UNIVERSIDAD NACIONAL AUTONOMA DE MEXICO

FACULTAD DE ODONTOLOGIA

SEMINARIO DE PROTESIS FIJA

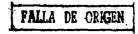
INCRUSTACIONES Y CORONAS
ADHERIDAS DE PORCELANA

PRESENTA:

Ma. ELENA GOMEZ SANCHEZ

DIRECTOR DE TESINA

C.D. JAVIER DIEZ DE BONILLA CALDERON







UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis está protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor.

INDICE

INTRODUCCION	* 4		1
PRIMER ETAPA DEL PROCEDIMIENTO	CLINICO.		3
PREPARACION CONVENCIONAL		t e	3
INCRUSTACIONES			3
CORONAS			3
TOMA DE IMPRESION.			4
PROCEDIMIENTO DE LABORATORIO			4
MODELOS DE YESO Y DADOS DE TRA	BAJO		4
ENCERADO			5
COLOCACION DE CUELES			5
INVESTIMIENTO			6
DESENCERADO			7
VACIADO			7
DESVERTIDO '			8
CORTE DE CUELES			8
CERAMIFICACION			9
PROCESO DE CERAMIFICACION			9
DESENVESTIMIENTO POS-CERAMECO		era Geografia	10
COLORACION			11
SEGUNDA ETAPA DEL PROCEDIMIENT	O CLINICO		13
CEMENTACION			1.3
CHILITATACTOR			

RESTAURACIONES	DE	PORCELANA	GRABADA:	UN	ESTUDIO	IN	VITRO	15
CONCLUSIONES								20
BIBLIOGRAFIA.								22

INTRODUCCION

La importancia de la estética en la técnica dentalha crecido continuamente en los últimos años. Por esta razón desde hace tiempo nos esforzamos en obturar defestos de caries con materiales estéticamente intachables.

Las incrustaciones de porcelana datan en 1908. John Byran describió diferentes tipos de preparaciones de cavida-- des para utilizarlas. Pero se desecharon por el material -- de cementación, en aquel entonces se utilizó silicofosfato,-- que resultaba muy irritante y con el tiempo el cemento es --- arrastrado y ocurre la decoloración a nivel de los bordes de-la incrustación.

En 1957 vuelve a resurgir en la industria Corning -- (EE.UU.) se había encontrado un método para convertir el vidrio en un material más sólido y maleable.

En 1985 se estaba ya en la situación de fabricar también Onlay de cerámica vidriada. Empiezan en Alemania a fabricar incrustaciones de Dicor. En la clínica dental Nord - de la Universidad de Berlín Occidental.

En 1986 se realizan incrustaciones utilizando materiales de cementación por medio de la técnica de grabado se-

lectivo de la porcelana y el esmalte. Teniendo como resultado un gran éxito y logrando un mayor grado de estética.

Como consecuencia del éxito se realizan en la actualidad incrustaciones clase I, II, MOD, Onlay, coronas totalesy carrillas.

Gran parte de nuestro éxito en clínica depende de lacomunicación con él técnico dental y su destreza para elaborar
esté tipo de restauraciones. Y el trabajo será un éxito rotundo.

PROCEDIMIENTO CLINICO

El procedimiento para realizar una incrustación de --porcelana adherida. Se selecciona el color adeucado de porcelana; luego se realiza una preparación convencional.

Incrustaciones:

- a) Angulos y líneas internos ligeramente redondeados.
- b) El ángulo cavo superficial, particularmente en lasuperficie oclusal, debe ser aproximadamente de --90°C.
- c) No hay bicel, por razón de fractura.
- d) El mejor márgen para una clase II es el esmalte -y supragingival.

CORONAS:

La reducción axial es de 1.5 mm y en incisal ú oclusal es de 1.5 mm a 2mm dependiendo de la morfología cervical.

El margen gingival debe de tener un chaflán, con la--

línea axio-gingival redondeada y sus ángulos línea aproxima damente de 135°; los márgenes van terminados con filo de cuchillo, los grados recomendados para la superficie axiales - son de 6 a 8 grados con ángulos combinados, totalmente lisas-sin irregularidades y ángulos agudos.

TOMA DE IMPRESION

Se puede ocupar todas las pastas de impresión habitualmente, sin embargo debe elegirse un método sin presión para evitar una deformación. Y se manda al laboratorio.

