2006				Línea
F-016281	27/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016283	27/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016292	27/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016320	26/01/2006				Línea
F-016375	28/01/2006				Línea
FB-002839	24/01/2006				Línea
F-000876	19/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-000879	19/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-000881	21/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016366	30/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016367	30/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016370	30/01/2006				Línea
F-016372	30/01/2006				Línea
F-016376	30/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016377	30/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016428	31/01/2006				Línea

F-016429	31/01/2006				Línea
F-016452	31/01/2006				Línea
F-016453	31/01/2006				Línea
F-016463	31/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016466	31/01/2006				Línea
F-016470	30/01/2006				Línea
F-016446	31/01/2006				Línea
F-016449	31/01/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-016457	31/01/2006				Línea
F-016501	31/01/2006	1	CIE80N	80CM NEGRA	Línea
F-016504	31/01/2006				Línea
F-016516	31/01/2006				Línea
F-016529	01/02/2006	1	CIE80N	80CM NEGRA	Línea
F-016542	01/02/2006				Línea
F-016543	01/02/2006				Línea
F-016545	01/02/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016546	01/02/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016547	01/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016604	03/02/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-016557	03/02/2006	1	CM802N	80CM NEGRA	Línea
F-016558	03/02/2006				Línea
F-016598	03/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016600	03/02/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-016609	04/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016614	04/02/2006				Línea
F-016616	04/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016617	04/02/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-016625	04/02/2006				Línea
F-016626	04/02/2006				Línea
F-016637	04/02/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016890	11/02/2006				Línea
F-016765	09/02/2006				Línea
F-016767	08/02/2006				Línea
F-016773	08/02/2006				Línea
F-016775	08/02/2006	1	CIE80N	80CM NEGRA	Línea
F-016792	09/02/2006	1	CIE80N	80CM NEGRA	Línea
F-016795	09/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016842	10/02/2006	1	CM809N	80CM NEGRA	Línea
F-016844	10/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016846	10/02/2006				Línea
F-016866	10/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016867	09/02/2006				Línea
F-016869	09/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016882	10/02/2006	1	CIE80N	80CM NEGRA	Línea
F-016883	10/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016908	11/02/2006				Línea
F-016909	11/02/2006				Línea
F-016713	08/02/2006				Línea
F-016647	07/02/2006				Línea

F-016710	08/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016937	11/02/2006				Línea
F-016951	11/02/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
FB-002883	10/02/2006				Línea
FB-002867	03/02/2006	1	CM809B	80CM BLANCO	Línea
FB-002902	10/02/2006				Línea
FB-002904	10/02/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-015710	10/01/2006				Línea
F-015709	10/01/2006	1	CIE50N	50CM NEGRA	Línea
F-015707	10/01/2006				Línea
F-015703	10/01/2006				Línea
F-015695	10/01/2006				Línea
F-015693	10/01/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-015690	10/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-015682	10/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-015678	10/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016647	07/02/2006				Línea
F-016710	08/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016713	08/02/2006				Línea
F-016729	09/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016737	08/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016741	08/02/2006				Línea
F-015713	10/01/2006	1	CM809B	80CM BLANCO	Línea
F-015744	11/01/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-016745	08/02/2006	1	CIE50B	50CM BLANCO	Línea
F-016747	08/02/2006	1	CM809B	80CM BLANCO	Línea
F-016753	08/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016763	09/02/2006				Línea
F-016752	08/02/2006				Línea
F-016975	13/02/2006				Línea
F-016976	13/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-016999	13/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017000	13/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017001	13/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017002	13/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017003	13/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017013	13/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017020	15/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017128	17/02/2006				Línea
F-017134	16/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017172	18/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017173	18/02/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-017182	18/02/2006				Línea
F-017194	18/02/2006	1	CM802N	80CM NEGRA	Línea
F-017199	18/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017209	18/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017219	18/02/2006				Línea
F-017220	18/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-002925	15/02/2006				Línea

FB-002934	17/02/2006				Línea
FB-002935	17/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-002942	16/02/2006				Línea
FB-002943	17/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-002944	17/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-002945	16/02/2006	1	CMP9004I	TONDA ACERO INOX.	Línea
FB-002948	17/02/2006				Línea
FB-002949	17/02/2006				Línea
FB-002950	17/02/2006				Línea
FB-002951	17/02/2006				Línea
FB-002952	17/02/2006				Línea
FB-002953	17/02/2006				Línea
FB-002955	17/02/2006				Línea
FB-002958	18/02/2006	1	CM802N	80CM NEGRA	Línea
F-000929	16/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017175	18/02/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-017265	20/02/2006				Línea
F-017239	20/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017243	20/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017245	20/02/2006				Línea
F-017250	20/02/2006	1	CM809I	80CM A. INOX.	Línea
F-017309	21/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
FB-002963	20/02/2006				Línea
F-017287	21/02/2006				Línea
F-017300	21/02/2006	1	CIE80B	80CM BLANCO	Línea
F-017038	15/02/2006				Línea
F-017044	15/02/2006				Línea
F-017048	15/02/2006				Línea
F-017049	15/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017056	15/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017088	15/02/2006				Línea
F-017089	15/02/2006				Línea
F-017090	15/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea
F-017101	15/02/2006				Línea
F-017113	16/02/2006	1	CM802B	80CM BLANCO	Línea
F-017111	16/02/2006	1	CMP9004B	90CM TONDA BCA	Línea

LLAVES

Pedido	Fecha	#	Clave	Descripción	Clasificación
F-015802	11/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015808	11/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015810	11/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015811	11/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015819	11/01/2006	1	MEZCLOMATICA	MONOMANDO CROMO	Línea
F-015821	11/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-015835	12/01/2006	1	MEZCLOMATICA	MEZCLOMATICA CROMO	Línea
F-015858	14/01/2006	1	MSEC	EXTRAIBLE CROMO	Especial

F-015839	12/01/2006				Línea
F-015849	12/01/2006				Línea
F-015854	14/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015857	14/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-015861	13/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015863	14/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015874	12/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015877	13/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015881	12/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-015884	14/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015901	16/01/2006	2	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015906	16/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015907	16/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002704	05/01/2006				Línea
FB-002699	03/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002696	02/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002692	03/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-00269	03/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002705	05/01/2006				Línea
FB-002720	09/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002750	11/01/2006	1	MEZCLOMATICA	MEZCLOMATICA CROMO	Línea
FB-002752	11/01/2006				Línea
FB-002756	11/01/2006				Línea
F-015990	17/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015991	17/01/2006				Línea
F-015994	17/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015998	17/01/2006				Línea
FB-002788	18/01/2006				Línea
F-015992	18/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016009	18/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016013	18/01/2006	2	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016017	19/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016018	19/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016029	19/01/2006	1	MEZCLOMATICA	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016035	18/01/2006				Línea
F-016039	19/01/2006				Línea
F-016041	18/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016052	19/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016055	18/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016060	18/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016090	19/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016092	19/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016172	19/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016076	20/01/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO	Línea
F-016089	19/01/2006				Línea
F-016093	19/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016099	21/01/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO	Línea
F-016014	21/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016105	21/01/2006				Línea

F-016125	21/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016127	21/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016129	21/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016140	23/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016141	23/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016145	23/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016155	24/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016157	24/01/2006				Línea
F-016165	24/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016176	24/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016177	24/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016188	24/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016218	24/01/2006				Línea
F-016222	24/01/2006				Línea
F-016241	25/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016242	25/01/2006				Línea
F-016246	26/01/2006	1	MEZCLOMATICA	MEZCLOMATICA CROMO	Línea
F-016266	27/01/2006				Línea
F-016267	27/01/2006				Línea
F-016270	27/01/2006				Línea
F-016263	27/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016271	27/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016276	27/01/2006	2	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016277	27/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016281	27/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016283	27/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016288	27/01/2006				Línea
F-016292	27/01/2006	1	MEZCLOMATICA	MEZCLOMATICA CROMO	Línea
F-016320	28/01/2006				Línea
F-016375	28/01/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO	Línea
FB-002839	24/01/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO	Línea
F-000876	19/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-000879	19/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-000881	21/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016366	30/01/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO	Línea
F-016367	30/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016370	30/01/2006	1	MSC	MS CROMO EXTRAIBLE	Especial
F-016372	30/01/2006				Línea
F-016376	30/01/2006	1	MEZCLOMATICA	MEZCLOMATICA CROMO	Línea
F-016377	30/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016428	31/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016429	31/01/2006	1	MEZCLOMATICA	MEZCLOMATICA CROMO	Línea
F-016452	31/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016453	31/01/2006				Línea
F-016463	31/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016466	31/01/2006				Línea
F-016470	30/01/2006				Línea
F-016424	01/02/2006	1	MSEC	EXTRAIBLE CROMO	Especial
F-016446	31/01/2006				Línea

F-016449	31/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016457	31/01/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO	Línea
F-016484	31/01/2006				Línea
F-016501	31/01/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO	Línea
F-016503	31/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016504	31/01/2006				Línea
F-016516	31/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016517	31/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016529	01/02/2006				Línea
F-016542	01/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016543	01/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016545	01/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016546	01/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016547	01/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016604	03/02/2006	1	MEZCLOMATICA	MEZCLOMATICA CROMO	Línea
F-016557	03/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016558	03/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016598	03/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016600	03/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016609	04/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016614	04/02/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO	Línea
F-016616	04/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016617	04/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016625	04/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016626	04/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016630	04/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016634	04/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016637	04/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016890	11/02/2006				Línea
F-016765	09/02/2006				Línea
F-016767	08/02/2006				Línea
F-016773	08/02/2006	1	MA	CUELLO LARGO CROMO	Especial
F-016775	08/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016792	09/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016795	09/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016796	10/02/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
F-016842	10/02/2006	1	MKLCL	MONOBLOCK CROMO LASER	Especial
F-016844	10/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016846	10/02/2006				Línea
F-016866	10/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016867	09/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016869	09/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016882	10/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016883	10/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016908	11/02/2006	1	MA	CUELLO LARGO CROMO	Especial
F-016909	11/02/2006	1	MA	CUELLO LARGO CROMO	Especial
F-016921	11/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016713	08/02/2006				Línea
F-016647	07/02/2006				Línea

F-016710	08/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016923	11/02/2006	1	MKCL	MONOBLOCK CROMO LASER	Especial
F-016937	11/02/2006				Línea
F-016951	11/02/2006				Línea
FB-002888	09/02/2006	1	MEZCLOMATICA	MEZCLOMATICA CROMO	Línea
FB-002883	10/02/2006	1	MC-10 PLUS	TEKA 97.9119.20 CC	Especial
FB-002867	03/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002902	10/02/2006				Línea
R-002759	11/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
FB-002904	10/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015710	10/01/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
F-015709	10/01/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
F-015707	10/01/2006	1	MA-CROMO	TEKA CUELLO LARGO	Especial
F-015703	10/01/2006				Línea
F-015695	10/01/2006	1	MA	CUELLO LARGO CROMO	Especial
F-015693	10/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-015690	10/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015682	10/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015678	10/01/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016647	07/02/2006				Línea
F-016710	08/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016713	08/02/2006				Línea
F-016729	09/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-016737	08/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016741	08/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-015713	10/01/2006				Línea
F-015744	11/01/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016745	08/02/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
F-016747	08/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016753	08/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016763	09/02/2006	1	MKCL	MONOBLOCK CROMO LASER	Línea
F-016752	08/02/2006	1	MKCL	MONOBLOCK CROMO LASER	Línea
F-016916	11/02/2006	1	MKCL	MONOBLOCK CROMO LASER	Línea
F-016975	13/02/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
F-016976	13/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-016999	13/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017000	13/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017001	13/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017002	13/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017003	13/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017013	13/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017020	15/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017029	15/02/2006	1	MKC LASER	MONOBLOCK CROMO LASER	Línea
F-017126	20/02/2006	1	MEZCLOMATICA	MONOMANDO CROMO	Línea
F-017128	17/02/2006				Línea
F-017134	16/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017170	18/02/2006				Línea
F-017172	18/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017173	18/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea

F-017182	18/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-017194	18/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017199	18/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-017203	18/02/2006	1	MKCL	MONOBLOCK CROMO LASER	Línea
F-017209	18/02/2006				Línea
F-017219	18/02/2006				Línea
F-017220	18/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002909	11/02/2006	1	MC-10 PLUS	CUELLO LARGO	Especial
FB-002925	15/02/2006	1	MEZCLOMATICA	MEZCLOMATICA CROMO	Línea
FB-002934	17/02/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
FB-002935	17/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002942	16/02/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
FB-002943	17/02/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
FB-002944	17/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
FB-002945	16/02/2006				Línea
FB-002948	17/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002949	17/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002950	17/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002951	17/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002952	17/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002953	17/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002955	17/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002958	18/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-000929	16/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017175	18/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017265	20/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017239	20/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-017243	20/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017245	20/02/2006	1	MEZCLOMATICA	MEZCLOMATICA CROMO	Línea
F-017250	20/02/2006				Línea
F-017309	21/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002963	20/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
FB-002970	20/02/2006	1	YORK 37-1043	MEZCLADORA CROMADA	Especial
FB-002975	21/02/2006				Línea
F-017287	21/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-017300	21/02/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
F-017038	15/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017044	15/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017048	15/02/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
F-017049	15/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017056	15/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017088	15/02/2006	1	MKCD	MONOBLOCK CROMO DRAC	Línea
F-017089	15/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017090	15/02/2006	1	MSC	MONOMANDO CROMO	Línea
F-017101	15/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017113	16/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017111	16/02/2006	1	AQUAMATICA	AQUAMATICA CROMO	Línea
F-017070	15/02/2006				
0	00/01/1900				

F-017286	21/02/2006				
F-017293	22/02/2006	1	MA	CUELLO LARGO CROMO	Especial

CONTRACANASTAS					
Pedido	Fecha	Cantidad	Clave	Descripción	Clasificación
F-015802	11/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015808	11/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015810	11/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015811	11/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015819	11/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015821	11/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015835	12/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015858	14/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015839	12/01/2006				Línea
F-015849	12/01/2006				Línea
F-015854	14/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015857	14/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015861	13/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015863	14/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015874	12/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015877	13/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015881	12/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015884	14/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015901	16/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015906	16/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015907	16/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002704	05/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002699	03/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002696	02/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002692	03/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-00269	03/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002705	05/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002720	09/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002750	11/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002752	11/01/2006				Línea
FB-002756	11/01/2006				Línea
F-015990	17/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015991	17/01/2006				Línea
F-015994	17/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015998	17/01/2006				Línea
FB-002788	18/01/2006				Línea
F-015992	18/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016009	18/01/2006			ACERO INOX.	
F-016013	18/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016017	19/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016018	19/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016029	19/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea

F-016035	18/01/2006				Línea
F-016039	19/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016041	18/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016052	19/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016055	18/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016060	18/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016090	19/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016092	19/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016172	19/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016076	20/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016089	19/01/2006				Línea
F-016093	19/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016099	21/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016014	21/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016105	21/01/2006				Línea
F-016125	21/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016127	21/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016129	21/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016140	23/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016141	23/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016145	23/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016155	24/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016157	24/01/2006				Línea
F-016165	24/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016176	24/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016177	24/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016188	24/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016218	24/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016222	24/01/2006				Línea
F-016241	25/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016242	25/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016246	26/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016266	27/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016267	27/01/2006				Línea
F-016270	27/01/2006				Línea
F-016263	27/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016271	27/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016276	27/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016277	27/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016281	27/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016283	27/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016288	27/01/2006				Línea
F-016292	27/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016320	26/01/2006				Línea
F-016375	28/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002839	24/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-000876	19/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-000879	19/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-000881	21/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea

F-016366	30/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016367	30/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016370	30/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016372	30/01/2006				Línea
F-016376	30/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016377	30/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016428	31/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016429	31/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016452	31/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016453	31/01/2006				Línea
F-016463	31/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016466	31/01/2006				Línea
F-016470	30/01/2006				Línea
F-016424	01/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016446	31/01/2006				Línea
F-016449	31/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016457	31/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016484	31/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016501	31/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016503	31/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016504	31/01/2006				Línea
F-016516	31/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016517	31/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016529	01/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016542	01/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016543	01/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016545	01/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016546	01/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016547	01/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016604	03/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016557	03/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016558	03/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016598	03/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016600	03/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016609	04/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016614	04/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016616	04/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016617	04/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016625	04/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016626	04/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016630	04/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016634	04/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016637	04/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016890	11/02/2006				Línea
F-016765	09/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016767	08/02/2006				Línea
F-016773	08/02/2006	2	LK 35	ELKAY	Especial
F-016775	08/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016792	09/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea

F-016795	09/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016796	10/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016842	10/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016844	10/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016846	10/02/2006				Línea
F-016866	10/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016867	09/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016869	09/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016882	10/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016883	10/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016908	11/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016909	11/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016921	11/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016713	08/02/2006				Línea
F-016647	07/02/2006				Línea
F-016710	08/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016923	11/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016937	11/02/2006				Línea
F-016951	11/02/2006				Línea
FB-002888	09/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002883	10/02/2006	2	KIRSHE	ACERO INOX.	Especial
FB-002867	03/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002902	10/02/2006				Línea
R-002759	11/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002904	10/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015710	10/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015709	10/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015707	10/01/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015703	10/01/2006				Línea
F-015695	10/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015693	10/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015690	10/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015682	10/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015678	10/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016647	07/02/2006				Línea
F-016710	08/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016713	08/02/2006				Línea
F-016729	09/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016737	08/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016741	08/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015713	10/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-015744	11/01/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016745	08/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016747	08/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016753	08/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016763	09/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016752	08/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016916	11/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016975	13/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea

F-016976	13/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-016999	13/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017000	13/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017001	13/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017002	13/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017003	13/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017013	13/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017020	15/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017029	15/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017126	20/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017128	17/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017134	16/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017170	18/02/2006				Línea
F-017172	18/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017173	18/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017182	18/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017194	18/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017199	18/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017203	18/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017209	18/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017219	18/02/2006				Línea
F-017220	18/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002909	11/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002925	15/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002934	17/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002935	17/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002942	16/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002943	17/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002944	17/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002945	16/02/2006				Línea
FB-002948	17/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002949	17/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002950	17/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002951	17/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002952	17/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002953	17/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002955	17/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002958	18/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-000929	16/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017175	18/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017265	20/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017239	20/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017243	20/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017245	20/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017250	20/02/2006				Línea
F-017309	21/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002963	20/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002970	20/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
FB-002975	21/02/2006				Línea

F-017287	21/02/2006	1	LK-35	ELKAY	Especial
F-017300	21/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017038	15/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017044	15/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017048	15/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017049	15/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017056	15/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017088	15/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017089	15/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017090	15/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017101	15/02/2006	2	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017113	16/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea
F-017111	16/02/2006	1	CC-NOVA	NOVATEC A. INOX.	Línea

FREGADEROS

Pedido	Fecha	#	Clave	Descripción	Clasificación
F-015802	11/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-015808	11/01/2006				Línea
F-015810	11/01/2006				Línea
F-015811	11/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-015819	11/01/2006	1	14005102C1EI	2T/1E IZQ A. INOX. 140X51	Línea
F-015821	11/01/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER A. INOX. 140X51	Línea
F-015835	12/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-015858	14/01/2006	1	9505101C1ED	IT/1E DER A. INOX. Eco 95X51	Línea
F-015839	12/01/2006				Línea
F-015849	12/01/2006				Línea
F-015854	14/01/2006	1	14005102C1EI	2T/1E IZQ A. INOX. 140X51	Línea
F-015857	14/01/2006	1	9505101C1EI	IT/1E IZQ A. INOX. 95X51	Línea
F-015861	13/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-015863	14/01/2006				Línea
F-015874	12/01/2006				Línea
F-015877	13/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-015881	12/01/2006	1	9505101C1ED	IT/1E DER A. INOX. 95X51	Línea
F-015884	14/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-015901	16/01/2006				Línea
F-015906	16/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-015907	16/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
FB-002704	05/01/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER A. INOX. 140X51	Línea
FB-002699	03/01/2006				Línea
FB-002696	02/01/2006				Línea
FB-002692	03/01/2006				Línea
FB-00269	03/01/2006				Línea
FB-002705	05/01/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER A. INOX. 140X51	Línea
FB-002720	09/01/2006				Línea
FB-002750	11/01/2006	1	9505101C1ED	IT/1E DER A. INOX. 95X51	Línea
FB-002752	11/01/2006				Línea

FB-002756	11/01/2006				
F-015990	17/01/2006				Línea
F-015991	17/01/2006				Línea
F-015994	17/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-015998	17/01/2006				Línea
FB-002788	18/01/2006				Línea
F-015992	18/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016009	18/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016013	18/01/2006	2	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016017	19/01/2006				Línea
F-016018	19/01/2006				Línea
F-016029	19/01/2006	1	14005102C1EI	2T/1E IZQ A. INOX. 140X51	Línea
F-016035	18/01/2006				Línea
F-016039	19/01/2006	1	TEKA 840560	UNA PERFORACIÓN	Especial
F-016041	18/01/2006				Línea
F-016052	19/01/2006				Línea
F-016055	18/01/2006	1	TEKA 635560	TARJA	Especial
F-016060	18/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016090	19/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016092	19/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016172	19/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016076	20/01/2006	1	9505101C1EI	IT/1E IZQ A. INOX.	Línea
F-016089	19/01/2006				Línea
F-016093	19/01/2006				Línea
F-016099	21/01/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER A. INOX. 140X51	Línea
F-016014	21/01/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER A. INOX. 140X51	Línea
F-016105	21/01/2006				Línea
F-016125	21/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016127	21/01/2006	1		TK 80 ECONÓMICA	Línea
F-016129	21/01/2006	1		TK 80 ECONÓMICA	Línea
F-016140	23/01/2006	1		TARJA IZQUIERDO	Línea
F-016141	23/01/2006	1		TARJA IZQUIERDO	Línea
F-016145	23/01/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER A. INOX. 140X51	Línea
F-016155	24/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016157	24/01/2006				Línea
F-016165	24/01/2006				Línea
F-016176	24/01/2006				Línea
F-016177	24/01/2006				Línea
F-016188	24/01/2006				Línea
F-016218	24/01/2006	1	9505101C1ED	IT/1E DER A. INOX. 95X51	Línea
F-016222	24/01/2006				Línea
F-016241	25/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016242	25/01/2006				Línea
F-016246	26/01/2006	1	9505101C1ED	IT/1E DER A. INOX. 95X51	Línea
F-016266	27/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016267	27/01/2006				Línea
F-016270	27/01/2006				Línea
F-016263	27/01/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER A. INOX. 140X51	Línea
F-016271	27/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea

