

UNIVERSIDAD NACIONAL AUTONOMA DE MEXICO

FACULTAD DE QUIMICA

DIAGRAMAS DE FASES DE SISTEMAS TERNARIOS



México, D. F.

1985

67 Em

2 fil.



UNAM – Dirección General de Bibliotecas Tesis Digitales Restricciones de uso

DERECHOS RESERVADOS © PROHIBIDA SU REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL

Todo el material contenido en esta tesis está protegido por la Ley Federal del Derecho de Autor (LFDA) de los Estados Unidos Mexicanos (México).

El uso de imágenes, fragmentos de videos, y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, será exclusivamente para fines educativos e informativos y deberá citar la fuente donde la obtuvo mencionando el autor o autores. Cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por el respectivo titular de los Derechos de Autor. CONTENIDO.

I.	INTRODUCCION.	pag. 1
II:	CAPITULO I. VARIABLES TERMODINAMICAS.	3
	clasificación de las variables termodiná- micas.	
	Equilibrio de fases y superficies de coe- xistencia .	6
III.	CAPITULO II.SISTEMAS TERNARIOS.	8
	Sistemas ternarios que presentan sólo fa- ses líquidas.	10
	Sistemas ternarios que presentan tanto e- quilibrio de fases líquidas como vapor.	19
IV.	CAPITULO III. MEZCLAS BINARIAS DE V.D.W.	31
	Clasificación de diagramas de fases expe- rimentales.	
	Ecuación de estado de Van der Waals para un sistema monocomponente.	32
	Ley de estados correspondientes.	34
	Teoría termodinámica de la capilaridad.	35
	Mezclas binarias de Van der Waals.	36
у .	CAPITULO IV. CALCULOS.	44
	Condiciones de equilibrio estable.	
	Cálculo de la curva espinodal.	46
	Cálculo de las regiones de coexistencia de fases.	48
VI.	CAPITULO V. RESULTADOS Y CONCLUSIONES.	51
	Mezcla (III-HA) ₃ .	
	Mezcla II ₂ -III ·	57
	Mezcla (III-HA) ₂ -I.	60
	Gráficas.	64
	Tablas de resultados.	90
VII.	BIBLIOGRAFIA.	141

INTRODUCCION.

En 1893 Johannes Diderik Van der Waals presentó su tesis titulada "Sobre la continuidad de los estados gaseosos y líquidos" (1). En ésta Van der Waals hizo una extensión de la teoría cinética de los gases hacia los líquidos y gases sometidos a altas presiones, de donde surgió la ecuación de estado para un fluido puro que lleva su nombre.

En 1891 apareció su teoría de mezclas binarias en el artículo denominado : "Teoría molecular de un sistema compuesto por dos sustanciasdiferentes" (1). La ecuación de estado propuesta tenía una estructura muy semejante a aquella propuesta para un fluido puro; la diferencia radicaba en los parámetros a y b asociados a la mezcla binaria que en éste caso e-ran función de la composición de la mezcla.

Considerando lo anterior, la extensión de dicha ecuación de estado a un sistema de tres componentes resulta natural. El presente trabajo:tiene como finalidad usar el formalismo para mezclas binarias (2, 3, 4) en el estudio de mezclas ternarias. Como el modelo que se usa es un modelo del tipo Van der Waals, las mezclas ternarias reciben el nombre de mezclas ternarias de Wan der Waals.

Este trabajo no pretende un estudio exhaustivo de las mezclas ternarias; sino constituirse en un trabajo introductorio que sirva de apoyo a trabajos posteriores, entre ellos, el equivalente en la concepción de Scott y Konynenburg (2) de mezclas binarias, para ternarias.

En forma análoga al caso de mezclas binarias (5,6) en este trabajo sólo se obtienen los rasgos de mayor dimensionalidad, que corresponden a puntos cuádruples y triples (considerando sólo equilibrios entre fases flui-das). Para la obtención de dichos rasgos se parte del hecho de que una mezcla binaria corresponde al caso límite en el que el potencial químico de uno de los componentes tiende a menos infinito.

El primer capítulo, cuyo título es el de "Variables Termodinámi-cas", justifica el uso de variables como el potencial químico del i-ésimo componente $(\mu_i)y$ la densidad en una fase dada de uno de los componentes (ρ_i) ; las cuales no son de uso muy común, como lo son la fracción molar, el volúmen, la temperatura, la presión, etc. En este capítulo tambien se introducen algu-nos conceptos importantes sobre coexistencia de fases. En el capítulo II se hace la presentación de las mezclas ternarias desde un punto de vista experimental; es decir, su estudio y clasifi-cación a partir de resultados experimentales. Este capítulo se introduce como marco de referencia para comparaciones posteriores de los resultados que en este trabajo se obtienen con los aquí presentados.

El capíjulo III presenta brevemente lo referente a mezclas bi-narias en la concepción de Scott y Konynenburg (2), así como las características de algunos tipos de mezclas binarias.

El capítulo IV incluye la metodología de computación usada en éste trabajo.

Los resultados y las conclusiones del trabajo desarrollado se - presentan en el capítulo V.

CAPITULO I. VARIABLES TERMODINAMICAS.

En la mayoría de la literatura sobre diagramas de fases(7) se hace uso de variables como la presión (P), la temperatura (T), la fracción molar (X), la entropía (S), la entalpía (H), el volúmen (V), etc en la descripción de diagramas de fases; sin embargo, no es muy frecuente encontrar diagramas expresados en variables como el potencial químico de uno de los componentes en una fase dada (μ_i), ó las densidades molares (ρ_i) definidas como n_i/V, en donde n_i representa el número de moles del componente i-ésimo en una determinada fase de volúmen V. En esta parte del trabajo se pretende justificar el uso de variables como éstas en la descripción de dia-gramas de fases; así como presentar una nueva clasificación de las varia-bles termodinámicas que servirá de apoyo para dicha justificación. Su im-portancia se resaltará posteriormente aún mas al introducirse algunos conceptos sobre coexistencia de fases.

Una clasificación de las variables se basa en el hecho de que dependan ó no de la extensión ó tamaño del sistema. Sí dependen, se denominan variables extensivas, en el caso contrario, intensivas. Al primer grupo pertenecen variables como el volúmen, el número de moles (n), la entropía, etc; al segundo pertenecen el potencial químico, la presión, la temperatu-ra, la densidad (definida ya sea como n_i/V ó como m/V, siendo m la masa contenida en ese volúmen), la fracción molar,etc. Dado que es posible volver intensivas a las variables que por naturaleza son extensivas,al definirlas por cantidad de sustancia, por ejemplo, el volúmen molar de uno de los componentes (V=V/ n_i), la entropía molar (s=S/V),etc, es necesaria una reclasificación de la variables, que entre otras cosas considere cuales variables son por naturaleza intensivas y cuales no lo son. Otra propiedad muy importante que se considera para dicha clasificación, e§ la propiedad de que todas las variables que pertenecen a un grupo dado tienen el mismo valor en 2 ó mas fases que están en equilibrio entre sí.

R.B Griffiths y M.C Wheeler efectuaron dicha clasificación (8). Esta nueva clasificación distingue dos tipos de variables: Variables de campo y de densidad, ó simplemente densidades. Las primeras son las que por naturaleza son intensivas y se eligen de tal manera que tengan el mismo valor en dos ó mas fases en coexistencia. De acuerdo a los autores un sistema con N variables independientes (N-1 componentes) puede ser caracterizado por N+1 campos $(h_0, h_1, ..., h_n)$, de los cuales uno de ellos es dependiente de los N restantes y recibe el nombre de potencial (ϕ). La elección tanto de los campos como del potencial no es única, lo que debe, sin embargo, pedirse es que el potencial sea una función cóncava de los h_i (i=1,2,...N). Lo anterior se pide para asegurar que se puedan tener las condiciones matemáticas de estabilidad termidinámica; a sa-ber, que el potencial sea mínimo en dichas condiciones.

A partir de el potencial y los campos es posible generar todas las densidades, ya que $\mathfrak{P} \ni \mathcal{W} \ni \mathfrak{h}_i$. A un conjunto dado de campos le corresponde un conjunto de densidades, y en donde a cada campo independiente se le asocia su correspondiente densidad.

Algunos ejemplos que ilustran lo anterior son los siguientes:

a) Un fluido monocomponente en el que $h_0=\mu$, $h_1=-P$ y $h_2=T$. Las densidades correspondientes son $\partial \mu/\partial P=v$ y $\partial \mu/\partial T=s$. Sí ahora se eligen los siguientes campos: $h_0=T$, $h_1=P$ y $h_2=\mu$, las correspondientes densidades son: $\partial T/\partial P=v/s$, $\partial T/\partial \mu=1/s$.

b) En un fluido de dos componentes en el que $h_0 = -P$, $h_1 = \mu_1$, $h_2 = \mu_2 y h_3 = T$ las densidades correspondientes son: $\partial(-P)/\partial \mu_1 = N_1/V$, $\partial(-P)/\partial \mu = S/V$. Si ahora los campos que se eleigen son: $h_0 = \mu_1$, $h_1 = \mu_1 \mu_2$, $h_2 = -P y h_3 = T$, se tienen las siguientes densidades: $x_1 = N_1/(N_1+N_2)$, $v = V/(N_1+N_2) y s = S/(N_1+N_2)$.

Cuando se trazan diagramas experimentales, se eligen tanto campos como densidades, por ejemplo. la presión, la temperatura (que son campos), y las fracciones molares (densidades). Esta descripción no es , sin embargo, la mas conveniente. Considérese el caso de una mezcla binaria representada en un diagrama P vs T, P vs X₁ô T vs X₁. A composición fija, la curva de coexistencia de dos fases en el plano P-T es muy diferente a la correspondiente curva va de presión de vapor de un fluído puro. Sí se reemplaza X₁ por μ_1 , que es variable de campo, la curva de coexistencia en el plano P vs T a fijo es muy semejante a la curva de presión de vapor de un fluído puro. Lo anterior implica que el uso de variables de campo tiene grandes ventajas conceptuales. Los diagramas, por otra parte, resultan ser mas sencillos de trazar, y por lo tanto de interpretar. El uso de variables de campo resulta aún mas importante cuando la representación global del sistema requiere de cuatro ó mas dimensiones. En tal caso, lo que se efectúa es el análisis de secciones de menor dimensión. Tales secciones tienen los mismos rasgos cualitativos que el diagrama global sí se usan variables de campo. A manera de ilustración considérense los siguientes diagramas (figuras la y 1b).



posiciones para una mezcla ternaria a temperatura constante.



La dimensión de las regiones de coexistencia de dos y tres fases es muy clara en el caso del diagrama $\mu_1 - \mu_2$ vs $\mu_1 - \mu_3$. Las líneas representan zonas de coexistencia de tres fases (su dimensionalidad es igual a uno), y la intersección de éstas constituye la región de coexistencia de cuatro fases, de dimensión cero. En el caso del diagrama de composiciones, las zonas de coexistencia tanto de tres como de dos fases parecen tener dimensión dos: sin embargo, dada la existencia de líneas de reparto ésto no es así, y sucede, que toda mezcla, cuya composición global se encuentre dentro del triángulo abc tenderá a separarse en tres fases de igual composición,

En el caso de una mezcla ternaria los posibles campos son: $h_0^{=} -P$, $h_1^{=} \mu_1$, $h_2^{=} \mu_2$, $h_3^{=} \mu_2 y$ $h_4^{=} T y$ las densidades correspondientes: las densidades de partícula ($\rho_1 = N_1/V$), que se usarán a lo largo de este trabajo, y la entropía molar, Otros diagramas que se presentan en este trabajo son los diagramas $\rho_1 - \rho_2$. Estos diagramas se usan como complemento de los diagramas triangulares de composiciones debido a que es posible observar simultaneamente cuatro fases en equilibrio (líquido 1, 2, 3 y el vapor) y asociar, por otra parte, una región del diagrama a cada fase.

Equilibrio de fases y superficies de coexistencia.

Cuando dos 6 mas fases están en coexistencia cada campo tiene el mismo valor en dichas fases; es decir, $h_i^{(1)} = h_i^{(2)} = \dots = h_i^{(N)}$ (Con N fases en coexistencia). Para la mezcla ternaria, descrita usando los campos previamente mencionados, se tiene equilibrio de fases cuando: $T^{(1)} = T^{(2)} = \dots = T^{(N)}$. $\mu_i^{(1)} = \mu_i^{(2)} = \dots = \mu_i^{(N)}$ Con i= 1, 2 y 3.

El conjunto de N campos independientes forman un espacio de dimensión N. Dentro de este espacio se encuentran contenidas las regiones de coexistencia de 2, 3,...., N+1 fases. La dimensión de éstas disminuye a medida que el número de fases en coexistencia aumenta, hasta llegarse a aquella de dimen-sión cero, en la que coexisten N+1 fases; por otra parte, la región de mayor dimensión (N) se tiene cuando sólo hay 2 fases presentes en equilibrio. Estas regiones ó hipersuperficies de coexistencia reciben el nombre de hipersuperficies de primer orden cuando por lo menos una de las densidades es una función dis-continua en ésta; en el caso contrario, se dice que la transición y la hipersuperficie son de orden superior y se caracterizan por que la discontinuidad la presenta por lo menos una de las derivadas superiores del pótencial respecto a un campo dado.

Las hipersuperficies de coexistencia pueden terminar de varias formas, entre ellas tenemos las siguientes:

a) Cuando uno de los componentes alcanza el límite de su definición, es decir, el potencial químico asociado a éste tiende a menos infinito. El sistema que originalmente estaba constituído por m componentes pasa a ser un sistema de m-1 componentes; ésto origina que la hipersuperficie de coexistencia se transforme en otra de dimensión una unidad menor.

b)Cuando la hipersuperficie de coexistencia se intersecta con otra de igual dimensión. Dicha intersección tiene una dimensión una unidad menor respecto a las superficies que se intersectaron.

c) Cuando las discontinuidades en las densidades a través de las superficie de coexistencia tienden a cero. En este caso se dice que ésta termina en una superficie crítica. Cuando se llega a ésta no hay distinción entre las fases que la

- 6 -

superficies de coexistencia separa. De acuerdo a la teoría de Tisza sobre transiciones de fases, una transición de fase de orden superior (segundo, tercero, etc) se presenta cuando el sistema pasa a través de una región crítica. Para mayores detalles consultar la bibliografía indicada en el número 17.

En el capítulo referente a los cálculos se habla sobre las condiciones de equilibrio y estabilidad termodinámica; por esa razón se omiten en este capítulo.

CAPITULO II. SISTEMAS TERNARIOS

Al igual que los sistemas binarios, los sistemas ternarios han sido más ampliamente estudiados experimental que teóricamente. Estos sistemas son de interés no sólo científico, sino tambien de interés a nivel…nindustrial. (9).

Como es de esperarse el estudio de estos sistemas resulta ser mas complicado que el de los binarios. Aplicando la regla de las fases de Gibbs (L= C + 2 - f, en donde L es el número de grados de libertad del sistema cons-tituido por C componentes cuando hay f fases en coexistencia)se ve que para un sistema tricomponente el valor máximo de f es de cinco (para cuando L es igual a cero) y puede incluso tenerse la coexistencia de cinco fases (puntos quintuples).

Para representar un sistema ternario ya no se usarán coordenadas rectangulares; sino triangulares; a menos que el comportamiento de dos de las sustancias sea muy semejante entre sí; pero muy diferente al de la tercera, por ejemplo, el sistema formado por dos sales y agua.(11).

La representación triangular que se usa fué creada por Roozeboom y en ésta se hace uso de un triángulo equilátero que posee una longitud es-tandarizada a 100 % para cada uno de los componentes del sistema. Dado las propiedades geométricas del triángulo equilátero se tiene lo siguiente(10): a) De las tres composiciones asociadas a un punto del diagrama sólo dos son independientes, dado que la suma de las fracciones molares es igual a uno. b) Cada vértice del triángulo representa uno de los componentes puros que constituyen el sistema ternario.

c) Los lados del triángulo representan a los sistemas binacios compuestos por los dos componentes que se localizan en los vértices que limitan éstos.
d) Líneas paralelas a los lados representan mezclas, cuya fracción molar del componente localizado en el vértice opuesto a éstas, es constante.

e) Una línea trazada desde uno de los vértices a la base opuesta representa la composición de un conjunto de mezclas en las que las cantidades relativas de dos de los componentes (los que se encuentran en los vértices que forman dicha base)permanecen fijas.

f) Si un sistema con una cierta composición Q se mezcla en cualquier proporción con otro sistema de composición P, la composición de la mezcla resultance se localizará sobre la línea recta que une dichos puntos P y Q. En forma análoga, la composición de un sistema formado al mezclar tres sistemas de composición P, Q y R respectivamente se localizará dentro del triángulo formado por dichos puntos. La posición exacta dentro del triángulo o sobre la línea dependerá de las proporciones relativas en que los sistemas originales se mezclen.

Para un punto dado las composiciones correspondientes se leen,trazando lineas paralelas a los tres lados que forman el triângulo de composie ciones y que pasan por dicho punto. Dichas lineas dan la fracción molar del componente localizado en el vértice opuesto a cada una de ellas respectivamente. Ver figura 2.



Figura 2.Lectura de las composiciones de una mezcla representada por el punto P.

Para representar el comportamiento del sistema con respecto a la temperatura, se añade un eje perpendicular al plano que contiene el triángulo de composiciones; el diagrama se convierte así en un prisma de base triangular. (Figura 3).

El comportamiento del sistema con respecto a la presión puede representarse en un diagrama idéntico al esquematizado en la figura 3, y en el que el eje de temperatura se cambia por el de presión. En ambos casos, secciones paralelas a la base del prisma representan isotermas, en el primer caso, e isobaras, en éste último. Aunque resulta muy clara la importancia del análisis de secciones paralelas a la base del prisma, cabe mencionar que en algunos casos es necesario hacer análisis de secciones paralelas a las caras del prisma; es decir, manteniendo la fracción molar de uno de los componentes.constante.

- 9 -



Figura 3. Prisma triangular en el que se representan las composiones de los 3 componentes y la temperatura (6 presión simultáneamente)

El estudio de un sistema ternario en el que están varias fases simultáneamente resulta de mayor dificultad que el correspondiente estudio de un sistema binario; por ello, el estudio se efectúa bajo las condiciones en las que sólo algunas de las fases están presentes; por ejemplo, a temperatura tal que sólo estén presentes una fase vapor y una sóla fase líquida, o dos fases líquidas y una vapor, etc. Los posibles casos que resultan de interés son aquellos en los que :

I.- Sólo hay fases líquidas presentes.

II.- Se presenta sólo una fase líquida y la fase vapor.

III.- Hay presentes más de una fase líquida y la fase vapor.

IV.- Se encuentran presentes una fase sólida y una líquida.

Ya que en este trabajo solo se analizan equilibrios entre fases fluidas, únicamente se describirán los casos correspodientes a los incisos I, II y III.

I.- Sistemas ternarios constituídos sólo por fases líquidas.

Los diferentes comportamientos que presentan los sistemas que se forman al mazclar tres líquidos puros dependen del comportamiento de las tres mezclas binarias líquidas que pueden formarse al mezclar los líquidos puros por pares. Puede suceder que los tres líquidos puros sean atotalmentelmiscibles por pares para todo valor de temperatura y composición (caso que se presenta con poca fracuencia), ó que haya sólo miscibilidad parcial, cosa que ocurre con mayor fracuencia. Dado que la situación de miscibilidad parcial se presenta, como ya se dijo, con mayor frecuencia, procederemos a analizar y clasificar a los sistemas dependiendo de si los componentes forman uno, dos, ó tres pares de líquidos parcialmente miscibles (11).

a) Los tres componentes sólo forman un par de miscibilidad parcial.