PROCEDIMIENTO DE LABORATORIO

MODELOS DE YESO Y DADOS DE TRABAJO

Para realizar el modelo con el que se trabaja con incrustaciones y onlay. Es útil un material de bordes firmes y dimensiones estables con alta resistencia a la fricción. -- Sin embargo debería ser, en lo posible, de color neutro, -- para simplificar el coloreado y el control gingival posterior. Por este motivo utilizamos material plástico para muñones -- (poliuretano) de color blanco o crema, puede utilizarse tam bién yeso extraduro (Fuji-Rock blanco). Se articula el mode-lo.

Los límites de la preparación se marcan con un lápiz.

ENCERADO.

Se aplica lubricante directamente al dado, encima de un espaciador. El material para el patron de cera es indentico al utilizado, en un vaciado de oro de precisión. Para el modelado son útiles todas las ceras fusibles, duras semiduras, deben ser cocidas sin residuos y estar libres de toda suciedad. Se sugieren ceras claras o blancas. Ahí, cada imperfección se reconoce con seguridad en el modelado.

Primero se cubre el muñón con una delgada capa de cera plomo inerte (cera de Grundler) en el cuerpo y paredesde la cavidad. Los contornos de la cera deben tener de 1mm.—
La anatomía oclusal se peude realizar en el mismo patón y de tallarlo en el procedimiento subsecuente. Después del enfria miento del modelado se debe controlar exactamente el margenfinal con un microscopio binicular.

COLOCACION DE CUELES.

La técnica para la colocación de cueles, incluye --- un cuebiletell 13/16 de pulgada, una plana y un buen sellado.

Se utiliza un cuelc para anteriores y dos para poste

riores se recomienda un cuele de 3 a 4mm de longitud coloca---dos los patrones de cera a una distancia 1/8 a 1/4 de pulgada de la parte superior del cubilete. La longitud puede variar-dependiendo de la altura del patrón de cera, teniendo un promedio de 15 a 9mm. Esto nos asegura que el patrón contácte--directamente con el cartucho de óxido de zirconium, durante--el vaciado.

INVESTIMIENTO

Se debe utilizar un cubilete que no se oxide, uti-lizando una capa de asbesto Kaoliner (Dentsply). Esto permiti
rá la expanción requerida del investimiento. Y se colocara -10 segundos antes de colocarlo en la peana.

El investimiento es una fórmula especial de fosfato - que produce una expanción térmica aproximada de 1.6%.

La relación polvo líquido debe ser exacta 60 gm. de -investimiento se mezcla con 8 cc de agua destilada ó deionizada durante 30 seg. con una espatuladora al vacío eléctricocon baja velocidad. La mezcla se vibra al vacío durante -20 a 30 seg. adicionales. Se utiliza un pincel para colocarinvestimiento sobre el patrón de cera, cuidando de no atra-par aire.

Se procede a llenar el cubilete con el investimientoy vibra para que fluya el investimiento, tiene una hora defraguado, antes de colocarlo en el horno. El exceso de investimiento se recorta para dejar la superficie lisa y elimi
nar la capa más espesa y romper el anillo de sellado del -investimiento.

DESENCERADO.

Se lleva a cabo en dos etapas, se coloca el cubilete en el horno en frio y aumentamos el calor muy lentamente hasta 480°C F, el se deja por 30 min. a esa temperatura. La temperatura final no debe de sobrepasarse, ya que estó --produce un blanqueamiento del vidrio de la pieza.

VACIADO.

El material viene en barras de 4 gm., por lo regular se pueden vaciar dos patrones en un cubilete.

La maquina de Dicor (Dentsply) tiene una platina, -- una mufla eléctrica montada sobre un motor que viene de un -- brazo de centrífuga.

La măquina ocupa 30 amperes, 230 v., y 60 herty. -- En la lînea de poder adaptada a un receptor especial la tempe

ratura del vaciado es de 1358°C (2470 °F).

Debido a que el vaciado de vidrio y el investimientocontienen sílica, el vaciado humedece el investimiento. La
consistencia del vaciado es aproximadamente mm. probado en undado Burev.

DESVESTIDO

El cubilete se deja enfriar a la temperatura ambiente, y el revestimiento se recorta aproximadamente 1/2 pulgada dellímite del cubilete para así remover el vaciado de investimiento. El investimiento restante se retira con la máquina -de aire abrasivo y 25 mm de óxido de aluminio a una presión
de 4 psi, mientras que con un dedo protegemos la zona marginal.