F-016276	27/01/2006				Línea
F-016277	27/01/2006	1	840560	2 TINAS S/ESCURRIDOR 1 PER	Especial
F-016281	27/01/2006				Línea
F-016283	27/01/2006				Línea
F-016288	27/01/2006				Línea
F-016292	27/01/2006				Línea
F-016320	26/01/2006				Línea
F-016375	28/01/2006	1	14005102C1EI	2T/1E IZQ A. INOX. 140X51	Línea
FB-002839	24/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-000876	19/01/2006				Línea
F-000879	19/01/2006				Línea
F-000881	21/01/2006				Línea
F-016366	30/01/2006	1	800510IT1E	TINA DERECHA 1PER	Línea
F-016367	30/01/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA	Línea
F-016370	30/01/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA 1PER	Línea
F-016372	30/01/2006				Línea
F-016376	30/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016377	30/01/2006				Línea
F-016428	31/01/2006	1	508.533 1C	1PERFORACIÓN	Especial
F-016429	31/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016452	31/01/2006	1	800510IT1E	TINA DERECHA 1PER	Línea
F-016453	31/01/2006				Línea
F-016463	31/01/2006				Línea
F-016466	31/01/2006				Línea
F-016470	30/01/2006				Línea
F-016424	01/02/2006	1	14005102C1EI	2T/1E IZQ A. INOX. 140X51 1PER	Línea
F-016446	31/01/2006				Línea
F-016449	31/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016457	31/01/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA 1PER	Línea
F-016484	31/01/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA 3PER	Línea
F-016501	31/01/2006	1	840.56	2 TINAS 1 PER	Especial
F-016503	31/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016504	31/01/2006				Línea
F-016516	31/01/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA	Línea
F-016517	31/01/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER A. INOX. 140X51 1PER	Línea
F-016529	01/02/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA	Línea
F-016542	01/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016543	01/02/2006	1	9505101C1EI	TINA IZQUIERDA	Línea
F-016545	01/02/2006				Línea
F-016546	01/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016547	01/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51 1PER	Línea
F-016604	03/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016557	03/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016558	03/02/2006	1	IBIZA 200	1T/1E RESINA 92X52 DERECHA	Especial
F-016598	03/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016600	03/02/2006	1	9505101C1ED	DERECHA 3 PERFORACIONES	Línea
F-016609	04/02/2006				Línea
F-016614	04/02/2006	1	9505101C1EI	IT/1E IZQ A. INOX. 95X51 1PER	Línea
F-016616	04/02/2006				Línea

F-016617	04/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-016625	04/02/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA	Línea
F-016626	04/02/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA	Línea
F-016630	04/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016634	04/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51 1PER	Línea
F-016637	04/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-016890	11/02/2006				Línea
F-016765	09/02/2006	1	800510IT1E	TINA DERECHA 1PER	Línea
F-016767	08/02/2006				Línea
F-016773	08/02/2006	1	ILGR 5422	ELKAY 2T 1E DER	Especial
F-016775	08/02/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA	Línea
F-016792	09/02/2006	1	800510IT1E		Línea
F-016795	09/02/2006				Línea
F-016796	10/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51 1PER	Línea
F-016842	10/02/2006	1	950510C1ED	IT/1E DER A. INOX. 95X51 1PER	Línea
F-016844	10/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016846	10/02/2006				Línea
F-016866	10/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-016867	09/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016869	09/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-016882	10/02/2006				Línea
F-016883	10/02/2006				Línea
F-016908	11/02/2006	1	BE 50.40	TEKA DE SUBMONTAR	Especial
F-016909	11/02/2006	1	840.56	1TINA SIN ESCURRIDOR 1PERF	Especial
F-016921	11/02/2006	1	950510C1ED	IT/1E DER A. INOX. 95X51 1PER	Línea
F-016713	08/02/2006				Línea
F-016647	07/02/2006	1	840.56	1TINA SIN ESCURRIDOR 3PERF	Especial
F-016710	08/02/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA	Línea
F-016923	11/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51 1PERF	Línea
F-016937	11/02/2006				Línea
F-016951	11/02/2006				Línea
FB-002888	09/02/2006	1	950510C1ED	IT/1E DER A. INOX. 95X51	Línea
FB-002883	10/02/2006	1	LE205-B	KIRSHE	Especial
FB-002867	03/02/2006				Línea
FB-002902	10/02/2006				Línea
R-002759	11/02/2006	1	TEKA DE 50	SUBMONTAR	Especial
FB-002904	10/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-015710	10/01/2006	1	950510C1ED	TINA DERECHA	Línea
F-015709	10/01/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA	Línea
F-015707	10/01/2006	2	BE 42.40	TEKA DE SUBMONTAR	Especial
F-015703	10/01/2006				Línea
F-015695	10/01/2006	1	950510C1ED	TINA DERECHA	Línea
F-015693	10/01/2006				Línea
F-015690	10/01/2006				Línea
F-015682	10/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-015678	10/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-016647	07/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016710	08/02/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA	Línea
F-016713	08/02/2006				Línea

F-016729	09/02/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER. A. INOX.1PERF	Línea
F-016737	08/02/2006				Línea
F-016741	08/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-015713	10/01/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA	Línea
F-015744	11/01/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-016745	08/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51 1PERF	Línea
F-016747	08/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51	Línea
F-016753	08/02/2006				Línea
F-016763	09/02/2006	1	9505101C1ED	TINA DERECHA 1PER	Línea
F-016752	08/02/2006	1	9505101C1EI	TINA IZQUIERDA 1PER	Línea
F-016916	11/02/2006	1	800510IT1E	TINA IZQUIERDA 1PER	Línea
F-016975	13/02/2006	1	508.533 1C	1 PERFORACIÓN	Especial
F-016976	13/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-016999	13/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017000	13/02/2006	1	ANGULAR 2C 1E	TEKA 3 PERFORACIONES	Especial
F-017001	13/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017002	13/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017003	13/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017013	13/02/2006				Línea
F-017020	15/02/2006				Línea
F-017029	15/02/2006	1	9505101C1ED	TINA DERECHA 1PER	Línea
F-017126	20/02/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER. A. INOX. 140X51 1PER	Línea
F-017128	17/02/2006	1	840.560 2t	2 TINAS S/ESCURRIDOR	Especial
F-017134	16/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017170	18/02/2006	1	9505101C1EI	IT/1E IZQ A. INOX. 95X51	Línea
F-017172	18/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017173	18/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017182	18/02/2006	1	9505101C1ED	IT/1E DER A. INOX. 95X51 1PER	Línea
F-017194	18/02/2006				Línea
F-017199	18/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX.ECO 80X51 1PER	Línea
F-017203	18/02/2006	1	14005102C1EI	2T/1E DER. A. INOX. 140X51 1PER	Línea
F-017209	18/02/2006	1	9505101C1ED	IT/1E DER A. INOX. 95X51 3PERF	Línea
F-017219	18/02/2006				Línea
F-017220	18/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002909	11/02/2006	1	BE 2C 3440404025	2C TEKA S/M	Especial
FB-002925	15/02/2006	1	S/M 50.40	TEKA SUBMONTAR	Especial
FB-002934	17/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ. A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002935	17/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ. A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002942	16/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX.ECO 80X51 1PER	Línea
FB-002943	17/02/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER. A. INOX. 140X51 1PER	Línea
FB-002944	17/02/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER. A. INOX. 140X51 1PER	Línea
FB-002945	16/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002948	17/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002949	17/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002950	17/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ. A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002951	17/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ. A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002952	17/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002953	17/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002955	17/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ. A. INOX. ECO 80X51	Línea

FB-002958	18/02/2006				Línea
F-000929	16/02/2006				Línea
F-017175	18/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017265	20/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ. A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017239	20/02/2006	1	9505101C1EI	IT/1E IZQ A. INOX. 95X51	Línea
F-017243	20/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017245	20/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017250	20/02/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER. A. INOX. 140X51 1PER	Línea
F-017309	21/02/2006				Línea
FB-002963	20/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ. A. INOX. ECO 80X51	Línea
FB-002970	20/02/2006	1	BE 2C 3440404025	TARJA TEKA	Especial
FB-002975	21/02/2006	1	9505101C1EI	IT/1E IZQ A. INOX. 95X51 1PER	Línea
F-017287	21/02/2006	1	ILGR 4322I	ELKAY 1T/1E IZQ	Especial
F-017300	21/02/2006	1	9505101C1ED	TINA DERECHA 1PER	Línea
F-017038	15/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ. A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017044	15/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017048	15/02/2006	1	9505101C1EI	IT/1E IZQ A. INOX. 95X51 1PER	Línea
F-017049	15/02/2006				Línea
F-017056	15/02/2006	1	840560 2C	TEKA 2 TINAS	Especial
F-017088	15/02/2006	1	9505101C1EI	IT/1E IZQ A. INOX. 95X51 1PER	Línea
F-017089	15/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017090	15/02/2006	1	14005102C1ED	2T/1E DER. A. INOX. 140X51 1PER	Línea
F-017101	15/02/2006				Línea
F-017113	16/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E IZQ. A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017111	16/02/2006	1	800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. ECO 80X51	Línea
F-017070	15/02/2006				
F-017293	22/02/2006				
F-017303	21/02/2006	1	5080534 S/E	508533 1C TARJA ECO	Especial

2. Suministros

ABRASIVOS			
FECHA	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	ÁREA
05/12/2005		LIJA 80	INSTALACIONES
06/12/2005	20	ESPONJA MEDIANA	FONDO
06/12/2005	100	LIJA DISCO 320	FONDO
06/12/2005	1	ROLLO LIJA 100	INSTALACIONES
06/12/2005	2	ROLLO LIJA 150	INSTALACIONES
06/12/2005	1	LISA	INSTALACIONES
07/12/2005	10	LIJA BANDA DE 600	FONDO
08/12/2005	100	LIJA DE DISCO 400	FILOS
08/12/2005	100	LIJA DE DISCO 100	FILOS
09/12/2005	1	LIJA 150	
09/12/2005	50	LIJA DE HOJA 220	FONDO
09/12/2005	4	LIJA REDONDA 600	INSTALACIONES
09/12/2005	4	LIJA REDONDA 400	INSTALACIONES
09/12/2005	4	LIJA REDONDA 200	INSTALACIONES
09/12/2005	8	LIJA 80	INSTALACIONES
14/12/2005		ESPONJA MEDIANA	FONDO
14/12/2005	100	LIJA DE DISCO 100	FONDO
14/12/2005		LIJA 80	SERVICIOS
15/12/2005	100	LIJA DE DISCO 200	FONDO
15/12/2005	10	LIJA BANDA 500	FONDO
16/12/2005	10	BANDA LIJA 600	FONDO
16/12/2005	10	BANDA LIJA 400	FONDO
17/12/2005		LIJA 80	
19/12/2005	3	METROS DE LIJA	INSTALACIONES
20/12/2005	1	ROLLO DE FIBRA	FONDO
20/12/2005	20	ESPONJA FINA	FONDO
20/12/2005	20	ESPONJA MEDIANA	FONDO
20/12/2005	100	LIJA DISCO 320	FONDO
21/12/2005	10	BANDA LIJA 400	FONDO
21/12/2005	10	BANDA LIJA 600	FONDO
22/12/2005	20	LIJA ESPONJA MEDIANA	FILOS
22/12/2005	1	DISCO DE ORBITAL	FILOS
23/12/2005	10	LIJA 400	FONDO
23/12/2005	10	LIJA 600	FONDO
26/12/2005	1	CAJA LIJA DISCO 100	FILOS
26/12/2005	3	METROS LIJA 80	SERVICIOS
26/12/2005	1	DISCO ORBITAL	PULIDO
27/12/2005	1	CAJA ESPONJA MEDIANA	FONDO
27/12/2005	1	CAJA ESPONJA FINA	FONDO
27/12/2005	50	LIJA HOJA 220	FONDO
27/12/2005	1	CAJA LIJA DE DISCO 320	FONDO
29/12/2005		LIJA 80	INSTALACIONES
29/12/2005	1	ROLLO LIJA 100	FILOS
29/12/2005	1	ROLLO DE FIBRA	TERMINADO
29/12/2005	1	CAJA ESPONJA MEDIANA	FILOS

29/12/2005	1	CAJA DISCO LIJA 100	FILOS
31/12/2005	10	BANDA LIJA 600	FONDO
03/01/2006	10	BORLAS DE ESPONJA	
03/01/2006	10	LIJA AGUA 180	INSTALACIONES
03/01/2006	10	LIJA AGUA 400	INSTALACIONES
03/01/2006	10	LIJA AGUA 360	INSTALACIONES
04/01/2006	10	BANDA LIJA 600	FONDO
05/01/2006	3	METRO DE LIJA 80	SERVICIOS
06/01/2006	2	LIJA ROLLO 100	FILOS
07/01/2006	100	LIJA DE DISCO 100	FILOS
09/01/2006	10	BANDA LIJA 400	FONDO
09/01/2006	10	BANDA LIJA 600	FONDO
10/01/2006	50	LIJA DE PLIEGO 1200	BRILLO
10/01/2006	20	ESPONJA FINA	FONDO
10/01/2006	20	ESPONJA MEDIANA	FONDO
11/01/2006	3	METROS DE LIJA 80	SERVICIOS
13/01/2006	1	CAJA ESPONJA ABRASIVA MED	FILOS
13/01/2006	100	LIJA DISCO 100	FILOS
14/01/2006	10	LIJA BANDA 600	FONDO
14/01/2006	10	LIJA BANDA 400	FONDO
16/01/2006	100	DISCO LIJA 100	FILOS
18/01/2006	1	ROLLO DE LIJA 100	
18/01/2006	2	ROLLO DE LIJA 150	
19/01/2006		LIJA 80	INSTALACIONES
19/01/2006	50	LIJA PLIEGO 400	BRILLO
23/01/2006	10	BANDA LIJA 600	FONDO
23/01/2006	10	BANDA LIJA 400	FONDO
25/01/2006	50	LIJA DE HOJA 220	FONDO
25/01/2006	20	ESPONJA FINA	FONDO
25/01/2006	20	ESPONJA MEDIANA	FONDO
25/01/2006	1	ROLLO DE FIBRA	FONDO
25/01/2006	3	METROS DE LIJA 80	INSTALACIONES
25/01/2006	10	BANDA LIJA 800	FONDO
26/01/2006	1	LIJA DE ROLLO 100	FILOS
26/01/2006	2	LIJA DE ROLLO 150	FILOS
26/01/2006	1	ESPONJA LIJA MEDIANA	FILOS
26/01/2006	100	LIJA DISCO 100	FILOS
28/01/2006	100	LIJA DE DISCO 320	FONDO
31/01/2006	2	METROS DE LIJA	INSTALACIONES
01/02/2006	10	BANDA LIJA 400	FONDO
01/02/2006	10	BANDA LIJA 600	FONDO
02/02/2006	100	LIJA DE DISCO 320	FONDO
02/02/2006	10	BANDA LIJA 60	FONDO
07/02/2006	3	METROS DE LIJA	INSTALACIONES
07/02/2006	10	BANDA LIJA 150 P/Maquina V. Col	FONDO
07/02/2006	10	BANDA LIJA 100	FONDO
07/02/2006	1	ROLLO DE FIBRA	FONDO
07/02/2006	20	ESPONJA MEDIANA	FONDO
07/02/2006	20	ESPONJA FINA	FONDO

08/02/2006	10	BANDA LIJA 800	FONDO
08/02/2006	100	LIJA DE DISCO 150	FILOS
08/02/2006	2	LIJA DE ROLLO DE 150	FILOS
08/02/2006	2	LIJA DE ROLLO DE 100	FILOS
09/02/2006	10	BANDA LIJA 60	FONDO
10/02/2006	10	BANDA LIJA 400	FONDO
10/02/2006	10	BANDA LIJA 600	FONDO
11/02/2006	10	LIJA BANDA 60	FONDO
11/02/2006	1	CAJA ESPONJA ABRASIVA	PULIDO
15/02/2006	20	ESPONJA MEDIANA	FONDO
15/02/2006	20	ESPONJA FINA	FONDO
15/02/2006	50	LIJA DE HOJA 220	FONDO
15/02/2006	100	LIJA DE DISCO 320	FONDO
15/02/2006	1	ESPONJA MEDIANA	
15/02/2006	3	METROS LIJA 80	INSTALACIONES
17/02/2006	10	BANDA LIJA 800	FONDO
18/02/2006	50	LIJA DEL 400 PLIEGO	BRILLO
18/02/2006	50	LIJA DEL 1200 PLIEGO	BRILLO
19/02/2006	10	BANDA LIJA 600	FONDO
20/02/2006	1	ESPONJA MEDIANA	
20/02/2006	1	ESPONJA FINA	
21/02/2006	10	BANDA LIJA 400	FONDO
03/12/2006	1	CAJA ESPONJA MEDIANA	FONDO

CERRAJES

FECHA	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	ÁREA
09/11/2005	50	JALADERA DE BARRA	
05/12/2005	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
05/12/2005	1000	PIJA 1 1/2"	
05/12/2005	1000	ESCUADRAS	
05/12/2005	100	TORNILLO SINKER 1	INSTALACIONES
05/12/2005	100	TORNILLO GRIPPER 6X5/8	INSTALACIONES
05/12/2005	100	TORNILLO SINKER 1 1/2"	INSTALACIONES
06/12/2005	20	ESCUADRAS	INSTALACIONES
06/12/2005	200	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
06/12/2005	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
06/12/2005	30	JALADERA DE BARRA	INSTALACIONES
06/12/2005	100	GRIPPER	INSTALACIONES
06/12/2005	20	ESCUADRAS	INSTALACIONES
06/12/2005	100	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
06/12/2005	100	PIJA 1"	INSTALACIONES
06/12/2005	20	ESCUADRAS	INSTALACIONES
06/12/2005	100	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
06/12/2005	100	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
06/12/2005	100	PIJA 1"	INSTALACIONES
07/12/2005	3	CAJA DE CLAVILLO 1"	MAQUINAS
07/12/2005	100	ESCUADRA METALICA	ARMADO
07/12/2005	28	JUGO CORREDERA DE EXTENSIÓN	ARMADO

07/12/2005	2	JGO BRAZO MECANICO DE RESORTE	ARMADO
07/12/2005	500	AVIONES	ARMADO
07/12/2005	5000	BISAGRA FGV	ARMADO
07/12/2005	2	CAJA GRIPPER	ARMADO
07/12/2005	3	CAJA CORREDERA INTEGRAL #8	ARMADO
07/12/2005	10	CAJA CORREDERA INTEGRAL #10	ARMADO
07/12/2005	20	JALADERAS BARRA	INSTALACIONES
07/12/2005	50	BISAGRA FGV 45°	ARMADO
07/12/2005	50	AVION GRASS	ARMADO
07/12/2005	50	BISAGRA MARIPOSA	ARMADO
07/12/2005	5	JALADERA DE HONGO	
07/12/2005	16	BAYONETA	ARMADO
07/12/2005	50	BISAGRA AIR MATIC	ARMADO
08/12/2005	1	CAJA DE GRIPER 6 5/8	ARMADO
08/12/2005	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
08/12/2005	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
08/12/2005	100	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
08/12/2005	100	PIJA 1"	INSTALACIONES
08/12/2005	50	GRIPPER	INSTALACIONES
08/12/2005	50	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
08/12/2005	50	PIJA 1"	INSTALACIONES
08/12/2005	3	JALADERA DE HONGO SATINADO	TERMINADO
08/12/2005	3	JALADERA PUENTE GRANDE	TERMINADO
09/12/2005	1	CAJA GRIPPER	ARMADO
09/12/2005	2	CAJA AVIONES	ARMADO
09/12/2005	4	BISAGRA FGV	ARMADO
09/12/2005	1	BOLSA DE SOPORTES	TERMINADO
09/12/2005	5	JALADERA DE BARRA	TERMINADO
10/12/2005	5	JALADERA DE "U"	TERMINADO
10/12/2005	4	JALADERA DE PUENTE MEDIANO	TERMINADO
13/12/2005	50	AVIÓN GRASS	ARMADO
13/12/2005	50	BISAGRA GRASS	ARMADO
13/12/2005	1	JGO CORREDERA DE EXTENCIÓN	ARMADO
13/12/2005	1000	PIJA 1 1/2"	ARMADO
13/12/2005	100	PIJA DE 1/2"	
13/12/2005	100	PIJA DE 1"	
13/12/2005	100	PIJA DE 1 1/2"	
13/12/2005	200	BRAQUET HR	ARMADO
13/12/2005	200	BRAQUET HL	ARMADO
13/12/2005	15	CAJA CORREDERA INTEGRAL #10	ARMADO
13/12/2005	500	ESCUADRA METALICA	ARMADO
14/12/2005	200	PIJA 1 1/2"	SERVICIOS
14/12/2005	200	PIJA 1"	SERVICIOS
14/12/2005	200	PIJA 1/2"	SERVICIOS
14/12/2005	150	GRIPPER	INSTALACIONES
14/12/2005	200	PIJA 1 1/2"	
14/12/2005	200	PIJA 1"	
15/12/2005	10	SOPORTES P/CRISTAL	INSTALACIONES
15/12/2005	2	JALADERA PTE GRANDE	INSTALACIONES

