



UNIVERSIDAD NACIONAL AUTONOMADE MEXICO

FACULTAD DE CONTADURIA Y ADMINISTRACION

LOS COSTOS EN LA FABRICACION DE LAPICES

SEMINARIO DE INVESTIGACION CONTABLE

OUE PARA OBTENER EL TITULO DE

LICENCIADO EN CONTADURIA

PRESENTA:

ANTERO AVIANEDA MEDRANO



C.P. Y L.A.E. ALFONSO ORTEGA CASTRO

MEXICO, D. F.

1994

TESIS CON FALLA DE ORIGEN





UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis está protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

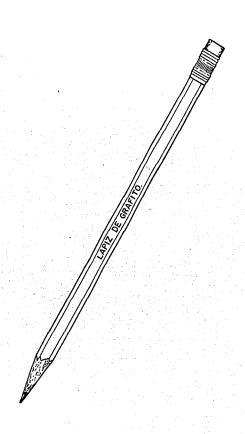
El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

A MIS PADRES POR SUS DESVELOS Y POR INFLUIR EN MI SUPERACION PERSONAL

.A MI ESPOSA POR SU APOYO MORAL

A MIS MAESTROS Y AMIGOS POR LA ENSENANZA Y TRASMISION DE SUS CONOCIMIENTOS.

LOS COSTOS EN LA FABRICACION DE LAPICES



INDICE SENERAL

LOS COSTOS EN LA FABRICACION DE LAPICES

	INTRODUCCION		PAGINA
	CAPITULO		
131.75	ANTECEDENTES DE LOS COSTOS		
1.1			1
	Funcion de la contabilidad de costos Clasificacion de los costos		6
	Nuevos metodos de costeo		7 13
1.4.			13
	2 Metodo "Back Flush Accounting"		21
	3 Costeo del ciclo de vida de los pro	ductos	34
1.4.4	4 Throughput accounting		47
1.4.5	5 Cadena del valor		55
	CAPITULO		
	II HERRAMIENTAS DE CONTROL É INFORMA		
2.1	Catalogo de cuentas	ICTUN	
	Formas y documentos de control		60 67
2.3		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	BO
	Control del proceso productivo	the second second	73
2.4.1			101
2.5	Informes y estados		103
			1000
	CAPITULO		
	III PROCEDIMIENTO DE COSTOS (SISTEMA ACT	THOL Y	111
3.1	Introduccion al sistema de costos	UHL)	112
3.2	Planteamiento caso practico(procesos)	1	118
3.3			123
3.4		costo real	124
3.5			.127
3,6	Aplicacion de la mano de obra real		131
3.7	Aplicacion de gastos indirectos a cos		137
3.8	Valuacion de la produccion de semiela	aborados .	145
	a costo estimado		
3.9	Valuacion de consumos de semeliabora	idos a costo estimado	148 · 151
3.11 Valuacion de las unidades vendidas a costo estimado 3.12 Valuacion de la produccion en proceso a costo estimado			
	Determinacion del costo unitario rea		155 154
3.14			
3.15			
	rios a este sistema	acardiaa y comerred	

	CAPITULO	PAGINA
	. IV	
	SISTEMA DE COSTOS PROPUESTO	
4.1	Introduction	177
4.2	Planeamiento del caso practico	180
4.3	Valuacion de los consumos de materia prima a costo real	189
4.4	Aplicacion contable de la mano de obra de costo real	190
4.5	Aplicacion contable de los gatos ind., de fab., reales	196
4.6	Valuación de la prod.de semielaborados a costo estimado	199
4.7	Valuación de los consumos de semielaborados a	
	costo estimado	205
4.8	Valuación de las entradas de producción terminada	
	(costo de produccion) a costo estimado	207
4.9	Valuación de las salidas de producto terminado	
	(costo de ventas) a costo estimado	209
4.10	Determinacion del costo real, por ordenes de produccion	210
4.11	Obtencion de las variaciones entre el costo estimado	
	y el costo real, y su aplicación contable por cada orden	220
4.12	Informes y estados, analisis de costos planeacion	
	financiera, y conclusiones	258

INTRODUCCION

Es indudable que el mundo actual ha experimentado grandes y profundos cambios en los últimos años debido, entre otros factores, a la creciente automatización de las empresas y a la mayor competencia que enfrentan en el mercado. Esto ha traído consigo efectos permanentes en el modo en que las empresas conducen sus negocios, lo que a su vez impactará profundamente en la contabilidad de costos, pues esta tiene que reflejar lo que sucede en el medio ambiente productivo en el que opera.

Ante estos cambios, las empresas necesitan Sistemas de Costos nuevos, actualizados que proporcionen información oportuna y adecuada para facilitar la obtención y control de los costos; medir y acrecentar la productividad; brindar información exacta sobre el costo de los productos para poder tomar las decisiones referentes a precios, la incorporación de nuevos productos, el abandono de productos obsoletos y la respuesta al surgimiento de productos competitivos. Por lo consiguiente la contabilidad de costos es una pieza clave en la correcta desición del desempeño empresarial, brindando información oportuna y confiable. Sirviendo esta información como punto de apoyo para que la Dirección General tome desiciones acertadas y que pueda desarrollar una estrategia

competitiva, para que la empresa que lo ayude no solo a sobre vivir sino a generar ventajas competitivas en un mundo de negocios tan competivo.

El propósito de este estudio es modificar el sistema de costos que lleva esta industria, porque dicho sistema ya no proporciona la información requerida por la empresa.

El sistema de costos que se utiliza actualmente es el de costos estimados, ajustándose en cada periodo a los costos reales. El control de las operaciones productivas se controla mediante "procesos productivos" es decir se obtienen costos unitarios promedios por cada departamento productivo, aunque cada departamento produzca diferentes artículos.

El sistema de costos propuesto en utilizando el mismo método de costos estimados pero con el control de las operaciones productivas "por ordenes de producción", para poder determinar el costo de cada producto que producen los departamentos y no en forma global por departamento, como se determina actualmente.

El estudio consta de cuatro capítulos, en el primero se da un repaso a los costos en general, desde los costos históricos, hasta los nuevos métodos de costeo.

En el segundo nos referimos, a los documentos y controles para la determinación de los costos e información para la toma de desiciones.

En el tercero nos introducimos al sistema de costos actual, desde la contabilización de la materia prima, hasta la obtención del costo unitario por medio de procesos productivos.

En el cuarto, presentamos el sistema de costos propuesto que en la determinación de los costos por "órdenes de producción". En este mismo capítulo se plantea la planeación financiera ideal para la empresa, determinada en base a las ventajas que proporciona el nuevo sistema de costos. Y las conclusiones.

CAPITULO I ANTECEDENTES DE LOS COSTOS

1.1 CONCEPTO DE COSTO

Si suponemos que el empresario ha elegido entre diversas alternativas la que más le conviene, necesita llevar a cabo un conjunto de inversiones indispensables para realizar la producción, lo precios a que adquirirá estos bienes permanentes y circulantes serán los que rigen en el mercado. pero para el representan "costos de inversión".

Toda producción de bienes o de servicios implica un previo desembolso y una espera hasta el momento en que se obtienen los productos terminados y que puestos a la venta en el mercado y que a la vez son fuentes de ingreso los costos de inversión, por lo tanto aparecen en toda empresa o actividad económica antes que los ingresos correspondan a las ventas de los productos o servicios.

Así pues, elegida la alternativa que más conviene al productor, el hecho económico, es el costo incurrido en la adquisición previa de todos los bienes instrumentales, sin cuya posesión y operación no se puede llevar a cabo la producción. Son pues los costos de inversión o reales los que registra la contabilidad, pues hemos ya afirmado que el costo alternativo o bien el costo de sustitución, una vez materializado, se convierta en costo de inversión.

La propia contabilidad proporciona al empresario, en gran parte, los datos necesarios para formular desiciones que afectan al futuro de la empresa, para elegir entre diversas alternativas o modos de actuar (costos de sustitución); pero elegida la que considera más ventajosa vuelve a presentarse el costo de inversión como base de la técnica contable.

En resumen el costo de inversión se define como: la suma de esfuerzos y recursos que se invierten para producir un producto o artículo.

ELEMENTOS DEL COSTO

- A) MATERIAL
- B) MANO DE OBRA
- C) GASTOS DE FABRICACION

A) MATERIAL DIRECTO.

El primer elemento de costo de todo artículo lo constituye el material directamente utilizado en su transformación, el costo de este material comprenderá su importe más todos los gastos necesarios para llevar dicho material a los almacenes de la empresa, como son los fletes, acarreos, derechos de importación, etc.

El material directo admite tres divisiones: LA MATERIA PRIMA es aquella sujeta al proceso de fabricación (transformación) con el fin de obtener un producto manufacturado, como por ejemplo, el algodón en la industria textil, el hierro en la industria pesada. La segunda división la constituyen las partes compradas. las cuales no sufren cambio alguno obtener el producto, sino simplemente se agregan a este. muchas ocasiones no es posible manufacturarlas debido a bien porque el costo de producción sería más elevado si se quisieran manufacturar dentro de la misma fábrica: ejemplo: en la industria de perfumes, los envases y las etiquetas no sufren transformación alguna y se compran a otras emoresas. La tercera clasificación se refiere a los accesorios de producción, los cuales comprenden materiales esenciales para la manufactura, como por ejemplo, en la industria mueblera los clavos, los tornillos, la cola, etc. estos accesorios van tomar parte del producto manufacturado, pero no deben confundirse con los accesorios generales de la producción constituidos por el grasas, los cepillos, los cuales prestan un servicio general a la fábrica y deben considerarse dentro de la partida gastos de producción. En resumen, el material directo es parte sustantiva del producto manufacturado y el material indirecto es todo aquel de naturaleza conjuntiva para el buen funcionamiento de la fábrica.

B) MANO DE OBRA DIRECTA.

El segundo elemento de importancia desde el punto de vista contable, la mano de obra (es el trabajo) empleada en la manufactura de un producto. Este término también es conocido con el nombre de Trabajo Directo y Salarios Directos. Este factor es fundamental en la producción. Es digno de llamar la atención que todas aquellas industrias que han considerado como elemento básico de la producción al elemento humano, y han tratado por todos los medios posibles de desarrollar la iniciativa y la capacidad técnica del trabajador, vinculando sus intereses a los de la empresa, esas industrias han marchado a la cabeza del mundo de los negocios. Y si bien es clerto que el maguinismo ha tratado de eliminar la mano de obra hasta un limite casi increible también lo es que los privilegios y derechos de que goza el trabajador dentro de esta etapa del desenvolvimiento económico, lo han colocado en un plano superior al que tenía antes de ella.

A la mano de obra utilizada físicamente en la transformación de la materia prima se le considera como mano de obra directa, desde el punto de vista contable. En cambio, la mano de obra indirecta está caracterizada por la no intervención directa en el proceso de fabricación de un producto, tal como acontece con el servicio de vigilancia y de supervisión de las diversas labores de una industria; mientras el primero es

un costo directo, el segundo es un costo indirecto y debe ser catalogado como gasto indirecto de producción.

C) GASTOS DE FABRICACION.

Estos están constituidos por todos los desembolsos necesarios para llevar a cabo la producción, los cuales, por su naturaleza, no son aplicables directamente al costo de un producto. Estos gastos pueden clasificarse en tres grandes divisiones:

- 1) Material indirecto.
- 2) Mano de obra indirecta.
- 3) Gastos indirectos.

La primera comprende los accesorios generales de producción, etc. La segunda comprende, el sueldo superintendente, el sueldo y toda labor supervisora. La tercera, la Luz y Fuerza las contribuciones sobre la planta y equipo, el seguro sobre la planta y el equipo, la renta de la fábrica, reparaciones de la planta y de los equipos y los diversos gastos generales de la fábrica en que se lleva a cabo la transformación del material.

1.2 FUNCION DE LA CONTABILIDAD DE COSTOS CONTABILIDAD DE COSTOS

La naturaleza del costo radica en los elementos económicos que lo integran y causan en una entidad productora, mientras estos elementos sean medibles en dinero son registrados por la contabilidad general; pero cuando se desea llevar la Historia de lo gastado en la producción, en función de la unidad producida, recibe el nombre de contabilidad de costos que específicamente "registra, analiza, estudia e interpreta las erogaciones o consumos que intervienen en la fabricación de un artículo. Y determinado por consiguiente su costo unitario:

Finalidades de la contabilidad de costos:

- A) Servir de instrumento de información de lo acontecido.
- B) De instrumento de control de las operaciones practicadas.
- C) De instrumento de medición de eficacia; funciones que equivalen a las faces histórica, presupuestal y estandar del estudio de los costos unitarios.

La función primordial es la determinación de los costos unitarios desde los ángulos de la producción y distribución de los bienes o de los servicios económicos. Constituye la aplicación de los presupuestos en la producción, administración y venta, permitiendo el cálculo predeterminado de los costos.

1.3 CLASIFICACION DE LOS COSTOS

Los costos se determinan de acuerdo a la naturaleza de cada Industria y el tiempo en que se obtienen. Desde el punto de vista de la producción de cada Industria, existen 2 industrias básicas: la primera transforma la materia prima por medio de yuxtaposición o adición de materiales; tal acontece con la industria de transformación en la que van agregando los materiales uno a otro hasta obtener el producto manufacturado. La segunda toma la materia prima y la rompe, la disgrega, la subdivide, obteniendo a través de los procesos, diversos productos iguales en importancia en unas ocasiones, y en otras un producto principal y varios subproductos, tal como sucede en la industria extractiva. Para este estudio tomaremos de ejemplo la industria de yuxtaposición o adición de materiales.

Las unidades producidas por la Industria de Transformación puede obtenerse por el ensamble de sus partes, o bien sometiendo a diversos procesos los materiales que las forman. Así por ejemplo, la fabricación de un automóvil es el resultado del ensamble de las partes que lo forman. En cambio la producción de cemento constituye un proceso continuo de los materiales que lo integran. De aqui que los sistemas de costos, atendiendo a esta característica de la producción se clasifican en: a) sistema de costos por ordenes b) sistemas de costos por procesos.

Conviene recordar que un sistema contable es un procedimiento o método de registro basado en la partida doble. Un sistema contable basado en un plan cuyo objetivo es la determinación de los costos unitarios. Pueden seguirse diversos planes y por esto hay varios sistemas que en el fondo son modificaciones de los dos anteriormente enunciados, (órdenes y procesos) como resultado de la experiencia, como son los costos por clases y los costos por operaciones.

Por el tiempo en que se obtienen los costos se clasifican en: Históricos y Predeterminados, por lo tanto los sistemas de costos se clasificarían de la siguiente manera:

- I) SISTEMAS DE COSTO HISTORICOS O REALES.
 - a) Por órdenes de producción.
 - b) Por procesos.
- II) SISTEMAS DE COSTOS PREDETERMINADOS
 - a) Estimados (órdenes o procesos)
 - b) Estandar (órdenes o procesos)

COSTOS HISTORICOS Y REALES

Los costos históricos, son los costos incurridos en un proceso de fabricación y su costo unitario se obtiene hasta terminar el proceso de fabricación.

En relación con el control de las operaciones productivas se

a) COSTOS POR ORDENES DE PRODUCCION. Conforme a este sistema, para la ejecución de cualquier trabajo productivo es necesario expedir una orden por escrito. Esta orden estará enumerada y en ella se indicará el artículo deseado con todas las especificaciones necesarias a fin de que el departamento respectivo cuente con la autorización correspondiente para proceder a su fabricación y a la vez se informe al departamento de contabilidad de lo que esta sucediendo en el

departamento productor. A esta orden debe cargarsele separadamente cada uno de los tres elementos del costo a que nos hemos referido, de tal manera que se obtenga el costo total de producción de cada orden individual, dividiendo el costo total de la orden entre el número de unidades producidas se obtiene el costo unitario, no solo para la producción pueden utilizarse las ordenes, sino también para otras labores dentro de la misma fábrica, como órdenes de construcción y órdenes de reparación.

b) SISTEMA DE COSTOS POR PROCESOS. En este método, a cada proceso se le acumula el material, la mano de obra y los gastos de fabricación. El costo unitario se obtiene dividiendo el importe de la suma de los costos de los procesos entre las unidades producidas. Así por ejemplo supongamos que el costo de tres procesos es el siguiente y que las unidades producidas son: 50 piezas.

	POR PROCESO	POR . TONELADA
PROCESO A PROCESO B PROCESO C	50	4 1 1.50

COSTO TOTAL 325.- 50 piezas producidas nos da 6.50 por cada pieza

Este sistema se utiliza en aquellas industrias cuyo producto o productos puedan expresarse en unidades como toneladas, barriles litros, etc. dentro de este mismo sistema pueden análisis de costos departamentos, por operaciones, etc. para obtener el costo unitario, como producción es continua. es indispensable conocer 105 inventarios físicos de lo que está en proceso, hasta donde las circunstancias lo permitan, a fin de obtener exactitud, advirtiendo que el cálculo de producción en proceso se hace en un gran número de industrias sobre bases estimadas, señaladas por el técnico de la producción.

Existen otros métodos conocidos por diferentes nombres, tales como el sistema de costos por tareas, por trabajos especiales, por grupos o por lotes y los sistemas de costos multiples o compuestos, todos los cuales en realidad son modificaciones de los sistemas de ordenes y procesos.

COSTOS PREDETERMINADOS

Los costos son los que se calculan con anterioridad a la producción, tomando como base condiciones, factores específicos. Estos costos a la vez se clasifican en:

a) COSTOS ESTIMADOS

Los costos estimados se obtienen sobre bases empiricas, calculando aproximadamente los elementos que lo integran. Son aproximados por no contener analiticamente todos los elementos que lo integran. Pueden calcularse antes de que se produzcan o en plena marcha de la producción. Estos costos se comparan con los costos reales, y se ajustan a estos últimos.

b) COSTOS STANDAR

El costo estandar es un cálculo determinado, por un proceso de investigación científica, de cada uno de los elementos del costo a efecto de determinar lo que debe de costar un producto, basado en el factor de eficiencia.

Los costos estandar pueden ser circulantes y fijos.

CIRCULANTE: Representan metas por alcanzar en las condiciones corrientes de la producción sobre bases de eficiencia.

FIJO O BASICOS: Representan medidas fijas y sirven únicamente como indices de comparación, es una combinación de cantidad y calidades a un costo fijo

1.4 NUEVOS METODOS DE COSTEO.

La asignación de costos son los diferentes objetivos del costo, especialmente al objetivo final que son los productos terminados, es sin lugar a dudas el problemas más importante a resolver en cualquier sistema de costos.

Además es un problema includible pues toda organización necesita tener información confiable, oportuna y los más exacta posible sobre el costo de sus productos, para una correcta toma de desiciones.

Los costos de la materia prima y la mano de obra directa nunca han sido problemáticos para su asignación puesto que su relación es directa con los productos terminados. El problema siempre ha sido como asignar los gastos indirectos de fabricación que como su nombre lo indica, no pueden identificados inmediatamente con los productos. precisamente este problema el punto medular de todo sistema de costos. Los gastos indirectos de fabricación son costos que incurren para apoyar la fabricación de los productos de una industria y por eso mismo no es posible determinar de una manera inmediata cuánto de gastos indirectos de fabricación corresponde a cada articulo. El problema se ha resuelto la práctica utilizando bases tradicionalmente en asignación que mejor se adapte a las necesidades de cada

industria, todo ello con el afán de asignarlos lo mejor posible a los productos para obtener un costeo más preciso de los mismos.

1.4.1 METODO A.B.C.

COSTEO BASADO EN ACTIVIDADES

En los últimos años surgió un método como alternativa para una mejor asignación de los gastos indirectos de fabricación a los productos. Conocido como "Método A.B.C. que quiere decir Costos Basados en Actividades", desarrollado por los profesores Roberts Kaplan y Robin Cooper de la Universidad de Harvard.

Como su nombre lo indica el método ABC analiza las actividades de los departamentos indirectos (de soporte) dentro de una organización para calcular el costo de los productos terminados y analiza las actividades porque reconoce dos verdades simples pero evidentes.

En primer lugar, no son los productos sino las actividades las que causan los costos y en segundo lugar, son los productos los que consumen las actividades. Así es precisamente como se ligan los costos con los productos: por medio de actividades, las cuales son la causa de los primeros y son consumidos por los segundos.

De este modo, para llevar a cabo la asignación de los gastos indirectos de fabricación lo que se debe de hacer es distribuir los costos de cada actividad por separado a cada tipo de producto con base en el consumo relativo que cada uno de los productos hayan hecho de cada actividad específica. La filosofía es asignar los costos indirectos que generan dichos costos y que fueron consumidos por los productos en su elaboración.

El método de ABC consiste en asignar los gastos indirectos de fabricación a los productos siguiendo los siguientes pasos:

- Identificando y analizando por separado las distintas actividades de apoyo que proveen los departamentos indirectos.
- 2) Asignando a cada actividad los costos que le corresponden creando así agrupaciones de costo homogénea; homogéneas en el sentido de que el comportamiento de todos los costos de cada agrupación es explicado por una misma actividad.
- 3) La que todas las actividades han sido identificadas y sus respectivos costos agrupados, entonces se deben encontrar las "MEDIDAS DE ACTIVIDAD" que mejor explíquen el origen y variación de los gastos indirectos de fabricación.

Las "MEDIDAS DE ACTIVIDAD" son medidas competivas que sirven como conexión entre las actividades y sus gastos indirectos

de fabricación respectivos y que se pueden relacionar también con el producto terminado. Cada "Medida de Actividad" debe estar definida en unidades de actividad perfectamente identificables.

Dichas "MEDIDAS DE ACTIVIDAD" son conocidas como "COST
DRIVERS" término cuya traducción en castellano sería la de
"Origen del Costo". Porque son precisamente los "Cost
Drivers" los que causan los gastos indirectos de fabricación
varien. Es decir, mientras más unidades de actividades del
"Cost Driver" específico identificado para una actividad dada
se consumen, entonces mayores serán los costos indirectos
asociados con esa actividad.

4) Ya identificados los "origenes del costo" apropiados para cada tipo de actividad se debe calcular el costo unitario de proveer cada actividad dada entre números de unidades de actividad consumidos de la "medida de actividad" u "origen del costo" identificado.

Esquemáticamente el cálculo sería:

COSTO INDIRECTO costos indirectos totales

POR UNIDAD = de la actividad específica

DE ACTIVIDAD NUMERO TOTAL DE "UNIDADES DE

ACTIVIDAD DEL ORIGEN DEL COSTO ESPECIFICO"

- Se debe identificar el número de "unidades de actividad" consumidas por cada artículo en su producción.
- 6) Finalmente, para asignar los gastos indirectos de fabricación a los productos, todo lo que se tiene que hacer es multiplicar el costo unitario de proveer cada actividad por el número de "unidades por actividad" requeridos para cada producto en su elaboración.

ESQUEMATICAMENTE:

COSTO INDIRECTO COSTO DE ACTIVIDAD A POR ASIGNAR A CADA ACTI

COSTO INDIRECTO POR UNIDAD DE ACTIVIDAD NUMERO DE UNIDADES ACTIVIDAD CONSUMIDAS POR PRODUCTO

El proceso anterior se debe llevar a cabo por cada diferente tipo de gasto indirecto de fabricación, porque cada uno de ellos está relacionado con una actividad distinta y por ende, es explicado por una "Medida de Actividad" diferente también. De esta manera, el costo unitario total de cada producto será igual al costo unitario de materia prima directa, más el costo unitario de mano de obra directa, más la suma de todos los costos unitarios indirectos de todas las actividades que hayan sido requeridas en la elaboración del producto terminado.

Hay que hacer notar sin embargo que el prorrateo de los gastos indirectos de fabricación comienza no al nivel del producto terminado, porque en muchos procesos productivos el producto no aparece hasta el proceso final del ensamble, sino que se inicia al nivel del componente, que en cada etapa se está procesando. La unidad básica de producción será usualmente la materia prima o los componentes comprados a los subensambles. A cada unidad básica de producción, se la asignan del modo descrito con anterioridad, los diferentes gastos indirectos de fabricación que hayan sido necesarios en su proceso productivo.

El costo total de cada unidad básica incluirá los costos de materiales y lo que hayan consumido de mano de obra directa, depreciación de maquinaria y de los gastos indirectos de fabricación utilizados en la manufactura.

Este análisis por actividades es muy útil si por ejemplo se analiza un departamento de compras típico, se puede observar que tiene 3 actividades principales:

Mantener comunicación con los proveedores, levantar órdenes de compra y surtir de materia prima al departamento de producción.

Es muy posible determinar el monto de tiempo y esfuerzo que emplea el departamento en esas actividades y con base en información obtener un costo unitario de actividad por unidad de trabajo logrado. El costo unitario de actividad de las relaciones con los proveedores será un monto por proveedor; el costo unitario de actividad de levantar órdenes de comora será un monto por orden de compra levantada, cancelada o cambiada y el costo unitario de actividad de surtir material será un monto por entrega individual que se haga. importante hacer notar que en este caso los origenes costo serán el número de proveedores. el número de órdenes de compra hechas y el número de entregas de material efectuados, porque esas son las variables que causan que los costos indirectos varien (nótese que es el número y no sus valores monetarios) por ejemplo, el costo de levantar órdenes de compra depende directamente del número de las mismas que se levante, mientras más órdenes se levante menor será el costo de levantarlas.

Al estar usando estas 3 medidas el siguiente paso es determinar cuantos proveedores se están utilizando en cada producto final, cuantas órdenes de compra se levanten por cada producto terminado. Y cuantas entregas de materiales se requiera por cada producto, por lo tanto, el costo total del departamento de compras puede de este modo ser dividido más adecuadamente entre todos los productos.

El objetivo del Método A.B.C. es hacer conciente a la Gerencia y en general a toda la organización del papel tan importante que juegan los departamentos indirectos dentro del proceso productivo y de como los gastos indirectos de fabricación incurridos en dichos departamentos contribuyen al éxito de toda empresa. Los departamentos indirectos son recursos organizacionales claves que proveen de actividades muy útiles e importantes a la empresa y le permiten diseñar, producir, vender y dar apoyo de servicio a los productos, por lo tanto se debe dejar de considerar que los gastos incurridos en dichos departamentos son un "mal necesario" para la organización, pues la perspectiva correcta es verlos como el costo de las actividades indirectas que contribuyen al éxito de organización como un todo.

1.4.2 JIT O BACK FLUSH ACCOUNTING

Los japoneses desarrollaron una nueva filosofía manufacturera que se conoce con el nombre de J.I.T. (Just in Time) por sus siglas en inglés y en español quiere decir Justo a Tiempo. Y que ha venido verdaderamente a revolucionar la manera de operar de las empresas, convirtiéndose en una fuente de ventaja competitiva y excelencia empresarial en aquellas empresas que han aplicado sus principios.

La filosofía productiva J.I.T. se puede definir como "la búsqueda constante e inexorable de eliminar el desperdicio, siendo definido el desperdicio como cualquier cosa (actividad) que no añade valor al producto, inspección, tiempo de cola e inventarios.

El concepto de JIT se basa en la filosofía de reducir al minimo el tiempo requerido para producir un artículo que llegue al consumidor, lo que implica disminuir el tiempo de entrega de los proveedores, el tiempo de producción entre las diversas etapas de manufactura y el tiempo de distribuir los artículos terminados a los clientes. Esta nueva filosofía enfatiza la necesidad de producir sin defectos, con una alta flexibilidad manufactura sin "schedule interruptions" y sin inventarios.

Además incrementa la responsabilidad de todos los trabajadores porque introduce la idea de que toda persona debe mejorar cada día su desempeño. Y que el costo es responsabilidad de todos y cada uno de los integrantes de la empresa, por lo tanto todos deben de contribuir para su control y reducción.

Su objetivo más importante es el mantener un flujo productivo más continuo y sin interrupciones, de tal manera que no haya acumulación de inventarios, es decir que la materia prima se convierta en un artículo terminado e un "Lead Time" igual únicamente al tiempo de proceso eliminando así el tiempo de inspección, de movimiento, de cola y de almacenaje, que no le añaden un valor al producto, pero que si le agregan costo. Es así como este sistema manufacturero se enfoca y ataca de raiz todas aquellas actividades que son solo el resultado de ineficiencias productivas y de diseño del producto, y que ocasionan un costo que muy bien se puede evitar.

Esto significa que la empresa no debe incurrir en un costo que no es necesario para la elaboración de los artículos terminados y que si lo hace, entonces no esta siendo eficiente.

También se le conoce a todo este sistema manufacturero como Sistema Productivo sin Inventarios (ZIPS) por sus siglas en inglés que significan: "Zero Inventory Productions Systems" Sistemas Manufactureros Flexibles o como Sistemas Kanban, porque en Japonés Kanban significa "Tarjeta" y precisamente este sistema se originó el sistema del uso de tarjetas para operar un "pull system" de control de materiales que eslabone todas las operaciones a una línea ensambladora final. A continuación se describe la manera de operar un sistema Kanban, en una de las divisiones productivas en la Compañía Hewlett Packard encargada de producir "Personal Mass Storage Unit (disk drives)".

En dicha división la primera linea productiva Kanban fue establecida como una célula manufacturera en forma de "U" en la cual se elabora "una unidad a la vez sin necesidad de inventario..." dicha célula se divide entre todas las etapas productivas por las que debe de pasar un producto para su elaboración, en cada uno de los cuales se ubica un trabajador. Una célula de este tipo se muestra a continuación.

Dicha célula manufacturera funciona mediante los "cuadros Kanban", que son sitios físicos (bink, racks o pallets) ubicados entre cada trabajador de dicha célula y que ofrecen signos visibles que indican cuando un trabajador dado debe pasar la unidad que se está manufacturando al siguiente trabajador, para continuar con su proceso productivo.

Si el cuadro kanban de un trabajador se llena, dicho trabajador tiene 3 opciones: completar la unidad sobre la que se está trabajando, permanecer inactivo o ayudar a otro trabajador a realizar la tarea que le corresponde. Lo importante es que "... una vez que la unidad sobre la que se está trabajando, el obrero se completa, el obrero no puede trabajar sobre otra unidad y podrá hacerlo solo hasta que el trabajador que le proceda se la pase. De esta manera el sistema Kanban es un verdadero programa de calidad, porque se vale de signos visuales para señalar de inmediato problemas que surgan durante la producción. Si se identifica un problema de este tipo, la línea productiva se para y una luz roja se enciende para pedir ayuda y auxilio de los supervisores, otros empleados y/o ingenieros que respondan inmediatamente al problema".

Además, si una unidad no pasa alguna prueba que se le haga en un cuadro Kanban, toda la linea se para igualmente hasta que el problema de esa unidad se corrija. El resultado es que el proceso máximo que se llevaría a cabo por productos defectuosos sería de " ... 5 ó 6 productos en cualquier tiempo en vez de días o semanas de partes defectuosos aplicándose a inventario..." con el consecuente costo propiciado por la ineficiencia del proceso productivo.

El Sistema Kanban es un plan de reducción de inventarios en donde las materias primas se entregan directamente en las líneas productivas, saltándose el almacenaje. También este sistema disminuye el tiempo de diseño de los productos, dado que "las actividades de diseño se fusionan con las de manufactura" se eliminan las pruebas piloto, mediante la cooperación entre el departamento productivo y el de la investigación y desarrollo en establecer la calidad del producto al principio de los procesos manufactureros.

IMPACTO DE LA FILOSOFIA MANUFACTURERA JIT EN LA CONTABILIDAD DE COSTOS

Desde el punto de vista contable, existen varios puntos a tratar con relación a los inventarios y el impacto que traería consigo la filosofía manufacturera JIT en la contabilidad de costos.

En primer lugar, Berliner y Brimson señalan que para ayudar mejor a la Gerencia es necesario que el sistema de información cumpla entre otros, con dos objetivos a saber:

- Identificar los costos de las actividades "que no agregan valor", al producto, para mejorar el uso de los recursos a través de su reducción y eventual eliminación y,
- Reconocer los costos de mantener una inversión como los costos de una actividad "que no agrega valor" asignable directamente al producto.

Como ya se ha discutido, los inventarios y sus costos caen en esas 2 categorías. Y es aquí donde nos encontramos el primer problema serio.

Dentro de la contabilidad de costos tradicional, los inventarios de producción en proceso representan "la inversión en bienes en proceso de ser manufacturados" y se costean asignándoles un porcentaje del costo de la materia prima directa, de la mano de obra directa y de los gastos indirectos de fabricación respectivamente, dependiendo de su grado de avance en el proceso manufacturero.

En este enfoque de acumulación de costos no se agrega los costos relacionados que son incurridos junto con el inventario de producción en proceso, tales como el costo financiero, el costo por obsolescencia y desechos, almacenaje

de materiales, movimiento de materiales, seguros, la contabilidad del inventario de producción en proceso y las ineficiencias del control de producción, para poder manejar un inventario alto de producción en proceso.

El problema, es que cada uno de estos costos es causado por el inventario de producción en proceso, pero son capturados en categorías de costos individuales, es decir, no se asocian claramente todos estos costos con la causa que los propicia, perdiéndose de esta manera visibilidad para el manejo v control de los costos de actividades "no agregadoras de valor", lo que no deja de ser un problema serio, pues estos "cargar el inventario" representan un costo importante. Además si se considera que los recursos de una organización son escasos por definición económica y se piensa que activos como los inventarios son activos que para poder mantenerlos es necesario financiarlos via dinero propio o prestado, restando así recursos importantes que podrían emplearse en uso alternativo más provechoso, entonces es cuando se concluye que la organización necesita eficientarse v dispone", de sistemas de información que le indiquen con claridad cuales son los focos rojos donde se están fugando los recursos de que dispone. Además. existen costos significativos ocasionados por los inventarios que ni siquiera han sido considerados en los reportes financieros

tradicionales, como es el caso del costo de oportunidad que representa la tasa de interés que se podría estar percibiendo de no estar el dinero invertido en inventarios.

Afirman Berliner y Brimson "un costo imputable para las cuentas por cobrar, el inventario de materia prima, el inventario de producción en proceso y el de artículos terminados, debe ser cargado a los productos como gastos de producción para efectos de reportes gerenciales.

Es precisamente el darse cuenta de que todo tipo de inventarios es una actividad que no agrega valor al producto pero si es un generador de costo importante lo que motivó a los japoneses a estudiar sus causas para eliminarlo, revolucionando de este modo la filosofía productiva de las empresas. Y el medio ambiente productivo empresarial.

Este nuevo ambiente que enfatiza la eliminación de los inventarios tendrá un impacto muy profundo en la contabilidad de costos tradicional.

En este nuevo medio ambiente manufacturero al ser reducidos los inventarios de producción en proceso debe de existir una mejor coordinación entre la empresa y los proveedores y los clientes respectivamente, entonces la valuación de los inventarios se convertirá en una actividad menos relevante.

Al reducirse todos los inventarios de forma general se reducirá también la documentación y papeleo necesarios para rastrear el inventario a través del piso de la fábrica. Además, la reducción del inventario de producción en proceso eliminará la necesidad de tener reservas por obsolescencia de inventarios de lento movimiento.

Ahora bien, dado que el inventario de producción en proceso será mínimo y el de materia también se reducirá, entonces se recomienda "la adopción de una sola clasificación de inventario (Raw in Process) por sus siglas en inglés que comprenda las clasificaciones actuales de materia prima y producción en proceso". Es decir, desaparecian los actuales inventarios de materia prima y producción en proceso, para cargar el costo de los materiales directos a un inventario llabado materias primas en proceso.

En lo que se refiere a la mano de obra directa y siendo que se trata de un elemento del costo que como porcentaje del costo total del producto está declinado como resultado de un ambiente automatizado. Esto es, se pone demasiado en un elemento de costo cada vez insignificante, y la agrupan dentro de los gastos indirectos de fabricación. El punto clave es que para fines contables, la mano de obra directa y los gastos indirectos de fabricación son tratados de manera

conjunta, con respecto a los gastos indirectos de fabricación, se dejará de utilizar el costo o las horas de mano de obra directa como base de prorrateo de los mismos y, en su lugar, se usarán bases de prorrateo alternativas.

En cuanto a los elementos de costo existen, opiniones encontradas en cuanto al número de los mismos que se contabilizarán en el medio ambiente JIT. Por un lado Robert D. Mellhattan señalan que sin excepción, la simplificación es uno de los objetivos primarios de toda organización implementando JIT, lo que se refleja entre otras cosas, en "la reducción en los elementos del costo estándar del producto".

Peter Ferguson afirma que con la implantación del JIT se crearán categorías de costos nuevas y significativas como "manejo de materiales, cargar inventarios y costos de mantenimiento de maquinaria". Lo cierto es que, el número de elementos de costo del producto se incremente o disminuya, dependerá de la utilidad que encuentre cada compañía en diseñar sistemas de costos gerenciales con muchos o pocos elementos de costo. Tal vez para alguna empresa sea muy benéfico contar con un número mayor de elementos de costo, para poder ejercer un mayor control de las actividades que lleva a cabo, mientras que para otra sea mejor concentrarse

en pocos elementos de costo que sean los realmente importantes.

Para contabilizar todo el flujo productivo en un ambiente JIT el nuevo método "costeo justo a tiempo o Back~Flush Procedure" en el cual el costo de los materiales directos se mandan directamente al inventario "materia prima en proceso" tan pronto como se reciben.

La particularidad de este método de contabilización es que esta cuenta no se descarga hasta que los artículos que se están produciendo se terminan completamente, en vez de ir valuando periódicamente el inventario de producción en proceso, conforme a los grado de avanco que vayan teniendo las unidades que aún no han salido de la línea productiva respecto a sus tres elementos de costo.

En el momento en que las unidades productivas se terminan totalmente, se carga su costo de materiales directos al inventario de artículos terminados y se acredita al inventario de "materia prima en proceso" y para ello se hace uso de la "BOM" (Bill of Materials) la cual Berliner y Brimson definen como una lista de materiales directos necesarios para la producción de un producto dado. Para determinar que materiales directos y que cantidad de estos deben ser deducidos de la cuenta "materias primas en proceso"

dependiendo de que tipo de artículo terminado haya finiquitado su producción en la fábrica.

Lo anterior es necesario debido a que se carga todo el agregado de materiales directos de todos los diferentes artículos que produce la empresa en el inventario de "materia prima en proceso" por lo que para cada producto individual que se termina se necesita saber exactamente que descargar de esta cuenta para cargarlo correctamente en el inventario de productos terminados.

Otra particularidad del método es que los costos de conversión (que incluyen tanto a los gastos indirectos de fabricación como a la mano de obra directa tradicional) nunca se añaden al costo de los materiales mientras los artículos se encuentran en el proceso de fabricación en vez de ello, los costos de conversión se cargan por separado al inventario de artículos terminados.

Este cálculo "hecho para artículos producidos completos, se basa en la velocidad de producción (Through Put Speed) horas totales del proceso para un producto".

Finalmente cuando se lleva a cabo la venta de los diferentes artículos terminados, el costo total de cada uno de ellos (la suma de costos de materiales directos más costos de

conversión) se acredita al inventario de artículos terminados y se carga al costo de ventas.

1.4.3 COSTEO DEL CICLO DE VIDA DE LOS PRODUCTOS

El costeo por ciclo de vida de los productos se define como "la acumulación de costos de actividades que se realizan a lo largo del ciclo completo de vida de un producto" Tradicionalmente, los sistemas de costo se han enfocado en reportar los costos de los productos asociados única y exclusivamente con la etapa de producción física de los mismos, siendo que " mas del 90% del costo de un producto, es determinado en las fases preoperativas".

Los costos son planeados y determinados en las etapas iniciales del ciclo de vida de un producto, mucho antes de que comience su producción. En el desarrollo de productos y procesos se escoge entre muchas alternativas de producción, como el tipo de materia prima que contendrá el producto; el tipo de maquinaria a utilizar, etc. Esta decisiones tienen un impacto de costos inmediato, pues las especificaciones del producto determinan la mayoria de los costos de los materiales.

De los materiales elegidos depende el rango de los procesos productivos; de la maquinaria que se seleccione para producción de los productos quedará determinado el costo de los mismos, la rapidez con que se produzcan, la flexibilidad del proceso productivo, etc.

Es por esta razón que las decisiones de diseño y desarrollo de productos pueden tener un impacto importante en la estructura de costos a largo plazo de la compañía y por ello, merecen especial cuidado y atención, porque cuando la etapa productiva comienza ya "es demasiado tarde para controlar los costos".

De hecho, Norm Raffish señala que "la producción sólo puede influenciar del 10% al 15% aproximadamente en el costo". De igual manera, también se deben tomar en cuenta los costos de las etapas post-productivas, como la distribución, para brindar una visión mas acertada de la rentabilidad real de un producto a lo largo de todo su ciclo de vida.

A continuación se presenta gráficamente el contraste entre la determinación del costo (curva de ciclo de vida) y la incurrencia del mismo (curvas de "matched cost" y "cash flow"), a lo largo de todas las etapas del ciclo de vida de un producto.

Como se puede observar, las curvas de "Matched Cost" y "Cash Flow" crecen bruscamente en la etapa productiva y es por ello que el sistema tradicional se ha enfocado en esa fase del ciclo de vida. Sin embargo, es claro que la causa del costo de ciclo de vida ya se ha estabilizado cuando la producción comienza.

Por lo tanto el enfoque no se debe dar en una sola etapa, sino en todas las etapas en que la curva de ciclo de vida crece drásticamente, o sea en las etapas de planeación del producto, diseño preliminar y diseño detallado. EL método de costeo debe capturar y reportar los costos no recurrentes de las actividades que ocurren durante el desarrollo del producto.

De igual manera deben contemplarse los costos de las actividades de distribución y "logistics support" (apoyo logistico), de forma tal que el sistema de costeo abarque un rango más amplio de costos, brindando una visión de costo del ciclo de vida total y no solamente de una etapa. De este modo, el costeo del ciclo total de vida acumula los costos por producto, función, actividad y elemento del costo a través de múltiples años, tantos como dure el ciclo de vida de cada producto.

Este método de costeo, a pesar de su importancia y de que reconoce verdades que utilizando los sistemas tradicionales permanecen ocultas, no ha sido ampliamente utilizados porque "no es requerido para efectos financieros externos, debido a la dificultad de determinar el principio y fin del ciclo de vida de un producto ". Sin embargo la tasa acelerada de cambio tecnológico "esta reduciendo dramáticamente los ciclos de vida de los productos y de las instalaciones. Los adelantos e innovaciones tecnológicas proveen constantemente de procesos de producción, materiales, métodos de producción, etc. alternativas, que prometen un desempeño superior a un menor costo.

La consecuencia es que los activos productivos frecuentemente se hacen obsoletos mucho antes de que sus vidas útiles se hayan agotado. De igual forma, los ciclos de vida de los productos también se ven reducidos, ya que continuamente aparecen mejoras e innovaciones en los productos que los hacen más competitivos.

Lo anterior tiene un impacto en la Contabilidad de Costos inmediato, porque a medida que se reducen los ciclos de vida de los productos, se reducen también los periodos de recuperación de los costos, lo que reduce a su vez, el margen de error de la alta gerencia. En este contexto, se hace

crítica la necesidad de entender los costos de los productos a lo largo de todo su ciclo de vida, pues a fin de cuentas, los precios de los productos deben recuperar todos sus costos más un margen de utilidad deseado sobre los mismos.

Por tanto, la empresa debe implantar un costeo por ciclo de vida de sus productos si desea entender la rentabilidad de los mismos a lo largo de todo su ciclo de vida, así como cuantificar la efectividad de los planes de largo plazo y el impacto de costo de las alternativas escogidas durante la fase de diseño.

Sin embargo, los sistemas contables de hoy en día se basan en el costeo por periodos y no cuentan con un costeo por ciclo de vida, lo que no permite entender la rentabilidad de la linea productiva ni el impacto potencial de costo de las decisiones de largo plazo acerca de los cambios de ingeniería en la fase de diseño. Por ende, el costeo por periodos contables debe ser modificado.

Los gastos periódicos de la contabilidad, como desarrollo del producto, mercadotecnia y distribución, deben dejar de ser tratados como una suma global que se eroga cada periodo. En su lugar, se deben asignar directamente a los productos o por lo menos, usar bases de prorrateo correctas.

En el caso específico de los costos de desarrollo de productos y procesos, dado el impacto tan fuerte que tienen en la estructura de costos de largo plazo, deben considerarse como inversiones de capital, y ser cargados a los productos que se benefician de los mismos a lo largo de su ciclo de vida.

Para ello, debe establecerse un sistema de acumulación de costos, para capturar todos estos costos reales no recurrentes durante el curso de los diferentes proyectos, creando bases históricas de datos de los productos para compararlos con los costos presupuestados y apoyar de ese modo su planeación.

Los costos de desarrollo de productos y procesos son importantes en el nuevo ambiente especialmente medio productive. Por ejemplo, el costo de investigación desarrollo es vital en un medio ambiente tecnológico pues cantidades fuertes a invertir necesarias y son verdaderas inversiones de capital, ya que utilizando tecnologías productivas innovadoras los costos totales del ciclo de vida se pueden reducir.

Por tanto, deben ser capturados, como ya se observó, en un sistema de acumulación de costos y ya que el proyecto ha sido concluido, los costos tecnológicos deben ser asignados a

los procesos productivos y de éstos a los productos beneficiarios.

El sistema de costos debe contar con la capacidad de reportar los costos no recurrentes que se van erogando durante el transcurso de los proyectos; así mismo, de reportar su progreso comparando los costos reales incurridos con los que se presupuesta y por ende, de controlarlos.

El sistema de costos debe brindar información de los costos no recurrentes y estratégicamente importantes y por tanto, debe proveer un mecanismo para controlar los proyectos estratégicos de largo plazo y apoyar la planeación futura.

Ejemplo de estos proyectos estratégicos son, además de los programas principales de investigación y desarrollo de productos y procesos, programas de incremento de calidad y programas de entrenamiento de personal, los cuales son proyectos que generalmente duran más de un año (típico ciclo financiero), afectan a muchos departamentos y actividades dentro de la fábrica y pueden requerir diferentes niveles involucramiento de una sola unidad organizacional en diferentes tiempos. Por tanto, son proyectos, que deben evaluados en el contexto del ciclo total de vida de productos.

"El tratamiento contable de su costo (capitalizarlos vs erogarlos), se basará en el tipo de proyecto y en la política de la compañía".

En suma, es crítico para la empresa en el nuevo medio ambiente manufacturero, implantar un sistema de costeo por ciclo de vida de producto, no solo para tener una visión más clara de la rentabilidad de los productos durante su ciclo total de vida sino además, para tener un medio de control de la efectividad de los planes de largo plazo; cuantificar el impacto de costo de las alternativas escogidas en la fase de ingeniería de diseño; asignar sus costos de investigación y desarrollo de tecnología de productos a los productos que se beneficien de los mismos y finalmente, apoyar desiciones gerenciales clave en cuanto a las líneas productivas, la mezcla de productos más apropiada y la fijación de precios.

Dada la importancia de las fases pre-productivas de los productos dentro de sus ciclos de vida respectivos, el nuevo sistema de costeo sugiere que se apliquen los controles más estrictos en las etapas de diseño de procesos y productos, porque es en estas etapas donde se determinan los costos, para así asegurar costos mínimos a lo largo de todo el ciclo de vida de los productos y no sólo eso, sino también alta

calidad, tiempos de producción reducidos, mayor flexibilidad, etc.

Por otro lado, el costeo por periodos contables es inadecuado, porque oscurece la comprensión de la rentabilidad relativa de los productos y el impacto potencial de costo de largo plazo de las decisiones tomadas en las fases preproductivas de los productos. Así también, es incapaz de controlar proyectos de importancia estratégica de largo plazo.

Por el contrario, los costos de las fases pre-productivas y de las fases post-productivas deben ser acumulados y asignados directamente a los productos o asignados a éstos con bases apropiadas, a fin de tener una mejor visión de la rentabilidad de largo plazo de los mismos.