Cuando dos de los componentes son parcialmente miscibles entre sí, y totalmente con respecto al tercero, la adición de éste último puede provo-car el aumento ó disminución de la solubilidad mutua entre los que original= mente son parcialmente miscibles. Se observa un aumento de la solubilidad , cuando el tercer componente se disuelve en cantidades apreciables en ambos, y una disminución, cuando la solubilidad de éste es pequeña. Como ejemplos de sistemas que presentan este comportamiento tenemos:

a) El sistema constituido por Tolueno, Agua y ácido acético.

b) El sistema Cloroformo-Agua-Acido acético.

c) El sistema formado por Anilina, Fenol y Agua.

 d) El sistema formado por los siguientes metales fundidos: Plomo, Plata y Zinc.

El diagrama a temperatura constante será en general como se muestra en la figura 4.



Figura 4. Diagrama triangular de un sistema en el que los componentes forman un par parcialmente miscible.

A lo largo del trabajo se representarán con las letras A, B y C a los componentes puros que constituyan una mezcla ternaria determinada. En este caso particular A y B son los componentes que presentan miscibilidad p parcial; mientras que los pares A-C y B-C son miscibles en todas proporciones.

La información que se puede obtener del diagrama representado en la figura 4 es del siguiente tipo: Si se mezclan cantidades de A y B (sin agregar C[°])y éstas se localizan dentro del intervalo a-b, el sistema tiende a separase en dos fases ,cuyas composiciones son a y b respectivamente, independientemente de cual haya sido la composición total del sistema del que se partió. Al añadir C, en cantidades sucesivas, las dos fases en que el sistema se separa son ahora soluciones ternarias, las cuales se van volviendo no solo mas ricas en C; sino que su solubilidad mutua va tambien creciendo; es decir, la fase a se va volviendo cada vez más rica en B y viceversa Lo anteriormente descrito sucede hasta que se alcanza un punto en el que las diferen-cias en las propiedades de las fases a y b se vuelven nulas, y por lo tanto las dos fases se vuelven idénticas. Este punto se denomina punto crítico de consolubilidad, ó punto de pliegue. Si se continua la adición de C, sólo se observará una fase. Es importante hacer notar, que lo anterior se logra sólo mente, si la línea que une el punto de composición global y el vértice C pasa por dicho punto crítico; en caso contrario lo que se observa, es que la cantidad de una de las fases va aumentando al ir disminuyendo la otra; ésto sucede, hasta que una de ellas desaparece. Ver figura5



La curva que delimita la zona de coexistencia de dos fases se denomina curva binodal, pues siempre hay dos valores relacionados de solubilidad que se encuentran unidos a través de líneas que reciben el nombre de líneas de reparto ó de unión. Una mezcla, cuya composición global se localice sobre una determinada línea de reparto,tenderá a separarse en dos fases, cuyas composiciones corresponden a los dos puntos unidos por la línea y que se localizan sobre la curva binodal. La relación entre las cantidades de cada fase depende de la composición global de la mezcla, y viene dada por la regla de la palanca. Ver figura 6.



Figura 6. Curva binodal y líneas de reparto. El punto O representa la composición global de la mezcla ternaria. Los puntos m y m' representan las composiciones de las dos fases en las que el sistema se separa.

Por la regla de la palanca,aplicada al sistema representado en la figura 6 (de composición global 0),tenemos la siguiente relación :

> Cantidad de fase m _ I.m?OI Cantidad de fase m' I m O I

Siendo I m' O I la distancia entre el punto O y m'. De igual forma se in-terpreta I m O I.

Ya que al agregar el componente C al sistema heterogéneo, éste no

se reparte de igual manera en ambas fases, sino en cantidades que dependen de el coeficiente de reparto entre A y B, las líneas de reparto no son paralelas al A-B y además, debido a que el coeficiente de reparto no se mantiene constante al añadir al componente C, las líneas de reparto no son paralelas entre sí. Como consecuencia de lo anterior, la curva binodal presenta un sesgo en uno de los lados, siendo éste en el que se alcanza el punto crítico de consolubilidad.

Grados de libertad del sistema.

En la región que se encuentra delimitada por la curva binodal tenemos coexistencia de dos fases, y por lo tanto, L= 3 + 2 - 2= 3. Si mantenemos la presión y la temperatura constantes, se pierden dos grados de libertad y L pasa así a tener el valor de uno, por lo que la zona de coexistencia de dos fases tiene dimension de uno. Fuera de la curva binodal se tiene coexistencia de una sola fase, por lo que a temperatura y presión fija L= 2, y por lo tanto, la región de coexistencia de una fase es de dimensión dos. En el punto crítico de consolubilidad se tienen dos fases en coexistencia cuyas propiedades son idénticas. Dada esta condición adicional de igualdad de propiedades se consume un grado de libertad (se puede ver como la introducción de una restricción que decrementa los grados de libertad del sistema) y L= 0 a temperatura y presión fijas; como consecuencia, la dimensión de dicha región es de cero, y a temperatura y presión fijas resulta ser invariante.

Influencia de la temperatura sobre el diagrama de composición.

Al cambiar la temperatura es de esperarse que la curva binodal sufra cambios tambien. Para representar estos cambios se le añade al diagrama triangular un eje perpendicular a éste, transformándolo así en un prisma. Ver figura 3. La curva binodal pasará así a ser una superficie binodal; es decir, la dimensionalidad aumenta en una unidad al permitirse que la temperatura varíe (se elimina la restricción de que la temperatura permanezca fija); lo mismo sucederá con cada uno de los rasgos característicos del diagrama de fases, como son las regiones de coexistencia de una y dos fases, y el punto crítico de consolubilidad.

Intuitivamente se espera que a medida que la temperatura aumenta, se requiera cada vez de una menor cantidad de C para alcanzar el punto crítico. Hay casos límites, como el representado por el sistema anilina- acetonaagua, en el que el último punto crítico de la línea de puntos críticos (Ver figuras 7a y 7b)ya no es ternario; sino binario, ya que se alcanza éste sobre el lado A-B del triángulo de composiciones. Lo anterior quiere decir, que la cantidad del componente C que hay que añadir para alcanzar el punto el punto crítico ó de pliegue, es de cero (ó muy cercana a cero). En tal caso se dice que el sistema no presenta una temperatura crítica para el sistema ternario y se habla de un punto crítico ternario no real. Puede, sin a embargo, suceder que el punto crítico ternario sea real, ló cual conduce a la existencia no sólo de un punto crítico superior, sino tambien uno inferior.(Figuras 7a y 7b).



Figura 7a. Diagrama general correspondiente a un sistema en el que el punto crítico de la mezcla ternaria es binario.



Figura 7b.Diagrama general correspondiente a un sistema en el que se tiene tanto punto crítico máximo como mínimo.

En ambas figuras(7a y 7b), k representa un punto crítico de consolubilidad a una temperatura dada, k' el punto crítico de consolubilidad mínima y K el correspondiente de consolubilidad máxima.

La influencia de la temperatura pude representarse en un diagrama bidimensional, usando para ello curvasde nivel. Tal representación con-siste simplemente en la proyección de las isotermas en la base del prisma. En el caso en el que la temperatura crítica no sea real para el sistema ternario, las proyecciones dan parábolas, cuyas ramas son cortadas por uno de los lados del triángulo.(Figura 8a). En el otro caso, las proyecciones forman elipses que rodean al punto crítico máximo (K). A temperaturas más bajas que la correspondiente al punto crítico máximo, las curvas son cortadas por el lado AB de triángulo; lo anterior ocurre hasta alcanzarse la temperatura crítica mínima.(Figura 8b). Para cualquier valor de tempe-ratura entre las correspondientes a los puntos k y K, los tres componentes son miscibles por pares en todas proporciones. La región de heterogeneidad se encuentra limitada por una curva cerrada que se encuentra sobre la base triangular del prisma. Fuera de la curva el sistema presenta homogeneidad.(Figura 8b).





Figura 8a. Curvas de nivel a diferentes temperaturas para un sistema que presenta punto crítico ternario no real. $T_1 < T_2$.

Figura 8b. Curvas de nivel a diferentes temperaturas para un sistema que presenta tanto punto crítico máximo como mínimo. $T_1 < T_2$.

b) Los tres componentes presentan dos pares de líquidos parcialmente miscibles.

Cuando se presenta este caso, se tienen dos curvas binodales y por lo tanto dos zonas de heterogeneidad con sus correspondientes puntos críticos de consolubilidad. (Figura 9). Al disminuir la temperatura las dos curvas aumentan su area hasta tocarse ó incluso traslapar. Lo anterior origina la formación de una banda de inmiscibilidad si los puntos críticos $k_1 y k_2$ coinciden; en el caso contrario, se presenta un intervalo de temperatura en el que coexisten tres fases líquidas. (Figuras 10a y 10b).



Figura 10a. Banda binodal. Los puntos críticos de ambos pares coinciden. Figura 10b. Diagrama para un sistema en el que los puntos críticos no coinciden. Las composiciones del punto triple vienen dadas por a, b,y c. El sistema Perclorato de plata-Benceno-Agua presenta un comportamiento como el previamente descrito y representado en la figura 10b.

La curva binodal puede no sólo ser consecuencia del traslape de dos regiones de inmiscibilidad; sino tambien presentarse por ensanchamiento de una sola curva binodal, la cual al aumentar su área alcanza a cortar un segundo lado del triángulo. Un comportamiento de este tipo lo presenta, a temperaturas menores de 67°C, el sistema Agua-Fenol-Anilina.

c) Sistemas ternarios con tres pares de líquidos parcialmente miscibles.

En este caso se tienen tres curvas binodales (Figura 11a), las cuales, por disminución de la temperatura, aumentan su área llegando incluso a encontrarse y traslaparse. Lo anterior implica la posibilidad de un punto triple, cuya dimensionalidad a temperatura y presión fija es de cero. Una mezcla, cuya composición se localice en el triángulo formado por los vértices a, b y c, se separa en tres fases, cuyas composiciones son precisamente las representadas por dichos vértices. (Figura 11b).



Figura 11a. Curvas binodales y puntos críticos de consolubilidad k_1 , k_2 y k_3 .



Figura 11b. Diagrama general para un sistema que presenta tres pares parcialmente miscibles y en el que las tres curvas binodales traslapan.

Para obtener las cantidades relativas de las tres fases en coe-

xistencia se usa la regla de la palanca de forma similar a como se esquematizó en la figura 6, considerando que la distancia asociada a uno de los componentes es la distancia mas corta entre el punto que representa la composición de dicha mezcla y el lado opuesto al vértice del componente en cuestión. (Figura 12)



Figura 12. Cantidades relativas de las tres fases en las que se separa una mezcla de composición O. <u>Cantidad de la fase c_I m'O I</u>, etc. Cantidad de la fase a I m O I

Un sistema que pertenece a este tipo es el constituído por: Agua, Eter y nitrilo succínico.

II.- Sistemas en los que se tienen tanto fases líquidas como vapor presentes.

Cuando los sistemas descritos anteriormente son sometidos a baja presión ó alta temperatura, se observa la aparición de la fase vapor, la cual debe incluirse en el análisis del sistema para describirlo totalmente.. La fase vapor puede aparecer cuando el sistema sólo presenta una fase líquida (los tres líquidos bajo estas condiciones de presión y temperatura ya son completamente miscibles); ó bien, cuando hay más de una de ellas presente. P Por simplicidad, y por ser una situación que con mucha frecuencia se presenta, se considerará que la fase vapor aparece cuando ya todos los componentes lí-- quidos que forman el sistema son totalmente miscibles entre sf.

Al igual que los sistemas binarios, los sistemas ternarios pueden comportarse idealmente ó presentar azeotropía (ya sea negativa ó positiva). Puede suceder, por otra parte, que un solo par sea el que presente azeotropía, ó haya casos en los que dos ó tres de ellos la presenten.

La representación del comportamiento de dichos sistemas se efectúa usando el diagrama con forma de prisma triangular. Debido a la apari-ción de la fase vapor se pierde un grado de libertad; además, la presión se vuelve una variable, cuyos cambios afectan significativamente al sistema, cosa que no ocurría cuando se tenían sólo fases líquidas.

Consideremos el caso en el que sólo se tiene presente una fase líquida y los diferentes casos a que da origen el considerar el hecho de que uno ó mas pares pueden presentar azeotropía.

1.- Sistemas en los que sólo se presenta una fase líquida.

a) Ninguno de los tres sistemas binarios presenta azeotropía.

Antes de iniciar la descripción de éstos sistemas cabe mencionar que el comportamiento de la mezcla ternaria puede predecirse en base al comportamiento de las tres binarias que se pueden formar con los tres com-ponentes puros.

Los líquidos de un sistema en el que no se presenta azeotropía deben necesariamente ser químicamente semejantes para que las interacciones entre moléculas diferentes sea muy semejante a aquellas entr<u>e</u>moléculas iguales (condición de idealidad para mezclas).

En las caras del prisma se tiene el comportamiento del sistema binario constituído por los dos componentes que forman dicho lado. En las caras se observan las curvas que encierran la coexistencia de dos fases (fase líquida y vapor), Ya que el pasar de una mezcla binaria a una ternaria implica el aumento de un grado de libertad para el sistema, lo que para los sistemas binarios eran curvas de coexistencia, en el sistema ternario serán superficies de coexistencia, que delimitan la zona de coexistencia de dos fases (fases que en este caso son ternarias). Los límites de estas superficies son las curvas que se encuentran sobre las caras del prisma. (Figura 13). Los puntos que se localizan por arriba de ambas superficies representan sistemas en los que sólo hay fase vapor; mientras que los que se localizan por debajo de ambas sólo hay fase líquida presente. En ambas regiones, a presión y temperatura fija, el número de grados de libertad es de dos.



Figura 13. Diagrama de fases para un sistema ternario que se comporta idealmente. La superficie superior se denomina de burbuja y la inferior de rocfo. Las temperaturas de ebullición de cada uno de los componentes puros A, B y C son T_a, T_b y T_c respectivamente.

Un sistema, cuya composición global se encuentre en la región delimitada por las dos superficies, tiende a separarse en dos fases. La composición de cada una de las fases está dada por los puntos de intersección de una línea paralela a la base del prisma y que pasa por dicho punto, con las dos superficies de coexistencia. Tal línea paralela a la base del triángulo recibe el nombre de línea de reparto. Por la misma razón que en el caso binario, éstas no serán paralelas entre sí; aunque tienden a serlo a medida que el punto de composición global se acerca a cualquiera de las caras del prima. En esta región se tiene un grado de libertad a presión y temperatura fijas.

Si se analiza el comportamiento del sistema a una temperatura fija; es decir, haciendo un corte paralelo a la base del prisma, se observan dos líneas que representan la intersección del plano de corte con las superficies de coexistencia. Estas líneas se encuentran unidas por las líneas de reparto que unen a la fase líquida con la fase vapor en coexistencia. En el diagrama 14 se muestran algunas isotermas que han sido representadas en el mismo diagrama triangular.



Figura 14. Isotermas a diferentes temperaturas de un sistema ternario, cuyo comportamiento es ideal. $T_{1} < T_{2} = T_{2} < T_{3} = T_{4} < T_{c}$

En algunas ocasiones, el diagrama requerido es a temperatura fija y en el que se muestre el efecto de la presión sobre el sistema (Lo anterior es necesario cuando se desea, por ejemplo, efectuar una destilación isobárica y no isotérmica). La figura 15 muestra el diagrama correspondiente. Como es de esperar, éste es muy semejante al de la figura 13.



Figura 15. Diagrama a temperatura fija y en el que se el efecto de la presión sobre el sistema. Las prezi sión de vapor de cada uno de los componentes puros es : P_a , P_b y P_c . b) Uno de los tres sistemas binarios presenta azeotropía.

Al igual que en el caso anterior, el modelo tridimensional consiste de dos superficies triangulares, las cuáles, debido a la presencia del azeótropo binario, no sólo se tocan en las esquinas del prisma; sino que además lo hacen en un cuarto punto (M). Esto les dará a ambas superficies la forma de un canal invertido, el cual se hace más profundo en la dirección del sistema binario que presenta la azeotropía. (Figura 16).



Figura 16. Diagrama a presión fija para un sistema ternario en el que uno de los sistemas binarios presenta azeotropía (el sistema binario AB). M representa dicho azeótropo.

En la figura 17 se representan algunas isotermas del diagrama anterior, de forma semejante a como se hizo enla figura 14.

Un ejemplo de sistema que presenta el comportamiento previamente descrito, es el constituído por: Agua, Acido fórmico y Acido acético.

La relación entre las temperaturas de los componentes puros puede varias entre sí; sin embargo el análisis y trazo deladiagrama correspon-diente es muy semejante a los ya trazados y sin complicaciones adicionales.

c) Dos de los sistemas binarios presentan azeotropía.

Nuevamente se tienen dos superficies triangulares, las cuáles se tocarán en dos puntos adicionales, además de hacerlo en las esquinas del prisma. Tales puntos se denominan M y N y representan a los dos azeótropos bina-rios. Cada superficie tiene la apariencia de un canal, cuya base corre de M a N. (Figura 18). - 24 -



Figura 17. Isotermas a diferentes temperaturas de un sistema ternario en el cual uno de los sistemas binarios presenta un punto de ebullición máximo M. $T_A < T_2 < T_M < T_4 < T_C$



Figura 18. Diagrama a presión fija de un sistema ternario en el que dos de los sistemas binarios pre-sentan temperaturas de ebullición mínimas $T_m y T_n$.

En la figura número 19 se muestran varias isotermas del diagrama anterior. En éste la relación entre las temperaturas de los componentes , puros, de los puntos azeotrópicos, y de las otras isotermas consideradas es la siguiente: $T_m < T_1 < T_n < T_b < T_a < T_c < T_c$.



Figura 19. Isotermas a varias temperaturas del diagrama representado en la figura 18.

d) Los tres sistemas binarios presentan azeotropía.

En este tipo de sistemas se tiene la presencia de azeotropía ternaria; es decir, se tiene un líquido ternario en coexistencia con un vapor ternario de la misma composición que dicho líquido. Este tipo de ~ comportamiento se presenta muy frecuentemente. Experimentalmente sólo se se conocen sistemas que presentan puntos de ebullución mínimos. Es importante hacer notar, que la presencia de azeotropía binaria no implica necesariamente la presencia de azeotropía ternaria. El diagrama correspondiente se presenta en la figura 20.



Figura 20. Diagrama para un sistema ternario en el que los tres sistemas binarios presentan azeotropía. Los puntos mínimos de ebullición son: L, M y N. P representa a el azeótropo ternario. Nótese, que a una presión dada, el azeótropo es único; es decir, los grados de libertad que presenta el sistema en éste es cero. En este punto hay dos fases en coexistencia, por lo que L=3; de estos tres grados de libertad hay que eliminar dos, ya que las dos fases son idénticas en composi-ción (dos de las concentraciones independientes en el líquido y en el vapor se vuelven idénticas, perdiéndosa así dos grados de libertad). Del grado de libertad restante hay que eliminar uno más al fijar la presión; de esta manera L=0. Algunas isotermas correspondientes a sistemas que presentan el com-portamiento descrito, se presentan en la figura 21.



Figura 21. Isotermas correspondientes al tipo de sistema representado en la figura 20. La relación entre las temperaturas es: $T_1 < T_p < T_n < T_1 < T_a < T_b < T_c$.

El sistema Acetona(A)-Alcohol metílico(B)-Cloruro de Isobutilo (C), corresponde a este tipo de sistemas.