15/12/2005	6	CORREDERA INTEGRAL	ARMADO
15/12/2005	3	CJA CORREDERA INTEGRAL HR	ARMADO
15/12/2005	3	CAJA CORREDERA INTEGRAL HL	ARMADO
15/12/2005	1	CAJA CLAVILLO 1/2"	MAQUINAS
16/12/2005	10	JALADERA DE BARRA	INSTALACIONES
16/12/2005	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
16/12/2005	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
16/12/2005	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
16/12/2005	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
16/12/2005	1	JGO CORREDERA EXTENCIÓN	ARMADO
17/12/2005	50	ESCUADRAS	INSTALACIONES
17/12/2005	3	JALADERA DE "U"	INSTALACIONES
17/12/2005	200	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
17/12/2005	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
17/12/2005	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
19/12/2005	1	CAJA DE PIJA 1 1/2	ARMADO
19/12/2005	30	BAYONETA	ARMADO
19/12/2005	15	JGO CORREDERA PLANA BOX	ARMADO
19/12/2005	25	ESCUADRAS	
19/12/2005	100	PIJA 1 1/2"	
19/12/2005	100	PIJA 1"	
19/12/2005	50	PIJA 1/2"	
19/12/2005	200	PIJA DE 1 1/2"	INSTALACIONES
19/12/2005	200	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
19/12/2005	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
19/12/2005	300	PIJA 1"	
19/12/2005	50	BISAGRA 90°	ARMADO
19/12/2005	3	CAJA CLAVILLO 1"	MAQUINAS
19/12/2005	150	PIJA 1	
20/12/2005	20	ESCUADRAS	INSTALACIONES
20/12/2005	10	JALADERA BOTÓN CROMO	INSTALACIONES
20/12/2005	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
20/12/2005	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
20/12/2005	46	JALADERAS DE BARRA	INSTALACIONES
20/12/2005	50	BISAGRA AIR MATIC	ARMADO
20/12/2005	75	JALADERA DE BARRA	INSTALACIONES
20/12/2005	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
20/12/2005	4	JALADERA HONGO CROMO	ARMADO
20/12/2005	1	CAJA GRIPPER 6 5/8	ARMADO
20/12/2005	2	CAJA AVIONES	ARMADO
20/12/2005	4	CAJA BISAGRA FGV	ARMADO
21/12/2005	2	JALADERA DE BARRA	TERMINADO
21/12/2005	100	ESCUADRA METALICA	ARMADO
21/12/2005	100	ESCUADRA	
21/12/2005	100	PIJA 1"	
21/12/2005	1	BRAZO NEUMATICO PANEL	ARMADO
22/12/2005	5	JALADERA DE BARRA	TERMINADO
22/12/2005	1	CAJA PIJA 6X5/8	
22/12/2005	50	AVION GRASS	

22/12/2005	50	BISAGRA CHAPULIN	
22/12/2005	5	JALADERA 3 PZA	TERMINADO
23/12/2005	50	MENSULAS ESCUADRAS	INSTALACIONES
23/12/2005	50	GRIPER	INSTALACIONES
23/12/2005	100	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
23/12/2005	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
23/12/2005	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
26/12/2005	1	CAJA GRIPPER 6 5/8	ARMADO
26/12/2005	1	BRAZO NEUMÁTICO	ARMADO
26/12/2005	200	BRAQUET HL	ARMADO
26/12/2005	200	BRAQUET HR	ARMADO
26/12/2005	10	CAJA CORREDERA INTEGRAL #10	ARMADO
26/12/2005	4	CAJA CORREDERA INTEGRAL DR	ARMADO
26/12/2005	4	CAJA CORREDERA INTEGRAL DL	ARMADO
26/12/2005	30	ESCUADRAS METAL	SERVICIOS
26/12/2005	200	PIJA DE 1/2"	SERVICIOS
26/12/2005	200	PIJA DE 1 1/2"	SERVICIOS
26/12/2005	200	PIJA DE 1"	SERVICIOS
26/12/2005	50	ESCUADRA	
26/12/2005	100	PIJA DE 1 1/2"	
26/12/2005	200	PIJA DE 1"	
26/12/2005	100	PIJA 1/2"	
26/12/2005	2	JGO BRAZO MECANICO	ARMADO
26/12/2005	150	ESCUADRAS	
26/12/2005	150	PIJA DE 1/2"	
26/12/2005	150	PIJA 1 1/2"	
26/12/2005	150	PIJAS DE 1"	
26/12/2005	50	ESCUADRA	INSTALACIONES
26/12/2005	100	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
26/12/2005	5	JALADERA BARRA	TERMINADO
26/12/2005	5	JALADERA BOTÓN	TERMINADO
26/12/2005	1	CAJA PERNO	ARMADO
27/12/2005	6	JALADERA DE "U"	TERMINADO
27/12/2005	50	ESCUADRAS	INSTALACIONES
27/12/2005	50	GRIPER	INSTALACIONES
27/12/2005	150	PIJA 1"	INSTALACIONES
27/12/2005	2000	PIJA 1"	ARMADO
27/12/2005	2000	PIJA 1 1/2"	ARMADO
27/12/2005	100	BISAGRA 40°	ARMADO
27/12/2005	2	CAJA AVIONES	ARMADO
27/12/2005	4	CAJA BISAGRA FGV	ARMADO
28/12/2005	50	BISAGRA FGV 45°	ARMADO
28/12/2005	500	PIJAS	
28/12/2005	100	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
28/12/2005	100	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
28/12/2005	100	PIJA 1"	INSTALACIONES
28/12/2005	9	JGO CORREDERA EXTENCIÓN	ARMADO
28/12/2005	50	AVIÓN GRASS	ARMADO
28/12/2005	50	BISAGRA GRASS	ARMADO

29/12/2005	2	ESQUINEROS	TERMINADO
30/12/2005	5	JALADERA DE HONGO CROMO	TERMINADO
30/12/2005	3	CAJA DE CLAVILLO 1"	MAQUINAS
30/12/2005	50	GRIPPER 1/2	INSTALACIONES
30/12/2005	100	PIJA DE 1"	INSTALACIONES
30/12/2005	100	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
31/12/2005	1	BOLSA DE MENSULAS	
02/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
02/01/2006	100	ESCUADRA METALICA	ARMADO
02/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
02/01/2006	5	JALADERA BARRA	
03/01/2006	5	CAJA JALADERA DE HONGO CROMO	
03/01/2006	5	CAJA JALADERA BARRA	
04/01/2006	50	BISAGRA FGV 45°	ARMADO
04/01/2006	50	AVION GRASS	ARMADO
04/01/2006	50	BISAGRA MARIPOSA	ARMADO
04/01/2006	50	BISAGRA CHAPULIN	ARMADO
04/01/2006	1	CAJA PERNO	ARMADO
04/01/2006	4	CAJA CORREDERA INTEGRAL #10	ARMADO
04/01/2006	3	JGO CORREDERA INTEGRAL #8	ARMADO
05/01/2006	5	CAJA JALADERA BARRA	
05/01/2006	200	BRAQUETS HL Y RH JGO	ARMADO
05/01/2006	500	AVION	ARMADO
05/01/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
05/01/2006	15	CAJA CORREDERA INTEGRAL #10	ARMADO
05/01/2006	200	PIJA 1/2"	SERVICIOS
05/01/2006	200	PIJA 1 1/2"	SERVICIOS
05/01/2006	200	PIJA 1"	SERVICIOS
05/01/2006	2	JALADERA "U"	SERVICIOS
05/01/2006	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
05/01/2006	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
05/01/2006	2	CAJA GRIPPER 6 5/8	ARMADO
05/01/2006	2000	EUROS	ARMADO
05/01/2006	20	ESCUADRAS	INSTALACIONES
05/01/2006	200	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
05/01/2006	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
05/01/2006	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
05/01/2006	3	BRAZO MECANICO DE RESORTE	ARMADO
05/01/2006	2	BRAZO NEUMATICO	ARMADO
06/01/2006	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
06/01/2006	200	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
06/01/2006	1	CAJA JALADERA DE BARRA	ARMADO
06/01/2006	5	CAJA JALADERA DE HONGO CROMO	ARMADO
06/01/2006	5	JALADERA DE BARRA	
06/01/2006	5	JALADERA DE "U"	
07/01/2006	300	ESCUADRAS	
07/01/2006	200	PIJA 1 1/2"	
07/01/2006	200	PIJAS 1"	
07/01/2006	3	ROLLO CINTA CANELA	MAQUINAS

07/01/2006	3	CAJA CLAVILLO 1"	MAQUINAS
07/01/2006	1	BOLSA AVION FGV	ARMADO
07/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
07/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
07/01/2006	100	BISAGRA GRASS	ARMADO
09/01/2006	50	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
09/01/2006	50	PIJA 1"	INSTALACIONES
09/01/2006	50	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
09/01/2006	5	JALADERA DE BARRA	TERMINADO
09/01/2006	2	PAQUETE DE SOPORTES	TERMINADO
09/01/2006	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
09/01/2006	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
09/01/2006	2	CAJA CORREDERA INTEGRAL #8.5 DR	ARMADO
09/01/2006	2	CAJA CORREDERA INTEGRAL #8.5 DL	ARMADO
09/01/2006	500	AVION	ARMADO
09/01/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
09/01/2006	15	CAJA CORREDERA INTEGRAL #10	ARMADO
10/01/2006	100	PIJA 1 1/2"	
10/01/2006	100	PIJA 1"	
10/01/2006	50	BISAGRA AIR MATIC	ARMADO
10/01/2006	10	CORREDERA PLANABOX	ARMADO
10/01/2006	2	BRAZO NEUMATICO P/ALUMINIO	ARMADO
10/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
10/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
10/01/2006	4	CAJA JALADERA DE HONGO CROMO	ROSAS
10/01/2006	4	CAJA JALADERA DE BARRA	ROSAS
10/01/2006	4	CAJA JALADERA DE PUENTE GRANDE	ROSAS
11/01/2006	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
11/01/2006	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
11/01/2006	200	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
11/01/2006	150	JALADERAS PUENTE SATINADO	
11/01/2006	50	ESCUADRAS METAL	SERVICIOS
11/01/2006	200	PIJA DE 1/2"	SERVICIOS
11/01/2006	200	PIJA DE 1 1/2"	SERVICIOS
11/01/2006	200	PIJA DE 1"	SERVICIOS
11/01/2006	2	BOLSA DE MENSULAS	ARMADO
12/01/2006	10	CAJA JALADERA DE BARRA	
12/01/2006	5	CAJA JALADERA DE BARRA	
13/01/2006	1	CAJA PIJA 1 1/2"	
13/01/2006	1	CAJA PERNO	
13/01/2006	5	CAJA JALADERA DE "U"	ARMADO
13/01/2006	30	JALADERA DE BARRA	INSTALACIONES
13/01/2006	100	ESCUADRA METALICA	ARMADO
13/01/2006	10	CAJA CORREDERA INTEGRAL #10	ARMADO
13/01/2006	200	BRAQUETS RH	ARMADO
13/01/2006	200	BRAQUETS LH	ARMADO
14/01/2006	1	BRAZO NEUMÁTICO P/ALUMINIO	ARMADO
16/01/2006	200	BISAGRA DE 90°	ARMADO
16/01/2006	3	CAJA CLAVILLO 1"	MAQUINAS

16/01/2006	1	BOLSA EUROS	ARMADO
16/01/2006	1	CAJA PIJA 6X5/8	ARMADO
16/01/2006	50	BISAGRA CHAPULIN	ARMADO
16/01/2006	50	BISAGRA MARIPOSA	ARMADO
17/01/2006	200	PIJA DE 1/2"	INSTALACIONES
17/01/2006	200	PIJA DE 1 1/2"	INSTALACIONES
17/01/2006	200	PIJA DE 1"	INSTALACIONES
17/01/2006	50	ESCUADRA	
17/01/2006	100	PIJA 1 1/2"	
17/01/2006	200	PIJA 1"	
17/01/2006	100	PIJA 1/2"	
17/01/2006	10	JALADERA DE BARRA	
18/01/2006	5	CAJA DE CLAVILLO 1"	MAQUINAS
18/01/2006	60	JALADERA BOTÓN SATINADO	INSTALACIONES
18/01/2006	200	PIJA DE 1/2"	INSTALACIONES
18/01/2006	200	PIJA DE 1 1/2"	INSTALACIONES
18/01/2006	200	PIJA DE 1"	INSTALACIONES
18/01/2006	200	BRAQUETS LH Y RH JUEGO	ARMADO
18/01/2006	500	AVION	ARMADO
18/01/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
18/01/2006	2	JGO CORREDERA INTEGRAL #8	ARMADO
18/01/2006	10	CAJA DE CORREDERA INTEGRAL #10	ARMADO
18/01/2006	50	ESCUADRA DE 1"X1"	
18/01/2006	200	PIJA DE 1 1/2"	
18/01/2006	200	PIJA DE 1"	
18/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
18/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
19/01/2006	5	CAJAS DE JALADERA PUENTE MEDIANO	TERMINADO
19/01/2006	3	JALADERA SISILIA	INSTALACIONES
19/01/2006	50	ESCUADRAS	INSTALACIONES
19/01/2006	50	GRIPPER	INSTALACIONES
19/01/2006	100	PIJA DE 1 1/2"	INSTALACIONES
19/01/2006	100	PIJA DE 1"	INSTALACIONES
19/01/2006	1	PAQUETE DE SOPORTES	TERMINADO
19/01/2006	6	JALADERAS BARRA	TERMINADO
19/01/2006	3	JALADERA DE 3 PIEZAS	TERMINADO
19/01/2006	4	JALADERA HONGO CROMO	ARMADO
20/01/2006	50	ESC	
20/01/2006	250	PIJA	INSTALACIONES
20/01/2006	250	PIJA	INSTALACIONES
20/01/2006	5	CAJA JALADERA BARRA	
20/01/2006	1	CAJA DE PIJA 1 1/2	ARMADO
20/01/2006	1	CAJA DE PIJA 6 5/8	ARMADO
20/01/2006	2000	EUROS	ARMADO
21/01/2006	50	PIJA DE 1 1/2"	
21/01/2006	50	PIJA DE 1"	
21/01/2006	200	PIJA 1"	
21/01/2006	1	CAJA TORNILLO 5 6/8	
23/01/2006	3	CORREDERA PLANABOX	ARMADO

23/01/2006	100	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
23/01/2006	100	PIJA 1"	INSTALACIONES
23/01/2006	100	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
23/01/2006	10	JALADERA DE BARRA	ARMADO
23/01/2006	2	JALADERA "U"	ARMADO
23/01/2006	30	GRIPER 1/2	
23/01/2006	50	PIJA DE 1"	
23/01/2006	50	PIJA DE 1 1/2"	
23/01/2006	3000	EUROS	ARMADO
23/01/2006	50	BISAGRA AIR MATIC	ARMADO
23/01/2006	50	AVION P/AIR MATIC	ARMADO
23/01/2006	500	EUROS	ARMADO
23/01/2006	4	JGO CORREDERA INTEGRAL #10 DL	ARMADO
23/01/2006	4	JGO CORREDERA INTEGRAL #10 DR	ARMADO
23/01/2006	500	AVIONES	ARMADO
23/01/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
23/01/2006	100	ESCUADRA METALICA	ARMADO
23/01/2006	1	CAJA GRIPER 6 5/8	ARMADO
23/01/2006	1	BOLSA AVION FGV	ARMADO
23/01/2006	5	CAJA DE JALADERA DE BARRA	TERMINADO
24/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
24/01/2006	200	PIJA DE 1"	INSTALACIONES
24/01/2006	200	PIJA DE 1"	INSTALACIONES
24/01/2006	50	AVION P/AIR MATIC	ARMADO
24/01/2006	5	CAJA DE JALADERA DE HONGO CROMO	TERMINADO
24/01/2006	5	CAJA DE JALADERA DE PUENTE GRANDE	TERMINADO
24/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
24/01/2006	200	PIJA DE 1/2"	INSTALACIONES
24/01/2006	200	PIJA DE 1 1/2"	INSTALACIONES
24/01/2006	20	ESCUADRAS	INSTALACIONES
24/01/2006	200	PIJA DE 1/2"	INSTALACIONES
24/01/2006	200	PIJA DE 1 1/2"	INSTALACIONES
25/01/2006	2000	GRIPPER 6 5/8	ARMADO
25/01/2006	1	CAJA DE GRIPER 6 5/8	ARMADO
25/01/2006	1	CAJA PERNOS DE MADERA	ARMADO
25/01/2006	2	BRAZO NEUMATICO	ARMADO
25/01/2006	3	CORREDERA INTEGRAL DR Y DL	ARMADO
25/01/2006	200	PIJA DE 1/2"	INSTALACIONES
25/01/2006	200	PIJA DE 1 1/2"	INSTALACIONES
25/01/2006	200	PIJA DE 1"	INSTALACIONES
25/01/2006	20	CAJA CORREDERA INTEGRAL #12	ARMADO
25/01/2006	2	BRAZO NEUMÁTICO	ARMADO
25/01/2006	5	CAJA JALADERA DE BARRA	TERMINADO
26/01/2006	500	AVION	ARMADO
26/01/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
26/01/2006	100	PIJA DE 1/2"	
26/01/2006	100	PIJA DE 1 1/2"	
26/01/2006	100	PIJA DE 1"	
26/01/2006	5	CAJA DE JALADERA DE "U"	TERMINADO

26/01/2006	10	JALADERA DE BARRA	ARMADO
27/01/2006	5	CAJA CLAVILLO 1"	MAQUINAS
27/01/2006	30	ESCUADRAS	INSTALACIONES
27/01/2006	250	ESC	
27/01/2006	250	PIJAS	
27/01/2006	2	BRAZO NEUMÁTICO	ARMADO
27/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
27/01/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
27/01/2006	5	CAJA DE JALADERAS PUENTE MEDIANO	TERMINADO
27/01/2006	50	AVION GRASS	ARMADO
27/01/2006	50	BISAGRA MARIPOSA	ARMADO
27/01/2006	50	BISAGRA CHAPULIN	ARMADO
27/01/2006	1	CAJA PIJA 6X5/8	ARMADO
27/01/2006	500	BISAGRA FGV 45°	
27/01/2006	100	PIJA 1 1/2"	
27/01/2006	100	PIJA 1"	
28/01/2006	50	PIJA 1"	
28/01/2006	50	PIJA 1 1/2"	
30/01/2006	2	CAJA CLAVILLO 1/2"	MAQUINAS
30/01/2006	200	PIJA 1 1/4	
30/01/2006	200	PIJA 1"	
30/01/2006	500	AVION	ARMADO
30/01/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
30/01/2006	200	BRAQUET RH	ARMADO
30/01/2006	200	BRAQUET LH	ARMADO
31/01/2006	5	CAJA JALADERA DE 3 PZA	TERMINADO
31/01/2006	20	CORREDERA INTEGRAL #12	ARMADO
31/01/2006	1	CAJA PIJA 6X5/8	ARMADO
31/01/2006	1000	ESCUADRA METALICA	ARMADO
31/01/2006	200	PIJAS 1/2	INSTALACIONES
31/01/2006	200	PIJAS 1 1/2"	INSTALACIONES
31/01/2006	200	PIJAS 1"	INSTALACIONES
31/01/2006	30	ESCUADRA METALICA	INSTALACIONES
31/01/2006	2	JALADERA "U"	INSTALACIONES
01/02/2006	5	CAJAS DE JALADERA DE BARRA	TERMINADO
01/02/2006	250	PIJA 1"	
01/02/2006	200	PIJA 1 1/2"	
01/02/2006	2	BRAZO NEUMATICO P/PANEL	ARMADO
01/02/2006	1	BRAZO NEUMATICO P/ALUMINIO	ARMADO
01/02/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
01/02/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
02/02/2006	1	CAJA GRIPER	ARMADO
02/02/2006	100	ESCUADRA METALICA	ARMADO
02/02/2006	3	CORREDERA INTEGRAL DL JGO	ARMADO
02/02/2006	3	CORREDERA INTEGRAL DR JGO	ARMADO
03/02/2006	5	CAJA JALADERA MEDIANA	TERMINADO
03/02/2006	25	ESCUADRAS	INSTALACIONES
03/02/2006	200	BISAGRA 90°	ARMADO
03/02/2006	500	AVION	ARMADO

03/02/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
04/02/2006	50	ESCUADRAS	SERVICIOS
04/02/2006	250	PIJA DE 1"	SERVICIOS
04/02/2006	300	PIJA DE 1 1/2"	SERVICIOS
07/02/2006	1	CAJA PERNOS	ARMADO
07/02/2006	5	CAJA JALADERA BOTON SATINADO	TERMINADO
07/02/2006	5	JALADERA DE BARRA	TERMINADO
07/02/2006	200	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
07/02/2006	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
07/02/2006	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
07/02/2006	5	CAJA DE CLAVILLO 1"	MAQUINAS
07/02/2006	50	BISAGRA AIR MATIC	ARMADO
07/02/2006	50	BISAGRA FGV 45°	ARMADO
07/02/2006	50	BISAGRA MARIPOSA	ARMADO
07/02/2006	50	BISAGRA CHAPULIN	ARMADO
07/02/2006	100	AVION GRASS	ARMADO
07/02/2006	2	BARRA NEUMATICA	ARMADO
07/02/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
07/02/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
07/02/2006	1	CAJA PIJA 1 1/2"	ARMADO
07/02/2006	2	AVIONES	INSTALACIONES
07/02/2006	30	ESCUADRAS METAL	INSTALACIONES
07/02/2006	200	PIJAS 1/2	INSTALACIONES
07/02/2006	200	PIJAS 1 1/2	INSTALACIONES
07/02/2006	200	PIJAS 1"	INSTALACIONES
07/02/2006	100	GRIPER 1/2	INSTALACIONES
07/02/2006	200	PIJAS DE 1"	INSTALACIONES
07/02/2006	200	PIJAS 1 1/2	INSTALACIONES
07/02/2006	100	PIJAS	
07/02/2006	100	PIJAS	
08/02/2006	50	ESCUADRAS	INSTALACIONES
08/02/2006	1	PIJAS	INSTALACIONES
08/02/2006	20	CORREDERA INTEGRAL #10 CAJA	ARMADO
08/02/2006	2	CORREDERA INTEGRAL DL DR JUEGO	ARMADO
08/02/2006	200	BRAQUETS LH Y RH JUEGO	ARMADO
08/02/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
08/02/2006	500	AVION	ARMADO
08/02/2006	3000	EUROS	ARMADO
08/02/2006	2	CAJA JALADERA "U"	TERMINADO
09/02/2006	6	JALADERAS VARIOS MODELOS	
09/02/2006	200	PIJAS 1 1/4	
09/02/2006	200	PIJAS 1"	
09/02/2006	50	JALADERAS PUENTE MEDIANO	
09/02/2006	5	CAJA JALADERA DE BARRA	TERMINADO
09/02/2006	1	BOLSA MENSULA	TERMINADO
09/02/2006	5	JALADERA PUENTE MEDIANO	TERMINADO
09/02/2006	1	CAJA DE PIJAS 1 1/2	ARMADO
09/02/2006	50	PIEZAS MENSULA DE ENTREPAÑO	
09/02/2006	100	PIJAS 1/2	