Para efectos de control, se deben estimar los costos de los productos a lo largo de su ciclo de vida y comparar estos estimados con los costos reales que se incurran.

Finalmente, el que el sistema de costos se enfoque en las fases de desarrollo del producto, implica que el sistema "debe proveer información que permita a los Ingenieros tomar desiciones en áreas que tienen implicaciones de costo".

Brimson y Berliner señalan además, que hoy en día los Ingenieros son evaluados por su habilidad de diseñar productos que se apeguen a las especificaciones dadas de forma y funcionalidad. Sin embargo es claro que también deben tomar en cuenta las especificaciones de costo, es decir, diseñar apegándose a objetivos de costo bien establecidos.

Pero, el cambiar los sistemas de costo no es suficiente.

Según Brimson y Berliner "la filosofía gerencial también debe cambiar" pues en el presente solo se premia el buen desempeño en periodos contables o en unidades organizacionales únicas, siendo que el enfoque correcto debiera ser premiar todas aquellas acciones y prácticas que minimizan los costos

El contador gerencial tiene un papel muy importante que jugar en el cambio de los sistemas de costo y filosofías gerenciales. Actualmente se ha enfocado en la etapa productiva del cíclo de vida y por el contrario, se necesita una participación más activa en las fases pre-operativas.

totales de ciclo de vida. Por ejemplo, los fabricantes debería emplear las tecnologías manufactureras más avanzadas

para obtener los costos de ciclo de vida menores.

Su participación es clave en las áreas de costos de productos y consideraciones de costos del ciclo de vida total. En cuanto al costo de productos se refiere, su tarea será calcular o estimar lo más exactamente posible el costo de un producto nuevo y rastrear variaciones en sus costos a lo largo de todo su ciclo de vida.

Y no solo eso, sino que además debe obtener estimaciones de riesgo adecuadas en las diferentes etapas del producto. Para ello lo que puede hacer es consultar con el gerente de producto y el resto de los gerentes manufactureros y de ingeniería para determinar el grado de estabilidad en el plan, en las diversas etapas del ciclo de ciclo de vida del producto.

Los gerentes pueden asignar un factor de riesgo a cada etapa crítica del modelo de cíclo de vida. EL modelo debe cuantificar estos riesgos, pues los mismos tienen impactos de costo. Estos costos procedentes de los riesgos que se corren en las diferentes etapas también deben incluirse en el estimado del costo del producto.

Y en lo que se refiere a las consideraciones de los "wholelife costs", Brimson y Berliner los definen como "los costos de el cliente del principio al fin". Señalan así mismo, que en muchas industrias el costo incurrido por el cliente de operar el producto es mayor que su costo de adquisición. Es decir, es la misma perspectiva de poner atención en todas las etapas del ciclo de vida de un producto, pero desde el punto de vista del cliente.

Esta versión del costeo por ciclo de vida es considerar la suma de los costos del comprador, desde el punto de su compra inicial hasta que lo desecha "N" años después.

Como afirma William L. Ferrara "esta versión puede dar lugar a una estrategia corporativa de mercadotecnia, diseñada para convencer al comprador, de comprar el producto por ser este costo efectivo a lo largo de su vida completa". Por ejemplo, desde el punto de vista del cliente es mejor en términos de costo comprar un automóvil más caro que otro, si las refacciones y mantenimiento del primero son mucho más baratos que el segundo, de tal forma que en el largo plazo el costo total del primer automóvil es menor.

Dado que los clientes están siendo más exigentes en cuanto a la confiabilidad y mantenimiento de los productos, cada vez es más importante entender los "whole-life costs".

Berliner y Brimson señalan que "una parte significativa de los "costos de propiedad", se determinan temprano en el diseño". Es por ello que se concluye nuevamente que se debe poner especial cuidado en esta etapa, pues los costos de "propiedad" o de operar el producto estan ligados con ella, como lo muestra la gráfica siguiente.

1.4.4 THROUGHPUT ACCOUNTING

Esta innovadora técnica de costeo y análisis de productos ha sido desarrollada por los consultores David Galloway y David Waldron, y se basa en tres nuevos conceptos que son:

Primer Concepto (costos). Las unidades manufactureras forman un todo integrado cuyos costos operativos en el corto plazo son mayoritariamente predeterminados. Es más útil e infinitamente más simple considerar el costo total, excluyendo la materia prima, como fijo y llamarlo como el "costo total de fábrica" (CTF, abreviado).

Galloway y Waldron piensan que en la realidad el costo total de la fábrica, con excepción de la materia prima, es fijo en el corto y mediano plazo, en el fondo lo que proponen es considerar a la mano de obra como un costo fijo más, en un esfuerzo por recuperar su naturaleza cambiante.

Su razonamiento de considerar en el corto plazo todos los costos fijos, mediante un ejemplo de las desiciones de producción tan lógicas que recomendarían seguir un sistema de costos tradicional, en una empresa que cuenta con dos máquinas capaces de hacer el mismo trabajo. Una de ellas, según el ejemplo es una máquina más nueva y sofisticada que la otra y por lo tanto es la que se utiliza para llevar a cabo dicho trabajo, encomendándole a la más vieja otro tipo

de tareas. Según Galloway y Waldron "Nuestros conceptos de costos existentes producen dos puntos de vista de costos opuestos, ambos erróneos".

En el primer caso se ha determinado un costo por horas máquina. La máquina más nueva fue comprada para realizar el trabajo, pero debido a la depreciación, incurre en un costo por componente mayor que la máquina más antigua. Como resultado de ello, se dan instrucciones de planear órdenes de trabajo en la máquina más antigua y de solo utilizar la máquina más nueva en emergencias y después de obtener información sobre el costo extra incurrido.

En el segundo caso se reconoce que en términos de costo es preferible utilizar la primera máquina (la nueva), en este caso se ha decidido tratar a la depreciación como un gasto indirecto de fabricación y ser asignada a los componentes mediante una tasa de prorrateo basada en la mano de obra directa (oras o costo).

Dado el contenido de mano de obra directa es mayor en la segunda máquina más nueva, a no ser que se obtenga información sobre el costo de utilizar la máquina más vieja.

En ambos casos se utilizará una sola máquina (la vieja en el primero, la vieja en el segundo) que sería la preferida y mediante la cual se obtendrá el "Menor" costo posible y solo

se utilizará la otra máquina cuando las órdenes de producción se apilen enfrente de la posteridad sin embargo, ambos razonamientos son erróneos porque la realidad es que, si la mano de obra está disponible (como frecuentemente ocurre), no se incurrirá en ningún gasto adicional por usar cualquiera de las dos máquinas.

Segundo Concepto (inventarios). Para todo tipo de negocios la utilidad es una función del tiempo requerido por producción para responder a las necesidades de mercado. Esto a su vez significa que la rentabilidad es inversamente proporcional al nivel de inventarios en el sistema, pues el tiempo de respuesta es en si función de todo el inventario.

Galloway y Waldron se basan en la premisa de que todo el inventario es "malo" y postulan que la rentabilidad es una función de la inversa del tiempo de respuesta manufacturero.

Esquemáticamente se representa así:

R = F(1/TRM)

Donder

R = Rentabilidad

TRM= Tiempo de Respuesta Manufacturero

Mientras menor sea el tiempo de respuesta o lo que es lo mismo, mientras menor sea el nivel de inventarios, mayor será la rentabilidad de la empresa. La rentabilidad se maximiza al minimizar inventarios.

Según Galloway y Waldron, "se ha dado a los inventarios un status que no se merecen" debido a la creencia de que al trabajar la materia prima se le está añadiendo valor y por lo tanto conforme avanza en el proceso productivo, se le van asignando los costos de la mano de obra y los gastos indirectos de fabricación.

De este modo al tener incorporados en ellos los tres elementos tradicionales de costo. juegan un papel importantisimo en determinar la utilidad del per iodo (mediante la valuación de las unidades vendidas y las que permanecieron al final del periodo). Según este método lo ideal sería que no existieran los inventarios, y que se pudiera responder de manera directa e inmediata a demandas del consumidor.

Sin embargo los autores Galloway y Waldron dicen que lo que obstaculiza esta sincronización es una combinación de la tecnología y de las fuerzas externas del mercado, como lo sería la "estacionalidad" por ejemplo.

Según este método no se debe producir material si no se va a terminar o si no se va a vender inmediatamente. Y por el contrario mantenerlo a valor de materia prima unicamente, en vez de concentrar los esfuerzos en "maximizar" la producción y rentabilidad de la unidad manufacturera, tratada como un

todo. La idea de Galloway y Waldron en no crear inventario innecesariamente si el material procesado hasta esa etapa productiva no se puede continuar el proceso productivo normal por causa de "cuellos de botella", pues dicho inventario además de no ser necesario tiene un costo financiero, un costo por posible obsolescencia, ocupa espacio, etc.

Tercer Concepto (rentabilidad del producto). Es la tasa a la que el producto contribuye en dinero, lo que determina la rentabilidad relativa del producto. Y es la tasa a la que el producto contribuye en dinero, comparado con la tasa a la que la fábrica lo gasta, lo que determina la rentabilidad absoluta.

Según Galloway y Waldron lo importante es la rapidez de producir artículos y sacarlos al mercado para generar dinero lo más rápido posible. Como la rapidez de manufacturar cada producto está dada por el o los "cuellos de botella" lo relevante y que debe guiar las estrategias es el análisis de las mismas y del número de productos que se puedan producir de cada tipo de producto. Es decir para Galloway y Waldron la rentabilidad se maximiza incrementando la tasa a la cual se genera el dinero. Pero para incrementar esta tasa se debe incluir "el factor de capacidad" y por lo tanto la tasa de producción1.

Para el correcto Rankeo de producto Galloway y Waldron desarrollaron la "Throughput Accounting Ratio" la cual se define como sique:

THROUGHPUT ACCOUNTING RATIO = RETURN PER FACTORY HOUR COST PER FACTORY HOUR

Donde el "Return Per Factory Hour" es definido como "el monto de dinero ganado a través de las ventas de un producto particular por hora de tiempo de fábrica crítico elaborado el producto". Ya que lo que determina la tasa a la cual se puede elaborar el producto en el recurso "operación" con la menor capacidad relativa, el "Return Per Factory Hour" se calcula de la siguiente manera:

RETURN PER FACTORY HOUR = SALES PRICE MATERIAL COST TIME ON KEY RESOURCE

Y el "Cost Per Factory Hour" es expresado como el costo total de dirigir la fábrica, dividido entre el tiempo disponible total del mismo recurso clave, es decir,:

COST PER FACTORY HOUR = TOTAL FACTORY COST TOTAL TIME AVAILABLE ON THE KEY RESOURCE

Para demostrar este método se pone el siguiente ejemplo: de una fábrica que manufactura mediante máquinas automatizadas dos productos con el mismo precio de venta (2.25) y el mismo

costo de material de (1.35) ambos productos pasan por tres operaciones en su fabricación y el tiempo que emplea cada uno en cada operación (en minutos), esta dada en la siguiente tabla.

PRODUCTOS OPERACION	1	2	3	4	5	6	TOTAL
PRODUCTO A	0.20	0.30	0.15	0.25	0.20	0.15	1.25
PRODUCTO B	0.20	0.15	0.25	0.25	0.25	0.20	1.30
CAPACIDAD MINUTOS		6.00	5.00	6.00	7.00	6,00	

Numericamente, la cantidad de productos de cada tipo que se pueden obtener en la operación número, 2, es la siguiente

PRODUCTO	CAPACIDAD (MINUTOS)	TIEMPO EMPLEADO EN CADA PRODUCTO	NUMERO DE PRODUCTOS
A	5000	0.30	16,666.67
В	5000	0.15	33,333.34

COSTO TOTAL DE FABRICA

MANO DE OBRA DIRECTA DEL PERIODO

= 3600

GASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION 3,600 X 181%

= 6516

GASTOS INDIRECTOS DE ADMINISTRACION 3,600 X 211%

= 7596

COSTO TOTAL DE FABRICA DEL PERIODO

17712

De esta manera tenemos que para el producto "A".

Return Per = 2.25 (Precio) - 1.30 (material) = 3.16 Factory Minute 0.30 (Tiempo en el Cuello de Botella)

Cost Per = 17.712 (Costo Total de Fábrica) = 3.54 Factory Minute 5000 min. (Tiempo en el Cuello de Botella)

Throughput = 3.16 (Return Per Factory Minute) = 0.89
Accounting Ratio 3.54 (Cost Per Factory Minute)

Y para el Producto B

Return Per = 2.25 (Precio) - 1.30 (material) = 6.33 Factory Minute 0.15 (Tiempo en el Cuello de Botella)

Cost Per = 17.712 (Costo Total de Fábrica) = 3.54 Factory Minute 5000 min. (Tiempo en el Cuello de Botella)

Throughput = 6.33 (Return Per Factory Minute) = 1.79
Accounting Ratio 3.54 (Cost Per Factory Minute)

Lo que nos indica que cuando se manufactura el producto. A se pierde dinero y por el contrario cuando se manufactura el producto. B se gana dinero. Galloway y Waldron señalan una compañía manufacturera solamente es rentable, cuando la tasa a la que el dinero es ganado, es mayor que la tasa a la que es gastado haciendo los productos. La tasa a la que el dinero es ganado depende de la mezcla de productos; los productos no son ganadores ni perdedores sino las compañías.

1.4.5 CADENA DEL VALOR

De acuerdo al investigador Michael S. Porter, toda empresa debe de desarrollar una estrategia competitiva que le permita adquirir una posición competiva, favorable y rentable en su industria y sostenible a largo plazo. Para ello toda empresa debe de buscar ventajas competitivas y explotarlas y así obtener un rendimiento superior respecto de los demás competidores dentro de la misma rama.

Según Porter, la ventaja competiva surge fundamentalmente del valor que una firma es capaz de crear para sus clientes, siempre y cuando dicho valor superior a los costos en que incurrió la empresa para crearlo. Es el "valor" de los bienes y servicios que ofrezca la empresa io que los consumidores están dispuestos a pagar al adquirirlos. En consecuencia, adquirirá una ventaja competitiva a la empresa cuyos productos o servicios brinden un mayor valor que los de la competencia, porque entonces los consumidores estarán dispuestos a pagar por ese valor superior.

Para adquirir ventaja competitiva ya sea de costos o de diferenciación la empresa necesita analizar las fuentes potenciales de ventaja competitiva de que se dispone. Es imposible identificar dichas fuentes si se mira a la compañía como un todo. La ventaja competitiva de la firma surge del análisis de las numerosas actividades discretas que lleva a cabo a diseñar, producir, vender, entregar y apoyar su producto. Para llevar a cabo este análisis, Michael S. Porter ideó uno de los métodos de análisis estratégico empresarial más innovadores de los últimos años: El Método de "LA CADENA DEL VALOR" según Porter una empresa se puede visualizar como "una colección de actividades que son ejecutados para diseñar, producir, vender, entregar y apoyar su producto. Todas estas actividades pueden ser reperesentadas utilizando una "CADENA DE VALOR" como lo que se presenta a continuación.

ACTIVIDADES SECUNDARIAS INFRAESTRUCTURA DE LA FIRMA ADMINISTRACION DE LOS RECURSOS HUMANOS DESARROLLO DE TECNOLOGIA ADQUISICIONES

LOGISTICA OPERACIONES LOGISTICA MERCADOTEC. SERVICIO MARGEN
DE ENTRADA DE SALIDA Y VENTAS DE UTILIDAD

Una empresa adquiere ventaja competitiva si lleva a cabo estas actividades estratégicas más barato o mejor que sus competidores.

Como se puede observar en la gráfica anterior, la Cadena de Valor de la empresa está formada de nueve categorías genéricas de actividades que se entrelazan en formas caracerísticas y de un margen de utilidad. El margen de utilidad es la diferencia entre el valor total creado por la firma y el costo colectivo de llevar a cabo las actividades de valor. Las actividades de valor por su parte "son las actividades físicas y tecnológicamente distintas, que lleva cabo una empresa".

Cada actividad de valor emplea insumos comprados, recursos humanos (mano de obra y administración) y alguna forma de tecnología para llevar a cabo su función. Cada actividad de valor de igual manera usa y crea información, como por ejemplo estadistas de los productos defectuosos.

Los nueve tipos de actividades genéricas se dividen en 2 clasificaciones: Las actividades primarias y las actividades de soporte.

Las actividades primarias son aquellas que están involucradas en la creación física del producto en su venta y transferencia al cliente y el servicio post-venta que se le ofrece. Existen 5 categorías genéricas de actividades primarias, cada una de las cuales se puede dividir en un número dado de actividades distintas dependiendo de la industria particular en que compita

- la empresa y de su planeación estratégica. Las 5 categorías genéricas de actividades primarías son:
- 1.— <u>Logística de entrada</u>: son las actividades asociadaas con la recepción de almacenamiento y diseminación de insumos al producto, tales como el manejo de materiales, depósito, control de inventarios y devoluciones a proveedores.
- 2.- Operaciones: son las actividades asociadas con la transformación de los insumos al producto final, tales como maquinar, ensamblar, empacar, dar mantenimiento al equipo, probar, imprimir.
- 3.- <u>Logística de salida</u>; son las actividades asociadas con recolectar, almacenar y distribuir fisicamente los productos a los clientes, tales como almacenamiento de los artículos terminados, manejo de material.
- 4.- Mercadotecnia y ventas: son las actividades asociadas con el proveer de medios a los compradores para que puedan adquirir el producto, induciéndolos a que lo hagan por medio de la publicidad, promoción y fuerza de ventas. Entre las actividades se encuentran: cotizar, selección de canales de distribución, relaciones con los mismos y fijación de precios.

5.- Servicio: Son las actividades relacionadas con el proveer servicio para incrementar o mantener el valor del producto como serían por ejemplo la instalación, reparación, mantenimiento, provisionamiento de partes y ajustes al producto.

Cada una de estas categorías puede ser vital para la ventaja competitiva dependiendo de la industria.

Las actividades de soporte por su parte, son aquellas que apoyan tanto al funcionamiento de las actividades primarias y a toda la Cadena del Valor. Solo la actividad de la "Infraestructura de la Firma" se representa con una linea continua, pues esta no se asocia con una actividad primaria particular pero apoya el funcionamiento de toda cadena.

Las actividades de soporte se dividen en 4 categorías genéricas que son:

- 1.- Adquisición.
- 2.- Desarrollo de tecnología.
- 3.- Administración del Recurso Humano.
- 4.- Infraestructura de la Firma.
 - a) Actividades Directas.
 - b) Actividades Indirectas.
 - c) Actividades Aseguradoras de Calidad.

CAPITULO II

HERRAMIENTAS DE CONTROL E INFORME

CATALOGO DE CUENTAS

CLASIFICACION BENERAL

1000 CUENTAS DE ACTIVO

2000 CUENTAS DE PASIVO

3000 CUENTAS DE CAPITAL

4000 CUENTAS DE PRODUCCION

5000 CUENTAS DE RESULTADOS

1000 CUENTAS DE ACTIVO 1100 ACTIVO DISPONIBLE 1101 CAJA CHICA

1102 BANCOS

1.-BANAMEX

2.-SERVIN

1200 ACTIVO CIRCULANTE

1201 CLIENTES

1202 CLIENTES DE EXPORTACION

1203 DEUDORES DIVERSOS

1204 ANTICIPO DE CLIENTES

1205 INTERCOMPARIAS

1206 ESTIMACION DE CUENTAS INCOBRABLES

1207 MERCANCIAS EN TRANSITO

1300 INVENTARIOS

1301 INVENTARIO DE KATERIA PRIMA

1302 INVENTARIO DE PRODUCCION EN PROCESO

1303 INVENTARIO DE SEMIELABORADOS

1304 INVENTARIO DE PRODUCTO TERMINADO

1305 INVENTARIO DE LENTO HOVINIENTO

1400 ACTIVE FIJD

1401 MAGUINARIA Y EGUIPO

1402 DEPRECIACION DE MAQUINARIA Y EQUIPO

1403 MUEBLES Y ENSERES

1494 DEPRECIACION DE MUEBLES Y ENSERES

1405 EQUIPO DE TRANSPORTE

1406 DEPRECIACION DE EDUIPO DE TRANSPORTE

1407 EGUIPO DE COMPUTO

1408 DEPRECIACION DE EQUIPO DE COMPUTO

1409 HOLDES Y HERRANIENTAS

1410 DEPRECIACION DE MOLDES Y HERRANIENTAS

1411 EDIFICIOS

1412 DEPRECIACION DE EDIFICIOS

1413 TERRENDS

· 1500 ACTIVO DIFERIDO 1501 INSTALACTORES

2000 CUENTAS DE PASIVO

2100 PASIVO CIRCULANTE

2101 CUENTAS POR PASAR

2102 PROVEEDORES DEL EXTRANJERO

2103 SUELDOS SALARIOS

2104 ACREEDORES

2105 ESTIMACION PARA GRATIFICACIONES

2104 INTERESES POR PAGAR

2107 PROVISION PARA PRIMAS DE ANTIGUEDAD

3000 CUENTAS DE CAPITAL

3101 CAPITAL SOCIAL

3102 RESERVA LEGAL

3103 RESULTADO DE EJERCICIOS ANTERIORES 3104 RESULTADO DEL EJERCICIO

3105 SUPERAVIT POR REVALUACION

3106 ACTUALIZACION DEL CAPITAL CONTABLE

3107 DEFICIT POR TENENCIA DE ACTIVOS NO MONETARIOS

3108 EXCESO O INSUFICIENCIA

4000 CUENTAS DE PROBUCCION 4100 PRODUCCION EN PROCESO

4101 PUNTILLA

1.-MATERIA PRIMA 2.-MANG DE OBRA

3.-GASTOS INDIRECTOS

4.-TRASPASOS DE SALDOS

4102 HODELADO

1.-MATERIA PRIMA

2.-KAND DE OBRA

3.-BASTOS INDIRECTOS

4.-TRASPASOS DE SALDOS

4103 PINTURA

I.-MATERIA PRIMA

2.-MAND DE OBRA

3.-EASTOS INDIRECTOS

4.-TRASPASOS DE SALDOS

4104 INHERSION

1.-MATERIA PRIMA

2.-MAND DE BBRA

3.- SASTOS INDIRECTOS

4.-TRASPASOS DE SALDOS

4105 ACABADO

I.-MATERIA PRIMA

2.-MANG DE OBRA

3.- GASTOS INDIRECTOS

4.-TRASPASOS DE SALDOS

4106 EMPAQUE

1.-MATERIA PRIMA

2.-MANO DE OBRA

3.-EASTOS INDIRECTOS

4.-TRASPASOS DE SALDOS 4107 BORRADOR DE HULE

1.-MATERIA PRIMA

2.-MANO DE OBRA

3.-6ASTOS INDIRECTOS

4.-TRASPASOS DE SALDOS

4108 BORRADOR DE PLASTICO

1.-HATERIA PRIMA

2.-MAND DE OBRA

3. SASTOS INDIRECTOS

4.-TRASPASOS DE SALDOS

4109 INVECCION DE PLASTICO

1.-HATERIA PRIMA

2.-HANG DE OBRA

3.- FASTOS INDIRECTOS

4.-TRASPASOS DE SALDOS

4110 CASQUILLO

L.-MATERIA PRIMA

2.-MAND DE OBRA

3.-BASTOS INDIRECTOS

4.-TRASPASOS DE SALDOS

4020 MAND DE OPRA

5000 CUENTAS DE RESULTADOS

5100 DE INGRESOS

5101 VENTAS

5102 OTROS INGRESOS

5200 DE EGRESOS

- 5201 COSTO DE VENTAS

202	GASTOS	DE	FARRICACION
	1		SUELDOS
	2,-		SALARIOS
	3		COMPENSACIONES
	4		TIEMPO EXTRA
	5		COMISIONES
	6		VACACIONES
	7		PRIMA VACACIONAL
			GRATIFICACION
	9		INDEMNIZACION
	10		PRIMA DE ANTIGUEDAD
	11		INCENTIVOS DE PRODUCCION
	12,-		PUNTUALIDAD Y ASISTENCIA
	13		BECAS
	14		DEFUNCTONES
	15		EQUIPO DEPORTIVO
	16		DESPENSA .
	17		IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD
	18		CAPACITACION
	19		1% DE REMUNERACIONES
	20		5% S/INFONAVIT
	21		CUOTAS AL 1MSS
	22		PREVISION SOCIAL '
	23		COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES
	24		ESTOPA
	25		PETROLEO

26.-SASOL INA 27.-MATERIALES INDIRESCIOS 28.-LUZ Y FUERZA 29.-ASUA 30.-TELEFONOS REP. Y HTTO. DE HAD. Y EQUIPO 31.-32.-REP. Y MTTO, DE EDIFICIO. 33. -REP. Y HTTO. DE EQUI.DE TRANS. 34.-REP. Y MITO. DE MOBIL. Y EQUIPO 35.-REFACCIONES 36.-HERRAMIENTAS 37.-HONORARIOS PAPELERIA Y ART. DE ESCRITORIO 38.-39.-ARTICULOS DE ASEO Y LIMPIEZA 40.-**BASTOS DE VIAJE** 41.-LIBROS Y REVISTAS 42.-PASAJES Y TRANSPORTES CUOTAS Y SUSCRIPCIONES 43.-44.-PRIMAS POR SEGUROS Y DANOS 45.-CORREOS Y TELEGRAFOS 46.-DEPRECIACION HISTORICA

DEPRECIACION REVALUADA

5203 GASTOS DE VENTA

47.-

1.- SUELDOS

2.- SALARIOS

3.- COMPENSACIONES 4.- TIEMPO EXTRA

5.- COMISIONES 6.- VACACIONES

6.- VACACIONES 7.- PRIMA VACACIONAL

8.- GRATIFICACION

9.- INDENNIZACION

10.- PRIMA DE ANTIGUEDAD

11.- INCENTIVOS DE PRODUCCION

12.- PUNTUALIDAD Y ASISTENCIA

13.- BECAS

14.- DEFUNCIONES 15.- EQUIPO DEPORTIVO

```
DESPENSA
16.-
17.-
           IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD
18.-
           CAPACITACION
19.-
           12 DE REMUNERACIONES
20.-
           5% S/INFONAVIT
21.-
           CUOTAS AL INSS
22.-
           PREVISION SOCIAL
23.-
           COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES
24.-
           ESTOPA
25.-
           PETROLEO
           GASOLINA
26.-
27.-
           MATERIALES INDIRESCIOS
28. -
           LUZ Y FUERZA
29.-
           AGUA
30.-
           TELEFONOS
           REP. Y MTTO. DE MAG. Y EGUIPO
31.-
           REP. Y MTTO. DE EDIFICIO
32.-
           REP. Y MTTO. DE EQUI. DE TRANS.
33.-
34.-
           REP. Y MITO, DE MOBIL, Y EQUIPO
35.-
           REFACCIONES
36.~
           HERRANIENTAS
37.-
           HONORARIOS
           PAPELERIA Y ART. DE ESCRITORIO
30.-
39.-
           ARTICULOS DE ASEO Y LIMPIEZA
           GASTOS DE VIAJE
40.-
           LIBROS Y REVISTAS
41.-
42.-
           PASAJES Y TRANSPORTES
43.-
           CUDTAS Y SUSCRIPCIONES
44,-
           PRIMAS POR SEGUROS Y DAWOS
45.-
           CORREDS Y TELEGRAFOS
```

DEPRECIACION HISTORICA

DEPRECIACION REVALUADA

46.-

47.-

```
5204 BASTOS DE ADMINISTRACION
     1.-
                 SUELDOS
     2.- .
                 SALARIGS
                 COMPENSACIONES
     3.-
     4.-
                 TIEKPO EXTRA
     5,-
                 COMISIONES
                 VACACIONES
     7.-
                 PRINA VACACIONAL
     8,-
                 GRATIFICACION
     9,-
                 INDERNIZACION
     10.-
                 PRIMA DE ANTIGUEDAD
     11.-
                 INCENTIVES BE PRODUCCION
     12.-
                 PUNTUALIDAD Y ASISTENCIA
     13.-
                 BECAS
     14.-
                 DEFUNCTORES
     15.-
                 EQUIPO DEPORTIVO
                 DESPENSA
     16.-
     17.-
                 IMPLEMENTOS DE SEGURIDAD
     18.-
                 CAPACITACION
     19.-
                 1% DE REMUNERACIONES
     20.-
                 5% S/INFONAVIT
     21.-
                 CUOTAS AL IMSS
     22.-
                 PREVISION SOCIAL
                 COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES
     23.-
     24.-
                 ESTOPA
     25.-
                 PETROLEO
     26.-
                 6ASOLINA
                 MATERIALES INDIRESCTOS
     27,-
     28.-
                 LUZ Y FÜERZA
     29.-
                 ASUA
     30.-
                 TELEFONDS
     31.-
                 REP. Y MITO. DE MAD. Y EQUIPO
     32.-
                 REP. Y MTTO. DE EDIFICIO
     33,-
                 REP. Y MTTO. DE EQUI.DE TRANS.
     34.-
                 REP. Y MTTO, DE MOBIL. Y EQUIPO
     35.-
                 REFACCIONES
     36.-
                 HERRAMIENTAS
                 HONORAR103
     37.-
     38,-
                 PAPELERIA Y ART, DE ESCRITORIO
     39.-
                 ARTICULOS DE ASEO Y LIKPIEZA
     40.-
                 GASTOS DE VIAJE
     41.-
                 LIBROS Y REVISTAS
                 PASAJES Y TRANSPORTES
     42.-
     43.-
                 CUDTAS Y SUSCRIPCIONES
     44,-
                 PRIMAS POR SEGUROS Y DALOS
     45.-
                 CORREOS Y TELEGRAFOS
     46.-
                 DEPRECIACION HISTORICA
     47.-
                 DEPRECIACION REVALUADA
```

5205 GASTOS FINANCIEROS 5206 DIFERENCIA EN CAMBIOS 2.. 2

FORMAS Y DOCUMENTOS

DE

CONTROL

e of that is the callabate at	I NOTA BE ENTIATA
EATRAL ALLANGER	
and the second of the second o	No
	80 124 (1 to 1 to 1
1 FECKA 1 FED130 11 NUMESO 1 LOMBO A RONE E PO O RECOME DIAGRAM SERISION DESCRIPTIVA ACTUAL CONTROL CO	· I : NOVERSERIO · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
The second of th	Harata a Maria
	APASTO AND DALL.
ter i de transfer de la comprendicación de gla estructura de la comprehensión de la comprehensión de la compre	1,0 1 to 20 1,7 to 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
1 CLAVE 1 DESCRIPTO 10 N	O IMPORTE I
The state of the companies of the American production of the angle of the companies of the	र का करांचा है।
 १९०० विकास अपने विकास अपने विकास अपने विकास अपने विकास कर विकास कर विकास कर विकास कर विकास कर देश 	decidos/felog (I)
The control of the co	Married appli
The second of the second and convert and desired products are second to the second of	Francisco (Alberta
the state of the s	<u> 1 - 2000 10 10 10 10 10 10 10</u>
	<u> </u>
The state of the s	<u> 1844 - 1844 1844 1844 1844 1844 1844 1844 1844 1844 1844 1844 1844 1844 1844 184</u>
Section of the Sectio	<u> </u>
A TO A SECTION OF THE PROPERTY	<u> </u>
· <u> </u>	الاستناد
Company Comp	
The state of the contract of the state of th	. ا_اـــــــــــــــــــــــــــــــــــ
The part of the state of the st	الاستساد
RECIN Vo.	
	P91
	Programme (
아니트 양물 과장을 무슨 이 나는 생산을 보고 있는데 이 그릇이 있다.	

A reactivity

ENICILIO EDING	rai noisins	TIELS	100 i <u>146</u>	ILIO	RENISION	FACTULA	
13(8)	ICHI STUN		i 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	起华洲的	Salana Mak	The Alberta	
t kelikadi		hwywi		美多特殊			
CLAVE	<u>Negral</u>		DESCRIPCION		UNIDAD	CANTIDAD	
r gyser i set i	1870 JUNE 1970	n in the second	- 1 - 1 - 1	en ger belend	45-17, 64253.99	机火烧器 机机械放水液	
5 () 1 () () () () () () () () () () () () ()				· No state	1 10 x (4 201) 37 4	r Alban Janishi	- 12
				1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		F 1-178 G 1	
				- a - 17	100 G	1.1400.00 7.5	41.12
	·		-		<u> </u>	!	- 1
					<u></u>		
					·		_
				 -		-	
OTIVO DE LA DEVOLUI	LION						
ILNACEN DE MATERIAS	PREMAS SPRI	DVEEDOR		FENTRESABO	FOR		
	į.			į.			

KOATHIE	TATE OF CONSUNT DE NATESIAS PETRAS PROMOCIONEE PROCESO SE POLICIAS A 0 0 1		No
3,11			
CLAVE	L DESCRIPCION DEL MATERIAL	1. V. V.) Person	CANTIDAD
100	 [1] S. S. Diller, S. Ling of Anti-State States and Conference of the Co	4,29,25	aminal Melech of the
1.1	to a contraction of the contract	ालकर्त्र हैं।	द्वितितित्व १९५३ के का के
	ાતા કરવાનો પ્રાપ્ત સામાના કરવાનો સામાના કરવાનો સામાના કરવાનો પ્રાપ્ત કરવાનો કરવાનો સામાના કરવાનો સામાના કરવાનો	22,659	ger tiller, tyllig om e lists
28 Jan 1915	t in the second of the second	5.99 m 16	parameter de
n je e najvijsk	િલ્લા કરવા માટે જ લાક લાક લાક લાક માટે છે. તેને તેને તેને તેને તેને તેને તેને તે	art marks place	Action 11 1
 a + Q + Q/y 	to the control of the state of	1574	Edika roja (ekkar G
e je bila se	The state of the s	54(0)(0)	學問題/過程/1997/1997
	to the first of the company of the c	1,7584,600	Lands and Continues of
, 1844 1844	 Otto, Coloquia Santagara va aparavatata Santagara va aparavata santagara para 	to ship with	PORTAL PROPERTY (AREA)
- 17 July	to the first matter of the medical statement and the statement of the stat	97,6590	palester from the second
1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	- र वर्षा १ वर्षा १८ र वर्षा १८ र वर्षा १८ र वर्षा १८ वर्ष	WHEN SE	Transference and the second
وموازعه والماماء	 Description of the commentation of the comment of the	医髓 磁线	Attention was a profit of
1.1	 Construction of the property of the confidence of the	1994003	altra y aktivitet ja tijete
BEERVAC		AND STA	Transporter that the course of
2001/200	The control of the composition of the Control of th	रक्षा रहिन्द्र	September (Single State)
	(2) 10 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	100000	The state of the second of the
12 (7) 1444	of the control of the following property of the state of the control of the contr	Links of the	eath and fished have
		an in	
elicito	CHINESO	10	

J O HODÍNIEN	PRODUCTOR EN PROCESO DE RODELADO 4002 L		No. - FECHA
A CONTRACTOR	and the control of th		
CLAVE	DESCRIPCION DEL MATERIAL DE SONO		The first of the second filling
Octobra de la como	- yegi yara bayya walanganya sanigir mentalik majahal dibayata myangat bahasika	18. Sept. 15.	ja Attage so Jego, jest
47 1 3 1 4 4 4 F	कार के के देश के के किया है। जा के किया के किया के किया के किया है किया है किया के किया के किया के किया के किय जान के किया किया के किया किया किया किया किया किया किया किया	1232420	PROFESSIONAL CONTRACTOR
1 75 CH ()	化二氯 医大胆病 医电影 医克尔特氏 化二甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基甲基	nadore	Seinterett backette.
err z czesty	julik oling miliang nga katang pagagan ang malang katang katang katang katang katang katang katang katang kata	al courses	427 SAN YARRAM T
1.25	the control of the second and the control of the co	. Katalia	wigestable perchange
11.00	ent construit de la fatoria de la compacto de la compacta de la compacta de la compacta de la compacta de la c	n 36-480-307	(2004-miles), subjects
50, 30, 50,	 A property of the second second	0 2.22.25	Managara basi
	g and the contract of the property of the same contraction of the Matthews and the co	اب هرار پوسفوا این	State of the control
9 1 JA 24	والمراجع والمهام والمراجع والمراجع والمراجع والمحاجم والمحاجم والمحاجم والمحاجم والمحاجم والمراجع والمراجع	1 2300000	OUT TO SELECT
	and the state of the control of the state of	1,557,698	
33 (1)		G 1976-AGE	der Estados de la composición de la co
	terin kereni oleh saluari, sakeltan begilan kepil pikerandar kitafi di salu		production and party
<u> </u>	· 1995 - 1997 - 1997 - 1998 - 1998 - 1998 - 1998 - 1998 - 1998 - 1998 - 1998 - 1998 - 1998 - 1998 - 1998 - 199	15,450	Cartestran A. 111
SERVAC	[ONES CONTRACTOR CON	1490 C	gar second of a second
General State	is or for the southern to commental apartitioning magnification of the magnification of the southern southern	MAN N.	pervalua en asim
1 1 1 1 1 1 1 1	 १९४७ वर्षण व्यक्ति व्यक्ति । अस्ति । अस्त । अस्ति । अ । अस्ति । अस्ति ।	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Administration in the
17 14 17	to a complete property of the second	1 10 mg 10	De l'impression de
		anaman Militia	CELEDIE NO.
OFICILO	I CELLEGO (C. P. P. C. P. P. C. P. P. C. P. C. P. C. P. C. P. C. P. C. P. P. P. C. P. P. P. C. P. P	110	

MOVINIE			kis vergantiat.
	1 PRODUCCION EN PROCESO DE PINTURA 4 0 0 3	V/ 13:	FECHA
10		1.	
117,419,44	Professional Action of the Control o	:: He/.	PROPERTY OF STREET
er filtgrande		1	basetha referrational a
CLAVE	DESCRIPTION DEL MATERIAL	(-1, 1, 3) (-1, 1, 3)	La Cutillo
90 1 2524	o mini ka tingan ka mia mini salah salah tinggan mini di di di di mangan pangan pangan pangan pangan ka ka min	$\mathbb{R}^{(n)}, \theta^{(n)} \in$	t projekt sags je kiloma, koji
125 0118	े पर प्राप्त के अभिनेतिक प्राप्तिकों के स्था स्थापित का अधिकार के प्राप्तिक प्राप्तिक स्थापित के स्थापित के स	Specifical	Lancon of the section
1911/2012	wind a few results and structure to a fair control extraordinate and control entire to	M. Marie	Adding 4000 thin.
e Kitaki No	Tribility on the property of the confidence with a confidence back that the	la parte	Productive Assessment
1 11 14 14	कारों राजन अन्तरीय एक राजेर प्रकारीय प्रकारित प्रकारित । एक विकास सम्बद्धियाल सम्बद्धियाल स्थापित सम्बद्धियाल	graphical.	15. A.
1000 (7)	11、11、11、11、11、11、11、11、11、11、11、11、11、	ST, MARK	Stand Markets
1 11 11 11	with the territorial and produced the production of the production	Middle de	Van 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 - 1975 -
1.15.6	a la como como proceso de contrata de la compansión de la como della como de la como dela como de la como dela como de la como dela como de la	inin odla	I saleY branks alle int.
100	and the second control of the contro	*MARKET	14350 1689 1620 165
	 Service of the contract of the property of the contract of the co		
7.55	and the state of the control of the	HILL SAFE	福度 以下的(产生的)(5)
	 In the contribution of the contri		上的中央市场的产品。
	The state of the s	-	- Airpail A.
BSERVAC	】 劉 [[[] Protection of the contract of the c	医克尔尔氏	中国的特殊的
5 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	The second of the second secon	garande.	1898 Chrysne (25 Se) c
	。 一种,可以使用的一种。 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	ng kilipan y	ATTA A SERVICE STATE OF THE SERVICE
	ं १ वर्षा वर्षा वर्षेत्र वर्षा वर्षा होती । मेलाही विश्वासाली पार्ट पर्वास के स्वतानी स्वापित विश्वास स्वापास	Section 1	- 株式松石砂点 品的企。
<u> 31111</u>		是是2.70元 公文文化的	数数数点
111111	EVITESO RECI	110	
	والزواعة والمقاري والموارية والمنافع المنطاع المنطوع والمتعارض والمتحول والمتحول والمتحار والمنافر والمنافرة والمتحارين	499 E	de brokke, bi kaj en

MOVIME	In 1		No
114725111	1 PRODUCCION EN PROCESO DE ACADADO 4005	110	FECHALASSE
1.0		5 1939	Maria Cara
	ter til er fra flygg figt og på til flyskligt flygger fil flyt, verkaltigt flytter flytter flytter flytter fly	11-1-19-10	Charles of the second
27 NB 5		38 MARE	en eksteryer bet
CLAVE	DESCRIPCION DEL NATERIAL	0. 1. 4	CANTIDAD
10000	。 (1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(NOTAN.	standy sorptacols
and the second	o se se inferencia de planta de contrata de contrata de la planta de la planta de la planta de la planta de la	10/40/9	CARLOTTE CALLE
ी ३ अस्ति	ministration for the discourse weather respective under the executive and the construction of the contract of	विश्वसार है।	\$866 Entraction
Spirite 11	the allegation of the activities are an apparation of the allegation and the activities are allegations are allegations and the activities are allegations are all all allegations are all all all all all all all all all al	৯৮ <i>৫</i> ৫৫৫	Karratin 1877. A
2000 P. 100	Completed on the Control of the Cont	24 CJ#+ F	s e balike sidiye. 1
11/2 3/44	。1915年中国中国共和国共和国共和国共和国共和国共和国共和国共和国共和国共和国共和国共和国共和国	STATES	product the second
4, 17, 1997	ting to deal of the properties of the second by the second second second second	A 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	19 syndromydin
n subjects de	in type of experience of relative real electric resident property productive and the second property consists of the second	- 74,46-45.4-	Rein Tüberi'n kilanda beriy
27.0	(2) 一点的特別的可能的關係的可能的關係的可能可能可能可能可能可能可能可能可能可能可能可能可能可能可能可能可能可能可能	the property	\$45+4344.50p
11 12 12 12	nn Georgia, principal serventi massimuli trassum editat e seliku omne satisti trasse e e e e e e e e	gildans	endage of plant
1. 2. March	en en la company de principal de la principal de la	3.4 (38.8)	<u> </u>
Constitution of	 Distriction of the particular properties in the properties of the particular particula	4.82 5.45	Saline Sept Arch
5	o ar ner egistas odeinin ingan megantistikan allande innggar periotekan filmilistik.	1,700,544,000	LE Production of
SERVAC	TORES TO CHARLEST AND	15-31-61	er, gray de este.
7,5	Prof. (Prof. in agency such the management with the part to be a secure of the company of the control of	28 VA 98	Less surgified
1.4797	्रा । १९६७ - १९४५ वर्षा वर्षे द्वारोशकार १९४ ० वर्षा वर्षेत्रक अस्ति । १९५५ वर्षे १९५५ वर्षे १९५५ वर्षे १९५५	12 g/29 1 1	this by the service of
· ++ *,	 In the control of production of the control of the co	200	26 C. S. 160
			MANA MENANDA Manangan
LICITO	LENTRESO RECT	110	

_	NEVENTEN'	VALE 95 (OVSDNO DE	A 4 1 1 9 1 4 1 2 1	1145		<u> </u>	7 (s).
	DETERMEN.		CION EN PRACESO	DE EMPAQUE 4 0 0 5		制設	FECHA.	
	10	The state of the s					数据数	
· • ; •	4 5 84°					etta yy	intak 14-60	· · • • • • • • • • • • • • • • • • • •
, (LAVE	PERCEL	TAILLE T		发型	U. N.T.	CANTIDA	J
	74 (254)	ा नाट पर्य में मुख्या है। जाने के किस के जाने किस के	on the state of the state of the	sicificat representation of	والمرفكات بالم	Links	hararis saginasia	41 mg/3
\subseteq	ng right	Constitution (b) EPA (selection)	and the state of the state of	espelantieles de la	12. 1. 1. 1. 1. 1.	134542	MANAGER CA	5 ph. 174
- 7		Charles and the same of the same	gastalah philopist	THE STATE OF THE PARTY.	ENGLISH C	使性病的	241,00000000	برستالما
A	ele Nei e	· 医自动性性 经上级性数据 医甲基甲基	ika garanda mafanik	क्षात्र । विशेषक कार्यक्षित कार्यक विशेषक विशेष	44.14	Edition.	2920 C472526	400
	arangrasi i	on with a chapter thinking	的复数斯克伊伊斯克	and the property of the party o	grafiffichen er		والمراجع والمستوانية	es ny f
. 0	September 1	the second property of the transfer of specifical	, ১৯৯৬ - এই লোক শ্রেমিটা	in badder i chine den eide	Sec. 505.	4-13194E	Markaria!	a.Myr
	respectively	经共享的现代的 网络大大大学	A. A	The transmission of the	edsires:	Karasto	\$565784CHC	n 1999.
9].	73 3 3 1	Commission was the belief	अक्षा रोप्टरिको स्टाउनेस्ट्रास्ट्र	et automatic (Marsa) et filige	Section 1	4265XER	in trouble in the	s avia
- 1	135 (14)	্বি সাম্ভারতির এক্টার স্থানির	化工作的水体外上水平转形	Late the street of the property of the	经验验的	the straight	า,ส วิวัตน์ เพื่อนส	arres.
	et termina	CONTRACTOR STATE	es at the highest regard	principal principal section of the principal s	and stocked	eritaris.	Landeleiche (Se	wat.
. 7	2.3	i in energia ya menghirikin sam	(Paris artist property)	n na kadana kangana	weed one	ranaler.	galesangra Y	\$1 6 5 }
· /	0.000	eritario dell'estropolità della estr	A. S. A. S. S. A. S. A. S. S. A. S. S. S. A. S.	वे अन्यवद्भारतम् वर्षे सः देशक्षेत्री अस्ति ।	Galacia Care	va Ver	1888年本新典2000年月1日 1888年末	they b
	12.0	and the property of the state o	unio sindeparting apolity before	terminen fransis skame	省份的特别。	सन्दर्भकः	Art. BRANCH	West.
8 5	ERVACI	B. N. E. S. Total Conference (1964)	Aren Garger vergespe	તરક છે. સાર્ય ભાગમાં ભાગપુર (ઉજવે અને	Sec. 01.	2704	\$1698.000000 Lan	geQ.c
	4 Page	The Australian Sections	والمناج فالمرازق والمنازة والمنازع والم	Principal Control of the State	aware at the	indirection.	CARL MARLOW	J
	August School	erre ingegraph Heiling Gilbert	A THE POST OF SECTION ASSESSED.	The Control of the Control of the Control	AND AND S	ugayer)	and the first of the	y Indi
Ţ.	September 1995	t tak inggangana pada Panga	Tayland State of 1	rywraeu ddigwrau ar orenn y denn y y	1000	e in electricity	in graphstic	givi.
	54.C	少型公司的		的特別的		NO	NAME OF	
ð L	10110		N T R E G D		18 [C] 1	11		
		News Witter Strategic Co.					到15万里的	

	VALE DE CONSUNO DE MATERIAS PRIMAS. 1 NO.
KSAIKIEA	
	PRODUCCION EL PROCESO DE DOTRAPOR DE HULE 1007
10	
1 6 3 3 3 1	
	and the state of the second of the second
CLAVE	HER ALESCALECTOR ALL HATELIALS SEED SEED AND SEED CONTINUES.
	To the transfer of the contract of the contrac
	The contraction of the contracti
	The Continue of the Continue o
	to the second of the second of the second of the second second description of the second seco
	The control of the Co
	I tota i till e manne, met ste hat state flike het het kommende på kommen blinde et skalende i var best for de
	 Constitution of the execution of the constitution of
	tion of the contraction of the c
	To the Control of the
	 Service of the service of the service
	to a contrar and the contract of the contract
	tion of the state
	The State of State and Control of the State of the State of State of the State of St
	arian 1865 sa Milinapada anakan mananan manan manan sa manan mana Manan manan
FRASC	IDIES - SALAGORIANA SECONO CONTROL CON
	TOTAL CONTRACTOR SECURITION OF THE CONTRACTOR OF
	o merchantetan historiaren zertitariaren bitarriaren bitarriariariariariak irandoaria (1906a). 1a bitarriariar
	o urusun ordin tertabbaa ad Ameeleesia baskkorrii laansi bibak waraani. Pabaani fukkiisisi usi su
LICITE	Property of the Control of the Contr