CORTE DE CUBILETES

Se utiliza un disco de diamante de doble área de trabajo y se separa de la unión cuele corona, en las piezas --con dos cueles, ambas deberían ser separadas inmediatamente--para impedir una grieta de tensión.

En está etapa el vaciado está en forma de vidrio --no cristalino. Se revisa el vaciado por dentro, sí presentairregularidades o burbujas se eliminan.

El boton restante se elimina, ya que el vidrio está -- alterado. Los contornos axiales ó incisales se ajustan en - el estado de vidrio, para disminuir el trabajo durante la coloración.

CERAMIBICACION

Con la ceramificación, se produce formación de cristales de mica en el vidrio, crece con el incremento de la tempe ratura hasta que toman contacto entre sí, los cristales contactados y con forma de hoja dan al material de Dicor sus propiedades características, tales como transparencia, dureza.

El material para el procedimiento cerámico. Se mez-cla 50 gm. de vidrio cerámico con 18 cc de agua destilada.

La parte superior de cada bolsa de la cucharilla --cerámica se cubre con el material y se vibra, mientras en laparte interna de cada corona se llena. Se coloca cada coronaen cada bolsa para que se cubran completamente con el material, y se deja a que cristalice de 15 a 30 minutos.

PROCESO DE CERAMIFICACION

Durante este procedimiento el vaciado obtiene una forma de 55% cristalina. Este proceso de ceramificación se acompleta por medio de un buen control obtenido con un horno -(Densply). Este aparato necesita aproximadamente 114 min. para alcanzar la ceramificación a una temperatura 1960°F 6 ---(1075°C) y se mantiene la temperatura automáticamente por 6 horas, aproximadamente a 382°F se retira la cucharilla.

Se utilizan los conos pirométricos, durante cada procedimiento para verificar el ciclo cerámico.

DESVESTIMIENTO POS-CERAMICO

Una vez que la cucharilla se enfría a temperatura --ambiental se rompe el investimiento por medio de presión digital se limpia la corona, protegiendo los margenes. Se limpia con ultrasonido y aqua destilada.

TERMINADO DE INCRUSTACION O CORONA.

Ela corona cristalina de vidrio cerámico se revisa -internamente, verificando si hay irregularidades que interfie
ren en su asentamiento, las extenciones se eliminan con puntade diamante extrafinas. Se asienta la corona 6 la inc. en el
dado de trabajo, y se examinan los margenes cuidadosamente y se ajusta sí es necesario.

La capa blanquesina se mantiene para reducir trans--

lucides, se lleva al articulador para ver la oclusión se define bien con una fresa de carburo del No. 0 ó No. 1. Se limpia la corona a presión digital.

Se mezcla la porcelana Dicor con agua destilada y seva coloreando en las zonas donde sea necesario y se condensa, se coloca el vaciado en el horno a 1290°F (700°C), se coloca-el vaciado en la mufla y se hornea al vacío de 1290 a 1775°F, se deja a esta temperatura por 1 min. Se glasea y se ajusta la porcelana.

COLORACION

La translucidez de la restauración involucra la estética por medio de la aplicación del Hue, y la cantidad de saturación del color (croma) debido a que no hay ninguna subestructura opaca que afecte la translucidez y el brillo del color.

El valor ligero se aplica de la restauración, colocan dola en varias direcciones absorbiendo la luz de algún dien-te y otros materiales adjuntos creando un efecto de camelon.-
Las sombras para porcelana Dicor. (Dentsply) contienen menos opacadores, metálicos de óxido que otros colorantes de porcelana. Después del proceso cerámico el vaciado es acromatico, el número de aplicaciones de las sombras controlan el cromadel Hue, y el brillo de la restauración debe irse ajustando,

Se pueden ir caracterizando con colores adicionales para dar--un color más profundo.

El esmalte 6 el cuerpo de las sombras de porcelana seaplican hasta obtener el Hue. deseado. Es necesario dejar -secar estos y vibrarlos, se colocan en la mufla del horno -a una temperatura de 1725°F 6 700°C, para dar un sobre-glasea
do se pone la temperatura a 1725° F para el ciclo final de la
coloración, la corona se hornea al aire a 1725 F manteniendo -de 30 a 1 min. Después de cuatro aplicaciones de esta sombra,
tiene un espesor de colorante de 125 m. Estos colorantes tam-bién toman una forma cristalina.

El fluoruro en boca tiene cierto potencial, para remover estos colorantes acidules.