10/02/2006	50	BISAGRA AIR MATIC	ARMADO
10/02/2006	50	AVION P/AIR MATIC	ARMADO
10/02/2006	10	JGO CORREDERA PLANA BOX	ARMADO
11/02/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
11/02/2006	500	AVION	ARMADO
11/02/2006	5	JALADERAS DE BARRA	ROSAS
11/02/2006	2	BRAZO NEUMÁTICO P/PANEL	ARMADO
13/02/2006	50	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
13/02/2006	100	PIJA 1"	INSTALACIONES
13/02/2006	100	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
13/02/2006	25	ESCUADRAS	INSTALACIONES
13/02/2006	100	PIJA 1"	INSTALACIONES
13/02/2006	100	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
13/02/2006	50	GRIPER	INSTALACIONES
13/02/2006	50	ESCUADRAS	INSTALACIONES
13/02/2006	20	CAJA CORREDERA INTEGRAL #12	ARMADO
13/02/2006	50	JGO CORREDERA INTEGRAL #10 HL HR (4CAJA)	ARMADO
13/02/2006	2	CAJA GRIPPER 6 5/8 (2000 PZA)	ARMADO
14/02/2006	100	PIJA 1"	
14/02/2006	100	PIJA 1 1/2"	
14/02/2006	1	CAJA JALADERAS DE HONGO CROMO	TERMINADO
14/02/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
14/02/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
14/02/2006	100	ESCUADRA METALICA	ARMADO
15/02/2006	50	BISAGRA FGV 45°	ARMADO
15/02/2006	12	CORREDERA EXTENSIÓN	ARMADO
15/02/2006	1	CAJA PIJA 1 1/2"	ARMADO
15/02/2006	2	REJILLA	ARMADO
15/02/2006	2	BRAZO NEUMÁTICO ALU	ARMADO
15/02/2006	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
15/02/2006	200	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
15/02/2006	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
15/02/2006	3	JALADERA DE 3 PIEZAS	
15/02/2006	2	BRAZO	
15/02/2006	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
15/02/2006	200	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
15/02/2006	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
15/02/2006	24	ESCUADRAS	INSTALACIONES
15/02/2006	5	CAJA CLAVILLO 1"	MAQUINAS
16/02/2006	100	PIJA 1"	
16/02/2006	100	PIJA 1 1/2"	
16/02/2006	24	JGO CORREDERA EXTENSIÓN	MAQUINAS
16/02/2006	100	PIJA 1"	INSTALACIONES
16/02/2006	1	CAJA DE PERNOS	ARMADO
16/02/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
16/02/2006	500	AVION	ARMADO
16/02/2006	1	CAJA GRIPPER 6 5/8	ARMADO
16/02/2006	20	JGO CORREDERA PLANA BOX	ARMADO
16/02/2006	50	BISAGRA AIR MATIC	ARMADO

17/02/2006	100	PIJA 1 1/2"	
17/02/2006	100	PIJA 1"	
17/02/2006	100	PIJA 1/2"	
17/02/2006	100	ESCUADRAS	
17/02/2006	5	CAJA JALADERA HONGO CROMO	TERMINADO
17/02/2006	5	CAJA JALADERA DE BARRA	TERMINADO
17/02/2006	3	CAJA JALADERA "U"	TERMINADO
17/02/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CR	ARMADO
17/02/2006	1	CAJA CORREDERA INTEGRAL CL	ARMADO
17/02/2006	1	CAJA GRIPPER 6 5/8	ARMADO
18/02/2006	50	BISAGRA CHAPULIN	ARMADO
18/02/2006	50	BISAGRA MARIPOSA	ARMADO
18/02/2006	5	CAJA JALADERA DE BARRA	TERMINADO
18/02/2006	50	PIJA 1"	
18/02/2006	50	PIJA 1 1/2"	
20/02/2006	65	JALADERA BARRA	INSTALACIONES
20/02/2006	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
20/02/2006	10	CAJA JALADERA DE BARRA	TERMINADO
20/02/2006	36	JALADERA 3 PZA	INSTALACIONES
20/02/2006	10	JALADERA HONGO CROMO	PRODUCCIÓN
20/02/2006	200	PIJA 1"	INSTALACIONES
20/02/2006	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
20/02/2006	200	PIJA 1/2"	INSTALACIONES
20/02/2006	20	ESCUADRAS	INSTALACIONES
21/02/2006	8	JGO CAJA CORREDERA INTEGRAL DL Y DR #8	ARMADO
21/02/2006	1	CAJA GRIPPER 6 5/8	ARMADO
21/02/2006	500	BISAGRA FGV	ARMADO
21/02/2006	500	AVIÓN	ARMADO
21/02/2006	200	BRAQUET'S LH Y RH	ARMADO
21/02/2006	3	JALADERA DE HONGO	TERMINADO
21/02/2006	2	CAJA JALADERA HONGO CROMO	TERMINADO
22/02/2006	1	BOLSA MENSULA	TERMINADO
07/12/2006	50	BISAGRA CHAPULIN	ARMADO
07/12/2006	4	JALADERA DE BARRA	
20/12/2006	200	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES
20/12/2006	10	CAJA CORREDERA INTEGRAL #10	ARMADO
21/12/2006	100	PIJA 1 1/2"	
23/12/2006	100	PIJA 1"	INSTALACIONES
27/12/2006	150	PIJA 1 1/2"	INSTALACIONES

EMBALAGE			
FECHA	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	ÁREA
03/12/2005	6	MASKING TAPE	FONDO
05/12/2005	2	MASKING TAPE	BARNIZ
05/12/2005	1	CINTA CANELA	BARNIZ
05/12/2005	1	ROLLO FON	
05/12/2005	5	ROLLO CARTON	

06/12/2005	1	ROLLO ESQUINERO	
06/12/2005	2	CINTA CANELA	
06/12/2005	9	ROLLO DE CARTÓN	
07/12/2005	1	ROLLO CINTA CANELA	BARNIZ
07/12/2005	3	MASKING TAPE	MAQUINAS
07/12/2005	1	ROLLO DE ESQUINERO	ARMADO
07/12/2005	1	ROLLO DE FON	ARMADO
07/12/2005	1	ROLLO DE FLEJE	ARMADO
08/12/2005	1	CINTA CANELA	BARNIZ
08/12/2005	1	MASKING TAPE	MAQUINAS
09/12/2005	3	MASKING TAPE	
13/12/2005	6	CINTA CANELA	TERMINADO
13/12/2005	10	ROLLO CARTON	TERMINADO
15/12/2005	2	ROLLO CINTA CANELA	BARNIZ
16/12/2005	5	ROLLO DE CARTÓN	
19/12/2005	2	CINTA CANELA	BARNIZ
19/12/2005	3	ROLLO DE FLEJE	ARMADO
19/12/2005	4	ROLLOS DE CARTÓN	ARMADO
19/12/2005	3	MASKING TAPE	MAQUINAS
20/12/2005	1	ROLLO CINTA CANELA	BARNIZ
20/12/2005	4	MASKING TAPE	FONDO
20/12/2005	1	MASKING TAPE	ARMADO
20/12/2005	2	CINTA CANELA	ARMADO
21/12/2005	1	ROLLO FON	TERMINADO
21/12/2005	3	ROLLO ESQUINERO	TERMINADO
22/12/2005	6	ROLLO CARTON	ARMADO
22/12/2005	2	ROLLO CINTA CANELA	BARNIZ
22/12/2005	3	PAQUETE CINTA CANELA	TERMINADO
22/12/2005	2	MASKING TAPE	FILOS
26/12/2005	2	ROLLO CINTA CANELA	BARNIZ
26/12/2005	1	ROLLO FLEJE	ARMADO
26/12/2005	2	CINTA CANELA	BARNIZ
26/12/2005	9	ROLLO CARTON	TERMINADO
27/12/2005	3	MASKING TAPE	FONDO
29/12/2005	6	CINTA CANELA	TERMINADO
29/12/2005	1	ROLLO FON	TERMINADO
29/12/2005	8	CARTÓN	TERMINADO
31/12/2005	2	PAQUETE CINTA CANELA	
02/01/2006	1	CINTA CANELA	BARNIZ
02/01/2006	1	ROLLO FON	
02/01/2006	8	ROLLO CARTON	
03/01/2006	3	MASKING TAPE	MAQUINAS
03/01/2006	1	MASKING TAPE	ENCHAPADO
03/01/2006	8	MASKING TAPE	FILOS
03/01/2006	2	PAQUETE CINTA CANELA	
03/01/2006	5	ROLLO CARTON	ARMADO
03/01/2006	1	ROLLO FLEJE	ARMADO
03/01/2006	1	CINTA CANELA	
03/01/2006	2	MASKING TAPE	BARNIZ

03/01/2006	1	ROLLO CINTA CANELA	BARNIZ
03/01/2006	1	ROLLO DE FON	TERMINADO
03/01/2006	2	MASKING TAPE	TERMINADO
04/01/2006	2	MASKING TAPE	FONDO
05/01/2006	2	CINTA CANELA	
05/01/2006	1	ROLLO DE FON	
05/01/2006	1	CINTA CANELA	BARNIZ
06/01/2006	2	MASKING TAPE	FILOS
06/01/2006	3	ROLLO ESQUINERO	
06/01/2006	9	ROLLO DE CARTÓN	
09/01/2006	8	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO
10/01/2006	1	PAQUETE CINTA CANELA	TERMINADO
10/01/2006	3	MASKING TAPE	FONDO
10/01/2006	2	CINTA CANELA	BARNIZ
11/01/2006	2	PAQUETE CINTA CANELA	ARMADO
11/01/2006	1	ROLLO DE FON	ARMADO
11/01/2006	9	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO
12/01/2006	1	MASKING TAPE	
13/01/2006	10	ROLLOS DE CARTÓN	ARMADO
13/01/2006	4	ROLLO ESQUINERO	ARMADO
16/01/2006	3	MASKING TAPE	
16/01/2006	1	MASKING TAPE	
16/01/2006	9	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO
17/01/2006	1	ROLLO DE FLEJE	ARMADO
17/01/2006	5	CINTA CANELA	BARNIZ
17/01/2006	4	CINTA CANELA	
17/01/2006	4	ROLLO DE CARTÓN	
17/01/2006	1	ROLLO DE FON	
18/01/2006	1	MASKING TAPE	MAQUINAS
18/01/2006	5	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO
19/01/2006	3	ROLLO ESQUINERO	TERMINADO
19/01/2006	3	MASKING TAPE	FILOS
19/01/2006	3	CINTA CANELA	TERMINADO
19/01/2006	8	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO
20/01/2006	3	ROLLO CINTA CANELA	
20/01/2006	3	ROLLO ESQUINERO	
20/01/2006	1	ROLLO DE FON	
20/01/2006	9	ROLLOS DE CARTÓN	
23/01/2006	5	ROLLO CINTA CANELA	ARMADO
23/01/2006	1	ROLLO DE FLEJE	TERMINADO
23/01/2006	1	ROLLO DE FON	TERMINADO
24/01/2006	10	ROLLOS DE CARTÓN	ARMADO
24/01/2006	4	MASKING TAPE	FILOS
24/01/2006	3	MASKING TAPE	FILOS
24/01/2006	3	MASKING TAPE	
24/01/2006	1	ROLLO DE FON	TERMINADO
25/01/2006	2	MASKING TAPE	FONDO
25/01/2006	1	MASKING TAPE	
25/01/2006	1	CINTA CANELA	

25/01/2006	1	ROLLO DE FON	TERMINADO
25/01/2006	4	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO
26/01/2006	1	MASKING TAPE	FILOS
26/01/2006	2	ROLLO CINTA CANELA	
26/01/2006	5	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO
26/01/2006	4	ROLLO DE ESQUINERO	ARMADO
28/01/2006	6	ROLLOS DE CARTÓN	
28/01/2006	2	CINTA CANELA	
30/01/2006	4	MASKING TAPE	FILOS
30/01/2006	1	ROLLO DE FON	TERMINADO
30/01/2006	5	ROLLOS DE CARTÓN	TERMINADO
30/01/2006	5	ROLLOS DE CARTÓN	TERMINADO
30/01/2006	4	PAQUETE CINTA CANELA	TERMINADO
01/02/2006	4	ROLLO FLEJE	ARMADO
01/02/2006	8	ROLLO ESQUINERO	ARMADO
01/02/2006	1	ROLLO CARTON	ARMADO
02/02/2006	5	TINTA CANELA	BARNIZ
02/02/2006	1	MASKING TAPE	FONDO
02/02/2006	1	ROLLO DE FON	TERMINADO
03/02/2006	1	MASKING TAPE	ENCHAPADO
03/02/2006	2	CINTA CANELA	FILOS
03/02/2006	3	MASKING TAPE	FILOS
07/02/2006	1	CINTA CANELA	BARNIZ
07/02/2006	8	MASKING TAPE	FILOS
07/02/2006	2	MASKING TAPE	MAQUINAS
07/02/2006	2	MASKING TAPE	FONDO
07/02/2006	10	MASKING TAPE	
07/02/2006	3	ROLLO ESQUINERO	TERMINADO
07/02/2006	1	ROLLO DE FON	TERMINADO
07/02/2006	4	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO
08/02/2006	1	ROLLO DE FON	TERMINADO
08/02/2006	4	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO
08/02/2006	5	ROLLO CARTON	TERMINADO
09/02/2006	4	ROLLO CINTA CANELA	
10/02/2006	5	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO
10/02/2006	4	ROLLO ESQUINERO	ARMADO
11/02/2006	6	PAQUETE CINTA CANELA	ROSAS
11/02/2006	5	ROLLOS DE CARTÓN	TERMINADO
13/02/2006	1	MASKING TAPE	MAQUINAS
13/02/2006	2	CINTA CANELA	BARNIZ
13/02/2006	5	ROLLO CARTON	TERMINADO
13/02/2006	1	ROLLO FON	TERMINADO
14/02/2006	3	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO
15/02/2006	10	MASKING TAPE	
15/02/2006	2	CINTA CANELA	
15/02/2006	3	ROLLO CARTÓN	TERMINADO
15/02/2006	3	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO
16/02/2006	1	CINTA CANELA	BARNIZ
17/02/2006	4	ROOLLO CARTÓN	TERMINADO

17/02/2006	1	ROLLO FON	TERMINADO
17/02/2006	5	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO
20/02/2006	13	MASKING TAPE	FILOS
20/02/2006	3	CINTA CANELA	FILOS
20/02/2006	8	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO
20/02/2006	4	ESQUINEROS	TERMINADO
20/02/2006	5	PAQUETE CINTA CANELA	TERMINADO
20/02/2006	1	ROLLO DE FLEJE	TERMINADO
21/02/2006	3	ROLLO CINTA CANELA	BARNIZ
21/02/2006	4	MASKING TAPE	FONDO
21/02/2006	6	MASKING TAPE	FILOS
22/02/2006	12	ROLLO DE CARTÓN	
22/02/2006	1	ROLLO DE FON	
22/02/2006	5	CINTA CANELA	

SAYER LACK

FECHA	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	ÁREA
05/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
05/12/2005	19	SELLADOR TRANSP UF0042	BARNIZ
09/12/2005	1	GARRAFÓN SILICON	TERMINADO
08/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
08/12/2005	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
16/12/2005	19	ADITIVO FW020	BARNIZ
16/12/2005	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
16/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
16/12/2005	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
15/12/2005	20	SOLVENTE UD5000	BARNIZ
15/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
15/12/2005	20	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
05/12/2005	1	GARRAFÓN SILICON	
07/12/2005	20	SOLVENTE D400	BARNIZ
07/12/2005	19	SELLADOR TRANSP UF0042	BARNIZ
07/12/2005	19	TINTA MAIZ TS5266	BARNIZ
07/12/2005	19	CATALIZADOR UC0282	BARNIZ
07/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
07/12/2005	19	LACA CATALIZADA UM1045	BARNIZ
07/12/2005	1	GARRAFÓN SILICON	
20/12/2005	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
20/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
20/12/2005	19	CATALIZADOR UC5200	BARNIZ
19/12/2005	19	LACA CATALIZADA UM1045	BARNIZ
19/12/2005	19	CATALIZADOR UC282	BARNIZ
19/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
19/12/2005	19	SELLADOR TRANSP UF0042	BARNIZ
26/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
26/12/2005	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
27/12/2005	19	SOLVENTE UD5000	BARNIZ
27/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ

27/12/2005	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
21/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
21/12/2005	4	CATALIZADOR AL 5% FW0005	BARNIZ
21/12/2005	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
21/12/2005	20	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
26/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
26/12/2005	19	CATALIZADOR UC5200	BARNIZ
22/12/2005	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
22/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
03/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
03/01/2006	19	CATALIZADOR UC5200	BARNIZ
03/01/2006	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
29/12/2005	8	GARRAFÓN SILICON	TERMINADO
31/12/2005	1	GARRAFÓN SILICON	
02/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
02/01/2006	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
02/01/2006	4	CATALIZADOR AL 5% FW0005	BARNIZ
02/01/2006	40	SOLVENTE	BARNIZ
02/01/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
03/01/2006	1	GARRAFÓN SILICON	
03/01/2006	1	RESNADOR PINO	
03/01/2006	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
03/01/2006	19	ADITIVO FW020	BARNIZ
03/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
03/01/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
04/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
04/01/2006	19	BRILLO AZUL REY UB4539	BARNIZ
05/01/2006	1	GARRAFÓN SILICON	
05/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
05/01/2006	20	SELLADOR TRANSP UF0042	BARNIZ
05/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
05/01/2006	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
06/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
06/01/2006	19	CATALIZADOR UC 0282	BARNIZ
10/01/2006	1	BOTE RESANADOR CAOBA	FILOS
10/01/2006	20	CATALIZADOR UC 5200	BARNIZ
10/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
10/01/2006	20	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
11/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
11/01/2006	4	CATALIZADOR AL 5% FW0005	BARNIZ
11/01/2006	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
11/01/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
12/01/2006	1	GARRAFÓN SILICON	
12/01/2006	1	BOTE LACA	
15/12/2005	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
15/12/2005	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
17/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
17/01/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
17/01/2006	1	GARRAFÓN SILICON	

20/01/2006	40	SOLVENTE D400	
20/01/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	
24/01/2006	40	SOLVENTE D400	
25/01/1900	19	SOLVENTE UD5000	
25/01/2006	40	SOLVENTE D400	
25/01/2006	1	GARRAFÓN SILICON	TERMINADO
26/01/2006	40	SOLVENTE	
26/01/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	
28/01/2006	40	SOLVENTE D400	
28/01/2006	19	CATALIZADOR UC0282	
28/01/2006	40	SELLADOR TRANSP UF0042	
31/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
31/01/2006	20	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
02/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
02/02/2006	19	ADITIVO FW020	BARNIZ
02/02/2006	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
02/02/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
02/02/2006	2	SILICON DE 4L	BRILLO
02/02/2006	1	GARRAFÓN SILICON	TERMINADO
27/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
27/01/2006	19	LACA CATALIZADA UM1045	BARNIZ
03/02/2006	1	RESANADOR BLANCO	TERMINADO
03/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
03/02/2006	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
04/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
04/02/2006	19	CATALIZADOR UC0282	BARNIZ
04/02/2006	19	SELLADOR TRANSP UF0042	BARNIZ
07/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
04/02/2006	19	CATALIZADOR UC5200	BARNIZ
07/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
07/02/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
07/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
07/02/2006	19	SOLVENTE UD5000	BARNIZ
07/02/2006	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
08/02/2006	1	SILICON DE 4L	TERMINADO
08/02/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	
08/02/2006	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	
08/02/2006	40	SOLVENTE D400	
09/02/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	
09/02/2006	40	SOLVENTE D400	
09/02/2006	1	SILICON DE 4L	TERMINADO
14/02/2006	1	SILICON DE 4L	TERMINADO
13/02/2006	19	CATALIZADOR UC5200	BARNIZ
13/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
13/02/2006	19	SOLVENTE TS1020	BRILLO
13/02/2006	19	SOLVENTE D400	BRILLO
13/02/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
13/02/2006	19	ADITIVO FW020	BARNIZ
13/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ

18/02/2006	16	GARRAFÓN SILICON	BRILLO
18/02/2006		AV 0008.40	BRILLO
17/02/2006	19	LACA CATALIZADA UM1045	BARNIZ
17/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
16/02/2006	20	POLYESTER INCOLORO FW0689	BARNIZ
20/02/2006	19	CATALIZADOR UC5200	BARNIZ
21/02/2006	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ
21/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
16/01/2006	19	PASTA FP-0100.55	BRILLO
16/02/2006	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
16/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
16/02/2006	19	SOLVENTE UD5000	BARNIZ
25/01/2006	19	SELLADOR TRANSP UF0042	BARNIZ
25/01/2006	19	CATALIZADOR UC0282	BARNIZ
25/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
25/01/2006	19	TINTA MAIZ TS5266	BARNIZ
24/01/2006	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
24/01/2006	19	CATALIZADOR UC5200	BARNIZ
24/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
18/01/2006	19	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
18/01/2006	19	CATALIZADOR UC5200	BARNIZ
18/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
21/01/2006	20	BRILLO BLANCO UB5001	BARNIZ
21/01/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
21/02/2006	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
21/02/2006	1	GARRAFÓN SILICON	TERMINADO

3. Inventarios

CUBIERTAS DE LINEA					
CLAVE	COLOR	CONTEO	REQUERIDO	FALTANTES	PROVEEDOR
126-90-366	VERDE NILO	15	0	-15	CYL
126-90-244	VERDE NILO	5	0	-5	CYL
132-90-366	ONIX	10	6	-4	CYL
132-90-244	ONIX	12	14	2	CYL
1570-60-366	BLANCO MATE	5	5	0	CYL
1570-60-244	BLANCO MATE	4	7	3	CYL
1741-01-366	VERDE POMPEY	9	3	-6	CYL
1741-01-244	VERDE POMPEY	16	3	-13	CYL
1742-01-366	BLANCO POMPEY	0	4	4	CYL
1742-01-244	BLANCO POMPEY	6	16	10	CYL
1743-01-366	ROSA POMPEY	7	7	0	CYL
1743-01-244	ROSA POMPEY	7	12	5	CYL
1753-01-366	AZUL POMPEY	30	11	-19	CYL
1753-01-244	AZUL POMPEY	23	32	9	CYL
4550-01-366	GRANITE	6	0	-6	CYL
4550-01-244	GRANITE	2	0	-2	CYL
4623-60-366	NEBULA	29	0	-29	CYL
4623-60-244	NEBULA	7	2	-5	CYL
4758-07-366	MYSTIQUE DUSK	15	0	-15	CYL
4758-07-244	MYSTIQUE DUSK	7	1	-6	CYL
4762-07-366	MYSTIQUE DAWN	22	29	7	CYL
4762-07-244	MYSTIQUE DAWN	10	59	49	CYL
4830-07-366	SATIN STAINLESS	12	9	-3	CYL
4830-07-244	SATIN STAINLESS	5	62	57	CYL
7498-58-366	LAPIZ ENVISION	10	0	-10	CYL
7498-58-244	LAPIZ ENVISION	3	0	-3	CYL
7499-58-366	VERDE GRANITO	3	6	3	CYL
7499-58-244	VERDE GRANITO	6	11	5	CYL
7500-58-366	NEGRO GRANITO	0	4	4	CYL
7500-58-244	NEGRO GRANITO	2	8	6	CYL
91565-90-366	AZUL MARMOL	4	5	1	CYL
91565-90-244	AZUL MARMOL	8	9	1	CYL
3690-77-366	BASALT SLATE	12	1	-11	CYL
3690-77-244	BASALT SLATE	16	6	-10	CYL
3917-46-366	ROSSO GRANITE	0	0	0	CYL
3917-46-244	ROSSO GRANITE	0	0	0	CYL
3518-46-366	FLINT CRYSTALL	6	0	-6	CYL
3518-46-244	FLINT CRYSTALL	9	4	-5	CYL
7732-46-366	BUTTERUM GRANITE	4	3	-1	CYL
7732-46-244	BUTTERUM GRANITE	3	2	-1	CYL
3525-46-366	AZUL GRANITE	0	0	0	CYL
3525-46-244	AZUL GRANITE	4	0	-4	CYL

Realizando un conteo del total de cubiertas de línea que se encuentran en los almacenes esperando a ser utilizadas son:

Cubiertas	# en almacén	Costo unitario [\$]	Dinero detenido [\$]
240 cm	53	627.35	33249.55
360 cm	129	898.9	115958.1

Lo cual suma una cantidad de \$149207.65, que bien podría ser invertido en otra actividad.