。 1911年 - 1911年 - 1911年 - 1914年 - 1
FALLISE CONSTANT DE MATERIAS PRIMAS (1995)
[4] Jan. S. S. Sandar, M. S. Sandar, S.
TO CLAYER A STATE OF THE TORON OF LAME A TERTAL PROPERTY OF THE ACTION O
The state of the s
100
g 1 1 g ang ang ang ang ang ang ang ang ang a
A control of the cont
The state of the s
GOBSERVACIORES - POLICIO DE PROPERCIONA DE PROPERCI
The state of the s
ti da sa mangana kalaman da mangan kan makan pana da mangan kan mangan kan mangan sa mangan sa mangan sa manga Mangan mangan kan mangan kan kan mangan kan kan mangan kan mangan kan mangan kan mangan kan mangan sa mangan k
ESTRICTS CONTROL FOR THE FORMAL AND THE STRICT OF THE STRI
Tallet and a conservation and an application conservation with a property and a finite profit of the first of

			100					
	11.74	LIBERT OF THE PROPERTY OF TRANSPORTER		3 K T E		30	LAVE 0 3	
		ATRADA ALVALNACEN DE PRODUCTO	0 J E				7-45 6 9	
			177	250	Jirian			. 43
		1 - 11-14 feet and the English with	ALO	1000	rinde.	de la	130 210	: 61
				•		BE No.	400	. 1
		到,我们的 " "在本 , 这个时间的现在分词。		100				700
		ने कि विदेश हैं कि जन्म करिया है जान कर है	1	11		98 EE	ear Are	
1	513445	P. 企业的基础的发展。 1888年 1988年 1	TOTAL	lus.pori	TOTAL	COSTO	N. 18	l.,
1.10	[CLAVE]	I DESCRIPCION	CATAS	L CAPA 1	UNIDADES	UNITARIO"	INPORT	i 1
سا	10 20 4	िर्देश स्थान है। इस स्थान		الشدا	1,000	للسندا		
!	<u> تخدیدا</u>	ારા ઉત્તર-પ્રદેશના દિવસાય માના માના માના ઉત્તરિકાર કરતાં હતા.	100 %	السنا		السلما		<u>. j</u> . j. j
نسال	1 1484 / 1774	Marie proprieta de protesta de la comparción de la compar						_ - -
نـــــا ا		apieji a jedne oviji neseritičkim de napaget in dinima i tijeća.		السنا		اــــا	3.00 100 0	اليا
تا		But the tree exercises the second control of the second of		النيا	<u> </u>	السلا	The same	<u> </u>
	2 32 54 5 114 1	the second of th	خنا					!
44		august (Mares et al et en la version de la 1865 de la 1866 de la 1866 de la 1866)						그)
		Site of seven and independent CSC to depose on the control of		!!				!
-		en 1945 and San Carlotte Contract Contr	<u> </u>	!!				_!
_		la francia de la propieta de la Regiona de La Sala de l Por esta de la Sala de	!	!			1.00	
-				<u> </u>			-	-10
	<u> </u>	The State of the S				1	passenting to	-:
-		The control of the state of the	-	<u> </u>		5-31a465	A player and	- :-
<i>i</i> 1−5		State	-	<u>'</u> '				
_	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	, and the first of a figure of the figure space of the color		;;			26.500.00	3.0
	6yrs 1		;	 	1,717	T. 10 10 10		
		A STATE OF THE PROPERTY OF THE PARTY OF THE		. A	20.00	1000	180 2000.00	
11/25		医克克斯氏管肠管神经管 医克里耳氏氏征后颌	. 44	ji ka				S
1	FORRELO	APROBO SUPERVISOR I APROBO CONTROL DE CALIDAD	! E : N	1 1 1	i 0	PRE	[1, 1:1:]	<u> </u>
1				,	1	DATE:		ş.
100								- 1
	10 m m	and having that had all all and one and the co	7	AVE.	er er e	(· · · · · ·	35 7 C 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	7

			F 4 C 7 V/F 4
VEND	130 41		/ FERNA.
AGENTÉ No. P E D I	DO NG. 1 FECH	1.1	INCLARIO
CANTIDAD ; C A C A S I	HUNERO I A R	TICULO PR	RECIOPINII N P O R I E
		al sector of the sector	
		Securities of the 1	
		n - Bount wetter b Kongtyp son overeg b John Herrin ettigs Start og et konstruk	
			S S S S S S S S S S

LIENTE	-235 e -65	TAGE		Ro	(c. s)Site, engl		ki io	engarasi (ili) Tarah
TEL.			PRE	Section States	a two extra at	FECHA	SC COESTES No.	delicate trade money
IUDAD		1 100	OR SE ENDARG		1 1 28 tage (HO) to a	FECSA	SCHOOL ST	And the Mills and Albert
.tvsnc	an jaga nagari-s	Art they are last	LUT SE ENDARD	Williams and		72		etperatroparatas pe
CANTIDAD	CLAVE	用数数	e de des	CRIPCION	17.866	ár.	I PRECIO UNITARI	
A ACRES NO ST	244706.08	e.di. o/Guesvide	257 St. 2020	देश, १ ५ म १५० म	4000000	12355a 254	intelliging property	9 Jakon 18 18 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19
	377 descub	2451.76°, c8940.			es a referencial à	(Alignet)	98-78-92-5-12-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1	engang paktim
e zajnik sakajyk e	(appending	Alacularies es	94-1949-196	SERVICE VENE	night parties	Sept. Sec. 1.	14725 in 2 420 cm	a Lines with a
rakhte, "Karata	14 gainer 19	STARRAGE	- 1	taring assistant	esterna inte	agazetala:	ps4000000000000000	No. 34 (Cale Pale A
5970 USB (\$15)	Region Argue	148.500mp33884-0	(compelentiness)	والمراجع والمراجع المراجع	法法律 网络拉拉马	al Conjectes	NEW MER VENE	sal annighted in the
T 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Gentler (1881)	man mar will and	jaya kaskariko	Service Contra	West House	tariore and	Brackstop Die	all the property of
4.72 0 1.27	18 C 4 - 1 A	appropriately sent to	skildetje ostra	A CHARLES	hardet Elley	1501100	COLDENSIA CO	to the same of the production of the
3 1 4 1 1 1 1 1 1	145 M	Taggin projekt dage	estrije bedjalitje	er esperador y	Parties Visit	等种的效应	外部以外的 原本的	માં ઉપયોગનની પ્રત્યા
44.7 149.54		to see of profes	ovalar, kytytä	4.1780,300	त्रामध्यक्षा ५३	CHASS.	न् अस्तिक्षक्षिणस्य	e waterson, Soil
C. A. C. et al., 440	20 x 15 xx	the section.	sa "Eriszti	Single Sparry	وأواكروها إمراوي	5,840,940	recorded State	THE SECTION OF SECTION ASSESSMENT
3.9.3		a salaya sa	, in a grand day	Pirt Dates	greatestions	30000750	isturgasiki. In	ta Brashilga-skiri,
NOTIVO DE LA DEVO	Tacton	as the c	10 7 2 27 3	4 + 25 mgs			fored fire year or year	
		<u></u>		14 11 1	- Marine		tan Hadawiyidir	
OBSERVACIENES				200,000	1 17 17 19	N 35 / 686	gent 100 mai gest	
			1 /1		Arrest Section	- 1111	and the second	saligarija ja kiristorija ir sal
							rank et staansa. 1525 Ektoologieg 150 senningsbeled	Principal Company of the St. (2005) and Morrow of the Company (2005) and Morrow of the Company o

ESTA TESIS NO DEBE Salin de la dibliotec**a**

2.3. CONTROL DE INVENTARIOS

F١ control las existencias de se manejan mediante "Inventarios Perpetuos", es decir 86 registran permanentemente todos los materiales y productos recibidos y de todas las salidas, a fin de determinar en cualquier momento la existencia correspondiente. La ventaja de manejar "inventarios perpetuos" es que se elimina la necesidad de tomar los inventarios físicos en las tres fases del proceso productivo a fin de año, y permite formular los estados financieros mensualmente y comprobar durante el año las existencias por recuentos periódicos, escalonados.

El control de inventarios perpetuos se maneja en forma paralela con los almacenistas de los inventarios de:

- A) Materiales.
- B) Producción o Proceso
- C) Semielaborados
- D) Producto terminado

Los almacenistas manejan las existencias nada más en unidades del departamento de costos la maneja en unidades y valores. Conviene recordar que el mayor general muestra todas las transacciones de la empresa debidamente clasificadas en cuentas. Proporciona informe sobre el activo, el pasivo, el

capital, las utilidades, los ingresos y los gastos, es decir, contiene el movimiento sintético de las cuentas de balance y estado de resultados. Los detalles de estas cuentas se llevan en auxiliares por separado, a las cuentas llevadas en el mayor general y que comprenden diversas subcuentas pueden ser tan numerosas como las necesidades del negocio lo exija.

Por lo tanto, las cuentas de inventario se manejan de esta forma. Teniendo 4 cuentas por cada inventario, y las subcuentas son las materias primas y productos terminados y la suma de todos los productos es el total de la cuenta.

A) ALMACEN DE MATERIALES

Esta cuenta se cargará del inventario inicial de materiales más el importe de las compras y se abonará del costo de los materiales entregados para su transformación. La valuación de las salidas de almacén se valúa mediante el método de u.e.p.s. últimas entradas primeras salidas. Por lo tanto el inventario queda valuado a p.e.p.s. primeras entradas primeras salidas. En el inventario de materiales, cada existencia se encuentra compuesta por un número de entrada por fecha para poder determinar cual es la entrada que debe salir y que número de entrada se queda en existencias. Para ejemplo se anexa el inventario de materiales inicial.

B) PRODUCTOS EN PROCESO

Esta cuenta se cargará del inventario inicial en proceso antes del ejercicio social más el costo de los materiales entregados por el almacén, más la mano de obra empleada en la transformación de esos materiales; más los gastos de producción necesarias para que dicha materia prima se convierta en producto semielaborado en este caso y después en producto terminado, para valuar la producción en proceso. El departamento de producción reporta cada final de mes el grado de avance de esta producción convirtiendole en producción equivalente, se abona el costo de los artículos terminados, la diferencia representa el costo de los productos en proceso.

C) ALMACEN DE SEMIELABORADOS

Se encargará del inventario inicial de semielaborados más el importe de los subproductos entregados por producción. La mayoría de las materias primas se consumen para transformar semielaborados, después se consumen semielaborados para producir productos terminados. Se abona del costo de los semielaborados entregados a producción en proceso, su saldo representa el costo de las existencias de productos semielaborados.

D) PRODUCTO TERMINADO

Se cargará del inventario inicial de efectos terminados, más el costo de los artículos entregados por la cuenta de producción en proceso y recibidos por este inventario se abona del costo de lo vendido. Su saldo representa el costo de las existencias de los artículos terminados.

CONTROL DE INVENTARIOS

INVESTADIO DE HATERIA PRIMA

							ILSTENC	4.5
CLAVE	EESCRIPCION	No. SE VALE	FEDM	CARTINA ,	COSTO REAL	IMPORTE .	UNIDADES	IMPORTE
010014	AZUL VIETORIA	¥E 32171	09-11-93	0.300	120.00	34.00	0.300	34.00
010022	MESAD COLOR 700	AE 21848	03-09-93	174,054	3.20	343.37		
		VE 10	29-11-72	42.157	4.67	302.70		
		VE 30594	16-07-52	253.951	3.90	990.40		14 Table 1
		VE 30190	19-06-92	21.450	3,90	84.43		100
		9V 20	31-03-92	11,700	1.41	25,49	4	
		VE 1	31-12-71	37.373	- 4.68	174.91	543.007	2,171.50
010032	R0J8 VIV9 120 MF	VE 30141	12-03-92	17.300	4.39	75,94	17.300	75.94
MINATE	VERNE FTALO 1080	VE 32399	01-02-94	11.200	10.50	1.013.40	the second	
417434	ACKEE LINEA 1000		31-03-92					2.5
		VE 20		12.600	90.50	1,140.30		
		AE 20183	20-03-92	9,000	90.50	B14.50	32.500	2,968.40
010038	DIGITIO DE TITANIO		03-01-94	10.000	7,90	70,00		
		WE 32047	98-19-93	124.250	7.00	843.75		7 47
		VE 31425	05-07-43	373.625	7.00	7,415.37	100	
		VE 31585	21-06-93	32.375	7,00	226.62		
		VE 16	25-11-92	62.400	7.00	438.20		
		VE 30379	03-69-92	123,300	7.67	945.71		
		VE 30429	63-06-92	61,500	7,67	471.70		
		DV 20	31-03-92	21.850	7.15	134.22	911.500	5,607,57
010056	PARAFINA SLES	VE 32429	24-02-74	32,500	1.45	47.12	-	
		VE 32379	06-01-74	151,000	1.13	170.63		
		VE 32329	04-01-94	205,000	1.45	217.25		
		VE 1	31-12-71	88.700	1.00	89.70	477.200	403.70
010664	TALCO STERRA	VE 31017	16-12-92	133,840	0.58	119.53	135.840	117.53
	C.M.C. PE-30 ECTRA	VE 31684	01-09-93	155.035	16.45	7,530,32		
010000	LINIE. PE-30 ELIKA	VE 29	28-11-92	11.590	16.72	198.80		100
		VE 30125	06-03-92	13.175	16.72			
		AF 20152	00-01-12	13.1/3	16.72	220.28	180,100	2,747.40
010085	AZUL FIALOCIANINA	VE 32572	22-03-44	21.500	45.40	1,412.44		
		VE 32331	10-01-94	0,700	65,40	58,86		
		DV 40	31-63-92	1.900	65.46	124,24		
		VE 30422	02-06-92	25.100	65.40	1,706.94	50.500	3,302.70
010091	VIOLETA METILO 28	VE 32540	15-03-94	31,700	53.00	1.743.50		- 1
	***************************************	VE 32171	07-11-73	6.750	25.00	371.25		
		VE 31415	06-05-93	6.850	53.00	376.73	45,300	2,491.50
210003	POZANINA B-500 DE	VE 32540	15-03-94	3.151	120.00	378.12		
V1.0072	EDPMUTHW 8+360 NF	VE 20	21-02-94	5.825	120.00	479.00		
		VE 21052	14-01-93	0.160	120.00	17.20		
		VE 30164	16-03-72	8.843	120.00	1.043.80	18.001	2.140.12
		AE 20199	10-V3-12	0.045	120.00	1,003.60	18.001	z,180.12

	,															
									2							
	010101 P16. ATUL 15 TIPO	VE 30423 84 21	02-01-73 31-03-72	11.100	613.00 61.50	62.10 682.65	12.435	744.75	5			·				
	010110 CACLIN 1 F6 (BARRO)							4 A								
	010112 GRAFITO TIPO O MOL	VE 31885 VE 31854	01-07-93 25-68-93	2,340.000 8,105.000	2.0E 2.88	6,796.E00 23,342.400										
•		VE 31514	16-05-93	2,000,000 3,040,000	2.08 2.58	8,440.00 8,755.20			: 17							
		VE 31709 VE 31683	23-07-93 19-07-93	375.000 1,500.000	3.20 3.20	1,200.00	- 11 1									
		AE 2100P AE 21228	15-64-93 14-17-92	231,290 840,090	3.20 3.80	739.60 3,192.00										
		AE 26	29-11-93	75.500	4,03	114.06	17,480.000	57,582.30		2.0				:		
	CICIIA CACLIN COLUMBIA	VE 32311	02-03-94 06-08-93	2,040.278 18.465	1.33	2,813.58 22.22	2,036.743	2,837.80								
	010128 ACIDO ESTEARICO 10	VE 31754 VE 31478	03-05-93 13-05-93	124.300 20.000	3.45 3.45	635.E3	204.300	764.83		ĴФ.						
	010147 AC190 ESTEAR1CO 10		09-92-94	E2.500	3.10	255.75								٠.		
		AE 21018 AE 25400	01-02-94 18-12-92	330.000 5.500	3.10 3.63	930.00 21.06				11.	W.,					
	010150 SE30 HTDROGENADO	VE 52 VE 31747	25-11-92 02-06-93	57.000 61.300	3.98 3.90	160.16	440.000	1,346.97								
	A1A120 SC20 HITMOOCONDO	VE 30118 VE 30027	04-03-92 04-02-92	28.700 47.000	3.90 3.90	239.07 111.93 156.00	130.000	507.00								
	010157 MHARILLE HANSA	AE 25410	07-02-44	13.200	75.90	1,001,28		347.00			. : :					
		AE 21089 AE 25054	04-10-93 03-01-93	25.795 32.625	75.90 75.90	1,471.50 2,476,50					177					
		VE 57	28-11-93 31-03-92	2.000 4.300	75.90 75.90	151.80 324.37	78.100	5,927.78								
	010155 DETERNA AMARILLA	VE 32457 VE 32469	15-02-94 03-02-94	101.000 [47.000	5.72 5.22	527.72 777.78	250.000									
	010187 PARTUS 5778	VE 32096	29-10-93	34,250	75.90	2,751.37	34.250	1,305.00 2,751.37			٠, i					
	O10189 PIG. MARAMJA PIRAZ	VE 32223	22-10-93	1.550	69.30	124.46		1,7,2,2,2								
		AE 31923	13-07-73 29-11-92	1.309	90.30 90.30	104.29 847.16	- , F		- 1 1							
		DV 21	17-03-94	7.890	80.30	424.34	21.200	1,702.35	1.0		• • •		1.			
	010190 PIS. 2030 350 020009 TABLILLA 4 W NIZ	VE 32766	06-12-93 12-03-94	15.000 254.000	72.56 173.27	1,007.50	15.000 254.000	1,097.50								
	030001 LACA AZUL DESCURO	VE I	31-12-11	20,000	20.00	400.00	29,000	44,357.12								
						-										
	030003 EACA ATUL CLARG	VE 1	31-12-91	50.000	20.00	1,000.00	50,000	1,000.00								
														*		

		AE 21553	01-02-43	60.5	99.90	512*60	00.71	2,013,90
620145		AE 219	21-11-12	00*1	07'15	07'15		
	Dews/4 0x530 13494	1112Z 3A	02-01-44	00°Z1	99.021	90,009,1		
120434	3441.0 M223e 13646	51555 3u	48-10-70	99 21	80 67:	. 00 000-1		
		ME TATAN	21-21-25	4.00	54.49	748170	60.62	1,575.86
	*	AE 20944	24-89-02	90°Z	64.45	44.50		
		44845 3V	24-01-80	90.4	57.64	07'241		
		AE 21553	14-02-40	97.6	01.12	24.60		
		1/1/25 3A						
			35-03-86	90")	28-95	05.122		
520020	TANEE WEELE METALS	96525 34	11-12-11	90,11	18.42	II.ZYE		
								2°1001°E
MIZOLO	SOL SAMBILLE PLUS	1.34	21-15-41	120.00	60.0Z	3,400,50	125.00	94.001.5
942000	CACA AMARILLE	1 34	21-13-41	200.00	20.00	4,006.00	90.002	00,000,3
		AE 23411	16-20-87	208.00	60°8Z	60'091's	66'127	00'089'Z1
	CHALLE SLIMON	Z8SZE 3A		99.419	90.05	8, 520,00	W ILI	A0 401 F1
402020	OPEN # 5318104	ana s	14-29-12	******	00 02	20 057 8		
020145	ALIZARES AUGS ACIAL	AE 22283	22-02-44	208.00	20.00	00'091'8	208,00	4,150.00
020154	S SELTW WINTE WORT	12721 34	08-02-84	60°842	50°0Z	4176190	208.00	64160-03
	G812565 3 at 1 1201	SZSZS W	96-03-86	208,00	00°0Z	4,156.50	208'00	00'091'5
2500Z6	CHICK TASE ONSTRAY	12541 W	48-70-60	00.805	00 02	W W1 F	~	W 011 1
020032	USERO ATELIOTY ADAL	AE 25293	72-02-84	90,805	20,00	00.041.0	96.805	4,160.60
020032	DACH MELIDINOS	AE 2549A	96-20-1Z	208.00	64,65	00,041.6	208, 60	4, 150.00
					•			
410010	CHCK ROSA MANUAC	1.34	21-15-41	180"00	20.00	2600.00	60'061	2900'00
			21-15-61	179'00	99°6Z	2500.00	140.00	2200*00
Atoero	JACHRAN STOR ADAL	1 3A	18-21-12	W 971	W UL	~ ~~	w •···	
020012	CHEN WANTED BEECH	1 34	14-21-15	130.50	12-22	09"960°Z	00.0Tf	2,044,10
200000	CWTO BORBA YOUT	1 35	21-15-81	120*000	00°0Z	2000.00	00.901	2000*00
45,7064	*** ** **** *** ***		, .,			••••	•••	
				*****	*****	******	100*000	00'0002
920003	DAILDZAU 34X3Y ASAJ	134	21-13-81	000,001	99-62	3000780	200,001	OF 1902

								87
060034	C. REMBRAKDT P/100	VE 311	28-11-92	1,100,000	310.00	341.00		
		VE 1	31-12-91	1,122.000	319.00	347.82	2,222.000	688.82:
060091	EAJA B.N. 50 P/12	VE 32549	15-03-94	37,400,000	E3.00	3,104,20		
		VE 32545	14-03-94	99,000,000	B3.00	8,217,00		
		YE 32536	11-03-94	34,200,000	83.00	2,838.60		
		VE 32368	21-01-94					
				1,800.000	83.00	149.40		
		AE 25393	20-01-94	147,600.000	83.00	12,250.80		
		VE 32359	19-01-94	32, 400, 000	63.00	2,689.20		
		VE 31900	06-09-94	32,400.000	82.00	2,699.20		
		VE 31697	03-09-93	59,400,000	E3.00	4.930.20		
		AE 21832	29-90-20	79,200,000	82.00	657,360.00		
		VE 32545	02-39-93	45,800.000	83.00	3,884.40	570,200.000	698,113.00
060078	CAJA CORRUGADA No.	VE 32326	04-01-93	1.641.000	778.50	1,310,33	1.641.000	1,310,33
069350						•	.,	.,
060230	CAJA CORRUBADA No.	VE 31137	28-02-92	544.00	1,000.00	844,00		
		VE 31131	04-02-93	2,500.000	1,000.00	2,500.00		
		VE 31096	27-01-93	1,667.000	1,000.00	1,667.00		
		AE 31058	25-01-93	608.00	1,600.00	608.00	5,619.000	5,419.00
060385	CINTA TODAS MARCAS	VE 1	31-12-91	10.00	9.10	91.00	10.000	91.00
	*							1
590777	FAJILLA REMBRANDI	YE 30713	26-08-92	44,950.000	41.00	1,642.95		5,619.00
		VE 1	31-12-91	76,000.000	29.00	5,090.80	26.700	5,619.00
070003	PIG. ROJO VILCAN B	VE 493	29-11-92	0.700	195.80	137.05		1000
		VE 1	31-12-91	25.000	195.80	5,070.50	120,950.000	4,046.95
070007	ARENA SILICA MALLA	YE 32403	03-02-94	800.000	0.65	520.00	800.000	520.00
070008	AZUFRE GRADO HULER	VE 32559	15-03-94	25.000	1.10	27.50	25.000	27.50
070007	BIO1100 DE TITANIO	VE 1	31-12-91	25,000	7.93	198.25	25.000	198.25
070012	CAL HIDRATADA	VE 32365	20-01-94	25.000	-33.00	825.00	25.000	8.25
070013	VULCACIT T.E.T.	VE 32559	15-03-94	15.000	22.39	335.85	15.000	235.85
070014	CACLIN WHITE CLAY	VE 32078	15-10-93	47.700	0.62	43.53		
		VE 32024	01-10-93	500,000	0.62	310.60	569,900	353.33
							1.7	333.03
070023	FACTICIO NACIONAL	VE 30117	04-03-92	175.000	. 4.80	B40.00	175.000	\$40.00
070030	DAIDO DE SIMC	VE 32422	09-02-94	25.000	7.77	194.25	25.000	194.25
070032	PIEDRA POMEI	VE I	21-12-91	100.000	0.71	71.00	100.000	71.00
070040	VULNIC HS	VE 1	31-12-91	50.000	40.87	2,043.50	50.000	2,043.50
070956	ACEITE PEX-80	VE 1	31-12-91	20.000	3.25	65.00	20.000	3.25
678548	CALCINHITE # 325	VE 32270	06-12-93	1,972.668	0.32	631.25		
070000	CMCCIANTIE N 323	VE 31276	17-03-93	820.000	0.32	262.40		

								88
		VE 30113	03-03-92	50.000	0.32	16.00	2,842.668	909.65
					Professional			
070061	HULE AMBAR R SS-1	VE 32069	13-10-93	182.750	4.68	855.27		
		VE 31392	27-04-93	102.550	4.55	466.60		
		VE 515	28-11-92	5.000	4.33	21.65	290.300	1,343.52
100003	LAMINA LISA DE ALU	VE 32388	09-03-94	80.400	12.71	1,021.88	80.400	1,021.98
100016	TINTA VERDE P/CASO	VE 621	31-11-93	1.000	46.50	46.50		
		VE 1	31-12-91	6.000	46.50	279.00	7.000	325.50
				and the second				731,525,220
					 State 			

THE PROPERTY OF THE PROPERTY O				INVENTARI	ID DE HYDNECTICA EN	PROCESS:						
MILES MILE	PUNTALLA CONCEPTO	4,001.00 INV. INICIAL	CARBOS DEL	SUD TOTAL					MAL P.P.	TEPRINCHA		
## FIRST 0.00	HAT P. WINCEN									0.000		100
MANY DE PART 4,000 0.00		0.00				6.44		A 84				8.30
CASES HANTEE: 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0												
Color Colo												
STATE STAT	CAPACIA INDIVIDE.						0.00					
STATE STAT		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		9.00				
BATT, P. VIECES MITTER PITTIN MITT		, .	;,									
BATT, P. VIECES MITTER PITTIN MITT												
MAT. P. VINEEN MATER PRINT MAT	BOSPADOR DE HULE	4,007.60			SEMIELAKORANOS							
MATERIA PRIME		4.0							0.000	0.000		
NAME OF PARTY 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	MAT. P. VIRGEN							B.P.V.	0.00			
C-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1	MATERIA PRIMA	4.00	0.00			ú.00	0.000	0.98	6.00	0.00	0.00	0.00
									9.00	0.60		
B. B. B. B. B. B. B. B.	CAPSOS INDIREC.	0.00	6.90	0.00	0.00	0.00	0.300	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
EXPLICABLE E FLOST \$ 4,008.00 \$ SERIFLAGEADOS \$ 8,000 \$ 0.												
STITEL MANUAL STITEL MANUA		0.90	0.00	0.00	0.00	0.00		0.90	0.00	0.30	9.00	0.90
SPIEL MANUAL SPIE	PURPAGN BE PLAST	4.008.60								A SENIEL.	A FROM. TEEM.	
NAT. 7. VINESE NAT. 7. VINESE NAT. 8. VINESE NAT. 9. VINESE NAT. 9		,			STREET LANGEAGES				9.660			
### FIRST PRIME 0.00	SAT. P. VIRSEN						100				*****	
CHESC INSINET. 0.06 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.	MATERIA PRIMA	0.00	0.30	0.00	0.00	0.00	0.000	0.60		6.03	0.00	0.00
		0.00	0.00	0.00							0.00	0.00
0.00 0.00	CARSES INSTREC.	0.00	. 0.00	0.0	9,00	0.00	0.000	0.00	6.60	0.00	0.00	0.60
INTELLITIES PLAST \$,004.00 \$,000		*******	************								***********	
MAT. P. VIRIEM MAT. P		0.00	0.00	9.00	0.00	0.00		0.00	6.00	9.00	0.60	0.00
MAT. P. VIRIEM MAT. P	INVESTIGATE PLAST.	4.009.00		in a fin		100		5 50	6,000	6.000		4.5
MITTER M		-,107700			5 5 7					*****		
SACT SC SESS S. 0.07 C. 0.00 C. 00		0.00	0.60	6.00	0.00	0.00	0.006	0.00	0.90	0.60	0.00	0.00
C4922 1/01/EEL 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00								0.00	0.00			
						2.00	0.000	6.00	6.20			
CASE, 1112 4,019.09 5.000 5.00		***********			***************************************	***************************************			*******		-	****
## 1. F. YEFEEN C.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.0		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	lie in	0.00	6.00	0.60	0.00	0.00
## 1. F. YEFEEN												47.3
**************************************	CASTLILLO	4,010.00							9.000	0.000		
**************************************						44.5				100	**	r district
PANS DE CROSA 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.							A 000					
CANNES INCIDENCE. 0.09 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.												
######################################												
QQ,0 667,0 CO,0 00.6 40.0 60.0 93,6 39,5					0.00		0.000			0.00		
					0.00					0,03		

20111.NS		4,662.00	1		1975		D DE FRODUCCIÓN E		10										
	1W.	INICIA	CANSOS DEI MES	L	SUD TOTAL		CARGOS DE SEMIELABORAGOS	TO! A PROSI		107A			ipopte in. Fire p.p.	5933. T A PINT		PAND.TESPII A INVENEZO		TOTAL TAV. FREE	. FRE.
MAT. P. VIRGEN MATERIA PPINA MANO DE CIRA CARGOS INDIREC.	i.	0.00 0.00 0.00		4.00 3.00 9.00		6.00 6.00 6.00	0.00	,	0.00 0.00		3.060 0.650 6.060	6.50 4.92 0.00	1.0 1.4 4.0 3.1	d d	6.05 6.05 0.06		0.40 0.60 0.36		0.00 0.00 6.06
7.15	tra).N		0.00	*******	9.00 enes	D.D.		0.00			0,00	.00		5.00	*********	0.00	*******	0.45
PINTURA		*,067.60		19.		•		1.5											
MAT. P. STREEM MATERIA PRIMA MAND DE DESA		0.00	řek sali	0.00		9.90	0.00	1	0.00		9,000	6.30	9.0	4	6.00	11 11 60	0.00		0.60
CAPAGE INDIREC.	51 0	9.00 ***********	uncun	0,00		0.55	*************	ARREST	9.50 merenen		0.000	9.00	***********	******	***	Z4STZZZZZZZ	0,09 ****		2.50
INVESTICAS		4,001.00		0.00		0.00	0.00		0.00			0.00	3.0		0.00		0.00		9.80
PAT. P. VIREEN				Ţ,													j.		
MATERIA PRIMA MACI DE DERA CARROS INCIDEE.		0.00 0.00		0.00	Substitute	0.00	0.0		0.00 0.00 0.00		•	9.00 8.00 0.00	6*(6*(6*(•	8.6 8.6 8.6	}	0.00 0.00 0.00		0.40 0.40
	-	9.99		0.00		0.00			0.00			0.00	0,1		9.0	,	0.90		0.00
ACABA20		4,005.00											Ye.	ŊŢ))	-	
MATERIA PRIMA MANO DE CERA CAREGO INDIFEILA		9.00		0.00		0.00	0.0)	0.00 0.00		0.000	0.60 8.00 0.30	4.0 6.1 6.1	0	0.0 0.0		0.00		0.00
	eis	0.0	214 16	0.00		0.00	**************************************	21, 2	0.00			0.0		1.	0.0	***************************************	0.00		9.50
ENPAQUE		1,001.0				· **:			r.			240					4.		
MATUP. VINSEN MATERIA PRIMA MANU DE CERA CAREOS INDIREC.		e.e 0.0 0.0		9.00 9.00 9.00		0.00	0.0		0.00 0.00 0.00		9.000 9.000 9.000	0.00	♦.	X) X) X)	0.0 4.0 9.4		0.00 0.00		0.00 0.00
100	272	0.9		6.00		0.0			0.00			6.0			6.0		3.66	A PERSONAL	6.05

CONTROL BE INVENTARIOS

IN VENTARIO DE SENIELABORADO

CLAVE	DESCRIPCION	CANTIDAB	EGSTO REAL	IMPORTE
020031	PUNTILLA B.N. H.T. MEGRA	175,980.000	13.79	2,426.76
020032	PUNTILLA B.M. N.T. AZUL DBSCURO	149,477.000	24.35	3,638.54
020033	PUNTSLLA B.N. N.T. ROJA	107,830.000	21,23	2,287.23
020034	PUNTILLA B.M. CAFE DESCURO .	111,834.000	12.07	1,349.83
020035	PUNTILLA B.M. VERDE OBSCURO	196,009.000	25.07	4,913.94
020036	PUNTILLA B.M. N.T. AMARILLA	41,623.000	20.36	847.44
020037	PUNTILLA B.W. AZUL CLARO	182,875.000	14.11	2,580.36
020038	PUNTILLA B.M. VIOLETA DESCURO	70,832.000	17.02	1,341.72
020039	PUNTILLA B.W. M.T. HELIOTROPO	112,513.000	15.36	1,728.19
020040	PUNTILLA B.N. N.T. HARANJA GBSCUKO	107,954.090	20.86	2,251.92
020041	PUNTILLA B.M. H.T. VERDE CLARD	105,700.000	22.75	2,404.67
020042	PUNTILLA B.N. N.T. ROSA	44,094.000	15.24	671,99
020044	PUNTILLA MASTER NO. 2	30,745.000	5.82	172,78
050032	BORRADOR ROJO P/CASQUILLO	947,200.000	3.77	3,570.91
050[05	CASQUILLO ORO DOS BANDAS	628,368.000	9.82	6,170.57
	TOTAL	3,020,984.000	241.42	36,358.88

CONTROL DE INVENTARIOS INVENTARIOS DE PRODUCTO TERMINADO

	•	• 1	CTO. UNITARIO	IMPORTE
015320 REMBRANDT No. 2		EXISTENCIA 893,750.000	ESTIMADO 125.41	ESTIMADO 112,085.18
021050 ESTUCHE B.N. 12	LARGOS	68,000.000	1,256.00	85,408.00

2.4 CONTROL DEL PROCESO PRODUCTIVO

- El proceso productivo de este tipo de industria se subdivide en dos secciones:
- A) FABRICACION DE SUBPRODUCTOS (SEMIELABORADOS)
- B) ENSAMBLE DE SUBPRODUCTOS.

A) FABRICACION DE SUBPRODUCTOS

En esta sección se elaboran los productos que son parte, integral del lápiz, las cuales se ensamblan posteriormente en la sección de ensamble los subproductos que su fabricación son los siguientes:

- 1.- Puntillas de color y de grafito.
- 2.- Borradores de hule,
- 3.- Borradores de plástico.
- 4.- Casquillos de aluminio.

Para poder producir y controlar éstos subproductos como control productivo y contable, se encuentran divididas en departamentos de producción de subproducto o semielaborados como son:

Departamento de puntilla

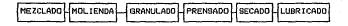
Departamento de borrador de hule

Departamento de borrador de plástico

Departamento de casquillo

1.- FABRICACION DE PUNTILLA DE COLOR

Se mezclan los pigmentos, los caolines y las cargas con los aglutaminantes y agua en mezcladoras, una vez obtenida la consistencia deseada, se pasa la pasta por molinos de rodillos para obtener una buena homogeneidad en esta, posteriormente el producto se granula y pasa a ser prensado y extraído en prensas y así se obtienen las puntillas, que son colocadas en hornos para extraerles el agua y secarlas. Una vez seca la puntilla se comprueba el diámetro y calidad de escritura y es pasada al proceso de encerado, para que por inmersión le penetre una mezcla de ceras de acuerdo al color y tipo de esta manera se obtiene la textura en la escritura y el trazo quede firme y fijado sobre el substrato en el que se escriba.

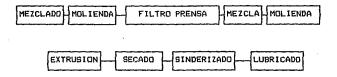


FABRICACION EN LA PUNTILLA DE GRAFITO

Se mezclan los grafitos y las arcillas en una solución acuosa con los aditivos y dispersantes necesarios. Esta solución se transfiere a unos molinos de bolas para obtener unas partículas más pequeñas, dispersas y homogéneas. Una vez terminado este proceso se pasa la solución a una prensa de filtros ahí se reduce el agua, y la pasta así obtenida se pasa a mezcladoras para regular la humedad. Posteriormente se procesa la pasta en molinos de rodillos y se homogeniza, posteriormente esta pasta se granula para ser pasada al departamento de extrusión y prensado, para obtener la puntilla como tal.

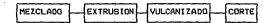
La puntilla obtenida es colocada en contenedores especiales es secada en hornos rotatorios para mantenerla recta y seca en su totalidad. Posteriormente la puntilla es colocada en crisoles de carburo y se sinderiza en hornos con atmosfera con reducción a una temperatura muy alta, durante un determinado tiempo, terminado el proceso anterior pasa al

proceso de lubricado para que le sean agregadas las ceras y
obtener las características de escritura deseada.



FABRICACION DE BORRADDRES DE HULE

Se mezclan todas las materias primas, en diferentes molinos de rodillos el producto obtenido se pasa en máquinas de extracción, para obtener los perfiles deseados, estos se colocan en contenedores adecuados se colocan autoclaves y el producto de vulcaniza con vapor abierto. Posteriormente se pasa a la sección de corte y se obtiene los borradores terminados.



CASQUILLO DE ALUMINIO

En esta parte del proceso como materia prima nada más es el aluminio, que pasa al proceso de troquelado donde se le da forma al casquillo, después se pasa al proceso de seleccionado para verificar su calidad, después se tamborea y posteriormente se lava, pasando finalmente al proceso de anodizado.

B) ENSAMBLE DE SUBPRODUCTOS

De igual manera como en la fabricación de los subproductos en el ensamble de estos productos, se divide en departamentos para su proceso de ensamble, siendo estos los departamentos:

- 1. DEPARTAMENTO DE MODELADO.
- 2. DEPARTAMENTO DE PINTURA.
- 3. DEPARTAMENTO DE ACABADO.
- 4. DEPARTAMENTO DE EMPAQUE.

1. DEPARTAMENTO DE MODELADO

En este proceso, además de agregar los subproductos mencionados anteriormente, incorpora la madera, la cual se encuentra en forma de tablillas este proceso de ensamble se inicia canalizando las tablillas con máquinas canalizadoras, las cuales hacen un canal en forma lineal a través de lo largo de la tablilla, esta tablilla ya canalizada pasa posteriormente por máquinas ensambladoras, las cuales colocan la puntilla sobre el canal incorporándole un pegamento especial y colocando otra parte de tablilla similar a la anterior este sandwich como comunmente se le llama es prensado durante todo el día para que el pegamento seque en su totalidad.

Posteriormente los sandwiches, pasan a través de máquinas modeladoras, las cuales procesan el sandwich para obtener el perfil del lápiz, ya sea en forma cilíndrica o en forma hexagonal.

2. DEPARTAMENTO DE PINTURA

El producto obtenido en la etapa anterior, se le conoce como lápiz natural, este producto es pasado al departamento de pintura, donde a través de máquinas pintadoras es pintado una serie de veces, de acuerdo al número de capas que se requieren de acuerdo a la línea y calidad del producto. Cuando se le da un mayor número de capas, mejor es el acabado superficial.

3. DEPARTAMENTO DE ACABADO

El lápiz una vez pintado es pasado al departamento de acabado donde a través de máquinas pulidoras, puliendo los extremos y quitando el excedente de pintura dándole una medida estandar. Posteriormente pasa las máquinas marcadores para poner la marca o identificación en la superficie del lápiz.

En este mismo departamento se determina el acabado final del lápiz, siendo de color se determina si en corto o se va como largo. Siendo de grafito se le adhiere el casquillo y el borrador de hule.

4. DEPARTAMENTO DE EMPAQUE

Este proceso es de únicamente de empacar el lápiz en todas sus presentaciones.

PROCESO DE ENSAMBLE DEL LAPIZ

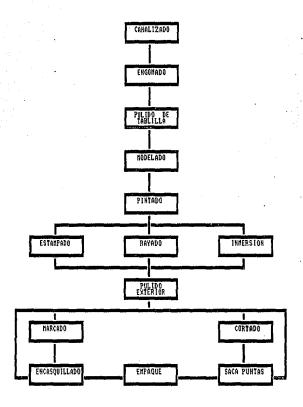
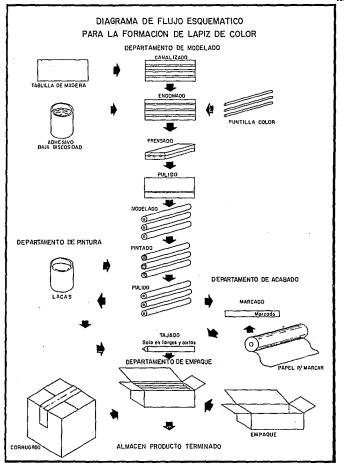


DIAGRAMA DE FLUJO ESQUEMATICO PARA LA FORMACION DE LAPIZ DE GRAFITO TABLILLA DE MADERA PUNTILLA DE GRAFITO MARCADO PAPEL P/MARCAR CASQUILLO NCASQUILLADO, EMPAQUE EMPAQUE CORRUGADO AL ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO



2.5

INFORMES Y ESTADOS

	_/94										
		Z DE IMSRESO		0.000 I L.E.		I DE INSAESO			1 DE IMERESO		T DE INFRESO
							1				
	0.00	0.00	0.00		0.09	0.001	VENTAS MACIDIALES	0.00	6.00	0.00	0.007
	0.00	0.00	0.00		0.90	0.00I	VENTAS ELPONTACION	0.00	8.00	0.00	0.001
	0.00	0,00	0.00		9.00	9.002	DEVOLUCIONES	0.00	0.90	0.00	0.001
	6.60	0.00	0.00		0.00	0.001	DESCUENTOS SOME VENTAS	6.00	0.00	0.00	0.007
	0.00	0.00	0.00		0.00	0.001	VENTAS BRUTAS	0.00	6.001	0.00	0.997
- 1.	0.00	ERR			0.00	0.001	OTROS INGRESOS	0.00	9.00I	9.00	8.00
	0.00	0.001	0.00		0.00	0.001	VENTAS METAS	9.00	0.90I	0.00	0.997
	0.00	0.002	0.00		0.00	J00.0	COSTO DE VERTAS	0.00	0.001	4.10	0.601
	0.00	8,002	0.00		0.90	9.001	UTILISAD BRUTA	. e.so	0.002	0.00	0.001
	0.00	134.3	9.00		0.00		GASTOS DE OPERACION:	0.00		0.99	
	0.00	0.001	0.00		0.00	0.00T	GTDS DE VENTA	0.00	9.002	0.0)	0.002
	0.00	0,001	0.00		0.00	0.007	STOS SE ADMINISTRACION	0.00	t.OI	0.00	0.351
7	0,00	0.007	6.00		0.00	0.001	UTILIZAD JE OPERACION	0.00	0.002	0.00	0.001
	0.00	0.00	0.00	1.	0.00	0.001	GASTUS FINANCIEROS	0.00	0.007	0.00	0.001
	9.00	0.00	0.00	5	0.00	0.001	PRODUCTOS FINANCIEROS	0.00	0.00I	9.00	0,000
	0.00	0.00	0.00		0.00	0.00%	SIN.	0.00	0.001	0.00	0.001
	0.00	0.601	0.00		9.60		DEPRECIACION ACUM. HISTORICA	0.00	0.002	0,00	
	8.60	0.00	0.00	S. J. Gran	4.00		REPRECIACION ACUR. REVALUADA	-0.00	0.001	0.90	
	0.00	,0.00	0.00		0.00	9.001	OTROS GASTOS Y (PRODUCTOS DIVERSOS	0.00	0.001	0.00	0.001
	0.00	0.00	0.00		0.00	0.001	FESULIADO ANTES DE IMPLESTO	0.90	0.001	0.30	0.001
	0,00	0.00	0.00		0.00	0.001	2 1 AL ACTIVO BE LAS EMPRESAS	0.00	9.00Z	0.00	0.001
	0.00	0.00	0.00		0.00		P. T. W.	0.60	0.001	0.00	4.002
	0.00	0,00Z	6.00		0.00	0.007	RESULTADO DEL EJERCICIO	0.00	0.061	0.00	C.002

10

BALANCE GENERAL AL DE _____ DE 19

	19		19_	
ACTIVO:				
ACTIVO CIRCULANTE:		٠		
HUITYO DIRLUCHATE;				
FONDO F130	0.00			0.00
BANCOS	0.00			0.00
EFECTIVO	0.00			0.00
DOCUMENTOS Y CUENTAS POR COBRAR:				
CLIENTES	0.00			0.00
CLIENTES EXPORTACION	0.00			0.00
DEUDDRES DIVERSOS	0.00			0.00
ANTICIPOS DE CLIENTES	0.00			0.00
INTERCOMPANIAS Estinación cuentas nalas	0.00			0.00
MERCANCIAS EN TRANSITO	0.00			0.00
HEREGISTING EN TRANSCO				
SUMA	0.00		*.	0,00
1NVENTARIGS:				
ALMACEN DE MATERIA PRIMA	0.00			0.00
INVENTARIO DE PRODUCCION EN PROCESO	0.00			0.00
ALMACEN DE PRODUCTO SENTELABORADO	0.00			0.00
ALMACEN DE PRODUCTO TERMINADO	0.00			0.0
INVENTARIO DE LENTO NOVIMIENTO	0.00			0.0
SUNA	0.00			0.00
TOTAL ACTIVO CIRCULANTE	0.00			0.00

BALANCE GENERAL AL __ DE _____ DE 19___

	19	19
ACTIVO FIJO:		
ACTIVO FIJO HISTORICO:		
HAGUIHARIA Y EQUIPO	0.00	. 0.00
MUEBLES Y ENSERES Equipo de transporte	0.00 0.00	0.00
EQUIPO DE COMPUTO	0.00	0.00
HOLDES Y HERRANIENTAS	0.00	0.00
EOIFICIOS	.0.00	0.00
TERRENO	0.00	0.00
Temple		
SUNA	0.00	0.00
DEPRECIACIONES Y AMORTIZACIONES: DEP. ACUM. MAO. Y EQUIPO	0.00	0.00
DEP. ACUM. MUEBLES Y ENSERES	0.00	0.00
DEP. ACUM. EQUIPO DE TRANSPORTE	0.00	0.00
DEP. ACUM, EQUIPO DE COMPUTO	0.00	0.00
DEP. ACUM, HOLDES Y HERRANIENTAS	0.00	0.00
DEP. ACUM. EDIFICOS	0.00	0.00
SUKA	0.00	0.00
TOTAL ACTIVO FIJO	0.00	0.00
ACTIVO DIFERIDO:		
INSTALACIONES	0.00	0.00
TOTAL ACTIVO DIFERIDO	0.00	0.00
GRAN TOTAL DE ACTIVO	0.00	0.00
	222222222222	=21222222222

BALANCE GENERAL AL __ DE _____ DE 19__

	19	19
PASIVO:		
1111111111111	•	
PASIVOS A CORTO PLAZO:		-1
CUENTAS POR PAGAR	0.00	0.00
PROVEEDORES DEL EXTRANJERO	0.00	0.00
PRESTANOS	0.00	0.00
ACREEDORES	0.00	0.00
ESTIMACION PARA GRATIFICACION	0.00	0.00
INTERESES POR PAGAR	0.00	0.00
PROV. PRIMAS DE ANTIGUEDAD	0.00	0.00
TOTAL PASIVO	0.00	0.00
CAPITAL:		
CAPITAL SOCIAL	0.00	0.00
RESERVA LEGAL	0.00	0.00
RESULTADO DE EJERCICIOS ANTERIORES	0.00	. 0.00
RESULTADO DEL EJERCICIO	0.00	0.00
SUPERAVIT POR REVALUACION	0.00	0.00
ACTUALIZACION DE CAPITAL CONTABLE	0.00	0.00
DEFICIT POR TENENCIA ACTIVO NO MONETARIO	0.00	0.00
EXCESO O INSUFICIENCIA	0.00	0.00
TOTAL DE CAPITAL	0.00	0.00
IVIAL DE CAPTIAC	0.00	0.00
GRAN PASIVO Y CAPITAL	0.00	0.00

