

167
24



Universidad Nacional Autónoma de México

Facultad de Medicina Veterinaria y Zootecnia

DISEÑO DE UN PROGRAMA DE COMPUTADORA PARA OBTENER LA MÁXIMA UTILIDAD EN DIFERENTES TIPOS DE EMPRESAS AGROPECUARIAS.



T E S I S

Que para obtener el título de:
MÉDICO VETERINARIO ZOOTECNISTA

P r e s e n t a :

María del Rosario Pacheco Miyano

Asesor: M.V.Z. Arturo Alonso Pesado



México, D. F.

1990

TESIS CON
FALLA DE ORIGEN



Universidad Nacional
Autónoma de México



UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis está protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

CONTENIDO

	Página
RESUMEN	1
INTRODUCCION	2
MATERIAL Y METODOS	7
RESULTADOS	33
DISCUSION	35
CONCLUSIONES	38
LITERATURA CITADA	40
ANEXO 1	42

RESUMEN

PACHECO MIYANO MARIA DEL ROSARIO. DISEÑO DE UN PROGRAMA DE COMPUTADORA PARA OBTENER LA MÁXIMA UTILIDAD EN DIFERENTES TIPOS DE EMPRESAS AGROPECUARIAS. (Bajo la dirección del M.V.Z. ARTURO ALONSO PESADO).

Con el objeto de que la técnica matemática conocida como programación lineal aplicada a la obtención de la máxima utilidad en empresas agropecuarias pueda ser utilizada de una manera práctica, sencilla y rápida. Se elaboró un programa de computadora en lenguaje BASIC, de acuerdo a las normas de la programación estructurada. Se desarrolló un ejemplo resolviéndolo por el método algebraico manualmente explicando los principios fundamentales de que consiste el algoritmo del método simplex de programación lineal. Posteriormente, se resolvió un problema por medio del programa de computadora explicando el manejo del mismo a través del ejemplo. Se comprobó el correcto funcionamiento del programa al obtenerse los mismos resultados que con el método algebraico. Se explican los principios generales para expresar un problema de producción en modelos matemáticos de manera que puedan resolverse mediante el uso de esta técnica, y se interpretan los resultados que se obtienen del programa. Se concluye que el conocimiento de esta técnica matemática asociada al uso de la computadora es de interés general para el médico veterinario zootecnista.

INTRODUCCION

En la estructura económica de un país la producción animal es una rama de las actividades del sector productivo primario, junto con la agricultura, la silvicultura y la pesca. Así ubicada, la ganadería es un subconjunto del sistema económico y, por lo tanto, sujeta al comportamiento de las leyes económicas en las etapas de producción, distribución, consumo, ahorro e inversión que estudia la economía general. De ahí también que la producción ganadera, como cualquier otro tipo de actividades económicas, está sujeta a los principios, normas y procedimientos de la microeconomía, que es una forma de designar a la economía de la empresa. (3,11)

La gran capacidad que ahora tiene la humanidad para producir bienes tendientes a satisfacer sus necesidades no tiene paralelo en la historia y sin duda se debe al aprovechamiento durante las últimas décadas de los conocimientos acumulados y en especial al concepto con el que actualmente se estudian y organizan las ciencias y disciplinas; entre estas se encuentra la administración, no solo para producir con eficiencia sino también para lograr aprovechar mejor los recursos disponibles. Siendo la profesión de Médico Veterinario Zootecnista una actividad dedicada básicamente a producir bienes o prestar servicios a partir de los animales, los que a esta actividad se dedican, recientemente se han convencido del gran valor que representa el dominio de la administración para aplicarla en su ejercicio profesional. (1,19)

Las actividades económicas y administrativas solo pueden llevarse a cabo si existen elementos cuantitativos que permitan evaluar los resultados obtenidos y, objetivar la tarea de identificar alternativas de acción y tomar las mejores decisiones. (5)

Las metas de la administración, tanto pública como privada, son expresiones numéricas de lo que se desea alcanzar en términos de producción, costos, utilidades, valor agregado, niveles de ingreso, etc. (1)

Estas consideraciones llevan a la conclusión de que tanto la economía general como la administración son áreas del conocimiento que no tendrían aplicación práctica si no se recurren a los métodos matemáticos que permiten evaluar resultados y planear soluciones eficientes a los problemas detectados. (3)

Es por eso que ciencias y técnicas aplicadas, como la contabilidad en sus diferentes ramas, la probabilidad y estadística, el muestreo estadístico, la programación dinámica, la econometría, la demografía, la programación lineal y las matemáticas financieras, entre otras, constituyen el contenido esencial de lo que en la actualidad se conoce como "ingeniería económica", que con la poderosa ayuda del cómputo electrónico, han modernizado, agilizado y aumentado la eficiencia y eficacia de las ciencias económico-administrativas a niveles no previsibles ni imaginables en la época, relativamente reciente, en que prevalecía la economía literaria, no matemática. (5,21)

Por otra parte, la Economía Agropecuaria señala que "los factores de producción son escasos siempre en relación con las demandas de los productos que pueden producir" (ley de la escasez). Esto nos indica que existiendo cantidades limitadas de los factores de producción, los productos agropecuarios que son capaces de producir, resultan limitados también. Nace pues de esta ley, la necesidad de saber administrar adecuadamente los factores de producción, ya que es de máxima importancia que sean distribuidos apropiadamente. Debido a esta escasez de factores de producción, el administrador agropecuario debe poseer conocimientos sólidos de ciertos principios económicos para conseguir combinar de la manera más eficiente los factores de producción de que disponga; debe conocerlos ya que ayudan a determinar la asignación de factores escasos entre fines competitivos, siendo el propósito de esta asignación elevar al máximo el objetivo perseguido. (5, 19)

Para alcanzar estos objetivos, se pueden aplicar diversos métodos matemáticos que se estudian dentro del gran campo de conocimientos conocido como **Investigación de Operaciones**, que ha tenido un acelerado desarrollo en los últimos años y que tiene múltiples aplicaciones dentro de la administración científica. Entre estos métodos figura la programación lineal. (25)

El conocimiento de la programación lineal se remonta al año de 1776 donde Monge, matemático y físico francés, tuvo interés por primera vez, por un problema de este género. (7)

Fourier, físico y matemático francés, en 1823 posiblemente tenía conocimiento de esta técnica.

Durante la década de 1930, existió un grupo notable de economistas matemáticos, concentrado en Viena, que utilizaban el seminario matemático de Karl Menger, como centro de discusión de sus estudios de modelos relativos al equilibrio general. En este grupo de economistas matemáticos se encontraban Neisser, Stackleburg, Schleisenger, Wald y John von Newman, los cuales aportaron los antecedentes matemáticos de la programación lineal en 1936. (2, 12)

Pero no fue sino hasta 1939 cuando se encuentra formulado por primera vez un escrito de un problema particular de programación lineal, cuyo autor fue el economista y matemático soviético L.V. Kantorovich; este problema trataba de la organización y planeación de la producción. (13)

Se puede afirmar que la programación lineal empezó a ser utilizada durante la segunda guerra mundial y fue desarrollada por un grupo de científicos en 1947, que trabajó para la fuerza aérea de los Estados Unidos y constituían un equipo llamado "Proyecto SCOP" (Scientific Computation of Optimum Programs). La aplicación de la programación lineal era esencialmente de tipo militar. (10, 24)

La contribución principal del proyecto SCOOP fue el desarrollo formal y la aplicación del modelo de programación lineal. George B. Dantzig formaba parte de este proyecto y fue quien formuló en términos matemáticos precisos el problema general de la programación lineal e inventó el llamado método **simplex** para la resolución de estos problemas. (7,13)

En Enero de 1952 se llevó a cabo la primera solución exitosa de un problema de programación lineal en una computadora electrónica de alta velocidad; desde entonces, se ha codificado el algoritmo **simplex** o variaciones de este procedimiento para computadoras electrónicas grandes y medianas. (14)

Quizá la aseveración mas general del objetivo de la programación lineal es que se desea asignar cierta clase de recurso limitado a las demandas competitivas en la forma mas efectiva. (9)

Algunos otros autores designan a la programación lineal como:

-La técnica matemática para determinar la mejor asignación de los recursos limitados de una empresa. (6)

-Desde el punto de vista matemático se puede definir en forma mas técnica como un método de solución de problemas en el que una función objetivo debe maximizarse o minimizarse cuando se consideran ciertas restricciones. (28)

-Desde el punto de vista económico se podría definir como un método para la asignación de recursos limitados en tal forma que satisfagan las leyes de la oferta y la demanda de los productos de la empresa. (4)

-Desde el punto de vista administrativo se puede considerar a la programación lineal como uno de los instrumentos de la administración para buscar soluciones de los problemas de acuerdo con los objetivos claramente definidos de la empresa. (8)

Tal vez la mejor manera de definir la programación lineal consista en examinar el significado del término.

Se usa el adjetivo **lineal** para describir una relación entre dos o mas variables, que son directa y precisamente proporcionales. La **programación** se refiere a que se utilizan ciertas técnicas matemáticas para llegar a la mejor solución, empleando los recursos limitados de la empresa. Esto significa calcular alguna incógnita con una serie de ecuaciones o desigualdades, en ciertas condiciones que se expresan matemáticamente. (9)

La programación lineal es una técnica matemática que ayuda a optimizar los recursos escasos a la vez que maximiza las utilidades y/o minimiza los costos de una empresa industrial o agropecuaria. (9)

La programación lineal se ha desarrollado más dentro del campo de la administración de empresas y en otras ciencias. En Medicina Veterinaria y Zootecnia no ha sido estudiada en forma suficiente por los profesionistas de esta rama. Se pueden mencionar las diferentes aplicaciones que tiene esta técnica en las diferentes ramas de la Medicina Veterinaria y Zootecnia, como son:

- 1) En la economía zootécnica (maximización de utilidades y minimización de costos de producción).
- 2) En la nutrición animal (balanceo de raciones).
- 3) En la administración de empresas agropecuarias (planeación, toma de decisiones y control de la producción).
- 4) En la mercadotecnia (transporte y almacenamiento).
- 5) En el área farmacéutica (mezcla de drogas).
- 6) En la empresa agrícola (planeación de cultivos).