Cubiertas Especiales					
CLAVE	COLOR	CANTIDAD	Requerido	Faltantes	PROVEEDOR
1570-07-366	BLANCO BRILLO	1	0	-1	CYL
1570-07-244	BLANCO BRILLO	0	0	0	CYL
4764-60-366	MYSTIQUE BLAZE	1	0	-1	CYL
4764-60-244	MYSTIQUE BLAZE	0	0	0	CYL
4745-60-366	MARCOCHY BROSH	1	1	0	CYL
4745-60-244	MARCOCHY BROSH	2	1	-1	CYL
4627-60-366	UNTER NEBULA	2	0	-2	CYL
4627-60-244	UNTER NEBULA	1	0	-1	CYL
1595-90-366	BLACK	1	0	-1	CYL
1595-90-244	BLACK	0	0	0	CYL
4759-60-366	MYSTIQUE MARINE	3	0	-3	CYL
4759-60-244	MYSTIQUE MARINE	0	0	0	CYL
4551-01-366	BLACKSTAR GRANITE	7	3	-4	CYL
4551-01-244	BLACKSTAR GRANITE	5	1	-4	CYL
4583-07-366	IMPERIAL TOPAZ	2	0	-2	CYL
4583-07-244	IMPERIAL TOPAZ	0	0	0	CYL
D485-07-366	PEARL BISQUETS	1	0	-1	CYL
D485-07-244	PEARL BISQUETS	0	0	0	CYL
D439-60-366	WALLABY	4	0	-4	CYL
D439-60-244	WALLABY	1	0	-1	CYL
1531-60-366	LIGHT BEIGE	0	2	2	CYL
1531-60-244	LIGHT BEIGE	18	0	-18	CYL
4760-07-366	MYSTIQUE NIGHT	0	4	4	CYL
4760-07-240	MYSTIQUE NIGHT	6	4	-2	CYL
4828-07-366	TEK	4	0	-4	CYL
4828-07-244	TEK	3	2	-1	CYL
4663-60-366	TAWNY LEGACY	1	0	-1	CYL
4663-60-244	TAWNY LEGACY	0	0	0	CYL
4744-60-366	KARRATHA BRUSH	2	1	-1	CYL
4744-60-244	KARRATHA BRUSH	0	0	0	CYL
4621-60-366	WHITE NEBULA	1	0	-1	CYL
4621-60-244	WHITE NEBULA	0	0	0	CYL
1755-01-366	CANYON BLACK	2	0	-2	CYL
1755-01-244	CANYON BLACK	1	0	-1	CYL
4558-90-366	ARTESIA	0	0	0	CYL
4558-90-244	ARTESIA	1	0	-1	CYL

4757-07-244	MYSTIQUE MOONLIGHT	0	0	0	CYL
4757-07-244	MYSTIQUE MOONLIGHT	1	0	-1	CYL
4582-07-366	CRYSTAL TOPAZ	2	2	0	CYL
4582-07-244	CRYSTAL TOPAZ	0	0	0	CYL
1730-01-366	LIGHT TAN MARBLE	2	1	-1	CYL
1730-01-240	LIGHT TAN MARBLE	0	1	1	CYL
4640-60-366	DOVE MORAINÉ	2	0	-2	CYL
4640-60-244	DOVE MORAINÉ	0	0	0	CYL
10888-60-366	ALUMINIO	1	0	-1	CYL
10888-60-244	ALUMINIO	0	3	3	CYL
7907-01-366	PEARL WHITE BIRDSEY	2	2	0	CYL
7907-01-244	PEARL WHITE BIRDSEY	2	2	0	CYL
D436-60-366	FLEECE (BEIGE)	0	0	0	CYL
D436-60-244	FLEECE (BEIGE)	1	0	-1	CYL
4587-07-366	BLUE TOPAZ	0	0	0	CYL
4587-07-244	BLUE TOPAZ	1	0	-1	CYL
4608-60-366	CALDERA BEIGE	1	0	-1	CYL
4608-60-244	CALDERA BEIGE	0	0	0	CYL
1573-90-366	FROSTY WHITE	1	0	-1	CYL
1573-90-366	FROSTY WHITE	0	0	0	CYL
4763-07-366	MYSTIQUE MARSH	1	0	-1	CYL
4763-07-244	MYSTIQUE MARSH	1	0	-1	CYL
D307-60-366	HOLLY BERRY	1	0	-1	CYL
D307-60-244	HOLLY BERRY	0	0	0	CYL
4676-60-366	LICHEN	0	0	0	CYL
4676-60-244	LICHEN	1	0	-1	CYL
4509-60-366	STRATOS	1	0	-1	CYL
4509-60-244	STRATOS	1	0	-1	CYL
1136-90-366	CHESTNUT BURL	0	0	0	CYL
1136-90-244	CHESTNUT BURL	2	0	-2	CYL
10776-60-366	KENSINGTON MAPLE	1	0	-1	CYL
10776-60-244	KENSINGTON MAPLE	1	0	-1	CYL
754-90-366	BLACK FAUX MARBLE	1	0	-1	CYL
754-90-244	BLACK FAUX MARBLE	1	0	-1	CYL
4579-07-366	MESA SAND	0	0	0	CYL
4579-07-244	MESA SAND	2	0	-2	CYL
7902-01-366	PLANKED MAPLE	2	0	-2	CYL
7902-01-244	PLANKED MAPLE	0	0	0	CYL
4576-07-366	MESA FLINT	1	0	-1	CYL
4576-07-244	MESA FLINT	0	0	0	CYL
4142-60-366	GREY GLACE	1	0	-1	CYL
4142-60-244	GREY GLACE	0	0	0	CYL
D403-60-366	WHITE SAND	1	0	-1	CYL
D403-60-244	WHITE SAND	0	0	0	CYL
4143-60-366	NEUTRAL GLACE	0	2	2	CYL
4143-60-240	NEUTRAL GLACE	0	2	2	CYL
4588-07-360	KALAHARI TOPAZ	0	1	1	CYL
4588-07-240	KALAHARI TOPAZ	0	0	0	CYL
10746-60-360	AHORM	0	2	2	CYL

10746-60-240	AHORM	0	1	1	CYL
4573-07-360	MESA VERTE	0	2	2	CYL
4573-07-240	MESA VERTE	0	2	2	CYL
4635-90-360	NAVY NEBULA	0	1	1	CYL
4635-90-240	NAVY NEBULA	0	1	1	CYL

Realizando un conteo del total de cubiertas de especiales que se encuentran en los almacenes esperando a ser utilizadas son:

Cubiertas	# en almacén	Costo unitario [\$]	Dinero detenido [\$]
240 cm	42	627.35	26348.7
360 cm	43	898.9	38652.7

Lo cual suma una cantidad de \$65001.4, que bien podría ser invertido en otra actividad.

ESTUFAS						
CLAVE	COLOR	CANTIDAD	REQUERIDO	FALTANTE	PRECIOS	PROVEEDOR
CE-310	BLANCA	0	1	1	\$3,256.00	BOSCH
EI7515B	30" DROP IN BLANCA	0	9	9	\$2,899.00	MABE
EI7515N	30" DROP IN NEGRA	0	2	2	\$2,899.00	MABE
EI7535B	30" DROP IN VENTANA BLANCO	2	2	0	\$3,499.00	MABE
EMP202B	20" CASSETTE ENC. ELEC. BLANCO	0	1	1	\$2,499.00	MABE
ID7631B	30" DROP IN ENC. ELEC. BLANCO	2	97	95	\$3,529.00	MABE
ID7631N	30" DROP IN ENC. ELEC. NEGRA	1	16	15	\$3,529.00	MABE
XO5500D	30" LUJO	0	3	3	\$4,228.64	MABE
EM3061NI	MABE	2	0		\$5,899.00	MABE
EM3031CN	MABE	2	0		\$3,749.00	MABE
EI7535N	IEM	2	0		\$3,499.00	MABE
957	BOSCH BLANCA DE EMPOTRAR	2	0			BOSCH
985	BOSCH SILVER DE EMPOTRAR	2	0			BOSCH

En este caso tambien existen estufas que se encuentran detenidas en almacén y se realizó la siguiente tabla:

Estufas	# en almacén	Costo unitario	Dinero detenido [\$]
MABE	2	\$5,899.00	\$11,798.00
MABE	2	\$3,749.00	\$7,498.00
IEM	2	\$3,499.00	\$6,998.00
BOSCH BLANCA DE EMPOTRAR	2	\$7,325.00	\$14,650.00
BOSCH SILVER DE EMPOTRAR	2	\$7,325.00	\$14,650.00

Lo cual suma una cantidad de \$55,594.00 que bien podria ser invertido en otra actividad.

GRIFERÍA						
CLAVE	COLOR	CANTIDAD	REQUERIDO	FALTANTE	PRECIOS	PROVEEDOR
GFR-AQUAMATCR	AQUAMATICA CROMO		131		\$152.10	MIBER
GFR-MEZCLOMAT	MEZCLOMATICA CROMO		13		\$286.45	MIBER
MKC LASER	MONOBLOCK CROMO LASER		23		\$395.00	TEKA
MSC	MONOMANDO CROMO		24		\$367.80	MIBER
CCNO-28PP-C	ACERO INOX		240		\$48.12	MIBER

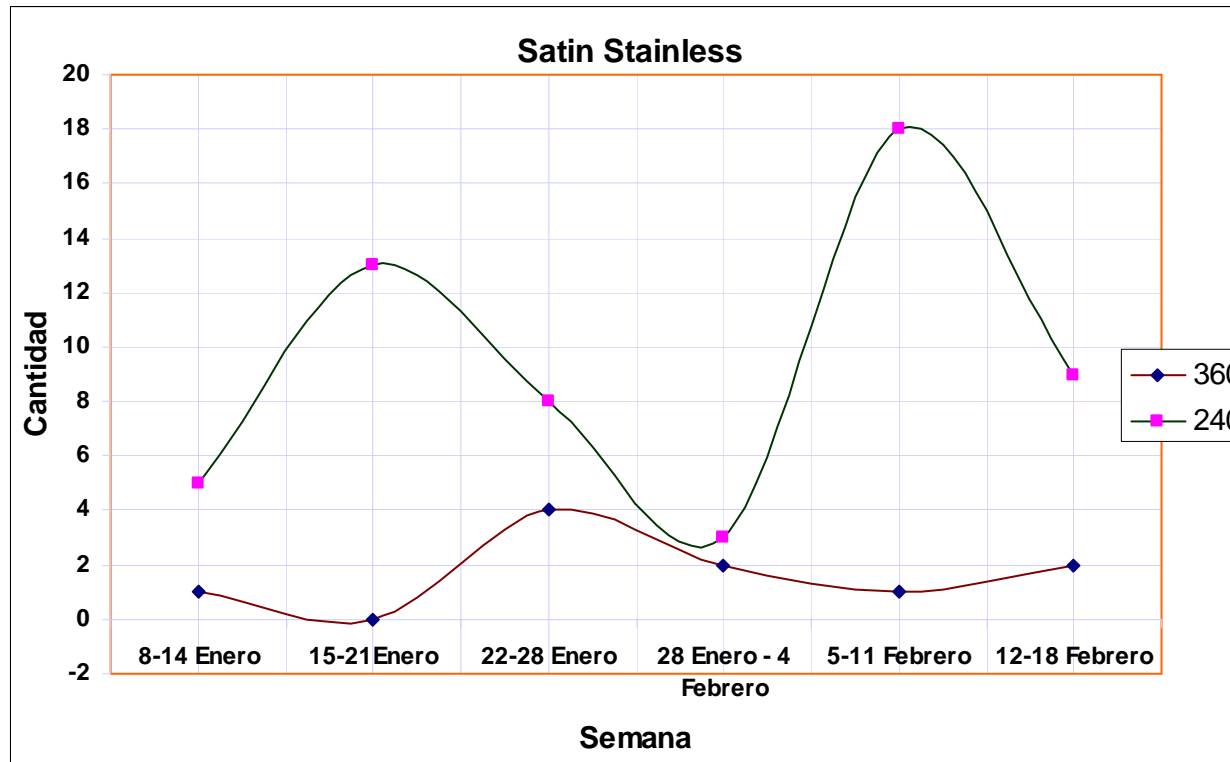
FREGADEROS						
CLAVE	COLOR	CANTIDAD	REQUERIDO	FALTANTE	PRECIO	PROVEEDOR
14005102C1ED	2T/1E DER A. INOX. 140X51		8		\$1,648.00	TEKA
14005102C1EI	2T/1E IZQ A. INOX. 140X51		4		\$1,648.00	TEKA
14005102C1ED	2T/1E DER A. INOX. 140X51 1PER		6		\$1,648.00	TEKA
14005102C1EI	2T/1E IZQ A. INOX. 140X51 1PER		2		\$1,648.00	TEKA
800510IT1E	TINA IZQUIERDA 1PER		5		\$634.00	TEKA
800510IT1E	TINA DERECHA 1PER		5		\$634.00	TEKA
800510IT1E	IT/1E DER A. INOX. Eco 80X51 3PER		48		\$634.00	TEKA
800510IT1E	IT/1E IZQ A. INOX. Eco 80X51 3PER		48		\$634.00	TEKA
9505101C1ED	IT/1E DER A. INOX. Eco 95X51 3PER		10		\$957.00	TEKA
9505101C1ED	IT/1E DER A. INOX. 95X51 1PER		6		\$957.00	TEKA
9505101C1EI	IT/1E IZQ A. INOX. 95X51 3PER		5		\$957.00	TEKA
9505101C1EI	IT/1E IZQ A. INOX. 95X51 1PER		5		\$957.00	TEKA

CAMPANAS						
CLAVE	COLOR	CANTIDAD	REQUERIDO	FALTANTE	PRECIO	PROVEEDOR
CIE50N	50CM NEGRA		2	2	\$409.00	MABE
CIE50B	50CM BLANCO		2	2	\$409.00	MABE
CIE80B	80CM BLANCO		21	21	\$449.00	MABE
CIE80N	80CM NEGRA		8	8	\$449.00	MABE
CM802B	80CM BLANCO		12	12	\$779.00	MABE
CM802N	80CM NEGRA		4	4	\$779.00	MABE
CM809B	80CM BLANCO		3	3	\$1,042.00	MABE
CM809I	80CM A. INOX.		1	1	\$1,390.00	MABE
CM809N	80CM NEGRA		2	2	\$1,042.00	MABE
CMP9004B	90CM TONDA BCA		70	70	\$2,479.00	MABE
CMP9004I	TONDA ACERO INOX.		1	1	\$3,042.00	MABE

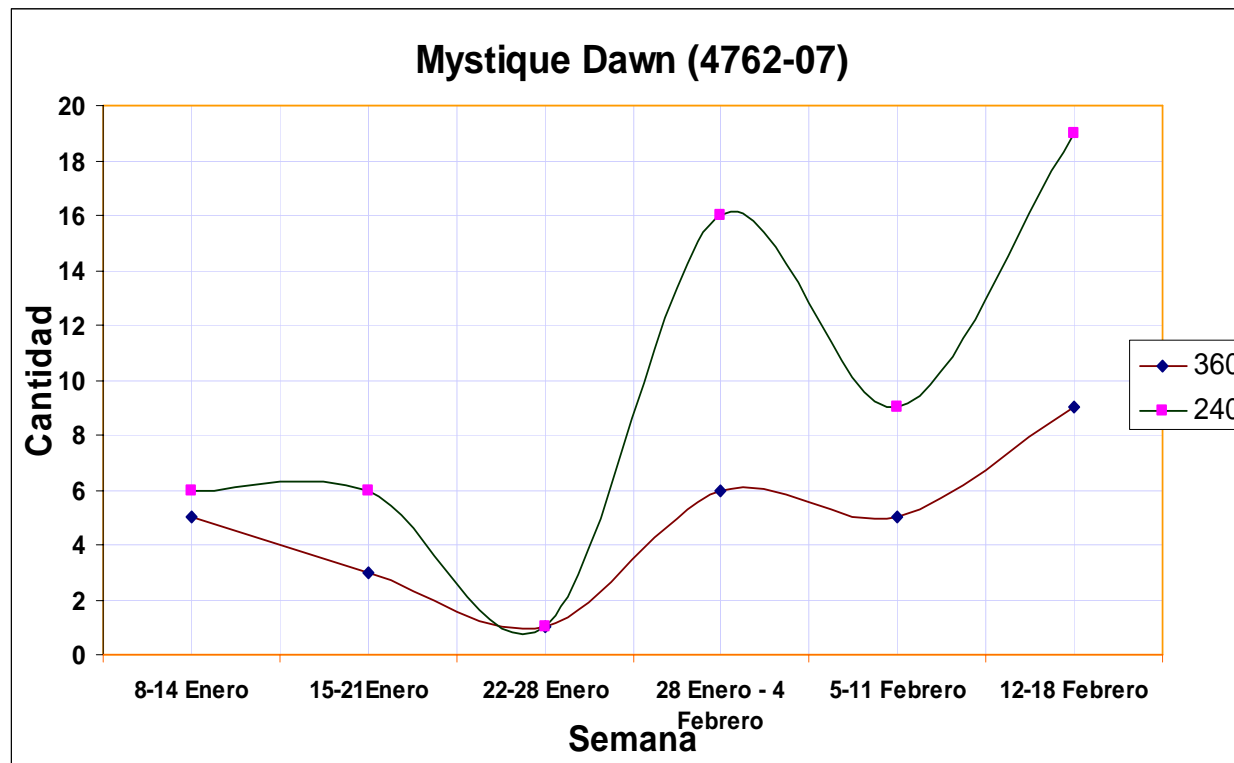
Anexo 4. "Comportamiento de la demanda"

1. Equipo

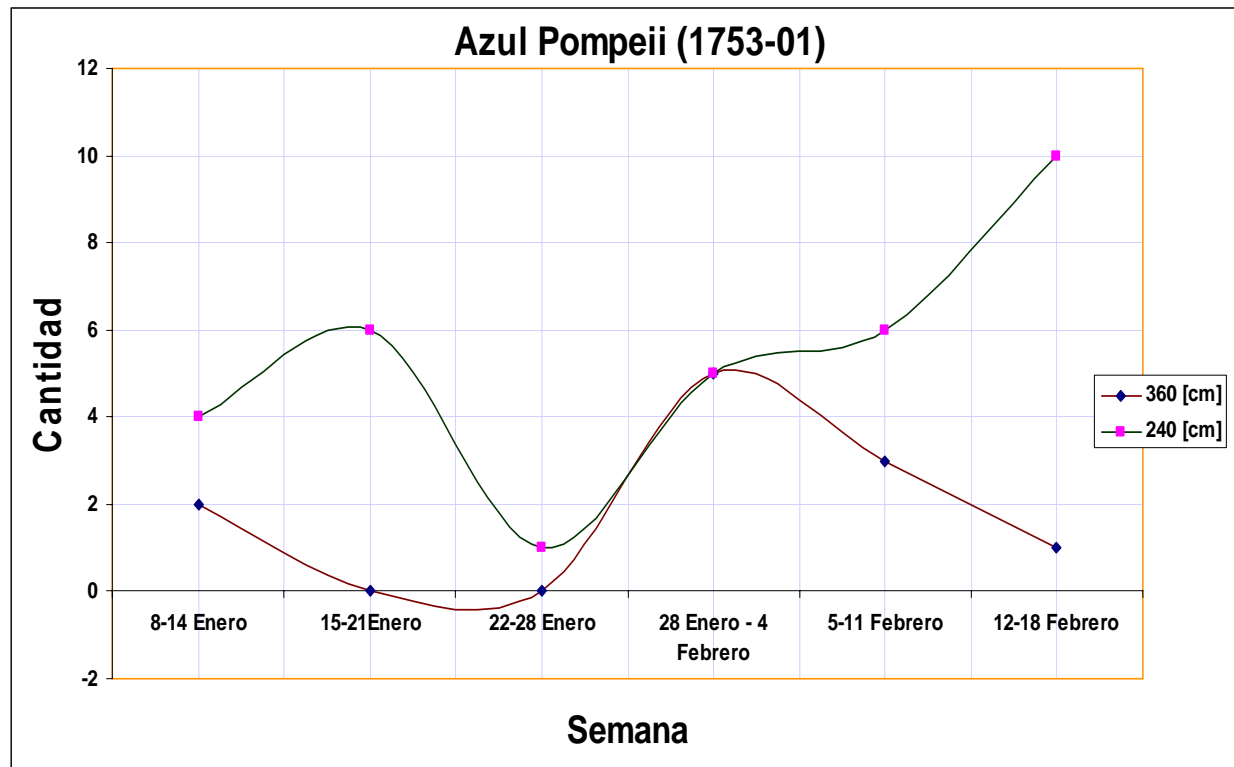
Cubierta Satin Stainless		
Fecha / Medida	360 [cm]	240 [cm]
8-14 Enero	1	5
15-21 Enero	0	13
22-28 Enero	4	8
28 Enero - 4 Febrero	2	3
5-11 Febrero	1	18
12-18 Febrero	2	9
Total	10	56