2.- Sistemas en los que están presentes una fase vapor y varias fases líquidas.

Como ya se dijo anteriormente, este comportamiento se presenta, cuando las condiciones son tales, que antes de que el sistema líquido heterogéneo se vuelva homogéneo, aparece la fase vapor.

Al analizar los grados de libertad que posee un sistema, en el cual, existe la posibilidad de que las tres fases líquidas coexistan con el vapor, se tiene que L=1 (L=3 + 2 - 4), por lo que a un valor fijo de la presión la dimensión de la región de coexistencia es de cero. Cuando dos fases líquidas y la fase vapor coexisten L=2; por lo que a presión fija se

tienen. línéas de puntos triples (L_1-L_2-V). La intersección de las líneas de coexistencia de tres fases da origen al punto cuádruple previamente mencionado. Las regiones de coexistencia de una sola fase líquida y la fase vapor son, a presión fija, planos (ya que L=2), cuyas intersecciones son precisamente las líneas de coexistencia de dos fases líquidas con el vapor.

Considerando los equilibrios binarios líquido-vapor, el sistema puede presentar comportamiento ideal ó presentar azeotropía. Considerando, por otra parte, los equilibrios líquido-líquido, existe la posibilidad de que los tres sistemas binarios sean parcialmente miscibles, dos de ellos ó sólo uno de ellos. Considérese el caso en el que dos de los sistemas bina-rios presentan miscibilidad parcial, y uno de ellos total y además comportamiento ideal respecto al equilibrio líquido-vapor. El diagrama correspon-diente se muestra en la figura 22.



Figura 22. Diagrama a presión fija de un sistema ternar rio en el que dos de los sistemas binarios son par-cialmente miscibles, y el que lo es totalmente se comporta idealmente respecto al equilibrio L-V.

Como es de esperar, el análisis del diagrama anterior, resulta de mayor dificultad que los realizados anteriormente; por ello resulta conviente hacer el análisis por separado de las isotermas; en lugar de hacerlo en un solo diagrama, como se hizo en los casos anteriores. a) A T<T_m. A temperaturas menores de T_m aún no se tiene la presencia del vapor; por lo que sólo hay equilibrio líquido-líquido. (Figura 23).



Figura 23. Isoterma a temperatura menor que T_m. Sólo se tiene equilibrio líquido-líquido.

b) $T > T > T_a$. A una temperatura entre T_m y T_a , sólo pueden formar vapor mezclas de líquidos, cuyas composiciones se encuentren cerca del lado AC del triángulo. (Figura 24:). El punto M, que da la composición de la fase vapor, se moverá hacia adentro a medida que la temperatura aumente. A presión y temperatura fija la región de coexistencia de tres fases es invariante.



Figura 24. Isoterma a una temperatura entre T_m y T_a .

c) A medida que la temperatura aumenta, hasta llegar a T=T_a, la región de coexistencia de uno de los líquidos con el vapor se va desplazando hacia el vértice A. Cuando la temperatura es igual a T_a, las líneas de reparto - tienen longitud nula en el vértice A. (Figura 25).



Figura 25. Isoterma a temperatura igual a la temperatura de ebullición del componente puro A.

d) A temperaturas mayores que T_a se tiene equilibrio líquiddevapor en el sistema binario BA; por lo que es posible tener coexistencia de dos fases líquidas, con composiciones cercanas al lado AB, y el vapor. (Figura 26).



Figura 26. Isoterma a temperatura entre T, y T. Ta representa la temperatura de ebullición del componente puro y T, la correspondiente al eutéctico del sistema binario BC. e) En la figura 27 se muestran las isotermas correspondientes a las siguientes temperaturas: $T_1 = T_n$, T_1 entre T_c y T_n , y T_2 entre T_b y T_c . (Figura 27).



Figura 27. Isotermas a temperatura igual a T_n, y a temperaturas entre T_c y T_n, y entre T_b y T_c. Ver figura 22.

A temperatura igual a T_n los puntos p, q y r alcanzan el lado BC de igual manera que a temperatura igual a T_m salen del lado AC. Nótese també bien, que p se va moviendo a lo largo de la línea que une a M con N. Por otra parte, el líquido designado por L_2 desaparece quando la temperatura es igual a la temperatura de ebullición del componente C; mientras que el designado con L_1 lo hace al alcanzarse la temperatura de ebullición del componente puro B.

Un sistema, cuyo comportamiento es semejante al descrito es el formado por: Benceno(A), Tolueno(B) y Agua(C).

El sistema Alcohol etflico-Agua-Benceno, es un sistema de gran interés a nivel industrial, dado el uso del benceno en la deshidratación del alcohol etflico. El estudio de este sistema es; sin embargo, más complicado que los casos anteriores, ya que en éste, dos de los sistemas binarios presentan mínimos azeotrópicos y el tercero muestra un tipo de heterogeneidad eutéctica; se presenta además un punto mínimo de ebullición ternario.

Una vez que se han presentado brevemente algunos aspectos sobre los diagramas de fases de mezclas ternarias, se analizarán algunos de ellos para las mezclas binarias, por las razones ya expuestas en la introducción de este trabajo.

CAPITULO III. MEZCLAS BINARIAS DE VAN DER WAALS.

Una mezcla ternaria puede ser considerada, como ya se mencionó anteriormente, como constituida por tres mezclas binarias; por esta razón se incluirá en este trabajo un capítulo referente a mezclas binarias, y en particular a las llamadas mezclas binarias de Van der Waals.

En general, cualquier mezcla binaria posee cuatro variables de campo que son (8): la presión (P), la temperatura (T), el potencial químico del componente uno y dos (μ_1 y μ_2 respectivamente) y tres densidades, las cuáles son, tomando como potencial a la presión, las siguientes: la densidad molar de cada uno de los componentes (F_1 y F_2) y la entropía molar (\bar{s}). Ya que de los cuatro campos sólo tres son independientes, en la descripción del sistema sólo se necesitan tres variables de campo. En la práctica las variables mas usuales para tal descripción son la presión, la temperatura y la fracción molar de uno de los componentes. Una vez que se han obtenido los diagramas de fases experimentales para mezclas binarias, éstos se clasifican en los siguientes tres grupos (2):

Clase 1: Los componentes puros presentan temperaturas críticas (para el punto crítico líquido-vapor) muy semejan**tes** y los puntos críticos (un punto crítico es el punto en el que dos ó más fases se vuelven idéntica en composición, propiedades físicas, etc.) de éstos mismos están conectados por una línea continua de puntos críticos de la mezcla.

Clase 2: Las temperaturas críticas de los componentes puros son muy diferentes. En esta clase no existe una línea continua de puntos críticos de la mezcla que una dichos puntos.

Clase 3: Pertenecen a esta clase mezclas muy complejas, que presentan una temperatura mínima de consolubilidad (ésta se designa por su abreviatura LCST que quiere decir lower cosolution temperature). Este comportamiento es consecuencia de fuertes interacciones entre los dos componentes, lo que origina un alto grado de orden en la mezcla líquida; y que por lo tanto ésta no pueda ser representada por una ecuación de esatado de un solo fluido como la de Van der Waals (12).

Johannes Diderik Van der Waals fué el primero que intentó, alrededor de 1890, explicar las propiedades termodinámicas de una mezcla líquida (1), para ello supuso que una mezcla se comporta como un fluido simple (12). Cabe mencionar en este capítulo que Van der Waals realizó otras contribuciones a la ciencia de su época, entre ellas tenemos: a) La ecuación de estado para un sistema monocomponente formulada en 1873 que lleva su nombre y que fué la primera en mostrar una justificación teórica de la línea que conecta al estado gaseoso y al líquido. Con su tesis Van der Waals mostró que es posible extender la teoría cinética de los gases, desde el gas (en el cual la densidad es muy baja), hasta el estado condensado (ó de alta densidad); es decir, el estado líquido como gaseoso puede ser descrito por una sola ecuación de estado que permite una transición continua entre uno y otro estado, cosa que no sucede entre el estado sólido y líquido, ó el sólido y gas.

La ecuación de Van der Waals es una ecuación simple semiempírica a la que llegó Van der Waals a través de un razonamiento, que si bien fué muy ingenioso, no fué basado en cuestiones estadísticas. Esta ecuación, aunque muy simple, tiene el mérito de dar una buena aproximación a las relaciones presión-volumen del sistema aún a valores de volumen menores que el de la fase condensada; sin embargo ésta no es obedecida exactamente por ningún sistema experimental.

La ecuación propuesta por Van der Waals es la siguiente: $(p + N^2a/V)(V-Nb) = kT$ ------(-1) A presiones bajas y volúmenes grandes se puede hacer una expansión de la

A presiones bajas y volúmenes grandes se puede hacer una expansión de la expresión anterior y resulta:

 $PV = NkT - \frac{N^2a}{V} + NbP + \dots \qquad -----(2)$ Haciendo la aproximación de que PV=NkT (Siendo k la constante de Boltzman) y sustituyendo a P en la expressión número dos, para tener una expansión del producto presión-volúmen en términos de potencias del volumen, se llega a lo siguiente: $PV = NkT \left[1 + \frac{N}{V} \left(b - \frac{a}{kT} \right) + \dots \right] \qquad -----(3)$

Este desarrollo se denomina desarrollo en viriales de Volúmen para la ecuación de van der Waals. El término NkT recibe el nombre de primer coeficiente virial y N^2 (b-a/RT) el de segundo coeficiente virial.

La expresión número tres puede ser derivada teóricamente (usando métodos estadísticos) bajo ciertas aproximaciones y formas de evaluar a y b en términos de parámetros que se presentan en la ecuación para el tencial de interacción entre las dos moléculas (12).

> A través de un tratamiento mecánico estadístico se llega a: $P = \frac{kT}{Y} \begin{bmatrix} 1 - \beta/2Y \end{bmatrix}$ ------(4)

> > ----(5)

Por comparación con la expresión número tres se encuentra lo siguiente:

B =2(a/kT) - 2b

En donde β viene dada por la expresión siguiente: $\beta = 4^{\circ} \pi \int_{r}^{2} \exp (-U(r)/kT) dr$

-----(6) Como puede verse B está en términos del potencial derinteracción entre las moléculas que constituyen el sistema; éste se denota con U(r). La relación funcional de grespecto a la temperatura depende de la forma particular de el potencial $U(\tilde{r})$.

La condición necesaria y suficiente para que se satisfaga la igualdad número cinco, es que U(r) sea sea positivo y muy grande frente a kT en algún intervalo de r y que para otros valores de r su magnitud absoluta sea mucho menor que kT. Cuando U(r) es positivo y de valor muy grande (tendiendo a mas infinito), el integrando de la ecuación seis es independiente de la temperatura, y por lo tanto, comparando con la ecuación número cinco,

resulta ser igual a -b. Realizando dicha integral se obtiene: $\beta = -4\pi \int_{1}^{\infty} r^2 dr = -4\pi r^3 = -4\pi y$ Cuando I U(\tilde{r}) I << kT se expande la exponencial de la ecuación seis en series de Taylor, y así ésta viene dado por:

 $exp(-U(r)/kT) = 1 - U(r)/kT + U^{2}(r)/(kT)^{2} - U^{3}(r)/(kT)^{3}$ Aproximando a primer orden la exponencial el integrando es: $-U(\tilde{r})/kT$. Ya que U(r) no es función de la temperatura, R resulta ser proporcional a 1/T, obteniéndose así la otra parte de la igualdad cinco; es decir, se puede relacionar a sólo con a bajo éstas condiciones de potencial.

La ecuación más simple que satisface estas condiciones y que por lo tanto es una buena aproximación a la curva de potencial para moléculas reales es: $U(r) \rightarrow \infty$ para $0 \le r \le r_0$ y $U(r) = -U_0(r_0/r)^m$ para $r_0 < r \le \infty$ Las moléculas que obedecen esta ley de potencial se comportan como esferas duras (15) de radio $r_0/2$ y volúmen igual a(4 /3 $(r_0/2)^3$ que se repelen infinitamente cuando sus centros están a una distancia igual a r_o y para distancias mayores a ro se atraen unas a otras, teniendo un potencial mutuo negativo mínimo U_o en r=r_o, siendo además U_o \ll kT. Usando la expresión del potencial previamente mencionada se obtiene que a y b son: $(12/m-3)U_0v_0$ y 4 v_0 respectivamente. El coeficiente 12/(m-3) es una constante de proporcionalidad que depende de la forma del potencial atrastivo determinado por m.

Nótese que no es la ecuación de Van der Waals la que se ha obtenido (ecuación 1); sinola ecuación número dos, que es una aproximación a la ecuación de Van der waals. De hecho no es posible obtener a partir de métodos mecánico-estadísticos la ecuación uno, ya que ésta presenta una región de inestabilidad termodinámica, cosa que no es posible obtener · por el método mos-trado brevemente.
b) La ley de estados correspondientes, que apareció en 1880. La ley de los estados correspondientes es una de las contribuciones mas valiosas de 🧳 Van der Waals. Esta surgió debido a que Van der Waals tenía la convicción de que las curvas de presión de vapor para todas las sustancias deberían poder ser representadas por una misma ecuación que no dependiera de constantes características de cada una de ellas. Para lograr lo anterior, Van der Waals 🗌 introdujo cantidades reducidas, dividiendo la presión, el volúmeny la temperatura entre sus respectivas cantidades críticas. De esta manera pudo Van der Waals mostrar que para dos sustancias con temperatura reducida igualia presión de vapor era proporcional a la presión crítica respectiva de cada una de ellas. En forma similiar probó que para dos líquidos a temperaturas co-rrespondientes, los coeficientes de expansión térmica eran inversamente pro-Porcionales a la temperatura crítica respectiva. En esta forma, Van der Waals mostró como calcular cantidades desconocidas para una sustancia particular a través de las correspondientes a cualquier otra haciendo uso del principio anterior.

Sí se escribe la ecuación de Van der Waals de la siguiente forma: $v^3 - (kT/P + b)v^2 + av/P - ab/P = 0$ ------(9) y se grafica la presión contra el volúmen a temperatura constante, las curvas que se obtienen son de la forma presentada en la figura 28.



Figura 28. Isotermas de la ecuación de Van der Waals en un diagrama presión-volúmen. $T_1 > T_2 > T_3$.

A temperaturas bajas la curva tiene un columpio; mientras que a temperaturas altas la curva es monótanamente decreciente con el volúmen. Cuando se presen-

- 34 --

ta el columpio, para un valor dado de presión hay tres valores reales positivos de _el volúmen que son solución de la ecuación número nueve. A temperaturas para las que la curva es monótonamente decreciente sólo hay una raíz real y las otras dos son complejas.^{Hay} unvalor de temperatura a partir del cual la curva deja de presentar columpios y se vuelve monótona, tal temperatura se denomina temperatura crítica, sobre esta isoterma hay un punto que recibe el nombre de punto crítico, en el cual la primera y segunda derivada de la pre-sión respecto al volúmen es cero. En el punto caracterizado por ha temperatura, el volúmen y la presión crítica las tres raíces de la ecuación nueve son iguales y reales. Ya que las tres raíces son reales e iguales dicha ecuación debe poder ser escrita como un cubo perfecto; es decir, de esta forma:

 $(v-v_c^{-})^{3} = v^3 - 3v_c v^2 + 3v_c^2 v - v_c^3 = 0$ -----(10) Por comparación de la ecuación diez con la nueve se desprende que: $v_c^3=a/P_c$; $3v_c^2=a/P_c$; $3v_c=(kT/P_c)+b$ siendo v_c , T_c , P_c las respectivas variables críticas. De lo anterior se desprende que: $b=v_c/3$ y $a=3P_cv_c^2$. Al sustituir estos resultados en la ecuación número nueve se llega a:

 $(v/v_c - 1/3)(P/P_c + 3/(v/v_c)^2) = 8/3 (T/T_c)$ ------(11) Pefiniendo à las variables reducidas como ya se mencionó y sustituyendo a la presión, la temperatura y el volúmen en términos de éstas se llega a que: $(V_r - 1/3)(P_r + 3/V_r^2) = 8/3 T_r$ ------(12) Esta ocuación es un caso especial de la lay de estados correspon-

Esta ecuación es un caso especial de la Teý de estados correspondientes(en el que se definen las propiedades reducidas usando para ello muy particularmente el punto crítico), que dice que la ecuación de estado de toda sustancia normal es la misma expresada en términos de la presión, volúmen y temperatura definidas respecto a algun punto único llamado singular (1). La ley de estados correspondientes se obtiene rigurosamente de ciertas supo-ic siciones respecto al potencial mutuo de interacción de pares (12). El principio de estados correspondientes permite relacionar las propiedades configuracionales de una sustancia con las de otra. El principio tuvo una larga historia empírica, antes de que se le diera una base teórica conclos argumentos de Pitzer y Guggenheim. (18).

c) La Teoría Ermodinámica de la capilaridad en 1893. Al igual que la teoría molecular de su ecuación de estado, su teoría de la capilaridad se basó en las siguientes suposiciones acerca de las interacciones moleculares; a saber, que introdujo fuerzas repulsivas de corto alcance y fuerzas atractivas débiles de largo alcance. Van der Waals no discutió la naturaleza de estas fuerzas; sin embargo, sus trabajos fueron sin duda un gran estímulo para investigación futura en este campo. Finalmente tenemos:

e) Su trabajo sobre mezclas binarias. La estructura de la ecuación de estado para mezclas binarias, propuesta por Van der Waals tiene una estructura muy semejante a su ecuación de estado para un sistema monocomponente. (Ecuación 13).

 $P = RT/(v-b(x)) - a(x)/v^2$ -----(13) En ésta, P= presión, T= temperatura, v= volumen molar, X= fracción molar de uno de los componentes (ya que la suma de fracciones mol de los componentes es igual a una constante, a saber uno, una de ellas puede ser puesta en función de la otra).y R la constante universal de los gases. El parámetro a y el b, al igual que en el sistema monocomponente, representan una medida de las fuerzas de interacción entre las partículas que forman el sistema y el volúmen intrínseco de las molécula: respectivamente. Como puede verse, tanto a como b son funciones de la composición, tal dependencia se puede expresar en forma explícita considerando mezclado aleatorio de los dos componentes, obteniéndose así:

 $a(x) = (1-x)^{2}a_{11} + 2(1-x)xa_{12} + x^{2}a_{22} \qquad -----(14)$ $b(x) = (1-x)^{2}s_{11} + 2(1-x)s_{12} + x^{2}s_{22} \qquad -----(15)$

 a_{11} , b_{11} y a_{22} , b_{22} son las constantes para las sustancias puras uno y dos; a_{12} y b_{12} caracterizan a la mezcla. Considerando que b_{12} es simplemente la media aritmética entre b_{11} y b_{22} (b_{ij} habla de la distancia promedio entre los centros de las moléculas tipo i y j), b_{12} resulta ser: $b_{12}=1/2(b_{11}+b_{22})$ Es importante notar que un promedio semejante no es posible efectuar para obtener a a_{12} en términos de a_{11} y a_{22} (a_{ij} es el parámetro de interacción entre moléculas del tipo i y j), ya que sería tanto como decir, que a partir de conocer como interactúan las partículas de un determinado tipo entre sí, se puede saber como interaccionarán dos moléculas de tipo diferente.entre sí. Lo anterior conduciría a poder predecir el comportamiento de una mezcla, simplemente sabiendo cual es el comportamiento de las componentes p puros y superponiendo dichos comportamientos; cosa que no es posible hacer.