El objetivo principal de toda empresa es obtener la máxima utilidad a partir de los recursos de que dispone, y en este sentido, la programación lineal es un método matemático muy útil ya que proporciona información que permite utilizar los recursos disponibles de manera óptima para lograr la máxima utilidad. (7)

La programación lineal tiene diferentes tipos de métodos, según la naturaleza del problema por resolver, y el método **simplex** de programación lineal es más general en su alcance y aplicación que otros métodos. (2)

Cuando se trata de resolver problemas complejos de programación lineal, es posible realizarlo manualmente con ayuda de una calculadora común, pero se requiere del dominio de las matemáticas y además de mucho tiempo. Aquí es donde adquiere importancia la utilización de la computadora puesto que es menos laborioso aprender a utilizarla que hacer los cálculos manualmente, además de la ventaja de poder utilizar el número de variables que convenga y de obtener los resultados de una manera rápida y exacta. (17,20)

La computadora además de la ayuda indiscutible que proporciona, es una herramienta más que todo profesionista debe saber manejar, y que requiere del conocimiento elemental de las matemáticas y que con el solo conocimiento de un lenguaje, o de varios, según el interés, se pueden resolver infinidad de problemas. (16)

La computadora ha convertido la programación lineal en una técnica de cálculo práctica. El modelo de programación lineal que se ha empleado para computadora se hace siguiendo la misma metodología que se ha empleado para elaborar el **método simplex**. (18)

El objetivo primordial de este trabajo de tesis es diseñar un programa de computadora que brinde información para obtener la máxima utilidad en una empresa agropecuaria en forma sencilla, rápida y exacta y que además sea accesible para cualquier persona que disponga de la información necesaria para que el programa desarrolle el **método simplex** de programación lineal.

En este trabajo de tesis se explican los principios fundamentales de que consiste el método simplex de programación lineal y que información debe proporcionarse a la computadora para poder resolver el problema, así como que tipo de información se logra obtener mediante este método. Posteriormente se analiza en forma general la estructura del programa escrito en lenguaje BASIC. Y, finalmente, se desarrollan ejemplos para poner a prueba el programa y para explicar de que manera se maneja éste.

MATERIAL Y METODOS

Para comprender lo esencial de un sistema de producción en el que intervienen numerosos elementos es necesario utilizar un sistema de representación simplificado al cual se le llama modelo. Un modelo de empresa agropecuaria puede definirse como la representación formal de los conocimientos relativos al funcionamiento de una unidad de producción agropecuaria. El modelo se convierte en modelo de decisión cuando va unido a una función objetivo, que en este caso corresponde a maximizar la utilidad de una empresa agropecuaria. (5,26)

El modelo de decisión puede concebirse como un modelo de programación lineal; en este caso está compuesto por un conjunto de relaciones matemáticas lineales susceptibles de representar todas las combinaciones realizables dentro de la empresa. Este modelo permite la resolución del problema de la elección de la combinación de factores de producción que conduzca a la mayor eficacia posible en los actos de la empresa. La función objetivo traduce en términos monetarios esa eficacia también en forma lineal. (4,28)

Matemáticamente se puede expresar un problema de programación lineal como:
Optimizar (en este caso maximizar) una función objetivo (que en este caso es utilidad):

$$Z = C_1 X_1 + C_2 X_2 + \dots + C_n X_n$$

Sujeta a las relaciones insumo - producto y a los niveles de recursos siguientes:

$$A_{11} X_1 + A_{12} X_2 + \dots + A_{1n} X_n \leq b_1$$

$$A_{21} X_1 + A_{22} X_2 + \dots + A_{2n} X_n \leq b_2$$

$$A_{i1} X_1 + A_{i2} X_2 + \dots + A_{in} X_n \leq b_i$$

$$A_{m1} X_1 + A_{m2} X_2 + \dots + A_{mn} X_n \leq b_m$$

Donde:

Las X_i son los posibles productos o actividades.

Las C_i son las utilidades netas.

Las A_{ij} son las relaciones insumo-producto entre el recurso i y el producto o actividad j .

Las b_i son los niveles de restricciones (recursos disponibles).

Debe aclararse que en todos los casos debe cumplirse que $X_i \geq 0$. (7)

El problema matemático de la programación lineal consiste en la optimización (maximización) de una función lineal (función objetivo) con la condición de satisfacer a un conjunto de ecuaciones o inecuaciones lineales. Las variables X , o actividades definen flujos de consumo o aportación de bienes indispensables para la producción. Su medida cuantitativa se denomina **nivel de la actividad**. Los flujos de bienes originados por estas actividades se deben obtener dentro de los límites de los recursos disponibles, en las condiciones y proporciones definidas por el conjunto de inecuaciones lineales. (8)

En los modelos de programación lineal se mantienen las siguientes hipótesis:

1) **Proporcionalidad**: en un modelo de programación lineal las cantidades de bienes aportados y consumidos por cada actividad son siempre proporcionales al nivel de la actividad. En otros términos, los niveles de utilización de los recursos por unidad de actividad se suponen constantes e independientes de todo fenómeno de economías de escala, dentro del intervalo de tolerancia de la variación de las dimensiones de la actividad; por ejemplo, un acto de producción (cultivo de trigo) moviliza unos factores (tierra, mano de obra, maquinaria) en proporciones definidas (una hectárea de trigo necesita simultáneamente 25 horas de trabajo por año, 250 pesos de fertilizantes, 30 pesos de combustible, etc.) y en cantidades proporcionales al número de unidades obtenidas por la actividad (10 hectáreas exigirán 250 horas de trabajo, 2,500 pesos de fertilizantes, 300 pesos de combustibles, etc.)

2) **Aditividad**: cada uno de los bienes se caracteriza por una ecuación de equilibrio o de conservación, cuyos términos representan los flujos de entrada y de salida relativos a las diferentes actividades: la combinación de varias actividades (10 hectáreas de trigo + 10 hectáreas de cebada + 10 hectáreas de maíz) utiliza en conjunto la suma de todos los factores exigidos individualmente por cada actividad, es decir, en este ejemplo: (250 + 260 + 600) horas de trabajo, (2,500 + 2,200 + 3,500) pesos en fertilizantes, (300 + 320 + 500) pesos en combustible.

3) **Linealidad de la función económica**: existe una proporcionalidad entre el nivel de una actividad y su contribución (positiva o negativa) a la función económica. Cuando el objetivo es la maximización de la utilidad, ciertas actividades, por ejemplo, la venta de productos, tienen un efecto positivo en la formación de la utilidad total; otros, como la compra de insumos o ciertas actividades ligadas al proceso de transformación (por ejemplo, recolectar), presentan una contribución negativa (costo).

4) **Divisibilidad y condición de no negatividad de las actividades**: si bien es admisible cualquier múltiplo de una unidad de actividad, los valores negativos de las actividades no lo son. Esta última restricción corresponde a una condición evidente, ya que las actividades se miden en general en unidades cuantitativas. (5)

Es, por lo tanto, necesario que la representación de un sistema de producción mediante un modelo de programación lineal se realice de acuerdo con las hipótesis enunciadas y sin una deformación excesiva de la realidad. En particular, es necesario seleccionar cuidadosamente las variables de decisión o "actividades", pues subordinamos su significación y su existencia a condiciones expresadas en formas lineales. (20)

A continuación es necesario definir el instrumento de programación propiamente dicho y, sobre todo, los métodos de resolución y de análisis de las soluciones.

Independientemente de la forma en que se defina la programación lineal, se necesitan ciertos requerimientos básicos (cinco).

Hay que recordar que el volumen de las ventas se relaciona linealmente con la contribución total: precio de venta menos costo variable por unidad, multiplicado por el número de unidades vendidas. Por lo tanto los requerimientos son:

- 1) Definir claramente una función objetivo en forma matemática.
- 2) Debe haber otros recursos alternativos de acción, es decir, debe ser posible elegir una solución que satisfaga la función objetivo.
- 3) Exige que los objetivos de la empresa y sus restricciones se expresen como inecuaciones o desigualdades lineales.
- 4) Las variables del problema deben interrelacionarse.
- 5) Que haya un suministro limitado de recursos. (14)

Con el propósito de hacer hincapié en las características básicas que requiere un problema de programación lineal se desarrollará un ejemplo expresándolo en la forma matemática (método simplex) y señalando la función objetivo, las variables del problema, las desigualdades o restricciones y sus respectivos límites.

MAXIMIZACION DE LAS UTILIDADES EN UNA EMPRESA.

Para ilustrar claramente un problema de maximización de utilidades en una empresa agropecuaria, se puede partir de la suposición de que la empresa está en proyecto o bien de una empresa ya establecida que desea planear su máxima utilidad para el siguiente año o ciclo productivo.

Se procederá a ilustrar el método con un problema sencillo.

Una empresa agrícola dispone de una superficie de 20 hectáreas, 2,160 horas de mano de obra por año y un capital para el ciclo de 15,000 pesos. Se propone determinar el plan de producción de la empresa, que está orientada hacia dos cultivos: papa (actividad 1) y trigo (actividad 2). En el cuadro se presentan las características técnico - económicas de los dos cultivos.

ACTIVIDADES	RENDIMIENTOS (TON/Ha)	PRECIOS	GASTOS VARIABLES	CONSUMO DE RECURSOS POR HECTAREA DE ACTIVIDAD		
				TRABAJO (HORAS)	CAPITAL	TIERRA (Ha.)
PAPA	260	15	1,900	240	1,500	1
TRIGO	48	37	476	30	500	1

Las necesidades en trabajo, capital y en tierra son, pues, respectivamente, para una unidad técnica de producción de papa, 240 horas de trabajo, 1,500 pesos de capital en una hectárea; para una unidad técnica de producción de trigo, 30 horas de trabajo, 500 pesos de capital en una hectárea. Las contribuciones unitarias o márgenes (ingresos totales menos gastos variables de las actividades) son:

$$c_1 = (260 \times 15) - 1,900 = 2,000$$

$$c_2 = (48 \times 37) - 476 = 1,300$$

El objetivo del productor es obtener el ingreso neto, o el margen de utilidad global, máximo posible. Las únicas restricciones que limitan el campo de su actividad son la escasez relativa de los recursos de trabajo, capital y tierra.

RESOLUCION ALGEBRAICA.