ESTADO DE COSTO PRODUCION Y VENTA AL __ DE _____ DE 1994

		ACUMULADD 1 9	19
	INVENTARIO INICIAL DE MATERIAS PRIMAS	0.00	0,00
MAS	COMPRAS	0.00	0.00
MENOS	INVENTARIO FINAL DE MATERIAS PRIMAS	0.00	0.00
	MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS	0.00	0.00
MAS	MANO DE OBRA	0.00	0.00
*	COSTO PRIMO	0.00	9.00
MAS	GASTOS DE FABRICACION	0,00	0.00
MAS	INVENTARIO INICIAL DE PRODUCCION EN PROCESO Produccion en proceso Sekielaborados	0.00 0.00 0.00	0.00 0.00 - 0.00
MENOS	INVENTARIO FINAL DE PRODUCCION EN PROCESO Produccion en proceso Senielaborados	0.00 0.00 0.00	0.00 0.00 0.00
	COSTO DE PRODUCCION	0.00	0.00
MAS	INVENTARIO INICIAL DE PRODUCTO TERMINADO	0.00	0.00
MENOS	INVENTARIO FINAL DE PRODUCTO TERMINADO	0.00	0.00
KAS	INVENTARIO INICIAL DE LENTO HOVINIENTO	0.00	0.00
KENDS	INVENTARIO FINAL DE LENTO MOVIMIENTO	0.00	0.00
	REEXPRESION	0,00	0.00
	AJUSTE POR DPN.CARGADA AL COSTO	0.00	0.00
	COSTO DE VENTAS	0.00	0.00

\$90012

			REPORTE PAR	A LA BETERRINACION	DEL COSTO REAL						
PINTILLA	4,001.00										
ECHCEP10	INV. INICIAL	CARGOS DEL MES	SUS TOTAL	TRASPASO DE RECOR TES A LINV. LEN.A		TOTAL DE UNIDADES	COSTO SMITARIO	IMPORTE INV. FINAL P.P. 0.000	TERMINADA 0.000	IMPORTE DE MERNAS	TOTAL INV. PROD. FRO
HAT. P. VIEEDE								0.60			
KATERIA PRIMA	0.00				0.90	0.000	0.00	0.00	0,40	0.0	0.0
MANO SE OZRA	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.030	0.00	0.00	0.00	0.1	00 . 0.0
CAGOS INDIREC.	9,00				0.00	0.000			9.00		
			-	Property	un expension in				169226151249151		40 81169548349411
	0.00	9.00	0.00	0.00	9,00		0.00	9.00	6.90		00 0.0
POPPADOR DE HALE	4,007.00			SEXTELARCRAPOS							
								0,000	0.000		Annual Section
MAT. P. VIRSEN							H.P.V.	8.00			100
MATERIA POINA	0.00				0.00				9.00	0.0	
MANG DE CERA	0.00				0.00	0.600			0.00		
CARGOS INDIPEC.	0.00	0,00	0.00	0.00	0.00	0.990	0.00	2,00	. 0.60	0.6	0.0
	0.00		0.00	0.00	0.00		0.00	0,00	0.00	0.0	
			9.00	0.00	0.00		0.00	0.00		1.5	
BORRADOR DE FLAST	T 4,608,03								a Maiol.	A PROS. TEAM.	
				SEMIELABORADOS				0.000	0.000	0.00	Maria Caraca
MT. P. VIESEN				0.00	0,00			0.00			
MITERIA PRIM	9.00			0.00	0.00	9,000		0,00	0.00	0.0	
MAMO DE DERA CARSOS INCIREC.	0,00		0.00	0.00	0.00	0.000		0.00	0.00	0.0	
MENUS PROPERTY.						V.1.54	****			•••	
	**********		***************************************	***********					HITTH LUTTER		
	0.00	0.00	0.00	0.00	9.00		0.00	0.00	0.00	0.0	0.6
INTECCINGE PLAST.	4,007.00							0.000	. 0.000	٠ ;	
MAT. P. VIRGEN	0.00		8.00	0.00	9.00	0.000	6,00	0.00			
MATERIA SFIMA MAND BE ESSA	6.00		0.00	0.00	0.00	0.000	0.00	9.00	0.00	0.0	
CARGOS INDIREC.	0.00		0.00	0.00	0.00	0.000		0.00	0.00	0.0	
	Arenesenskess	***********		0,00	U,00	9.000		0.00	0.0	. 0.0	0.0
	0.00		0,00	0.00	0.00		0.00	0.60	0.60	0.0	
CASOVILLD	4,010,00							8,000	0.000		
	4,010.00								4.000		
MT. P. VIRSEN								0.00			
MIRT RIESTA	. 0.00		0.00	0.00	0.00	0.000	1.00	0.00	0.00	6.0	
SANCE DE CIENA	0.00		0.00	0.00	0.90	0.300	9.50	0.00	0.00	0.0	
lapsas indirec.	0.00	. 0.00	0.00	0.00	6.00	9,000	0.00	8.09	0.00	9.0	
	\$1.00 0.00	0.00	0.0)	0.00	9.00		0.00	0.00	0.00	0.0	
									SUF-TOTAL DE PROS	FM PROCESS	0.4

REFORTE PARA LA SETERNIMACION DEL COSTO REAL

HOSELADO CONCEPTO	4,002.00 INV. INICIAL	CAPGOS CEL NES	SUB TOTAL	CARGOS DE Sexielaboraços	TOTAL A PROGRATEAR	TOTAL DE Unitables		LAPCRIE INV. FINAL P.P.	PROB. TERRINADA A PINTLEA	PRODUTERNINAGA A INMERCIGN	TOTAL INV. FEED.	FROC.
MAT. P. VIRGEN								0.00				
PATERIA PRIMA	0.00			0.00		0.900		0.00	0.00	6.00		0.00
MANG DE CERA CAMEDS INCIDEE.	0.00	0.00		0.00		0.000		0.07	0.00	9,00		0.69
CHARGE INTLACT.	0.tv	C.00		0.00	0.00	0.000			U.V.	######################################	********	
	0.00	6,00	0.00	0.00	0.00		0.60	0.09	0.00			6.06
PINTURA	4,003.60											
MAT. P. VIRGEN								0.00				
MATERIA FRIMA	0.00			0.00		0,000		0.00		0.00		0.49
MANO SE CHILA	0.00			0.00		0.990		0.00	6.00			6.00
CARGOS INDIPEC.	0.60	0.09		0.00	0.00	0.000		0.00	6.00			0.00
	0.00			0.00			9.60	0.00	0.00	0.00		0,90
(MESCIGN	4,604.00											
										aranga Mili	. 3. 4.	. :1
MAT. P. U195EN MATERIA PRIMA	0.00	0.00	0.00	0.00	3.00	٠	0.00	0.00	0.00	6.00		0.00
HANG DE CIRA	9.00			0.00		Š		8.00				0.00
CARSOS INDIREC.	9.60			0.00				0.00				0.00
Parent 14917551	APPRICATION	**********			*********			STATE STREET		********		****
	0.60	0.00	0,00	0.00	0.00		0.00	0.00	4.00	0.00	415.74	6.00
ACASABO .	4,005.00											(iii
MATERIA PRIMA	0.00	0.00	0.00	0.00	9.00	0,000	0.00	0.60	0.00	0.00	4 34.5	0.00
RANG DE DERA	0.00					0.000		0.60				9.00
CAPSOS INDIFEE.	0.00			0.00		9,000		0.00				0.60
	******	***********		************		••••		erritteren.		************		unat.
	9.00	0.00	0.00	0.00	0.00		0.00	0.00	0.00	6.00		6.00
ENFAQUE	4,006.00											
MAT.P. VIPSEN								. 0.00				
MATERIA FRIMA	0.00	0.00	0.00	0.00	9.00	0.000		0.00		0.00	11 TO 1	0.00
MAND DE OSAA	0.00			0.00		0.000		0.00				0.90
CARSOS INSTREC.	6.00			0.00		0.900		0.00				6.00
	**********	******		************	***********				*********		-	
	0.00	0.00	0.06	0.00	0.00		0.00	9.00	6.00	0.69	34 6	0.90
								1.0			1.1	
											and the second	

BEN TOTAL DE PROD. PROCESO: 0.00

C A P I T U L O IU PROCEDIMIENTO DE COSTOS (SISTEMA ACTUAL)

PROCEDIMIENTOS DE COSTOS (SISTEMA ACTUAL) 3.1 INTRODUCCION AL SISTEMA DE COSTOS ACTUAL

Como ya se informó anteriormente, la contabilidad de costos es la herramienta financiera con que las empresas controlan y proporcionan la información sobre las operaciones productivas.

Para que un sistema de costos funcione tiene que estar adaptado a las necesidades de producción de cada industria, es decir entre más correlación exista entre las operaciones productivas y el control contable, mayor exactitud se obtendrá en los costos unitarios y cifras financieras.

Por lo tanto, esta industria en ese momento y de acuerdo a las necesidades de producción el sistema que más se apegaba a sus necesidades fue de "costos estimados", y controlando las operaciones productivas por el sistema de "Procesos Productivos" ya que este sistema en su momento si dio resultado, pero en la actualidad ya no proporciona la información que se requiere para la toma de desiciones.

a) COSTOS ESTIMADOS.

Los costos estimados pueden tener algunas partículas en su integración u obtención de datos obtenidos de la experiencia, de manera técnica o científica, en este caso estaremos en posibilidades de considerarlos más exactos y razonables.

Por lo antes expuesto, los costos estimados, deben ajustarse para efectos de información financiera a los costos "históricos" o "reales" mediante ellos, se obtiene información oportuna, y se indica el seguimiento de las fallas en su cálculo y en la administración de la producción.

La determinación de los costos estimados, requieren básicamente de un volumen de producción pre-establecido lo más preciso posible. Para que los costos estimados, sean ajustados a los costos "reales" es necesario efectuar un seguimiento contable de las variaciones que entre ellos se presentan, este seguimiento se hace por departamentos.

PASOS PARA EL CONTROL DE COSTOS ESTIMADOS.

- 1.- Obtención de la hoja de costos estimados.
- Valuación de la producción semielaborada y producción terminada a costo estimado.
- 3.- Valuación de la producción vendida a costo estimado.

- 4.- Valuación de la producción en proceso a costo estimado.
- 5.- Determinación de las variaciones.
- b) PROCESOS PRODUCTIVOS (DEPARTAMENTOS).

En la industria se identifican plenamente:

- a) Departamentos Productivos.
- b) Departamentos de Servicio a Producción.
- c) Departamentos de Servicios Generales.

La división departamental tiene como objetivos:

- a) Fijar responsabilidades a cada departamento, respecto a su forma de operar dentro de la industria en conjunto.
- b) Identificar los costos directos de cada departamento productivo.
- Facilitar la acumulación de los gastos indirectos generados en cada departamento.
- d) Determinar las bases para la derrama o prorrateo de los gastos acumulados departamentalmente, en la producción obtenida a través de los departamentos productivos.

La identificación contable de los diferentes departamentos, se realiza mediante el "catálogo de cuentas" que no es otra cosa, que la agrupación clasificada de las diversas operaciones en la empresa, según los conceptos que generalmente identifican a cada una de esas operaciones.

La cuentas se agrupan como sigue:

Cuentas de activo.

Cuentas de pasivo.

Cuentas de capital.

Cuentas de operación o de costos.

Cuentas de resultados.

Las cuentas de operación o de costos agrupan a los diferentes departamentos, tanto productivos como de servicio.

Para llevar a cabo cualquier actividad fabril se requiere de los 3 elementos del costo que son:

- 1.- Materia prima.
- 2.- Mano de obra.
- 3.- Gastos indirectos de fabricación.

Estos 3 elementos se identifican en cada departamento productivo; en los departamentos de servicios, únicamente se agrupan los gastos o costos indirectos propios de cada departamento; ya que en ello no se consume ni materia prima, ni mano de obra directa.

Al identificar estos elementos del costo, en las operaciones que se realizan en cada departamento productivo, estaremos en la posibilidad de determinar el costo por departamento, que derramado en las unidades producidas y unidades en proceso equivalentes, por el propio departamento dentro de un periodo, nos dará como resultado el costo de cada unidad producida y de las que se quedan en proceso.

Es importante señalar que además de la identificación departamental, se requiere del control de los elementos del costo dentro de cada uno de ellos, y de su localización dentro de cada operación productiva.

Como ya lo explicamos en el Capítulo II punto 4 control del proceso productivo, la industria produce lápices de grafito y de color. Para producir estos, primero necesita producir sus componentes como son:

- a) Puntillas.
- b) Borradores.
- c) Casquillos.

A estos componentes se les conoce como semielaborados. Ya producidos se controlan para efectos contables en el almacén de semielaborados de donde posteriormente son cargados a los departamentos de ensamble que son:

- d) Modelado.
- e) Puntilla.
- f) Acabado.
- g) Empaque.

A estos departamentos, que se les llama también Procesos Productivos, se le van cargando las diferentes materias primas y semielaborados. En modelado se le adiciona la puntilla y se modela el lápiz, en pintura se pinta, en acabado se le pone el casquillo y el borrador a los lápices de grafito y se marcan y se pulen. En empaque se empacan y pasan al almacén de semielaborados.

3.2 PLANTEAMIENTO DE CASO PRACTICO SISTEMA ACTUAL

Para este caso, tomaremos como ejemplo 4 productos, para una mejor explicación ya que en la industria se manejan más de 100 clasificaciones. Estos 4 productos se manejarán desde la fabricación de sus semielaborados hasta el producto terminado.

- 1. Se producirán 1000 lápices de grafito.
 - 1000 estuches de color de 12 colores Nº 1.
 - 1000 estuches de color de 12 colores Nº 2.
 - 1000 estuches de color de 12 colores Nº 3.
 - 1000 borradores de hule.
 - 1000 casquillos.

2. Inventario inicial de materia prima.

N\$ 2000

з.	Inventario	inicial	de	producción	en	proceso.
----	------------	---------	----	------------	----	----------

DEPARTA- MENTO	UNIDADES EQUIVALENTES	MATERIA PRIMA	MAND DE OBRA	GASTOS INDIRECTOS	TOTAL
PUNTILLA	10000	88.40	9.40	63.10	160.90
BORRADOR DE HULE	5000	12.40	6.20	30.65	49.25
CASQUILLO	5000	33,50	5.75	25.05	64,30
MODELADO	12000	598.44	54.96	244.56	897.96
PINTURA	13000	780.00	73.45	344.50	1197.95
ACABADO	14000	840.84	92.40	439.32	1372.56
EMPAQUE	15000	1109.25	132.60	578.85	1820.70

N\$3462.83 N\$374.76 N\$1726.03 N\$5563.62

4. Inventario inicial de semielaborados.

N\$3000.00

5. Inventario inicial de producto terminado.

4\$7000.00

Las operaciones practicadas durante el mes fueron:

6.- Materias primas compradas

N\$67803.52

7.- Materias primas utilizadas valoradas a costo real clasificadas por departamento productivo N\$2651.80

		PARCIAL
a)	Puntilla	432.22
b)	Borrador de Hule	2.34
c)	Casquillo	4.83
d)	Model ado	1514.69
e)	Pintura	383.83
f)	Acabado	12.40
g)	Empaque	301.49
		2651.80

El consumo de materias primas, se calcula para la producción descrita en el punto 1.

8. La producción de semielaboradas fue la programada:

1000 Puntillas de grafito

12000 Puntillas de color № 1

12000 Puntillas de color № 2

12000 Puntillas de color Nº 3

37000

1000 Total de puntillas 1000 Borradores de hule 1000 Casquillos Esta producción de semielaborados se valúa a costo estimado, cuando se determina el costo real, se ajusta a éste.

- 9. Los consumos de semielaborados. Se valúan a costo estimado, también se calcularon estos consumos, para la producción descrita en el punto Nº 1, el importe de estos consumos fue de Nº 737.60.
- 10. La producción de productos terminados fue de:

1000 Lápices de grafito

1000 Estuches de color de 12 colores № 1

1000 Estuches de color de 12 colores Nº 2

1000 Estuches de color de 12 colores Nº 2

Esta producción se valuó, inicialmente a costo estimado, cuando se determina el costo real, esta producción valuada a costo estimado se ajusta al real.

11. La mano de obra directa, por departamento fue de:

Puntilla	62.04
Borrador de hule	0.29
Casquillo	4.48
Model ado	31.38
Pintura	43.68
Acabado	19.93
Empaque	30.58
TOTAL DE MANO DE OBRA	192.38

12. Los gastos indirectos reales fueron de:

Sueldos indirectos	377.54	Puntilla	308.76
Mano de obra indirecta	2.00	Borrador de hule	0.63
Combustible y lubricantes	1.00	Casquillo	3.74
Materiales indirectos	127.00	Model ado	180.58
Luz y fuerza	117.22	Pintura	127.09
Refacciones	29.31	Acabado	82.04
Herramientas	39.08	Empaque	68.41
Implementos de seguridad -			
	771.25		771.25

13. Las unidades vendidas fueron las mismas que se produjeron:

1000 Lápices de grafito = 1000 1000 Estuches de color Nº 1 = 12000 Lápices 1000 Estuches de color Nº 2 = 12000 Lápices 1000 Estuches de color Nº 3 = 12000 Lápices

TOTAL 37000 LAPICES

3.3 HOJA DE COSTOS ESTIMADOS COSTOS PARA

1000 ESTUCHES DE 12 COLDRES NO.1 (36000 LAPICES DE COLDR) LOGO ESTUCHES DE 12 COLORES NO.2 (36000 LAPICES DE COLOR) 1000 ESTUCHES DE 12 COLORES NO.3 (36000 LAPICES DE COLOR) 1000 LAPICES DE GRAFITO 1000

TOTAL DE LAPICES

37000

	ESTUCHE DE 12	ESTUCHE DE 12	ESTUCHE DE 12	LAPICES DE	
DEPARTAMENTO	COLORES No.1	COLORES No.2	COLORES No.3	GRAF1TO	TOTAL
MATERIA PRIMA					
PUNTILLA	139.13	139.13	139.14	2.98	420,38
BORRADOR DE HULE				2.12	2.12
CASQUILLO				4,54	4,54
MODELADO	454.72	464,72	464.72	38.86	1433.02
PINTURA	123.65	123.65	123.65	12.08	383.93
ACABADO		8,58		2.33	10.91
EMPAQUÉ	91.55	91.55	108.55	7.92	299.57
	******	*********	*********	***********	********
TOTAL DE MATERIA FRIMA	919.05	E27.63	836.06	71.63	2554.37
MANO DE OBRA					
PUNTILLA	15.99	15.99	15.99	1.69	49,65
BORRADOR DE HULE				0.29	0.29
CASQUILLO				4.64	4.64
MODELADO	10.91	8.89	10.91	0.67	31.38
PINTURA	13.02	16.28	13.02	1.36	43.68
ACABADO	4.74	9.11	4.74	1.34	19.93
EMPAGUE	10.04	10.04	10.64	0.46	30.58
	**********	**********	222222222	**********	£112222112
TOTAL DE MANO DE OBRA	54.70	60.31	54.70	10.44	180.15
SASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION					
PUNTILLA	80.57	80.57	80.57	9.48	250.19
BORRADOR DE HULE				2.17	2.17
CASQUILLO				3.63	2.63
MODELADO	74.49	60.73	74.49	4.56	214.27
PINTURA	52.79	65.48	52.79	5.50	177.06
ACAPADO	23.65	45.42	23.65	6.66	99.38
EMPAQUE	22,61	22.61	22,61	1.04	68.87
	21111111111	2312222382		*********	2222333
TOTAL DE GASTOS INDIRECTOS DE FAI	3. 254.11	275,31	251.11	32.04	815.57
COSTO TOTAL ESTIMADO	1127.85	1163.25	1144.87	114.11	3550.09

3.4 VALUACION DE LAS COMPRAS DE MATERIA PRIMA

Las compras de materia prima se valúan al costo real que trae la factura. Con este costo se cargan al inventario de materia prima, en donde son clasificados por fecha de entrada, para que los consumos que se vayan requiriendo se descargan las fechas más recientes, a continuación se presenta la valuación de las compras de materias primas y su aplicación contable.

APLICACION_CONTABLE

CUENTA	DESCRIPCION	PARCIAL DEBE	HABER
1301	Compras de materia prima	67803.52	
2301 1	Compras de materia prima		67803.52

CONTABILIZACION DE LAS COMPRAS DE MATERIA PRIMA

7 94/04/04 03 VE 28090 070003 RQLD VILCAN BN 5.000 195.80 07 94/04/04 03 VE 28090 07007 ARENA SILICA (HALLA 325) 10.000 1.65 07 94/04/04 03 VE 28000 070007 ARENA SILICA (HALLA 325) 10.000 1.00		
	77 - 0.0 - 0.502480 - 0.5024	

						REPORTE DE VALES ENTRADA	MATERIA PRIMA			LOH	126
DEPTO.	FECHA	CVE	NZVA	ALE	PRODUCTO	DESCRIPCION	CANTIDAD	CTO-REAL	IMP.REAL		
011 011 011 011 011 011 011 011 011 011	94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08 94/04/08	000000000000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000	284608 288608 29864009 29864009 29864009 29864009 29864009 29864100 29864100 29864100 29864100 29864100 29864100	010150 020020 030001 030002 030002 030001 030015 030016 030019 030023 030023 030124 030124 030124 03025 030124 03025 030124 03025 030125 03025	SEDO 479 TABLILLA 7 USEURO LACA 22UL SEGURO LACA DERDE GOSCURO LACA DERDE GOSCURO LACA MERDE LACA DERDE LACA LACA MERDE LACA DERDE LACA MERDE LACA LACA ROSA LACA ROSA LACA ROSA LACA ROSA LACA ARBANIA LACA LACA LACA LACA LACA MERDE LACA CAFE OBSCURO LACA CAFE LACA	3.494 3.494 3.894 3.994	3.90 146.464 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000 20.000	927 		

5,811.413

. 67,803.52 .

3.5 VALUACION DE LOS CONSUMOS DE MATERIA PRIMA

Las materias primas, representan un elemento fundamental del costo, tanto por lo que se refiere a su valor con respecto a la inversión total en el producto, como por lo que respecta a la naturaleza propia del artículo elaborado, ya que viene a se la esencia del mismo.

Las materias primas se encuentran en:

- a) Almacén de materias primas.
- b) Producción en proceso.

Para su seguimiento y control se requiere de:

- a) Departamento de compras.
- b) Almacén de materias primas.
- c) Departamento de producción.
- d) Departamento de contabilidad de costos.

Las diferentes etapas por las que atraviesa la materia prima, se controlan mediante "formas" que para la contabilidad de costos representan la fuente de información de sus registros.

FORMAS:

- a) Solicitud de compra.
- b) Pedido.
- c) Entradas de almacén.

- d) Devolución a proveedores.
- e) Salidas de almacén (consumo de materia prima)
- f) Reportes de inventarios.

Para efectos contables, cada departamento productivo, tiene sus vales de consumo, con el número y nombre del departamento. Estos valen llegan al departamento de costos y los procesa, la máquina los clasifica por departamento y al final del periodo te arroja el total de consumos de materia prima por departamento, que dividido entre las unidades producidas y unidades que se quedan en proceso. te da el costo unitario promedio por unidad de materia prima, y este mismo procedimiento se aplica para todos los departamentos.

Los costos de las materias primas cargadas a los departamentos, se valúan a costo real utilizando el método de valuación U.E.P.S. últimas entradas primeras salidas. Los semielaborados cargados a los departamentos productivos, se valúan a costo estimado, porque se producen en el mismo mes y el costo real lo conoce más al final del periodo. Cuando ya conocemos el costo real ajustamos los consumos de semielaborados a estos:

Los inventarios de materia prima quedan valuados a P.E.P.S. primeras entradas, primeras salidas.

3.5 CONSUNOS DE MATERIA PRIMA REAL

DEPARTAMENTO 1	ESTUCHE 2 COLORES No. 1	ESTUCHE 12 COLORES No. 2	ESTUCHE 12 COLORES No. 3	LAPICES DE Grafito	TOTAL
PUNTILLA	142,99	142.99	142.99	3.25	432.22
BORRADOR DE HULE				2.34	2,34
CASOUILLO				4.93	4.83
NODELADO	471,25	491.25	491.25	40.94	1,514,69
PINTURA	123,65	123.65	123.65	12.89	383.83
ACABADO		9.82		2.58	12.40
ENPAQUE	92.19	92,19	109.19	1.92	301.49
TOTAL	850.0B	859.90	867.09	74.74	2,651.80

POLIZA DE DIARIO APLICACION CONTABLE

SECHA!

CUENTA	SCTA	DESCRIPCION	PARCIAL DEBE	HABER
4101	1			, ,, u u r. u
4107	1	Consumos de materia prima en borrador de hule	2.34	
4110	1	Consumos de materia prima en casquillo	4.83	
4102	ı	Consumos de materia prima en modelado	1514.69	
4103	i	Consumos de materia prima en pintura	383.83	
4105	1	Consumos de materia prima en acabado	12,40	
4106	1	Consumos de materia prima en empaque	301.49	
1301		Consumo de materia prima		2651.80

CONTABILIZACION DE LOS CONSUMOS DE MATERIA PRIMA

DOL 17A	DE	DIARIO	No	
LOCITH	ᇨ	DINKID	140.	

3.6 APLICACION DE LA MANO DE OBRA

La Labor Directa, segundo elemento del costo, corresponde al esfuerzo humano para transformar la materia prima en un producto elaborado.

Este esfuerzo debe ser remunerado en dinero y de acuerdo a un marco legal cuya reglamentación contempla la llamada Ley Federal de Trabajo, en donde se desprenden una serie de derechos para los trabajadores que afectan fundamentalmente a un sistema de costos.

- 1.- Jornadas limitados de trabajo.
- 2.- Días de descanso.
- 3.- Creación de sindicatos.
- Indemnizaciones, pensiones y Jubilaciones.
- 5.- Seguridad Social.
- A) SISTEMAS DE SALARIOS
- -- Salarios por tiempo.
- -- Salarios por producción a destajo.
- -- Sistema de incentivos.
- B) ELEMENTOS DE CONTROL CONTABLE Y ADMINISTRATIVA PARA LA MANO DE OBRA.
- -- Registro de personal.

- -- Tarjeta de control de personal.
- -- Tarjeta de asistencia.
- -- Nomina de lista de raya.
- -- Reporte de distribución de tiempo.

Los elementos de control que se han enumerado, son los documentos fuente para obtener los valores de mano de obra, para posteriormente aplicarla a la producción. Así pues procederemos a contabilizar la mano de obra.

3.6.1 APLICACION DE LA MANO DE OBRA REAL

POLIZA DE DIARIO

APLICACION CONTABLE

FECHA

CUENTA	SCTA	CLASIFICACION	PARCIAL	DEBE	HABER
4020	11	Contabilización de la mano de obra puntilla		62.04	
4020	17	Contabilización de la mano de obra borrador de hule		0.29	
4020	20	Contabilización de la mano de obra casquillo		4.48	
4020	12	Contabilización de la mano de obra mudelado		31.38	
4020	13	Contabilización de la mano de obra pintura		43.68	
4020	12	Contabilización de la mano de obra acabado		19.93	
4020	16	Contabilización de la mano de obra empaque		30.58	
E012		Contabilización de la mano de obra			192.38
				192.38	192.38

CONTABILIZACION DE LA MANO DE OBRA

POLIZA DE DIARIO No.

POLIZA DE DIARIO

APLICACION CONTABLE

FECHA:

CUENTA	SCTA	CLASIFICACION	PARCIAL	DEBE	HABER
4101	2	Aplicación mano de obra a produccion en proceso puntilla		62.04	
4107	2	Aplicación mano de obra a producción en proceso borrador	de hule	0, 29	
4110	2	Apilicación mano de obra a producción en proceso casquill	0	4.48	
4102	2	Aplicación mano de obra a producción en proceso modelado	or .	31.38	
4103	2	Aplicación mano de obra a producción en proceso pintura		43.68	
4105	2	Aplicación mano de obra a producción en proceso acabado		19.93	
4106	2	Aplicación mano de obra a producción en proceso empaque		30.59	

CUENTA	SCTA	CLASIFICACION PARCIAL	DEBE	HABER
4020	11	Aplicación mano de Obra a producción en proceso puntilla		62.04
		production of process partition		92197
4020	17	Aplicación mano de obra a producción en proceso borrador de hule		0.29
4020	20	Aplicación mano de obra a		100
		producción en proceso casquillo		4.48
4020	12	Aplicación mano de obra a		01.00
		producción en proceso modelador		31.38
4020	13	Aplicación mano de obra a		
		producción en proceso pintura		43.68
4020	15	Aplicación mano de obra a		
4020	15	production en proceso acabado		19.93
4020	16	Aplicación mano de obra a producción en proceso empaque		30.58
			192.38	192.38

APLICACION DE LA MANO DE OBRA A
PRODUCCION EN PROCESO

DOI 177	DC.	DISAIG	Ma	

3.7 APLICACION DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

Representan el tercer elemento del costo de producción no identificandose en forma precisa en el artículo producido, ni la cantidad exacta de gastos que lleva cada artículo.

Para el registro y control de estos gastos indirectos de fabricación, se hace necesario analizarlos y clasificarlos, atendiendo a su naturaleza y a la división con la cual trabajan las áreas de producción en la industria, así tendremos:

- A) Materiales indirectos.
- B) Mano de obra indirecta.
- C) Gastos indirectos.

En el caso de los materiales indirectos, deberán seguirse los mismos lineamientos de control, que se han establecido para las materias primas directas; la mano de obra indirecta, tiene de igual manera, casi el mismo control que la directa, teniendo como apoyo al departamento de personal, en cuanto a la identificación de la mano de obra indirecta en las nóminas o listas de raya.

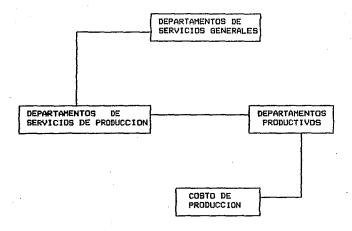
Por lo tanto, la acumulación de gastos generados por cada departamento, nos coloca ante la posibilidad de considerarlos verdaderos centros de costos indirectos que, una vez identificados, deben derramarse a la producción por artículo.

Los gastos indirectos departamentales, quedarán registrados en la contabilidad a través de "cuentas de mayor" por cada uno de los departamentos, analizando por subcuentas cada uno de los conceptos de gasto.

La mecànica contable para derramar los gastos inderectos a la producción se conoce como:

- A) Prorrateo primario.
- B) Prorrateo secundario.
- A) PROPRATED PRIMARIO: Es la acumulación de los gastos indirectos en todos los departamentos productivos y de servicio conociendo al final el costo total de cada departamento.
- B) PROPRATED SECUNDARIO: Esta operación contable tiene como finalidad el hacer una derrama interdepartamental entre los departamentos de servicio a los departamentos productivos, hasta que los gastos indirectos queden acumulados exclusivamente en los departamentos productivos.

CEDULA DE PRORRATEO DE GASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION



CEDULA DE PRORRATEO DE GASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

FECHA:

CUENTA	SCTA	DEPARTAMENTOS	IMPORTE	PRORRATEO	TOTAL
		PRODUCTIVOS			
5202	2100	Puntilla	127.00	121.78	248.78
	2200	Borrador de hule	1.00	0.96	1.96
	2300	Casquillo	2.00	1.92	3.92
	2400	Model ado	117.22	112.41	229.63
	2500	Pintura	78.10	74.89	152,99
	2600	Acabado	29.31	28.11	57.42
	2700	Empaque	39,08	37.47	76.55
TOTAL D	E DEPAR	TAMENTOS PRODUCTIVOS	393.71	377.54	771.25

DEPARTAMENTOS DE SERVICIOS

2800	Gerencia de Producción	144.71	
2900	Mantenimiento	82.09	
3000	Control de calidad	43.60	
3100	Compras	107.14	
TOTAL DE	DEPARTAMENTOS DE SERVICIO	377.54	
TOTAL DE	GASTOS INDIR. DE FABRIC.	771.25	377.54 771.25

CONTABILIDAD DE LOS GASTOS INDIRECTOS
DE FABRICACION

CONTABILIZACION DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

POLIZA DE DIARID

APLICACION CONTABLE

FECHA:

CUENTA	SCTA	SSCTA	PARCIAL	DEBE	HABER
5202	2100	27	Registro de materiales indirectos (puntilla)	127.00	
5202	2200	23	Registro de combustibles y lubricantes (B. de hule)	1.00	
5202	2300	ı	Registro de mano de obra indirecta (casquillo)	2.00	
5202	2400	28	Registro de luz y fuerza (modelado)	117.22	
5202	2500	35	Registro de refacciones (pintura)	78. 10	
5202	2600	36	Registro de herramientas (acabado)	29.31	
5202	2700	46	Registro de implementos de seguridad (empaque)	39,0B	
5202	2800	1	Registro de los sueldos indirectos	144.71	
5202	2900	i	Registro de los sueldos indirecto	82.09	. :
5202	3000	1 .	Registro de los sueldos indirecto	43.60	
5202	3100	1	Registro de los sueldos indirecto	107.14	
2101	300		Registro de los materiales indirectos de fabricación		393.7
2103	400		Registro de los sueldos indirecto	s .	377.5

771.25 - 771.25

CONTABILIZACION DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

POLIZA DE DIARIO No.___

POLIZA DE DIARIO

APLICACION CONTABLE

FECHA:

CUENTA	SCTA	SSCTA	PARC	IAL DEBE	HABER
5202	2100	100	PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS	121.78	
5202	2200	100	PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS	0.96	•
5202	2300	100	PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS	1.92	
5202	2400	100	PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS	112.41	
5202	2500	100	PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS	74.89	
1202	2600	100	PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS	28.11	
1202	2700	100	PRORRATED DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS	37.47	
3202	2800	100	PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS		144.71
202	2900	100	PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS		82.09
250.5	3000	100	PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS		43.60
5202	3100	100	PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE LOS SERVICIOS		107.14

377.54 377.54

PRORRATEO DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION DE LOS DEPARTAMENTOS DE SERVICIOS A LOS DEPARTAMENTOS PRODUCTIVOS

COL	* フハ	DC.	DISSID	A1-	

POLIZA DE DIARIO APLICACION CONTABLE

FECHA.

CUENTA	SCTA	SSCTA	PARCIAL	DEBE	HABER
4101	3	Aplicación de gas indirectos a la p (puntilla)		248.78	
4107	3	Aplicación de gas indirectos a la p (borrador de hule	roducción	1.96	
4110	3	Aplicación de gas indirectos a la p (Casquillo)		3.92	
4102	3	Aplicación de gas indirectos a la p (modelado)		229.63	
4103	3	Aplicación de gas indirectos a la p (pintura)		182,99	
4105	3	Aplicación de gas Indirectos a la p (acabado)		57.42	
4106	3	Aplicación de gas indirectos a la p (empaque)		76.55	

			and the second s	
5202	2100	100	Aplicación de gastos indirectos a la producción (puntilla)	248.78
5202	2200	100	Aplicación de gastos indirectos a la producción (borrador de hule)	1.96
5202	2300	100	Aplicación de gastos indirectos a la producción (casquillo)	3.92
5202	2 2400	100	Aplicación de gastos indirectos a la producción (modelado)	229,63
5202	2 2500	100	Aplicación de gastos indirectos a la producción (pintura)	152,99
5202	2600	100	Aplicación de gastos indirectos a la producción (acabado)	57.42
5202	2700	100	Aplicación de gastos indirectos a la producción (empaque)	76.55

APLICACION DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION A PRODUCCION EN PROCESO

POI	170	DE	DIARIO	No	

3. R. VALIFACTON DE ENTRADAS A SENTELARDRADOS A COSTO ESTINADO (PRINTILLAS) ESTRICHES COLORES NO 1

CLAVE	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	CANTIDAD	MATERIA PRIMA	XAND De Obra	GASTOS Indirectos	TOTAL
020031	PUNTILLA KEGRA NO 1	1990	11.59	1.33	6.71	19.63
020032	PUNTILLA AZUL OBSCURD No I	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
030033	PUNTILLA ROJA No 1	1000	11.59	. 1.33	6.71	19.63
020034	PUNTILLA CAFE OBSCURO No 1	1000	11.59	1,33	6.71	19,63
020035	PUNTILLA VERDE OBSCUPD No 1	1000	11.59	1,33	6.71	19.63
020036	PUNTILLA AMARILLO NO 1	1000	11.59	1,33	6.71	19.63
020037	PUNTILLA AZUL CLARO No 1	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
02003B	PUNTILLA VIOLETA OBSCURO No 1	1000	11.59	1.33	6,72	19.64
020039	PUNTILLA KELIOTROPO No 1	1000	11,59	1,33	6.72	19.64
020040	PUNTILLA MARANJA OBSCURD No 1	1000	11.59	1.34	6.72	19.65
020041	PUNTILLA VERDE CLARO No 1	1000	11.61	1.34	6.72	19.67
020042	PUNTILLA ROSA No 1	1000	11.62	1.34	6.72	19.68
SUB-TOTAL		. 12000	139.13	15.99	80.57	235.69

VALUACION DE ENTRADAS A SENIELABORADOS A COSTO ESTINADO (PUNTILLAS) ESTUCHES COLORES No 2

			MATERIA	DE	6ASTOS	
CLAVE	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	CANTIDAD	PRIMA	OBRA	INDIRECTOS	TOTAL
020031	PUNTILLA NEGRA No 2	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020032	PUNTILLA AZUL OBSCURO No 2	1000	11.59	1,33	6.71	19.63
030033	PUNTILLA ROJA No 2	1000	11.59	1,33	6.71	19.63
020034	PUNTILLA CAFE OBSCURO No 2	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020035	PUNTILLA VERDE OBSCURD No 2	1000	11.59	1,33	6.71	19.63
020036	PUNTILLA AMARILLO NO 2	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020037	PUNTILLA AZUL CLARD No 2	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020038	PUNTILLA VIOLETA OBSCURO No 2	1000	11.59	1.33	6.72	19.64
020039	PUNTILLA HELIDTROPO No 2	1000	11.59	1.33	6.72	19,64
020040	PUNTILLA MARANJA OBSCURO No 2	1000	11.59	1.34	6.72	19.45
029041	PUNTILLA VERDE CLARD No 2	1000	11.61	1.34	5.72	19.67
020042	PUNTILLA ROSA No 2	1000	11.62	1.34	6.72	19.69
SUB-TOTAL		12000	139.13	15.99	80.57	235.69

VALUACION DE ENTRADAS A SENIELABORADOS A COSTO ESTIMADO (PUNTILLAS) ESTUCHES COLORES NO 3

CLAVE	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CANTIDAD	MATERIA PRIMA	KANO De Obra	BASTOS INDIRECTOS	TOTAL
020031	PUNTILLA NEGRA No 3	1000	11,59	1.33	6.71	19.63
029032	PUNTILLA AZUL OBSCURO No 3	1000	11.59	1,33	6.71	19.63
020022	PUNTILLA ROJA No 3	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020034	PUNTILLA CAFE OBSCURO No 3	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020035	PUNTILLA VERDE DBSCURO No 3	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020036	PUNTILLA AMARILLO NO 3	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020037	PUNTILLA AZUL CLARD No 3	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020038	PUNTILLA VIOLETA OBSCURO No 3	1000	11.59	1.33	6.72	19.64
020039	PUNTILLA HELIOTROPO No 3	1000	11.59	1,33	6,72	19.44
020040	PUNTILLA MARANJA OBSCURO NO 3	1000	11,59	1.34	6.72	19.65
020041	PUNTILLA VERDE CLARD No 3	1000	11.61	1.34	6.72	19.67
020042	PUNTILLA ROSA No 3	1000	11.62	. 1,34	6.72	19.68
SUB-TOTAL		12000	139.13	15,99	80.57	235.69

VALUACION DE ENTRADAS A SEMIELA POPADOS A COSTO ESTIMADO (PUNTILLAS) GRAFITO

CLAVE	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	CANTIDAD	MATERIA PRIMA	MANO De Obra	SASTOS INDIRECTOS	TOTAL
020044	PUNTILLA GRAFITO	1000	2.98	1,68	8.48	13.14
050032	BORRADOR ROJO PARA CASOVILLO	1000	2.12	0,29	2.17	4.58
050105	CASQUILLO DRO 2 BANDAS	1000	4.54	4.64	3.63	12.81
CLAVE	•	3000	9,64	6.61	14.29	30.53

T A VALUEDTION OF LA PRODUCCION OF SENTEL ARRESTOS A FOSTO ESTIMADO

POLIZA DE DIARIO
APLICACION CONTABLE

		ann Mounke					
			***********	DEPARTAMENTO	io 	VER	HAPEK
1302	1	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA Na. I		235.49	
1303	- 1	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 2		235.69	
1303	1	PRODUCCION	DE SEMIFLABORADOS	PUNTILLA No 3		235.69	
1303	1	PRODUCCION	DE SENTELABORADOS	PUNTILLA DE SRAFITO		13.14	No. of the
1303	1	PRODUCCION	DE SEMIFLABORADOS	BORRADOR		4.58	
1303	1	PRODUCCION	DE SENTELABORADOS	PUNTILLA NO. I PUNTILLA NO. 2 PUNTILLA NO. 3 PUNTILLA DE SRAFITO BORRADOR CASOUILLO		4.58 12.81	
4101	1	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	CASGUILLO PUNTILLA NO. 1 PUNTILLA NO. 1 PUNTILLA NO. 1 PUNTILLA NO. 2 PUNTILLA NO. 2 PUNTILLA NO. 2 PUNTILLA NO. 3 PUNTILLA DE SEAFITO PUNTILLA DE SEAFITO	H.P.		139.1
4101	2	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 1	H.D.		15.9
4101	3	PRODUCCION	DE SENJELABORADOS	PUNTILLA No. I	5.1.		80.5
4101	- 1	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No 2	M.P.		1.71
4101	2	PRODUCCION	DE SENIELABORADOS	PUNTILLA NO 2	N.O.		15.9
4101	3	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No 2	6,i,		80.5
4101	t	PRODUCCION	DE SENTELABORADOS	PUNTILLA No 3	M.P.		139.1
4101	2	PRODUCCION	DE SEKIELABORADOS	PUNTILLA No 3	H.O.		15.9
4101	3	PRODUCCION	DE SEMIELAPORADOS	PUNTILLA NO 3	6.1.		80.5
4101	1	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA DE GRAFITO	H.P.		2.9
4101	2	PRODUCCIÓN	DE SENIELABORADOS I	PUNTILLA DE GRAFITO	M.O.		1.6
4101	3	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA DE GRAFITO	6.1.		8.4
4107	ı	PRODUCCION	DE SENTELABORADOS	BORRADORES Borradores Borradores	M.P.		2,1
4107	2	PRODUCCION	DE SENIELABORADOS	BORRATORES	K.O.		0.2
4107							2.1
4110	1	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	CASQUILLOS CASQUILLOS CASQUILLOS	M.P.		4,5
4110	2	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	CASQUILLOS	M.O.		4.6
4110	3	PRODUCCION	DE SEMIELABORADOS	CASQUILLOS	6.1.		3.6
		0 < CIFRAS			IBUALES>	737.60	737.60

CONCEPTO: CONTAGILIZACION DE LA PRODUCCION DE SENIELABORADOS A COSTO ESTIMADO

D.D. 17A	GE DIARIO N	·-·
PULLIA	DE DIAKIO N	101

3.9 VALUACION DE SALIDAS A SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO (PUNTILLAS) ESTUCHES COLORES No 1

			MATERIA	DE	6ASTOS	
CLAVE	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	CANTIDAD	PRIMA	OFRA	INDIRECTOS	TOTAL
020031	PUNTILLA NEGRA No 1	1000	11.59	1.33	5.71	19.63
020032	PUNTILLA AZUL DBSEURO No 1	1000	11.59	1,33	6.71	19.63
030033	PUNTILLA ROJA No 1	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020034	PUNTILLA CAFE OBSCURO No I	1000	11.59	1.33	6.71	17.63
020035	PUNTILLA VERDE OBSCURO 40 1	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020036	PUNTILLA AMARILLO NO 1	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020037	PUNTILLA AZUL CLARO No 1	1000	11.59	1.33	6.71	19,63
020038	PUNTILLA VIOLETA OBSCURD No 1	1000	11.59	1.33	6,72	19.64
020039	PUNTILLA HELIOTROPO No I	1000	11.59	1.33	6.72	19,64
020040	PUNTILLA MARANJA OBSCURO No 1	1000	11.59	1.34	6.72	17.65
020041	PUNTILLA VERDE CLARO No I	1000	11.61	1.34	6.72	19.67
020042	PUNTILLA ROSA No I	1000	11.62	1.34	6,72	19,68
SUB-TOTAL		12000	139.13	15,99	80.57	235.69

VALUACION DE SALIDAS A SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO (PUNTILLAS) ESTUCHES COLORES No 2

CLAVE	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	CANTIDAD	MATERIA Prima	KAND De Obra	GASTOS ENDIRECTOS	TOTAL
020031	PUNTILLA NESRA No 2	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020032	PUNTILLA AZUL OBSCURO No 2	1000	11.59	1.33	6.71	19.43
030033	PUNTILLA ROJA No 2	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020034	PUNTILLA CAFE OBSCURG No 2	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020035	PUNTILLA VERDE OBSCURO No 2	1000	11.59	1,33	6.71	19,43
020036	PUNTILLA AMARILLO NO 2	1000	11,59	1.33	6.71	19.63
020037	PUNTILLA AZUL CLARO No 2	1000	11,59	1,33	6.71	19.63
020039	PUNTILLA VIOLETA OBSCURO No 2	1000	11.59	1.33	6,72	19.64
029039	PUNTILLA HELIOTROPO No 2	1000	11.59	1.33	6.72	19,64
020040	PUNTILLA NARANJA OBSCURD No 2	1000	11.59	1.34	6.72	19,65
020041	PUNTILLA VERDE CLARG No 2	1000	11.61	1.34		19.67
020042	PUNTILLA ROSA No 2	1000	11.62	1.34	6.72	19.68
SUB-TOTAL		12000	139.13	15,99	80.57	235.69

VALUACION DE SALIDAS A SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO (PUNTILLAS) ESTUCHES COLGRES No 3

CLAVE	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	CANTIDAD	MATERIA Prima	MANO De Obra	6ASTOS Indirectos	TOTAL
020031	PUNTILLA NEGRA No 3	1000	11.59	1.33	6.71	19,63
020032	PUNTILLA AZUL DBSCURO No 3	1000	11.59	1.33	6.71	19,43
030033	PUNTILLA ROJA No 3	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020034	PUNTICLA CAFE OBSCURO No 3	1000	11.59	1.33	6.71	19,63
020035	PUNTILLA VERDE DBSCURD No 3	1000	11.59	1,33	6.71	19,63
020036	PUNTILLA AMARILLO NO 3	1000	11.59	1,33	6,71	19.63
020037	PUNTILLA AZUL CLARO No 3	1000	11.59	1.33	6.71	19.63
020038	PUNTILLA VIOLETA OBSCURO NO 3	1000	11.59	1.33	6.72	19.64
020039	PUNTILLA KELIOTROPO No 3	1000	11.59	1,33	6.72	17.64
020049	PUNTILLA NARANJA OBSCURD No 3	1000	11.59	1.34	6.72	19.65
020041	PUNTILLA VERDE CLARO No 3	1000	11.61	1.34	6.72	19.67
020042	PUNTILLA ROSA No 3	1000	11.62	1,34	6.72	17.68
SUB-TOTAL		12000	139.13	15.99	80.57	235.69