Para determinar, que parejas de parámetros v y X a una temperatura dada corresponden a equilibrio estable de una fase homogénea y cuales conducen a separación en dos ó mas fases , Van der Waals usóclos métodos termodinámicos desarrolladospor Gibbs quince años atrás. Ya que el potenecial libre de Helmholtz (F), depende del volúmen, la temperatura y la fracción molar, resultó ser el potencial termodinámico mas apropiado para dicho propósito. Considerandoclo anterior dF puede ser escrita en términos de dT, dv y dN de la siguiente manera:

dF = -SdT - PdV + udN----(16) A temperatura y número de moles constante, la ecuación diez y seis queda como: dF= -PdV, la cual al definirla por mol boma la forma: df= -Pdv; en donde f es la energía libre de Helmholt por mol y v el volúmen molar.

Al sustituir a la presión en función del volúmen molar, usando para ello la ecuación de Van der Waals, e integrando respecto al volúmen se llega a la siguiente expresión para el potencial de Helmholtz a temperatura constante:

te: $\Psi(T,V,x) = -RTLn(V-b(x))-a(x)/V+RT(xLnx+(1-x)Ln(1-x))$ -----(17) De la cual se puede obtener la información termodinámica del sistema.

El trabajo de van der Waals sobre mezclas binarias recibió poca atención en los años siguientes a su formulación; y no fué sino hasta los años setentas en que dicho trabajo resurgió gracias a Van Konynenburg y Scott (2), quienes encontraron que este modelo para sistemas binarios; si bien no daba muy buenos resultados cuantitativos, rara vez daba resultados inconsis⊣ tentes con el experimento; es decir, era capaz de predecir el comportamiento del sistema, por lo menos a un nivel cualitativo, con bastante certeza.

Van Konyndnburg y Scott se dieron a la tarea de efectuar una clasificación de las mezclas binarias de acuerdo a los diagramas de fases que éstas presentan; en forma más explícita, dicha clasificación se fectuó de acuerdo a la naturaleza de sus proyecciones sobre el plano presión-temperatura, considerando la ausencia δ existencia de una línea de puntos críticos de la mezcla que une los puntos críticos de los componentes puros, considerando tambien la que haya ó no línea de puntos triples, línea de azeótropos (ya se positivos ó negativos)y la forma en que la línea de puntos críticos toca la de azeótro--DOS.

Para facilitar la manipulación de los parámetros que caracterizan a una mezcla dada y que son, a saber: a₁₁, a₂₂, a₁₂, b₁₁, b₂₂ y b₁₂, Van Kony-nenburg y Scott definieron los siguientes parámetros:

$$\xi = (s_{22} - s_{11}) / (s_{11} + s_{22}) \qquad -----(18)$$

Relacionado con la diferencia en tamaños de los componentes puros.

 $\zeta = (a_{22}/s_{22}^2 - a_{11}/s_{11}^2)/(a_{11}/s_{11}^2 + a_{22}/s_{22}^2) -----(19)$ Habla de la diferncia entre los puntos críticos de los componentes puros. $\Lambda = (a_{11}/s_{11}^2 - 2a_{12}/s_{11}s_{22} + a_{22}/s_{22}^2)/(a_{11}/s_{11}^2 + a_{22}/s_{22}^2) -----(20)$ Este parámetro está relacionado con el calor de mezclado predicho por la e-cuación de Van der Waals, cuando la temperatura tiende a cero y la presión a infinito (tal estado se denomina de empacamiento total y en éste el volúmen

molar de el sistema es igual al valor del parámetro b a esa composición). Los denominadores de las expresiones 19 y 20 pueden visuàlizarse como factores de normalización.

La ecuación de Van der Waals es una ecuación de un solo fluido (12); por lo que ésta no sirve para describir el comportamiento de un sistema en el que las fuerzas de interacción entre moléculas sea muy fuerte o cuando la diferencia entre tamaños de éstas sea muy grande. En este trabajo se supone que las moléculas tienen todas ellas tamaños iguales y además igual a uno ($b_{11}=b_{22}=b_{12}$); así como que el valor de a_{11} es igual a uno. Lo anterior se puede hacer, ya que a partir de los seis parámetros que definen a la mezcla se forman sólo tres parámetros, como ya se vió anteriormente, por lo que se tiene la libertad de fijar tres parámetros. Respecto a la forma de expresar la temperatura, por simple conveniencia todas las temperaturas son referidas a la temperatura crítica del componente puro uno, la cual viene dada por la siguiente expresión: $T_1^c=8a_{11}/27Rb_{11}$.

Van Konynenburg y Scott le asignaron nombres especiales a algunas mezclas, que por encontracse en cierta región del diagrama Λ contra ζ propuesto por ellos presentaban un comportamiento peculiar (2); así por ejemplo, a aquellas en las que a₁₂ es igual a la raíz cuadrada del producto a₁₁a₂₂, les llamaron mezclas geométricas (ya que el valor de a₁₂ es la media geométrica de a₁₁ y a₂₂); a aquellas para las que $\zeta = 0$ les asignaron el nombre de mezclas simétricas (el hecho de que $\zeta=0$ quiere decir que a₁₁=a₂₂; y que por lo tanto la *i*interaccione entre partículas del tipo uno es la misma que la correspondiente interacción entre partículas del tipo dos.

En este trabajo no se analizarán con mucho detalle cada uno de los c tipos de mezclas propuestos por Van Konynenburg y Scott; sino sólamente aque-llos que hemos usado para el cálculo de mezclas ternarias. Refiriéndonos al diagrama en el que se muestran los diferentes tipos de mezclas (ver figura 29), tenemos que las mezclas binarias usadas son:

a) Mezcla II.Completamente Geométrica (II₂-III).

En la descripción de una mezcla completamente geométrica (a²_{ij}=a_{ij}a_{jj}) hemos usado los parámetros de interacción:

> $a_{11} = 1.0$ $a_{22} = 2.333333$ $a_{33} = 2.527094$ $a_{12} = 1.52752$ $a_{13} = 1.589696$ $a_{23} = 1.711380$

Tres especies químicas con éstos parámetros de interacción pueden mezclarse en soluciones binarias con parámetros de interacción:

 $\Lambda_{12} = 0.083484$ $\zeta_{12} = 0.4$ $\Lambda_{13} = 0.098587$ $\zeta_{13} = 0.432961$ Que en la notación de Van Konynenburg representan dos mezclas binarias tipo II y una del tipo III.

b) Mezcla I. $((III-HA)_3)$.

Los parámetros de interacción usados en la descripción de esta mezcla son:

 $a_{11} = 1.0$ $a_{22} = 1.222222$ $a_{33} = 2.333333$ $a_{12} = 0.555555$ $a_{13} = 0.833333$ $a_{23} = 0.8888888$

Los parámetros de interacción de las tres mezclas binarias que se obtienen al mezclar las tres especies químicas con los parámetros de interacción arriba anotados, son:

$\Lambda_{12} = 0.5$	$\zeta_{12} = 0.1$
$A_{13}^{} = 0.5$	$\frac{13^{-1}}{13} = 0.4$
$\Lambda_{23}^{-1} = 0.5$	$\zeta_{23} = 0.312490$

Los cuales corresponden a tres mezclas binarias del tipo III-HA; de aquí que i la mezcla ternaria II se denomine III-HA₃.

c) Mezcla Ternaria III. ((III-HA)-I).

En esta mezcla/los parámetros de interacción son:

 $a_{11} = 1.0$ $a_{22} = 1.222222$ $a_{33} = 2.333333$ $a_{12} = 0.55555$ $a_{13} = 0.833333$ $a_{23} = 7.111111$

Los parámetros de interacción para las mezclas binarias correspondientes son:

Que corresponden a dos mezclas tipo III-HA y una del tipo I.



Figura 29. Diagrama contra para las mezclas binarias de acuerdo a la clasificación hecha por Van Konynenburg. Diagramas presión reducida (Pr)-Temperatura reducida (Tr) de mezclas binarias pertenecientes a las usadas en la descripción de las ternarias:

a) Clase I-Tipo I.

Las mezclas que pertenecen a este grupo tienen una linea de puntos críticos del tipo gas-líquido, que va desde el punto crítico del componente puro uno hasta el del dos. El diagrama se ilustra en la figura 30.



Figura 30. Diagrama Pr-Tr de una mezcla binaria clase I-tipo I. Las curvas uno y dos representan las curvas de presión de vapor de los componentes puros. La línea a trazos es la correspondiente a los puntos críticos de la mezcla. C₁ y C₂ representan los puntos críticos de los componentes puros.

Como puede observarse no se presenta equilibrio de tres fases. Hay muchos · que pertenecen a este tipo, que es el más sencillo; entre ellos tenemos los siguientes: CO_2-O_2 , Ar-Kr, N_2-O_2 y el $C_2H_6-C_7H_6$.

b) Clase I-Tipo II.

En mezclas cuyo valor de lambda es muy positivo (calor de mezclado muy positivo) sucede que a temperaturas suficientemente bajas siempre se tiene equilibrio líquido-líquido (equilibrios en los que se tenga a la fase sólida presenta, no son predichos por la ecuación de Van der Waals). En este tipo de mezclas se tiene no solo la línea de puntos críticos que une los puntos críticos de los componentes puros; sino que ademas se presenta una segunda línea de puntos críticos del tipo líquido-líquido. Esta segunda línea se inicia en el estado denominado de total empacamiento (Cm), y que como se vió es el estado en el que P tiende a infinito y la composición del sistema es de 0.5, y termina en un punto denominado UCEP. El UCEP se puede ver como el punto crítico terminal ó como el punto terminal de la línea de puntos triples de la mezcla; en éste, dos de las tres fases en coexistencias se vuelven críticas; dependiendo de cuales sean las dos fases que se vuelven críticas es el nombre que se le da al UCEP. La línea de puntos triples de la mezcla continua desde el UCEP hasta el estado correspondiente a presión y temperatura re--ducida igual a cero. (Ver figura 31).



Figura 31. Diagrama Pr-Tr de una mezcla clase I-tipo II. Las líneas continuas uno y dos, C₁, C₂yy la línea punteada que une a C₁ y C₂ representan lo mismo que en la figura 30. La línea que sale del UCEP es la correspondiente a los puntos líquidolíquido de la mezcla.

c) Clase II-Tipo (III-HA).

Las mezclas que pertenecen a esta clase no presentan la limea de puntos críticos líquido-gas correspondientes a la mezcla. Las mezclas del tipo III-HA tienen dos líneas de puntos críticos. La primera línea va desde el punto crítico del componente uno (C_1) hasta el UCEP (los puntos críticos son del tipo gas-líquido) y la segunda desde el punto crítico del componente puro dos (C_2) hasta el de total empacamiento (C_m) (los puntos críticos son líquido-líquido y gas-líquido, dependiendo de cuales sean los parámetros de la mezcla en forma mas específica). Se tiene también una línea de puntos triples que va desde el UCEP hasta el punto correspondiente a presión y temperatura reducida igual a cero. La línea de puntos triples se presenta a temperaturas más bajas que las curvas de presión de vapor de los componentes puros, produciéndose como consecuencia el fenómeno de heteroazeotropía; de ahí que las mezclas que pertenecen a este tipo se designen por III-HA. La figura 32 muestra el diagrama Pr-Tr correspondiente.



Figura 32. Diagrama Pr-Tr de una mezcla clase II-tipo III-HA. Las líneas continuas, punteadas, C₁, UCEP, y C₂ representan lo mismo que en las dos figuras antériores.

d) Clase II-Tipo III.

Las mezclas del tipo III-HA y III presentan un comportamiento muy semejante; la diferencia esencial radica en que la línea de puntos triples se encuentra entre las curvas de presión de vapor de los componentes puros, para las mezclas tipo III; mientras que para las del tipo III-HA se encuentra a la izquierda de ambas. De lo anterior se puede ver, que para una presión, menor que la correspondiente al punto crítico del componente puro uno, la temperatura de ebullición del componente uno puro es menor que la correspondiente al punto triple, y ésta a su vez menor que la temperatura de ebullición del componente dos puro. Como consecuencia de lo anterior, en mezclas de este tipo no se presenta el fenómeno de heteroazeotropía. (Ver figura 33).

Los sistemas analizados, a excepción delitipo I, que presenta miscibilidad total y en el que por lo tanto no hay equilibrio de tres fases, presentan inmiscibilidad. Por el hecho de presentar inmiscibilidad total, las curvas binodales (haciendo referencia al diagrama triangular de composicio--nes) es muy amplia, originando por lo tanto, que la zona de coexistencia de una y dos fases sea muy reducida. Mas adelante, cuando se analicen los resultados del trabajo, se tratará con mayor detalle este punto.



Figura 33. Diagrama Pr-Tr de una mezcla binaria clase II-Tipo III. Para el significado de C₁, C₂, UCEP, etc, ver figuras anteriores.

En este capítulo sólo semencionan los rasgos que son de interés para nosotros, como lo son la presencia ó no de puntos triples, el tipo de punto crítico terminal que presente la mezcla (CUCEP), el número de líneas de puntos críticos que presente la mezcla, etc.; en caso de que se desee mayor información al respecto, consultar la bibliografía original, que es la número dos.

Una vez analizado el comportamiento de algunas de las mezclas binarias, se pasará a la parte de cálculos en la que quedará claramente ilustrada la utilidad de partir de la información proporcionada por las binarias, para efectuar el estudio de las mezclas ternarias.

CAPITULO IV. CALCULOS.

Como ya se mencionó en el Capítulo I, los diagramas que se usan para representar el comportamiento de un sistema binario ó ternario son: Para una mezcla binaria diagramas $\rho_1 - \rho_2 y \mu_1 - \mu_2$; para una ternaria $\rho_1 - \rho_2 - \rho_3 y \mu_1 - \mu_2 - \mu_3$. Donde ρ_i representa la densidad molar del componente i-ésimo, μ_i el potencial químico de éste mismo componente y $\beta=1/kT$, siendo k la constante de Boltzman.

La determinación de dichos diagramas de fases requiere del conocimiento de las parejas (ρ_1 , ρ_2) y ($\beta\mu_1$, $\beta\mu_2$) de coexistencia de fa-ses. Para este cálculo se determina primero el intervalo de valores de las densidades para las cuales el sistema presenta estabilidad termodinámica.

La condición de estabilidad termodinámica puede expresarse u-sando cualesquiera de los potenciales termodinámicos como son: La energía libre de Helmholtz, la energía libre de Gibbs, la entalpía 🦼 la entropía Ö la energía interna del sistema. En todos ellos un estado de equilibriorse caracteriza por cumplirse que la primera difernciales igual a cero; sí además ha de pedirse que este estado corresponda a un estado de equilibrio estable la segunda diferencial debe ser imayor que cero, a excepción de 🖽 el caso de la entropía en la que un estado de equilibrio estable se caracteriza porque $d^2S < 0$. Cada uno de los potenciales se diferencia de los de-más por las variables naturales de que éste dependa explicitamente; así la enerigía interna depende del volumen, de la entropía y de los números de moles de cada uno de los componentes del sistema; la energía libre de gibbs t tiene como variables naturales a la presión, a la temperatura y al número de moles de cada componente; la entalpía es función de la entropía, de la pre-sión y del número ó números de moles de los componentes que forman el sistema; la nengía libre de Helmholtz depende de el volumen, de la temperatura y de los números de moles de cada uno de los componentes (Todos estos potenciales se obtienen a partir de transformadas de Legendre de la energía interna (13).)y la entropia es una función de la energía interna, el volumen y el número de moles; ésta se obtiene por un simple despeje de la entropía de la expresión de la energía interna. Por lo general, los potenciales termodinámicos energía libre de Gibbs y Helmholtz son los mas usados, ya que dependen de variables fácilmente manipulables desde el punto de vista experimental.

El potencial termodinámico que se usa para determinar estados de equilibrio es la energía libre de Helmholtz. Usando dicho potencial las con-

$$df = 0 \qquad -----(21)$$

$$d^{2}f(\beta, \rho_{1}, \rho_{2}) > 0 \qquad -----(22)$$

Siendo f=F/V la densidad de energía libre de Helmholtz.

A constante (a temperatura constante), se tiene:

$$d^{2}f = (\partial \mu/\partial \rho) (d\rho)^{2} + 2(\partial \mu/\partial \rho) (d\rho d\rho + (\partial \mu/\partial \rho) (d\rho)^{2} - (\partial \rho) (d\rho)^{2} - (\partial \rho)^{2} (d\rho)^{2} - (\partial \rho)^{2} (\partial \rho)^{2} - (\partial \rho)^{2} (\partial \rho)^{2} - (\partial \rho)^{2} (\partial \rho)^{2} (\partial \rho)^{2} + (\partial \rho)^{2} (\partial \rho)^{2}$$

Para una mezcla binaria del tipo Van der Waals, el potencial químico correspondiente al i-ésimo componente viene dado por la siguiente relación (..13):

$$\beta \mu_{i} = \ln(\rho_{i}/(1-s_{1}\rho_{1}-s_{2}\rho_{2})) + s_{1}(\rho_{1}+\rho_{2})/(1-s_{1}\rho_{1}-s_{2}\rho_{2}) - 2\beta(\rho_{1}a_{ij}) - \dots - (24)$$

Siendo s_i el tamaño asociado a una molécula (de acuerdo al modelo usado, la molécula es lineal, y más precisamente s_i se refiere a la longitud de dicha molécula) del tipo "i", y a_{ij} el parámetro de interacción entre dos partículas, una del tipo "i" y otra del tipo "j".

Volviendo a la ecuación 23, la condición de estabilidad es tal, que d²f sea positiva para cualquier variación de $f_1 y f_2$; es decir, que d²f sea definida positiva. Para determinar las condiciones que necesitan satisfacerse para que tal cosa suceda, se expresa a d²f en términos de los cuadrados de las diferenciales de unas nuevas variables, que se definen, en términos de las anteriores ($f_1 y f_2$) y las derivadas parciales de los potenciales químicos respecto a las densidades, para que suceda precisamente el que d²f se exprese en términos de los cuadrados de dichas diferenciales. Ya que los cuadrados de las diferenciales son siempre positivos, para que d²f sea siempre positiva lo que se tiene que pedir es que los coeficientes de éstas lo sean tambien. Propongamos el siguiente cambio de variable:

$$d\eta_1 = f_{11}d_{\beta} + f_{12}d_{\beta} = ----(25)$$

Siendo $f_{ij} = \frac{\partial \mu}{\partial f}$. Elevando al cuadrado la ecuación número veinticinco se tóene:

$$(d_{1_1})^2 = f_{11}^2 (d_{\rho_1})^2 + 2f_{11}f_{22}d_{\rho_1}d_{\rho_2} + f_{12}^2 (d_{\rho_2})^2 \dots \dots \dots (26)$$

Sustrayendo de la expresión número veintiseis el término $f_{12}^2 d^2 P_2 / f_{11}$ y compar rando esta expresión con la correspondiente a la número veintitres, se puede ver claramente que para tener a $d^2 f$ sólo hace falta agregar el siguiente término: $f_{22}(d P_2)^2$. Introduciendo el cuadrado de la diferencial de la nueva va-riable que hemos definido de acuerdo a la expresión número veinticinco, se tiene la siguiente expresión para $d^2 f$:

$$d^{2}f = (d n_{1}^{2} / f_{11} + (f_{22} - f_{12}^{2} / f_{11})(d p_{2})^{2} \quad ----(27)$$

Siendo, como ya se mencionó, f_{ii} la derivada del potencial químico correspondiente al i-ésimo componente despecto a la jaésima densidad.