El método simplex de programación lineal utiliza conceptos básicos del álgebra matricial para determinar la intersección de dos o más líneas o planos. Comienza con alguna solución factible, que satisface todas las restricciones, y sucesivamente obtiene soluciones en las intersecciones que ofrecen mejores valores de la función objetivo. Finalmente, este método de solución proporciona un indicador que determina el punto en el cual se logra una solución óptima. (17)

Un algoritmo es un conjunto de reglas y procedimientos sistemáticos para obtener la solución de un problema. El algoritmo simplex es un método para determinar soluciones básicas factibles para un sistema de ecuaciones y verificar estas soluciones para asegurarse de que son óptimas. Puesto que por lo menos $n - m$ variables se convierten a cero en cada etapa del procedimiento y se obtiene una solución básica, resolviendo las n ecuaciones para las m variables restantes. El algoritmo pasa de una solución básica factible a otra, mejorando siempre la solución previa, hasta llegar a la óptima. Esas variables se hacen iguales a cero en una etapa dada que se denomina **no en la base o no en la solución**. Las que no se hacen iguales a cero se denominan en la base, en la solución, o bien de modo más sencillo, variables básicas. El método simplex se demuestra en el ejemplo para la maximización. (9)

Los métodos clásicos de resolución de este tipo de sistemas se apoyan en combinaciones lineales de ecuaciones hasta llegar a un subsistema cuyo conjunto solución es evidente, y del que dependen linealmente todas las ecuaciones del sistema ampliado. El subsistema obtenido pertenece a una categoría denominada "canónica". En ésta las variables se reparten en dos subconjuntos, el de las variables dependientes, llamadas **variables de base**, y el de las variables independientes, llamadas **variables fuera de base**. (9,23)

Para reducir un sistema de m ecuaciones y n incógnitas a una forma canónica, el procedimiento más directo consiste en realizar una serie de operaciones de pivoteo que generan una serie de sistemas equivalentes, deducidos los unos de los otros. Cada pivoteo tiene por efecto la sustitución de un sistema por otro equivalente en el que una variable

particular tiene como coeficiente 1 en una ecuación y cero en los demás lugares. Por regla general, la operación de pivoteo se repite buscando cada vez el pivote en una de las ecuaciones que no han sido previamente elegidas. (7)

El pivoteo se realiza en tres fases:

- 1) Selección del pivote, es decir, de un término cualquiera del sistema $a_{ik}x_i$, tal que $a_{ik} \neq 0$.
- 2) Sustitución de la ecuación número k por la misma ecuación multiplicada por $\frac{1}{a_{ik}}$
- 3) Sustitución de cada ecuación del sistema cuyo índice i es diferente de k ; por la suma de esa ecuación y de la ecuación número k multiplicada por $-\frac{a_{ii}}{a_{ik}}$

En el desarrollo del ejemplo se indicaran los pasos descritos anteriormente con el fin de que sean más comprensibles.

La solución particular encontrada haciendo nulas (iguales a cero) las variables independientes se denomina solución de base.

Para utilizar el método simplex es necesario primero convertir las desigualdades en ecuaciones (igualdades), esto se logra agregando a las ecuaciones un término adicional denominado variable de holgura, que representa la cantidad de recursos que no se han utilizado. Esto es lo que se considera transformar el problema de la forma estándar a la forma canónica. (13)

El problema se presenta algebraicamente así:

$$\text{Max } z = 2,000x_1 + 1,300x_2;$$

Con las condiciones siguientes:

$$240x_1 + 30x_2 \leq 2,160$$

$$1,500x_1 + 500x_2 \leq 15,000$$

$$x_1 + x_2 \leq 20$$

$$x_1 \geq 0; x_2 \geq 0$$

Determinan las características de producción siguientes:

RECURSOS	ACTIVIDADES		RESTRICCIONES (Recursos disponibles)
	PAPA	TRIGO	
Horas de Trabajo	240	30	2,160
Capital	1,500	500	15,000
Tierra (Ha.)	1	1	20
Función Objetivo (utilidad)	2,000	1,300	MAXIMIZAR

Las variables quedan como sigue:

x_1 hectáreas cosechadas de papa

x_2 hectáreas cosechadas de trigo

x_3 horas de trabajo no utilizadas

x_4 capital no utilizado (pesos)

x_5 hectáreas de tierra no utilizadas

x_1 y x_2 representan el nivel de actividades papa y trigo. Si se definen las variables ficticias x_3 , x_4 , x_5 que representan los recursos no consumidos de trabajo, capital y tierra, se puede presentar el problema en su forma estándar directamente transformable en una forma canónica, convirtiendo las inecuaciones en ecuaciones al agregar las variables de holgura:

$$z - 2,000x_1 - 1,300x_2 = 0$$

$$x_3 + 240x_1 + 30x_2 = 2,160$$

$$x_4 + 1,500x_1 + 500x_2 = 15,000$$

$$x_5 + x_1 + x_2 = 20$$

En este sistema la solución de base es:

$$z = 0; x_3 = 2,160; x_4 = 15,000; x_5 = 20;$$

Lo que se traduce en una ausencia de actividades productivas, es decir, no se están cultivando ni papa ni trigo, y por lo tanto existe plena disposición de los recursos de la explotación, valores correspondientes a las variables de holgura. A continuación es necesario expresar el problema en una matriz simplex inicial compuesta de los coeficientes de restricciones de las ecuaciones y un renglón correspondiente a los valores negativos de los coeficientes de la función objetivo. A la derecha contiene una columna de constantes correspondientes a los valores de las restricciones en la utilización de los recursos disponibles en la empresa, y en el renglón de la función objetivo debe tener cero, puesto que al no haber producción no hay utilidad. (8)

MATRIZ INICIAL

	x_3	x_4	x_5	x_1	x_2	
x_3	1	0	0	240	30	2,160
x_4	0	1	0	1,500	500	15,000
x_5	0	0	1	1	1	20
z				-2,000	-1,300	0

La primera solución básica factible se puede leer en la tabla.

A continuación, para poder incrementar el valor de la función objetivo, es necesario elegir el elemento pivote y un cambio de base con lo cual se obtiene otra solución de base. Para pasar a una nueva solución básica factible, se debe introducir una nueva variable de base y se tiene que excluir una de las variables que se encontraba anteriormente en la base. El proceso de selección de la variable que se debe incluir y la que se tiene que excluir se denomina cambio de base. Este procedimiento se realiza así:

En el renglón de la función objetivo la cifra con indicador negativo y valor absoluto mayor determina la variable para entrar a la base. Puesto que -2,000 en la columna de x_1 es el número con indicador negativo de valor absoluto mas alto, x_1 se incluye en la base. Además la columna x_1 se convierte en la columna pivote.

La variable que se debe eliminar se determina mediante la razón de desplazamiento menor. Las razones de desplazamiento se determinan dividiendo los elementos de la columna de constantes con su elemento correspondiente en la columna de pivote. El renglón con la razón de desplazamiento mas baja (llamada hilera pivote) no tomando en cuenta las razones menores o iguales a cero, determinan la variable que deja la base. (12)

Los coeficientes de x_1 y x_2 en la función objetivo, respectivamente iguales a - 2,000 y - 1,300, indican que estas variables pueden introducirse ventajosamente en una nueva solución de base, es decir, que introduciendo estas variables en la solución se aumenta el margen de utilidad. En este caso se elegirá x_1 puesto que su valor absoluto es superior. Calculando los diferentes valores de θ_{ij} , es decir, la razón de desplazamiento, tenemos:

$$\theta_{31} = \frac{2160}{240} = 9$$

$$\theta_{41} = \frac{15000}{1500} = 10$$

$$\theta_{51} = \frac{20}{1} = 20$$

Se obtiene que la variable que deja la base es x_3 debido a que su razón de desplazamiento es la más baja.

Resulta que el factor que se muestra más limitante es el trabajo, pues bastan 9 unidades técnicas de papa para consumirlo totalmente; sin agotar los recursos de capital y tierra; en otros términos, x_3 es la primera variable de base cuyo valor se anula con el desarrollo de x_1 ; el pivote se situará, por lo tanto, en la línea de la variable x_3 y en la columna x_1 (240). Se dispone, entonces, de la información necesaria y suficiente para realizar el primer pivoteo (primera iteración).

El proceso de pivoteo es el proceso mediante el cual se resuelven las ecuaciones en función de las variables que se encuentran en la base (20). Puesto que solo una nueva variable entra a la base en cada etapa del proceso y la etapa anterior incluye siempre una matriz de identidad, el pivoteo implica convertir a 1 el elemento pivote y todos los demás elementos de la columna pivote a cero, para esto se procede como sigue:

Se multiplica el renglón pivote por el valor recíproco del elemento pivote. En este caso, se multiplica el renglón x_3 por $\frac{1}{240}$

Primera Iteración

	x_3	x_4	x_5	x_1	x_2	
x_1	$\frac{1}{240}$	0	0	1	$\frac{1}{8}$	9
x_4	0	1	0	1,500	500	15,000
x_5	0	0	1	1	1	20
z	0	0	0	-2,000	-1,300	0

Después de reducir el elemento pivote a 1, se procede a limpiar la columna pivote, es decir, que los valores de los elementos de esta columna, exceptuando el elemento pivote, sean iguales a cero. En este caso, se resta 1,500 veces el renglón x_1 del renglón x_4 , 1 vez el renglón x_1 del renglón x_5 y se suma 2,000 veces el renglón x_1 al renglón de la función objetivo (z)

	x_3	x_4	x_5	x_1	x_2	
x_1	$\frac{1}{240}$	0	0	1	$\frac{1}{8}$	9
x_4	$-\frac{75}{12}$	1	0	0	$\frac{2500}{8}$	1,500
x_5	$-\frac{1}{240}$	0	1	0	$\frac{7}{8}$	11
z	$\frac{25}{3}$	0	0	0	-1,050	18,000

La nueva solución de base, que constituya un plan mejorado, contiene 9 hectáreas cultivadas de papa (x_1) y deja sin utilizar 1,500 pesos (x_4) y 11 hectáreas de tierra (x_5). El resultado económico (margen de utilidad) es de 18,000 pesos. Esta solución no es óptima, puesto que la introducción del trigo (x_2) es susceptible de mejorar aún el resultado económico en 1,050 pesos por cada unidad técnica introducida, por lo tanto, la variable que se introduce en la base es cultivo de trigo (x_2), ya que tiene el valor con signo negativo de mayor valor absoluto. Calculando la razón de desplazamiento θ_{12} , se determina la variable que va a salir de la base, en este caso x_4 , y se determina el nuevo pivote ($\frac{2500}{8}$)

Se procede de la misma manera que en el pivoteo anterior, por lo tanto, se multiplica el renglón pivote por el valor recíproco del elemento pivote, es decir, $\frac{8}{2500}$

Segunda Iteración

	x_3	x_4	x_5	x_1	x_2	
x_1	$\frac{1}{240}$	0	0	1	$\frac{1}{8}$	9
x_2	$-\frac{1}{50}$	$\frac{8}{2500}$	0	0	1	4.8
x_5	$-\frac{1}{240}$	0	1	0	$\frac{7}{8}$	11
z	$\frac{25}{3}$	0	0	0	-1,050	18,000

A continuación se procede a limpiar la columna del elemento pivote. En la misma forma que en el pivoteo anterior, se anulan los valores de la columna donde se encuentra el pivote, exceptuando al elemento pivote, esto es sumando 1,050 veces el renglón x_2 del renglón de la función objetivo (z) y así sucesivamente:

	x_3	x_4	x_5	x_1	x_2	
x_1	$\frac{1}{150}$	$-\frac{1}{2500}$	0	1	0	8.4
x_2	$-\frac{1}{50}$	$-\frac{8}{2500}$	0	0	1	4.8
x_5	$\frac{2}{150}$	$-\frac{7}{2500}$	1	0	0	$\frac{34}{5}$
z	$-\frac{38}{3}$	$\frac{84}{25}$	0	0	0	23,040

La solución obtenida con la segunda iteración aún no es óptima, puesto que el trabajo no utilizado (x_3) tiene coeficiente negativo en la función económica y, por lo tanto, esta variable debe entrar a la base para incrementar el valor de la función objetivo, y la columna pivote será la de esta variable. Calculando la razón de desplazamiento θ_{13} se determina el nuevo pivote ($\frac{2}{150}$), por lo tanto, la variable que sale de la base es la tierra no utilizada, y se procede al tercer pivoteo o tercera iteración siguiendo el procedimiento aplicado anteriormente.