VALUACION DE SALIDAS A SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO (PUNTILLAS) GRAFITO

CLAVE	DESCRIPCION DEL FRODUCTO	CANTIDAD	MATERIA Prina	DE OBRA	GASTOS Indirectos	TOTAL
020044	PUNTILLA GRAFITO	1000	2.99	1.68	8,48	13.14
050032	BORRADOR ROJO PARA CASQUILLO	1000	2.12	0.29	2.17	4,58
050105	CASQUILLO ORO 2 BANDAS	1000	4.54	4.64	3,63	12.81
CLAVE		3000	9.64	6.61	14.28	30.53

3.9 VALUACION DE LOS CONSUNOS DE SENTELABORADOS A COSTO ESTIMADO

DOLLIA AL BIADIO

APLICACION CONTABLE

CUENTA		SUB SUB	NOMBRE DE LA CUENTA	DEPARTAMENT	05	DEBE	HABER
4102			CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 1 M.	Ρ.	139.13	
4102	2		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 1 N.	ð.	15,99	
4102	3		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 1 6.	ı.	80.57	
4102	1		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 2 M.	Ρ,	139.13	
4102	2		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 2 M.	G.	15.99	
4102	3		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 2 6.	ı.	80.57	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
4102	- 1		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 3 H.	ρ.	139.13	
4102	2 3		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 3 M.	D.	15.99	
4102	3		CONSUMOS DE SENTELABORADOS	PUNTILLA No. 3 6.	1.	a0.57	
4102			CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA BRAFITO M.	₽.	2.98	
4102	2		CONSUMOS DE SENTELABORADOS	PUNTILLA GRAFITO M.	0.	1.68	
4102	2		CONSUMOS DE SEMTELABORADOS	PUNTILLA GRAFITO 6.	d.	8.49	
4105	ı		CONSUMOS DE SENTELABORADOS	BORRADORES M.	Ρ.	2,12	
4105	2		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	BORRADORES M	0.	0.29	
4105			CONSUMOS DE SEMIELABORADOS		ī.	2.17	
4105	1		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	CASQUILLOS M.	P.	4,54	
4105	2		CONSUMOS DE SEMTELABORADOS	CASQUILLOS M.	0.	4.61	
4105	3		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	CASOUILLOS 6	.1.	3,63	
1303	1		CONSUNOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. I			235.69
1303	2		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS				235,69
1303	3		CONSUMOS DE SEMIELABORADOS	PUNTILLA No. 3			235,69
1303	1		CONSUMOS DE SENTELABORADOS				13.14
1303	2		CONSUNOS DE SENTELABORADOS				4,58
1203			CONSUMOS DE SEMIELABORADOS				12,81
	E 2222			•			**************
81672	48	0				737.60	737,60

CONCEPTO: CONTABILIZACION DE LOS CONSUMOS DE SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO

LIZA

3-10 VALUACION DE LAS ENTRADAS DE PRODUCCION TERMINADA (COSTO DE PRODUCCION) A COSTO ESTIMADO

CLAVE 21059 20059 20150	DESCRIPCION DEL PRODUCTO ESTUCHES COLORES No 1 ESTUCHES COLORES No 2 ESTUCHES COLORES No 3	CANTIBAD 1000 1000 1000	MATERIA PRIMA 819.05 827.63 836.05	MAMO DE OBRA 54.69 60.30 54.69	6ASTOS INDIRECTOS 254.10 275.31 254.10	TOTAL 1,127.84 1,163.24 1,144.84
	TOTAL POR LINEA	2000	2,482.73	169,68	783,51	3,435.92
15325	GRAF110	1000	71.63	6.43	35.03	114.09
	TOTAL POR LINEA	1000	71.63	6.43	36.03	114.09
	GRAN TOTAL		2,554.36	176.11	819.54	3,550.01

3.10 VALUACION DE LA PRODUCCION TERMINADA A COSTO ESTIMADO

POLIZA DE DIARIO

ECCUA

APLICACION CONTABLE

CUENTA	SUB SI	UB NOMBRE DE	LA CUENTA		DEPARTAMEN	TOS .	DEBE	HABER
1304	1	PROUECTON	TERMINADA	ESTUCHE	12 COLORES	No. 1	1,127.84	
1304	1	PROUCCION	TERMINADA	ESTUCHE	12 COLORES	Na. 2	1,163,24	
1304	1	PROUCCION	TERNINADA	ESTUCHE	12 COLORES	No. 3	1,144,84	
1304	1	PROUCCION	TERMINADA	LAPICES	DE GRAFITO		114.69	
4106	1	PROUCCION	TERMINADA	ESTUCHE	12 COLORES	Na. 1 M.P.		819.05
4106	2	PROUCCION	TERHINADA	ESTUCKE	12 COLORES	No. 1 H.O.		54.69
4106	3		TERNINADA					254.10
4106	1	PROJECTON	TERMINADA	ESTUCHE	12 COLORES	No. 2 N.P.		827.63
4106	2		TERNINADA					60.30
4106	3		TERHINADA			No. 2 5.1.		275.31
4106	ı	PROUCCION	TERMINADA	ESTUCHE	12 COLORES	Na. 3 K.P.		836.05
4106	2		TERHINADA					54.69
4104	3		TERMINADA					254.10
4106	1	PROUCCION	TERNINADA	LAPTCES	DE GRAFITO	N.P.		71.63
4106	ž		TERKINADA					6,43
4106	3	PROUCEION	TERMINADA	LAPICES	DE GRAFITO			39.03
5448B	28	O < CIFRAS CONT	ron:		CIIMAC	IBUALES>	3,550.01	3,550.01

CONCEPTO: CONTABILIZACION DE LA PRODUCCION TERMINADA A COSTO ESTIMADO

POL	.IZA	DE	DIARIO	No:		

CLAVE 21050 20050 20150	DESCRIPCION DEL FRONCTO ESTUCHES COLORES NO 1 ESTUCHES COLORES NO 2 ESTUCHES COLORES NO 3	MANO
	TOTAL POR LINEA	3000 2,482,73 149,68 783,51 3,435,92
15325	ERAFITO	1000 71.63 6.43 76.05 114.09
	TOTAL POR LINEA	1000 71,63 6,43 36,03 114,09
	BRAN TOTAL	2,554.36 176.11 819.54 3,550.01

3.11 VALUACION DE LAS SALIDAS DE PRODUCTO TERMINADO

(COSTO DE VENTAS) A COSTO ESTINADO

POLIZA DE BIARIO

FECHA	1		APLSC	ACION CONTABLE		
CUENTA	SUB	SUÐ SUB	NOMBRE DE LA CUENTA	DEPARTAMENTOS	DEBE	HABER
5201	2	1050	SALIDAS	ESTUCHE 12 COLORES No. 1	1,127.84	•
5201	2	50	SALIDAS	ESTUCHE 12 COLORES No. 2	1,163.24	
5201	2	150	SALIDAS	ESTUCHE 12 COLORES No. 3	1,144.84	
5201	i	5325	SALIDAS	LAPICES DE GRAFITO	114.09	
1304	. 1	٠,	SALIDAS	ESTUCHE 12 COLORES No. 1		1,127.84
1304	1		SALIDAS	ESTUCHE 12 COLORES No. 2		1,163.24
1304	1		SALIDAS	ESTUCHE 12 COLORES No. 3		1,144.84
1304	1		SALIDAS	LAPICES DE GRAFITO		114.09
25020	11	6575 (CIFRAS CONTROL	SUMAS IGUALES>	3,550.01	3,550.01

CONCEPTO: CONTABILIZACION DE LAS SALIDAS DE PRODUCTO TERMINADO (COSTO DE VENTAS) A COSTO ESTIMADO

PBLT7A	DE DIARTO No	1

3.12 VALUACION DEL INVENTARIO FINAL DE PRODUCCION EN PROCESO

	DEPARTAMENTO	UNIDADES EQUIVALENTES	MATERIA Prima	MANO DE Obra	GASTOS Indipectos	TOTAL
	PUNTILLA	9,000	101.86	13.98	61,02	176.86
1	BORRADOR DE HULE	4,700	12.15	5,35	26.89	44.39
. (CASPUILLO	4,600	31.49	8.40	23.80	63.69
1	HODELADO	10,000	578.70	30.60	154.27	763.57
	PINTURA	11,000	723.48	52.79	244.81	1,021.08
. 1	A C A B A D O	12,000	807.23	71.72	325.98	1,204.93
E	EMPAQUE	13,000	1,013.93	99.92	431.73	1,545.5B
٠.		**********	**********	***********	*******	
			3,268.84	282.76	1,268.50	4,620.10

3.13 DETERMINACION DEL COSTO REAL POR DEPARTAMENTO

PINTILLA CONCEPTO	INV. INICIAL	CARBOS BEL MES	SUB TOTAL	TRASPASO DE RECOR TES A INV. LEN.H	TOTAL PRORRATEAR	TOTAL DE UNIDADES	COSTO Unitario	IMPORTE INV. FINAL P.F. 9.000		IMPORTE PRODUCC A PRODTO.TERBO.I	
MAT. P. VIRGER											
MATERIA PRIMA	88.40				520.62	46.000					101.86
MANO DE OBRA	9.40			0.00	71.44 311.88	46.600 46.000	1.55			0.00	13.98 61.02
CARSOS INDIREC.	43.10		211.00	0.00	*************	*0.000			**********	V.UU	01.02
	160.90				903.94		19.65			0.00	176.65
BORRADOR DE HILE				SENTELABORADOS							
								1.700	1.000		
MAT. P. VIRSEM MATERIA PRIMA	12.40	2.34	14.74	0.00	14.74	5.700	2.59	12.15	2.59	0.00	12.15
HAND DE DBRA	6.20				6.49	5,700				0.00	5.35
CARSOS INDIREC.	30.65				32.61	5,700				0.00	26.69
		•									
	**********		RECEINMENTS COL	HARITATE PROPERTY.	DALESTER PROPERTY.		EE224773	-	TOTAL PROPERTY.	-	*
	49.25	i 4.59	53.64	0.00	53.84		9.45	44,39	9.45	0.00	44.39
						٠.		10.000			我是能力
CASQUILLO								4.600	1.000		
MAT. P. VIRGEN										Carlotta A. A. C.	3.00
MATERIA PRIMA	33.50	4,83	38.33	0.00	38.33	5.400	6.84	31.49	5.8 4	0.00	31.49
MANO DE UBRA	5.75				10.23	5,600				0.00	8.40
CAREOS INDIREC.	25.05				28.97	5.690				0.00	23.80
	*******	***********	marressames		25552843375628		22243220		**********	-	
	64.30	13.23	77.53	. 0,00	77.53	and the sales	13.84	63.69	13.84	0.00	63.69

3.13 SETERNIMACION DEL COSTO REAL POR DEPARTAMENTO

HOTEL AND			****		~	•					
CONCEPTO	189. INICIAL	CANGOS SEL TES		CARSAS DE Senlelaboradas	TETAL. A PROPRATEAR	TOTAL DE Unidades	COSTG UNITARIO	FINAL P.P.		A INVERCION	TOTAL INV. PROD. PROC.
MAT. P. VIRGEN								14,000	37-000		
MATERIA PRIMA	598.44	1,514,67	2,113,13	418,74	2,531.19	47,000	23.57	533,76	1,397,19		
MAKO BE GSAA	37E.44 54.98					47.000	3.96			0.09	
CARSOS INDIFEC.	244.54					47.000					
Desay their th.	2111.20	227.00	775.11	1,0.00	111.41	******	(344)	154.27	314.14	4.00	124,27
	**********			*****					************		
	E97.96	1,775.70	2,673.66	727,00	3,400.74		72.34	723.56	2,677.18	0.00	723.ta
CONCEPTO	INV. INICIAL	CARSOS DEL NES	SLE TOTAL	CARS. MODELAND 1 SENTELANDRANGS		TOTAL BE UNIDADES	COSTO UNITARIO	IPPORTE INV.	PROD. TERMINAGA A ACARAGO		A TOTAL INV. FESD. PESS.
PINTURA								11.000	37.000		
HAT. P. VIRSEN								0.00			
MATERIA PRISA	780.00			1,993.19		48,000	65.77	723.48	1,433.54	0.00	123.43
MANO DE BERA	73,45					48,600	4,20		177.55	0.00	52,79
CAPAGE INCOREC.	341.50	152.99	1 497,49	570.76	1,068.27	48,000	22.26	244.81	823.46	0.00	244,91
	enternament	***************		######################################	***************************************		889179917	117111111111	*************************	************	********
	1.197.9	589.50	1,778,45	2.577-16	4,455,43		92.83	1.623.08	2,434,55	0.00	1.021.02
COMERTO	DAY DELLAR	CARGOS DEL	SUB TOTAL	CAPS. SENTE,PINT		TOTAL BE	10572		PAGE, TERRIMAGE		
		HES		Y IMPERCION	A PROPERTEAR	DATAMASES.	WITHER	FIRM P.P.	A ENFARIE		INV. PEGG. PEGC.
ACASASS								17.000	37.000		
								0.00			100
MATERIA PRIMA	840.6	12.40	ES3.24	2,442.4	3,294.21	49.000	67.27			0.00	. 807.23
MANO DE CORA	72.4	19.7	112,33	160,53	212.85	49.000	5.11	71.77	221.13	0.00	71.72
CARGOS TROTREC.	479.2	57.43	2 494.74	834.34	1,331-10	47.000	27.17	325.46	1,005.11	0.00	325.58
					*************						1,430
	21223 42 142 1444	11111111111111111		***************************************						***************************************	
	1,372,5	89.7	5 1,462.31	3,457.E	4,926.15		100.4	1,201.5	3,715.21	0,00	1,204.73
CONCEPTO	INV. INICIAL	CHASOS DEL	SAR TOTAL	TRASPASO DE	TOTAL	TOTAL DE UNIDAGES	C0510		PRES. TERMHASA	A SELECTIONS	TOTAL
FREARS		HES		ACASADO Y SERE, TRASME	A PROPRATEAR	CAT BARES	OWITHRIC	FINAL P.P. 13.00	A PPED, TERMINA 37.000		lev. FRCD. PECC.
HAT.P. VIRSEN				(A)				0.0			
MATERIA PRIMA	1,107.2					50,660					
MAND DE COMM	132.6					50,000					
CARGOS INDIREC.	57F.8	76.5	5 655.40	1,005.1	1,660,51	50,000	33.21	431.7	1,228.76	0.00	431.73
	422023232324	SEpartrukese.	, 10001AFt-18263	EXECUTATION OF STREET	Tana Laister Const		PRINCE	LITERATURE	**************	. Carrenter	
	1,820.7						118.29	1,545.5	1,398.91		
								****		SOF-TOTAL	4,495.16
								THE REAL PROPERTY.	MID PRODUCCION I	J PRO-150	4,720.07

3.		ACION DE LAS	VARIACIONES SEMIELABRADOS	DETERMINACION DE LAS VARIACIONES DE LOS CONSUMOS DE SEMIELABORADOS						
CARG			DIFERENCIA		CONSUMO P	CONSUNC			DIFERENCIA A	
		EMIELAEORADO			MODELADO	IMPORTE		ESTIMADO		
REAL		STIMADO	•		PUNTILLA	THEORYC	•	ESTIMEN	H CHROHK	
PUNT		.D. Trimen			: en: Iccn					
1 10111	418.76	420.37	(1.61)		37,000	1	418.76	420.37	(1.61)	
	57.46	49.65	7.81		37.000		57.46			
,	250.86	250.19	0.67		37.000		250.86			
	730.00	200117	V,O/		37.000		234.00		V.0/	
	727.08	720.21	6.67				727.98	720.21	6.87	
					B. HULE	INFORTE	:	CAR60	DIFERENCIA A	
					CONSUMO ACABADO			ESTIMADO	CARBAR	
B. D	E HULE									
	2.59	2.12	0.47		1.000		2.59	, 2,12		
	1.14	0.29	0.85		1.000		1.14			
	5.72	2,17	3.55		. 1.000	,	5.72	2.17	3.55	
		*********				=======				
	9.45	4.50	4.87				9.45	4.58	4.87	
								100		
					CASQUILLO				A	
CASO	DILLO				CON.ACABADO					
	6.84	4.54	2.30		1.000		6.84	4.54	2,30	
	1.83	4.64	(2.81)		1.000	1	1.83	4.64	(2,81)	
	•	0.00						1.4		
	5.17	3.63	1.54		1.000		5,17	3.63	1.54	
2222		************			************	222222	******		************	
	13.84	12.81	1.03				13.64	12.91	1,03	
AL	750.37	737.60	12.77			77	750.37	737.60	12.77	
							A Sec	67.5		

ION DE LAS VAPIACIONES DECENON DE SENIELAGRADOS DETERMINACION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUCCION TERMINADA A COSTO FEAL DETERMINACI DE LOS CONS

CARGO REAL	CARSO ESTIMADO DIFERENCIA
	CARBAR
2.895.79	2,554.36 331.4
254.39	176.11 108.2
1,228.78	B19,54 469.2
3223222322222	****************
4,398.96	3,550.01 846.9

DETERMINACION DE LAS VARIACIONES DE LAS UNIDACES VENDIDAS A COSTO REAL

CARSO REAL	CARSO ESTIMAD	3 DIFERENCIA (CARGAR
2,895.79	2,554.36	331.43
284.39	176.11	108.28
1,226.76	£17.54	409.24
	************	***********
4,398,96	3,550.01	848.95

POLIZA DE DIARIO

CUENTA SU	BCTA 51	IBSUB DEPARTAMENTO	CONCEPTO	D E 9 E	H A	BE	R
1303		A. SEMIELABORADOS	. PROD. SENIELAB.				
1303		M. SEUTECHONNADA	. PROD. SCRIECHE.	12.77			10.164
4101	1	PUNTILLA	PROD. SEMIELAB.				(1,61)
4101	. 2	PUNTSLLA	PROD, SEMIELAB.				7.81
4101	3	PUNTILLA	PROD. SEMIELAB.		:		0.67
4110	1.1	CASQUILLO	PROD. SENIELAB.				2.30
4110	2	CASQUILLO	PROD. SENIELAB.		100	100	(2.81)
4110	3	CASOUTLLO	PROD, SEMIELAB.				1.51
				4	,		
4107	1	BORRADOR DE HULE PI	ROD.PROD. SENSELAB.				0.47
4107	2 .	BORRADOR DE HULE PR	OD.PROD. SENTELAB.	*		- 3	0.85
4107	3	BORRADOR DE HULE PI	ROO.PROD. SEMIELAB.				3.55
					- 1		
		***-					
38,257	18	O (**= CIFRAS CONTRO	IL SUMAS IGUALES ===)	12,77	•		12.77

CONCEPTO: APLICACION DE LAS DIFERENCIAS EN LA PRODUCCION DE SEMIELABORADOS

HECHA PGR	POLIZA DE BIARIO No

POITTA OF BLARIC

	CUENTA	SUBCTA !	SUBSUB BEPARTAMENTO	CONCEPTO	DEBE		HABER
			,				Water St
	4102	- 1	MODELADO	CONS. SEN. PUNTILLA		(1.61)	100
	4102	. 2	HODELADO	CONS. SEM. PUNTILLA		7.81	
	4102	3	MODELADO	CONS. SEM. PUNTILLA		0.67	
•	4105	ı	ACABADO	CONS. SEM.BORRADOR DE HUL	E	0.47	
	4105	2	ACABADO	CONS. SEK.BORRADOR DE HUL	E .	0.85	1770年1月4日日
	4105	2	ACABADO	COMS, SEM. BORRADOR DE HUL	Ε .	3.55	
	4105	1	ACABADO	CONS. SEM. CASQUILLO		2,30	
	4105	2	ACABADO	CONS. SEM. CASQUILLO		(2.811	
	4105	3	ACABADO	CONS. SEM. CASOUILLO		1.54	
	1303	1	ALM. SEMIELABORADO	S CONS. SEM. A COSTOS REALE	S		12.77
	2222		7227				***********
	38239	18	O <=== CIFRAS CONTR	OL SUMAS IGUALES ===>		12.77	12.77
			CONCEPTO: APLICACI	ON DE LAS DIFERENCIAS EN CONS	UNOS DE		
				SEMIELAEORADOS			4.0
	HECHA P	OR				P	OLIZA No

POLIZA OF GIARIO

CUENTA	SUBCTA SUBS	UB DEPARTAMENTO	CONCEPTO	0 E B E	HABER
4103		PINTURA	PROD. DE MODELADO	1,993.19	
4163	2		PROD. DE MODELADO	113.21	
4103	3	PINTURA	PROD. DE MODELADO	570.78	
4102		KODELADO	PROD.A PINTURA E INKERSION		1,993.19
4102		HODELAGO	PROD.A PINTURA E INMERSION		113.21
1102	3	MODELADO	PROD.A PINTUPA E INMERSION		570,78
4105		ACABADO	PROD. DE PINTURA	2,433.54	
4105	2	ACABADO	PROD. DE PINTURA	177.55	•
4105	2	ACABADG	PROD. DE PINTURA	823,46	
4103	1	PINTURA	PROD A ACABADO E INMERSION		2,433,54
4103		PINTURA	PROD A ACABADO E IMMERSION PAOD A ACABADO E IMMERSION		177,55
4103	2	PINTURA	PROD A ACABADO E INNERSION		823.46
4104		EMPAGUE	PROBC. DE ACABADO	2,489,97	
4105		EMPARUE	PRODC. DE ACABADO	221.13	
4104	3	EKPAGUE	PRODC. BE ACABADO	1,005.11	
4105		ACABADO	PRODC. A EMPAGUE		2,489,97
4105		ACABADO	PRODC. A EMPADUE		221,13
4105	3	ACABADO	PRODC. A EMPAQUE		1,005.11
1304	t	A.PROD.TERMINADO	PRODC. A EMPAGUE	849.95	
410£		ENPAGUE	PROD. TERMINADA A.P.T		331.43
4105		EMPADUE	PROD.TERMINADA A.P.T	•	108,28
4106	3	EMPAGUE	PROD.TERMINADA A.P.T		409.24
3322 2422	ECE# 233			*********	*************
87494	+7 0.00	ters Flekke Foulka	L SUMAS ISUALES ===)	10,675.89	10,675.89

CONCEFTO: SEGUINIENTO AL COSTO DE PAOD. TERMINADO A COSTO REAL

HECHA FGR	POLIZA NO:

3.14 TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO AL INVENTARIO FINAL

DE PRODUCCION EN PROCESO

POLIZA DE DIARIO

FECHA :	APLICACION CO	NTABLE		12.5
SUB CUENTA SUB SUB		***************************************	DEBE	HABER
1302	TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO DE PRODUCCION EN PRO		4,780.09	
4101	TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO DE PRODUCCION EN PRO			176.86
4102	TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO DE PRODUCCION EN PRO			723.56
4103	TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO DE PRODUCCION EN PRO		•	1,021.09
4105	TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO (DE PRODUCCION EN PRO			1,204.93
4106-	TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO: DE PRODUCCION EN PRO		•	1,545.59
4107	TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO : DE FRODUCCION EN PRO			44.39
4110	TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO DE PRODUCCION EN PRO			63.69
30036 0	 D < EIFPAS CONTROL	SUMAS IGUALES>	4.780.09	4.780.09

CONCEPTO: APLICACION CONTABLE DEL TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO
AL·INVENTARIO FINAL DE PRODUCCION EN PROCESO

1303 INVENTARIO DE SENTELADORADOS	1304 INVENTARIO BE . PRODUCTO TERRINADO	2101 CUERTAS POR PAGAR
4) 3,000.00 ! 737.60 (14	5) 7,000.00 ! 3,550.00 (16	! 67,803.52 (6
131 737.60 ! 12.77 (18	15) 3,550.00 ! 848.95 (20	! 393.71 (12
17) 12-77 !	11) 8(8.95 !	i
	17 10000	i
	i	i
i	i	i
1	i	i
;	i .	i
	117177777777777777777777777	
H 3,750.37 ! 750.37 K	N 11,398.95 ! 4,398.95 N	N 0.00 : 68,197.23 N
***************************************	***************************************	***************************************
\$ 3,660.00 !	5 7,000.00 !	. 48,197.23 S
,		
4020 MANO DE BURA	2103 SHELDOS Y SALARIOS	5205 GASTOS INDIRECTOS De Fabricación
TOTAL PE BIAN	TINGS SECTION & SECULOR	ANTANAMAN NA N
11) 192,38 ! 192,38 (11A	! 192.38 (11	12) 771.25 ! 377.54 12A)
11) 172.38 : 172.38 (118	377.54 (12	
	317.34 (12	12k) 377,54 ! 771,25 12b)
	:	:
	i	
	į	:
	ì	
i	•	i .
***************************************	***************************************	;
8 192.78! 192.38 N	N 0.00 ! 549.92 N	N 1,140,79 ! 1,140,79 H
0 1721:0: 1721:0 N	* A*** : 301**5 #	# 1,140./7 : 1,140./7 W

	********	DE VENTAS	
	3,550.00 818.95		(20
		! !	
T.	4,398.95		** 1 H

3.15 ESTADO DE COSTO PRODUCION Y COSTO DE LO VENDIDO

	CONCEPTO	•
		1 M P O R T E
	INVENTARIO INICIAL DE MATERIAS PRIMAS	2,000.00
MAS	COMPRAS	67,803.52
KENOS	INVENTARIO FINAL DE MATERIAS PRIMAS	67,151.72
	MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS	2,651.80
MAS	MAND DE OBRA	192.38
	COSTO PRIMO	2,844.18
. MAS	BASTOS DE FABRICACION	771.25
HAS	INVENTARIO INICIAL DE FRODUCCION EN PROCESO	5,563.62
MAS	INVENTARIO INICIAL DE SEMIELAPORADOR	3,000.00
HENOS	INVENTARIO FINAL DE SEMIELABORADOS	3,000.00
HENOS	INVENTARIO FINAL DE PRODUCCION EN PROCESO	4,780.09
	COSTO PRIMO	4,398.76
MAS	INVENTARIO INICIAL DE PRODUCTO TERMINADO	7,000.00
MENOS	INVENTARIO FINAL BE PRODUCTO TERMINADO	7,000.00
	COSTO DE VENTAS	4,398.96

3.15 CONCENTRADA DEL COSTO POR HILLAR POR DEPARTAMENTO

	MATERIA Prima	MANO DE GERA	GASTOS INDIRECTOS	TOTAL
EFARTAMENTO				
PUNTILLA	11.32	1.55	6.78	19.65
PORRADOR SE HULE	2,59	1.14	5.72	9.45
CASQUILLO	6.84	1,83	5.17	13,64
MODELADO	42.95	1.51	8.65	52,71
PINTURA	11.50	1.74	6.83	20.47
ACABADO	1.50	1.18	4.71	7.59
EMPAQUE	10,72	1.71	6.04	18,47

167

3.15 COMPANACION DE LA PRODUCCION À COSTO ESTIMADO Y À COSTO REAL

BEPARTAMENTO	ESTUCHE BE 12	ESTRICHE DE 12 COLORES No.2	ESTUCHE DE 12 COLORES No. 3	LAPICES DE BRAFITO	COSTO Total Esternoc	COSTO . TOTAL REAL	VIRTACION
MATERIA PRIMA							*********
PINTILLA	137.13	139,13	239.14	2.91	429.38	418.76	-1.62
BORRADOR DE HULE				2.12	2.12	2,59	0.47
CASQUILLO				4.54	4.56	6.64	2,3
MODELADO	464.72	464,72	444.72	38.86	1433.42	1565.00	131.99
PINTINA	123.45	123.45	123.45	12.98	383.83	440.35	56.52
ACABADO		6.50		2.33	10.71	55.43	44.52
EXPARISE	91.55	11.55	102.55	7,72	299.57	376.02	17.25
	414334444		* THE PARTY	***********	Circumstant.	ę pie manga kiting	11/411113
TOTAL DE MATERIA PRIMA	819.05	627.63	£14.04	71,63	2554.37	2885.79	331.42
HANG DE CORA							
PUNTILLA	15,49	15,49	15.97	1.48	47.45	57.44	7.81
BORRADOR DE HULE				0,29	0.29	1.14	0.85
CASQUILLO				4.44	4.64	1.93	-2.51
MODELADO	10.91	2,61	10.71	0,47	21.78	\$2.78	21.4
PIRTURA	13.02	16.28	13.07	1.36	43.48	H.H	20.54
ACABADO	4.74	7.11	4.74	1.34	17.73	43.58	23.65
EMPAGUE	10.04	10.04	10.04	0.46	30.58	63.76	32.68
TOTAL DE MANO DE CORA	54.70	₩.3I	54.70	10.44	180.15	264.39	104.24
GASTOS INDIRECTOS DE FARRICAC	i i Gar				•		
PUNTILLA	80.57	90.57	80.57	2.41	250.19	250.84	0.47
EGREADOR DE HELE				2.17	2.17	5.72	3.55
CASCUILLO				2.62	3.43	5.17	1.54
HEDELACO	74.49	40.73	74,49	1.56	214.27	307.03	94.74
PINTURA	52.79	45.98	52.79	3.50	177.04	257.68	75.67
ACABADO	23.45	45.42	23,63	5.44	99.38	181.65	82.27
ENPACKE	72,51	22.61	22.61	1.04	68.87 ESE/SETTEM	223.67	154.8
TOTAL DE SASTOS INDIRECTOS DE	FAB. 254.11	275.31	254.11	32.04	\$15.57	1228.78	413.21
COSTO TOTAL ESTIMADO	1127,84	1143.75	1141,87	116.11	3330.09	4376.76	843.87

3.15 INFORMES Y REPORTES PARA LA TOMA DE DESICIONES Y COMENTARIOS A ESTE SISTEMA

Como se puede observar, la obtención del costo real de los productos, se determina por departamento productivo (procesos productivos), obteniendose un costo real promedio por millar de todos los productos que produce cada departamento no importando, que algunos departamentos produzcan diferentes productos.

Esta determinación se lleva a cabo, dividiendo el inventario inicial de cada elemento del costo (materia prima, mano de obra, gastos indirectos de fabricación) más los consumos de cada elemento del costo, entre el total de unidades producidas por cada departamento arrojando un costo promedio real de materia prima, mano de obra y de gastos indirectos de fabricación. Y así con todos los departamentos productivos analizaremos el costo real por millar de los productos, de cada departamento.

		COSTO POR MILLAR DE MATERIA PRIMA	COSTO POR MILLAR DE MAND DE OBRA	COSTO POR MILLAR DE GAST. IND.	COSTO POR MILLAR
DE	PARTAMENT	D			
i.	PUNTILLA	11.32	1.55	6.78	19.65
2.	BORRADOR DE HULE	2.59	1.14	5.72	9,45
з.	CASQUILL	D 6.84	1.83	5.17	13.84

En el planteamiento de este problema mencionamos que para producir lápices, necesariamente teniamos que producir primero sus componentes, como son las puntillas, los borradores y los casquillos que los llamamos semielaborados. Analizaremos primero el costo de los semielaborados.

1) El costo por millar de las puntillas es de:

Materia Prima	11.32
Mano de Obra	1.55
Gastos Indirectos	6.78
ΤΩΤΔΙ	19.65

Este costo es para todas las puntillas, ya sea para las puntillas de diferente color o puntillas de grafito, no importa que cada puntilla de diferente color, consuma materia prima diferente y mano de obra diferente, el costo que se determina es para todas las que se producen y las que se quedan en proceso.

Este es el problema de este sistema que no permite determinar el costo de cada puntilla y producto por separado y obtiene un costo promedio por todas las puntillas.

Este costo promedio obtenido por departamento no ayuda como debiera ser a la alta gerencia a tomar desiciones ya que el costo promedio global no es analítico, y no se puede analízar, qué puntilla tiene mejor rendimiento sobre las otras, y así poder evaluar el costo unitario por cada color y tipo de puntilla.

2) El costo del borrador es de:

Materia Prima	2.59
Mano de Obra	1.14
Gastos Indirectos	5.72
TOTAL	9.45

En el departamento de borrador de hule el problema es menor, porque casi todos los borradores de hule son iguales excepto cuano le quieren dar otro color, nada más cambia el pigmento. Pero regularmente en este departamento el costo global de borrador es aceptable.

3) El costo del casquillo est

Materia Prima 6.84
Mano de Obra 1.83
Gastos Indirectos 5.17

TOTAL 13,84

El departamento de casquillo presenta el mismo problema que el departamento de puntilla, porque se producen de diferentes tipos de casquillo y este costo es para todos los casquillos, aunque sean casquillos diferentes.

Después de haber analizado el costo de los semielaborados analizaremos el costo de los subensambles de los semielaborados, hasta obtener el costo de los productos terminados.

•	COSTO POR MILLAR DE MATERIA PRIMA	COSTO POR MILLAR DE MANO DE OBRA	COSTO POR MILLAR DE GAST. IND.	COSTO POR MILLAR
DEPARTAMENT	ю			
1. MODELADO	53.87	3.06	15.49	72.30
2. PINTURA	65.77	4.80	22.26	92.83
3. ACABADO	67.27	5.98	27.17	100.42
4. EMPAQUE	77.99	7.69	33.21	118,89

- 1.- El costo unitario (millar) de los lápices modelados de 72.30 es el costo real de cada uno (millar) de los lápices modelados y de los que se quedan en proceso, no importando que unos lápices sean de grafito y otros de color, el costo de 72.30 es para todos. Con este costo se valúan todos los lápices modelados que se pasan al departamento de pintura y los que se quedan en proceso. Por lo consiguiente este costo nos muestra el costo unitario (millar) real promedio de todos los lápices modelados, no así el costo unitario (millar) real por cada tipo de lápiz modelado, grafito, color, etc.
- 2.- El costo de los lápices pintados de 92.83, incluyen el costo del lápiz modelado de 72.30 porque el total de la produccion de modelado pasa a pintura con el costo de modelado. Por lo tanto el costo del lápiz pintado de 92.83 se compone de:

	COSTO DE MODELADO	COSTO DE PINTADO	COSTO ACUMULADO A PINTADO
MATERIA PRIMA	53.87	11.90	65.77
MANO DE OBRA	3.06	1.74	4.80
GASTOS INDIRECTOS	15.43	6.83	22.26
TOTAL	72.36	20.47	92.83

Este costo de 92.83 es el costo para todos los lápices pintados por el departamento de pintura, los que se produjeron y los que se quedaron en proceso a lápices equivalentes. No importando que haya lápices diferentes, el costo es para todos.

3.- El costo de los lápices producidos y de los que se quedan en proceso en el departamento de acabado de 100.41 tiene incluido el costo de lápiz pintado, porque toda la producción del departamento de pintura pasa al departamento de acabado. Por lo tanto el costo de lápiz de acabado se compone como sigue:

	COSTO DE PINTURA	COSTO DE ACABADO	COSTO ACUMULADO DE ACABADO
MATERIA PRIMA	65.77	1.50	67.27
MANO DE OBRA	4.80	1.18	5 . 98
GASTOS INDIRECTOS	22.26	4.91	27.17
TOTAL	92.83	7.59	100.42

Este costo de 100.42 es para todos los lápices producidos por acabado y los que se quedan en proceso en producción equivalente no importando que haya lápices de diferentes componentes, el costo es para todos.

4.- El costo de los lápices empacados y los que se quedan en proceso es de 118.89 incluyen el costo de los lápices del departamento de acabado, porque toda la producción del departamento de acabado, pasa al departamento de empaque, por lo tanto el costo del departamento de empaque se compone de la siguiente manera.

	COSTO DE ACABADO	COSTO DE EMPAQUE	COSTO ACUMULADO DE EMPAQUE
MATERIA PRIMA	67.27	10.72	77.99
MANO DE OBRA	5.98	1.71	7.69
GASTOS INDIRECTOS	27.17	6.04	33.21
TOTAL	100.42	19.98	118.89

Este costo de 118.89, es el costo de todos los artículos terminados y cargados al inventario de producto terminado y

de los lápices equivalentes a producto terminado que se quedan en producción en proceso, esto es el último proceso de la fabricación de los lápices. Como ya comentamos en procesos anteriores y reafirmamos en este último proceso, el costo de 118.89 del departamento de empague es el costo para todos los lápices terminados, no importando que sean lápices de grafito o de color. Concluyendo con este capitulo en donde se analiza la determinación de los costos por el método de costos estimados y con el control de las operaciones productivas por medio de "Procesos Productivos" se concluye que este sistema que determina un costo unitario promedio para todos los subproductos y productos terminados que produce cada departamento, necesita ser más analítico y determinar un costo de producción por cada tipo de producto y no en forma global para todos, al determinar el costo en esta forma, momento de comparar los costos estimados con los costos reales, dicha comparación no es compatible, porque en los costos estimados se obtiene un costo por producto, y en se obtiene un costo por departamento. Por reales 10 consiguiente nunca se podrá evalúar el costo real producto , y determinar qué producto es más caro y cuál es más rentable. Y así poder decidir qué producto conviene y cuál no y que la empresa genere mejores fabricar resultados.

C A P I T U L O IV SISTEMA DE COSTOS PROPUESTO

4.1 SISTEMA DE COSTOS PROPUESTO INTRODUCCION

En el capítulo anterior se analizó el sistema de costos que actualmente se maneja en esta industria, que es el Sistema de Costos Estimados y controlando las operaciones productivas por el método de "procesos productivos".

En la conclusión del capítulo anterior se mencionó las limitantes de ese Sistema, sobre todo en la obtención del costo unitario real en donde no se puede obtener un costo real por cada producto, sino un costo por departamento. De esta limitante básicamente surge la necesidad de cambiar el control de las operaciones productivas.

Por lo tanto, el método propuesto és el de controlar las operaciones productivas por "órdenes de producción" conforme a este método, para la ejecución de cualquier trabajo productivo, es indispensable expedir una orden por escrito. Esta orden estará enumerada y con ella se indicará el artículo o servicio deseado con todas las especificaciones necesarias a fin de que el departamento respectivo cuente con la autorización correspondiente para proceder a su manufactura y a la vez se informe al departamento de

contabilidad de costos de lo que está sucediendo en el departamento productor.

A esta orden debe cargarsele separadamente cada uno de los tres elementos del costo a que nos hemos referido, de tal manera que se obtenga el costo total de producción de cada orden individual. Dividiendo el costo total de la orden entre el número de unidades producidas se obtiene el costo unitario.

El departamento de planeación y control de la producción es el que expide y controla las órdenes de producción de acuerdo al presupuesto de producción elaborado conjuntamente con el departamento de ventas.

Se manejan 2 tipos de órdenes de producción.

- A) Ordenes para producción semielaborados como:
 - 1. Puntillas
 - 2. Borradores
 - 3. Casquillos
 - 4. Guardapuntas
- B) Ordenes para ensamblar semielaborados.
 - 1. Lápices de grafito
 - 2. Lápices de color

Para producir semielaborados, se llevará un control por departamento y un ordenb de producción, es decir: cada departamento llevará un número consecutivo de órdenes de producción, ejemplo:

el departamento de puntilla para producir 1000 000 de puntillas de grafito utiliza la orden No. 1, para producir puntilla de color se utiliza la orden No. 2 y así cada departamento de semielaborados, tendrá un número consecutivo de orden de producción.

Las órdenes de producción, para ensamblar semielaborados (productos terminados) tendrán otro número consecutivo diferente a las órdenes de semielaborados ejemplo. Para producir 2000 000 de lápices de grafito se utiliza la orden No.1, para producir 100 estuches de color se utiliza la orden No.2.

En lo que se refiere al aspecto contable, se seguirá utilizando el sietma de costos estimados, ajustándose mes a mes en los costos reales.

4.2 PLANTEAMIENTO DEL CASO PRACTICO

Para explicar el caso práctico del sistema propuesto, tomaremos el mismo ejemplo del capítulo anterior, con la diferencia de que ahora, se controlará, se producirá y se obtendrá el costo unitario de cada artículo, por el método de órdenes de producción.

Algunos puntos de este capítulo que son exactamente iguales que el del capítulo anterior, no se presentará, si se requiere de algunos datos de estos puntos se tomarán del capítulo anterior.

1. UNIDADES A PRODUCIR DE PRODUCTOS TERMINADOS.

DEPTO	PROD	UNIDADE	S DESCRIPCION I	MIDADES
DEFID	FROD	UNIUMUE	5 DESCRIPCION (NATOHDES
MODELADO	200	1000	LAPICES DE GRAFITO	1000
MODELADO	201	1000	ESTUCHES DE 12 COLORES No.1	12000
MODELADO	202	1000	ESTUCHES DE 12 COLORES No.2	12000
MODELADO	203	1000	ESTUCHES DE 12 COLORES No.3	12000
				36000

2.	UNIDADES	A PRODUCT	IR DE PROI	OUCTOS SE	MIEL	ABORADOS
PUN	ITILLA	100	1000	PUNTILLA	S DE	GRAFITO .
PUN	ITILLA	101	3000	PUNTILLA	s DE	COLOR NEGRO
PUN	ITILLA	102	3000	PUNTILLA	AS DE	COLOR AZUL OBSCURO
PUN	ITILLA	103	3000	PUNTILL.	S DE	COLOR ROJO
PUN	ITILLA	104	3000	PUNTILLA	S DE	CLOR CAFE OBSCURO
PUN	ITILLA	105	3000	PUNTILLA	S DE	CLOR VERDE OBSCURO
PUN	ITILLA	106	3000	PUNTILLA	S DE	COLOR AMARILLO
PUN	ITILLA	107	3000	PUNTILLA	S DE	COLOR AZUL CLARO
PUN	ITILLA	108	3000	PUNTILLA	AS DE	COLOR VIOLETA OBSC
PUN	ITILLA	109	3000	PUNTILLA	AS DE	COLOR HELIOTROPO
PUN	ITILLA	110	3000	PUNTILLA	AS DE	COLOR NARANJA
PUN	ITILLA	111	3000	PUNTILLA	S DE	COLOR VERDE CLARO
PUN	ITILLA	112	3000	PUNTILLA	ad se	COLOR ROSA
		:	37000			

3. INVENTARIO INICIAL DE MATERIA PRIMA 2000

1000

1000

4. INVENTARIO INICIAL DE MATERIA PRIMA

020

050

BORRADOR

CASQUILLO

MODELADO	12000
PINTURA	13000
ACABADO	14000
EMPAQUE	15000

BORRADOR DE HULE

CASQUILLOS

5. INVENTARIO INICIAL DE SEMIELABORADOS

3000

6. INVENTARIO INICIAL DE PRODUCTO TERMINADO

7000

7. MATERIAS PRIMAS COMPRADAS

67803,52

8. MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS VALUADAS A COSTO REAL CLASIFICADAS POR DEPARTAMENTO PRODUCTIVO Y POR ORDEN DE PRODUCCION

CONSUMOS DE MATERIA PRIMA

DEPARTAMENTO	ORDEN DE PROD.	IMPORTE
PUNTILLA	100	3.34
PUNTILLA	101	35.74
PUNTILLA	102	35.74
PUNTILLA	103	35.74
PUNTILLA	104	35.74
PUNTILLA	105	35.74
PUNTILLA	106	35,74
PUNTILLA	107	35.74
PUNTILLA	108	35.74
PUNTILLA	109	35.74
PUNTILLA	110	35.74
PUNTILLA	111	35.74
PUNTILLA	112	35.74
		432.22

BORRADOR	020	2.34
CASQUILLO	050	4.83
MODELADO	200	40.94
	201	491.25
	202	491.25
	203	491.25
		1514,69
PINTURA	200	12,88
	201	123,65
	202	123,65
	203	123.65
		383.83
ACABADO	200	12.40
	201	
	202	9.82
	203	
		12,40
EMPAQUE	200	7.92
	201	92.19
•	202	92,19
	203	109.19
		301.49

^{9.} La producción de semielaborados fue la programada. Esta producción de semielaborados se valúa a costo estimado,

cuando se determina el costo real, se ajusta a éste con la diferencia de que ahora se determinará un costo por producto y no por departamento.

10. Los consumos de semielaborados se valúan a costo estimado, estos consumos se calcularon para la producción descrita en el No.1.

11. La producción de productos terminados fue la programada. La producción y valuación se llevó a cabo mediante el método de órdenes de producción, ya que emite una orden para cada tipo de producto y por lo tanto determinandose un costo por cada producto. Inicialmente se valúa cada orden a costo estimado, ajustándose al final del periodo a costo real.

12. La mano de obra directa es la siguiente:

DEPARTAMENTO	ORDEN DE PROD.	IMPORTE
PUNTILLA	100	2.10
PUNTILLA	101	4.99
PUNTILLA	102	4.99
PUNTILLA	103	4.99
PUNTILLA	104	4.99
PUNTILLA	105	4.99
PUNTILLA	106	4.99

PUNTILLA	107	4.99
PUNTILLA	108	4.99
PUNTILLA	109	4.99
PUNTILLA	110	4.99
PUNTILLA	111	4.99
PUNTILLA	112	5.05
	**	62.04
BORRADOR DE HULE	020	0.29
CASQUILLO	050	4.48
MODELADO ·	200	0.67
•	201	10.91
	202	8.89
	203	10.91
		31.38
PINTURA	200	1.36
	201	13.06
	. 202	16.28
	203	13.02
		43.68
ACABADO	200	1.34
	201	4.74
	202	9.11
	203	4.74
		19.93

EMPAQUE		200		0.46
		201		10.04
		202		10.04
		203		10.04
				30.50
•.	0 7	TAL		192.38
13. LOS GASTOS INI	DIRECTOS FUE	RON	*.	
1. SUELDOS INDIREC	cros		377.54	
2. MAND DE OBRA IN	1D IRECTA		2.00	
3. COMBUSTIBLE Y	LUBRICANTES		1.00	
4. MATERIALES IND	IRECTOS		127.00	
5. LUZ Y FUERZA			117.22	
6. REFACCIONES			29.31	
7. HERRAMIENTAS			39.08	
8. IMPLEMENTOS DE	SEGURIDAD		78.10	
			771.25	•
PUNT ILLA	100		10.47	
PUNTILLA	101		24.86	
PUNTILLA	102		24.86	
PUNTILLA	103		24.86	
PUNTILLA	104		24.85	
PUNTILLA	105		24.86	

PUNTILLA

106

24.86

PUNTILLA	107	24.86
PUNTILLA	108	24.86
PUNTILLA	109	24.86
PUNTILLA	110	24.86
PUNTILLA	111	24.86
PUNTILLA	112	24.86
		308.76
BORRADOR	020	0.62
CASQUILLO	050	3.74
MODELADO	200	3.84
	201	62.72
	202	51.18
	203	<u>62.7B</u>
		180.58
PINTURA	200	3.95
	201	37.89
	202	47.36
	203	<u> 37.89</u>
		127.09
ACABADO	200	5.50
	201	19.52
	202	37.50
	203	19.52
		82.04

EMPAQUE	200	1.03
	201	22.46
4	202	22.46
	203	22.46
	•	68.41

TOTAL

771.25

14. LAS UNIDADES VENDIDAS FUERON LAS MISMAS QUE SE PRODUJERON.

1000 LAPICES DE GRAFITO =	1000	LAPICES
1000 ESTUCHES DE COLOR No.1 =	12000	LAPICES
1000 ESTUCHES DE COLOR No.2 =	12000	LAPICES
1000 ESTUCHES DE COLOR No.3 =	12000	LAPICES
TOTAL	37000	LAPICES

4.3 VALUACION DE LOS CONSUMOS DE MATERIA PRIMA

En el capítulo anterior se comentó ya la valuación de los consumos de la materia prima. En este capítulo nada más comentaremos y aplicaremos las diferencias con el capítulo anterior, y algunos aspectos que sí sean necesarios.

Las diferentes etapas por las que atravieza la materia prima, se controla mediante formas, que pasa la contabilidad de costos representan la fuente de información de sus registros o la forma de los consumos de la materia prima es la que sufre cambios, ya que además de llevar el nombre del departamento que esta consumiendo la materia prima, lleva el No. de orden de producción. Para ejemplificar mejor pondremos a continuación una nueva forma de consumo de materia prima.