Cabe hacer notar, que en forma equivalente se podría haber pro-puesto el siguiente cambio de variable:

$$dn_2 = f_{22} df_2 + f_{12} df_1 - \dots (28)$$

En tal caso, el resultado al que se hubiese llegado sería el siguiente:

$$d^{2}f = (dn)^{2}_{2} f_{22}^{+} (f_{11} - f_{12}^{2} f_{22}) (dp)^{2} - \dots - (29)$$

Para mayor información sobre estabilidad química consultar el capítulo correspondiente a equilibrio y estabilidad química del libro citado en la bibliografía con el número 17.

Una vez que se tiene a d^2f expresada en términos de los cuadrados de la diferenciales de n y ρ_2 (ecuación número número veintisiete ó veintinueve), resulta muy claro que para que d^2f sea definida positiva los coeficiente de d^2n y $d^2\rho_2$ ó d^2r_1 deben ser positivos; así las condiciones de estabilidad a las que se llegan son las siguientes:

$$f_{11} > 0 \quad y \quad f_{22} - f_{12}^2 / f_{11} > 0$$

5 $f_{11} > 0 \quad y, \quad f_{22} f_{11} - f_{12}^2 > 0$ -----(30)

En forma análoga se obtienen los relacionados con la ecuación 29.

Curva espinodal:

El conjunto de valores (ρ_1, ρ_2) que hacen que se satisfaga la

la igualdad a cero en la expresión 7 (δ 9) forman lo que se denomina curva espinodal que separa la región de estabilidad de la de no estabilidad. Recordando que se tiene coexistencia de fases sólo en la región de estabilidad del sistema, la búsqueda ya sea de puntos de coexistencia de dos, tres ó cuatro fases se restringe a tal región; como puede verse, el cálculo de la curva espinodal resulta de gran utilidad para restringir la zona de búsqueda.

El cálculo de la curva espinodal se efectúa de la siguiente manera: Se hace una partición del eje P_1 (en forma totalmente equivalente se podría hacer la partición del eje P_2), se toma cada uno de los puntos de dicha partición y se calcula el valor de d²f para todos los posibles valores de P_2 (o de P_1 si se hubiese hecho la partición del eje P_2), una vez que se detecta un cambio de signo en ésta se fectúa una bipartición hasta encontrarse los valores de P_1 y P_2 que hacen que se cumpla la igualdad a cero con una precisión de lo⁻⁶. Una vez que se hace lo anterior con cada uno de los puntos de la partición, se hace una nueva partición; pero ahora sobre,el otro eje. El proceso se repite nuevamente.

Con los valores de las densidades correspondientes a la curva espinodal se calcula el valor del potencial químico de cada uno de los componentes del sistema, usando para ello la expresión24. Con ésta información es posible el trazo de la curva espinodal tanto en el espacio $\rho_1 - \rho_2$ como $\mu_1 - \mu_2$.

Las curvas espinodales tienen formas muy diversas dependiendo del tipo de mezcla de que se trate (según clasificación hecha por Scott y Konynenburg de las mezclas binarias tipo Van der Waals). Un tipo frecuentemente encontrado es el siguiente: (Figuras 34.y 35).





La zona marcada con el número uno, en ambos diagramas, representa la zona en la cual estados con P_1 y P_2 pequeñas son estables (dado que las densidades correspondientes a estos estados son bajas se le denomina a dicha fase, fase vapor); las zonas marcadas con 2 y 3, corresponden a estados estables ricos en densidad uno y dos respectivamente, por lo que se denominan líquidos uno ó dos, según sean ricos en densidad uno ó dos.

La posibilidad de coexistencia de fases se presenta en aquellas regiones en las que simultáneamente dichas fases son estables. Observando la curva espinodal en el espacio de los potenciales químicos (Figura ³⁵), la región en la que hay posibilidad de coexistencia de dos fases es aquella que queda limitada por las curvas espinodales de las dos fases en coexistencia; en este caso resultan ser tres regiones. La negión en la que hay posibilidad de coexistencia de tres fases es la región en la que las tres regiones de posibilidad de coexistencia de dos fases traslapan.

El conocimiento de la curva espinodal para la mezcla ternaria no es necesario, ya que los puntos triples y cuádruples de ésta se pueden obtener a partir del conocimiento de los dobles y triples de las tnes binarias que se pueden formas al combinar los tres componentes puros que forman la ternaria. Una vez que se tiene la curva espinodal se procede al cálculo de las parejas ($\rho_1 - \rho_2$) y ($\mu_1 - \mu_2$) de coexistencia de fases. La búsquedad de dichas parejas se restringe a la zona en la que hay posibilidad de coexistencia de fases y que se analizó previamente con la ayuda de la curva espinodal. A una temperatura fija (β fija) lo que se anda buscando es una línea de coexistencia líquido uno-líquido dos, una de coexistencia líquido uno-vapor y una de coexistencia líquido dos-vapor; así como un punto de coexistencia líquido uno-líquido dos-vapor.

Las condiciones que deben satisfacerse para las fases α , β ,... γ . en coexistencia son la igualdad de potenciales del i-ésimo componente, la temperatura y la presión entre fases; es decir: $P^{\alpha} = P^{\beta} = \dots = P^{\gamma}$

 $P^{\alpha} = P^{\beta} = \dots = P^{\gamma}$ $T^{\alpha} = T^{\beta} = \dots = T^{\gamma}$ $\mu_{1}^{\alpha} = \mu_{1}^{\beta} = \dots = \mu_{1}^{\gamma}$ $\mu_{2}^{\alpha} = \mu_{2}^{\beta} = \dots = \mu_{2}^{\gamma}$

La igualdad de densidad de potencial gran canónico (Ω), se pide indirectamente al pedir igualdad de presiones, ya que: $P_i = -\omega, (\omega = \Omega \cdot V)$ El cálculo de regiones de coexistencia se efectúa a una temperatura dada.

Los programas con los cuales se hace el cálculo de las regiones de coexistencia se fundamentan en la siguiente idea. Dados i puntos (un punto para cada fase en coexistencia), que se localizan en la regiones de estabilidad, se calculan los valores de la densidad de potencial gran canónico(la energía asociada a cada uno de ellos) y se comparan entre sí: Sí el valor de la densidad del potencia gran canónico es la misma para cada uno de los puntos (y por lo tanto para cada una de las fases), los valores de ρ_1 , ρ_2 , $\mu_1 y \mu_2$ ©rrespondientes a cada punto son los de coexistencia de fases buscados; en el caso contrario, se prosigue con la búsqueda. Tal continuación de la búsqueda consiste en pasar una línea (cuando lo que se buscan son puntos dobles) ó un plano (para encontrar equilibrio de más de dos fases) por los puntos mínimos de Ω e ir moviendo ésta ó éste, hasta que todos los mínimos en energía sean iguales, tal cosa se logra a través de pedir que los potenciales químicos sean iguales entre las fases en coexistencia.

La expresión correspondiente para la densidad de potencia gran canónico, en función de las densidades, los parámetros de interacción entre partículas, la temperatura y el tamaño de partículas es la siguiente:

 $\begin{aligned} & \nabla \Omega = -\sum_{i=1}^{r} \rho_{i} \ln(1 - \sum_{i=1}^{r} \sum_{i=1}^{r} \rho_{i}) - \sum_{i=1}^{r} \rho_{i} \ln(1 - \rho_{i}) - \beta \left(a_{11} \rho_{1}^{2} + a_{22} \rho_{2}^{2} + a_{33} \rho_{3}^{2} + 2a_{12} \rho_{1}^{2} + 2a_{13} \rho_{1}^{2} + a_{13} \rho_{1}^{2}$

La forma de calcular los equilibrios dobles, triples, etc. no es única. Furman, Dattagupta y Griffiths muestran una forma alterna, usando para ello el potencial ó energía libre de Gibbs (14). En el modelo presentado por éstos hay coexistencia de fases cuando la energía libre de Gibbs al-canza su valor mínimo en más de un punto en el diagrama triangular de composiciones; es decir, cuando hay un plano tangente a la superficie de energía que pasa por los puntos en cuestión y que se encuentra siempre abajo de dir cha superficie para todos los otros puntos. Como se puede ver, las ideas fundamentales son las mismas y se reducen a encontrar mínimos simultáneos en el potencial termodinámico, cuál sea el potencial usado y la forma de encontrar díchos mínimos es lo que establece las diferencias entre uno y otro método. CAPITULO V. RESULTADOS Y CONCLUSIONES.

En este capítulo se presentarán los resultados obtenidos para cada una de las mezclas ternarias, haciéndose, paralelamente a dicha presentación, un análisis de los resultados, para lo cual se hará referencia al capítulo II. Finalmente se darán las conclusiones de este trabajo.

Los resultados se dan a través de tablas que aparecen, junto con las gráficas correspondientes, al final del trabajo.

El análisis de los resultados de la primera mezcla((III-HA)₃)se hará con mayor detalle que el correspondiente análisis para las otras dos; ya que el análisis en los tres casos es muy semejante, y se espera este primero sirva de modelo: para los siguientes sistemas; sin embargo, se hará mayor énfasis en los rasgos característicos de cada mezcla y que las diferencían entre sí.

Mezcla (III-HA)₃.

Como se hace en el capítulo II, se empezará por analizar el comportamiento que presentan los sistemas binarios que se pueden formar al mezclar por parejas los tres componentes que constituyen la mezcla ternaria, y poste-riormente se analizará el comportamiento de la ternaria.

Como ya se mencionó en el capítulo III, las mezclas binarias que se le pueden asociar a la ternaria son todas ellas del tipo III-HA. Estas mezclas presentan una línea de puntos triples desde presión y temperatura reducida igual a cero hasta el punto critico terminal (UCEP), en el que dos de las tres fases se vuelven idénticas en composición y propiedades. El comportamiento temperatur ra-composición (obtenido a partir del correspondiente diagnama presión-temperatura reducida y que se ilustra en la figura 30), se muestra en la gráfica .: número uno. Como puede observarse, estos sistemas presentan heteroazeotropía. En las gráficas número dos, tres y cuatro se presenta el punto triple de cada una de las mezclas binarias en un espacio de densidades a diferentes temperaturas. Los vértices de los triángulos en estos diagramas, representan laspídepartículas del tipo uno y dos de cada una de las fases en coexistencia. La fase con valor grande (alrededor de uno) de densidad de partículas del tipo "i" se denomina líquido "i"; mientras que aquella en la que los valores de las densidades son bajos se le llama fase vapor. Nótese que la razón de asignar estos nombres es en cierta forma por conveniencia. Como puede apreciarse en estas gráficas, a medida que la temperatura aumenta, una de las fases líquidas y la fase vapor se van volviendo críticas, hasta volverse idénticas en el valor de temperatura correspondiente al punto critico terminal. Ya que las mezclas binarias presentan una línea de equilibrio de tres fases, que termina en un pun-

to crítico líquido-vapor, y en el que el sistema binario 1-2 es en el que primero se alcanza dicho punto crítico: (que en este caso concreto es líquido uno-vapor), se espera que la mezcla ternaria presente equilibrio de cuatro fases desde valores de presión y temperatura reducida igual a cero, hasta el punto crítico terminal, y que dicho punto crítico sea del tipo líquido uno-vapor. Arriba de la presión y temperatura reducida que le corresponde al punto crítico, sólo se tiene coexistencia de tres fases, y es consecuencia de que el punto crítico es un punto crítico simple. Cuando dos de las cuatro fases se vuelven criticas, el punto, como se acaba de mencionar, es simple; pude, sin embargo, suceder que tres de las cuatro fases se vuelvan simultáneamente críticas, denominándose en tal caso a dicho punto, punto tricrítico y a presión y temperatura reducida mayor que la crítica sólo hay coexistencia de dos fases; de igual manera que en el caso en el que las cuatro fases se vuelvan críticas dos a dos y en el que el punto crítico recibe el nombre de puntp crítico doble. Lo anterior se observa en las gráficas número cinco (en el espacio de densidades), seis (diagrama de composiciones), y la siete (diagrama de potenciales químicos), para la mezcla ternaria. La gráfica número cinco es la equivalente a la gráfica número dos, tres δ cuatro para las mezclas binarias, en el caso de las ternarias. En ésta, los vértices del tetraedro representan las densidades de particulas del tipo uno, dos y tres correspondientes a las cuatro fases en coexistencia. Claramente se observa, que el punto crítico terminal, como se había predicho, es del tipo líquido uno-vapor. En este diagrama se tiene la ventaja de poder asociar una región dada del diagrama al líquido uno, otra al dos, al tres y al vapor; cosa que no ocurre, por ejemplo, en un diagrama triangular de composiciones, en el que sólo se-le puede asociar una región 🕕 a las fases líquidas; pero no así al vapor; por esta razón, la mezcla ternaria es vista como una mezcla cuaternaria, cuyos componentes son: Los componentes unos, dos y tres que originalmente se tenían en la mezcla ternaria y el que llamaremos "huecos" ó "espacios vacíos". En la región en la que la densidad de huecos sea alta, se hablará de la región asociada a la fase vapor.

La representación de una mezcla cuaternaria se efectúa en un da diagrama piramidal de base triangular como el representado en la figura 36.

Con los cuatro componentes de la mezcla cuaternaria se forman cuatro mezclas ternarias, cuyas representación se efectúa en las caras y en la base de la pirámide. En nuestro caso, la representación de la mezcla se hará en un diagrama como el de la figura 37.



Ya que la suma de las densidades en un sistema totalmente empacado (como el que resulta al considerar los huecos como um componente más del sistema), es igual a uno, la densidad de este nuevo componente en la mezcla ternaria formada por éste y los componentes uno y dos, por ejemésu, igual a $1 - f_1 - f_2$; en la formada por éste y los componentes uno y tres es igual a $1 - f_1 - f_2$; en la formada por éste y los componentes uno y tres es igual a $1 - f_1 - f_2$, y así sucesivamente para las otras dos mezclas ternarias. A partir de las densidades se calcula la fracción molar de cada uno de los componentes en la mezcla ternaria como el cociente de la densidad de tal componente y la densidad total, que viene dada por la suma de las densidades de los tres componentes para una fase dada. Recordadndo que la suma de las densidades es igual a uno, la densidad y la fracción molar de un componente en una fase dada coinciden. Los resultados númericos se presentan en las tablas que presentan la información sobre los puntos cuádruples de las diferentes mezclas ternarias.

La gráfica número seis muestra la evolución de los puntos triples (líquido uno-líquido dos-huecos, líquido uno-líquido dos-líquido tres, líquido uno-líquido tres-huecos y líquido dos-líquido tres-huecos), con la temperatura. En los triángulos número uno y dos de esta figura se puede ob-servar que las fases líquido uno y vapor se vuelven críticas.

En la figura número siete se muestran los equilibrios de tres y cuatro fases en el espacio de potenciales químicos a beta igual a 6.75. Cabe destacar la simplicidad tanto de la representación como del análisis de los resultados en este diagrama en el que sólo se han usado variables de campo. En este diagrama se tienen, a una temperatura dada, tres líneas de puntos triples (en las que el sistema presenta un grado de libertad), que se in-tersectan dando origen a una región de coexistencia de cuatro fases, cuya dimensión es una unidad menor (dimensión cero), respecto a las de equilibrio de tres fases. Nótese la semejanza con el diagrama de la figura 1b para una mezcla binaria. Tal semejanza se conserva en el caso de usar variables como la presión y la temperatura reducida (variables de campor), la gráfica Pr-Tr es la número ocho, en ésta, la línea representa equilibrio de cuatro fases y termina en un punto crítico terminal del tipo líquido uno-vapor.

En el diagrama número nueve se presentan varias líneas de puntos triples y el punto cuádruple correspondiente a beta igual a 6.75 (la fase vapor no ha sido representada). Como puede verse, la zona de coexistencia de cuatro fases (equivalente a la de tres fases en la binaria), es muy amplia; mientras que las de tres y dos fases son muy angostas. Lo anterior indica cla-

- 54 -

ramente que las tres mezclas binarias asociadas a la ternaria son muy poco miscibles entre sí; cosa que era de esperar. La zona de coexistencia de tres fases es tan angosta que no es posible observar claramente las curvas binodales.

Finalmente, a manera de complemento, se muestra la gráfica número diez, en la que se ilustran los puntos cuádruples a diferentes temperaturas.

Recordando la clasificación que se presentó en el capítulo II, para las mezclas ternarias desde el punto de vista experimental, esta mezcla corresponde a un sistema con tres pares parcialmente miscibles en los que aparece la fase vapor antes de lograrse la solubilidad de las fases líquidas. El diagrama temperatura-composición que se le podría asignar es como el representado en la figura 38.



Figura 38. Diagrama temperatura-composición para la mezcla ternaria (III-HA)₃ a presión reducida igual ó menor que 0.8.

En sistemas como estos se tienen heteroazeótropos ternarios, por la misma razón que en el sistema representado en la figura veinte se tiene azeotropía ternaria. El heteroazeótropo corresponde al punto de intersección d de la líneas que unen los heteroazeótropos binarios.

En la literatura no se encontró ningun sistema que presentara un

- 55 -

comportamiento semejante al descrito por la mezcla ternaria $(III-HA)_3$, los sistemas ternarios más complicados que se encontraron correspondían a sistemas ternarios en los que sólo dos de los sistemas binarios presentaban solubilidad parcial (con ó sin heteroazeótropos), y entel que el tercero presentaba solubilidad total (con ó sin azeotropía). Hay algunos diagramas para fases sólidas en equilibrio con una fase líquida, que son muy semejantes al obtenido para la mezcla ternaria (III-HA)₃; por ejemplo el correspondiente al sistema Mg0-Al₂O₃-Cr₂O₃. Es importante hacer notar, que aunque muchos de los diagramas para fases sólidas, el modelo usado para representar a un sistema fluido es muy diferente al usado en la descripción de este último, ya que este corresponde a un modelo discreto, mientras que el primero a un modelo continuo. Por esta razón, aquellas propiedades ó características del sistema que sean cnsecuencia de lo discreto del sistema no podrán ser explicadas por un modelo continuo.

Mezcla H12-111.

Esta segunda mezcla recibe el nombre de mezcla completamente geométrica, por la razón ya mencionada en el capítulo III.

Dos de las mezclas binarias que se forman al mezclar por pares los tres componentes del sistema ternario son del tipo II, en las que el punto crítico terminal es del tipo líquido-líquido y cuyo diagrama temperaturacomposición se presenta en la gráfica número 11 para diferentes valores de presión; la tercera mezcla binaria corresponde al tipo III, la cual presenta una línea de puntos triples que termina en un punto crítico del tipo líquidovapor. El comportamiento de las mezclas de este tipo es muy semejante al de las mezclas tipo III-HA, con la diferencia de que éstas primeras no presentan heteroazeotropía. Ya que dos de los sistemas binarios presentan un punto crítico líquido-líquido y sólo uno de ellos del tipo líquido-vapor, no es posible afirmar que clase de punto crítico tendrá la mezcla ternaria.

El punto cuádruple para la mezcla ternaria, a beta igual a 6.75 se obtuvo a partir de los triples de las binarias a esa misma temperatura, de igual manera en que se obtuvieron todos los cuádruples para la mezcla ternaria (III-HA)3. Por otra parte, los cuádruples a temperaturas mayores se obtuvieron a partir de este primer cuádruple. La gráfica número doce muestra el punto cuádruple y las tres líneas de puntos triples a beta igual a 6.75, en un espacio de potenciales químicos. El punto cuádruple a beta igual a 6.75 se obtuvo, usando la información de las binarias de la siguiente manera: Se t tomaron los valores de potenciales químicos y densidades correspondientes a el punto triple de una de las binarias a esa temperatura. El componente que no está en la presente en el sistema binario se considera en la mezcla ternaria como un componente cuyo valor de potencial químico es de menos infinito. Posteriormente se va aumentando el valor de éste último, obteniéndose así una línea de puntos triples, este procedimiento se repite para las otras dos mezclas binarias y por intersección de dichas líneas se obtiene el punto de coexistencia de cuatro fases. La gráfica número trece muestra la línea de puntos cuádruples a diferentes temperaturas para la mezcla II₂-III en el espacio de potenciales químicos y la número catorce presenta estos mismos resultados; peen una representación presión-temperatura reducida.