Entonces se procede a multiplicar el renglón pivote por el valor recíproco del elemento pivote, en este caso $\frac{150}{2}$

Tercera Iteración

	x_3	x_4	x_5	x_1	x_2	
x_1	$\frac{1}{150}$	$-\frac{1}{2500}$	0	1	0	8.4
x_2	$-\frac{1}{50}$	$-\frac{8}{2500}$	0	0	1	4.8
x_3	1	$-\frac{21}{100}$	75	0	0	510
z	$-\frac{38}{3}$	$\frac{84}{25}$	0	0	0	23,040

Ahora que se ha reducido el elemento pivote a 1, se limpia la columna pivote. Se suma $-\frac{38}{3}$ veces el renglón del elemento pivote al renglón de la función objetivo y así sucesivamente con los renglones de las otras dos variables, como se explicó anteriormente.

	x_3	x_4	x_5	x_1	x_2	
x_1	0	$\frac{1}{1000}$	$-\frac{1}{2}$	1	0	5
x_2	0	$-\frac{1}{1000}$	$\frac{3}{2}$	0	1	15
x_3	1	$-\frac{21}{100}$	75	0	0	510
z	0	$\frac{7}{10}$	950	0	0	29,500

Se sabe que la función objetivo se ha maximizado cuando no hay indicadores negativos en el último renglón. El cambio de la base y el pivoteo se continúan, según las reglas anteriores, hasta que esto se logra, como en este caso. (20)

La rotación encontrada contiene 5 hectáreas de papa y 15 hectáreas de trigo; el margen de utilidad global alcanzado es de 29,500 pesos. Todos los recursos son consumidos, salvo el trabajo, cuya variable de holgura (510 horas), indica que esta cantidad de horas de trabajo no se utilizan. La solución es óptima; ninguna modificación podría mejorarla (todos los coeficientes de la línea z son positivos o nulos).

Cualquier tentativa de modificar este programa introduciendo una de las variables fuera de base, x_4 o x_5 , tendría como efecto una disminución del valor de la función económica, de 0.7 pesos por unidad de x_4 (es decir, por cada peso no utilizado) y de 950 pesos por unidad de x_5 (es decir, por unidad de tierra no cultivada). Podemos considerar esos datos como costos atribuibles al subempleo de esos factores escasos, en la solución óptima, o bien como valores asignados a esos recursos, en la solución óptima. Los valores asignados a los recursos totalmente utilizados en la solución óptima presentan un interés considerable para el análisis económico de la solución del problema. En efecto, estos valores pertenecen a la solución de base, en el óptimo, de un problema asociado al que se acaba de resolver, denominado problema dual. (14)

A continuación, se procede a la comprobación de los resultados.

Se comprueba primero que los 29,500 pesos de la función económica son la suma de los márgenes de utilidad del cultivo de papa ($5 \times 2,000 = 10,000$) y de la producción de trigo ($15 \times 1,300 = 19,500$); igualmente, las restantes 510 horas de trabajo son la diferencia entre las disponibilidades iniciales (2,160 horas) y la utilización de trabajo en el programa (papas: $5 \times 240 = 1,200$ horas de trabajo; trigo: $15 \times 30 = 450$ horas de trabajo); renunciar, con el costo mínimo al cultivo de una hectárea de tierra equivale a reducir el trigo en 1.5 hectáreas y en aumentar la papa en 0.5 hectáreas (interpretación de la columna x_5): la pérdida monetaria experimentada equivale a 950 pesos, es decir, $\frac{1}{2} \times 2,000 - \frac{3}{2} \times 1,300 = -950$. Se podría haber realizado también este examen final para cada iteración, con el fin de comprobar la marcha de los cálculos.

RESOLUCION POR MEDIO DE LA COMPUTADORA.

A continuación se procede a resolver el problema de maximización de las utilidades de una empresa agropecuaria utilizando el método simplex de programación lineal a través de la computadora.

El procedimiento corresponde a la utilización del programa que se desarrolló para la resolución de problemas de maximización de utilidades en diferentes tipos de empresas agropecuarias.

Este programa se elaboró utilizando el lenguaje de computación BASIC y de acuerdo a las normas de la programación estructurada. Se codificó el algoritmo simplex en lenguaje BASIC. La versión del lenguaje utilizada fue la desarrollada para la microcomputadora I.B.M. P.C. así como para las microcomputadoras compatibles con esta. Por lo tanto, el programa trabaja en este tipo de computadoras. (22,27)

Para el desarrollo de este trabajo de tesis se utilizó la computadora Hewlett Packard modelo Vectra RS/20, la cual utiliza el sistema operativo MS-DOS, y por lo tanto, es compatible con las microcomputadoras I.B.M. P.C.. Se utilizaron como accesorios periféricos una unidad de diskettes, un monitor y una impresora. (15)

Con el fin de que la resolución mediante el uso de la computadora sea más fácilmente comprensible, y además para comprobar el correcto funcionamiento del programa, se desarrolló el mismo ejemplo que se resolvió anteriormente utilizando el método algebraico (ver página 9). A continuación se explica como debe utilizarse este programa para la resolución del problema.

Es necesario, en primer lugar, presentar las características generales del problema.

Una empresa agrícola dispone de una superficie de 20 hectáreas, 2,160 horas de mano de obra por año y un capital para el ciclo de 15,000 pesos. Se propone determinar el plan de producción de la empresa, que está orientada hacia dos cultivos: papa (actividad 1) y trigo (actividad 2). En el cuadro se presentan las características técnico - económicas de los dos cultivos.

ACTIVIDADES	RENDIMIENTOS (TON/Ha)	PRECIOS	GASTOS VARIABLES	CONSUMO DE RECURSOS POR HECTAREA DE ACTIVIDAD		
				TRABAJO (HORAS)	CAPITAL	TIERRA (Ha.)
PAPA	260	15	1,900	240	1,500	1
TRIGO	48	37	475	30	500	1

Las necesidades en trabajo, capital y en tierra son, pues, respectivamente, para una unidad técnica de producción de papa, 240 horas de trabajo, 1,500 pesos de capital en una hectárea; para una unidad técnica de producción de trigo, 30 horas de trabajo, 500 pesos de capital en una hectárea.

Las contribuciones unitarias o márgenes de utilidad (ingresos totales menos gastos variables de las actividades) son:

$$c_1 = (260 \times 15) - 1,900 = 2,000$$

$$c_2 = (48 \times 37) - 476 = 1,300$$

El objetivo del productor es obtener el ingreso neto, o el margen de utilidad global, máximo posible. Las únicas restricciones que limitan el campo de su actividad son la escasez relativa de los recursos de trabajo, capital y tierra.

El problema se presenta algebraicamente así:

Función objetivo: $\text{Max } z = 2,000x_1 + 1,300x_2;$

Con las condiciones siguientes:

$$240x_1 + 30x_2 \leq 2,160$$

$$1,500x_1 + 500x_2 \leq 15,000$$

$$x_1 + x_2 \leq 20$$

$$x_1 \geq 0; x_2 \geq 0$$

En el caso de la resolución por medio de la computadora no se considera a la función objetivo como una ecuación del problema, sino solo a aquellas que tienen restricciones, por lo tanto, las ecuaciones anteriores determinan las características de producción siguientes:

RECURSOS	ACTIVIDADES		RESTRICCIONES (Recursos disponibles)
	PAPA x_1	TRIGO x_2	
Horas de Trabajo	240	30	2,160
Capital	1,500	500	15,000
Tierra (Ha.)	1	1	20
Función Objetivo (utilidad)	2,000	1,300	MAXIMIZAR

ecuación 1

ecuación 2

ecuación 3

Las variables quedan como sigue:

Variables primarias:

x_1 hectáreas cosechadas de papa

x_2 hectáreas cosechadas de trigo

Variables de holgura:

x_3 horas de trabajo no utilizadas

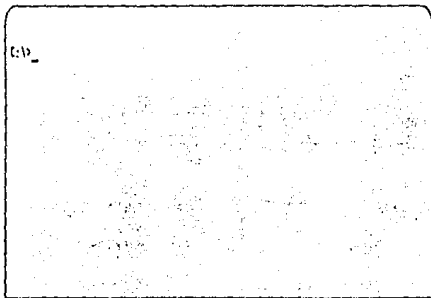
x_4 capital no utilizado (pesos)

x_5 hectáreas de tierra no utilizadas

Una vez que se definen claramente las condiciones particulares del problema, se puede proceder a la ejecución del programa.

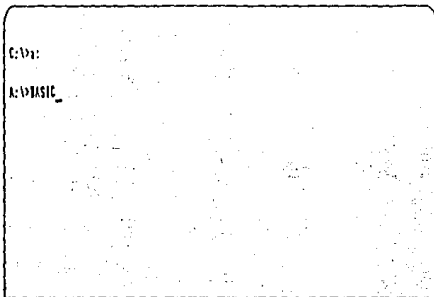
En este caso se considera que el programa se encuentra almacenado en un diskette, por lo que es necesario cargarlo a la memoria de la computadora indicando que se encuentra en la unidad de almacenamiento A, que es la correspondiente a la unidad de diskettes.