4.4 POLIZA DE DIARIO APLICACION CONTABLE

CTA	SCTA	DESCRIPCI	ON	PARCIAL	DEBE	HABER
4101		CONSUMOS DE EN PUNTILLA	MAT. PRIMA OP 100		3.34	
4101		CONSUMOS DE EN PUNTILLA	MAT. PRIMA OP 101		35.74	
4101		CONSUMOS DE EN PUNTILLA	MAT. PRIMA OP 102		35.74	
4101		CONSUMOS DE EN PUNTILLA			35.74	
4101		CONSUMOS DE EN PUNTILLA	MAT. PRIMA OP 104		35.74	
4101			MAT. PRIMA OP 105		35.74	
4101	1	CONSUMOS DE EN PUNTILLA	MAT. PRIMA OP 106		35.74	
4101	1	CONSUMOS DE EN PUNTILLA			35.74	
4101	1	CONSUMOS DE EN PUNTILLA	MAT. PRIMA OP 108		35.74	
		EN PUNTILLA	MAT. PRIMA OP 109	•	35.74	
4101	1	CONSUMOS DE EN PUNTILLA	MAT. PRIMA OP 110		35.74	
4101	1	CONSUMOS DE EN PUNTILLA	MAT. PRIMA OP 111		35.74	
4101	1	CONSUMOS DE EN PUNTILLA			35.74	

CTA	SCTA	DESCRIPCION	PARCIAL DEBE	HABER
4107	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN BORADOR OP 20	2.34	
4110	i	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN CASQUILLO OP 50	4.83	
4102	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN MODELADO OP 200	491.25	
4102	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN MODELADO OP 201	491.25	
4102	i	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN MODELADO OP 202	491.25	
4102	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN MODELADO OP 203	491.25	
4103	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN PINTURA OP 200	12.85	
4103	i	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN PINTURA OP 201	123.65	
4103	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN PINTURA OP 202	123.65	
4103	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN PINTURA OP 203	123.65	
4105	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN ACABADO OP 200	2.58	
4105	i	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN ACABADO OP 201		
4105	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN ACABADO OP 202	9.82	
4105		CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN ACABADO OP 203		
4106	i	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN EMPAQUE OP 200	7.92	
4106	i	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN EMPAQUE OP 201	92.19	

CTA	SCTA	DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER		
4106	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN EMPAQUE OP 202		92.19			
4105	1	CONSUMOS DE MAT. PRIMA EN EMPAQUE OP 203		109.19			
1301	1	CONSUMO DE MATERIA PRIMA			2651.80		
128495 032 CONTABILIZACION DE LOS CONSUMOS DE MATERIA PRIMA							

POLIZA DE DIARIO No.

POLIZA DE DIARIO

APLICACION CONTABLE

CTA	SCTA	DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 100		2.10	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 101		4.99	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 102		4.99	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA QP 103		4.99	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 104		4.99	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 105		4.99	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 106		4.99	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 107		4.99	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 108		4.99	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 109		4.99	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 110		4.99	

CTA	SCTA	DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 111		4.99	
4101	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PUNTILLA OP 112		5.05	
4107	2	APLICACION DE LA MAND DE OBRA A PROD. EN PROCESO BORRADOR OP 020		0.29	
4110	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO CASQUILLO OP 050		4.48	
4102	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO MODELADO OP 200 201 202 203		0.67 10.91 8.89 10.91	
4103	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO PINTURA OP 200 201 202 203		1.76 13.06 16.28 10.91	
4105	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO ACABADO DP 200 201 202 203		4.99 4.74 9.11 4.24	
4106 1	2	APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PROD. EN PROCESO EMPAGUE OP 200 201 202 203		0.46 10.04 10.04	

POLIZA DE DIARIO

APLICACION CONTABLE

CTA	SCTA	DESCRIP	CION		PARCIAL	DEBE	HABER
4020			DE MAND PROCESO	DE OBRA PUNTILLA			62.04
4020			DE MANO PROCESO	DE OBRA BORRADOR	HULE		0.29
4020			DE MANO PROCESO	DE OBRA CASQUILLO	ו		4.48
4020			DE MANO PROCESO	DE OBRA MODELADO		á.	31.38
4020			DE MAND PROCESO				43.68
4020			DE MANO PROCESO				19.93
4020			DE MANO PROCESO				30.58
						192.38	192:38

106086 142 APLICACION DE LA MANO DE OBRA A PRODUCCION EN PROCESO

POLIZA DE DIARIO No.

4.5 POLIZA DE DIARIO

APLICACION CONTABLE

CTA	SCT	A DES	CRIPCION		PARCIAL	DEBE	HABER
4101	3	DE FAR	ACION DE G D. A PROD. LA OP 100	EN PROC.		10.49	
4101	3	DE FAE	OCION DE G B. A PROD. LA OP 101	EN PROC.		24.86	
4101	3	DE FAE	ACION DE G 3. A PROD. LA OP 102	EN PROC.		24.86	
4,101	3	DE FAE	CION DE G B. A PROD. LA OP 103	EN PROC.		24.86	
4101	3	DE FAB	CION DE G . A PROD. LA OP 104	EN PROC.		24.85	
4101	3	DE FAB	CION DE G . A PROD. LA OP 105	EN PROC.		24.86	
4101	3	DE FAB	CION DE G . A PROD. LA OP 106	EN PROC.		24.86	
4101	3	DE FAB	CION DE G . A PROD. LA OP 107	EN PROC.		24.86	
4101	3	DE FAB	CION DE G . A PROD. LA OP 108	EN PROC.		24.86	
4101	3	DE FAB	CION DE 00 . A PROD. LA OP 109	EN PROC.		24.86	
4101	3	DE FAB	CION DE G . A PROD. LA OP 110	EN PROC.		24.86	

CTA	SCT	DESCRIPCION	PARCIAL DEBE	HABER
4101		APLICACION DE GASTOS INDIR. DE FAB. A PROD. EN PROC. DE PUNTILLA OP 111	24.86	
4101	3	APLICACION DE GASTOS INDIR. DE FAB. A PROD. EN PROC. DE PUNTILLA OP 112	24.83	
4107	3	APLICACION DE GASTOS INDIR. DE FAB. A PROD. EN PROC. DE BORRADOR OP 020	0.63	
4110	3	APLICACION DE GASTOS INDIR. DE FAB. A PROD. EN PROC. DE CASQUILLO OP 050	3.74	
4102	3	APLICACION DE GASTOS INDIR. DE FAB. A PROD. EN PROC. DE PUNTILLA OP 200 201 202 203		
4103	3	APLICACION DE GASTOS INDIR. DE FAB. A PROD. EN PROC. DE PINTURA OP 200 201 202 203		
4105	3	APLICACION DE GASTOS INDIR. DE FAB. A PROD. EN PROC. DE ACABADO OP 200 201 202 203		

POLIZA DE DIARIO

APLICACION CONTABLE

CTA	SCTA	DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4106	3	APLICACION DE GASTOS INDIR DE FAB. A PROD. PROCESO EMPAQUE OP 200	•	1.03	
4106	3	APLICACION DE GASTOS INDIR DE FAB. A PROD. PROCESO EMPAQUE OP 201		22.46	
4105	3	APLICACION DE GASTOS INDIR DE FAB. A PROD. PROCESO EMPAQUE OP 202		22.46	
4106	3	APLICACION DE GASTOS INDIR DE FAB. A PROD. PROCESO EMPAQUE OP 203		22.46	. •.
5202	2100	100 APLICACION DE GASTOS I DE FAB. A LA PROD. PUNTILL			248.78
5202	2200	100 APLICACION DE GASTOS I DE FAB. A LA PROD. BORRADO			1.96
5202	2300	100 APLICACION DE GASTOS I DE FAB. A LA PROD. CASQUIL			3.32
5202	2400	100 APLICACION DE GASTOS I DE FAB. A LA PROD. MODELAD			229.63
5202	2500	100 APLICACION DE GASTOS I DE FAB. A LA PROD. PINTURA			152.99
5202	2600	100 APLICACION DE GASTOS I DE FAB. A LA PROD. ACABADO			57.42
		100 APLICACION DE GASTOS I DE FAB. A LA PROD. EMPAQUE 884 700		771.25	76.55 771.25

APLICACION DE LOS GASTOS INDIRECTOS DE FABRICACION A PRODUCCION EN PROCESO

POLIZA DE DIARIO No.

4.6 VALUACION DE LA PRODUCCION DE SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO

POLIZA DE DIARIOS

CTA	SUB	DESCI	RIPCION PARCIAL	DEBE	HABER
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA GRAFITO	13.14	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA NEGRA	58.89	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA AZUL OBSCURO	58.89	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA ROSA	58.89	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA CAFE OBSCURO	58.89	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA VERDE OBSCURO	58.89	
1303	. 1	PROD.	DE PUNTILLA AMARILLO	58.89	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA AZUL CLARO	58.89	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA VIOLETA OBSCURO	58.92	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA HELIOTROPO	58.92	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA NARANJA OBSCURO	58.95	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA VERDE CLARO	59.01	
1303	1	PROD.	DE PUNTILLA ROSA	59.04	
1303	1	PROD.	DE BORRADORES	4.58	
1303	1	PROD.	DE CASQUILLOS	12.81	
4101	1	PROD.	SEMIELAB. No 087 M.P.		0.80
4101	2	PROD.	SEMIELAB. No 087 M.D.		0.45
4101	3	PROD.	SEMIELAB, No. 087 G.I.		2.29

4.6 .- VALUCION DE LA PRODUCCION DE SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO

CLAVE	DESCRIPCION	ORDEN DE Produccion	UNIDADES	MATERIA Prima	MANO De Obra	GASTOS INDIRECTOS	TOTAL
020044	PUNTILLA DE GRAFITO	087	270	0.80	0.45	2,29	3,54
020044	PUNTILLA DE GRAFITO	100	730	2.18	1,23	6.19	7.6
020031	PUNTILLA NEGRA	088	810	9.38	1.08	5.44	15.9
020031	PUNTILLA NESRA	101	2190	25.39	2.91	14.69	42.99
020032	PUNTILLA AZUL OBSCURO	089	810	9.39	1,08	5.44	15.9
020032	PUNTILLA AZUL OBSCURO	102	2190	25.39	2.91	14.69	42.99
020033	PUNTILLA ROJA	090	810	9.38	1.08	5.44	15.9
020033	PUNTILLA ROJA	103	2190	25.39	2.91	14.69	42.99
020034	PUNTILLA CAFE OBSCURO	091	810	9.38	1.08	5.44	15.9
020034	PUNTILLA CAFE OBSCURO	104	2190	25,39	2.91	14.69	42.99
020035	PUNTILLA VERDE OBSEURO	092	810	9.38	1.08	5.44	15.9
020035	FUNTILLA VERDE OBSCURO	105	2190	25,39	2.91	14.69	42.99
020036	PUNTILLA AMARILLO	093	810	9.38	1.08	5.44	15.9
920036	PUNTILLA AMARILLO	106	2190	25.39	2.91	14.49	42.99
020037	PUNTILLA AZUL CLARO	094	018	9.38	1,08	5.44	15.9
020037	PUNTILLA AZUL CLARO	107	2190	25.39	2.91	14.69	42,99
020038	PUNTILLA VIOLETA OBSCURO	095	B10	9.38	1.08	5.47	15.93
020038	PUNTILLA VIOLETA DOSCURO	108	2190	25.39	2.91	14.69	42.99
020039	PUNTILLA HELIOTROPO	098	810	9.38	1.08	5.47	15.93
020039	PUNTILLA HELIOTROPO	109	2190	25,39	2.91	14.69	42.99
020040	PUNTILLA NARANJA OBSCURO	097	810	9.38	1,09	5.44	15.91
020040	PUNTILLA NARANJA OBSCURO	110	2190	25.39	2.93	14.72	43.04
020041	PUNTILLA VERDE CLARO	098	810	9.40	1.09	5.44	15.93
020041	PUNTILLA VERDE CLARO	111	2190	25.43	2.93	14.72	43.08
020042	PUNTILLA ROSA	099	810	9.41	1.09	5.44	15.94
020042	PUNTIELA ROSA	112	2190	25.45	2.93	14.72	43.1
	SUBTOTAL		37000	420,37	19,65	250.19	720.21
050032	BORRADOR DE HULE	919	1000	2.12	0.29	2.17	4.58,
050105	CASGUILLO DRO	049	1000	4.54	4.64	3.63	12.81
	TOTAL		39000	427.03	51,58	255.99	737.6

CTA	SUB	DESC	RIPCION				PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	088	M.P.			9.38
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	088	м.О.			1.08
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	088	G. I.			5.44
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	089	M.P.			9.38
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	089	M.O.	1		1.08
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	089	G. I.	•		5.44
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	090	M.P.	•		9.38
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	090	M. O.	•		1.08
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	090	G. I.	•		5.44
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	091	M.P.	•		9.38
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	091	M. O.	•		1.08
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	091	G.I.			5.44
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	092	M.P.	•	4	9.38
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	092	M.0	•		1.08
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	092	G. I	•		5.44
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	093	M.P	•		9.38
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	093	M. 0	•	•	1.08
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	093	G.I			5.44

CTA	sue	DESCR	RIPCION				PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	094	M.P.			9.38
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	1994	M.O.			1.08
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	094	G.I.			5.44
4101	i	PROD,	SEMIELAB.	No	095	M.P.			9.38
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	095	м. О.			1.08
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	095	G. I.			5.44
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	096	M.P.	•	•	9.38
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	036	M.O.			1.08
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	096	G.I.		•	5.44
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	097	M.P.	•		9.38
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	097	M.0			1.08
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	097	6.1	•		5.44
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	098	8 M.P	•		9,40
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	098	M.O	•		1.09
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	09E	6. I	•		5.44
4101	. 1	PROD.	SEMIELAB.	No	099	M.P	•		9.41
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	099	M.C	٠.		1.09
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	099	G. 1			5.44

CTA	SUB	DESC	RIPCION				PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	100	M.P.			2.18
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	Nο	100	M.O.			1.23
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	100	G.I.			6.19
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	Νο	101	M.P.			25.39
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	101	м. О.			2.91
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	Nφ	101	G.I.			14.69
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	102	M.P.			25.39
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	102	M.O.		1. 李克克 1945 - 1.5	2.91
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	102	6. I.			14.69
4101	i	PROD.	SEMIELAB.	No	103	M.P.			25.39
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	103	M.O.			2.91
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	Мо	103	G.I.			14.69
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	104	M.P.			25.39
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	104	M.O.			2.91
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	104	G.I.			14.69
						•			
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	105	M.P.			25.39
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	105	M.O.			2.91
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	105	G. I.			14.69

CTA	SUB	DESCI	RIPCION				PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	106	M.P.			25.39
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	106	M.O.			2.91
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	105	G. I.			14.69
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	Νο	107	M.P.			25.39
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	107	M.O.	•	•	2.91
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	107	G.I.			14.69
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	108	M.P.			25.39
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	Νо	108	м. о	• •		2.91
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	108	G.I			14.72
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	109	M.P.			25.39
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	109	M.O.			2,91
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	109	G.I.			14.73
					•				
4101	1	PROD.	SEMIELAR.	Νo	110	M.P.			25.39
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	110	M.O.			2.91
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	110	G. I			14.73
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	111	M.P	•		25.43
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	111	M. O	•		2.93
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	111	G. I			14.72

CTA	SUB	DESCI	RIPCION				PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	112	M.P.			25.45
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	112	M.O.			2.93
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	Nο	112	G. I.			14.72
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	019	M.P.		374 574	2.12
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	019	M. D.		t given	0.29
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	019	G.I.			2.17
4101	1	PROD.	SEMIELAB.	No	049	M.P.			4.54
4101	2	PROD.	SEMIELAB.	No	049	M.O.			4.64
4101	3	PROD.	SEMIELAB.	No	049	G.I.			3.63
3640	74 1	183	SUMAS IG	UALE	ES		7	37.60	737.60

CONTABILIZACION DE LA PRODUCCION DE SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO

POLIZA DE DIARIO No.

4.7 VALUACION DE LOS CONSUMOS DE SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO POLIZA DE DIARIO

CTA	SUB DESCR	IPCION		PARCIAL	DEBE	HABER
4102	1 CONSUMO	DE SEMIELAB.	OP 200	M.P.	2.98	
4102	2 CONSUMO	DE SEMIELAB.	OP 200	M.O.	1.68	
4102	3 CONSUMO	DE SEMIELAB.	OP 200	G. I	8.48	
4102	1 CONSUMO	DE SEMIELAB.	OP 201	M.P.	139.13	
4102	2 CONSUMO	DE SEMIELAB.	OP 201	м.о.	15.99	
4102	3 CONSUMO	DE SEMIELAB.	OP 201	6. I	80.57	
4102	1 CONSUMO	DE SEMIELAB.	OP 202	M.P.	139,13	
4102	2 CONSUMO	DE SEMIELAB.	DP 202	M. O.	15. 99	
4102	3 CONSUMO	DE SEMIELAB.	DP 202	G.I	80.57	
4102	1 CONSUMO	DE SEMIELAB.	DP 203	M.P.	139.13	
4102	2 CONSUMO	DE SEMIELAB.	DP 203	M.O.	15.99	
4102	3 CONSUMO	DE SEMIELAB.	DP 203	G. 1	80.57	*
4102	1 CONSUMO	DE SEMIELAB.	DP 200	M.P.	2.12	
4102	2 CONSUMO	DE SEMIELAB.	DP 200	M.O.	0.29	
4102	3 CONSUMO	DE SEMIELAB. (DP 200	G. I	2.17	

CTA	SU	B DESCR	IPC	ION		PARCIAL	DEBE	HABER	
4102	1	CONSUMD	DE	SEMIELAB.	0P	200	M.P.	4.54	
4102	2	CONSUMO	DE	SEMIELAB.	OP	200	M.O.	4.64	
4102	3	CONSUMO	DE	SEMIELAB.	0P	200	G. I	3.63	
1303	1	CONSUMO	DE	PUNTILLAS					720.21
1303	1	CONSUMO	DΕ	BORRADORES	3				4.58
1303	_1	CONSUMO	DE	CASQUILLOS	3				12.81
7777E	3 (39						737.60	737.60

CONTABILIZACION DE LOS CONSUMOS DE SEMIELABORADOS A
PRODUCCION EN PROCESO A COSTO ESTIMADO

POLIZA DE DIARIO No.

4.8 VALUACION DE LAS ENTRADAS DE PRODUCCION TERMINADA A COSTO ESTIMADO

POLIZA DE DIARIO

APLICACION CONSTABLE

CTA	SUB DESCRIPCION	PARCIAL DEBE HABER
1304	1 PROD. TERMINADA A COSTO ESTIMADO	3932.96
4106	1 PROD. TERMINADA OP 138 M.P	29.98
4106	2 PROD. TERMINADA OP 138 M.O	3.58
4106	3 PROD. TERMINADA OP 138 G.I	15.64
4106	1 PROD. TERMINADA OP 200 M.P	42,62
4106	2 PROD. TERMINADA OP 200 M.O	3.83
4106	3 PROD. TERMINADA OP 200 G.I	21.44
4106	1 PROD. TERMINADA OP 139 M.P	359.76
4106	2 PROD. TERMINADA OP 139 M.O	43 00
4105	3 PROD. TERMINADA OP 139 G.I	187.74
	• •	
4106	1 PROD. TERMINADA OP 201 M.P	487.33
4106	2 PROD. TERMINADA OP 201 M.O	32,54
4106	3 PROD. TERMINADA OP 201 G.I	151.19

4.8 .- VALUACION DE LAS ENTRADAS DE PRODUCCION TERHINADA (COSTO DE PRODUCCION) A COSTO ESTIMADO

CLAVE	DESCRIPCION	ORDEN DE PRODUCCION	UNIDADES	MATERIA PRIMA	KANO OE Oera	SASTOS INDIRECTOS	TOTAL
15000	LAPICES DE GRAFITO	138	405	29,58	3,58	15.64	49.2
		200	595	42.52	3.83	21.44	67.89
20000	ESTUCHES DE COLORES No. L	139	405	359,76	43	187.74	590.5
		201	595	487.33	32.54	151.19	671.06
21000	ESTUCHES DE COLORES No. 2	140	405	359.76	43	187.74	590.5
		202	595	492,44	35.68	163,81	692.13
22000	ESTUCHES DE COLORES No. 3	141	405	359.75	43.02	187.73	590.5
		203	595	497,45	32.54	151.19	481.18
			*****		*******		*******
	SUBTOTAL		4000	2529.09	237.39	1066.48	3932.96

CTA	SUB DESI	CRIPCION		PARCIAL	DEBE	HABER
4106	1 PROD.	TERMINADA OP	140 M.P			359.76
4106	2 PROD.	TERMINADA OP	140 M.O			43.00
4105	3 PROD.	TERMINADA OP	140 6.1			187.74
4106	t PROD.	TERMINADA OP	202 M.P			492.44
4106	2 PROD.	TERMINADA OP	202 M.O			35.88
4106	3 PROD.	TERMINADA OP	202 6.1			163.81
						•
4106	1 PROD.	TERMINADA OP	141 M.P			359.75
4106	2 PROD.	TERMINADA OP	141 M.O			43.02
4106	3 PROD.	TERMINADA OP	141 6.1			187.73
	•					•
4106	1 PROD.	TERMINADA OP	203 M.P			497.45
4106	2 PROD.	TERMINADA OF	203 M.O			35.54
4106	_3 PROD.	TERMINADA OF	203 G.I			151.19
9984	8 49			3	932.96	3932.96

CONTABILIZACION DE LA PRODUCCION TERMINADA VALUADA A COSTO
ESTIMADO

POLIZA DE DIARIO No.

4.9 VALUACION DE LAS SALIDAS DE PRODUCTO TERMINADO (COSTOS DE VENTAS) A COSTO ESTIMADO POLIZA DE DIARIO

APLICACION CONBTABLE

CTA SUB DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER	
5201 1 5000 LAPICES DE GRAFITO		117.09		
5201 2 0000 ESTUCHE DE 12 COLORES	No 1	1261.56		
5201 2 1000 ESTUCHE DE 12 COLORES	No 2	1282.63		
5201 2 2000 ESTUCHE DE 12 COLORES	No 3	1271.68		
1304 1 COSTO DE VENTAS				
22108 8 8000 SUMAS IGUALES		3932.96	3932.96	

CONTABILIZACION DE LAS SALIDAS DE PRODUCTO TERMINADO (COSTO
DE VENTAS) A COSTO ESTIMADO

POLIZA DE DIARIO No.

4.9 .- VALUACION DE LAS SALIDAS DE PRODUCTO TERMINADO (COSTO DE VENTAS) A COSTO ESTIMADO

CLAVE	DESCA	17010	N.	GRDEN DE PRODUCCION	UNIDADES	MANO MATERIA DE EASTOS S FRIMA DERA INDIRECTOS TO	TAL
15000	ERAFITO			19 7.0	1000	72,6 7,41 37,09 11	7.09
20000 21000 22000	ESTUCHES	DE COLORES DE COLORES DE COLORES	No. 2		1000 1000 1000	952.2 78.88 351.55 128	1.56 2.53 1.68
	5 8 5 1 0	TAL .			3000	2556,47 227,98 1029,4 781	5.67
	TOTA	L				2629.09 237.39 1066.49 393	2.56

4.18 DETERMINACION DEL COSTO FERL UNIQUECON DE LA PRODUCCIÓN A COSTO FERL VINIDACION DEL INVENTACIO FINAL DE PRODUCCIÓN EN PROCESO A COSTO FERL

	ELE-ENTES		Cenes X		110	CONCION OCC	tarcaineta	11-0	OF TANKENDER C	A - P-22240 W C0210	P.C.				
	151 COSTO	SEPARTMENTS		DANE MESCRIPTION	INV. INICIAL CA	1565 161. 763	SAO TETAL		SE VIEL ARONADOS	TOTAL A PERPATER	TOTAL SE CHIMICES	COSTO LINITARI	145615 144, 13 5144, 5,5, 0,666	SEEMINASS.	MEENAS MEENAS
													0.00	,	
	MATERIA PRIMA	PUNTILLA	27	25044 PUNTILLA EBAFITO	2.39	9.0		2.7							
	MANG BE CHEA EARSOS THOSESC.	PONTILLA	97 87	20044 PUNTILLA ENAFITO 20044 PUNTILLA SPAFITO	6,25 1,76	9.0		1.76	6.0						
	SIS-TOTAL	PINTILLA	. 2/	20044 FIRSTILLA SENTITO	1.70				0,0						***********
					4.34	6.6		4.34	0.0			15.5			9,69
										-					
	MATERIA PRIMA	PARTILLA	100	20044 PURTILLA GENTITO	9.00	3.3		3.34	0.2	3.3		60 2.3	9.275 84 6.45		
	PART DE CEPA	POSTILA	100	20041 PONTILLA GENETITO	0.00	2.1		2.10	0.0						
	CAPSOS INGISEC.	PERTILLA	100	20044 PURTILLA GRAFTIO	4.64	10.4		10.47	6.0						
	SUF-TOTAL				SESTALABLES STATE			eret.	***********					CANSEL CENTRAL SERVICE	***********
					0.00	15.7		15.91	0.0			15.	1 1.3		
	SUB-TOTAL PRATILLA	DE PARTIE			4,24	14.7	٠,	40.23	0.0	N 44.1		200	***	12.77	5 0.00
				•		1.5	1.0	** '		e de la compa		100			
										1800				1.7.	
	MATERIA PRIMA	PENTILLS	86	20031 PUNTILLA NEGRA	7.16	9.0		7.15							
	MANS DE CERA CAREOS INCIREC.	POSTELLA	64 83	20031 PUNTILLA NESSA 20031 PUNTILLA NESSA	0.7è 5.11	9.0		5.11							
	SUE-TOTAL	PORTLO		SAMPL LIMITET'S MERIN	2111		g A magazanari	2.11	E40011004441			19 £.			(.0) ELEVERABERS
,				•	17.03	0.0	6	11.63	1.0	13.0	is .	16.			
	50.04	, '					- 11 ju			100			J. 1415		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	ar green	14.					1.74		1. Ex. (1)	1 Table					
	MATERIA PRIMA	PINTILLA	101	20031 PUNTILLA NESPA	9.00	23,7		35.74	0.0	00 25.7	. I.	200 12.	9,91 92 - F-4		
	NAME OF STREET	PINTILLA	101	20031 PLATILLA NEDA	0.00	1,9		4.79							
	CAPSUS INDIREC.	PRITILIA	101	20031 PORTILLA RESPA	0.00	21.2		24.96	. 0,0	69 . 24.6	L 3.	105 E.	19 4.7	1 12.1	
	SUB-TOTAL				Angertal topological				********						EROFELFOTESTES
					9.60	65.5 45.5		15.55	0.0 0.0			Zì.	64 17.7 17.7		
	SUB-TOTAL PLATILLA	RESIA			13.03	R3.3	•	14.44	•.	49			17.7	1 69.9	1 3.33
		4.0	•						1974			100	Maria de la	9.61	,
	MATERIA PRIMA	POTTLE	89	20032 PONTILLA AZUL DE	T-ta	0.0		7.16			4 1.	16 £.	£ 0,0	0 7.1	0.04
1	SANG BE CEPA	PENTILLA	£4	20032 FUNTILLA AZUL ES	0.74	0,0		4.76							
	CARGOS INDIFET.	PONTILLA	. 64	20032 FLATILLA ALUL 03	5,11	6.4		5.11	FEFERENCES CALL			£19 ±.		*********	N. 2
	Jun-land.	. 1 - 1			13.42	5.5		13.62				15.			
		1000									ំព្រ		"		
		tal entit									4,41,41		4.7		
. :						1	3000	41.					9.5		
	MAND DE CORA	PLATILLA PLATILLA	102 102	20032 PUNTILLA AZIA. 39 20032 PUNTILLA AZIA. ER	0.00	23.7		33.74				000 11. 000 1.			
	CAPSOS INDISES.	PONTILLA	102	20032 PORTILLA ATUL DE		24.5		21.8				000 i.			
	SUE-TOTAL	2.1162	•••		*****			*****		a exemplantament					********
					90.00	62.3		45.3				71.			
	SUB-TOTAL PUNTILLA	AUL DECINO	100	Annual Control of the	13.63	65.5	i)	75.67		50 TE.	12	1	17.1	1.04	1 9.69
	4 , 1								15,54 %		of what			0.1	н .
	MATERIA PRIMA	PROTELLA	10	20033 PERTILLA POJA	7.14	6.0	w ·	7.2				610 S.	24 C.		
	MAND DE DORA	PUNTTELLA	70	20037 PUNTILLA EGRA	2,74	4.0		4.7					મ	6.1	4 3.53
	CAPELS INDIFEE.	PRATELLA .	**	20033 PUNTILLA FOJA	5.11	6.1		. 3, () Name	************				31 6.6		
	27.				************						• • • • .		an attendediti	CAN DESCRIPTION OF THE PERSON	terreterities.

4.10 DETERMINACION DEL COSTO FEAL VALUACION DE LA FRODUCCION A COSTO FEAL VALUACION DEL INVENTARIO FINAL DE PRODUCCION EN FROCESO A COSTO FEAL

	ELEMENTES .				,	WITHERT TOTAL THEFT	SEASTMETR 1	I M	AT LANGETTIME FA	LAGREDA # C	הוכז	Part.				
	DET COZIO	DEPARTAMENTO	PRODUCCION	CLAVE DESCRIFEION	INV. INICIAL C	ARSOS DEL MES	SUB TOTAL		SENTELABORADOS	TOTAL A PESEPATEA	e	TOTAL DE UN IBAGES	COSTO 1 CALITARIO S			egeng Sedesia (d
	MATERIA PRIMA MANG DE CERA CARSOS INDISEC.	FUNTILLA PUNTILLA PUNTILLA	87 87 87	20044 PUNTILLA GRAFITO 20044 PUNTILLA GRAFITO 20044 PUNTILLA GRAFITO	0.25 1.70	9.66 8.00 8.00		7.35 0.25 1.70	0.66 0.66		2.39 0.25 1.70	0.270	6.93	0.00 0.00 0.00	2.5° 9.55 1.70	6.69 6.66
	SUS-TOTAL		•		4.34	0.00		4,34	0.00	************	4.34		16.07	0.60	4.75	ê,ê;
	PATERIA PRIMA	PUNTELLA	100	20044 PINTILLA GRAFITG		2.34		3,34	9.26		3.34			0.279 e.79		9,80
:	MAND DE GOMA CARSOS INDIPEC. SUS-TGIAL	PONTELLA PONTELLA	100	20044 PUNTILLA GRAFITO 20044 PUNTILLA GRAFITO	0.00	2.10 10.41		2.10	0.00		2.10 10.47	1.69	10.47	9.57 2.22	1.57 7,54	(,0) (,0) (,0)
	SUB-TOTAL FENTILLA	SE SEMFITO			0.60 4.34	13.91 15.91		5.71	0.00		13.91 20.25		15.21	4.36		7.66 2.80
													* .			
	PATERIA PRIMA MANG DE CERA CANGOS INDÍFEC.	FINTILLA PINTILLA PINTILLA	89 69	20031 PUNTILLA NEGRA 20031 PUNTILLA NEGRA 20031 PUNTILLA NEGRA	7.16 6.74 5.61	9.00 9.00 9.00		7.10 0.76 3.11	0.00 0.00 0.00	1.1	7.15 0.76 3.11	9.210	6.54	9.00 0,00 0.00	0.3.0 7.10 9.75 5.11	6.60 9.69 0.60
	SUB-TOTAL	THEIR				0.00	************			-					79.21 29.21	
											10			0.510	2.190	
	MATERIA PRIMA SANG DE SERA CASSOS 14018EC.	PUNTILLA PUNTILLA PUNTILLA	101 101 101	20031 PINTILLA NEGRA 20031 PINTILLA NEGRA 20031 PINTILLA NEGRA	6.00 6.90 6.90	35.74 4.57 24.8a	2	3.74 4.99 4.86	0.00 0.00 0.00	(*) 114 m	15.74 4.79 24.86	3.990	1.04	9.65 1.35 5.71	26,44 7.64 18.15	0.66 6.66 6.34
	SUB-TOTAL SUB-TOTAL FERTILLA	ESA .	•		0.00 13.03	45.59 45.29	10 to 5, 4	15,59 15,62	0.69 0.09		13.57 78.62		21.55	17,71 17,71	47,25 69,51	0.09 7,13
															9.510	
	MATERIA PRIMA MAND DE STRA CARGOS INDIRES.	PUNTELLA: PUNTELLA: PUNTELLA	99 87 67	26632 PUNTILLA AZUL 03 20032 PUNTILLA AZUL 03 20032 PUNTILLA AZUL 03	7.16 0.76 5.11	0.00 0.00 0.00		7.16 0.76 3.11	0.99 6.00 0.00		7.16 0.76 5.11	19.0	0.54 t.31	9.00 9.00 9.00	7.1± 6.7± 8.21	6.69 6.69 5.55
	SG-TOTAL				17,03	0.00	1	3.03	0.00		13.02		15.69	0.59	12'-51	*.00
		14.0					100							0.616	2-150	
	MANO DE OBRA CARSOS INDÍFEC.	POSTILLA POSTILLA POSTILLA	102 102 102	20632 PUNTILLA AZUL DE 20632 PUNTILLA AZUL DE 20532 PUNTILLA AZUL DE	0.00 0.00 0.00	39.74 4.97 24.66	100	5.74 4.99 4.25	0.00 0.00 0.00		12.74 4.69 14.94	3.000	1.41	9.65 1.35 6.71	75.09 7.24 18.15	6.60 6.60 6.60
	SUB-TOTAL	17,774		-V	0.00	65.59	**********	3.51 3.42	0.00	-	13.59 76.62		21.60	17.71	47,63	4.40 (4.4)
	SUS-TOTAL POSTILLA	ATHL DESCRIPT			13.03	43.5F		T. 2.2	0.00		re.62			17.71	17.63	1.01
	PATERIA PRIMA MANG DE ERRA	PUNTILLA PUNTILLA	96 90	20033 PONTILLA ROJA 20033 PONTILLA ROJA	7.18 9.76 2.11	0.00 0.00 0.00		7.16 6.76 5.11	0.00 6.00 6.00	300	7.16 0.76 2.11	0.910	6.24	9.44	7.15 2.78 5.11	2.56 3.63 \$.03
	CAFECS INDIFEE.	PENTILLA .	96	20033 PUNTILLA PRIJA	CHARLEST CO.				*********	muna		4.614		%.»		C*A:

4.10 DETERMINACION DEL EDSTO REAL
VALUACION DE LA PRODUCCION D COSTO PEAL
VALUACION DEL INVENTAÇIO FINAL DE PRODUCCION EN MODESO A COSTO REAL

ELEMENTOS LEL COSTI	DEPARTAMENTO	OPSEN DE	CLAVE SESCRIPCION	tov. IntElAL	PANSAN DEL	500 TOTAL		TOTAL	TOTAL SE	costo	TERRITOR THE	15F057E P500.	INFORTE NE
					IES.		SEATELANGEARCS	A PROBSATEFA	UNIDADES		FINE F.P.	TERRIMAN	NEXT AS
				13.63	0.00	13.63	8.00	13.03		16.01			
											0.816	2.196	
PATERIA PEINA	PENTILLA	103	20033 PUNTILLA BOJA	0.00	35.74			35.74	3.04	0 11.91			
MAKE DE COMA	PUNTILLA	103	20033 PARTILLA ROZA	0.00	4.91								
CAPSOS INDIREC. SUB-TOTAL	PUNTILLA	163	20033 PUNTILLA REJA	0.00	24,84 ***********************************		6.60	24.84	3.00	8.21			0.60
July-10 IRC				9.60	65.21					21.10			
SUB-TOTAL PUNTIL	A EDIA			12.02	45.59	78.63	1.0	72.67			17.71		
MATERIA PRIMA	AUTIES	91	20034 PENTILLA CAFE ES	. 7.16	1.60	7.11	0.00	7.16	. 0.01	1.14	0.00	0.81 7.15	
HANG SE CORA	PLATILLA	91	20034 PUNTILLA CAFE CA	9.74	8.00								
CAPEUS INDIPEC.	PUTTILLA	91	20034 PUNTILLA CAFE CB	5.11	0.00	5.1	9,0	5.11		6.31	0.00	5.11	0.00
SUB-TOTAL						***************************************	***************************************	***************************************		-		***********	**********
				13.03	9.00	12.03	9.60	13.61		14.01	0.00	13.03	0.00
											0.816	2.190	
BATEFIA FRIMA	POSTILLA	104	20034 PUNTILLA CAFE DR	0.00	33.74						7.43	26.64	0.00
MAND SE DOM	PUNTILLA	194	20034 PINITILLA CAFE ED	0.00	4.99 24.84								
CARSOS INDIFFEC.	PINTILLA	104	20034 PUNTILLA CAFE DA	0.00	21.13 Willians and 1111		7.0	24.85	3.00	F.25			0.00
•				0.00	. 65,59					21,84			9.00
SUB-TOTAL PUNTSLI	A CAFE GASCURO			13.03	43.5	78.6	6.0	71.6	15、医疗证	100	17.71	60.91	0.00
												0.816	
SATERIA FRIMA	PINTILLA	12	20833 PUNTELLA VERSE O	7.16	0.00		0.0	7.11	6.61		+.00		
PANG DE CERA	PLATILLA	92	20035 PURTILLA VERSE D	0.74	0.00	0.7		0.74	0.81		4.N	0.76	0.00
CARSOS INDIREC.	PATITING	12	50022 MALITTY AESDE O	5.11	0.00	5.1	9.00	5.11	(€.8)				
SUB-TETAL				13.03	0.0		0.00			14.05		13.03	
									무슨 등 회	1. 14	0.916		
MANG DE COSA	PUNTILLA PUNTILLA	195	20035 PUNTILLA VERSE D 20035 PUNTILLA VERSE D	0.60	35.74 4.99							76.01 3.64	
CARSOS INDICEC.	PUNTELLA	195 185	20023 PORTELLA VERSE D	0.00	21.6								
SUS-TOTAL	10111221				-	*******	-			*******	**************	********	*********
				0.00	45.5H 45.5H					21.84			6.00
509-TOTAL PLATIL	A FERDE CHISCORD			12.02	63.31	74.34	1.0	78.42		2010 B	וכנו	60.91	0.00
							38 B					0.810	
MATERIA PRIMA	PINTILLA	73	20034 PUNTELLA AMARILL	7.16	0.00								
MANC DE DEFA	PINTILLA	42	20034 PUNTILLA AMARILL	6.76 5.11	9.00								
CAPSOS INCIDEE.	PUNTILLA	43	20036 PUNTILLA AMARILL	2.11			2201212222	241	0.11			5.11	(4.6
365-1916				13.03	0.00	13.4	0.6		na sistema	16.09			
						1.4		1 No. 1	3.14. 3		the ends	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
MITERIA SECSA	PINTILLA	104	20035 PURTILLA AMARILL	0.00	35.70	35.74	8.00	35.74	3.00	11.71	9.61		ů.÷)
PAND SE GERA	PATILLS	106	20136 PORTILLA AMPILL	6.00	4.99								
CMSGS INDIGIC.	PUTTILLA	106	TOOM PUNTILLS AMARILL	0.00	24.86	24.8	0.0	74.84		8.21	4.71	18.15	8,64
SUB-TOTAL	•		,	***************************************	45.51		***********	21100Amage24444		19112114		***********	
SUB-TOTAL PLATILI				13,03	45.51 65.59					21.54	17.71		0.10
SCHOOL SEASON	A MARKETT			13.45	. 63.21			70.02				27.71	8.44

ELEMENTOS		DEDEN SE													1.00		
SEL COSTO	SEPARTMENTO	PRODUCCION	CLAVE	MES OF IPC 1800	INV. INICIA		SAS TOTAL		TOTAL	TOTAL SE					IMMIE HE.	THEORY	
						HES		SE*ISLABORADES	a progratem	ZESAGINU		WITME	FIMAL P.	٠	TERMINALA	ne ne	
											•		11.00	- 4		10	
MATERIA PRIMA	POSTILLA	94	2003	7 PURTILLA AZUL CL	7.1		po 7.	14 0.	o 7.		0.810	3.5		0.00		is	2.61
PAND DE GRPA	PUNTILLA	44		7 PORTILLA AZIL CL	0.7			7a 0.	60 9.	146	0.E10	0,94		2.00	4.		0.60
CAPGOS INSIFEC.	PUNTILLA	94	2007	7 PLATILLA AZIL CL	5.1			11 0.			0.815			0.00	5.		0.60
513-101AL					***********		*************						-				COSCUER
					13.6	3 0.0	50 £2,	03 . ♦₄	12.0	33		16.01		0.00	13.	62	6.00
												100	* 17.7				
MATERIA PRIMA	F195711.1.A	107	****	7 PURTILLA ATUL EL	0.0	0 35.	14 32.	74 D.	eo 15.º		3,000	11.5		0.810 7.45	Z.1 25.		
MANS DE CESA	POSTILLA	107		7 PORTICLE ACIA CL	0.0			74 D.			1.000			1.35	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		0.00
CAPAGE INDIREC.	PONTILLA	197		7 PORTILLA AZUL EL	0.0						1.000			6.71	12.		9.60
SUP-TOTAL		•	•		**********							*****		-			Sernana
					0.0	e 15.						21,6		17.71	47.	5 6	0.66
SUS-TOTAL PURITILE	A AZIR. CLASO				13.0	3 43.5	59 75,	42 · 0.	00 78.	2		100	A . 3	17.71	59.	¶ -:`.	0.00
																- 1 to	
													1.50	. i.	0.5		
MATERIA PRIMA	PLATILLA	75		POSTELLA VIOLEN	7.1			.16 0.			0.310			0.00	7.		0.04
MANG DE COMA EARGOS INDIREC.	PUNTILLA	45 45		GOLETY ALITHM S COLETY ALITHM S	6.7 5.1			7à 0. 11 0.			0.819			0.00			0.00
SUS-TOTAL	PORTIGIA	*5	2003	& MINISTER ATTENDED	2.1						0.418	4.3		0.00			77.9
					13.0	3 0.	00 13	03 . 0.	60 13.	3		15.0		0.00	13.		0.00
						•										70.0	
													1 40	0.210	2.1	50	
MATERIA FALMA	PUNTILLA	108		a pattle via.cs	0.0			.74 6.			. X.000			7.45			6.00
MANG SE CERA	PUNTILLA	168		PLATICLA VIOL.OR	0.0			39 0.			2.000			1,35			9.00
CARGES INDIREC.	PUNTILLA	108	2002	B PLATILLA VIZLA	0.0						3.000			6.71	18.	15	0.00
SUE-TOTAL					9.0							21.6		17.71	47.	******	0.00
SCE-TOTAL PORTILL	A MINISTA COMPA	n			13.0				W 71.			44.6		17.71			0.00
		•								_			200				
										S. 13.1	- 5	: 1 f f .			0.5	10	
NATERIA PRIMA	PURITILLA	96	2003	7 PLATILLA MELIGIA	7.1	. 0.	DO 7.	.15 0.	66 7.	14	0.810	8.0		0.00			0.00
MAND DE CORA	PLUTILLA	96		9 PLATILLA HELIUTE	9.7			76 e.			018.0			0.00		76	0.00
CAMPOS INCIPEC.	PENTILLA	75	2003	POTILLA HELIGIA	5.1			.11 e.			0.810			0.00			6.00
SUB-TOTAL					STATESTAL STATES						11	-					PROPERTY.
					13.0	1 0.	00 13	.c3 e.				16.0		0.00	- 13.	92	9.60
												200	بہتر ک	0.818	2.1		:16.19
MATERIA PRIMA	ALLITICIS	109	2007	O PLATILLA MELTOTA	6.0	a 15.	74 35	.74 3.	eo 13.	74	3,000	11.2		7.43			5.00
PANO DE CESA	PLATILLA	109		PARTILLA HELIOTA	0.0			49 0.			3.000			1.33			3,60
CARSOS INCIDEC.	PLATILLA	107		P FLATFILLA MELITER	6.0	0 24.	86 24	25 0.	60 24.	ü	3.060			6.71			9.00
5/2-TOTAL		•••	•		**********										********		*******
					0.0							21.5	•	17.71	47.	PØ ::	3.19
SUB-TOTAL PROTILE	A HELIOTROPO				13.0	J 65.	59 78	.62 0.	60 TE.	12				17.71	£0.	11	1.00
												*.	1. 1.		1 1/1.	100	60.00
MATERIA PRIMA		93		O FUNTILLA RAFICES	7.1	. 0.		.16 0.	GD 7.		6.815	1.1		0.00	0.6		0.00
MATERIA PRIMA	PUNTILLA PLATILLA	97		O PUNTILLA NAS.COS O PUNTILLA NAS.COS	0.7			.74 0.			0.613			6.00		75	4.42
CARGOS TRATPEC.	POSTELLA	97		O FUNTILLA DARLOSS	2.1			.11 0.			0.816			0.00		ii	2.10
SUS-TOTAL	I SALICEM	"	200-	- 1415-0					4								
					13.0	3 0.	69 17	.03 0.	66 13.	23		16.0		0.00	. 13.	25	0.00
																100	
															2.1	44	

4.10 DETERFINACIÓN DEL COSTO BENA. VALUACIÓN DE LA PRODUCCIÓN 4 COSTO REAL VALUACIÓN DEL INVENTACIÓN FINAL DE PRODUCCIÓN EN FRACESO A CÓSTO REAL

ELEMENTOS		OFFER DE		1~				ar canadani	2.00							
BEL COSTO	DEPARTA ENTO	PASSACETER	CLAVE RESCRIPCION	INV. INICIAL CARE	25 MI. 455	529 TOTA	L.	SENIELANGEARG	6	TOTAL A PEOPRATEAR	TETAL DE DEIDANES			PERSONAL P.P.	INFCATE FFEET. TERMINADA	erene de Marke
MATERIA PRIM	PINTILLA	110	20040 PERTILLS MAR. 295	0.00	23.76		23.74	Đ,	.03	35.74		3.060		9.45	26.97	
MAND DE CASA	PENTILLA	110	20040 PINTILLA MARLOSS	0.00	4.91		4,79		.₩	4,99		3.00	1.44	1.35	2.44	
CAFFOS INDIFEC. Sub-Total	PLATILLA	110	20040 PLATFILLA #48.0ES	0.00	74.85		24.84		.30	26.16		3.000	. e.29	6.71	12.15	4,4)
202-JUNE				0.00	45.59		63.56		.00	43.59			21.85	17.71	47.22	
SON-TOTAL PONTELLS	MARANJA CESCIS	20		12.03	45.51		75.62		.09	79.42			******	17,71	46.71	6.69
PATERIA PRIMA	PERTELLA	99	2004) PUNTILLA VERICLA	7.16			7.14		.66				0.34		9.316	
MAND BE ONA	PUNTILLA	70 92	2004) PUNTILLA VERICLA	0.74	0.00		0.74		.00	7.14 9.74		6.910 6.910	9,54	0.00	7.16 6.76	
CAPSOS INDIPEZ.	PENTALLA	95	2004) PURTILLA VER.CLA	5.11	9.00		5.11		.00	5.11		0.810		0.00	11.2	0.00
505-T0TAL				***************************************			144	721		-			-	-	ereptions/from	************
				11.03	0.00		13.03	•	.00	13-03		9	14.09	6.00	13.63	e.(+
										1. J. 1885.				6.810	2.199	
MATERIA PRIMA	PLATILLA	111	2004: PINTILLA VERICLA	0.00	35.74		35,74		.10	35.74	1.17	3,000	11.41	7.43	74.69	6.66
MANG DE GREA	PURTILLA	111	20341 FUNTILLA VER.CLA	4,60	4,19		. : 4,99		.00	4.19		3.000	Lita	:.75	3.64	0.00
CAGGES THOUSEC.	PONTILLA	111	2004) PUNTILLA VERJOLA	0.00	24.84	-	24.54	O.	.00	24.56		2.000	1.29	£.71	19.45	0.6
SUB-TOTAL				6.00	43.59		43.59			43.59	ş tereğiği.	114	21.54	17.71	47.32	1.65
SUB-TOTAL FUNTILLE	VERDE CLASS			13.23	65.59		71.62		.30	78.62	< 1.3			17,71	60.91	0.00
							1			1000		100			e.£1#	
MATERIA PRIMA MAND EN GERA	PATILLA	99	20042 PUNTILLA ROSA 20042 PUNTILLA ROSA	7.25 9.71	0.00		7.23		.00	7.25 0.79		0.810	8.93	0.80	7.25	0.00
CAPESS INDIPEC.	PUNTTLLA	99 99	20042 PUNTILLA ROSA	5.17	2.00		5.17			3.17			6.41	0.00	5.17	9.00
SUS-TOTAL	, mai tren	,,		trillianilianist	بران برانس		*******	***********		*******		•••••	*****	*******	**************	cuttinuthu
				13.23	0.00		13.23		.00	15.23	100	4.	14.33	6.60	13.23	. 6.69
							1				100		(1) Art			
									: :	199	10 mil			9,510	7,190	
MATERIA FRIMA	PUNTILLA	117	20042 PINTILLA ROSA	0.00	35.74		33.74		ir	25,74		2000	11.91	7,45	26.69	0.00
M440 DE GERA	PLETILLA	112	20042 PERTILLA RESA	0.00	24.83		9,03 24,83		.00	5.63		3.000 3.560	1.4	1.34	3,69	0.90
CATEGS INDIREC.	PORTILLA	112	20042 PUNTILLA ROSA	90,0		RECEPTED		Mark Street		74.83			1.22	6.70		4).0
				0.60	45.42		45.42		.00	45.42	100		21.97	17.72	47.90	0.69
SUB-TOTAL PORTILLA	PREA			13.23	62.42		71,55			79.65		17.		17.72	61.13	6.00
TOTAL FUNTILLA				150.90	892.02		943,92		₩.	143,12				216,62	747.10	0.60
								1.16.15			300	33.	116.5	4,000	1.000	
MATERIA PRIMA	SORR, DE FILE	019	SOCIE BURRALOP DE HALE	12.40	0.00		12.44			12.40		5.006	2.48	1.12	2.45	6.00
MAKE DE CORA	SCHRIFE HELE	217	SCOIZ BERTANGE DE HULE	6.20	0.00		5.20		.64	6.29		5.000	1.74	4,46	1.74	0.34
CARSES INDIFEE.	BOSR.DE HOLE	617	SOURCE PERMANDER DE HARE	30.45	6.00		30.45		.00	30.45	ere i sa y	5.000	4,13	24.52	£.13	t.cc.
SVE-TRIAL				41.23	0.00		47.25			47.25			4.25	17.40	9.25	0.60
				11123	****							C_{i}				
							- 2					20.5	-252	5-990	0.600	
MATERIA PEIMA MANG DE GRAA	BARRINE HALE BARRINE WAT	20 20	50012 BOFRADOR DE HILE 50012 KINADOR DE HILE	0.00 0.00	2.34	- 1	2.34	0.	*	2.34 0.29		5.606 5.666	9.01	2.34 9.29	0.00	9.09
TANG DE COMA CARSOS INCIPED.	5078.35 HAZ	20 20	SOUTH REPARENT OF MILE	0.00	0.43	1.	0.43	0.		0.43		5.000	0.13	0.43	6.00	2,49
SUB-TOTAL		••		***********		errettan	******	**************************************	ia.	entrementers.	. Kari		******	***********	********	**************
	_			9.00	3,24		3,26			3.28			9.05	3.25	£.03	9.40
tery foliated by	MILE			47.25	3.2£		57.51			22.51		70		12.66	1.65	4.30

4.10 RETERMENACION DEL COSTO PERL.

VALUACION DE LA PRODUCCION À COSTO PERL.