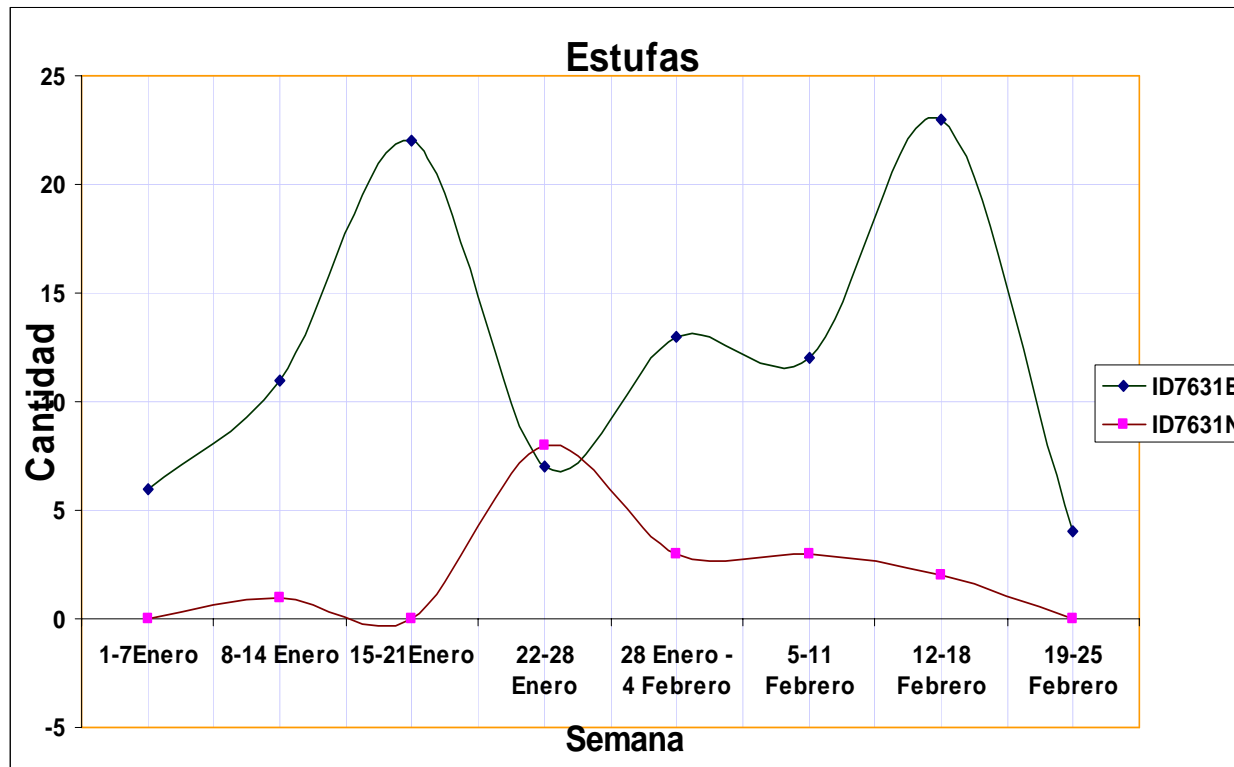
Cubierta Mystique Dawn		
Fecha / Medida	360 [cm]	240 [cm]
8-14 Enero	5	6
15-21 Enero	3	6
22-28 Enero	1	1
28 Enero - 4 Febrero	6	16
5-11 Febrero	5	9
12-18 Febrero	9	19
Total		57



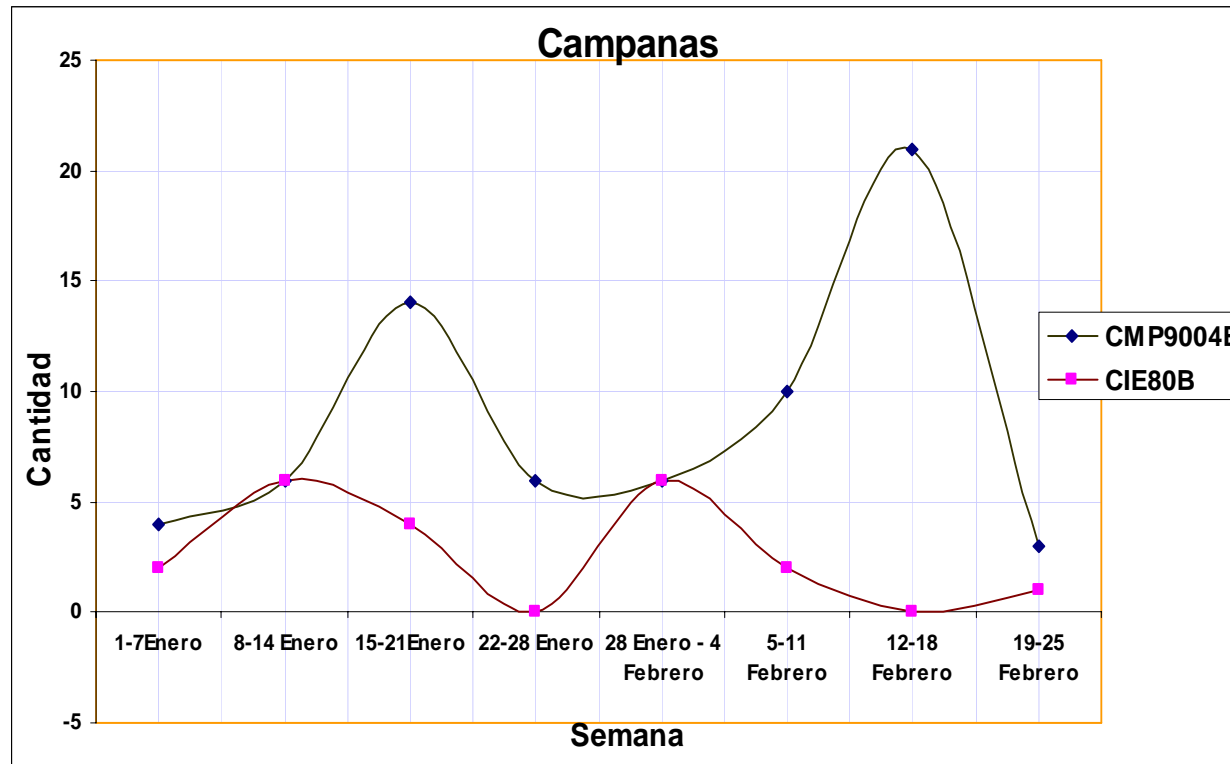
Cubierta Azul Pompeii		
Fecha / Medida	360 [cm]	240 [cm]
8-14 Enero	2	4
15-21 Enero	0	6
22-28 Enero	0	1
28 Enero - 4 Febrero	5	5
5-11 Febrero	3	6
12-18 Febrero	1	10
Total		32



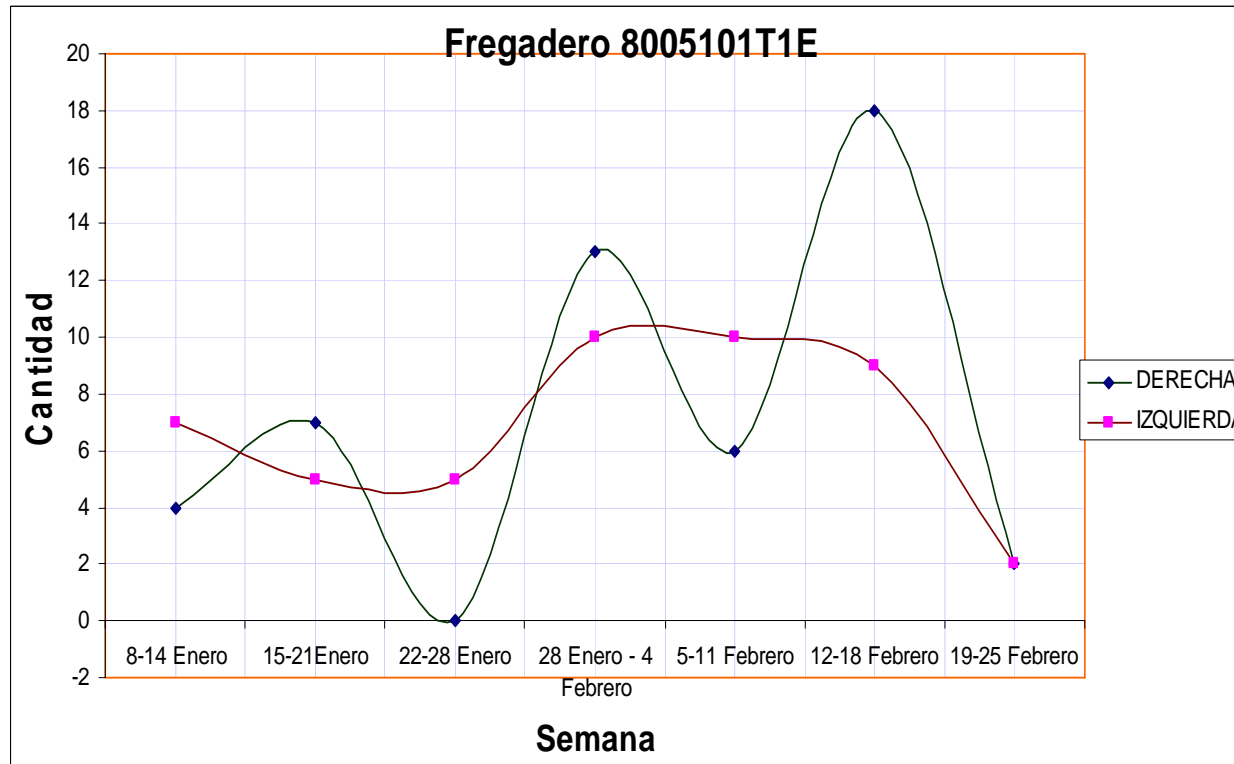
Estufas		
Fecha / Modelo	ID7631B	ID7631N
1-7Enero	6	0
8-14 Enero	11	1
15-21Enero	22	0
22-28 Enero	7	8
28 Enero - 4 Febrero	13	3
5-11 Febrero	12	3
12-18 Febrero	23	2
19-25 Febrero	4	0
Total	98	17



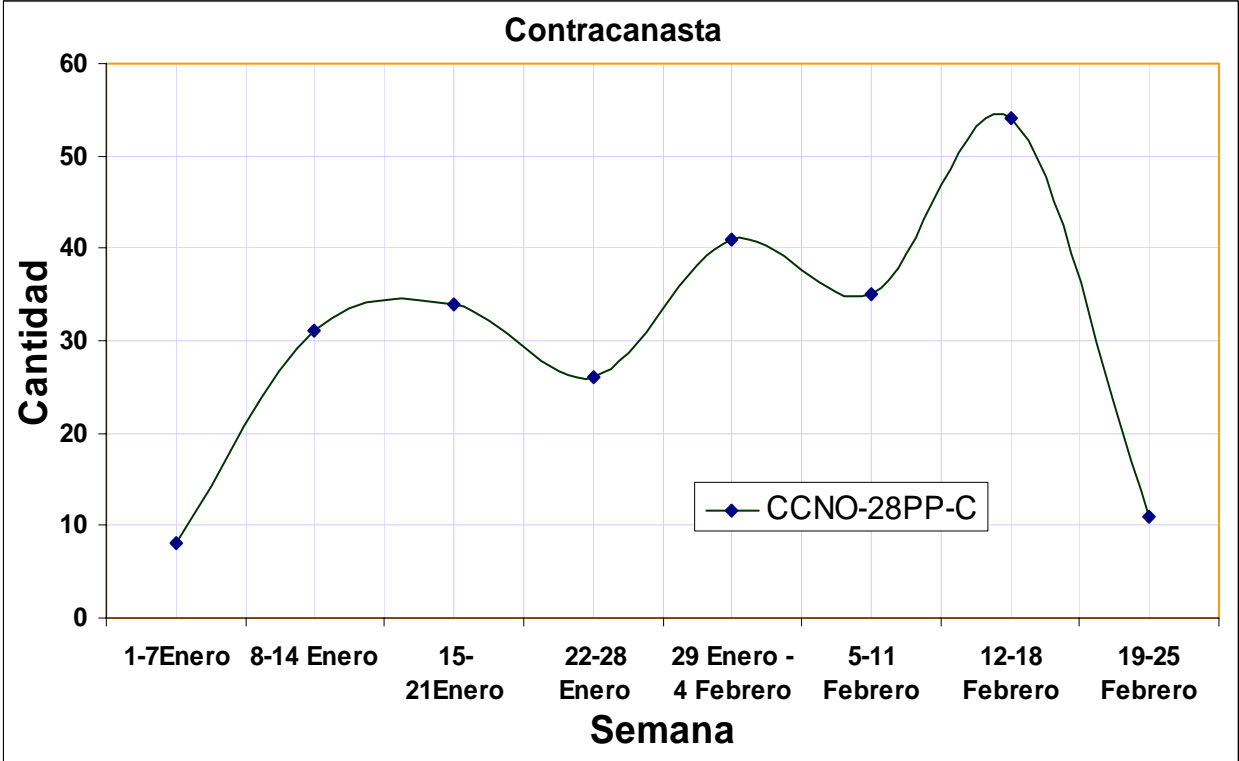
Campanas		
Fecha / Modelo	CMP9004B	CIE80B
1-7Enero	4	2
8-14 Enero	6	6
15-21Enero	14	4
22-28 Enero	6	0
28 Enero - 4 Febrero	6	6
5-11 Febrero	10	2
12-18 Febrero	21	0
19-25 Febrero	3	1
Total	70	21



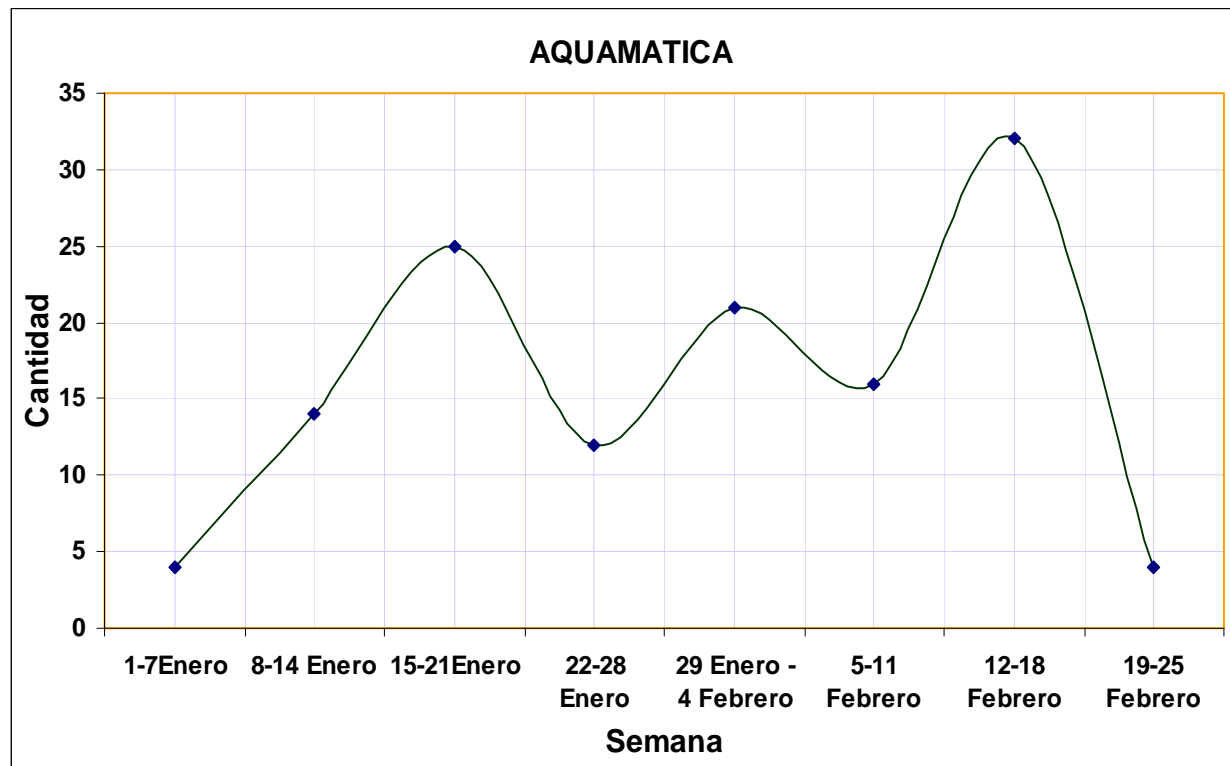
Fecha / Modelo	Fregadero	
	8005101T1ED	8005101T1EI
8-14 Enero	4	7
15-21 Enero	7	5
	0	5
28 Enero - 4 Febrero	13	10
5-11 Febrero	6	10
12-18 Febrero	18	9
19-25 Febrero	2	2
Total	50	48



ContraCanasta	
Fecha / Modelo	CCNO-28PP-C
1-7Enero	8
8-14 Enero	31
15-21Enero	34
22-28 Enero	26
28 Enero - 4 Febrero	41
5-11 Febrero	35
12-18 Febrero	54
19-25 Febrero	11
Total	240



Fecha / Modelo	Llave	AQUAMATICA
1-7Enero		4
8-14 Enero		14
15-21Enero		25
22-28 Enero		12
28 Enero - 4 Febrero		21
5-11 Febrero		16
12-18 Febrero		32
19-25 Febrero		4
Total		128



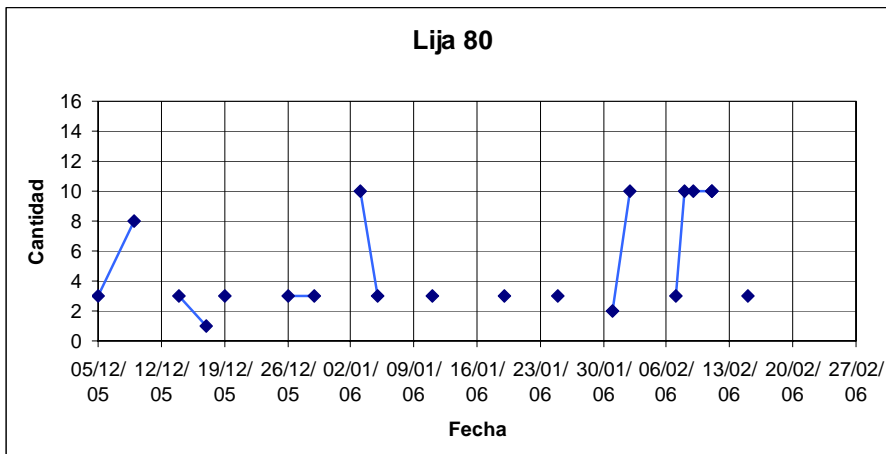
2. Suministros

Abrasivos

SEMANA	fecha	Cantidad	Descripción	Área
5-10 DIC 05	05/12/05	3	LIJA 80	INSTALACIONES
	09/12/05	8	LIJA 80	INSTALACIONES
12-17 DIC 05		11		
	14/12/05	3	LIJA 80	INSTALACIONES
	17/12/05	1	LIJA 80	INSTALACIONES
19-24 DIC 05		4		
	19/12/05	3	LIJA 80	INSTALACIONES
26-31 DIC 05		3		
	26/12/05	3	LIJA 80	INSTALACIONES
	29/12/05	3	LIJA 80	INSTALACIONES
2-7 ENE 06		6		
	03/01/06	10	LIJA 80	INSTALACIONES
	05/01/06	3	LIJA 80	INSTALACIONES
9-14 ENE 06		13		
	11/01/06	3	LIJA 80	INSTALACIONES
16-21 ENE 06		3		
	19/01/06	3	LIJA 80	INSTALACIONES
23-28 ENE 06		3		
	25/01/06	3	LIJA 80	INSTALACIONES
30-4 ENE-FEB 06		3		
	31/01/06	2	LIJA 80	INSTALACIONES
	02/02/06	10	LIJA 80	INSTALACIONES
6-11 FEB 06		12		
	07/02/06	3	LIJA 80	INSTALACIONES
	08/02/06	10	LIJA 80	ACABADO
	09/02/06	10	LIJA 80	INSTALACIONES
	11/02/06	10	LIJA 80	INSTALACIONES
	11/02/06	10	LIJA 80	INSTALACIONES
13-18 FEB 06		43		
	15/02/06	3	LIJA 80	INSTALACIONES
total		104		