Las incrustaciones se graban con una solución que contiene acido hidroflúorico para crear una superficie para -- unirse de manera directa por el agente cementante.

El color del vaciado cerámico se le da su efecto conrespecto al cemento en la zona gingival. Si el grosor axiales de 1.5 mm a 2 mm el color del opacador, tendrá menos efecto si la preparación del diente es natural, o una transluci
dez de cemento de ionomero de vidrio es ideal. La superficie

interna de la corona se puede grabar para ayudar a la retención de la corona.

" 2da. ETAPA DEL PROCEDIMIENTO CLINICO"

Cuando el paciente regresa a su segunda cita, se prueba la incrustación en la preparación, si es necesario ajustar se realizan los desgastes en la porcelana ó estructura dentaria.

- 1.- Se lavan la preparación, con un cepillo de cerdasy piedra pómez para remover todos los restos y limpiar todas las parédes del esmalte, para un grabado óptimo.
- 2.- Se coloca el dique de goma sobre el diente prepara do para mantener limpia y seca la superficie, para el graba do ácido, se utiliza un gel de alta viscosidad en una jeringase coloca el gel cuidadosamente en las paredes del esmalte -- por un minuto. Se debe tener cuidado que el gel no contacte con la base de hidróxido de calcio, debido a que la base essoluble en el ácido.

Si se uso el cemento de vidrio ionomérico como base, el ácido se coloca sobre el esmalte del diente preparado como
durante 30 seg., y luego se realiza un grabado adicional del-cemento de ionoméro por un máximo de 30 seg., a los 60 seg.--

de haber iniciado el grabado del esmalte dentario, se lava --con agua, copiosamente durante 30 seg. Esto produce un grabado del esmalte de 60 seg. y 30 del ionméro de vidrio.

La porcelana debe prepararse para la unión antes de cementarse, si la superficie grabada se ha contaminado, debe lim piarse cubriendo esa superficie con ácido fosfórico por 30 seguse lava y se seca. Se aplica un agente acoplador silano a - la superficie interna de la incrustación y sobre el esmalte-grabado.

Se selecciona un color compatible de cemento de resina compuesta y se mezcla manualmente a consistencia viscosa y -- se carga la jeringa. La incrustación se asienta en la cavidad y el exceso de resina se remueve cuidadosamente con ins-trumentos cubiertos de teflón, las áreas interproximales se -- limpian con hilo dental, después de que los excesos se han -- quitado, las superficies oclusales y proximales se curan de - 3 a 5 seg. Esto produce una resina ligeramente curada que facilita la remoción de los excesos, y se curan nuevamente por - menos de 40 seg. en cada área. Luego que la resina se ha - polimerizado, se retira el dique de goma y se ajusta la oclusión (si es necesario) con piedra de diamente ultrafines. -- El pulido final se logra aplicando pasta de pulir con una --- copa de goma.

RESTAURACIONES DE PORCELANA GRABADA: UN ESTUDIO IN VITRO

Este estudio se realizo para examinar una técnica nueva en restauraciones estéticas posteriores. La resistencia-a la fractura con porcelana grabada, unida con resina en incrustaciones MOD se compararaon con la resistencia a la fractura de:

- 1.- Dientes sín preparación
- 2.- Un diente preparado con una MOD.
- Dientes restaurados con una resina compuesta de restauración directa MOD.

La flexión cuspídea y los estudios de microfilmación-de porcelana grabada con la restauración de resina compuesta.

Se utilizaron premolares superiores no cariados, ex--traidos guardados en timosl al 01% para prevenir el creci-miento de bacterias.

MEDIDAS DE LA RELACION CUSPIDEA

Se seleccionaron 10 dientes al azar, para restauraciones con resina compuesta.

10 dientes para restauraciones de porcelana unidas -- con resina.

Una sonda de tensión se colocaron en las cuspídes buca les en la unión del tercio medio y gingival de la superficie - labial del esmalte de cada diente, utilizando un adhesivo de - cianoacrilato. Los dientes se montaron con resina acrílica- autocurable en aros de una pulgada, pero no se les permitió-- que se secaran durante el estudio. Los dientes se cargaron - estáticamente con una carga fabricada de 12 Kg. de Plomo y lapunta del peso tacoba el reborde triangular de las cuspídes -- bucales y linguales, las medidas se obtubieron con flexión - cuspídea, con una lectura estable después de 3 min. Los diagramas esquemáticamente de esas condiciones experimentales --- se muestran en la figura 1A y 1B.