VALUACION DEL INVENTARIO FINAL DE PRODUCCION DE PROCESO À COSTO PERL.

RESIDE		DEDEN DE								18.00			
DEL COSTO	DEPARTMENTO		ELANE RESCRIPCION	INV. INICIAL CAR	FOS GEL S MES	UB TOTAL	SDIELARDAGE	TOTAL A PROSENTENT	TOTAL SE UNIDAMES		IMPORTE INV.	INFORTE PECS. PERRIMOR	Heres r
PATERIA PRIMA	CASSULLES GPS	49	SOLOS CASQUILLO DE CRO	13.50	0.60	32.50	0.66	13.50	5.60	4.20	26.89	1.7X e.73	
MANC DE COSA	CASSUTLLO 050	49	SOLOS CASQUILLO DE ONO	5.73	6.00	5.75						1,15	
CAPECS INCIDED.	CASSULLE 0 040	49	SOIGE CASSUILLD SE GRO	25,05	0.00	25.05	0.66			5.01	29.64	5.01	
SUS-TOTAL				*************		teren menter	***************************************	-		enterna		*********	E318181111111
			*	64.39	0.00	£4.36	0.60	44.3		17.96	11.4	12.95	C.63
								1 1 1			5,640	0.00	
MATERIA FEIRA	CA5001L12 DFD	50	SOIOS CASPUILLO DE CRO	0.00	4.83	4.83	9,50				4,93	0.00	
MAND DE CARA	CASQUILLS C49	50	SOLOS CASBULLE DE ORO	9.00	4.48	4.42						9.00	
CARROS INDIREC. SUB-TOTAL	EASOUILLO GPO	50	SOICE CASSULLS DE DRO	0.00	3.74	3.74	0.00	7.3	3.000		1.74	6.46	0.00
TOTAL CASSLILLO				0.00 65.29	13.65	13.05				2.41	13.05	0,06	0.00
					13.42			77.33				:2.65	0.00
TOTAL SEPTELANCAS	025			274.45	814*22	1993.75	9.00	1093.70			323,47	769,Et	0.60
								100	1.00		9.000	0.324	
-t.Este balbb	MEDEL AGO	150	GRAFITO MEDELAGO	16.15	9.00	24-24					6.43	10.10	
MANG DE CERA	ROSELAGO	150	. GRAFITO PODELABO	1.40	8.00	1.48						1,45	
C4RSOS INDIVEC. SUB-TOTAL	MODELAGE	150	SEAFITO NUMERADO	6.60	6.00	6.60 EASTERFEE	8.00	\$.60 E20042224444	0.324		4.4	6.50	
				74.74	0.00	24.24	0.00	24.20		74.31	0.53	24.24	9.0)
									. 11	*	0.374	č.47 <u>6</u>	
MATERIA FRIMA	MODEL 450	200	SAAFITO MODELADO	0.00	40.54	10.94	4,53	45.77	1,000	45.77	14.63	30,54	
MANG DE CERA	MODELAGO	200	SAAFITO MODELARO	0.00	0.47	0.47					\$.79	1.00	
CARSOS INDIDEC.	MESELACE	200	STAFTED PODELADO	0.60	2.84	3.84	9.34		1.68		4.27	6.91	
SUB-TOTAL				0.00	45.45	45.45		**************************************		61.40		**************************************	0.07
SUB-TOTAL GRAFITS	IS MODELADOS			24.24	45.43	67.67				.,	14.59	65.75	
						4.0	a deren	State of	1 -		6,000	3,812	
MATERIA PRIMA	*COTLAGO	151	COLORES MODELAGOS No.1	194.09	0.00	. 194.09	9.00				0.00	194.09	9.00
路板 狂 旗和	MOCEL AEO	151	ECHURES MODELADOS No.1	17.93	0.00	17.53	0.00				7.00	17.53	
CARSOS INDIFEC. SUB-TOTAL	METELANS	151	COLORES MOSELADOS No. 1	. 77.32 ••••••••	4.00	77.33	0.00	79,32	3,992	20.35	2.00	79.32	6.60
200 10175				291.24	0.60	291.24	0.00			74.53		291.24	0.60
									31.4x.	100	3,452	£.10£	
MATERIA PRIMA	MODELADO	201	COLORES MODELAGOS No.1	0.00	491.25	471.25					292.47	421.21	0.00
MANU DE 250A	403E.433	201	COLDEES MODELADOS No. 1	0.00	10.71	10.51	17.62				1,25	1.1	
CAGSOS INDIREC. SUB-TOTAL	*CHELANS	201	COLORES MODELANOS No.1	0.00	62.78	E.A	43.65	155.24	12.000	12.49	59.54	165.30	9,07
SA-TOTAL COLORES	W-177 157F 44 4			0.00 291,24	564,94 564,94	544.74 856.16	243.71	648.45 1017.51		67.39	262.27 262.27	54e.38 637.62	9.00
SAFTUIRE LIKERES	HUNCLESS NV.I			271.12	201.71	1.0.10	1-1.11	1977.51			1.0	#1/.62	
						1.0					6.60	1.27	: " : : - : - : - : - : -
MIERIA FFIRA	F0551.430	152	COLGRES MODELARCS No. 2	174.09	0.00	let ve					0.00	154.67	1.60
SEND DE CHES	POCELACO	152	COLORES MODELANDS No.2	17.53	₽. 04	17.53	4.40	17.E	3.642	4.55	4,-)	17.63	ē.39

4.10 RETERMINACION DEL COSTO REAL VALUACIÓN DE LA PRODUCCIÓN A COSTO REAL VALUACIÓN DEL INVENTATIO FINAL DE PRODUCCIÓN EN FRANCESO A COSTO FEAL

	ELPOITES SEL CESTO	DEPARTAMENTO	FFORMETICAL	G.A-E	DESCRIPC; ON	INV. INICIAL I	CAP SOST DEL MES	531	D TOTAL	SENIELAIS		FOTA		TOTAL SE			I FORTE INT.	IMPORTE PEDD.	INSTATE MEMO	HE
	CARSOS INDIREC.	NOTELAND	152	COLESE	5 MODELADOS No.2	79,32	0.00		75.32		2.30		79.32		3.672	79.35	0.00	79.	12	2,90
	SEP-TOTAL					291.24	0.00		251.24	******	4.97 ·	*******	291.24			74.63	9.60	######################################	4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	9.00
																5. •	1,642	ē.1	u.	
	MATERIA PRIMA	MODELAND	202	COLORE	S HOSELANDS No.2	9,00	671.25		491.25		133.63		624.25		12.000	52.02	202,47	421.		9.50
	MAKED DE CERA	REDELAND	202		S MODELANOS No. 7	6.00	1.11		9.69		17.62		24.51		12.000	2.21	8.49			0.00
	CAPSOS 1501552.	HODELAND	262	COLORE	S MODELADOS No.2	0.00	51.16		51.15		93.66		144.24		17.000	12.02	46.75	17.		4.47
	SUE-TOTAL					***************************************			***********	*******		*****						***************		
	SUB-TOTAL COLORES IN					0.00 291.25	551.33 531.33		551.37 542.56		247,71		795.03 1566.27			14.25	257.85			0.65
	anautolet corpes u	INTEREST MO. 2				M1.24	231.24	ŧ	242.58		2-3.71		1766.27				23/.82	. 625.		7.0
																	0.000	3.8	12	
	MATERIA PRIMA	MEDELADO	122	COLORE	E.CR 2064_ISCH 2	194.10	9.00	٠	194.10		9.00		194.16		2.092	49,47	0.00			0.00
	HANG BE GERA	MEDELASG	153		S MODELADOS No.3	17.82	0.00		17.82		9.60		17.82		3.592	4.58	6.49			0.00
	tasses indicat.	HODELASS	122	COLOGE	5 MCDELABOS No.3	77.32	9,00		79.32	marros	0.05		79,32		3.892	20.35	0.60	77.		6.66
	SUB-TOTAL					291.24	0.00		291.24	manen	0.00	иши	291.24			74.63	0.00	271.		0.00
													- 1							
	SATERIA PRIMA	MODELAZO	293	CO-000	S PERFELANCE No. 3	0.00	491.2		491.25		123.03		624.29		17.000	52.02	3.692 202.47			6.00
	PANG DE DISA	MODELAGO	203		S PODELAROS No.3	6.50	10.7		10.71	12.1	17-42		28.53		12,000	2.39	9.23			0.00
	CARROS POSIEE.	PERFEREN	203	£3,085	5,ol £059,1900# E	0.00	62.7	1. '	42.78	10 ×	93.05		155.64		12.000		20.22	165.		6.16
	SUE-TOTAL					0.00	14.14		54.94	*****	243.73	Letters	NH.67			a7.39	147.23	41444111111111111111111111111111111111		2.69
	SEM-TOTAL COLSEES IN	T AM SOUR EAST				291.24	564.54		E36.15	11.2	243.73		1077.71			87.37	247.29	937.		0.09
	TOTAL SCIELAGO					897.95	1726.63		Z624.41		7-7.10	. 5	2371.71				802.30			9.40
							·		100		n viji			1.1			0.000	9.3		
	PATERIA PRIMA	PENTISA	167	CALLET	OS PENTADOS	21.66	0.9		21.64	100	6.00	1.0	21.66		0.331	66.06				6.60
	HANG BE DEGA	FINTER	197		OS PINTADOS	1.99	0.0		1.53	100	2.00		1.98		0.331	3.14	9.42			9.00
	CARSOS INDIREC.	FINISH	167		OS PINTADOS	1.30	0.0		9.30	15.00	5.60		9.30		0.351	25.54	0.00			9.00
	593-1014L					*************			************	E2347244		1001111	-	A se				*************		
						32.34	0.0	•	32.34	- 1. Tu	6.60	1.8	12.34			72.14	0.00	17.	34	6.63
											2.6		13.4		i (
								1							20	V 4	0.331			
	MATERIA FRIMA	FINTORA	299		OS PINTADOS .	0.50	12.8		12.60	27-2	47.10	100	59.98	. 31-	1.000	39.18	21.02			0.00
	MANG DE DERA CASEDE INGISES.	PINTURA PINTURA	200 200		US PINTADOS ·	0.00	1.3		1.36	40.00	3.14		19.46		1.000	19.46	1.50			9.00
	SEE-TOTAL	PIRIDOR	200	206.11	ES PERFRACE	*************	*************		************		******	*******		(n	1.000		THE STREET	**********	*******	*****
						0.00	15.1		18.17	3,35	65.75		83.94			83.94				0.00
	SAS-TOTAL ESAFITOS	PINTADGS				32.34	19.1	٠.	59.53		65.75		115.23	100		35.61	27.44	₹4.	E1	0.09
	e francisco														A	35.5	0.000			
	BATERIA PRIMA	PINTER	148		1. OF EDGATALS 2	253.66	4.9		253.00	Jan 1990	0.06		253.00		4.216	e3.41	9.00			5.00
	HAND DE ESSA	PINTER	168		S FINTANCS No.1	23.62	0.00		23.62	100	4.00		75.82	3, 1.	4.216	5.65	6.03			9.99
-	CARSOS INSTREC.	PINTURA	144	COLORE	5 PINTAGES No.1	111.72	0.0		111.72	maru	9.60	*******	111.72		4.231	25.50		111.		9.60
	SA-TETAL					281.54	0.0		383.54		6,63		39,54	1.0	. Tr	97.15				0.00
	4				-								·				10.0	4 1 2 2 2 2 2		

4.10 GETERMINACION DEL COSTO REAL MALINCIDO DE LA FEGRACION A COSTO GEAL MALINCIDO DEL INVENTACIO FINAL DE PADDICCION EN POXESO A COSTO SEAL

ELPENTE		SEBEN DE													
BEL COSTG	SEPARTMENTO	PRODUCCION	CLAVE DESCRIPCION	IW. IXICIAL CAS		SUB TOTAL		TOTAL	TOTAL BE		CGSTQ		IMETE HE.	INGITE	PΕ
					MES		SERIELANG AS IS	A PROMINTERS	UNIDADES			FINE P.F.	TERRIMEN	55.50	
MATERIA PRIMA	PINTURA PINTURA	291	COLORES PINTADOS No.1	0.00	123.45					.000	41.43				6.32
MANS DE SERA CARSOS INDIRES.	PINTURA	201 201	COLORES PINTAGES No.1	0.00	13.02 37.89	13.62	37.11 184.42			600.3	4,18				0.00
SUB-TOTAL	LINION	en e	CLUMES PINIAGOS RC.1	0.00	27.87		194.82	722.51	12		18.54			*****	0.90
100-101A				0.79	174.54		E7'-47				14.33		454.57		0.00
SER-TOTAL COLORES	PINTANIS MILI			202.56	174.56						*****	223.41	1642.11		9.99
									•						****
										-		0.000	4.21		
NATES IN PRIMA	PINTURA	167	COLGRES PUNTADOS No.2	253.00	0.00	253.00	3.05	253.00		i	40.31				0.00
MAKE DE TERA	PIKTISA	169	COLORES PINTADOS No.2	23.62	0.60		4.00	23,87		.210	5.45				0.00
CARSOS INDIFEC.	FIXTURA	169	COLORES PINTABOS No. Z	111,72	0.00	111,72	0.00	111.73		.215	24.50	0.09			6.60
SUS-TOTAL					**********	***************************************	**********	************			*******			min	
				322,54	6.00	386.54	9.60	388,54	i		72.16	0.60	334.54	1	0.06
						•									
												4.214			
MATERIA PRIMA MAMO DE CECA	PINTURA PINTURA	202 202	COLORES PINTAGOS No.2 COLORES PINTADOS No.2	0,00 9,00	123.63 16.28					.000	4,34				0.00
CANGERS INDIREC.	PINTUNA	202	COLORES PENTAGOS No.2	0.00	47.34					2.800	15.63				0.00
SUB-TOTAL	FINIDAM	102	COLUMNIA FININGS WILL	*************			***************************************						************	tetent	
ALS TOTAL				0.00	187.29		828,42				\$1,64				6.00
EUR-TOTAL COLOSES	PINTANG MI 2			398.54	187.29					. •		334.53	1047.23		0.00
															••••
												0.026			
"ATERIA PRIMA	PINTURA	176	COLCRES PINTADOS 40.3	257.44	0.00					.217	548				0.50
MANU DE CUIA	FIFTUEA	170	COLOSES PINTADOS Ma.3	23.63	0.00					.217	3.63				0.00
CAMECE INSTREC.	PINTUSA	170	COLORES PINTADOS 40.3	111.74	0.00		6.00	111.74	•	.217	24.50		111.70	********	0.49
208-10 IAC				361.23	9.00				1		72.13				6.00
															450
													1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
	POTERA	***	COLORES PINTANOS No.3		123.65	123.45	413.91			.000		4.217 259.83			
MATERIA PRIMA		293 203	COLUMES PINIAGOS NO.3	0.00 0.00	13.02					1.000	41.43				0.00
MANG DE OBRA CAMBON INCIREC.	PINTURA PINTURA	203	COLORES PINIANOS NO.3	0.00	37.29		194.63			1.000	4.18				9.00
SUB-TOTAL	PERISPA	203	CALMES FININGS W.3	0.00	77.55 12.574 12.68		154.67	MANAGEMENTS TATE			18.34		104.77	-	7.00
				0,00	174.56		837.43				84.33	335.70	6S4.47		0.07
SUB-TOTAL COLUMNS	PINTADOS NO.3			364.53	174.56		837.63					355.70			6,00
TOTAL PINTURA				1177.75	534.84	1757.55	2541.41	4321.70	Ŀ			1097.63	1224.34		2.00
												0.000	0.371		
MATERIA PRIMA	ACABADO	142	GRAFITOS NAPCADOS	22.65	0.00					.376	69.00				0.00
MAND THE DERIG	ACABAGG	142	SEAFITOS MAPCADOS	2.49	2.00					.378	4.51				0.00
CAPEDS INDIFET.	#CABADO	:42	ERAFITOS MACABOS	11.50	0.00					7.275	21-75				0.63
SUS-TOTAL					*********		********	HOW STREET			*******		******	*********	
				37.03	0.00	37.03	9.00	37.0			97.96	0.00	37.61		0.00
											5	\$.37ē	9,672		
MATERIA PRIPA	ACASASO	200	CHAPTES PARENTS	0.00	2.38	2,58	69.11	71.7	5 10 10	.000	71.75				0.00
MAND DE SEPA	ACA3462	260	STAFFES PARCAGES	0.00	1.34					.000	8.63				6.00
CAPSES PROFEE.	6546424	200	GRAFITGE MATCAGES	-, 1.00	5.30					.000	38.27				6.00
5.2-107A				mana a			*********	*******	. 201			*****************	************		

0.00

4.16 RETERMINACION DEL COSTO REAL
VALUACION DE LA PRODUCCIÓN A COSTO REAL
VALUACION DEL INVENTARIO FINAL ES PREDUCCIÓN EN PERCESO - COSTO REAL
VALUACION DEL INVENTARIO FINAL ES PREDUCCIÓN EN PERCESO - COSTO REAL

ELECTION .		CRBEN DE											4.1		
BEL C0510	LEPARTAMENTO	PREDICCION	DLAVE WEST	ipcig#	INV. INICIAL		SIR TOTAL		TOTAL	TOTAL DE	DET2		INCOME PAGE.	PARTE OF	
						MES		SENIEL AGGE ADOS		UNITACES		FIRE P.F.	TERRINAN.	155045	21
					0.00						118.54		71.5		1.00
SUB-TOTAL BEAFITO	MARCADOS				37.03	5.42	40.45	109.52	155.97			14.46	111.6		e.ee .
			1.5	200								1.000	4.54		
MATERIA FFINA	ACAHADO	143	COLUFES MARCE	M2 En 1	272.46	0.60	272.4	1.00	272.46	4,541	60.00				6.69
MANO DE CHIA	ACASADO	143	COLORES MACO		21.17		21.4								é. 06
CASSOS INDIFFE.	AEASAED	162	COLURES MALE		162.56		142.5				11-2i				0.00 0.00
SUB-TOTAL	ACADAGO .	142	COLUMN TARRES			********	1472	4894744444	142.39	*.3*1	37-30			*******	
and the same					444.73		444.9				97.95				C.v.
									100						٠.
												4,541	7.45		
PATERIA PRIMA	ACABARG	201	COLDRES MARCA		0.00			732.72	72.7				455.4		1.09
MAND DE DERA	ESPEAJA.	201	COLDIES MACCA		9.99		4.7						37.7		6.99
CASEDS INSTREC.	AEA: NGO	201	COLORES HARCA		0.00		17.5			12.000			17:.2		0.0
SUB-TOTAL					8.04		74.2	1,045,11	1,047,37		#2070000				6.66 - 66
SEN-TOTAL COLUMN	MARCASAL OR S				444.73		467.11				27.44	404.87	1107.5		0.65
220-101-0	- mary				******										
												0.000	4,34		
PATERTA PETPA	ADABASS.	144	COLONES MARCA	XX No.2	272.46	0.00	272.4	6.00	272.44	4.541	49.66				6.09
MANO SE CESA	ACABREG	144	COLDRES MARCA	305 No.2	29.97	0.00	25.57	0.90	21.47	. 4,541	ė.ti	0.98	25.5		0.39
CAPECE INDIEEC.	ACABAS3	144	COLORES INACA	305 Ro.2	142.50	0.00	112.5	9.00	142,56	4.541	31.33	0.93	140.5		0.00
SER-TOTAL						**********	**********	11111111111111111	TATTOTAL STATES				**********	*******	
					444.73	5.00	\$44,97	0.00	444,93		47.4E	4.07	844,7		6.4.
1.0														1.1	
												4,541	7.45		
MATERIA PEINA	ACASA50	202	COLDES MARCA	-a	0.00	9,62	7.5	2 722.72	742.54	17.006	61.8		421.5		0.40
MANU DE COMA	ACASADO	202	COLORES PARCA		6.00				44.67				41.4		6.60
CAPRIS POINTE.	ACABASS .	202	COLDRES MARCA		0.00	37,50	37.5	2.7.11	294.6E	12.000	24.2	111.49	187.1	(e.40 .
SUB-TOTAL							***************************************	**********	-		******	****	******	**********	
					0.00		56.47				91.55				3.66
SUB-TOTAL COLORES	MATCARDS AC.2				444.93	54.43	501.34	1047.29	1346.75			417.71	1131.0		6.03
													4,54		
MATERIA PRIMA	ACA2430	145	COLDRES MARCA	W 44 7	272,40	6.00	272.4	0.00	272.40	4,54	40.00	6.690 6.90			0.50
MANG DE GORA	ACABASI ACABASI	145	COLOSES MARCH		27.97										9.60
CARECS INDIREC.	ACAEADO	145	COLOFES MARCA		147.40										4.66
SUB-TOTAL	MORENES	1-2				**********	*********	**************	*********				***********	*********	
					444,53	0.00	4H.E	6.60	44.5		97.7	6.90	444.5		0.29
													_		
												4.546			
HATEPIA PRIMA	ACAZASS	202	COLCRES MARCA		6.00										0.05
MANG DE CERA	ACABADE	203	COLNES EMCA		0.00		19.5						37.7 172		9.66 6.6 3
CARSES INDIREC.	Megaja	203	COLOFES PAPEA		9.00 ***********************************			234.01	275.60	12.000		164.27			
51/6-TOTAL					0.0		74.2			100	ē₹,11		e±4.7		2.64
559-707A, COLORES	91271635 NO T				444.53						£-,41	494.54	1179.5		2.69
TOTAL ACABASS	W Tables 4019				1371.72							1271.23			0.05
INITE PERSON												*******			
5									1 To 1 To 1						

ALLO BETERMINATION DEL COSTO BEAL MACINATION DE LA PACINACION EN TROCESO À COSTO PEAL MALIACION DEL INVENTARIO FINAL DE PEGANACION EN PROCESO À COSTO PEAL

ELEMENTES DEL COSTO	DEPARTMENTS	FFERENCE COM	CLAVE	RESCRIPCION	IN. THICIR. CARS	es es.	SUB TO	TAL.			727FL	TOTAL TE		CESTO	INFERTE LAV.	INSCRIE FACE.	LOFERTE I	SE.
						HES			SÉP JELAI		A PECASATEAD	WIRNE		MITALIE	FIGE P.F.	TERMINADA	HEFFAS	Τ.
MATERIA FRIMA	ENGAGLE	1.76		OS EMPACADOS	29.78	0.0		24.15		5.C	29.92		6.405	74.02				9.69
MANA DE CIGA CAMBES ENDIRET.	EPFARE	:79 :23		OS EMPACADOS OS Empacados	3.50 15.64	0.0		3.53		3.64 3.66	3.50		0.405 0.405	8.24 34.42	6.00			9.00
DE-ICAL	EFF ASSIE	129	Par I	OR ESPERANCE	12.04	0.0		12,50	******		15.64		9,463			13.94		0.00
205-17.4T					47.20	0.0		45.20	******	7.65	49.20			121.45	0.00			2.60
					41.25	0.0	•	17.20		7.62	47.44			121.90	0.00	41.21		
															9, 405			
MATERIA TRIMA	EMAZE	200		OS ENPACADOS	0.50	7.4		7.92		±7-Z1	-75.23		1.600	75.23	30,47			4.00
MAND DE DEPA	EMAGLE	200		OS EMPACANOS	0.00	0.6		9.44		7.65	1.32		1.000	E.12				0.6
CARGOS INDIREZ. ELB-TOTAL	EMPAQUE	209	SPRE []	THE EMPLEATOR	0.00	1.0		1,63	*****	23.55	34.55		1.000	36,89	14,44	19.15 ************************************	********	÷.†
149-101NL					0.00	1.4		9,41		112-61	125.42			120,42				0.6
SECTION SAFITOS	EPPACADOS				49.20	1.0		35.01		\$11.61	167.67				48,77			0.00
								100		200	4.2	2						
PATERIA PRIMA	PROPERTY	139	COL DE	S EMPACADES TO .1	359.74			337.76	+ + ;	6.86	251.76		4.845	71.91	4.000			9.00
MAKE EE DESA	EPADE	129		5 EMPACABOS No. 1	43.00	6.0		43.69	. 12.	2.66			4, 243	8.54				0.00
EAFECS INCIDED.	ESAZE	124		5 EWACANCS No.1	167.74	. 0,0	•	127.74	-1-61	. B.06			4.545	37,39	9.00	197.74		4.60
Ste-1014					***************************************				-	******	*******					***************************************		
					599,50	0.0	•	393.50		0.66	590.50	200		171.18	2.00	550.50	٠.	0.0
							5 g 17				500 E.	354						
								A 1.55			100	13114			4.865	7,135		
PATESTA PRIME	ENFANCE	291	E91.061	S EPPACAGES No.1	0.00	92,		92.19		727,11	£20.10	. 1	17.000	42,34				0.6
MANG SE COPA	EMPAGE	291		S EMPACADOS No.1	\$.50	10.0		10.04	Section.	67,53	77.91		12.009	5.50				9.00
CAFSOS INGIREC.	EPARE	291	COLOR:	E EMPACABLE No.1	0.00	n.		22.46		313.75	334.25	45179	12,600	28.02	, 13e-32	199.93	, ,	4.0
SUB-TOTAL					0.00	124.1		124.47		1.157.62	1,774.37	101		102.24	309.41		TERRETE	9.6
RIG-TOTAL COLORES					510.50	124.4		713.17		110.6	1924. 02			172.25	590.41	1774.41		6.6
Ma-in-C Directa	CEPHONOUS WOLL				3100.30			100				A						**17
								. 16.5						1.	0.040	4,565		
ATERIA PRIMA	EMPARE	140		ES EMPAÇANOS No.2	257.74	0.0		337.76	1.排35	. (.40			4.845	73.95				9.61
400 巴西森	ENPARTE	140		ES EMPACAROS No. 2	43.00	0.0		47.00	ASC	0.00			4.943	8,64				. 1.1
APEGS INCIPED.	EPAGE	140	COLDE	E ESACARES No.2	197.74	0.0		127,74		0.02	187.74		4.845	33.55		197.74		0.6
ES-TOTAL					590,50	0.0		390.50		2.60		ðj.		121.38				0.04
									10.33	100					9.7			
												11.0			4,563	7.135	100	
MATERIA PRIPA	2994095	262	COLDE	ES ENFACANOS No.2	0.00	¶2.		72.19		734,61	826.29		12.000	65.85				0.0
HAND DE DEEL	EMPARE.	202		S ENPACACOS No.2	2.00	19.0		10.04		71.41			12.000	6.79				0.00
CARRES INCOREC.	enphase	202	(2,58)	ES EMPACADOS No.2	9,00	z.		27,44	30	225.62		t (87	12.000					6.64
SUB-TETAL					22.0 22.0	174.		124.69	TEAL PROPERTY.	1.131.65	1.255.74			104.64			******	0.00
SUF-TOTAL COLORES	EHEATEME No. 1				290,50	124.4		715.17		1131.05				104.64	509.10			0.00
her select partition	ALC: PROPERTY MESSA				214,20	•••		177		1,000								
							1.5	200						1.	0.070			
MTERIA FECMA	EMPAGE	141		es effectives no.3	359,75	e.i		129.75		1.49			4.652	73.95	0.00			0.0
MATERIA FELMA NAMO DE OBEA CAGEOS INGUNES.	EPAGE EPAGE TRACE	141 141 141	COLC	ES EMPACADOS NO.3 ES EMPACADOS NO.3 ES EMPACADOS NO.3	259,75 43,62 197,73	6.0 6.0	ι	124.72 43.62 137.73		1.07 1.27	43.43		4.653 4.653 4.663	1.54	0.00	43.07	1	0.00

4.10 DETERRIARCION DEL COSTO REAL VALUACION DE LA PRODUCCION A COSTO REAL VALUACION DEL INVENTARIO FINAL DE PRODUCCION EN FROCESO A COSTO REAL

ELEMENTOS Del costo	BEPARTAMENTO	ORDEN DE PRODUCCION	CLAVE DESCRIPCION	INV. INICIAL CAR	605 DEL SUB PES	TOTAL	Serielagorasos	TOTAL A PROGRATEAR	TOTAL DE UNIDADES	COSTO INFORTE INF. IMPORTE PROD. IMPORTE SE UNITARIO FINAL F.P. TERRINADA METMAS	
				590.50	0.00	590,50	0.36	590.50		t21.38 0.00 559.50 0.4	ю.
										4.685 7.125	
MATERIA FRIMA	EPPARKE	203	COLORES EMPACADOS No.3	0.00	109.19	167.19	727.83	B37.02		000 49.75 339.34 497.49 6.0	
MAMO DE OBRA	ERPAGLE	203	COLORES ENFACADOS No.J	0.00	10.04	10.02	67.94	77.95			
CAPGOS INDIREC.	EMPAGUE	203	COLORES ENPACADOS No.3	0.00	22.46	22.45	313.79	334.23	12.0	000 28.02 136.32 197.93 0.0	Ň.
SUB-TOTAL				*************	**********	*******	X1418X8333333	**********	4 5 3 4 4	PRIMARE ENGINEERING TOTAL SECTION AND ADDRESS OF THE PERSONS ASSESSMENT ASSESSME	
				0.00	141.67	141,69	1,105.57	1,251,26	1.5	104.27 507.28 743.48 0.0	
SUE-TOTAL COLORES	EMPACADOS No.3			590,50	141.69	732.19	1,109.57	1,841.76		507.28 1,334.48 0.0	
TOTAL EMPAQUE			•	1820.70	400.45	2221.18	3461.26	5682.44		1565.56 4116.⊞ 0.€	0
TOTAL TOTAL				5562.78	3615.43	, 917 8. 21	10024,91	19203.02	l e e	5061.33 14141.69 9.0	0

ELEMENTOS DEL GOSTO	BEPARTANENTO	ORDEN DE PRODUCCION	CLAVE DE		FRODUCCION SE SEMIELABORADOS A COSTO SEAL	PRODUCCION DE SEMTELABORADOS 4 COSTO ESTIMADO	VAF (ACTON
MATERIA FRIMA MANO DE OSRA CARSOS INDIFEC. SUB-TOTAL	PUNTILLA PUNTILLA PUNTILLA	87 87 87	20044 PU	NTILLA BRAFITO NTILLA BRAFITO NTILLA BRAFITO	0.25 1.70		
					4.34	The second secon	0.50
YATERIA PRIMA MANG DE DERA CARDOS INDIREC. SUE-TOTAL	PONTILLA FUNTILLA PONTILLA	196 199 196	::::t1 :[NTILLA SRAFITO NTILLA GRAFITO NTILLA GRAFITO	1.53	2,18 1,23 4,19	0.24 0.34 1.45
BUB-TOTAL PUNTILLA	DE 3847176				11.41 15.45		1.01 2.81
MANO DE SERA	PUNTILLA FUNTILLA PUNTILLA	99 88 88	20031 PU	NTILLA NEERA NTILLA NEERA NTILLA NEERA	7.lá 9.75 5.li	1,08	(3.32) (0.32) (0.33)
SVE VINS					13.03	(5,70	(2.97)
MANO DE GBRA	PUNTILLA PUNTILLA PUNTILLA	101 101 101	25031 Pil	INTILLA NESFA INTILLA NESFA INTILLA NESFA		1.91 14,69	0.70 0.77 3.44
EUB-TOTAL PUNTILLA	NESRA				47,88 60,91	42,55	4.85 2.02
MATERIA PRIMA MAND DE DEFA CARBOS INDIREC.	PUNTILLA PUNTILLA PUNTILLA	89 60 87	20072 PL	PATIELA ATUL SI UNTILLA ATUL SI UNTILLA ATUL DI		1.05	(2,22) (0,32) (0,33)
SUB-TOTAL					13.03		(2.27)

4.11 OFFERCION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUUCION DE SEMIELASORADOS ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL.POR ORDEN DE PRODUCCION Y POR PRODUCTO

ELEMENTOS DEL COSTO	DEPARTAMENTO	ORDEN DE Produccion	CLAVE	DESCRIPC	IOM		PRODUCCION DE SENIELABORADOS A COSTO REAL	PRODUCCION DE SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO	VARJACION
MATERIA PRIMA	FUNTILLA	102	20032	PUNTILLA	AZUL	DB	26.09	25.39	0.70
MANO DE CERA	PUNTILLA	102		PUNTILLA				2.91	0.73
CARGOS INDIREC.	FUNTILLA	102	20032	PUNTILLA	AZUL	CB		14.67	3.46
SUB-TOTAL									***********
							47.86	42.99	4.89
SUB-TOTAL PUNTILL	A AZUL DESCURO						60.91	58.69	2.02
HATERIA PRIMA	PUNTILLA	90	20011	PUNTILLA	ATGG		7.15	9,38	(2.22)
MAND DE CERA	FUNTILLA	90		PUNTILLA			0.76	1.09	(0.32)
CARGOS INDIREC.	PUNTILLA	90		PUNTILLA			5.11	5.44	(0.33)
SUB-TOTAL	· united.		24450	· carreen			************		*************
							13.03	15.90	(2.87)
NATERIA PRINA	PUNTILLA	103	20033	PUNTTLLA	ROJA		26.09	25,39	0.70
NANO DE OBRA	PUNTILLA	103	20033	PUNTILLA	ROJA		3.64	2.91	0.73
CARGOS INDIREC.	PUNTILLA	103	20033	PUNTILLA	roja		18.15	14,69	3.46
SUB-TOTAL							***********		**********
							47.88	42.99	4.89
SUB-TOTAL PUNTILLA	A ROJA						60.91	58.89	2.02
KATERIA PRIMA	PUNTILLA	91	20034	PUNTILLA	CAFE	DB	7.16	9,38	(2,22)
MAND DE OBRA	PUNTILLA	91	20034	PUNTILLA	CAFE	09	0.76	1.08	(0.32)
CARSOS INDIREC.	PUNTILLA	91	20034	PUNTILLA	CAFE	08		5.44	(0.33)
SUB-TOTAL							13.03	15,90	(2.87)
MATERIA PRIKA	PUNTILLA	104	20034	PUNTILLA	CAFE	DR	26.09	25.39	0.70
MAND DE OBRA	PUNTILLA	104		PUNTILLA				2.91	0.73
CARGOS INDIREC.	PUNTILLA	104		PUNTILLA				14.69	3.46
SUB-TOTAL							***********		***********
							47.88	42.99	4.89
506-TOTAL PUNTILLA	CAFE OBSCURD						40.91	58.69	2.02

4.11 OPTEKCION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUUCION DE SENIELABORADOS ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL-POR ORDEN DE PRODUCCION Y POR PRODUCTO

ELEMENTOS DEL COSTO	DEPARTAMENTO	ORDEN DE Produccion	CLAVE	DESCRIPCION		PRODUCCION DE SEMIELABORADOS A COSTO REAL	PRODUCCION DE SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO	VARIACION
MATERIA PRIMA	PUNTILLA	92	20035	PUXTILLA VERDE	Ð	7.16	9.38	(2.22)
MANO DE OBRA	PUNTILLA	92	20035	PUNTILLA VERDE	0	0.76	1.08	(0.32)
CARGOS INDIREC.	PUNTILLA	92		PUNTILLA VERDE			5.44	(0.33)
SUB-TOTAL						***********		*********
						13.03	15.90	(2.87)
MATERIA PRIMA	PUNTILLA	105		PUNTILLA VERDE			25.39	0.70
MANO DE CORA	PUNTILLA	105	20035	PUNTILLA VERDE	0	3.64	2.91	0.73
CARSOS INDIREC.	PUNTILLA	105	20035	PUNTILLA VERDE	G	18.15	14.69	3.46
SUB-TOTAL						101772211172188		***********
						47.88	42.93	4.89
SUB-TOTAL PUNTILLA	VERDE OBSCURO					60.91	58.87	2.07
NATERIA PRIMA	PUNTILLA	93		PUNTILLA AMARIL		7.16	9.38	(2.22)
MANO DE OBRA	PUNTILLA	93		PUNTILLA AMARIL			1.08	(0.32)
CARGOS INDIREC.	PUNTILLA	42	20036	PUNTILLA AMARIL	LL	5.11	5.44	(0.33)
SUB-TOTAL						13.03	15.90	(2.87)
MATERIA PRIMA	PUNTILLA	106	20038	PUNTILLA AMARII	u	26.09	25.39	0.70
MAND DE DRPA	PUNTILLA	106		PUNTILLA AMARIL			2.91	0.73
CARBOS INDIREC.	PUNTILLA	106	20036	PUNTILLA AMARII	ü	. 18.15	14.69	3.46
SUB-TOTAL						***********	*************	**********
						47.68	42.99	4.89
SUB-TOTAL PUNTILLA	AKARILLO					60.91	59.89	2.02
MATERIA PRIMA	PUNTILLA	94	20037	PUNTILLA AZUL C	CL.	7.16	9,38	(2.22)
MAND DE OBRA	PUNTILLA	94		PUNTILLA AZUL E			1.08	{0.32}
CARGOS INDIREC.	PUNTILLA	94		PUNTILLA AZUL C			5,44	(0.33)
SUB-TOTAL								******
						13.03	15.90	(2.87)

4.11 OBTENCION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUCCION DE SEMIELABORADOS ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL SEAL.POR ORDEN DE PRODUCCION Y POR PRODUCTO

					PRODUCCIÓN DE	PRODUCCION DE	
ELEMENTOS		ORDEN DE			SEMIELABORADOS	SEMIELABORADOS	
DEL COSTO	DEPARTAMENTO	PRODUCCION	CLAVE	DESCRIPCION	A COSTO REAL	A COSTO ESTIMADO) VARIACION
KATERIA PRIMA	PUNTILLA	107	20037	PUNTILLA AZUL	CL 26.09	25.39	0.70
MAND DE CORA	PUNTILLA	197		PUNTILLA AZUL I		2.91	0.73
CARGOS INDIREC.	PUNTILLA	107	20037	PUNTILLA AZUL I		14.69	2,46
SUB-TOTAL							***********
					47.88	42.97	4.89
SUB-TOTAL PUNTILLI	A AIUL CLARD				60.91	58.89	2.02
	Zameren a		24442	DIN2111 A 11201	M 11/		40.00
KATERIA PRIMA	PUNTILLA	95		PUNTILLA VIOL.		9.38	(2.22)
MANO DE CORA	PUNTILLA	95		PONTIELA VIDE,		1.08	(0.32)
CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL	PUNTILLA	95	20038	PUNITELA VIUL.		5.47	(0.36)
208-101KT					13.03	15.93	(2,90)
					13,03	13,73	(2.70)
MATERIA PRIMA	PUNTILLA	108		PUNTILLA VIOL.		25.39	0.70
MANO DE OBRA	PUNTILLA	108		PUNTILLA VIOL.		2.91	0.73
CARGOS INDIREC.	PUNTILLA	108	20038	PUNTILLA VIOL.		14.69	3.46
SUB-TOTAL							***********
		_			47.00	42.99	4.89
SUB-TOTAL PUNTILLA	VIULETA UBSCUR				60, 91	58.92	1.99
MATERIA PRIMA	PUNTILLA	96	20039	PUNTILLA HELLO:	IR 7.56	9.3a	(2,22)
MAND DE DORA	PUNTILLA	96		PUNTILLA HELLO		1.08	(0.32)
CARGOS INDIREC,	PUNTILLA	76	20039	PUNTILLA HELSO	R 5.11	5.47	(0.36)
SUB-TOTAL					216222222222		233377222232678
					13.03	15.93	(2.90)
KATERIA PRIMA	PUNTILLA	109	20039	PUNTILLA HELIDI	IR 26.09	25.39	0,70
MANO DE OBRA	FUNTILLA	109		PUNTILLA HELIOT		2,91	0.73
CARGOS INDIREC.	PUNTILLA	109		PUNTILLA HELIO		14.69	3,46
SUB-TOTAL		•					************
					47.89	42.99	4.89
SUB-TOTAL PUNTILLA	HELIOTROPO				60.91	58.92	1.99

4.11 OBTENCION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUUCION DE SEMIELABORADOS ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL-POR ORDEM DE PRODUCCION Y POR PRODUCTO

ELEMENTOS BEL COSTO	DEPARTAMENTO	ORDEN DE Producción	CLAVE	DESCRIPCION	PRODUCCION DE SENIELABORADOS A COSTO REAL	PRODUCCION DE SENIELABORADOS A COSTO ESTIMADO	VARIACION
MATERIA PRIMA	PUNTILLA	97	20040	PUNTILLA NARLOE	S 7.16	9,38	(2.22)
MANO GE DBRA	PUNTILLA	97		PUNTILLA NAR.OB		1.09	(0.33)
CARSOS INDIREC.	PUNTILLA	97		PUNTILLA MAR.DE		5.44	(0.33)
SUB-TOTAL					************	***********	
					13.03	15.91	(2.80)
MATERIA PRIMA	PUNTILLA	110		PUNTILLA NAR.08		25.39	0.70
MAND DE OBRA	PUNTILLA	110		PUNTILLA MAR.OB		2.93	0.71
CARGOS INDIREC.	PUNTILLA	110	20040	PUNTILLA MAR.OB		14.72	3,43
SUB-TOTAL					1265222222255		**********
					47.88	43.04	4,84
SUB-TOTAL PUNTILLA	KARANJA OBSCUR	0			60.91	58.95	1.96
MATERIA PRIMA MANO DE OBRA CARGOS IMDIREC. SUB-TOTAL	PUNTILLA PUNTILLA PUNTILLA	98 98 98	20041	PUNTTLLA VER,CL PUNTTLLA VER,CL PUNTTLLA VER,CL	A 0.76	9.40 1.09 5.44 ==================================	{2,24} [0,33] (0,33] (0,33)
MATERIA PRIMA MANO DE OBRA CARGOS INDIREC.	PUNTILLA PUNTILLA PUNTILLA	111 111 111	20041	PUNTILLA VER.CL PUNTILLA VER.CL PUNTILLA VER.CL	A 3.64	25.43 2.93 14.72	0.66 0.71 3.43
SUB-TOTAL					1211122222222		***********
					47.88	43.08	4.80
SUB-TOTAL PUNTILLA	VERDE CLARD				19.03	59.01	1.70
MATERIA PRIMA MAND DE DERA CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL	FUNTILLA PUNTILLA PUNTILLA	99 99 99	20042	PUNTILLA ROSA PUNTILLA ROSA PUNTILLA ROSA	7.25 0.79 5.19	9.41 1.09 3.44	(2.16) (0.30) (0.25)

4.11 OBTENCION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUUCION DE SEMIELABORADOS ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL.POR ORDEN DE PRODUCCION Y POR PRODUCTO

ELEMENTOS DEL COSTO	DEPARTAMENTO	ORDEN DE Producción	CLAVE	DESCRIPCION	PRODUCCION DE SEMIELABORADOS A COSTO REAL	PRODUCCION DE SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO	VARIACION
MATERIA PRIMA MAND DE OBRA CARGOS INDIREC.	PUNTILLA PUNTILLA PUNTILLA	112 112 112	20012	PUNTILLA ROSA PUNTILLA ROSA PUNTILLA ROSA	26.09 3.69 18.13	25.45 2.93 14.72	0.64 0.76 3.41
SUB-TOTAL	Tunitzen	•••	20012	1 444 1 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	***********	***********	*********
SUB-TOTAL PUNTILLA SOTAL PUNTILLA	ROSA				47.91 61.14 747.10	43.10 59.04 720.21	4.81 2.10 26.69
MATERIA PRIMA	BORR.DE HULE	019		BORRADOR DE HULE		2,12	0.36
MAND DE CERA CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL	BORR.DE HULE BORR.DE HULE	019 019		BORRADOR DE HULE BORRADOR DE HULE		0.29 2.17	0.95 3.96
					7.85	4,58	5,27
MATERIA PRIMA	BOPR.DE HULE	20		BORRADOR DE HULE		0.00	0.00
MANO DE OBRA CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL	BORR.DE HULE BORR.DE HULE	20 20		BORRADOR DE HULE BORRADOR DE HULE		0.00 0.00	0.00
TOTAL BORSAGOR DE H	IVE				0.00 9.85	0.00 4.58	0.00 5.27
MATERIA PRIMA	CASQUILLO ORO	49	50105	CASQUILLO DE GRO	6.70	4,54	2,16
MANG DE OBRA	CASQUILLO DRO	49		CASOUILLO DE ORO		4.64	{3,49}
CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL	CASSULLLO ORO	49	50105	CASQUILLO DE ORO	5.01	3.63	1.38
332-10180					12.96	12.81	0.05
MATERIA PRIMA	CASOUILLO ORO	50		CASQUILLO DE ORO		0.00	0.00
MANO DE OBRA CARGOS INDIREC.	CASOUILLO DEO CASOUILLO DEO	50 50		CASQUILLO DE GRO CASQUILLO DE GRO		0.00	0.00
SUB-TOTAL	PURRITED DATE	30	20103	PUNGUITED AT GRO	0.00		
TOTAL CASQUILLO					0.00 12.86	0.00 12.81	0.00 0.05
TOTAL SEMIELABGRADOS	ŀ				769.81	737.60	32.21