A diferencia de la mezcla $(III-HA)_3$, la mezcla II_2 -III presenta un punto crítico terminal del tipo líquido-líquido, lo cual se puede apreciar en las gráficas número quince y diez y seis. En la gráfica número quince se puede ver claramente como es que las fases líquido uno-líquido dos se van volviendo críticas al irse haciendoo sus densidades cada vez mas semejantes. En forma análoga a como se hizo en la mezcla anterior, se pensó a la mezcla ternaria como una mezcla cuaternaria, en la que el cuarto componente corresponde a los huecos ó espacios vacíos. El cálculo de las densidades y fracciones molares se efectuó de igual forma que en el caso de la ternaria (III-HA)₃. La gráfica número diez y seis muestra los resultados obtenidos es un diagrama de composiciones.

En la gráfica número diez y 10660 se muestran algunas líneas de puntos triples y el punto cuádruple a beta igual a 6.75. Como en el caso de la mezcla ternaria $(III-HA)_3$, la zona de coexistencia de cuatro fases (la f fase vapor no está representada), es muy amplia, por lo que el sistema corresponde, de acuerdo a la clasificación presentada en el capítulo II, a un sistema en el que los tres sistemas binarios son parcialmente miscibles y en los que aparece la fase vapor antes de que los liquidos sean miscibles entre sí. A diferencia de la mezcla anterior, ninguno de los tres sistemas binarios presenta heteroazeotropía (ver los diagramas temperatura reducida-composición que se encuentran en las gráficas 11 y 11°).

Hay varias preguntas interesantes que se pueden hacer acerca de esta mezcla; entre ellas tenemos las siguientes:¿que sucedería sí las mezclas binarias asociadas a la ternaria fueran dos del tipo III y sólo una del tipo III?, ¿que tipo de punto crítico se obtendría, líquido-líquido ó líquido vapor ?, ¿ Podrían elegirse mezclas binarias del tipo II y III, cuyos parámetros fueran tales que se tuviese un punto critico no líquido uno-líquido dos; sino líquido uno-líquido tres ó líquido dos-líquido tres ?,¿ se podrťa, tan sólo por variación de los parámetros que caracterizan a las mezcla binarias, hacer que el punto crítico pasara de ser líquido-líquido a líquido vapor ? Las respuestas a estas preguntas se fundamentan en el hecho de que el punto crítico que presenta la mezcla ternaria es del mismo tipo que aquel binario que se presenta a temperatura y presión reducida menor. Por esta razón, independientemente de que se tengan dos mezclas del tipo II y una del tipo III, ó una del tipo II y dos del tipo III, la mezcla ternaria presentará un punto 🛛 – crítico líquido-vapor solamente sí el punto crítico para los sistemas binarios, que se alcanza a menor temperatura y presión reducida es de este tipo.

Ya que los sistemas binarios no presentan heteroazeotropía, es de esperar que el sistema ternario tampoco la presenta, por la misma razón que el sistema representado en la figura número trece no lo presenta.

Como se mencionó previamente, en la literatura no se encontraron reportados sistemas que presentaran tres pares parcialmente miscibles ni con heteroazeotropía ní sin ella, como correspondería a una mezcla ternaria del

- 58 -

tipo II_2 -III, y cuyo diagrama de temperatura reducida-composición es muy semejante al de la mezcla ternaria (III-HA)₃, con la diferencia de que ninguno de los sistemas binarios presenta heteroazeotropía. Mezcla ternaria (III-HA)₂-I

La última mezcla ternaria por analizar es la que se ha denominado mezcla (III-HA)₂-I, ya que dos de los sistemas binarios asociados a ésta son del tipo III-HA y el tercero es del tipo I. Como puede verse en el capitulo III, la mezcla binaria del tipo I no prsenta equilibrio de tres fases; es decir, los dos componentes son completamente miscibles en todo el intervalo de temperaturas; por lo tanto, se espera que el comportamiento de la mezcla ternaria sea semejante al que presenta una mezcla ternaria constituida por dos pares parcialmente miscibles y uno totalmente miscible.

Para iniciar la discusión de los resultados obtenidos para esta mezcla, es necesario recordar que sí los puntos de consolubilidad coinciden, se forma una banda de inmiscibilidad; mientras que sí no, se tiene la pre-sencia de una región de coexistencia de tres fases (capítulo II). Obser-vando las gráficas número veinte, veintiuno y veintidos se puede concluir que el sistema presenta una banda de inmiscibilidad. Dado que los dos pares resultan ser muy inmiscibles, la banda es muy ancha. Al aumentar la temperatura (ó disminuyendo beta), la banda no se va volviendo más angosta como suele suceder; sino que la zona de inmiscibilidad cercana al vértice uno se alarga hacia el vértice dos. Ver figura 39.



Figura 39. Diagrama de composiciones para una mezcla ternaria del tipo III₂-I a temperatura reducida menor que la correspondiente a la del crítico de mas baja temperatura.

- 60 -

El desplazamiento de la curva binodal refleja el hecho de que la solubilidad entre el componente uno y dos aumenta al aumentar la temperatura,(la temperatura varia desde beta igual a 6.75 hasta la temperatura correspondiente al punto critico del sistema binario que se alcance primero, ya que es hasta este valor de temperatura que se tiene equilibrio de tres fases).

En las gráficas veintitres y veinticuatro se se observa la evolución de los puntos triples a cuatro valores diferentes de temperatura a medida que se incrementa el valor del potencial químico del tercer componente, partiendo de un valor de -20.0. Esto se puede ver como sí se tuviera una mezcla binaria (la uno-dos) en condiciones tales de coexistencia de tres fases, y empezara a añadirle el tercer componente (haciendo cada vez menos negativo el valor de su potencial químico). Lo que se obtiene es lo siguiente: Se parte de un sistema en el que se encuentran en coexistencia un vapor y dos líquidos, uno rico en componente uno, y otro rico en componente dos; a medida que se va agregando el tercer componente lo que se observa es que la fase rica en el componente dos se va volviendo cada vez más rica en el componente tres; mientras que la fase que inicialmente es rica en el componente uno, no cambia apreciablemente su composición aún a temperaturas altas (betas pequeñas). Esto se interpreta como que sólo una de las fases líquidas se enriquece con el tercer componente, ó dicho de otra manera, el tercer componente tiene preferencia por la fase rica en el componente dos. Lo anterior puede observarse en la gráficas veintitres y veinticuatro en las que los triángulos a diferentes temperaturas pasan de estar completamente contenidas en el plano de densidades uno-dos al uno-tres.

1

Ya que las mezcla binarias del tipo III-HA presentan un punto crítico terminal del tipo líquido vapor, a medida que la temperatura aumenta la fase vapor se va volviendo cada vez más semejante a el líquido uno. Al llegarse a la temperatura correspondiente a la del punto crítico de la mezcla sólo se tiene coexistencia de dos fases. Lo anterior se puede ver claramente en la figura veinticuatro. A beta igual b 3.9289 se tiene que el triángulo que une los tres puntos de coexistencia de fases se ha se ha cerrado sobre su base. En la figura veinticinco se presenta la línea de coexistencia de tres fases en el espacio de potenciales químicos; en ésta, la línea de triples desaparece a una temperatura mayor que la correspondiente al crítico.

El diagrama temperatura-composición para un sistema ternario del tipo (IIII-HA)2^{-I} es semejante al representado en la figura

- 61 -

Como ejemplos de sistemas que pueden ser clasificados como pertenecientes al tipo (III-HA)₂-I tenemos los siguientes: El sistema Benceno-Tolueno-Agua en todo rango de temperatura, siendo el sistema binario Benceno-Tolueno el que corresponde al tipo I. El sistema Tolueno-1 Butanol-Agua en donde el sistema binario del tipo I es el formado por el tolueno y el butanol y el sistema se encuentra a presión de 60 atmósferas y a temperatura de 270 °K.

Para terminar con el análisis de esta mezcla, cabe mencionar. que la mayoría de los sistemas ternarios que son de interés a nivel industrial corresponden a sistemas en los que dos de los sistemas binarios son parcialmente miscibles (ya sea que presenten ó no heteroazeotropía), y el tercero es totalmente miscibles (con ó sin azeótropo). En el caso de que los sistemas binarios presenten heteroazeotropía, la mezcla ternaria puede clasificarse como del tipo (III-HA)₂-I; sí no es así, puede usarse a la mezcla binaria del tipo II ó del tipo III para suplir a la III-HA. Sí el sistema presenta azeotropía, la mezcla binaria del tipo I se puede sustituir por una del tipo I-A, la cual sí presenta azeotropía. Como puede verse es posible modelar un gran número de mezclas ternarias que son de interés a nivel industrial.

Finalmente se mencionará la importancia de la construcción de diagramas de fases. A nivel industrial el conocimiento de los diagramas de fases es necesario cuando, en los procesos de purificación ó extracción se requiere conocer las condiciones óptimas para la realización de tales procesos. Como un ejemplo se tiene el caso de una industria gue se dedica a 🖙 preparar concentrado de una proteína de pescado a partir de êste crúdo, y en donde, por lo tanto, hay una gran cantidad de agua presente. Durante mucho tiempo se sobreestimó la eficiencia del etanol y del isopropanol en la realización de dicha extracción, por lo que,aunque éstos no son baratos, se usaban. Una vez que se construyeron los diagramas disolvente-agua-aceite del que se extraía la proteína, se vió que la eficiencia de extracción era muy baja en presencia de agua, aunque en ausencia de ella; es decir, considerando solo los sístemas binarios disolventes-aceite., el aceite que contenía a la proteína resultaba ser muy soluble tanto en etanolcomo enisopropanol, lo que llevó a pensar que éstos serían buenos disolventes en la extracción del aceite; cosa que no sucedió.

A nivel industrial tambien, hay un problema que ha merecido una gran atención, y que es el referente a espumas y emulsiones, ya sea para estabilizarlas, ó para destruirlas. Tal problema, es un problema que involu-

- 62 -

cra propiedades de intercara, como la tensión superficial. El estudio de propiedades de intercara requiere del conocimiento de las propiedades de bulto del sistema; es decir, del conocimiento del diagrama de fases del s sistema. De hecho, la información aquí obtenida servirá para el cálculo de perfiles de densidad y tensiones superficiales.

En nuestro caso, el estudio de los diagramas de fases tiene una importancia adicional, y que radica en el hecho de poder explicar, a nivel microscópico, el comportamiento de los sistemas macroscópicos e incluso clasificarlos de acuerdo a éste primero. Lo anterior se logra, como se hizo en éste trabajo, caracterizando a cada mezcla con una serie de parámetros que hablan del comportamiento microscópico del sistema, y luego obteniendo los diagramas de fases, que dan su comportamiento a nivel macroscópico.



-064 -











GRAFICA No 4. Puntos triples de la mezcla binaria 2-3 (ζ = 0.31249, Λ = 0.5), a diferentes temperaturas.








- 70 -





- 72 -





- 74 -



- 75 -



- 76 -















GRAFICA No 18. Líneas de puntos triple y punto cuádruple para la mezcla ternaria II₂-III a beta igual a 6.75.



Las composiciones correspondientes a las fases liquidas del punto cuádruple vienen representadas por a, b y c.



- 83 -









- 86 -

G.t.









RESULTADOS,

Mezcla ternaria (III-HA)3, Puntos triples de la mezcla binaria 1-2, a). - Tr= 0.5 β = 6,75 $\beta\mu_{=} = -5,009844$ $\beta\mu_{=} = -6,270888$ 8u L, 0.817431 ^ر 1.702X10 -0.008946 1.352X103 0.857492 -0.008946 V 7.297X10³ 2.026X10³ -0.008946 b), - Tr= 0,7 β = 4,82143 $\beta\mu = -3,475801$ $\beta\mu = -4,277929$. βu ρ2 4 0.688185 1.610X102 -0.053428 L, 4.690X10² 0.019502 -0.053428 ¥-1.278X16² 0.769578 -0.053521 c].- Tr= 0.80 B= 4,21875 βμ= -3,028533 βμ= -3,670360 βu ρ 2 L10.569212 4.587X10² -0.097655 L, 2.800X10² 0.706648 -0.097854 4.806X10² y 0.102263 -0.097855 d),- Tr= 0,85 β= 3,97058 βμ= -2.849799 βμ= -3.414428 βu 10.434577 8.248X10² -0.129628 L, 3.926X10² 0.666175 -0.129628 v 0.182430 -0.129628 0.065621 e).- Tr= 0,859 β= 3,9289872 $\beta\mu^{=}_{\mu}$ -2.81980 $\beta\mu^{=}_{\mu}$ -3.369548 βu 0.100537 -0.136903 40.353072 -0,136903 L, C. 041485 0.661062 -0.136903 V 0.249130 0.103679 $f)_{-}Tr = 0.8597 \quad B = 3,9257881$

βu = ~2,817452 βi= -3,366013 ßü L10.334603 -0.137526 0.103262 L_4.166X10² 0.660522 -0.137526 y 0.267165 0.105624 -0.137524 Puntos triples de la mezcla binaria 1-3, a).- Tr= 0.5 β = 6.75 $\beta\mu = -5.010233$ $\beta\mu = -13.053730$ ßu 4.112X10⁵ -0.006948 L, 0.619451 L₃ 1.809X10⁵ 0.931882 -0.006957 ¥ 7.248X10³ . 3.039X10³ -0.006947 b). - Tr= 0.70 B= 4.82143 βμ= -3,478733 βμ= -8,888462 βu 🐪 L10.712253 رة 1.029X10 -0.035921 L,4.390X104 0.901311 -0.035972 V 4.266X10² 1.780X10⁴ -0.035920 c).- Tr= 0.80 β= 4,21875 βμ= -3,034646 βμ= -7,604222 вu L10.640619 2.793X10³ -0.060358 L31.178X103 0.884873 -0.060366 V 7.988X10² 7.460X104 -0.060358 d).- Tr= 0,85 β= 3,970588 βμ₌ -2,858746 βμ₌ -7,077351 βu P 4.190X103 L10.596591 -0.074974 $L_{31.747X10^{-3}}$ 0.676291 -0.074986 V 0.106677 1.366X10³ -0.074974 e),- Tr= 0,97 β= 3.479381 βμ= ~2,526616 βμ= ~6,035880 8u ρ 5.651×10³ L, C.432656 -0.116225 L3 3.633X104 0.854621 -0.116229 0.227656 5,542X10² -0.116225

-91 -

Puntos triples de	la mezcla binaria	2-3,	
a),- Ir= 0.40909_	p = 0.75 $p_{1} = -6.277544$ Bu =		
	2 3	-101000141	ßu
	+20+858557		-0.001907
	-31. 055X10	U-931051	-0.001907,
L T 0 570707	V 1.912X10	2.197X10	-0.001908
$D_{r} = 1r = 0.5/2/2/$	p= 4.02143	0 010077	•
	$\beta \mu = -4.313118 \beta \mu = 2$	-8,9120//	•
	P 2	ρ a	βU
	L20.763639	6.407X104	-0.014557
	L 3 3.14 X10 ⁴	0.901230	-6.014557
	V 1.564X10 ²	1.500X10 ⁴	-0.014557
c) Tr= 0.654545	β= 4,21875		
	βμ= -3.735105 βμ=	-7,641091	
	ိုင္	ρ	βu
	L20.738268	1.906X10 ³	-0.027449
	L39.151X104	D.884665	-0.027450
	₹ 3.095X10 ²	5.751X10 ⁴	-0.027449
d),- Tr= 0,695456	β= 3,97058		
	βμ= -3,504201 βμ=	-7,121675	
	2 3 0	p.	βu
	Lon. 712467		
	1-1 416Y103	0.005710	
	V / 157052	1 010305	
a) Tm= 0.95	4.155X10 e= 3.268665	1.010X10	-0.035732
e),= 11- 0,65	p= 0,240000	5 6222755	
	2 3	=3,0222130	Ru
	ρ. 2	ρ _s	- pu
	L2 D. 563964	1.165X10-	-0.078516
	L ₃ 5.057X10 ⁻⁵	D.839892	-0.078515
	V D.108864	5.750X10 ⁻³	-0.078516

•

1.1

PUNTOS CUADRUPLES DE LA MEZCLA TERNARIA III-HA.

BETA	6.75	TEMPERAT	URA REDUCIDA .5	
PUNTO DE	4	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -5.00789	467094	-6.27091109856	-13.0516054043
FASE	1			
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R2-R3	.817371 .180883 .182585 .978213	967746 456696 861012 253199	.0017445755585	4.217 12423496E-5
FRACCIONES OMEGA	.997818 008948	80267 21491995	.00212971616797	5.1481161832E-5
FASE	2			
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3	.001358 .141195 .998621	00568699 227427 340445 579244	.857446766886	2.06 5 38675155E-5
FRACCIONES DMEGA	.001581 008948	2360058 23392702	.998394715024	2.40489706984E-5
FASE	3			
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3	1.84545 .999971 .068099	543019E-5 019251 731292	1.05261946553E-5	.931881814154
I-R2-R3 FRACCIONES OMEGA	.0481070 1.98029 008948	5596516 193383E-5 30042115	1.12952813863E-5	.999968901799
FASE	4			
0ENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R2-R3	.007339 .990633 .992657 .992657	73447918 39684 721189 786988	.0020268686868073	2.34433175172E-6
FRACCIONES OMEGA	.783410) 0089482	78181 21474993	.216338994592	.000250223598094

4.82143 TEMPERATURA REDUCIDA .699999792593 BETA PUNTO DE 4 FASES FOTENCIALES QUIMICOS -4.27874789738 -8.86930169636 -3.47720081907 1 FASE .0182683929172 .00111744524168 .686763648901 DENSIDADES .294967958182 1-R1-R2 .312118905858 1-R1-R3 1-R2-R3 .980614161841 .0258704328927 .00158244856388 .972547118543 FRACCIONES -.0535579119768 OMEGA FASE 2 .000688988990235 .01292805439 .768739222153 DENSIDADES ,218332723457 1-R1-R2 ,98638295662 1-R1-R3 .230571788857 1-R2-R3 .000880658877021 .0165245105837 .982594830539 FRACCIONES -.0535579838681 OMEGA 2 FASE and a state of the .901169620394 .000314139735979 .000432012448507 DENSIDADES 1-R1-R2 .999253847816 .0983983671575 1-R1-R3 1-R2-R3 ,09851623987 .999172703032 .000348302741265 .000478994227224 FRACCIONES -.0535579132906 OMEGA FASE 4 .00021170862488 .0469542412789 .0195323369177 DENSIDADES .933513421803 1-R1-R2 1-R1-R3 .952834050096 1-R2-R3 ,980255954457 .00317412387887 FRACCIONES .292846156153

.703979719968

- 94 -

BETA	4.21875 TEMP	ERATURA REDUCIDA .8	
PUNTO DE	4 FASE	5	
POTENCIALES	QUIMICOS -3.03306251711	-3.6724574905	-7.56227803245
FASE	1		
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R2-R3	.562843370438 .390239497356 .433883943121 .949810181353	.046917132206	.00327268644126
FRACCIONES OMEGA	.918128708949 098390732515	.0765327767587 2	.00533851429176
FASE	2		
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R2-R3	.028325555881 .268241357896 .969491503699 294383973359	8.703433086222	.00218294041899
FRACCIONES OMEGA	.038593747181 098390643556	3 .958431982835 5	.00297426998412
FASE	3		
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3	.001126078836 .997973775704 .11437514835	03 .000900145460365	.884498772814
FRACCIONES OMEGA	.001270216677	14 .00101536387953 6	.997714419443
FASE	4		
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R2-R3	.102543047585 .849082264653 .896344013562 .950512373384	.0483746877626	.00111293885346
FRACCIONES OMEGA	.674489198471 098390708191	.318190312691 1	.00732048883761