PREPARACIONES PARA RESINA COMPUESTA

Las preparaciones de resina compuesta se hicieron endientes montados en aros, utilizando turbina de aire a alta -velocidad con irrigación de agua y una fresa 556. Las prepara
ciones a un tamaño "ideal" con istmo oclusal de un tercio dela distancia entre la punta de ls cuspídes. Las cavidades pro
cimales se formaron con el asiento gingival a 0.5 mm en denti
na más allá del área de contacto dentro del nicho accesi--ble si hubiera un diente adyacente a la superfície. El ángu

cavo superficial se hizo de 45°, con un ancho de 0.5 al 1mm.

Un gel de ácido ortofosfórico al 37% se coloco cuidado samente en los márgenes del esmalte durante 60 seg. para grabarlo, se lavo durante 20 seg. se secó con aire comprimido seaplico una capa de resina compuesta curada por luz durante 20-seg. se utilizó una banda matriz para construir la restauración de resina en 3 incrementos. Se contornéo la restauración con fresa de carburo y discos.

PREPARACION PARA LAS INC. DE PORCELANA GRABADA.

Las preparaciones de porcelana se realizaron de la -- misma manera que las de resina.

Se mezclo y coloco como base ionoméro de vidrio quecontenía plata (15 g de ionoméro y 17 gm. de polvo de aleación)

Se tomaron impresiones de vinyl polisiloxano y se - fabricaron las incrustaciones.

Se cementaron las inc. con resina compuesta siguiendo la técnica, al igual que las resinas compuestas.

MICROFILTRACTON

Se utilizaron 10 dientes restaurados con resina compuesta 10 con porcelana grabada, unidas con resina. Esos dien
tes permanecieron sin montarse en aros, y se termociclaron300 veces, entre 5 y 55°C. Los dientes se colocaron en solución de azul de metileno al 0.5% durante 6 Hrs., luego se desgastaron mesiodistalmente desde la superficie proximal con un
torno dental. La superficie cortada se pulió con papel seco
y húmedo y fue examinada para la microfiltración.

FRACTURA CUSPIDEA

Los 20 dientes del estudio para la rigidez cuspídea, -se utilizaron para determinar la fuerza necesaria para fracturar el diente restaurado. 20 dientes adicionales se monta-ron en aros, como se describió anteriormente pero sin las son
das.

Un grupo de 10 dientes estaba sin preparar y los otros 10 restaurados con resina compuesta MOD. todos se colocaron-en la célula de carga en la máquina de examen. Se aplicó -- una fuerza utilizando una velocidad cruzada de 0.05 cm/min-y las medidas se tomaron en Kilogramos en el punto de fractura.

CONCLUSIONES.

Los resultados indican que la porcelana grabada, unida con resina, puede restaurar la rigidez cuspídea de un diente preparado a nivel, igual que un diente no preparado, y puede significativamente disminuir la microfiltración. La resistencia a la fractura cuspídea fueron equivalentes los deporcelana y resina con los dientes sin preparar.

CONCLUSION

Las incrustaciones de porcelana para posteriores, offrecen muchas ventajas al clínico, incluyendo una estética superior, el control de los contactos y contornos proximales.

Las incrustaciones adheridas de porcelana logran niveles de rigidez y resistencia a la fractura iguales a los dientes no preparados.

Las coronas de porcelana de Dicor, las podemos hacer completas, parciales.

La adhesión en boca de plaza bacteriana es mínima. Se observa crecimiento bacteriano en la superficie 7 veces menos que en superficie de dientes naturales.

No son recomendables para restauraciones de dentadu-ras parciales removibles ni como soportes 6 aditamentos.

El uso del material Dicor es bueno para coronas completas las ventajas del material son:

- 1. Uniformidad física y químicas.
- 2.- Ajuste marginal.
- 3.- Fácil de adaptar.

- 4.- Estética, translucidez, absorción mínima.
- 5.- Es inherente a la adhesión bacteriana.

BIBLIOGRAFIA

Educación Continua.

Artículo No. 5

Volúmen 10 No. 8

Septiembre 1988.

Educación Continua Artículo No.1 Volumen IV. No. 6 Junio 1988.

Educación Continua Artículo No. 12 Volúmen IV. No. 5 Mayo 1988.

The Journal of Prosthetic Dentistry

Artículo "The cast glass-ceramic restoration

June - 1987.