Dic
24

Enero
24



Anexo 4. Comportamiento de la demanda

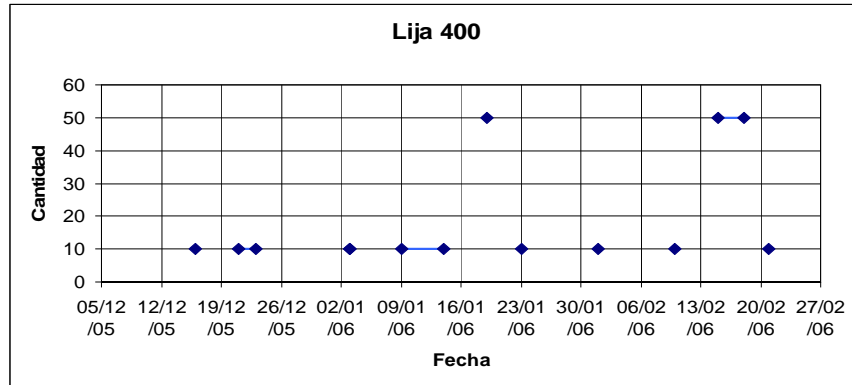
LIJA 80		UNIDAD
Cantidad Total	104	PZ
Semanas	11	
Promedio de consumo diario	1.58	PZ
Promedio de consumo semanal	9.45	PZ
Promedio de consumo mensual	37.82	PZ
Máximo	10	PZ/día
Mínimo	1	PZ/día
Presentación		PZ/caja
Tiempo de entrega		día
Periodo		semana
Cantidad a pedir Q*		PZ/semana
Punto de reorden R*		PZ

SEMANA	fecha	Cantidad	Descripción	Área
12-17 DIC 05	16/12/05	10	LIJA 400	ACABADO
		10		
19-24 DIC 05	21/12/05	10	LIJA 400	ACABADO
	23/12/05	10	LIJA 400	ACABADO
		10		
2-7 ENE 06	03/01/06	10	LIJA 400	ACABADO
	03/01/06	10	LIJA 400	ACABADO
		20		
9-14 ENE 06	09/01/06	10	LIJA 400	ACABADO
	14/01/06	10	LIJA 400	ACABADO
		20		
16-21 ENE 06	19/01/06	50	LIJA 400	ACABADO
		50		
23-28 ENE 06	23/01/06	10	LIJA 400	ACABADO
		10		
30-4 ENE-FEB 06	01/02/06	10	LIJA 400	ACABADO
		10		
6-11 FEB 06	10/02/06	10	LIJA 400	ACABADO
		10		
13-18 FEB 06	15/02/06	50	LIJA 400	ACABADO
	18/02/06	50	LIJA 400	ACABADO
		100		
20-25 FEB 06	21/02/06	10	LIJA 400	ACABADO
		10		
Total		250		

Dic
20

Enero
100

Anexo 4. Comportamiento de la demanda



LIJA 400		UNIDAD
Cantidad Total	250	PZ
Semanas	10	
Promedio de consumo diario	5.21	PZ
Promedio de consumo semanal	31.25	PZ
Promedio de consumo mensual	125	PZ
Máximo	50	PZ/día
Mínimo	10	PZ/día
Presentación		PZ/caja
Tiempo de entrega		día
Periodo		semana
Cantidad a pedir Q*		PZ/semana
Punto de reorden R*		PZ

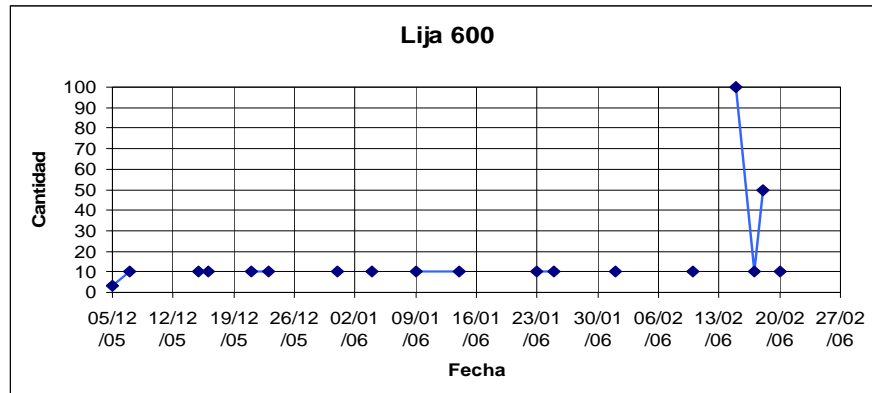
SEMANA	fecha	Cantidad	Descripción	Área
5-10 DIC 05	05/12/05	3	LIJA 80	INSTALACIONES
	07/12/05	10	LIJA 600	ACABADO
12-17 DIC 05		13		
	15/12/05	10	LIJA 600	ACABADO
	16/12/05	10	LIJA 600	ACABADO
19-24 DIC 05		20		
	21/12/05	10	LIJA 600	ACABADO
	23/12/05	10	LIJA 600	ACABADO
26-31 DIC 05		20		
	31/12/05	10	LIJA 600	ACABADO
		10		
2-7 ENE 06	04/01/06	10	LIJA 600	ACABADO
		10		
9-14 ENE 06	09/01/06	10	LIJA 600	ACABADO
	14/01/06	10	LIJA 600	ACABADO
		20		
23-28 ENE 06	23/01/06	10	LIJA 600	ACABADO
	25/01/06	10	LIJA 600	ACABADO
		20		
30-4 ENE-FEB 06	01/02/06	10	LIJA 600	ACABADO
		10		

Dic
63

Enero
56

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

6-11 FEB 06	10/02/06	10	LIJA 600	FONDO
		10		
13-18 FEB 06	15/02/06	100	LIJA 600	ACABADO
	17/02/06	10	LIJA 600	ACABADO
	18/02/06	50	LIJA 600	ACABADO
		160		
20-25 FEB 06	20/02/06	10	LIJA 600	ACABADO
		10		
Total		303		

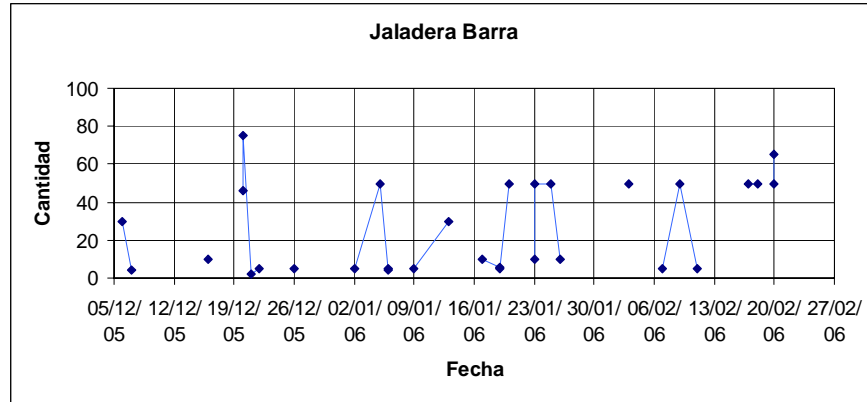


LIJA 600		UNIDAD
Cantidad Total	303	PZ
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	0.01	PZ
Promedio de consumo semanal	0.04	PZ
Promedio de consumo mensual	0.16	PZ
Máximo	3	PZ/día
Mínimo	100	PZ/día
Presentación		PZ/caja
Tiempo de entrega		día
Periodo		semana
Cantidad a pedir Q*		PZ/semana
Punto de reorden R*		PZ

Cerrajes

SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas	
5-10 DIC 05	06/12/05	30	JALADERA DE BARRA	INSTALACIONES	
	07/12/05	4	JALADERA DE BARRA		
		34			
12-17 DIC 05	16/12/05	10	JALADERA DE BARRA	INSTALACIONES	
		10			
19-24 DIC 05	20/12/05	46	JALADERAS DE BARRA	INSTALACIONES	
	20/12/05	75	JALADERA DE BARRA	INSTALACIONES	
	21/12/05	2	JALADERA DE BARRA	TERMINADO	
	22/12/05	5	JALADERA DE BARRA	TERMINADO	
		128			
26-31 DIC 05	26/12/05	5	JALADERA BARRA	TERMINADO	Dic 177
		5			
2-7 ENE 06	02/01/06	5	JALADERA BARRA		
	05/01/06	50	JALADERA BARRA		
	06/01/06	4	JALADERA DE BARRA	ROSAS	
	06/01/06	5	JALADERA DE BARRA		
		64			
9-14 ENE 06	09/01/06	5	JALADERA DE BARRA	TERMINADO	
	13/01/06	30	JALADERA DE BARRA	INSTALACIONES	
		35			
16-21 ENE 06	17/01/06	10	JALADERA DE BARRA		
	19/01/06	6	JALADERAS BARRA	TERMINADO	
	19/01/06	5	JALADERA DE BARRA		
	20/01/06	50	JALADERA DE BARRA		
		71			
23-28 ENE 06	23/01/06	10	JALADERA DE BARRA	ARMADO	
	23/01/06	50	JALADERA DE BARRA	TERMINADO	
	25/01/06	50	JALADERA DE BARRA	TERMINADO	
	26/01/06	10	JALADERA DE BARRA	ARMADO	
		120			
30-4 ENE-FEB 06	03/02/06	50	JALADERA DE BARRA		Enero 290
		50			
6-11 FEB 06	07/02/06	5	JALADERA DE BARRA	TERMINADO	
	09/02/06	50	JALADERA DE BARRA	TERMINADO	
	11/02/06	5	JALADERAS DE BARRA	ROSAS	
		60			
13-18 FEB 06	17/02/06	50	JALADERA DE BARRA	TERMINADO	
	18/02/06	50	JALADERA DE BARRA	TERMINADO	
		100			
20-25 FEB 06	20/02/06	65	JALADERA BARRA	INSTALACIONES	
	20/02/06	50	JALADERA BARRA	TERMINADO	
		115			
Total		792			

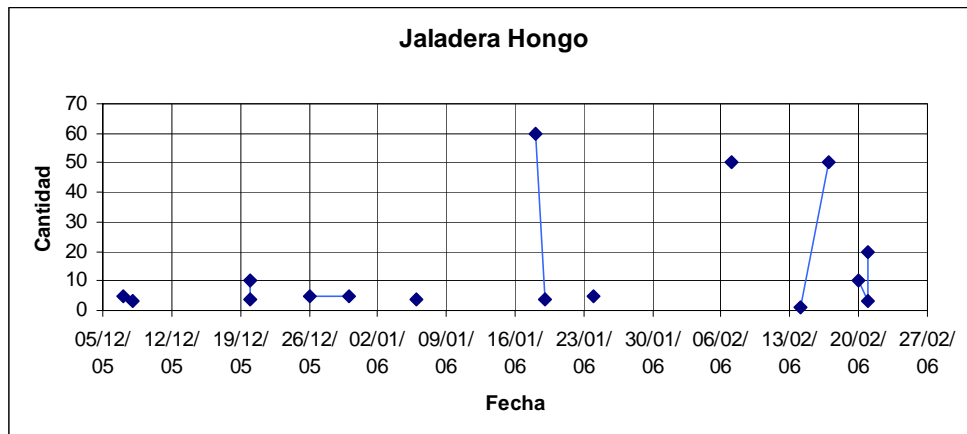
Anexo 4. Comportamiento de la demanda



Jaladera barra		UNIDAD
Cantidad Total	792	PZ
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	11	PZ
Promedio de consumo semanal	66	PZ
Promedio de consumo mensual	264	PZ
Máximo	128	PZ/semana
Mínimo	10	PZ/semana
Presentación	20	PZ/caja
Tiempo de entrega	2	Día
Periodo	1	semana
Cantidad a pedir Q*	100	PZ/semana
Punto de reorden R*	33	PZ

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas	
5-10 DIC 05	07/12/05	5	JALADERA DE HONGO		
	08/12/05	3	JALADERA DE HONGO	TERMINADO	
		8			
12-17 DIC 05	15/12/05				
19-24 DIC 05	20/12/05	10	JALADERA BOTÓN CROMO	INSTALACIONES	
	20/12/05	4	JALADERA HONGO CROMO	ARMADO	
		14			
26-31 DIC 05	26/12/05	5	JALADERA BOTÓN	TERMINADO	
	30/12/05	5	JALADERA DE HONGO CROMO	TERMINADO	Dic 32
		10			
2-7 ENE 06	06/01/06	4	JALADERA DE HONGO	ROSAS	
		4			
9-14 ENE 06	09/01/06				
16-21 ENE 06	18/01/06	60	JALADERA BOTÓN	INSTALACIONES	
	19/01/06	4	JALADERA HONGO CROMO	ARMADO	
		64			
23-28 ENE 06	24/01/06	5	JALADERA DE HONGO CROMO	TERMINADO	
		5			
30-4 ENE-FEB 06	31/01/06				Enero 73
6-11 FEB 06	07/02/06	50	JALADERA BOTÓN	TERMINADO	
		50			
13-18 FEB 06	14/02/06	1	JALADERAS DE HONGO CROMO	TERMINADO	
	17/02/06	50	JALADERAS DE HONGO CROMO	TERMINADO	
		51			
20-25 FEB 06	20/02/06	10	JALADERA HONGO CROMO	PRODUCCIÓN	
	21/02/06	3	JALADERA DE HONGO	TERMINADO	
	21/02/06	20	JALADERA DE HONGO	TERMINADO	
		33			
Total		239			



Anexo 4. Comportamiento de la demanda

Jaladera Hongo		UNIDAD
Cantidad Total	239	PZ
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	3.32	PZ
Promedio de consumo semanal	19.92	PZ
Promedio de consumo mensual	79.67	PZ
Máximo	73	PZ/mes
Mínimo	32	PZ/mes
Presentación	20	PZ/caja
Tiempo de entrega	2	día
Periodo	1	mes
Cantidad a pedir Q* por periodo	100	PZ/mes
Punto de reorden R*	12	PZ

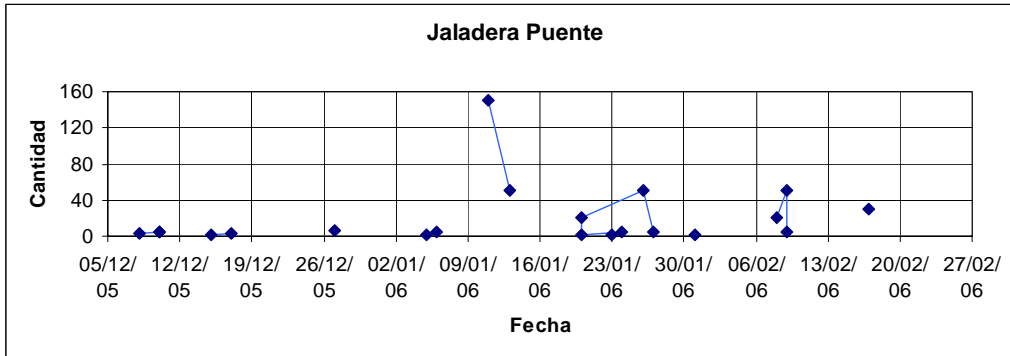
SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas
5-10 DIC 05	08/12/05	3	JALADERA PUENTE GRANDE	TERMINADO
	10/12/05	5	JALADERA DE "U"	TERMINADO
	10/12/05	4	JALADERA DE PUENTE MEDIANO	TERMINADO
		12		
12-17 DIC 05	15/12/05	2	JALADERA PTE GRANDE	INSTALACIONES
	17/12/05	3	JALADERA DE "U"	INSTALACIONES
		5		
19-24 DIC 05				
26-31 DIC 05	27/12/05	6	JALADERA DE "U"	TERMINADO
		6		
2-7 ENE 06	05/01/06	2	JALADERA "U"	SERVICIOS
	06/01/06	5	JALADERA DE "U"	
		7		
9-14 ENE 06	11/01/06	150	JALADERAS PUENTE SATINADO	
	13/01/06	50	JALADERA DE "U"	ARMADO
		200		
16-21 ENE 06				
23-28 ENE 06	23/01/06	2	JALADERA "U"	ARMADO
	24/01/06	5	JALADERA DE PUENTE GRANDE	TERMINADO
	20/01/06	1	JALADERA DE "U"	INSTALACIONES
	20/01/06	20	JALADERAS DE PUENTE MEDIANO	INSTALACIONES
	26/01/06	50	JALADERA DE "U"	TERMINADO
	27/01/06	5	JALADERAS PUENTE MEDIANO	TERMINADO
		83		
30-4 ENE-FEB 06	31/01/06	2	JALADERA "U"	INSTALACIONES
		2		
6-11 FEB 06	08/02/06	20	JALADERA "U"	TERMINADO
	09/02/06	50	JALADERAS PUENTE MEDIANO	
	09/02/06	5	JALADERA PUENTE MEDIANO	TERMINADO
		75		

Dic
23

Enero
292

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

13-18 FEB 06	17/02/06	30	JALADERA "U"	TERMINADO
		30		
	Total	420		



Jaladera Puente		UNIDAD
Cantidad Total	420	PZ
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	5.83	PZ
Promedio de consumo semanal	35.00	PZ
Promedio de consumo mensual	140.00	PZ
Máximo	292	PZ/mes
Mínimo	23	PZ/mes
Presentación	20	PZ/caja
Tiempo de entrega	2	día
Periodo	1	mes
Cantidad a pedir Q* por periodo	160	PZ/mes
Punto de reorden R*	18	PZ

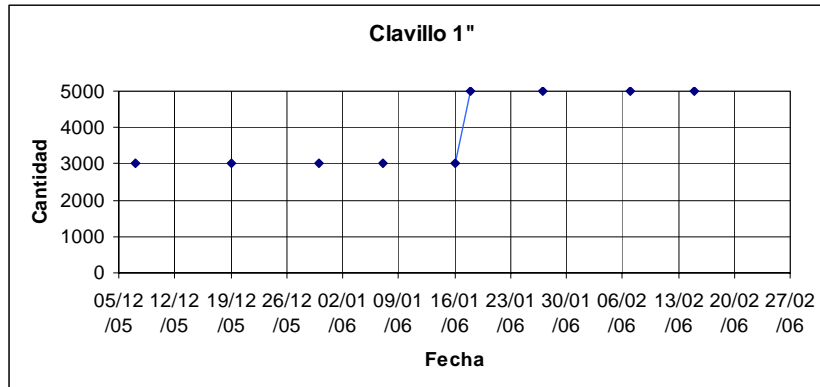
SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas
5-10 DIC 05	07/12/05	3000	CLAVILLO 1"	MAQUINAS
		3000		
12-17 DIC 05				
19-24 DIC 05	19/12/05	3000	CLAVILLO 1"	MAQUINAS
		3000		
26-31 DIC 05	30/12/05	3000	CLAVILLO 1"	MAQUINAS
		3000		
2-7 ENE 06	07/01/06	3000	CLAVILLO 1"	MAQUINAS
		3000		
9-14 ENE 06				
16-21 ENE 06	16/01/06	3000	CLAVILLO 1"	MAQUINAS
	18/01/06	5000	CLAVILLO 1"	MAQUINAS
		8000		
23-28 ENE 06	27/01/06	5000	CLAVILLO 1"	MAQUINAS
		5000		
30-4 ENE-FEB 06				

Dic
9000

Enero

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

6-11 FEB 06	07/02/06	5000	CLAVILLO 1"	MAQUINAS	16000
		5000			
13-18 FEB 06	15/02/06	5000	CLAVILLO 1"	MAQUINAS	
		5000			
20-25 FEB 06					
Total		35000			



Clavillo		UNIDAD
Cantidad Total	35000	PZ
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	486.11	PZ
Promedio de consumo semanal	2916.67	PZ
Promedio de consumo mensual	11666.67	PZ
Máximo	16000	PZ/mes
Mínimo	9000	PZ/mes
Presentación	3000	PZ/caja
Tiempo de entrega	2	día
Periodo	1	mes
Cantidad a pedir Q* por periodo	12000	PZ/mes
Punto de reorden R*	1500	PZ

Embalaje

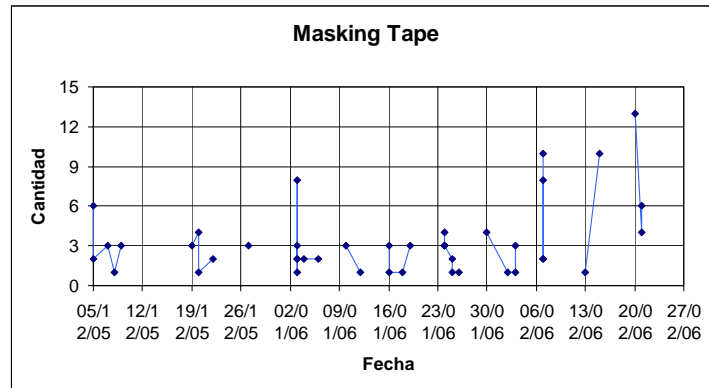
SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas
5-10 DIC 05	05/12/05	6	MASKING TAPE	FONDO
	05/12/05	2	MASKING TAPE	BARNIZ
	07/12/05	3	MASKING TAPE	MAQUINAS
	08/12/05	1	MASKING TAPE	MAQUINAS
	09/12/05	3	MASKING TAPE	
		15		
19-24 DIC 05	19/12/05	3	MASKING TAPE	MAQUINAS
	20/12/05	4	MASKING TAPE	FONDO
	20/12/05	1	MASKING TAPE	ARMADO
	22/12/05	2	MASKING TAPE	FILOS
		10		
26-31 DIC 05	27/12/05	3	MASKING TAPE	FONDO
		3		
2-7 ENE 06	03/01/06	3	MASKING TAPE	MAQUINAS
	03/01/06	1	MASKING TAPE	ENCHAPADO
	03/01/06	8	MASKING TAPE	FILOS
	03/01/06	2	MASKING TAPE	BARNIZ
	03/01/06	2	MASKING TAPE	TERMINADO
	04/01/06	2	MASKING TAPE	FONDO
	06/01/06	2	MASKING TAPE	FILOS
		20		
9-14 ENE 06	10/01/06	3	MASKING TAPE	FONDO
	12/01/06	1	MASKING TAPE	
		4		
16-21 ENE 06	16/01/06	3	MASKING TAPE	
	16/01/06	1	MASKING TAPE	
	18/01/06	1	MASKING TAPE	MAQUINAS
	19/01/06	3	MASKING TAPE	FILOS
		8		
23-28 ENE 06	24/01/06	4	MASKING TAPE	FILOS
	24/01/06	3	MASKING TAPE	FILOS
	24/01/06	3	MASKING TAPE	
	25/01/06	2	MASKING TAPE	FONDO
	25/01/06	1	MASKING TAPE	
	26/01/06	1	MASKING TAPE	FILOS
		14		
30-4 ENE-FEB 06	30/01/06	4	MASKING TAPE	FILOS
	02/02/06	1	MASKING TAPE	FONDO
	03/02/06	1	MASKING TAPE	ENCHAPADO
	03/02/06	3	MASKING TAPE	FILOS
		9		
6-11 FEB 06	07/02/06	8	MASKING TAPE	FILOS
	07/02/06	2	MASKING TAPE	MAQUINAS
	07/02/06	2	MASKING TAPE	FONDO
	07/02/06	10	MASKING TAPE	
		22		
13-18 FEB 06	13/02/06	1	MASKING TAPE	MAQUINAS