4.11 APLICACION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUCCION DE SEMIELABORADOS ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL POR ORDEN DE PRODUCCION Y PRODUCTO

APLICACION CONTABLE

POLIZA DE DIARIO

CTA	SUE	DESCR	IPCION			PARCIAL	DEBE	HABER
1303	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	•	32.21	
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OF:87		1.59
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP87		0.20
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP87		0.59
							•	
4101	1	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	00190		0.26
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	DP100		0.30
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P100		1.45
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP88		2.22
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P89		0.32
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P88		0.33
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P101		0.70
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP101		0.73
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP101 '		3.46

CTA	SUI	B DESCR	IPCION			PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP89		2.22
4101	2	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	OP89		0.32
4101	. 3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP89		0.33
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP102		0.70
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP102		0.73
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP102		3.46
4101	. 1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP90		2.22
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP90		0.32
4101	3	VARIAC.	PROD.	ĎΕ	SEMIELAB	OP90		0.33
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP103		0.70
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP103		0.73
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP103		3.46
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P91		2.22
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P91		0.32
4101	3	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	DP91	•	0.337
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP104		0.70
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	DP104	<i>:</i>	0.73
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP104		3.46

CTA	SU	B DESCR	IPCION			PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P92		2.22
4101	2	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	OP92		0.32
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P92		0.33
4101	. 1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP105		0.70
4101	2	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	OP105		0.73
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP105		3.46
4101	. 1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	DP93		2.22
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P93		0.32
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P93		0.33
							•	
4101	. 1	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	OP106		0.70
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	DP106		0.73
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP106		3.46
							•	
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP94		2.22
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P94		0.32
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P94		0.33
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP107		0.70
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	DP107		0.73
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP107		3.46

CTA	SUI	DESCR	IPCION			PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	DP95		2.22
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP95		0.32
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP95		0.36
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P108		0.70
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP108		0.73
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P108		3.46
4101	1	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	DP96		2.22
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP96	•	0.32
41,01	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP96		0.36
4101	1	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	OP109		0.70
410i	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP109		0.72
4101	3	VAR IAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	02109		3.46
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP97		2.22
4101	2	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	0P97		0.33
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P97		0.33

CTA	SUI	B DESCR	IPCION			PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP110		0.70
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP110		0.71
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP110		3.43
4101	1	VARIAC.	erob.	DE	SEMIELAB	0P98		2,24
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP98		0.33
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P98		0.33
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OPili		0.66
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP111		0.71
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP111		3.43
4101	1	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	OP99		2.16
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	0P99		0.30
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP99		0.25
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP112		0.64
4101	2	VARIAC.	PROD.	DΕ	SEMIELAB	OP112		0.76
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP112		3.41
4101	1	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP19	•	0.36
4101	2	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP19	.*	0.95
4101	3	VARIAC.	PROD.	DE	SEMIELAB	OP19		3.96

CTA	SUB DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1 VARIAC. PROD. DE SEMIELAB	DP49		2.16
4101	2 VARIAC. PROD. DE SEMIELAB	OP49		3.49
4101	3 VARIAC. PROD. DE SEMIELAB	OP49		1.38
	SUMAS IGUALES		32.21	32.21

CONTABILIZACION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUCCION DE SEMIELABORADOS

POLIZA DE DIARIO No. 15

4.11 OBTENCION DE LAS VARIACIONES DE LOS CONSUMOS DE SEMIELABORADOS ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL.POR ORDEN DE PRODUCCION Y POR PRODUCTO

ELEMENTOS DEL COSTO	DEPARTAMENTO	ORDEN DE PRODUCCION	CLAVE	DESCRIPCION	PRODUCCION DE SENTELAPOPADOS A EOSTO REAL	PRODUCCION DE SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO	VARTACION .
MATERIA PRIMA MAND DE OBRA CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL	MODELADO Modelado Modelado	209 209 200		PUNTILLA GRAFITO PUNTILLA GRAFITO PUNTILLA GRAFITO	4.63 1.78 9.34	2.98 1.68 6.48	1.85 0.10 0.64 2.81
MATERIA PRIMA MAND DE OBRA CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL	NODELADO KODELADO KODELADO	201 201 201		PUNTILLAS DE COLOR PUNTILLAS DE COLOR PUNTILLAS DE COLOR	133.03 17.62 73.06	139.13 15.99 80.57	(6.10) 1.63 12.49 8.02
MATERIA PRIMA MANO DE OBPA CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL	MODELADO Modelado Modelado	702 202 202		PUNTILLAS DE COLOR PUNTILLAS DE COLOR PUNTILLAS DE COLOR	133.03 17.62 93.06	139.13 15.99 80.57	(6.10) 1.63 12.49 8.02
MATERIA PRIMA MANO DE OBRA CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL TOTAL CONSU.DE PUN	OGAJADON OGAJAGON OGAJAGON JULIAN POR HODE	203 203 203 203		PUNTILLAS DE COLOR PUNTILLAS DE COLOR PUNTILLAS DE COLOR	133.03 17.62 93.08 243.73 747.10	139,13 15,99 80,57 235,69 720,21	(6.10) 1.63 12.51 2.51 8.04 16.05
KATERIA PRIMA MANO DE OBRA CARSOS INDIREC. SUB-TOTAL	AEABADO ACABADO ACABADO	200 200 200	500	2 BERRADOR DE HULE 12 BORRADOR DE HULE 2 BORRADOR DE HULE	2.48 1.24 6.13 9.85	2.12 0.29 2.17 	0,36 0,95 3,96

4.11 CETENCION DE LAS VARIACIONES DE LOS CONSUMOS DE SENIELABORADOS ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL,POR OPDEN DE PRODUCCION Y POR PRODUCTO

ELEMENTOS DEL COSTO	DEPARTAMENTO	ORGEN DE PRODUCCION	CLAVE	DESCRIPCION	FRODUCCION BE SEMIELAPOFADOS A COSTO REAL	PAODUCCION DE SEMIELABORADOS A COSTO ESTIMADO	AND THE STATE OF A
MATERIA PRIMA	ACABADO	200	50105	EASOUILLO ORO	4.70	4,54	2,16
HAND SE OSRA	ACABADO	200	20032	CASQUILLO DEO	1.15	4.64	(3.491
CARGOS INDIREC.	ACABADO	200	20032	CASQUILLO DRO	5.01	3,63	1.38
SUB-TOTAL					*************	*****************	***********
					12.86	12.91	0.05
TOTAL CONSULBE 80					22.71	17.39	5.32
TOTAL VARIACION DI	E CONSUMOS DE SE	MIELABORADOS			769.81	737.60	32.21

APLICACION DE LOS CONSUMOS DE SEMIELABORADOS ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL POR ORDEN DE PRODUCCION Y PRODUCTO

APLICACION CONTABLE

POLIZA DE DIARIO

CTA	SUB	DESCRIPCION	P	ARCIAL DEB	E HABER
4102	001	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. 0P200	1.6	35
4102	002	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. OP200	0.1	10
4102	003	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. QP200	0.8	36
4102	001	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. OP201	6.1	,o
4102	002	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. OP201	1.6	3
4102	003	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. OP201	12.4	9
4102	001	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. OP202	6.1	о .
4102	002	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. GP202	1.6	3
4102	003	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. 0P202	12.4	9
4102	001	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. OP203	6.1	o
4102	002	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. 0P203	1.6	3
4102	003	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. 0P203	12.5	i 1
4105	001	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB.OP200	0.3	:6
4105	002	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. OP200	0.9	5
4105	003	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. OP200	3.9	6

CTA	SUB	DESCRIPCION		PARCIAL	DEBE	HABER
4105	001	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB.OP20	00	2.16	
4105	002	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB.OP20	00	3.49	
4105	003	VARIAC.CONSUM	SEMIELAB. OP20	00	1.38	

1303 1 VARIAC, CONSUM SEMIELABORADOS

CONTABILIZACION DE LAS VARIACIONES DE LOS CONSUMOS DE SEMIELABORADOS

POLIZA DE DIARIO No. 16

TRASPASO DE PRODUCCION DE MODELADO A EMPARUE A COSTO REAL APLICACION CONTABLE

POLIZA DE DIARIO

CTA	SUB DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4103	1 PROD. DE MODEL.CTO REAL OF	200	471.10	
4103	2 PROD. DE MODEL.CTO REAL OF	200	3.14	
4103	3 PROD. DE MODEL.CTO REAL OF	200	15.51	
4102	1 PROD.A PINTURA DE MODEL.OF	150		16.16
4102	2 PROD.A PINTURA DE MODEL.OF	150		1.48
4102	3 PROD.A PINTURA DE MODEL.OF	2150		6.60
4102	1 PROD.A PINTURA DE MODEL.OF	200		30.94
4102	2 PROD.A PINTURA DE MODEL.OF	200		1.66
4102	3 PROD.A PINTURA DE MODEL.OF	200		8.91
4103	1 PROD. DE MODEL.CTO REAL OF	201	615.90	
4103	2 PROD. DE MODEL.CTO REAL OF	201	37.11	
4103	3 PROD. DE MODEL.CTO REAL OF	201 .	184,61	
				\$17.50
4102	1 PROD. DE PINTU.CTO REAL OF	151		194.09
4102	2 PROD. DE PINTU.CTO REAL OF	151		17.83
4102	3 PROD. DE PINTU.CTO REAL OF	151		79.32

CTA	SUB DES	CRIPCION		PARCIAL	DEBE	HABER
		DE PINTU.CTO				421.81
4102	2 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	OP201		19.28
4102	з РКОВ.	DE PINTU.CTO	REAL	OP201		105.29
4103	1 PROD.	DE MODEL.CTO	REAL	DP202	615.90	
4103	2 PROD.	DE MODEL.CTO	REAL	OP202	35.74	
4103	3 PROD.	DE MODEL.CTO	REAL	OP202	176.78	
					•	
4102	1 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	OP152		194.09
4102	2 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	OP152		17.83
4102	3 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	0P152		79.32
4102	1 PROD.	DE PINTU.CTO DE PINTU.CTO	REAL	02002		421.81
4102	2 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	0P202		17.91
4102	3 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	0P202		97.46
4103	1 PROD.	DE MODEL.CTO	REAL	OP203	615.90	
4103	2 PROD.	DE MODEL.CTO	REAL	0P203	37.10	
4103	3 PROD.	DE MODEL.CTO	REAL			
						194.10 17.82
4102	1 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	OP153		194.10
4102	2 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	0P153		17.82
4102	3 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL			79.32

CTA	SUB	DESC	CRI	CION		PARCIAL	DEBE	HABER
4102	1	PROD.	DE	PINTU.CTO	ŔEAL	OP203		421.80
4102	2	PROD.	DE	PINTU.CTO	REAL	OP203		19.28
4102	3	PROD.	DE	PINTU. CTO	REAL	OP203		105.31
4105	1	PROD.	DΕ	PINTU.CTO	REAL	OP200	59.98	
4105	2	PROD.	DE	PINTU.CTO	REAL	0P200	4.90	. A -
4105	3	PROD.	DE	PINTU.CTO	REAL	QP200	21.93	
4103	1	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	OP167		21.06
4103	2	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	OP167		1.98
4103	3	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	OF 167		9.30
4103	1	PROD.	DE	ACABA, CTO	REAL	0 P200		38.92
4103	2	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	DP200		2.92
4103	3	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	OP200		12.63
							•	
4105	1	PROD.	DΕ	PINTU.CTO	REAL	OP201	732.72	
4105	2	PROD.	DE	PINTU.CTO	REAL	OP201	57.56	
4105	3	PROD.	DE	PINTU.CTO	REAL	OP201	257.11	
4103	1	PROD.	DE	асава.сто	REAL.	OP168		253.00
4103	2	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	OP168		23.82
4103	3	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	OP168		144.33

CTA	SUB DESC	CRIPCION		PARCIAL	DEBE	HABER
4103	1 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL	DP201		479.72
4103	2 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL	0P201		32.52
4103	3 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL	0P201		144.33
4105	1 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	0P202	732.72	
4105	2 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	0P202	57.56	
4105	3 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	0P202	257.11	
4103	1 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL	OP169		253.00
4103	2 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL.	OP169		23.82
4103	3 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL	OP169		111.72
4103	1 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL	0P202		479.72
4103	2 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL	0P202		33.74
4103	3 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL.	0P202		145.39
					•	
4105	1 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	0P203	732.61	
4105	2 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	0P203	56.33	
4105	3 PROD.	DE PINTU.CTO	REAL	OP203	256.08	
4103	1 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL.	OP170		252.94
4103	2 PROD.	DE ACABA.CTO	REAL	OP170		23.83
4103	з РКОО.	DE ACABA.CTO	REAL	OP170		111.76

CTA	SUE	B DES	CRII	PCION		P	ARCIAL	DEBE	HABER
4103	1	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	0P203			479.67
4103	2	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL.	0P203			32.50
4103	3	PROD.	DE	АСАВА.СТО	REAL.	0P203			144.32
4106	i	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	0200		67.30	
4106	2	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	0P200		7.86	
4106	3	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	OP200		35.85	
4105	1	PROD.	DE	EMPAQ.CTO	REAL	OP142			22.68
4105	2	PROD.	DE	EMPAQ.CTO	REAL	OP142			2.49
4105	3	PROD.	DE	EMPAQ.CTO	REAL	0P142			11.86
4105	1	PROD.	DE	EMPAQ.CTO	REAL	0P200			44.62
4105	2	PROD.	DE	EMPAQ.CTO	REAL	BP200			5.37
4105	3	PROD.	DE	EMPAQ.CTO	REAL	0P200			23.99
4106	1	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL.	0P201		727.91	
4106	2	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	0P201		67.43	
4106	3	PROD.	DE	ACABA.CTO	REAL	0P201		313.79	
4105	1	PROD.	DΕ	EMPAQ.CTO	REAL	OP143			272.46
4105	2	PROD.	DE	EMPAQ.CTO	REAL	OP143			29.97
4105	3	PROD.	DE	EMPAQ.CTO	REAL	OP143			142.50

CTA	SUB DE	SCRIPCION		PARCIAL	DEBE	HABER
4105	1 PROD	. DE EMPAQ.CTO	REAL	OP201		455.45
4105	2 PROD	. DE EMPAQ.CTO	REAL	OP201		37.96
4105	3 PROD	. DE EMPAQ.CTO	REAL	OP201		171.29
9						
4106	1 PROD	. DE ACABA.CTO	REAL	OP202	734.01	
4106	2 PROD	. DE ACABA.CTO	REAL	OP202	71.41	
4106	3 PROD	DE ACABA.CTO	REAL.	0P202	325.63	
4105	1 PROD	. DE EMPAQ.CTO	REAL	OP144		272.46
4105	2 PROD	. DE EMPAQ.CTO	REAL	OP144		29.97
4105	3 PROD	. DE EMPAQ.CTD	REAL	OP144		142.50
4105	1 PROD	DE EMPAQ.CTO	REAL	0P202		461.55
4105	2.PROD	DE EMPAQ.CTO	REAL	0P202		41.44
4105	3 PROD	DE EMPAQ.CTO	REAL	OP202		183.13
4106	1 PROD	DE ACABA.CTO	REAL	0P203	727.84	
4106	2 PROD	DE ACABA.CTO	REAL.	OP203	67.94	
4106	3 PROD	DE ACABA.CTO	REAL	0P203	313.79	
4105	1 PROD.	DE EMPAQ.CTO	REAL	OP145		272.40
4105	2 PROD.	DE EMPAQ.CTO	REAL	OP145		29.97
4105	3 PROD.	DE EMPAQ.CTO	REAL	OP145		142.46

CTA	SU	SUB DESCRIPCION				PARCIAL	DEBE	HABER
4105	- 1	PROD.	DE	EMPAQ.CTO	REAL	OP203	•	455.44
4105	2	PROD.	DΕ	EMPAQ.CTO	REAL	OP203		37.97
4105	3	PROD.	DE	EMPAQ.CTO	REAL	OP203		171.33
							9255.01	9255.01

POLIZA DE DIARIO No. 14

4.11 DETENCION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUCCION TERMINADA ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL.POR ORDEN DE PRODUCCION Y POR PRODUCTO

ELEMENTOS		OPDEN DE			PRODUCCION Terminada	PRODUCEION Terminada	
DEL COSTO	DEPARTAMENTO	PRODUCEION	CLAVE	DESCRIPCION	A COSTO REAL	A COSTO ESTIMADO) VARIACION
HATERIA FRIMA	EMPAQUE	138	15000	LAPICES DE BRAFI	29.98	29.98	0.00
MANO DE OSRA	ENPAQUE	128		LAPICES DE GRAFI		3.58	0.00
CAREOS INDIREC.	EMPAQUE	138	15000	LAPICES DE GRAFI		15.64	0.00
SUB-TOTAL					49.20	49,20	0,00
					77,20	17120	. 0,00

MATERIA PAIMA Mano de obra	EMPAGUE Empague	200 200		LAPICES DE GRAFI LAPICES DE GRAFI		42.62 3.83	2.14 1.12
CARSOS INDIREC.	EMPAGUE	200		LAPICES DE GRAFI		21.44	0.50
SUB-TOTAL	EII II II II	•••		em jucu se uma	*************		***********
· · ·					71.65	67.89	3.76
SUB-TOTAL LAPIZ DE	5RAFIIO				120.85	117.09	3.76
MATERIA PRIMA	ENPARUE	139		ESTUCHES DE COLO		359.76	0.00
MANO DE OBRA CARGOS INDIREC.	EMPAGUE Empague	139 139		ESTUCHES DE COLO ESTUCHES DE COLO		43.00 187.74	0.00
SUB-TOTAL	EULMANE	137	20000	ESTOCHES DE COLO	10/./4		A'00
					590.50	590.50	0.00
MATERIA PRIMA	EMPAQUE	201	20000	ESTUCHES DE COLO	487.62	487.33	0.29
MAND DE OBRA	EMPAQUE	201	20000	ESTUCKES DE COLO		32.54	13.62
CARGOS INDIREC.	EMPAQUE	201	20000	ESTUCHES DE COLO		151.19	48.74
SUB-TOTAL					***************************************		*************
SUB-TOTAL ESTUCKES	DE COLORES No.	1			733.91 1324.41	671.06 1261.56	62.85 62.85
		•				1101100	01.13
HATERIA PRIMA	EMPAQUE	140	21000	ESTUCHES DE COLO	359.76	359.76	0.00
MANO DE CEPA	EMPAGUE	140		ESTUCHES DE COLO		43.00	0.00
CARGOS INDIREC.	ENPAQUE	140	21000	ESTUCHES DE COLO		187.74	0.00
SUB-TOTAL					590.50	590.50	0.00
						2	****
MATERIA PRIMA	EMPAGUE	202	21000	ESTUCHES DE COLO	491.24	492,44	- {1,20]
MANO DE GERA	EMPAQUE	202		ESTUCHES DE COLO		35.88	12.55
CARGOS INDIREC.	EMPAQUE	202	21000	ESTUCHES DE COLO		163.81	43,16
SUB-TOTAL					************		*****************
SUB-TOTAL ESTUCHES	UE LUI UDES DY	,			746.64 1337.14	692.13 1282.63	54.51 54.51
Ann INIUT COINCIG	Ar Cornuts MO:	•			1331.19	1404-03	34.31

4.11 OBTENCION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUCCION TERMINADA ENTRE El costo estimado y el real.Por orden de produccion y por producto

ELEMENTOS DEL COSTO	DEPARTAMENTO	ORDEN DE Produccion	CLAVE	DESCRIPCION	PRODUCCION TERMINADA A COSTO REAL	PRODUCCION TERMINADA A COSTO ESTIMAD	O VARIACION
HATERIA PRIMA	EXPADUE	141	22000	ESTUCHES DE C	OLO 359.75	359.75	0.00
MANO DE DORA	EMPAGUE	141	22000	ESTUCHES DE C	OLO 43.02	43.02	0.00
CARGOS INDIREC.	EMPAGUE	141	22000	ESTUCHES DE C			0.00
SUB-TOTAL		• • • •		20.00		*******	*************
305 101112					590.50	590.56	0.00
MATERIA PRIMA	EMPAGUE	203	22000	ESTUCHES DE C	OLO 497.69	497,45	0.23
MANO DE OBRA	EKPADUE	203	22000	ESTUCKES DE C	DLO 46,36	32,54	13.82
CARGOS INDIREC.	EMPAGUE	203		ESTUCHES DE C			48.74
SUB-TOTAL	E 11302	100	22000				**************
and total					743,97	481.18	62.79
SUB-TOTAL ESTUCHES	AE COLUBES Nº	1			1334,47	1271.68	62.79
200-IAINT CAMBLES	ar Coroara iso				1931177	1271.00	02.11
TOTAL VARIACION					4116.87	3932.96	183.91

APLICACION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUCCION TERMINADA ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL POR ORDEN Y POR PRODUCTO

APLICACION CONTABLE

POLIZA DE DIARIO

CTA	SUB	DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
1304	1	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA		183.91	
4106	1	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA DP 200			2.14
4106	2	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 200			1.12
4106	3	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 200			0.50
		•			
4106	1	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 201			0.29
	2	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 201			13.82
4106	3	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 201			48.74
4106	1	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 202			1.20
4106	2	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 202			12.55
4106	. 3	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 202			43.16

CTA	SUB	DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4106	1	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 203			0.23
4106	2	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 203			13.82
4106	3	APLIC. VARIAC. DE LA PROD. TERMINADA OP 203			48.74
		SUMAS I	GUALES	183.91 1	83.91

CONTABILIZACION DE LA VARIACION DE LA PRODUCCION TERMINADA Y

EMPACADA

POLIZA DE DIARIO No. 17

ELEMENTOS DEL COSTO	ORDEN DE Defartamento froducción	ELAVE DESCRIPCION	FRODUCCION TERMINADA A COSTO PEAL	PRODUCCION TERMINADA A COSTO ESTIMADO	VARIACION
MATERIA PRIMA MANO DE OBRA CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL	PRODUCTO TERMINADO PRODUCTO TERMINADO PRODUCTO TERMINADO	15000 LAPIZ DE GRAFIE 15000 LAPIZ DE GRAFIE 15000 LAPIZ DE GRAFIE	8.53	7.41 37.09	Z.14 I.12 0.50
220 10112			120.85	117.09	3.76
MATERIA FRIMA MANO EE OBRA CAFEOS INDIREC. SUB-TOTAL	PRODUCTO TERMINADO PRODUCTO TERMINADO PRODUCTO TERMINADO	20000 ESTUCHE DE COLO 20000 ESTUCHE DE COLO 20000 ESTUCHE DE COLO	89.36 397.67		0.29 13.82 48.74
			1,324.41	1,261.56	62.85
MATERIA FRIMA MANO DE OBBA CARGOS INDIREC. SUB-TOTAL	PRODUCTO TERMINADO PRODUCTO TERMINADO PRODUCTO TERMINADO	21000 ESTUCHE DE COLDA 21000 ESTUCHE DE COLDA 21000 ESTUCHE DE COLDA	91.43 394.71	852.20 78.98 351.55	(1.20) 12.55 43.16
MATERIA PRIMA MANO DE OBRA CAPSOS INDIREC. SUB-TOTAL	PRODUCTO TERMIMADO PRODUCTO TERMIMADO PRODUCTO TERMIMADO	22000 ESTUCHE DE COLOR 22000 ESTUCHE DE COLOR 22000 ESTUCHE DE COLOR	89.38 387.66	857.20 75.56 339.92	0.23 13.82 48.74
TOTAL VARIACION			4116.87	3932.96	163.71

APLICACION DE LAS VARIACIONES DE LA PRODUCCION VENDIDA ENTRE EL COSTO ESTIMADO Y EL REAL POR ORDEN DE PRODUCCION Y POR PRODUCTO

CTA	SUB DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
5201	1 5000 LAPICES DE GRAFITO		3.76	
5201	2 000 LAPICES DE COLORES No.	1	62.85	
5201	2 1000 ESTUCHES DE COLORES NO	2	54.51	
5201	2 2000 ESTUCHES DE COLORES No	3	62.79	
1304	1 VARIACION DE LA PRODUCCION	VENDIDA		183.91
	SUMAS IGUALES		183.91	183.91

CONTABILIZACION DE LA VARIACION DE LA PRODUCCION VENDIDA

POLIZA DE DIARIO No. 18

TRASPASO DE PRODUCCION EN PROCESO AL INVENTARIO FINAL DE PRODUCCION EN PROCESO

APLICACION CONTABLE

POLIZA DE DIARIO

CTA	SCT	A DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
1302	1	TRASP DE INV DE PROD EN PROCESO	50	61.33	
4101	1	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 100			0.90
4101	2	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 100			0.57
4101	3	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 100			2.83
4101	1	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 101			9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 101			1.35
4101	3	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 101			6.71
4101	1	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 102			9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 102			1.35
4101	3	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 102			6.71

CTA	SCT	A DESCRIPCION			PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 103	DE	PROD			9.65
410İ	2	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 103	DE	PROD			1.35
4101	3	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 103	DE	PROD		4	6.71
4101	1	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 104	DE	PROD	4		9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 104	DE	PROD			1,35
4101	3	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 104	DE	PROD			6.71
4101	1	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 105	DE	PROD			9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 105	DE	PROD			1.35
4101	3	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 105	DE	PROD			6.71
4101	1	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 106	DE	PROD			9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 106	DE	PROD			1.35
4101	3	TRASP DE INV FINAL EN PROCESO OP 106	DE	PROD			6.71

CTA	SCT	A DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4101	1	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 107			9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 107			1.35
4101	3	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 107			6.71
4101	1	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 108			9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 108			1.35
4101	3	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 108			6.71
				* ; .	
4101	1	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 109			9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 109		*.	1.35
4101	3	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 109			6.71
4101	1	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 110			9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 110		•	1.35
4101	3	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 110			6.71

CTA	SCT	A DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4101	i	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 111			9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 111			1.35
4101	3	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 111			6.71
4101	.1	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 112			9.65
4101	2	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 112			1.36
4101	3	TRASP DE INV FINAL DE PROD EN PROCESO OP 112			6.71
4107	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 019			9.92
4107	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 019			4.96
4107	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 019		**	24, 52
4107	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 020			2.34
4107	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 020			0.29
4107	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 020			0.63

CTA	SCT	A DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4110	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 049			26.80
4110	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 049			4.60
4110	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 049			20.04
					in Ayin
4110	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 050			4.83
4110	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 050			4.48
4110	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 050		•	3.74
4102	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			14.83
4102	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			0.79
4102	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			4.27
4102	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201			202.47
4102	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201			9.25
4102	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201			50.54

CTA	SCT	A DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4102	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			202.47
4102	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			8.60
4102	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			46.78
4102	i	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			202.47
4102	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			9,25
4102	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			50.55
4103	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			21.05
4103	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			1.58
4103	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			6.83
4103	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201		•	259.83
4103	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201			17.61
4103	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201			78.17

CTA	SCT	A DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
		TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			259,83
4103	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			18.28
4103	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			78,75
4103	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			259,89
4103	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			17.61
4103	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL. INV FINAL OP 203			78.20
4105	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL'INV FINAL OP 200			27.12
4105	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			3.26
4105	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			14. 58
4105	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201			277.27
4105	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201			23. 11
4105	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201			104.28

CTA	SCT	A DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4105	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			280.99
4105	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			25.23
4105	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			111.49
4105	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			277.17
4105	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			23.11
4105	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			104.27
4106	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			30.47
4106	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			3.37
4105	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 200			14.94
4106	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201			332.48
4106	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201		•	31.61
4105	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 201			136.32

CTA	SCT	A DESCRIPCION	PARCIAL	DEBE	HABER
4106	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			334.96
4106	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			33.02
4105	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 202			141.12
4106	1	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			339.34
4106	2	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			31.61
4106	3	TRASP DE PROD EN PROCESO AL INV FINAL OP 203			136.32

TRASPASO DE INVENTARIO DE PRODUCCION EN PROCESO AL INVENTARIO
FINAL DE PRODUCCION EN PROCESO

POLIZA DE DIARIO No. 19

				4.12	ENFONCES Y REPORTES ENGUENA DE MATOR ORDERES DE PRODUCCEON					258	
_	1301 ENVENTARI MATERIA PRIM	•			4101 PROJECTION EN PEN PONTELLA				IOZ PROBUCESO MODEL	AND	
)		2,651.80		4) 91 12) 134)	160.70 ! 432.72 ! 62.04 ! 308.76 !	776.21 26.87		4)	897.96 ! 1,514.69 ! 31.38 ! 180.58 !		
	47.803.52 !				941.72 !	747.10			3,371.71 !		
*	67,151.72 !			3	216.82 *	216.87			907.29		
	103 PRSHUCETON PINTORA				4105 PROSECCION EN PED ACABAGO				iog projectio Eiron	UE	
	1,177,95 : 383,83 : 43,68 : 127,97 : 2,547,42 :			4) 81 123 134) 107 143	1,371.72 ! 12.40 ! 17.97 ! E1.64 ! 17.99 ! 1,224.31 ! 5.32 !	3,441.26		4) 8) 12) 13A)	1,820,70 ! 301,67 ! 30,58 ! 68,41 ! 3,441,26 !		{ 11}
	1,321.17 !	3,224.33	8	9	4,733.13 !	3,441.24			5,412,44 <u>!</u>	4,116.87	
	1,097.64 !			1	1,271.07 !	l,271. 97			1,545.57 !		
	107 PRODUCCION BORRAIGE BE	MLE			4110 PRODUCCION EN PEO CASSUTLES				1342 TIMEN PROBUCCION I	PROCESO	
1	47.25 ! 2.34 ! 0.27 ! 0.63 !	4.58 5.27	(9	4) 8) 12) 156)	44.30 ! 4.83 ! 4.49 ! 3.74 !	17.81 0.05	£7	4)	5,542.78 5,041.33		

77.35 ' 64.47 !

44.47 (17

8 10,424.11 : 5,362.78

4.12 INFORMES Y REPORTES ESCREPA DE NATUR DROGUES DE PRODUCCION

	SENIELANO SENIELANO	RAZOS			1304 INVENTARIO SE PRISUCTO TERRIMADO					IOL CLEXTAS		1
5) 9) 151	3,000.00 ! 737.60 ! 32.21 !	737.60 32.21	[10	4) 11) 17)	7,000.00 : 3,932.16 ! 183.91 :	3,932.96 183.91	LILA		•		393.71	•
	;				!				_			í
n	3,767.81 !	749.81	Ħ		11,116.87 :	4,116.87				0.00		
	2,000.00 ;	*********		5	7,000.00 !				•		93.71	
	4020 MMS E				ZIOJ SIELIKIS T SALARIUS	W.W.LEFT11				DE FAI	INDIRECTOS PICACION	
	192.38	192.38	[12			377.54	(13		13) 138)	771.25 377.54	771.25 377.54	LSI
8	192.38 !	197.38	Ħ	H	0.00 !	377.54	H		H	1,148.79	! . 1,148.79	ì
s	9.00 '	0.00			!	377.54	` s	٠.	5	9.00	9.00	
11) 18)	3,932.96 ! 183.91 !	entriff&64	(20									
	4,116.87 :	0,00										

5 4,116.87 :

0.00 5

4.12 INFORMES Y ESTADOS

ESTADO DE COSTO PRODUCION Y COSTO DE LO VENDIDO

CONCEPTO

		I M P O R T E
	INVENTARIO INICIAL DE MATERIAS PRIMAS	2,000.00
MAS	COMPRAS	67,803.52
MENOS	INVENTARIO FINAL DE MATERIAS PRIMAS	67,151.72
	MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS	2,651.80
MAS	MANO DE OBRA	192.38
	COSTO PRIMO	2,844.18
NAS	GASTOS DE FABRICACION	771.25
MAS	INVENTARIO INICIAL DE PRODUCCION EN PROCESO	5,562.78
MAS	INVENTARIO INICIAL DE SEMIELABORADOR	3,000,00
KENOS	INVENTARIO FINAL DE SEMIELABORADOS	3,000.00
HENOS	INVENTARIO FINAL DE PRODUCCION EN PROCESO	5,061,33
	COSTO PRIMO	4,166.88
MAS	INVENTARIO INICIAL DE PRODUCTO TERMINADO	7,000.00
MENOS	INVENTARIO FINAL DE PRODUCTO TERMINADO	7,000.00
	COSTO DE VENTAS	4,116.88

4.12 MMAISIS DE COSTOS COMPARATIVO DEL COSTO UNITARIO (MILLAR) POR PRODUC

SENIELARORANOS PENTILLAS DE COLOR																					:	٠.		
	_			AI'U.				AFE.		AERDE				AZUL.		ATELOIS				MEAKIA.		YERDE		
		EST.		EST.	EA.	E51.		SCOMO Est.		EST.	EA.	RTLLD EST.	KA.	EZTARO	REAL.	000,020 . 1739		16111991 1733	RENL	0102200 1723	KEAL	CLARO Est.	1EAL	R05A E51
MATERIA PRIMA	33.25	34.77	33.25	34.77	33.25	34,77	13.25	34.37	13.25	34.77	33.25	34.77	33.25	34,77	13.25	34.77	13.25	34.77	33.25	34.77	13.25	34.83	33.34	34.86
NAME SE DEFA	4.40	3.99	4.40	3.77	4.49	3.99	4.40	3.99	4.40	3.91	4.40	3.11	1.40	3.17	4.40	3.99	4.40	3.99	4.40	4.02	4.40	4.02	4.40	4.02
ENTERNIENT ROTEN	23.24	20.13	23.24	20.13	23.24	20.13	23.26	20.13	23.26	20.13	23.26	20.13	23.26	20.13	23.26	29.15	23.26	20.14	23.26	20,16	23.25	20.14	23.12	20.16
TOTAL	60.91	50.67	60.91	58.91	(0.9)	58.87	64.91	59.87	60.91	34.07	50.91	52.81	60.71	58,67	60.91	58,92	10.71	55,12	50.91	52,45	10.91	59.01	61.14	34.64
							PL	ALLĮTE																
	10			CASA	UILLO		Ç.	#170																• .
MATERIA PRIMA	2,48	2,12		4.70	4,54		1.83	2.98																
NAME OF COME	1.24	0.29		1.13	4.64		1.78	1,40																
GASTOS INDIRECTOS	6.13	2.17		5.01	3.43		9.34	8,40																
TOTAL	9.85	4.38	•	12.66	12,11	•	13.95	13,14																

PROSUCTOS TERRIDADOS	LAPIZ	ESTUCINE	ESTRONE	COUNTY NO.3
	SRAFITB	COLOR ME.1	COLOR NO.2	EZAMONE
rateria prira	74.74 72.30	847.38 847.09	91.45 78.86	857.43 857.20
Naud de Obra	8.53 7.41	87.36 75.54	91.47 78.86	89.38 75.54
Sastos Indibectos	37,58 37.08	387.67 338.93	594.71 351.55	387.44 338.97
TOTAL	120.85 117.09	1374.41 1261.36	1317.14 1282.63	1334.47 1771.44

4.12 MONLESES DE COSTOS CHREMENTINO DEL COSTO UNITARIO (MILLAR) POR PRODUCTO

5	OHEL	MO	Щ	15	
	CHITTEE C	42	M	ff	76

PUNTILLAS DE COLOR				AI SL				MFE		VERSE				ATUL		TOLETA				WANTE		VERDE		
		ESRO		(SCIE)		UJA		6C(E)		SECURE .	-	RILLO			- 1	2830290	HE)	10TROP	, ,	TEST PO		CLARG		ROSA
	EAL	EST.	MA	E\$1.	WAL.	EST.	MA.	EST.	REAL.	EST.	REAL	£51.	. IEAL	EST	MEAL.	EST.	REAL	EST	. TEAL	EST.	REAL,	E51.	REAL	EST.
MATERIA PRIMA	11.00	11.59	11.00	11.59		11.57	11.00		11.00													11.41		
RANG DE DBRA	1.47	1.33	1.47	1.33	1.47	1.33	1.47	1.33	1.47	1.33	1,47	1.33	1.47	1.33	1.47	1.33	1.47	1.33	1.47	1.47	1.47	1.34	1.47	1.34
BASTOS INDINECTOS	7.75	6.71	7.73	6.71	7.75	4.71	7,73	4.71	7.75	4.71	7.75	6.71	7.73	4.71	7.75	4.71	7.75	6.71	7.71	6.72	7.71	4.72	, 7.77	6.72
TOTAL	20.30	17.43	20.30	19.43	20.30	17.63	20.30	17.43	20.30	19.63	20.30	17.63	20.30	19.43	20.30	17.63	20,30	19.43	20.25	17.70	20.26	19.47	20.37	19.48

	80	LABOR	CASO	IILLO		ETILLA EFETO
RATERIA PRIMA	2.48	2.12	6.70	4,54	4.83	2.76
MAND DE CINA	1.26	0.27	1.13	4.64	1,78	1.40
GASTOS INDIRECTOS	4.13	2.17	5.01	2.42	7.34	8.48
TOTAL	7.65	1.38	12.86	12.11	17.75	13.14

PRODUCTOS FERRIMANOS	EAPTI	ESTUCIE	ESTUCIE	ESTUDIE
	GRAFITO	COLOR NO.1	COLOR NO.2	COLOR NO.3
MATERIA PRIMA	74.74 72.60	847.38 847.07	851.00 852.20	857.43 857.26
MANO DE COMA	8.53 7.41	89.34 75.54	91.43 78.89	89.30 75.54
GASTOS INDIRECTOS	37.58 37.08	387.47 338.93	394.7) 351.55	387.44 338.92
TOTAL	120.85 117.09	1374.41 1261.56	1337.14 1782.43	1334 .47 1271.60

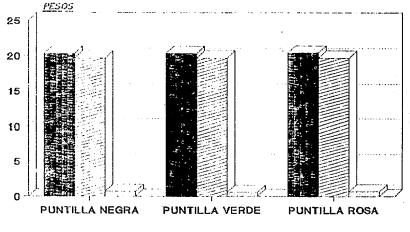
4.12 INFORMES Y REPORTES

ANALISIS DE COSTOS

DESCRIPCION	COSTO Real	COSTO Estimado	VARIACION
PUNTILLA NEGRA	20.30	19.63	0.67
PUNTILLA VERDE	20.26	19.67	0.59
PUNTILLA ROSA	20.37	19.67	0.70

COSTOS POR ORDEN DE PRODUCCION

COMPARATIVO DEL COSTO POR PRODUCTO



REAL

ESTIMADO | VARIACION

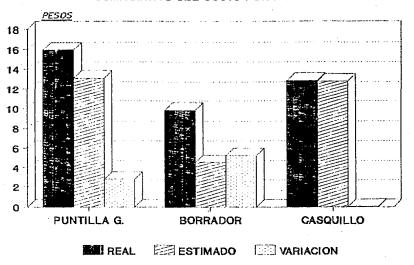
4.12 INFORMES Y REPORTES

ANALISIS DE COSTOS

DESCRIPCION	COSTO REAL	COSTO Estimado	VARIACION
PUNTILLA DE GRAFITO	15.95	13,14	2.81
BORRADOR DE HULE	9.85	4.58	5.27
CASQUILLO	12.84	12.81	0.05

COSTOS POR ORDEN DE PRODUCCION

COMPARATIVO DEL COSTO POR PRODUCTO

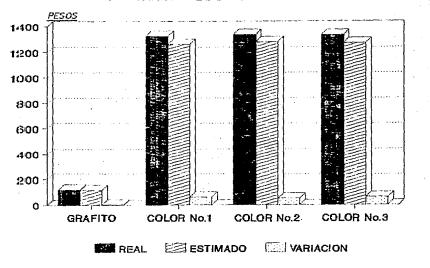


4.12 INFORMES Y REPORTES

ANALISIS DE COSTOS

DESCRIPCION	COSTO Real	COSTO Estinado	VARIACION
LAPIZ DE GRAFITO	120.95	117.09	3.76
ESTUCHES DE COLORES NO.1	1324.41	1,261.56	62.95
ESTUCHES DE COLORES NO.2	1337.14	1,202.63	54.51
ESTUCHES DE COLORES NO.3	1334.47	1271.68	62.79

COSTOS POR ORDEN DE PRODUCCION COMPARATIVO DEL COSTO POR PRODUCTO



4.12 ANALISIS DE COSTOS Y PLANEACION FINANCIERA

En el capitulo anterior al hacerse la comparación del costo de la producción estimada con la real, solo se pudo hacer por departamento y no por producto como se debe de hacer. Este Sistema de Producción y de costos, limitaba a la industria de herramientas para poder evaluar de manera más analítica, el costo de cada producto y no por departamento.

El sistema de costos por órdenes de producción al cual nos referimos en este capítulo, determina el costo por cada tipo de producto y por cada elemento de costos y así poder compararlo con el costo estimado lo cual no podíamos hacer en el capítulo anterior, analizaremos a continuación los costos obtenidos por este sistema.

PRODUCTO	COSTO POR MILLAR DE MAT. PRIMA	COSTO POR MILLAR DE MANO DE OBRA	COSTO POR MILLAR DE GASTOS IND	COSTO POR MILLAR TOTAL
PUNTILLA NE	GRA 11.08	1.47	7.75	20.30
PUNTILLA AZ		1.47	7.75	20.30
PUNTILLA RO		1.47	7.75	20.30
PUNTILLA CA	AFE OSCURO 11.08	1.47	7.75	20.30
PUNTILLA VE	RDE OSCURO11.08	1.47	7.75	20.30
PUNTILLA AN	ARILLO 11.0B	1.47	7.75	20.30
PUNTILLA AZ	UL CLARD 11.08	1.47	7.75	20.30
PUNTILLA VI	OLETA OSC.11.08	1.47	7.75	20.30
PUNTILLA HE	LIOTROPO 11.08	1.47	7.75	20.30
PUNTILLA NA	ARANJA OSC.11.08	1.47	7.71	20.26
	RDE CLARO 11.08	1.47	7.71	20.26
PUNTILLA RO	JA 11.11	1.49	7.77	20.37

Como podemos observar del cuadro, en donde nos muestra el costo real de cada tipo de puntilla y por cada elemento del costo, de donde el costo de las primeras 9 es de 20.30 y el costo de la puntilla naranja oscuro y verde claro es de 20.26 y la puntilla roja con un costo de 20.37.

Con estos costos unitarios de cada puntilla podemos analizar que ¿porqué casi todas las puntillas tienen el mismo costo?. Lo tienen porque los componentes de las puntillas casi iguales para todas y por lo tanto con el mismo costo nada más cambia el pigmento para darle diferente color, por eso su costo es similar. Se pudo analizar este punto y otros más con la Herramienta que nos proporciona este sistema de determinar costo por cada tipo de producto. Además este sistema permite realizar la comparación entre el costo real y estimado y poder analizar esta variación y corregirla, en el caso de las puntillas esa variación fue muy pequeña, lo que quiere decir que los costos estimados están muy cercanos a la realidad, pero esto solo lo podemos detectar con comparación por producto, como nos lo proporciona este sistema.

PRODUCTO	COSTO POR MILLAR DE MAT. PRIMA	COSTO POR MILLAR DE MANO DE OBRA	COSTO POR MILLAR DE GASTOS IND	COSTO POR MILLAR TOTAL
BORRADOR	2.48	1.24	6.13	9.85
CASQUILLO	74.74	8.53	37.58	120.85

En el costo real del borrador y del casquillo no presenta ningún problema porque solo producimos un tipo de borrador y un tipo de casquillo.

En el borrador el comparar el costo real con el costo estimado si hubo una diferencia significativa en el costo de los gastos indirectos, pero fue porque, la producción de borradores bajo y los gastos indirectos fueron los mismos.

PRODUCTO	MILLAR DE MAT. PRIMA	MILLAR DE MANO DE OBRA	MILLAR DE GASTOS IND	MILLAR TOTAL
LAPIZ DE GRAFIT		8.53	37.58	120.85
ESTUCHE COLOR N		89.36 91.48	387.67 394.71	1324.41 1337.14
ESTUCHE COLOR N		89.38	387.66	1334.47

Como ya lo explicamos anteriormente este sistema nos determina el costo unitario por cada elemento y por cada producto. En donde analizaremos que el costo de los estuches No. 2 es más alto que el de los otros dos, esto es debido a el empaque del producto No. 2 es más caro que el de los otros, y además el estuche No. 2 se marca y por eso lleva más mano de obra y por consiguiente más gastos indirectos.

El estuche No. 2 es el producto con un costo más alto y es el producto que se vende más, pero es el que deja menos utilidad, porque el costo es muy alto. Pero por el volumen casi se acerca a la utilidad de los demás, estos se venden menos, pero como tienen un costo más bajo se compensa la utilidad.

CONCL USIONES

Concluyendo con este capítulo y con el trabajo en general, considero que el sistema de costos propuesto "Ordenes de Producción" es un sistema que al determinarnos el costo real por cada producto, nos proporciona una Herramienta valiosísima para la toma de decisiones, básicamente se basó en la aplicación contable del sistema y obtención del costo por tipo de producto. Pero con este sistema bien aplicado contablemente, como ya lo mencionaremos nos da todas las bases para la estrategia financiera y poder hacer frente a los competidores con datos reales sin temor a equivocarnos.

Este sistema tiene las siguientes ventajas:

- a) Da a conocer con todo detalle el costo de producción de un producto.
- b) Pueden proyectarse estimaciones futuras en vista de los costos anteriores.
- c) Pueden señalarse qué órdenes dejan utilidad y cuales pérdidas.
- d) Es el método clásico, y el que sirve de base para explicar la técnica de la determinación del costo por cada factor del costo, que se acumula a la orden correspondiente.

Para algunos autores este sistema tradicional ya no proporciona la información necesaria de acuerdo a la realidad que vivimos actualmente, pero yo considero que si funciona siempre y cuando se aplique y se supervise adecuadamente.

Estos autores consideran que los métodos de costeo recientes son los más idóneos y adecuados a la realidad actual, pero estos métodos de costeo tienen las siguientes desventajas:
Método ABC, aún aplicando este método existirian gastos indirectos que se seguirán prorrateando como en los sistemas tradicionales por su relación indirecta con el producto como el sueldo de la gerencia.

El Método "Backflush Accounting" o "Set Accounting" trata a todos los materiales como si estuviéramos disponibles a pesar de que algunas se han convertido en parte del producto al estar ya en proceso, situación que el sistema desconoce.

El Método "Life Cycle Casting" no toma en cuenta el valor del dinero en el tiempo y se limita a advertir que mientras mayor cuidado se ponga en las etapas productivas, la empresa cosechará más beneficios en el futuro.

Finalmente ninguno de estos sistemas mencionados es un sistema completo, unicamente se enfocan a pequeñas partes del sistema tradicional, pero ninguno crea un sistema completo que sustituya por completo el sistema tradicional. Concluyendo estos métodos reflejan la realidad empresarial de otros países y no la realidad de la industria de nuestro paíse.

BIBLIOGRAFIA

Sealtiel Alatriste "Técnica de los Costos"

Alfredo Romero Ceceña <u>"La Contabilidad Gerencial y los nuevos</u>
<u>Métodos de Costeo"</u>

Cristobal del Rio González "Costos II"

Fabián Martinez Villegas "Planeación Estratégica Creativa"