BETA	4.05	TEMPERAT	TURA REDUCIDA .833333	33333
PUNTO DE	4	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -2.913405	54418	-3.50045563621	-7.19176400471
FASE	1			
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3	.4846186 .4472340 .5109504	29327 76973 72029	.0681472937001	.00443087864369
FRACCIONES OMEGA	.8697440 1187197	57838 56152 52905	.122303809085	.00795212476339
FASE	2			
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3	.0357905 .2875356 .9611596	420891 70531 28172	.67667376738	.00304982973867
I-R2-R3 FRACCIONES OMEGA	.0500207 1187197	02881 335228 14061	.94571683535	.00426243112687
FASE	3			
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R2-R3	.0014606 .9973318 .1198011	6099308 62135 04939 8804	.00120747687173	.8787 38234068
FRACCIONES OMEGA	.0016571	9359378 69499	.00136994343379	.996972862972
FASE	4			
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R2-R3	.1437917 .7868691 .8541787 .9286314	67712 59694 86207 81326	.0693390725937	.00202944608043
FRACCIONES OMEGA	.6683006	89347 9082	.322267058472	.00943225218051

BETA	3.95	TEMPERAT	TURA REDUCIDA .	85443037974	7
PUNTO DE	4	FASES			
POTENCIALES	QUIMICOS -2.843886	71608	-3.395505882	55 -6.	96917725706
FASE	1				
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R2-R3	.3610371 .5403365 .6339742 .8963850	12856 73547 86857 86116	.0986263135	971 .0	0498860028719
FRACCIONES OMEGA	.7770053 1342899	54714 55251	.2122584384	04 .0	107362068819
FASE	2				
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R7-R3	.0410649 .3001983 .9552117 .3375400	917581 14987 77696	.6587366932	54 .0	037232305461
FRACCIONES OMEGA	.0583703 1342898	446032 87379	.9363374042	43 .04	0529225115381
FASE	3				
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R2-R3	.0016962 .9968668 .1232304 .1234898	7131529 35196 58948 36775	.0014368934	883 .8	75073269736
FRACCIONES DMEGA	.0019315	1774865 86614	.0016361682	536 .9	96432313998
FASE	4				
DENSIDADES 1-R1-R2 1-R1-R3 1-R2-R3	.2236281 .6771518 .7727216 .8971297	16506 941822 974768 249601	.0992200416	721 .0	0365020872665
FRACCIONES OMEGA	.6849287 1342899	44441 50151	.3038913873	.0	111798682525
				, <i>.:</i>	
			,		

- 97 -

BETA 3.947 TEMPERATURA REDUCIDA .855079807449 FUNTO DE 4 FASES FOTENCIALES QUIMICOS -2.84128561025-3.3920730985 -6.962254419 FASE 1 .254873240779 .104111484348 .00408272778939 DENSIDADES 1-R1-R2 .641015274873 .741044031432 1-R1-R3 1-R2-R3 .891805787863 FRACCIONES .701999693808 .28675521177 .0112450944214 OMEGA -.134983986931FASE 2 DENSIDADES .0412433763289 .658195955388 .00374546257791 .300560668283 1-R1-R2 1-R1-R3 .955011161093 1-R2-R3 .338058582034 FRACCIONES .0586522585009 .936021314352 .00532642714732 OMEGA -.134983987032 FASE 3 DENSIDADES .00170429598649 .0014444184337 .874963286402 1-R1-R2 .99685128558 1-R1-R3 .123332417612 1-R2-R3 .123592295165 FRACCIONES .00194086401836 .00164491366972 .996414222312 OMEGA -.134983987561 FASE 4 DENSIDADES .254011117475 .104026762762 .00407211585276 1-R1-R2 .641962119763 1-R1-R3 .741916766673 1-R2-R3 .891901121385 FRACCIONES .701475022004 .287279456202 .0112455217937 OMEGA - 134983987016

- 98 -

- 99 -

PUNTOS TRIPLES DE LA MEZCLA TERNARIA III-HA.

BETA	6.75 T	EMPERATUR	A REDUCID	A.5	•
PUNTO DE	3 F	ASES			
POTENCIALES	QUIMICO5 -5.01022464	308	-10	-13.0536900)36
FASE	1			,	·
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.819402858 .999898901 ~.006996428	604 557 65899	4.115983 5.022641	31945E-5 98462E-5	4.16888756043E-5 5.08720228205E-5
FASE	2				
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	1.85013460 1.98533319 006993620	126E-5 379E-5 16399	2.568542 2.756238	60735E-7 86746E-7	.931882550381 .999979871044
FASE	3				
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.007250858 .993165406 006996429	28276 255 25311	4.760586 .0065206	13191E-5 7558808	2.29183986287E-6 .000313918156957
BETA	6.75 T	EMPERATUR	RA REDUCID	A.5	
FUNTO DE	3 F	ASES			
POTENCIALES	QUIMICOS -5.01007216	42	-7	-13.052720	4634
FASE	1				
DENSIDADES FRACCIONES DMEGA	.818462870 .998935445 ~.007905921	568 802 00627	.0008303 .0010134	1511027 0112626	4.19115069845E-5 5.11530717145E-5
FASE	2				
DENSIDADES FRACCIONES DMEGA	1.84878041 1.98387140 007900934	695E-5 576E-5 19357	2.190335 2.350383	09913E-6 60011E-6	.93188469213 .999977810902
ASE	3				
ENSIDADES RACCIONES MEGA	.007292076 .883186488 007905921	48907 874 11586	.0009621 .1165330	61032412 10209	2,31597082715E-6 .000280500917157

6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.00978534653 -13.0509000027 -6 FASE 1 4.23330801709E-5 DENSIDADES .81670233996 .00230603168433 FRACCIONES .997132821264 .00281549319356 5.16855426981E-5 -.00958274716402 OMEGA FASE 2 DENSIDADES 1.84573210838E-5 1.33721302968E-5 .931882146178 FRACCIONES 1.98058206728E-5 1.43491037226E-5 .999965845076 OMEGA -.00960716282665 FASE 3 DENSIDADES .00736946144179 .00268307768917 2.36203935664E-6 FRACCIONES .732922314895 .266842770876 .000234914229054 OMEGA -.00958274612343 BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.00541144096-4 -13.0291090227FASE 1 DENSIDADES .791932005273 .0229950804658 4.84797092276E-5 FRACCIONES .971724845318 .0282156685926 5.94860892559E-5 OMEGA -.0299997148798 FASE 2 DENSIDADES 1.8126146455E-5 9.97210134766E-5 .931897079435 FRACCIONES 1.94483435166E-5 .000106995081979 .999873556575 OMEGA -.0300012025335FASE 3 DENSIDADES .00868226230544 .0293284256769 3.18307288397E-6 FRACCIONES .228397215659 .77151904983 8.37345104725E-5

DMEGA

-.0299997148073

BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -13.0520500049 -6.5 -5.00996562357 FASE 1 DENSIDADES .817806857217 .00138012830937 4.16303039703E-5 .00168466809228 5.08164670592E-5 FRACCIONES .998264515441 -.00853401342551 OMEGA FASE 2 8.00366882003E-6 .931882315882 DENSIDADES 1.84458643271E-5 FRACCIONES 1.97936375445E-5 8.58844822464E-6 .999971617894 -.00853006123961 OMEGA FASE 3 DENSIDADES .00732028700546 .00160182236145 2.33294335628E-6 FRACCIONES .820251479136 .179487110315 .000261410548153 DMEGA -.00853400690617 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.00986913724 -6.2 -13.0514400011FASE 1 .00187614946481 DENSIDADES .817215065507 4.22093217958E-5 FRACCIONES .997658063107 .0022904076542 5.15272387589E-5 OMEGA -,00909751862384 FASE 2 DENSIDADES 1.84632083023E-5 1.075190818396~5 .931881991668 FRACCIONES 1.98121968787E-5 1.15374813669E-5 .999968650322 OMEGA -.00910143871646 FASE 3 DENSIDADES .00734668638125 .00218036615646 2.34846663783E-6 FRACCIONES .770949441408 .228804114284 .000246444308174 OMEGA -.00909751847197

6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA 3 FASES UNTO DE OTENCIALES QUIMICOS -5.00984598811 -6,2708907828 -18 ASE 1 .817418342043 .00174387624922 2.98786742363E-7 DENSIDADES RACCIONES .99787078266 .00212885259379 3.6474659928E-7 DMEGA -.00894628669781 FASE 2 .00135743585118 .857469662374 1.46411284334E-7 DENSIDADES FRACCIONES .00158056915365 .998419260368 1.70478155238E-7 DMEGA -.00894628687046 ASE 3 DENSIDADES .0073396880202 .00202684983101 1.66313548483E-8 FRACCIONES .783605970996 .216392253393 1.77561075199E-6 DMEGA -.0089462866297 6.75 BETA TEMPERATURA REDUCIDA .5 UNTO DE 3 FASES OTENCIALES QUIMICOS -5.00984814335 -6.27089173684 -16 ASE 1 ENSIDADES 1.92803869728E-6 .8174163708 .00174419707503 RACCIONES ,99786840203 .00212924429979 2.35367061713E-6 -.00894641451724 MEGA ASE 2 ENSIDADES 9.44770446436E-7 .00135790076492 .857468685088 RACCIONES .00158110996271 .998417789967 1.10007005219E-6 MEGA -.00894639269355 ASE 3 ENSIDADES .00733994781693 .00202686661426 1.07275972238E-7 RACCIONES .78360298574 .216385561621 1.14526389343E-5

MEGA

-.00894637410401

6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA FUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.00987713619 -6.2709046221 -13.5FASE 1 DENSIDADES .817388760204 .00174450274523 2.6873167055E-5 .99783757066 .00212962358434 3.28057553952E-5 FRACCIONES -.00894741878195 OMEGA FASE 2 .857455078264 DENSIDADES .00135802642853 1.3140024009E-5 .99840344137 FRACCIONES .00158125865026 1.52999795824E-5 OMEGA -.00894741891682 FASE .3 DENSIDADES .00733980910738 .00202686193729 1.20485329988E-6 FRACCIONES .783508362762 .216363021817 .000128615420721 OMEGA -.00894747987726 BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 FUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.00989259337 -6.27091146212 -13.1 FASE 1 DENSIDADES .817374434616 .00174465438689 3.98741635669E-5 FRACCIONES .997821511293 4.86769544861E-5 .00212981175246 OMEGA -.00894801515461FASE 2 DENSIDADES .00135808472749 .857448116705 1.93830938234E-5 FRACCIONES .00158132774798 .99839610295 2.25693018148E-5 OMEGA -.00894801828075FASE 3 .00733976469222 DENSIDADES .00202686395327 1.85125308731E~6 FRACCIONES .783453107834 .21634928774 .000197604425408 OMEGA -.00894808475511

- 103 -

6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -12.9 -6.27091598375 -5.00990289864 FASE 1 4.87328642756E-5 .001744763328 DENSIDADES .817364640791 .997810561708 .00212994689209 5.94913998597E-5 FRACCIONES -.00894848032285 OMEGA FASE 2 DENSIDADES .0013581204233 .857443378396 2.36853919957E-5 FRACCIONES .00158137004861 .998391051123 2.75788279514E-5 -.00894848423022 OMEGA FASE 3 2.44284157832E-6 DENSIDADES .0073397242219 .00202686871941 .216336960001 FRACCIONES .783402304355 .00026073564398 OMEGA -.00894851377595 BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES FOTENCIALES QUIMICOS -5,00998657624 -6.27095301237 -12 FASE 1 .000120597217989 DENSIDADES .817285093269 .00174561509064 FRACCIONES .997721773382 .00213100446615 .000147222151961 OMEGA -.00895172481124 2 FASE DENSIDADES .00135844148979 .857404113359 5.88584821644E-5 FRACCIONES .00158175083748 .998349715145 6.85340179585E-5 OMEGA -.00895172607539 FASE 3 DENSIDADES .00733933419154 .00202686460919 6.10255925292E-6

.216261143485

.000651127083789

FRACCIONES

OMEGA

.783087729432

-.00895179382009

- 104 -

BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -6.27722647101 -13.058777263 -8 FASE 1 DENSIDADES 4.80755967789E-7 7,989871042286-6 .931869064379 5.15900372881E-7 .99999091015 FRACCIONES 8.5739496255E-6 OMEGA -.00224689248485 FASE 2 DENSIDADES 6.73363607044E-5 .858828810373 2.04201365085E-5 FRACCIONES 7.83968586725E-5 .999897828846 2.3774295777E-5 OMEGA -.00224679984151 FASE 3 DENSIDADES .000339681957479 .00193588937744 2.17941885641E-6 FRACCIONES .149130433572 .849912737042 .000956829386534 OMEGA -.0022467999833B BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 FUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -8 -6.27722647071 -13.0587774464 FASE 1 DENSIDADES 5.43599653695E-7 8.4161791773E-6 .931868394474 FRACCIONES 5.83338194897E-7 9.03142365129E-6 .999990385238 OMEGA -.00224686639449 FASE 2 DENSIDADES 6.73594527864E-5 .858828602517 2.04247243155E-5 FRACCIONES 7.84237602518E-5 .999897796598 2.37796421536E-5 OMEGA -.00224680014331 FASE 3 DENSIDADES .000339815824209 .00193585376919 2.17951255173E-6 FRACCIONES .149182763389 .849860407405 .000956829206128

OMEGA

-.0022468002367
DETA	6.75 TEMPERATU	RA REDUCIDA .5	
FUNID DE	3 FASES		
POTENCIALES	UUIMICDS -6 -6.275159	11255 -13.05641	53653
FASE	1		
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	4.49737165928E-6 4.82609421459E-6 00445384984641	1.01823887664E-5 1.09266414339E-5	.931871740046 .999984247264
FASE	2		
DENSIDADES FRAUCIONES UMEGA	.000499204774066 .000581224607919 00445375719466	.85836472387 .999394889635	2.05151048434E-5 2.38857566844E-5
FASE	3		
DENSIDADES FRACCIONES UMEGA	.00257969941121 .567407066554 00445375687998	.00196453953718 .432102132162	2.23141349349E-6 .000490801284487
BETA	6.75 TEMPERATU	RA REDUCIDA .5	
PUNHU DE	3 FASES		
POTENCIALES	QUIMICUS -5.4 -6.273130	07201 -13.05411	05852
FASE	1		
DENSIDADES FRACCIONES UMEGA	9.55423769521E-6 1.02524745351E-5 00660739090551	1.04412537026E-5 1.12043148931E-5	.931875778793 .999978543211
FASE	2	· · · · · ·	
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.000913467053677 .00106358674968 0066073111569	.85792119033 .998912447505	2.05831058764E-5 2.39657452223E-5
FASE	3		
DENSIDADES FRACCIUNES OMEGA	.00482432036159 .707342518965 0066073107083	.00199374107793 .292322592724	2.28405398299E-6 .000334888311034

.•*

6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -6.27151082636 -13.0522805771 ~5.1 FASE 1 DENSIDADES 1.34867398609E-5 1.04942776546E-5 .931879074612 FRACCIONES 1.44722562925E-5 1.12611259199E-5 .999974266618 -.00831715095997 OMEGA ٠ FASE 2 .85757628307B DENSIDADES .00123637017058 2.06360905667E-5 FRACCIONES .00143959274277 .998536379206 2.40280515705E-5 -.00831707355839 OMEGA FASE 3 DENSIDADES .0046508898805 .00201774112368 2.32767489498E-6 .000268444929924 FRACCIONES .767030512618 .232701042452 OMEGA -.00831707272238 BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5. PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -4.9 ~6.27009359673 -13,0506856405 FASE 1 1.05104473734E-5 .931882118853 DENSIDADES 1.67781312131E-5 .999970717563 FRACCIONES 1.12784003355E-5 1.80040367436E-5 OMEGA -,00980718429595 FASE 2 DENSIDADES .00151392898272 .857280468493 2.068087108976~5 FRACCIONES .998213107929 2.40807032982E-5 .00176281136754 OMEGA -.00980710413863 FASE 3 DENSIDADES .00827733106381 .00203929547038 2.36703470998E-6 FRACCIONES .802145190666 .197625423135 .000229386198778 OMEGA -.00780710308946

- 107 -

PUNTOS CUADRUPLES DE LA MEZCLA TERNARIA COMPLETAMENTE GEOMETRICA.