Dic
28

Enero
50

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

20-25 FEB 06	15/02/06	10	MASKING TAPE	
		11		
	20/02/06	13	MASKING TAPE	FILOS
	21/02/06	4	MASKING TAPE	FONDO
	21/02/06	6	MASKING TAPE	FILOS
		23		
Total		139		



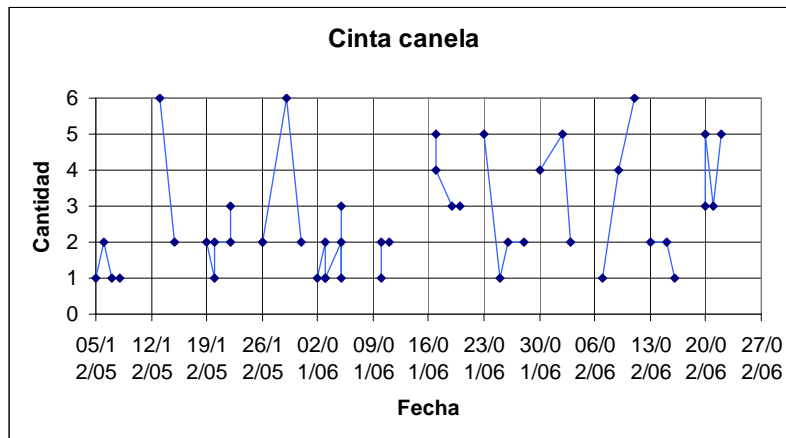
Masking Tape		UNIDAD
Cantidad Total	139	PZ
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	2.11	PZ
Promedio de consumo semanal	12.64	PZ
Promedio de consumo mensual	50.55	PZ
Máximo	50	PZ/mes
Mínimo	28	PZ/mes
Presentación	36	PZ/caja
Tiempo de entrega	1	día
Periodo	1	mes
Cantidad a pedir Q* por periodo	72	PZ/mes
Punto de reorden R*	6	PZ

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas	
5-10 DIC 05	05/12/05	1	CINTA CANELA	BARNIZ	
	06/12/05	2	CINTA CANELA		
	07/12/05	1	CINTA CANELA	BARNIZ	
	08/12/05	1	CINTA CANELA	BARNIZ	
		5			
12-17 DIC 05	13/12/05	6	CINTA CANELA	TERMINADO	
	15/12/05	2	CINTA CANELA	BARNIZ	
		8			
19-24 DIC 05	19/12/05	2	CINTA CANELA	BARNIZ	
	20/12/05	1	CINTA CANELA	BARNIZ	
	20/12/05	2	CINTA CANELA	ARMADO	
	22/12/05	2	CINTA CANELA	BARNIZ	
	22/12/05	3	CINTA CANELA	TERMINADO	
		10			
26-31 DIC 05	26/12/05	2	CINTA CANELA	BARNIZ	
	26/12/05	2	CINTA CANELA	BARNIZ	
	29/12/05	6	CINTA CANELA	TERMINADO	
	31/12/05	2	CINTA CANELA		
		12			Dic 35
2-7 ENE 06	02/01/06	1	CINTA CANELA	BARNIZ	
	03/01/06	2	CINTA CANELA		
	03/01/06	1	CINTA CANELA		
	03/01/06	1	CINTA CANELA	BARNIZ	
	05/01/06	2	CINTA CANELA		
	05/01/06	1	CINTA CANELA	BARNIZ	
	05/01/06	3	CINTA CANELA		
		11			
9-14 ENE 06	10/01/06	1	CINTA CANELA	TERMINADO	
	10/01/06	2	CINTA CANELA	BARNIZ	
	11/01/06	2	CINTA CANELA	ARMADO	
		5			
16-21 ENE 06	17/01/06	5	CINTA CANELA	BARNIZ	
	17/01/06	4	CINTA CANELA		
	19/01/06	3	CINTA CANELA	TERMINADO	
	20/01/06	3	CINTA CANELA		
		15			
23-28 ENE 06	23/01/06	5	CINTA CANELA	ARMADO	
	25/01/06	1	CINTA CANELA		
	26/01/06	2	CINTA CANELA		
	28/01/06	2	CINTA CANELA		
		10			
30-4 ENE-FEB 06	30/01/06	4	CINTA CANELA	TERMINADO	
	02/02/06	5	CINTA CANELA	BARNIZ	
	03/02/06	2	CINTA CANELA	FILOS	
		11			Enero 45
6-11 FEB 06	07/02/06	1	CINTA CANELA	BARNIZ	
	09/02/06	4	CINTA CANELA		
	11/02/06	6	CINTA CANELA	ROSAS	

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

13-18 FEB 06	13/02/06	2	CINTA CANELA	BARNIZ	11
	15/02/06	2	CINTA CANELA		
	16/02/06	1	CINTA CANELA	BARNIZ	
20-25 FEB 06		5			16
	20/02/06	3	CINTA CANELA	FILOS	
	20/02/06	5	CINTA CANELA	TERMINADO	
	21/02/06	3	CINTA CANELA	BARNIZ	
	22/02/06	5	CINTA CANELA		
Total		119			



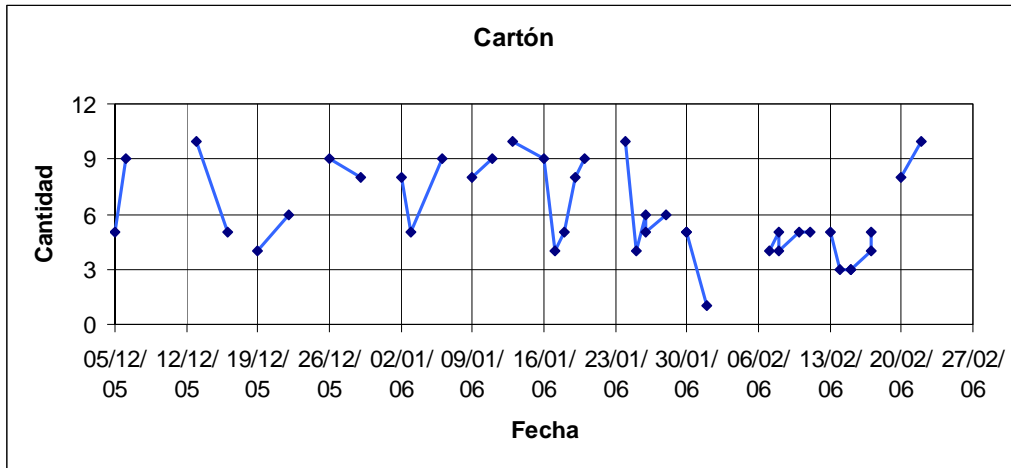
Cinta Canela		UNIDAD
Cantidad Total	119	PZ
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	1.80	PZ
Promedio de consumo semanal	10.82	PZ
Promedio de consumo mensual	43.27	PZ
Máximo	36	PZ/3 semana
Mínimo	23	PZ/3 semana
Presentación	36	PZ/caja
Tiempo de entrega	1	día
Periodo	3	semana
Cantidad a pedir Q* por periodo	36	PZ/semana
Punto de reorden R*	4	PZ

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas	
5-10 DIC 05	05/12/05	5	ROLLO CARTON		
	06/12/05	9	ROLLO DE CARTÓN		
		14			
12-17 DIC 05	13/12/05	10	ROLLO CARTON	TERMINADO	
	16/12/05	5	ROLLO DE CARTÓN		
		15			
19-24 DIC 05	19/12/05	4	ROLLOS DE CARTÓN	ARMADO	
	22/12/05	6	ROLLO CARTON	ARMADO	
		10			
26-31 DIC 05	26/12/05	9	ROLLO CARTON	TERMINADO	Dic 56
	29/12/05	8	CARTÓN	TERMINADO	
		17			
2-7 ENE 06	02/01/06	8	ROLLO CARTON		
	03/01/06	5	ROLLO CARTON	ARMADO	
	06/01/06	9	ROLLO DE CARTÓN		
		22			
9-14 ENE 06	09/01/06	8	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO	
	11/01/06	9	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO	
		17			
16-21 ENE 06	13/01/06	10	ROLLOS DE CARTÓN	ARMADO	Enero 125
	16/01/06	9	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO	
	17/01/06	4	ROLLO DE CARTÓN		
	18/01/06	5	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO	
	19/01/06	8	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO	
	20/01/06	9	ROLLOS DE CARTÓN		
		45			
23-28 ENE 06	24/01/06	10	ROLLOS DE CARTÓN	ARMADO	
	25/01/06	4	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO	
	26/01/06	6	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO	
	26/01/06	5	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO	
	28/01/06	6	ROLLOS DE CARTÓN		
		31			
30-4 ENE-FEB 06	30/01/06	5	ROLLOS DE CARTÓN	TERMINADO	
	30/01/06	5	ROLLOS DE CARTÓN	TERMINADO	
	01/02/06	1	ROLLO CARTON	ARMADO	
		11			
6-11 FEB 06	07/02/06	4	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO	
	08/02/06	5	ROLLO CARTON	TERMINADO	
	08/02/06	4	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO	
	10/02/06	5	ROLLO DE CARTÓN	ARMADO	
	11/02/06	5	ROLLOS DE CARTÓN	TERMINADO	
		23			
13-18 FEB 06	13/02/06	5	ROLLO CARTON	TERMINADO	
	14/02/06	3	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO	
	15/02/06	3	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO	
	15/02/06	3	ROLLO CARTÓN	TERMINADO	
	17/02/06	5	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO	
		23			
20-25 FEB 06	20/02/06	8	ROLLO DE CARTÓN	TERMINADO	

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

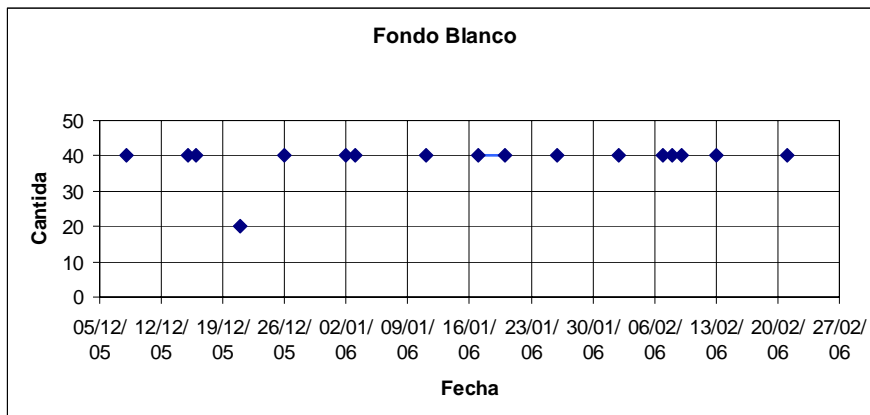
22/02/06	10	ROLLO DE CARTÓN
	20	
Total	248	



Cartón		UNIDAD
Cantidad Total	248	PZ
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	3.76	PZ
Promedio de consumo semanal	22.55	PZ
Promedio de consumo mensual	90.18	PZ
Máximo	125	PZ/mes
Mínimo	56	PZ/mes
Presentación	25	PZ/caja
Tiempo de entrega	1	día
Periodo	1	mes
Cantidad a pedir Q* por periodo	100	PZ/mes
Punto de reorden R*	8	PZ

Sayer Lack

SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas	
5-10 DIC 05	08/12/05	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	
		40			
12-17 DIC 05	15/12/05	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	
		40			
		80			
19-24 DIC 05	21/12/05	20	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	
		20			
26-31 DIC 05	26/12/05	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	Dic 180
		40			
2-7 ENE 06	02/01/06	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	
		40			
		80			
9-14 ENE 06	11/01/06	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	
		40			
		40			
16-21 ENE 06	17/01/06	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	
		40			
		80			
23-28 ENE 06	26/01/06	40	FONDO BLANCO FW3601		Enero 240
		40			
30-4 ENE-FEB 06	02/02/06	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	
		40			
6-11 FEB 06	07/02/06	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	
		40			
		40			
		120			
13-18 FEB 06	13/02/06	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	
		40			
20-25 FEB 06	21/02/06	40	FONDO BLANCO FW3601	BARNIZ	
		40			
Total		660			



Anexo 4. Comportamiento de la demanda

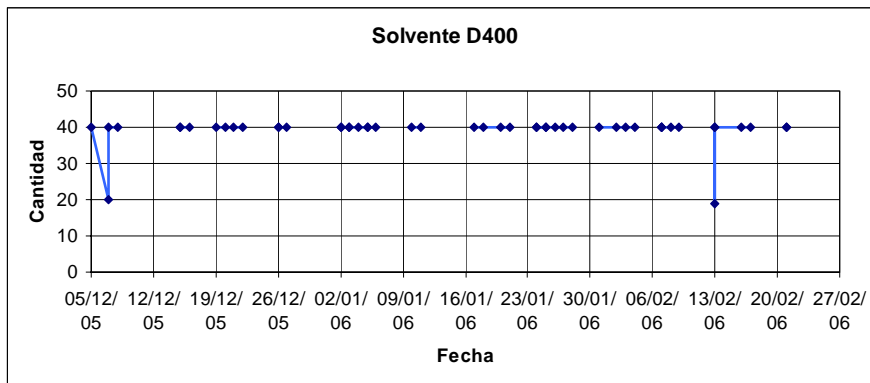
Fondo Blanco		UNIDAD
Cantidad Total	660	litro
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	10.00	litro
Promedio de consumo semanal	60.00	litro
Promedio de consumo mensual	240.00	litro
Máximo	120	l/semana
Mínimo	20	l/semana
Presentación	20	l/barril
Tiempo de entrega	1	día
Periodo	1	semana
Cantidad a pedir Q* por periodo	80	l/semana
Punto de reorden R*	10	l

SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas
5-10 DIC 05	05/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	07/12/05	20	SOLVENTE D400	BARNIZ
	07/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	08/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		140		
12-17 DIC 05	15/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	15/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	16/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		120		
19-24 DIC 05	19/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	20/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	21/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	22/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		160		
26-31 DIC 05	26/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	26/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	27/12/05	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		120		
2-7 ENE 06	02/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	02/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	03/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	03/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	04/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	05/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	05/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	06/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		320		
9-14 ENE 06	10/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	11/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
		80		
16-21 ENE 06	17/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	18/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	21/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ
	20/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ

Dic
540

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

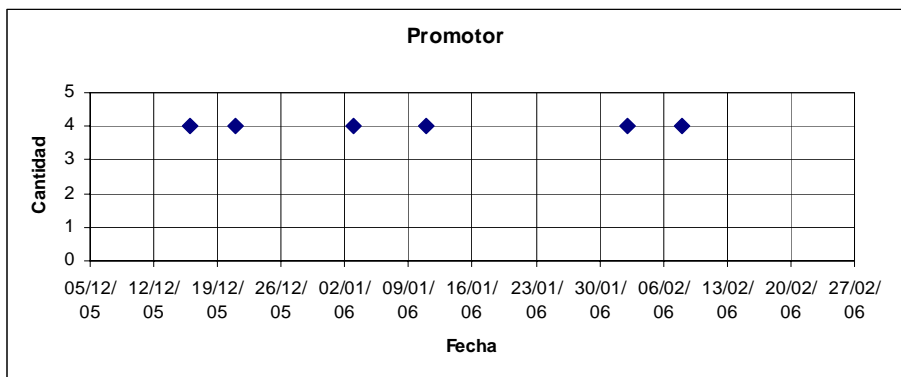
23-28 ENE 06	24/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	25/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	24/01/06	40	SOLVENTE D400		
	25/01/06	40	SOLVENTE D400		
	26/01/06	40	SOLVENTE D400		
	27/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	28/01/06	40	SOLVENTE D400		
			160		
30-4 ENE-FEB 06	31/01/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	Enero 880
	02/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	03/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	04/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
		160			
6-11 FEB 06	07/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	07/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	07/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	08/02/06	40	SOLVENTE D400		
	09/02/06	40	SOLVENTE D400		
		200			
13-18 FEB 06	13/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	13/02/06	19	SOLVENTE D400	BRILLO	
	13/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	16/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	17/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
		179			
20-25 FEB 06	21/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
	21/02/06	40	SOLVENTE D400	BARNIZ	
		80			
Total		1999			



Anexo 4. Comportamiento de la demanda

Solvente		UNIDAD
Cantidad Total	1999	litro
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	30.29	litro
Promedio de consumo semanal	181.73	litro
Promedio de consumo mensual	726.91	litro
Máximo	320	l/semana
Mínimo	80	l/semana
Presentación	100	l/barril
Tiempo de entrega	1	día
Periodo	1	semana
Cantidad a pedir Q* por periodo	200	l/semana
Punto de reorden R*	31	l

SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas
12-17 DIC 05	16/12/05	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
19-24 DIC 05	21/12/05	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
2-7 ENE 06	03/01/06	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
9-14 ENE 06	11/01/06	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
30-4 ENE-FEB 06	02/02/06	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
6-11 FEB 06	08/02/06	4	PROMOTOR AL 5% FW0014	BARNIZ
Total		24		

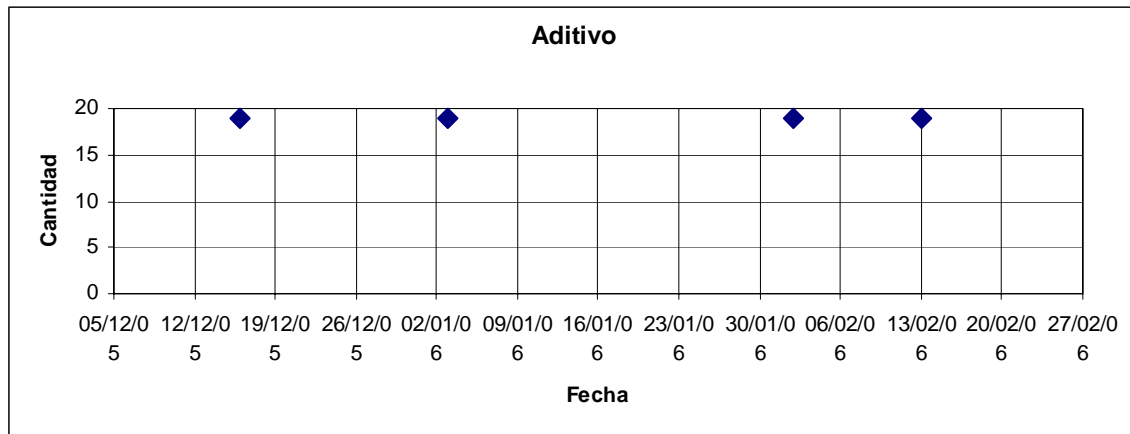


Promotor		UNIDAD
Cantidad Total	24	litro
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	0.36	litro
Promedio de consumo semanal	2.18	litro
Promedio de consumo mensual	8.73	litro

Anexo 4. Comportamiento de la demanda

Máximo	8	1/3 semanas
Mínimo	4	1/3 semanas
Presentación	4	l/barril
Tiempo de entrega	1	Día
Periodo	3	semanas
Cantidad a pedir Q* por periodo	8	1/3 semanas
Punto de reorden R*	1	l

SEMANA	Fecha	Cantidad	Descripción	Áreas	
12-17 DIC 05	16/12/05	19	ADITIVO FW020	BARNIZ	Dic 19
2-7 ENE 06	03/01/06	19	ADITIVO FW020	BARNIZ	
30-4 ENE-FEB 06	02/02/06	19	ADITIVO FW020	BARNIZ	Enero 19
13-18 FEB 06	13/02/06	19	ADITIVO FW020	BARNIZ	
Total		76			



Aditivo		UNIDAD
Cantidad Total	76	litro
Semanas	12	
Promedio de consumo diario	1.15	litro
Promedio de consumo semanal	6.91	litro
Promedio de consumo mensual	27.64	litro
Máximo	19	1/2 semanas
Mínimo	19	1/2 semanas
Presentación	20	l/barril
Tiempo de entrega	1	día
Periodo	2	semanas
Cantidad a pedir Q* por periodo	20	1/2 semana
Punto de reorden R*	4	l

Anexo 5. “Sistema de Información”

1. Expediente Maestro de Artículos

Expediente Maestro de Artículos

Datos Generales

Cubierta						
Código	Descripción	Reglas para ordenar	Clasificación	# de Proveedor	Artículos sustitutos	Tamaño del lote

Inventarios

FECHA	Cant. existente	Cant. asignada	Cant. disponible	Cant. Requerida	Cant. a ordenar	Notas

2. Archivo del proveedor

Datos del Proveedor

Datos Generales				Desempeño	Pond.
# del proveedor	Nombre del proveedor	Teléfono	Domicilio	CL	
				TE	
				CN	
Forma de pago				F	
Programa de descuentos				CT	
				Total	

ARTÍCULOS						
Clave	Descripción	Precio	Tiempo de obtención	Adeudo	Total u. anual	Total \$ gastado

3. Archivo de Órdenes de Compra

Sección Maestra de Orden

# orden	# proveedor	Proveedor	Estado	Fecha de llegada	# requisición	Cantidad	Total \$	Cargos adicionales						Notas	
									CL	TE	CN	F	CT		

Archivo detallado

# pedido	Fecha de pedido	# Proveedor	# artículos	clave	Descripción	unidad de medida	\$/u	# requisición	Fecha requisición	Fecha de entrega	Total \$

Bibliografía

- Wilbur B. England
Sistema de Compras
Edición 1971
Editorial El Ateneo

- Russell L. Ackoff
El paradigma de Ackoff. Una administración sistémica
Edición 2004
Editorial Limusa Wiley

- MUTHER, Richard.
Distribución en planta.
Editorial Hispano Europea. Barcelona

- Elwood S. Buffa.
Administración de la Producción y de las operaciones.

- Federick S. Hillier
Introduction to Management Science
Edición 2000
Editorial Mc Graw Hill