Una vez que se ha encendido la computadora, despliega en pantalla lo siguiente:

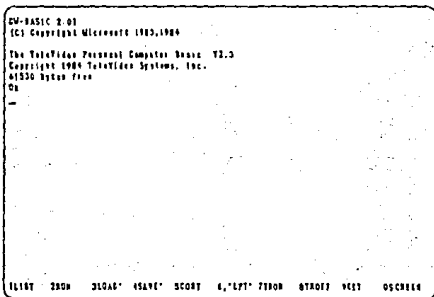


Esta es la pantalla inicial al entrar a una computadora que tiene unidad de disco duro para almacenamiento de archivos, indica que la unidad de almacenamiento que reconoce el sistema es C. Es necesario indicar al sistema operativo que se desea utilizar la unidad de diskettes.

Para esto, se debe introducir lo siguiente: A: y oprimir la tecla **ENTER**. Una vez que se está trabajando en la unidad A, se ejecuta el programa que contiene el intérprete para el lenguaje BASIC, y para ello se teclea **BASIC**, y entonces la pantalla presenta lo siguiente:

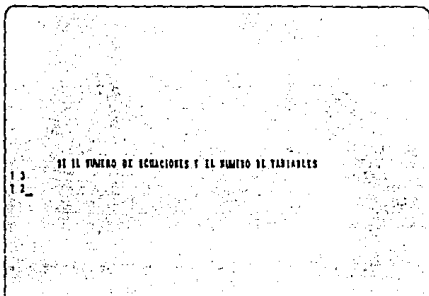


Después es necesario oprimir la tecla **ENTER**, con lo cual se carga a memoria y ejecuta el programa intérprete del lenguaje BASIC, el cual presenta la siguiente pantalla inicial:

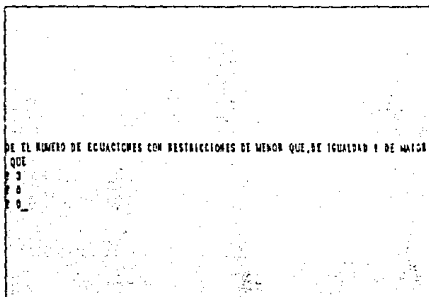


Ahora es posible que la computadora reconozca, y por lo tanto ejecute, los programas escritos en lenguaje BASIC. Por lo tanto, es necesario cargar a la memoria de la máquina el programa. Para hacerlo es necesario conocer el nombre del programa, que en este caso es `simplex.bas`. La pantalla presenta en su parte inferior diferentes tareas que se asignan a las teclas de función, y la tarea **LOAD** (cargar) está asignada a la tecla de función número 3. Por lo tanto se puede cargar el programa oprimiendo la tecla **F3** y tecleando después el nombre del programa `simplex.bas` y oprimiendo después la tecla **ENTER**. El uso de la tecla de función es opcional, ya que puede teclearse **LOAD** obteniendo el mismo resultado.

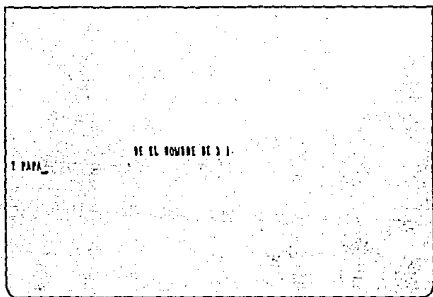
A continuación se oprime la tecla **ENTER** y el programa muestra otra pantalla en donde pide el número de ecuaciones y el número de variables que se manejan en el problema a resolver. En este caso, se tienen 3 ecuaciones y 2 variables, por lo que es necesario teclear 3 seguido de la tecla **ENTER** y después 2:



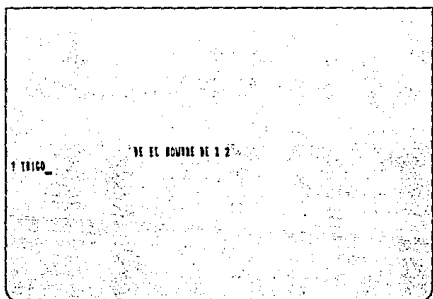
Después se debe oprimir la tecla **ENTER** y aparece otra pantalla en donde se pide el número de ecuaciones de acuerdo con los símbolos de ligadura que tengan. El programa pide primero el número de ecuaciones con ligadura <, después con ligadura =, y por último con ligadura >. En este caso las tres ecuaciones tienen ligadura <, por lo cual primero se da el número 3 seguido de la tecla **ENTER**, después se teclea 0 seguido de **ENTER** y otra vez 0. Cabe aclarar que en problemas donde se tengan dos o más ligaduras diferentes es necesario ordenar las ecuaciones de acuerdo a éstas, quedando primero las de ligadura <, después las de ligadura =, y al final las de ligadura >. La pantalla se muestra así:



Después se oprime **ENTER** y en otra pantalla el programa pide el nombre de la primera variable, que en este caso es papa, por lo que se tecléa papa



A continuación se oprime **ENTER** y aparece otra pantalla pidiendo el nombre de la segunda variable del problema, por lo cual es necesario introducir la palabra trigo:



Después de oprimir **ENTER** cambia la pantalla y para pedir los coeficientes de la variable papa para la ecuación 1 (trabajo). En este caso es 240, por lo que se introduce esta cifra:

```

      AMORA SE PEDIRAN LOS COEFICIENTES DE LAS VARIABLES
      PARA LA ECUACION 1
      DE EL COEFICIENTE DE X 1 PAPA
? 240_

```

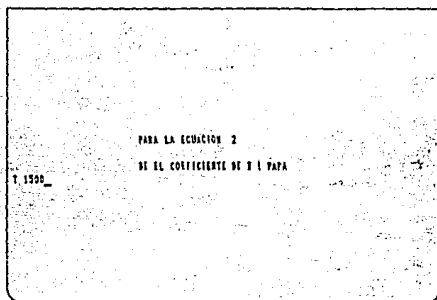
Se oprime a continuación **ENTER** y el programa pide el coeficiente de la variable trigo para la misma ecuación, que en este caso corresponde a 30:

```

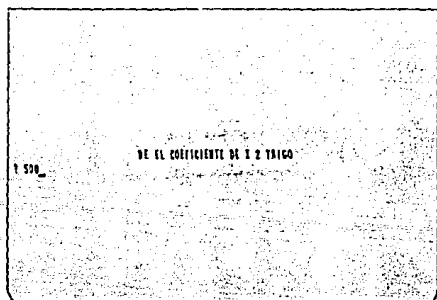
      DE EL COEFICIENTE DE X 2 TRIGO
? 30_

```

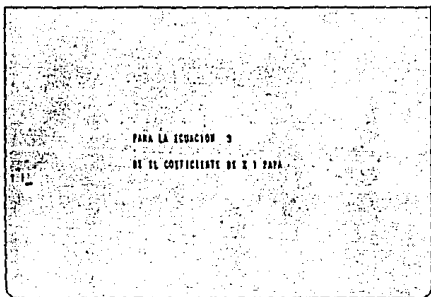
Al oprimir **ENTER** el programa cambia de pantalla y pide el valor del coeficiente de la variable papa para la ecuación 2, por lo que se introduce el número 1500:



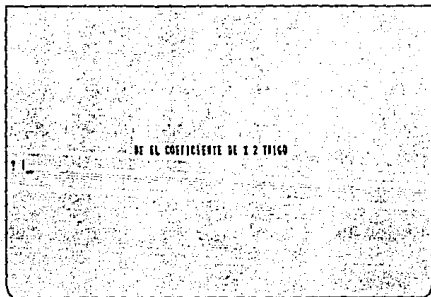
Al igual que en la ecuación anterior, después de oprimir la tecla **ENTER** el programa pide el valor del coeficiente de la variable trigo en la ecuación 2, que en este caso corresponde a 500, por lo cual se introduce esta cifra:



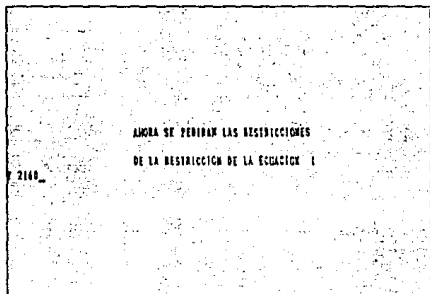
Al oprimir **ENTER** el programa pide ahora cuanto vale el coeficiente de la variable papa en la ecuación 3, lo que hace necesario introducir el número 1 a la computadora:



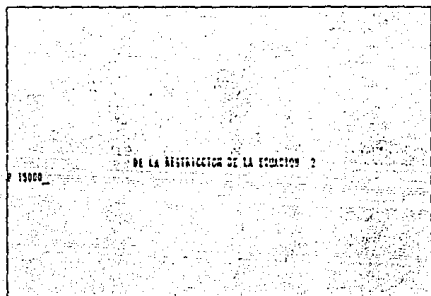
Debe después oprimirse la tecla **ENTER** y entonces el programa cambia de pantalla para pedir el valor del coeficiente del trigo en la ecuación 3, por lo que se introduce el número 1:



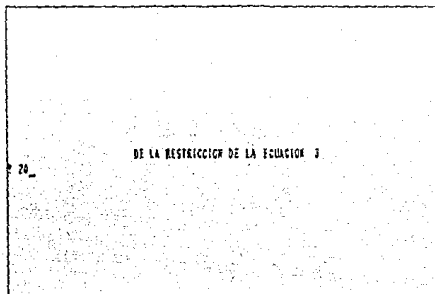
Después se oprime **ENTER** y con esto se termina de dar los valores de los coeficientes de la variables para las tres ecuaciones, por lo que el programa cambia de pantalla para pedir a continuación las restricciones para cada una de las ecuaciones, y comienza pidiendo la restricción para la ecuación 1, que en este caso corresponde a las horas de trabajo disponibles, que son 2160 por lo que se introduce esta cifra a la computadora:



Es necesario después oprimir **ENTER** y la pantalla cambia, pidiendo ahora la restricción de la ecuación 2, que en este caso corresponde a 15000 pesos de capital disponible en la empresa, por lo que se introduce este número:



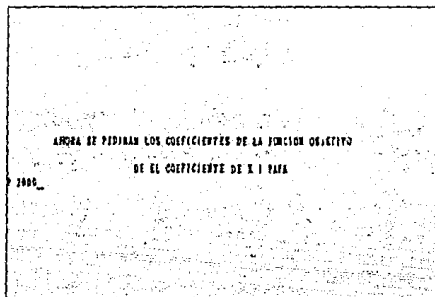
Para finalizar con la entrada de restricciones, después de oprimir **ENTER** el programa cambia la pantalla y pide la restricción de la ecuación 3, que en este caso corresponde a 20 hectáreas de tierra disponibles, por lo cual se introduce esta cantidad:



DE LA RESTRICCIÓN DE LA ECUACION 3

20

Una vez que se oprime **ENTER** el programa pasa a pedir los coeficientes de la función objetivo en otra pantalla. Primero pide el coeficiente de la función objetivo para la papa, que en este caso corresponde a 2000 y se introduce este número



AHORRA SE PEDIJAN LOS COEFICIENTES DE LA FUNCION OBJETIVO

DE EL COEFICIENTE DE X 1 PARA

2000

Después de oprimir **ENTER** hay cambio de pantalla y se pide el coeficiente de la función objetivo para el trigo, por lo que se introduce el valor 1300:

```
DE EL COEFICIENTE DE X 2 TRIGO
1300_
```

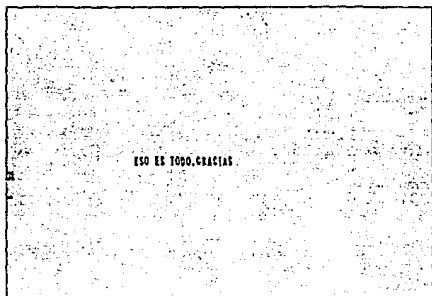
Cuando se oprime **ENTER** el programa cuenta con todos los datos necesarios para resolver el problema, por lo cual procede a la ejecución del algoritmo simplex, después de lo cual despliega la pantalla de respuestas al problema:

```
*RESPUESTAS*
VARIABLES PRIMALES
VARIABLES          VALOR
X 1   PAPA          5.048806
X 2   TRIGO         15.500005
X 3

VARIABLES SECUNDARIAS
VARIABLE          VALOR
X 1              -0.000005
X 2              .788886
X 3              150.000005

VALOR DE LA FUNCION OBJETIVO: 29500.000005
DESEA CONTINUAR? (S/N)
* _
```

En esta pantalla se puede leer el valor de las variables que conforman la solución al problema, así como el valor de la función objetivo. Además se pregunta si se desea realizar más cálculos, en este caso se introduce **N** seguido de la tecla **ENTER** para salir del programa, lo cual despliega la última pantalla del programa, y nos deja en el intérprete de BASIC.



Si se deseara resolver otro problema adicional, es necesario introducir **S** en la pregunta correspondiente, y seguir todos los pasos descritos anteriormente. Para salir del intérprete de BASIC y volver al sistema operativo es necesario introducir la palabra **SYSTEM** seguida de **ENTER**.

RESULTADOS

En el desarrollo del problema se obtuvieron los resultados que aparecen en la pantalla de resultados que despliega el programa, y que se muestra a continuación:

RESPOSTAS	
VARIABLES PRIMALES	
VARIABLES	VALOR
X 1	5.000000
X 2	15.000000
X 3	510.000000
VARIABLES SECUNDARIAS	
VARIABLE	VALOR
X 1	.000000
X 2	.700000
X 3	950.000000
VALOR DE LA FUNCION OBJETIVO: 29500.000000	
DESEA CONTINUAR (S/N):	
T _	

La solución obtenida consiste en el cultivo de 5 hectáreas de papa (x_1) y de 15 hectáreas de trigo (x_2) y el margen de utilidad alcanzado (función objetivo) es de 29,500 pesos.

Todos los recursos disponibles en la empresa son utilizados en su totalidad, a excepción del trabajo, cuya variable de holgura (x_3) indica que 510 horas de trabajo no se utilizan, y pueden ser destinadas a otras actividades.

Esta solución es óptima, ya que cualquier modificación en la asignación de los recursos productivos ocasionaría una reducción en el margen de utilidad, es decir, en la función objetivo del problema.

Los valores de las variables secundarias corresponden a los costos atribuibles al subempleo de los factores de producción correspondientes, es decir, en que medida disminuye el valor de la función objetivo (margen de utilidad) si se dejaran de utilizar los recursos disponibles de la empresa. (14)

En este caso las variables secundarias indican que por cada peso no utilizado el margen de utilidad se reduce en 0.7 pesos, valor correspondiente a la variable dual de la ecuación 2, que corresponde al capital. La variable dual correspondiente a la ecuación que representa al recurso tierra (ecuación 3), cuyo valor es 950.00 indica que por cada hectárea de tierra no utilizada el margen de utilidad de la empresa disminuye en 950 pesos. En el caso de la ecuación correspondiente a la asignación del recurso horas de trabajo

(ecuación 1), su variable dual tiene un valor de cero debido a que hay holgura en las horas de trabajo, es decir, se tienen 510 horas de trabajo sin utilizar y que no afectan en nada el valor de la función objetivo (margen de utilidad).

Si se comparan los resultados obtenidos en la resolución algebraica con los obtenidos en la resolución por medio de la computadora, se observa que son los mismos, con la única diferencia de que los resultados obtenidos en la computadora están redondeados a una mayor cantidad de dígitos después de cero.

Después de resolver este problema y algunos otros de resultados conocidos que se encontraron en la literatura, se comprobó que el programa funciona correctamente.

Para tener el programa almacenado en la computadora es necesario realizar la captura de este de acuerdo al siguiente procedimiento:

En primer lugar, se necesita cargar a la computadora el intérprete del lenguaje BASIC de la misma manera que se indicó en la resolución del problema por medio de la computadora, o bien, siguiendo las instrucciones particulares del intérprete de BASIC que se incluye con el sistema operativo en el paquete inicial con el que se compró la computadora. Una vez hecho esto, se procede a capturar el programa copiándolo exactamente igual a como aparece en el listado que se incluye en el anexo 1. Cuando se ha terminado con la captura, se almacena el programa en diskette tecleando `SAVE "A:SIMPLEX.BAS"` y oprimiendo la tecla `(ENTER)`. A continuación, se modifica la línea 1676 del programa tecleando `LIST 1676` y después `(ENTER)`, y se substituye `*A:-SIMPLEX1.BAS` por `*A:SIMPLEX.BAS`, después de lo cual se almacena tecleando `SAVE*A:SIMPLEX1.BAS`, esto es con el fin de que cuando se desee resolver más de un problema no se tenga conflicto con la redefinición de variables en memoria. De esta manera se puede utilizar el programa exactamente como se explica en el material y métodos. Por razones económicas no es posible incluir el diskette con el programa en el trabajo de tesis.

DISCUSION

En este trabajo de tesis se han presentado dos procedimientos para resolver problemas de programación lineal, que son el método algebraico y el método por medio de la utilización de la computadora.

Los métodos matemáticos tienen la ventaja de que ofrecen resultados de una gran exactitud. Para utilizar el método algebraico se requiere del dominio de las matemáticas y, en particular, sólidas bases del álgebra matricial. Esta clase de problemas se pueden resolver con la ayuda de una calculadora común, pero esto requiere de mucho tiempo, sobre todo cuando se trata de problemas complejos, en donde intervienen un número elevado de variables (actividades) y de ecuaciones (restricciones en los factores de producción). (8)

La utilización de la computadora es muy conveniente para la resolución de este tipo de problemas puesto que es mucho menos laborioso aprender a manejar un programa de computadora que hacer los cálculos manualmente, además de que se puede incluir el número de variables que se considere conveniente así como un número grande de restricciones y obtener los resultados en forma muy rápida y exacta.

Es importante mencionar que el uso de las computadoras se ha extendido bastante en todos los campos, por lo que es muy común que las empresas y negocios cuenten actualmente con una computadora en sus instalaciones. Esto hace aún más aplicable esta técnica para la resolución de problemas de programación lineal, como el que se plantea en este trabajo de tesis.

Debe considerarse de manera muy importante que la mayor parte de las empresas grandes, medianas y pequeñas que cuentan con equipo de cómputo poseen máquinas del tipo I.B.M. P.C. o equipo compatible con éste, el cual con el paso del tiempo se ha establecido en el mercado de las microcomputadoras como la fuerza dominante indiscutiblemente. Esto es debido principalmente a la gran cantidad de sistemas y productos que diferentes compañías han desarrollado para este tipo de computadoras, además del gran poder de la corporación I.B.M. a nivel mundial en el campo de la informática. El resultado de este proceso ha sido que existen actualmente en el mercado una gran variedad de equipos de cómputo de diferentes marcas, características técnicas y precios que funcionan de acuerdo a las normas técnicas de la computadora personal de I.B.M., lo que ofrece amplias posibilidades de elección a los consumidores de este tipo de productos. Se observa además que continúa la tendencia de crecimiento de este grupo de computadoras, ya que los nuevos productos en el campo de las microcomputadoras ofrecen nuevas funciones, pero siguen siendo compatibles con la I.B.M. P.C.

Por lo mencionado anteriormente, se eligió desarrollar el programa del trabajo de tesis para este tipo de computadoras, con el fin de que sea lo más aplicable posible y no se vuelva obsoleto en poco tiempo.

Debe quedar muy claro que los datos que la programación lineal aporta a los productores serán precisos solo en la medida en que se utilice información confiable para alimentar el programa. La programación lineal es una técnica de cálculo que se aplica a la resolución de problemas de elección económica dentro de una empresa. En la fase de preparación de una decisión, el empresario se fija uno o varios objetivos que espera alcanzar desarrollando ciertas producciones a partir de un conjunto de recursos limitados (capital, tierra, trabajo, etc.). En el planteamiento de estos problemas, se puede introducir un gran número de relaciones entre las actividades con el fin de traducir no solamente el carácter escaso de los bienes utilizados en la producción, sino también el encadenamiento de los procesos que componen el mecanismo interno de la producción. Sin embargo, esta representación formal de los mecanismos de producción con ayuda de funciones matemáticas lineales presenta algunas dificultades. (6)

Algunas de ellas se refieren al conocimiento del fenómeno estudiado (problemas de información técnico - económica). Pero, aún cuando este conocimiento sea suficiente, existen todavía algunas consideraciones que provienen de la necesidad de dar al modelo un formato que no sea excesivamente grande, de traducir en un sistema de ecuaciones lineales las relaciones que gobiernan el funcionamiento de la producción y de expresar también mediante una función lineal el objetivo del productor. Se debe tomar en cuenta que las funciones de producción que se utilizan con este método deben ser lineales, es decir, deben cumplir con las características de proporcionalidad, aditividad y divisibilidad que se mencionaron en el material y métodos. (25)

Aquí cabe hacer algunos comentarios acerca de la elaboración de modelos de producción, indicando primero algunas razones por las cuales podría resultar interesante elaborarlos:

- **Razones económicas:** en casos en que se quiere ahorrar tiempo, dinero, etc. al desarrollar el modelo en la realidad o inclusive en un experimento.
- Cuando se desean evitar los riesgos potenciales de alterar el proceso real.
- En ocasiones el medio real es tan complicado que se requiere de un modelo simplemente para poder entender sus características generales.

Es necesario mencionar también los lineamientos generales que deben tomarse en cuenta para la elaboración de modelos de producción:

- No construir un modelo complicado si uno más sencillo da resultados similares y satisfactorios.
- Evitar modelar un problema para que se pueda emplear una técnica dada.
- La fase deductiva (aplicación de argumentos lógicos o matemáticos a la información del modelo) debe realizarse rigurosamente.
- Un modelo nunca debe ser tomado en cuenta muy rigurosamente aún cuando se haya empleado mucho tiempo en su elaboración y / o sea muy complicado.
- Un modelo no puede ser mejor que la información que se le da.

- Un modelo no puede desplazar a quienes deben tomar las decisiones. (7)

Debe entenderse, por lo tanto, que la programación lineal ofrece mayores datos para la toma de decisiones de tipo económico, pero que los resultados deben ser interpretados tomando en cuenta lo mencionado anteriormente.

Es importante mencionar que la solución de un problema de programación lineal puede variar si cambian los valores de la disponibilidad de recursos para la producción y si cambian los márgenes de utilidad por unidad técnica de producto, por lo cual es necesario volver a calcular la solución cada vez que existan modificaciones al problema original para detectar si la solución no ha sufrido variaciones. (8)

El problema desarrollado con objeto de ejemplificación es, necesariamente, sencillo, sin embargo, esta no es una limitante del método simplex de programación lineal. En realidad una de las mayores ventajas de la programación lineal es la complejidad en la escala de los problemas que pueden resolverse. (24)

Para el caso específico de la producción animal, se pueden plantear y resolver problemas más complejos en donde se tienen varias alternativas de producción y una cantidad limitada de recursos de producción. Se puede poner como ejemplo el caso de una granja de cerdos donde existe la posibilidad de producir cerdos al destete o bien producir cerdos cebados. Podría plantearse el problema en términos de programación lineal para encontrar la combinación óptima de las dos actividades para obtener la máxima utilidad. Otro ejemplo podría ser en un establo productor de leche la posibilidad de vender leche, mantequilla o diferentes tipos de quesos. También en este caso pueden plantearse como variables la venta de leche, mantequilla, o quesos; como restricciones se pueden plantear los niveles de recursos productivos de la empresa, y así conocer la combinación de actividades que ofrezca el mayor margen de utilidad posible. (5)

Los problemas de elección de actividades productivas en la ganadería pueden necesitar muchas variables específicas. En un modelo de decisión se pueden buscar simultáneamente la clase y tipo de producción animal, que junto con la producción vegetal, ofrezcan el mejor resultado a la empresa, las técnicas de manejo y alimentación que mejor correspondan a las necesidades de los animales y a las posibilidades de producción forrajera. Es prácticamente imposible definir en un modelo la gran cantidad de actividades que serían necesarias para un estudio conjunto de todos esos elementos. En general, es necesario simplificar el planteamiento del problema, sobre todo cuando coexisten varias categorías de animales, o de dimensiones del hato, de manejo del ganado, de periodos de alimentación, etc. (5)

CONCLUSIONES

La programación lineal es una técnica matemática que proporciona información económica que sirve de apoyo en la toma de decisiones para la utilización óptima de los factores productivos dentro de la empresa, es decir, como se pueden utilizar mas eficazmente estos factores productivos, seleccionando y distribuyendo con mayor eficacia estos elementos. Puede obtenerse la utilización mas eficaz de la fuerza humana y las máquinas como solución a un problema lineal bien estructurado. (4)

La programación lineal ayuda a mejorar la calidad de las decisiones económicas en una empresa agropecuaria. Ayuda a que el administrador agropecuario (M.V.Z.) sea mas objetivo al seguir el proceso de la programación lineal y sus modelos de decisión, y menos subjetivo pensando únicamente en virtud de las condiciones existentes en un momento dado. La persona que emplea este método debe analizar los problemas de negocios en la forma mas objetiva posible, y obtener únicamente los datos que puedan ser útiles en la formulación matemática. Como esto es necesario para elaborar el modelo de decisión, al realizarlo se adquiere una imagen bien definida de las relaciones de producción que se expresan dentro de las ecuaciones básicas y las desigualdades o restricciones, por lo tanto, el administrador agropecuario puede comprender mejor el problema y sus soluciones alternativas.(8)

Es por esta razón, que la elaboración de modelos de programación lineal en Medicina Veterinaria y Zootecnia puede ser un medio que ofrezca la posibilidad de mejorar los conocimientos y calidad de las decisiones para los médicos veterinarios que trabajan en el área de administración de empresas agropecuarias.

La elaboración de un programa de computadora que resuelva problemas de maximización de utilidades en una empresa agropecuaria hace mas aplicable esta técnica para los médicos veterinarios zootecnistas. Mediante el uso de la computadora la programación lineal se convierte en una técnica práctica, ya que el tiempo necesario para realizar los cálculos manualmente no solo es excesivo, aún con la utilización de calculadoras, sino que los errores aritméticos simples harían casi imposible obtener una solución correcta en un problema de dimensiones medianas o grandes. La utilización del programa de computadora permite obtener soluciones a este tipo de problemas con una gran rapidez y exactitud. Esto es particularmente importante en el área agropecuaria debido a que los mercados de los diferentes productos sufren fluctuaciones considerables frecuentemente.

Es importante mencionar que el precio de los productos y sus márgenes de utilidad así como los factores de costo y los niveles de restricciones en los recursos disponibles pueden cambiar constantemente según el problema planteado, por lo que, si ya se obtuvieron los resultados en un problema y ocurren cambios como los mencionados anteriormente, es necesario ejecutar el programa otra vez con los nuevos valores para observar si se presentaron cambios en la solución previa.

La programación lineal es un método matemático de origen relativamente reciente que ha tenido una influencia favorable en muchos problemas de negocios. Se considera al método simplex como uno de los grandes éxitos del campo de estudio conocido como investigación de operaciones, ya que ha demostrado ser una de las técnicas matemáticas más significativas. La investigación en el área de programación lineal aún no ha terminado, y se considera que otras investigaciones darán como resultado modificaciones a la técnica básica que resultarán en la extensión de la técnica a otras áreas de negocios. Se considera que aún quedan muchas variaciones por descubrir. La utilización más extensa de las computadoras en el área de investigación de operaciones acelerará la aparición de esos nuevos perfeccionamientos. (28)

Por lo tanto, la programación lineal es un instrumento de la administración y un proceso de análisis que ofrece grandes ventajas para determinar las soluciones óptimas a una gran cantidad de problemas de las empresas agropecuarias. (5)

Es necesario aclarar que la técnica de programación lineal, como otros instrumentos matemáticos y de cómputo, ayudan al médico veterinario zootecnista, administrador o productor en la tarea de decidir cuál es la solución más apropiada en un problema de tipo económico en un negocio, pero no lo substituyen.

En este trabajo de tesis se establecen los conceptos fundamentales para reconocer problemas que pueden ser resueltos mediante el método aquí descrito, formularlos como modelos de programación lineal y utilizar la técnica de cómputo apropiada para resolver esta clase de problemas. Sin embargo, es necesario aclarar que es importante extender el estudio y el campo de aplicación de esta técnica matemática dentro de la Medicina Veterinaria y Zootecnia y en las empresas agropecuarias. Cabe mencionar tan solo dos ejemplos en donde es necesario profundizar el estudio de este método relacionado al área agropecuaria como son el análisis económico marginal asociado a la programación lineal y el problema dual asociado a esta clase de problemas matemáticos.

Por último, se puede concluir que el conocimiento de esta técnica matemática asociada al uso de la computadora a través de un programa adecuado para ello, es de interés general para el médico veterinario zootecnista y otros profesionistas del área agropecuaria, así como también para administradores y productores.

**ESTA TESIS NO DEBE
SALIR DE LA BIBLIOTECA**

LITERATURA CITADA

- 1).- Aguilar, V.A., Zavala, M.D., Mendoza, G.E., Rubalcava, C.E., Juárez, G.J., Pastrana, G.H. y Huerta, R.E.: Administración Agropecuaria. Ed. Limusa, México, 1982.
- 2).- Arrow, K.J., Hurwicz, L. and Uzawa, H.: Studies in Linear and Non - Linear Programming. Standford University Press, U.S.A., 1958.
- 3).- Bachtold, E., Aguilar, A., Alonso, F., Juárez, J., Casas, V.M., Meléndez, R., Huerta, E., Mendoza, E. y Espinoza, A.: Economía Zootécnica. Ed. Limusa, México, 1982.
- 4).- Baumol, W.J.: Teoría Económica y Análisis de Operaciones. Prentice Hall, U.S.A., 1985.
- 5).- Cordonnier, P.: Economía de la Empresa Agraria. Ediciones Mundi Prensa, Madrid, España, 1973.
- 6).- Charnes, A. and Cooper, W.W.: Management Models and Industrial Application of Linear Programming. John Wiley & Sons, U.S.A., 1971.
- 7).- Dantzig, G.B.: Linear Programming and Extensions. Princeton University Press, U.S.A., 1963.
- 8).- Dorfman, R.P., Samuelson, P.A. and Solow, R.M.: Linear Programming and Economic Analysis. Mc. Graw Hill Book Company, U.S.A., 1978.
- 9).- Dowling, E.T.: Matemáticas para Economistas. Ed. Mc. Graw - Hill, México, 1982.
- 10).- Elwood, S.B.: Dirección de Operaciones; Problemas y Modelos. Ed. Limusa, México, 1982.
- 11).- Ferguson, C.E.: Teoría Microeconómica. Fondo de Cultura Económica, México, 1974.
- 12).- Frazer, J.R.: Programación Lineal Aplicada. Editora Técnica, México, 1972.
- 13).- Gale, D.: The Theory of Linear Economic Models. Mc. Graw Hill Book Company, U.S.A., 1960.
- 14).- Gass, S.L.: Linear Programming Methods and Applications. 3rd. Edition. Mc. Graw Hill Book Company, U.S.A., 1969.
- 15).- Gerez, A.R. y Grijalva, L.E.: El enfoque de Sistemas. Ed. Limusa, México, 1976.
- 16).- Gómez, G. y Mendoza, E.: Introducción a la Computación. Centro de Servicios de Cómputo, U.N.A.M., México, 1979.

- 17).- Hutton, R.F.: Use of Linear Programming in Feed Manufacturing. Feedstuffs, U.S.A., 1958.
- 18).- Intrilligator, M.D.: Mathematical Optimization and Economic Theory. Prentice Hall, U.S.A., 1981.
- 19).- Juárez, G.J.: Relación entre la Economía Zootécnica y la Administración Agropecuaria, Primera Parte. En: Memorias del Curso de Actualización: La enseñanza de la Economía Zootécnica en Medicina Veterinaria y Zootecnia. Fac. de Med. Vet. y Zoot., México, 1980.
- 20).- Luenberger, D.G.: Introduction to Linear and Non - Linear Programming. Addison Wesley, U.S.A., 1983.
- 21).- Mayer, R.P.: Gerencia de Producción y Operaciones. Ed. Mc. Graw - Hill, México, 1982.
- 22).- Schaum, B.S.: Programación Basic. Ed. Mac Graw - Hill, México, 1984.
- 23).- Sevilla, J., Fiol, M. y Sauvegrain, R.: Tópicos Matemáticos para Administración y Economía. Ed. Trillas, México, 1981.
- 24).- Simmonard, M.A.: Programación Lineal. Ed. Paraninfo, Madrid, 1972.
- 25).- Thierauf, J.R.: Introducción a la Investigación de Operaciones. Ed. Limusa, México, 1982.
- 26).- Thierauf, J.R.: Toma de Decisiones por medio de Investigación de Operaciones. Ed. Limusa, México, 1982.
- 27).- Welshy, J.A. and Mc. Reang, M.E.: Structured System Programming. Prentice Hall, U.S.A., 1980.
- 28).- Zionts, S.: Linear and Integer Programming. Prentice Hall, U.S.A., 1984

ANEXO 1

En las hojas siguientes se presenta el listado del programa para su utilización de acuerdo con las instrucciones contenidas en el material y métodos. Para instrucciones acerca de como introducirlo a la computadora, ver resultados.

```

10 KEY OFF:CLS:COLOR 0,7,0:LOCATE 2,5
17 PRINT " U.N.A.M. FACULTAD DE MEDICINA VETERINARIA Y ZOOTECNIA "
20 LOCATE 4,20:PRINT " ***PROGRAMACION LINEAL*** "
30 LOCATE 6,24:PRINT " -METODO SIMPLEX- "
31 LOCATE 8,20:PRINT " SISTEMA PARA MAXIMA UTILIDAD "
37 LOCATE 10,10:PRINT " ELABORADO POR MARIA DEL ROSARIO PACHECO MIYANO "
40 DEFDBL A-Z:DEFINT C,E,I-N,Z
50 DEF FNR7(X)=INT(X*10000001+5)/10000001
60 REM-PROGRAMACION LINEAL,METODO SIMPLEX-
70 PRINT:COLOR 7,0,0:LOCATE 12,3
71 PRINT "DESEAS SALIDA POR IMPRESORA? (S/N)"
72 INPUT SALOPS:CLS
73 IF SALOPS="" THEN 72 ELSE IF (SALOPS<>"S")AND(SALOPS<>"N") THEN 72
74 IF SALOPS="S" THEN OPEN "LPT1:" FOR OUTPUT AS #1:ELSE OPEN "SCRN:" FOR OUTPUT
AS #1
78 LOCATE 12,3
80 Z=1:CLS:LOCATE 12,10
100 Z=-Z
110 PRINT "DE EL NUMERO DE ECUACIONES Y EL NUMERO DE VARIABLES"
120 INPUT M:INPUT N:CLS:LOCATE 12,10
130 PRINT "DE EL NUMERO DE ECUACIONES CON RESTRICCIONES DE MENOR QUE,DE IGUALDAD
Y DE MAYOR QUE"
140 INPUT L:INPUT E:INPUT G
150 IF M=L+E+G THEN 190:CLS:LOCATE 12,10
160 PRINT "DATO SOBRE LAS ECUACIONES INCONSISTENTE,PULSE UNA TECLA PARA CONTINUA
R"
165 IF INKEYS="" THEN 165
170 CLS:GOTO 110
180 REM-
190 DIM A(M+2,N+M+G+1),B(M+2)
191 DIM CS(N)
200 REM
210 C=M+M+G
220 C1=C+1
230 C2=N+L+G
240 M1=M+1
250 M2=M+2
260 PRINT
270 FOR I=1 TO M2
280 FOR J=1 TO C1
290 A(I,J)=0
300 NEXT J
310 NEXT I
320 FOR I=1 TO M
330 B(I)=0

```

```

340 NEXT I
341 FOR J=1 TO N
342 CLS:LOCATE 16,25:PRINT "DE EL NOMBRE DE X";J
343 INPUT C$(J)
344 NEXT J
345 CLS:LOCATE 12,10:PRINT "AHORA SE PEDIRAN LOS COEFICIENTES DE LAS VARIABLES"
350 FOR I=1 TO M
355 LOCATE 14,25:PRINT "PARA LA ECUACION ";I
360 FOR J=1 TO N
365 LOCATE 16,25:PRINT "DE EL COEFICIENTE DE X";J; C$(J)
370 INPUT A(I,J):CLS
380 IF I<=L THEN 400
390 A(M1,J)=A(M1,J)-A(I,J)
400 NEXT J
410 IF I>L THEN 450
420 B(I)=M+I
430 A(I,N+1)=1
440 GOTO 510
450 B(I)=M+G+I
460 A(I,N+G+1)=1
470 IF I>L+E THEN 490
480 GOTO 510
490 A(I,N+1-E)=-1
500 A(M1,N+1-E)=1
510 NEXT I
515 CLS:LOCATE 12,25:PRINT "AHORA SE PEDIRAN LAS RESTRICCIONES"
520 FOR I=1 TO M
525 LOCATE 14,25:PRINT "DE LA RESTRICCION DE LA ECUACION ";I
530 INPUT A(I,C1):CLS
540 NEXT I
545 LOCATE 12,10:PRINT "AHORA SE PEDIRAN LOS COEFICIENTES DE LA FUNCION OBJETIVO"
550 FOR J=1 TO N
555 LOCATE 14,25:PRINT "DE EL COEFICIENTE DE X";J; C$(J)
560 INPUT A(M2,J):CLS
570 A(M2,J)=Z*A(M2,J)
580 NEXT J
590 CLS:LOCATE 5,20
600 PRINT#1,"VARIABLES ORIGINALES DE: 1 A ";M
610 IF L=0 THEN 630
620 PRINT#1," ":PRINT#1,TAB(20);"VARIABLES DE HOLGURA DE : ";M+1;" A ";M+N
630 IF G=0 THEN 650
640 PRINT#1," ":PRINT#1,TAB(20);"VARIABLES ARTIFICIALES DE: ";M+L+1;" A ";C
650 IF L=M THEN 630
660 PRINT#1," ":PRINT#1,TAB(20);"VARIABLES ARTIFICIALES DE: ";C2+1;" A ";C

```

```

670 M3=M1
680 GOSUB 1070
690 FOR I1=1 TO M
700 IF B(I1)<=C2 THEN B20
710 IF A(I1,C1)<=-.00001# THEN 750
720 PRINT#1," " :CLS:LOCATE 12,25
730 PRINT#1,"HEL PROBLEMA NO TIENE SOLUCION FACTIBLE"
740 GOTO 1670
750 FOR J1=1 TO C2
760 IF ABS(A(I1,J1))<=.00001# THEN B10
770 R=I1
780 S=J1
790 GOSUB 1320
800 J1=C2
810 NEXT J1
820 NEXT I1
830 M3=M2
840 GOSUB 1070
850 CLS:
860 PRINT#1,"*RESPUESTAS*"
870 PRINT#1," " :PRINT#1,TAB(20);"VARIABLES PRIMALES "
880 PRINT#1," " :PRINT#1,TAB(10);"VARIABLES";TAB(40);"VALOR"
890 FOR J=1 TO C2
900 FOR I=1 TO M
910 IF B(I)<>J THEN 940
911 IF I<=M THEN 925
920 PRINT#1,TAB(10);"X";J;TAB(40);FNR7(A(I,C1));GOTO 930
925 PRINT#1,TAB(10);"X";J;TAB(20);CS(I);TAB(40);FNR7(A(I,C1))
930 I=M
940 NEXT I
950 NEXT J
960 IF L=0 THEN 1020
970 PRINT#1," " :PRINT#1,TAB(20);"VARIABLES SECUNDARIAS"
980 PRINT#1," " :PRINT#1,TAB(10);"VARIABLE";TAB(40);"VALOR"
990 FOR I=1 TO L
1000 PRINT#1,TAB(10);"X";I;TAB(40);FNR7(-Z*A(M2,M+I))
1010 NEXT I
1030 PRINT#1," " :PRINT#1,TAB(10);"VALOR DE LA FUNCION OBJETIVO: ";FNR7(-Z*A(M2,C
1))
1040 GOTO 1670
1050 REM-RUTINA DE OPTIMIZACION-
1060 REM
1070 P=-.00001#
1080 FOR J=1 TO C2
1090 IF A(M3,J)>=P THEN 1120

```



```

1100 S=J
1110 P=A(M3,J)
1120 NEXT J
1130 IF P=-.00001# THEN 1500
1140 GOSUB 1180
1150 GOSUB 1260
1160 GOTO 1070
1170 REM-AHORA ENCONTRARA LAS VARIABLES QUE DEJAN LA BASE-
1180 Q=1D+38
1190 FOR I=1 TO M
1200 IF A(I,S)<=-.00001# THEN 1240
1210 IF A(I,C1)/A(I,S)>=Q THEN 1240
1220 R=I
1230 Q=A(I,C1)/A(I,S)
1240 NEXT I
1250 RETURN
1260 IF Q=1D+38 THEN 1290
1270 GOSUB 1320
1280 RETURN
1290 CLS:LOCATE 12,25:PRINT#1,"LA SOLUCION ES INFINITA"
1300 GOTO 1670
1310 REM-HACER PIVOTE-
1320 P=A(R,S)
1330 FOR I=1 TO M2
1340 IF I=R THEN 1410
1350 FOR J=1 TO C1
1360 IF J=S THEN 1400
1370 A(I,J)=A(I,J)-A(I,S)*A(R,J)/P
1380 IF ABS(A(I,J))>=.00001# THEN 1400
1390 A(I,J)=0
1400 NEXT J
1410 NEXT I
1420 FOR J=1 TO C1
1430 A(R,J)=A(R,J)/P
1440 NEXT J
1450 FOR I=1 TO M2
1460 A(I,S)=0
1470 NEXT I
1480 A(R,S)=1
1490 B(R)=S
1500 RETURN
1670 CLOSE:PRINT:PRINT "DESEA CONTINUAR? (S/N)"
1675 INPUT AS
1676 IF AS="S" THEN:CHAIN "A:SIMPLEX1.BAS"
1677 CLS:LOCATE 12,25:PRINT "ESO ES TODO,GRACIAS"

```