6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA 4 FASES FUNTO DE POTENCIALES QUIMICOS -5,1621760442 -13,2281692992 -36,1404188741 FASE 1 DENSIDADES .630451593081 .239923397904 4.9470930542E-6 1-R1-R2 .129625009015 .369543459826 1-81-83 1-R2-R3 .760071655003 FRACCIONES .72434067641 .275653639758 5.6838316668E-6 OMEGA -.00593349342014 FASE 2 .000280780859052 DENSIDADES .277515097709 .635513311922 1-R1-R2 .0869715903693 1-R1-R3 .722204121432 .364205907219 1-R2-R3 FRACCIONES .695835888371 .00030743242483 .303856679204 OMEGA -.00593345434554 FASE 3 DENSIDADES 4.50678775915E-7 .00287796592597 .971277939866 1-R1-R2 .997121583395 1-R1-R3 .0287216094549 1-R2-R3 .0258440942077 .00295431622127 FRACCIONES 4.62634948611E-7 .997045221144 OMEGA -.00593352142921FASE 4 DENSIDADES 2.01747179751E-6 2.43575220403E-16 .00614888034262 1-R1-R2 .993849102186 .993851119657 1-R1-R3 .999997982528 -R2-R3 RACCIONES .999672003688 .00032799631182 3.95999458537E-14 DMEGA -.00593351212995

BETA 6.55 TEMPERATURA REDUCIDA . 515267175573 FASES PUNTO DE 4 POTENCIALES QUIMICOS -5.00766481758 -12,8050503922 -34.9914136445FASE 1 DENSIDADES .594160045844 .277584571329 1.06146846223E-5 1-R1-R2 .128255382827 1-R1-R3 .405829339471 .722404813986 1-R2-R3 .31842031018 FRACCIONES .681567513598 1.217622129988-5 -.00695810917443OMEGA FASE 2 .317229542723 DENSIDADES .589275849228 .000237912687524 1-R1-R2 .093494608049 1-81-83 .682532544589 1-R2-R3 .410486238085 FRACCIONES .349855952727 .649881665752 .000262381521106 OMEGA . -.00695809983974 FASE 3 DENSIDADES 6.71951470096E-7 .00335279546383 .969982497448 .996646532585 . 1-R1-R2 1-R1-R3 .0300168306003 1-R2-R3 .026664707088 FRACCIONES 6.9035923294E-7 .00344464356077 .99655466608 OMEGA -.00695811203847FASE 4 DENSIDADES .00724637754523 3.12983319352E-6 7.89338457296E-16 1-R1-R2 .992750492622 1-R1-R3 .992753622455 1-82-83 .999996870167 FRACCIONES .999568269535 .000431730465277 1.088816682428-13 OMEGA -.00695805633978

- 109 -

BETA 6.44 TEMPERATURA REDUCIDA .524068322981 PUNTO DE 4 FASES POTENCIALES QUIMICOS -4.9234978277 -12.5731320622 -34.3598361045 FASE 1 DENSIDADES .567376110711 .306134736553 1.73473255556E-5 1-R1-R2 .126489152737 1-R1-R3 .432606541964 .693847916122 1-R2-R3 FRACCIONES .649522378585 .350457762496 1.985891887996-5 -.00759069872296 OMEGA FASE 2 DENSIDADES .346277343731 .555584923731 .000202404745671 1-R1-R2 .098137732538 ,653520251524 1-R1-R3 1-R2-R3 .444212671523 FRACCIONES .383871971045 .615903649537 .000224379417471 -.00759067090815 OMEGA FASE 3 DENSIDADES 8.3693922758E-7 .00364567528061 ,969215254618 1-R1-R2 ,99635348778 1-R1-R3 .0307839084432 .0271390701019 1-R2-R3 FRACCIONES 8.60285865998E-7 .00374737234506 .996251767369 OMEGA -.00759071792051 FASE 4 DENSIDADES .00792876944351 3.98498023703E-6 1.50855525391E-15 1-R1-R2 .992067245576 1-R1-R3 .992071230556 1-R2-R3 .99999601502 FRACCIONES .99949765491 .000502345090263 1.90167900495E-13 OMEGA -.00759071113916

- 110 -

- 111 -

ETA	6.355 TEMPERATL	RA REDUCIDA .5310778	371424
UNTO DE	4 FASES		
OTENCIALES	QUIMICOS ~4.85887293608	-12.394327825	-33.8719879345
ASE	1		
ENSIDADES -R1-R2 -R1-R3 -R2-R3 RACCIDNES	.539406736328 .124073956433 .460565877092 .663453306181 .615793851321	.336519307239	2.73865805624E-5 3.12648819217E-5
HECH	00811857021785		
45E	2		
ENSIDADES -R1-R2 -R1-R3 -R2-R3 RACCIONES MEGA	.37619962995 .102792778483 .623634889885 .478826928267 .419223394298 00811638465253	.521007591568	.000165480165117 .000184405169454
ASE	3		
ENSIDADES -R1-R2 -R1-R3 -R2-R3 BACCIONES	9.91632947002E-7 .996110092884 .0314054847357 .0275175608854 1.01969135478E-6	.00388891548321	,968593523631
MEGA	00811635609141		1,7000002,00
ASE	4		
ENSIDADES -R1-R2 -R1-R3 -R2-R3	.00849836882869 .991496828347 .991501631171 .999995197176	4.8028241227E-6	2.48974311677E-15
RACCIONES MEGA	.999435172625 00811633024497	.000564827374866	2.92804287438E-13

PUNTO DE 4 FASES POTENCIALES QUIMICOS -4.78708138284 -12.1949337141-33.3269461351 FASE 1 6.5525328381E-5 DENSIDADES .474565206325 .408674611108 1-R1-R2 .116760182567 1-R1-R3 .525369268347 ,591259863564 1-R2-R3 .537260654217 7.41819676718E-5 FRACCIONES .462665163816 -.00874427669403 OMEGA FASE 2 DENSIDADES .443463156617 .443909871142 9.20283367863E-5 .112626972241 1-R1-R2 .556444815046 1-R1-R3 1-R2-R3 .555998100521 FRACCIONES .499696470944 .500199831073 .000103697983548 OMEGA -.00874427665428 FASE 3 DENSIDADES 1.1985236416E-6 .00417940765031 .967867077626 1-R1-R2 .995819393826 1-R1-R3 .0321317238505 1-R2-R3 .0279535147238 FRACCIONES 1.23298852677E-6 .00429959118258 .995699175829 -.00874437127742OMEGA FASE 4 DENSIDADES .00918197103082 5.91710848924E-6 4.36122424421E-15 1-R1-R2 .990812111861 1-R1-R3 .990818028969 1-R2-R3 ,999994082892

.00064401181202

4.74671021031E-13

FRACCIONES

OMEGA

.999355988188

-.00874427688247

BETA 6.26 TEMPERATURA REDUCIDA .539137380192

- 112 -

	PUNTOS T CO	RIPLES DE LA MPLETAMENTE (MEZCLA TERNARIA GEOMETRICA.	
BETA	6.75	TEMPERATI	JRA REDUCIDA .5	
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -5.16236	353996	-13.2276619693	-40
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.280477 .307196 005932	7699361 943465 237274062	.632539117658 .692796910447	5.61151564794E-6 6.14608740439E-6
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.629634 .723280 005932	1761328 0368164 235446599	.240891785544 .27671963182	1.39119603733E-11 1.59810868756E-11
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.006139 .999671 005932	958285905 153217 235545391	2.0173180838E-6 .000328467830144	5.12708445907E-18 8.34812477399E-16
BETA	6.75	TEMPERAT	URA REDUCIDA .5	
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -5.16228	369227	-13.2278689593	-37
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.279272 .305833 005932	2148875 7169646 282741471	.633751354112 .694035266967	.000116483229911 .000127563387508
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.629973 .723719 005932	3119934 7354094 285001801	.240491248519 .276278726086	1.67113833065E-6 1.91982025105E-6
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES DMEGA	.00614 .99967 005933	190986696 1624466 28280437	2.01751543704E-6 .000328375534327	1.06116596729E-17 1.72717856389E-15

				•
BETA	6.75	TEMPERATI	URA REDUCIDA .5	
FUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -5.1622	3435442	-13.2280113818	-36.5
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES DMEGA	.27843 .30489 00593	3257344 1522827 315394301	.634593461626 .69489603626	.00019400544424 .000212440912754
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIDNES DMEGA	.63019 .72400 00593	5057414 7447822 315396926	.240227685476 .275988571176	3.4651685171E-6 3.98100204822E-6
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.00614 .99967 00593	B10182675 191348 31539041	2.01777133703E-6 .000328086520082	1.10128185588E-16 1.79066738186E-14
ВЕТА	6.75	TEMPERAT	URA REDUCIDA .5	
FUNTO DE	3	FASES		
FOTENCIALES	QUIMICOS -5.1621	8719927	-13.2281388641	-36.2
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES DMEGA	.27768 .30404 00593	3233174 619684 34719178	.635345635028 .69566470327	.000264032876898 .000289099889626
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES DMEGA	.63039 .72426 00593	5301849 7538568 347760952	.239990151676 .275727112695	4.6554877755E-6 5.34873699424E-6
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES DMEGA	.00614 .99967 00593	821197718 1922812 344357258	2.01775007558E-4 .000328077198181	1.26055379593E-16 2.04960440801E-14

- 114 -

6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA FUNTO DE. 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.01029107341 -20 -36.1364728123 FASE 1 DENSIDADES 4.96828184872E-7 2.71865321715E-6 .974211937195 FRACCIONES 5,09977886822E-7 2.79060863473E-6 .999996699413 DMEGA -.0069464800019 FASE 2 DENSIDADES .819436298708 8.67708022408E-5 1.81299817555E-7 FRACCIONES .999893899164 .000105879610072 2.21225959575E-7 DMEGA -.00694640034089 FASE З DENSIDADES .00724809735004 2.35872128918E-9 2.52924115669E-16 FRACCIONES .999999674574 3.25426164645E-7 3.48952312788E-14 DNEGA -.00694640034071 BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.02681461895-15-36,1370780486 FASE 1 DENSIDADES 4.93375416211E-7 .000475273031897 .973729773011 RACCIONES 5,06438730071E-7 .000487857041114 .99951163652 DMEGA -.00682803442669 ASE. 2 ENSIDADES .809533320543 .0140272313476 2.26814100748E-7 RACCIONES .982967306695 ,0170324178983 2.75406632531E-7 MEGA -.00682804763798 ASE 3 ENSIDADES .007119264721 3.10225469438E-7 2.51775347536E-16 FACCIONES .999956426406 4.35735941781E-5 3.53638172826E-14 MEGA -.00682805302337

- 115 -

BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES . POTENCIALES QUIMICOS -5,16216805793 -13.2281908296 -36.1 FASE 1 .635631284793 .00029266651544 DENSIDADES .277396717809 FRACCIONES .303723245503 .695956312264 ...000320442233857 OMEGA -.00593357533099 FASE 2 DENSIDADES .630493177494 .239874096257 5.14808292405E-6 5.91480473749E-6 FRACCIONES .724394709296 .275599375899 OMEGA -.00593356733667 FASE 3 DENSIDADES .00614836565378 2.01767684371E-6 1.43385886835E-16 FRACCIONES ,999671942912 .000328057087704 2.33133252234E-14 OMEGA -.00593356116799 BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.16214681106 -13.2282484272-36 FASE 1 DENSIDADES .277053858149 .635975015841 .000324752922314 FRACCIONES .303336900392 .696307538615 .0003555660992748 OMEGA -.00593369203657 FASE 2 DENSIDADES .630579869829 .239771237721 5.68369337474E-6 FRACCIONES .724507324092 .275486145605 6.53030278149E-6 OMEGA -.0059336919629 3

2.017402154896-6 DENSIDADES .00614891056234 2.2793762316E-16 FRACCIONES .999672016618 .000327983381781 3.70574366138E-14 OMEGA -.00593369172227

FASE

6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -36.1393433719 -5.10488589924 -13.5 FASE 1 .00217407234765 .971996311301 DENSIDADES 4.70980473702E-7 FRACCIONES 4.834680399896-7 .00223171565575 .997767800876 -.00629644006004 OMEGA FASE 2 DENSIDADES .744131998141 .100887621059 8,23039472161E-7 FRACCIONES .880608279924 .119390746088 9.739876469498-7 OMEGA -.00629640137092 FASE 3 DENSIDADES .00654103104368 1.54607602523E-6 2.46791905775E-16 FRACCIONES .999763690057 .000236309942846 3.77209012992E-14 OMEGA -.00629640138747 BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.14080093689 -13.3 -36.1400770649 FASE 1 DENSIDADES 4,508293047828-7 .0026665859688 .971493495782 FRACCIONES 4.62787486974E-7 .00273731677646 .997262220436 OMEGA ~.00606632722952 FASE 2 DENSIDADES .691157900249 .166996154296 1.99827469486E-6 FRACCIONES .805398852549 .194598818883 2.3285679665E-6 OMEGA. -.00606632604341

 FASE
 3

 DENSIDADES
 .0062862249352
 1.8820683055E-6
 2.44655310149E-16

 FRACCIONES
 .999700693976
 .000299306023968
 3.89076251426E-14

 OMEGA
 -.00606632661575
 .000299306023968
 3.89076251426E-14

- 117 -

TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA 6.75 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.1654920706 -13.22 -36, 1404641576 FASE 1 ENSIDADES 4.49400368741E-7 .00290221186521 .971253192969 RACCIONES 4.61322864085E-7 .00297920692319 .997020331754 -.00591314858924DMEGA FASE 2 .261700870187 6.40616416844E-6 ENSIDADES .611951682673 .700446869287 RACCIONES .299545798144 7.33256850659E-6 MEGA -.00591317510019ASE 3 ENSIDADES .00612728618301 2.0328752438E-6 2.4340277224E-16 .999668335875 RACCIONES .000331664125245 3.9711225656E-14 MEGA -.00591317510378ETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 UNTO DE 3 FASES OTENCIALES QUIMICOS -10-13.0650994466 -36.1470084902 ASE 1 ENSIDADES .000772786355683 .928344499993 .00298307305944 RACCIONES .000829080632662 .995970541823 .00320037754447 MEGA -4.7520189366E-5 ASE 2 ENSIDADES 3.62944075573E-9 .00342980213785 .970711136737 RACCIONES 3.72578607198E-9 .00352084794736 .996479148327 MEGA -4.75201928296E-5 ASE 3 ENSIDADES 4.49127521053E-5 2.11101304933E-6 1.99793016177E-16 RACCIONES .955107528234 .0448924717614 4.24876688456E-12 MEGA -4.75285957247E-5

ia Li Li Li				
BETA	6,75	TEMPERATL	IRA REDUCIDA .5	
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS −8	-13.07018	309583 -36.1466	911268
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.005840 .006267 000338	20594309 55313534 231801957	.923107343754 .990654162366	.00286839457699 .0030782844988
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	2.49892 2.56525 000338	611902E-8 954735E-8 231948618	.00341138510926 .003501939555	.970730220755 .996498034792
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.000336 .993735 000338	389543772 806596 232430076	2.12049233525E-6 .00626419340364	2.02412093379E-16 5.97950051072E-13
вета	6.75	TEMPERATU	RA REDUCIDA .5	
FUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -6	-13,11342	11383 -36.1442	783932
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.052733 .056757 002517	3403394 5305953 23615175	.874383167997 .941109155805	.00198205860852 .00213331359991
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	1.97033 2.02263 002517	79587E-7)30346E-7 23596146	.00325330340364 .0033396453748	.970892864979 .996660152362
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0025524 .9991805 0025173	48032756 549496 23633621	2.09334668362E-6 .000819450503513	2.17317675035E-16 8.50700362358E-14

BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.3 -13.18907209 -36.1413481897 FASE 1 DENSIDADES .164212961463 .756927438303 .000784249827563 FRACCIONES .178119721102 .821029613035 .000850665862887 -.00514577531968 OMEGA FASE 2 DENSIDADES 3,928662585938-7 .00300727753404 .971145472081 .00308706855514 FRACCIONES 4.03290038764E-7 .996912528155 OMEGA -.00514576400276 FASE 3 2.120523128896-6 DENSIDADES .00529895428721 2.36860484717E-16 FRACCIONES .999599982418 .000400017582237 4.46815963161E-14 OMEGA -.00514576273141 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.2 -13.2144797275 -36.1406943309 FASE 1 DENSIDADES .224637803698 .692427316083 .000456969569908 .244830948819 .754671003695 .000498047485953 FRACCIONES OMEGA -.00570563348008 FASE 2 DENSIDADES 4.3282736354E-7 .00291229061949 .971238788634 ,997009989298 FRACCIONES 4.44312161067E-7 .00298956639021 OMEGA -.0057056280865 FASE 3 DENSIDADES .00589650569578 2.03489300217E-6 2.41507708143E-16 FRACCIONES .999655017547 .000344982453123 4.09436375842E-14 OMEGA -.00570562425817

- 120 -

BETA	6.75	TEMPERATUR	A REDUCIDA .5		
PUNTO DE	3	FASES			
POTENCIALES	QUIMICOS -5.15	-13.233898	6829 -36.14	03243796	
FASE	1				
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.3215919 .3535932 ~.0060088	54342 11727 5866009	.587721812043 .646205355317	.00018320266 .00020143295	2854 5897
FASE	2		· ·		
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	4.536943 4.657306 0060088	7167E-7 17813E-7 6054162	.00286760456537 .00294368043615	.97128814774 .99705585383	7 .3
FASE	3				
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0062237 .9996727 0060088	3740132 3665 5937398	2.0374679403E-6 .00032726335003	2.4409291082 8 3.9206832234	6E-16 E-14

CUADRUPLES DE LA MEZCLA TERNARIA (III-HA)2-I

TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA 6.75 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -6.46331662511 -20 -5.00990633903 FASE 1 DENSIDADES .817789881906 .00143265903214 3.8331771586E-8 FRACCIONES .998251150054 .00174880315606 4.67904236968E-8 OMEGA -.00859198724942 FASE 2 .000371473680494 .781428680512 .103964168505 DENSIDADES FRACCIONES .000419382075994 .882208348754 .11737226917 OMEGA -.00859198680574 FASE 3 DENSIDADES .0073232687333 .00166312694956 2.31506655042E-9 FRACCIONES .814928154194 .185071588187 2.57618964901E-7 OMEGA -.00859198681685 BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES (JIMICOS -5.01000881195 -6.91277877981 -18 FASE 1 DENSIDADES .818417262108 .000906965140061 3.02026855634E-7 FRACCIONES .998892664464 .00110696690707 3.68629089991E-7 OMEGA -.0079918559196FASE 2 DENSIDADES .000109446414452 .675673523981 .228091128121 FRACCIONES .000121085906358 .747530574324 .252348339769 OMEGA -.00799185556936 FASE З DENSIDADES .00729644387881 .0010518913891 1.67247620776E-8 FRACCIONES .873998111869 .12599988477 2.00336091391E-6 OMEGA -.00799185578398

BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 3 FASES PUNTO DE POTENCIALES QUIMICOS -7.95443270149 -16 -5.01012528495FASE 1 DENSIDADES .819116496812 .000317556210631 2.20454708732E-6 FRACCIONES .999609779584 .000387530094864 2.69032162899E-6 DNEGA -.00731406370565 FASE 2 .397106655924 DENSIDADES 3.30614009481E-5 .520763491175 .567340310343 .432623671261 FRACCIONES 3.60183956674E-5 DMEGA -.00731406383738 FASE 3 .00726534375538 DENSIDADES .000367646220716 1.21629637254E-7 FACCIONES .951819406115 .0481646594083 1,59344764673E-5 DMEGA -.00731406375786 BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.01016769804 -8.91911931436 ~15 FASE 1 DENSIDADES .819346854988 .000120806252715 5.96426249518E-6 FRACCIONES .999845302507 .000147419329867 7.27816284693E-6 DMEGA -.00708699824194FASE 2 .506845902831 DENSIDADES 1.9838612466E-5 .416647633458 FRACCIONES 2.14816731464E-5 .451154953227 .5488235651 DMEGA -.00708699860396 FASE 3 DENSIDADES .00725514755995 .000140020758338 3.2832714513E-7 FACCIONES .981022358306 .018933246143 4.43955505453E-5 MEGA -.00708700029725

- 123 -

BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.01019566231-10,5938714576 -14FASE 1 1.58486374516E-5 DENSIDADES .819453240401 2.19419510505E-5 FRACCIONES .999953885293 2.67750960301E-5 1.93396106269E-5 OMEGA -.00697394637505 FASE 2 .651625889499 1.32884244607E-5 .27668432565 DENSIDADES .701938372766 FRACCIONES 1.43144328561E-5 .298047312801 OMEGA -.00697392790686 3 FASE DENSIDADES .00724981306696 2.83257530275E-5 8.89858281675E-7 FRACCIONES .995986331061 .00389141934721 .000122249591396 OMEGA -.00697395094686 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5 BETA PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -5.01021353112 -12.1571551233 -13.5 FASE 1 DENSIDADES .819463524346 4.9284299924E-6 2.55546943703E-5 FRACCIONES .999962802505 6.01377147654E-6 3.11835036465E-5 DMEGA ~.00695382319736 FASE 2 DENSIDADES 1.28767017877E-5 ,175289179176 .75511271764 FRACCIONES 1.38397434716E-5 .188398963736 .81158719652 MEGA -,00695380410521FASE 3 DENSIDADES .00724906185624 6.31382512192E-6 1.41324031643E-6 RACCIONES .998935194957 .000870057705972 .00019474733683 MEGA -.00695382026765

BETA 6.75 TEMPERATURA REDUCIDA .5

PUNTO DE 3 FASES

POTENCIALES	QUIMICOS	
	-5 0109709405	. ^

	-3.01023028034	-13.3773110747	-13.1
FASE	1		
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.819453320303 .99995252379 00694919112343	1.80682077264E-7 2.20480526087E-7	3.87257032689E-5 4.72557298382E-5
FASE	2		
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	1.65504179854E-5 1.77616777088E-5 00694918596393	.0341102388616 .0366066325193	.897678091808 .963375605803
FASE	3		
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.00724791085137 .999665115414 0069491890255	2.41076609183E-7 3.32503919108E-5	2.18695012567E-6 .000301634194268

- 126 -

.

BETA	4.82143	TEMPERAT	TURA REDUCIDA	.6999997	792593
PUNTO DE	3	FASES			
POTENCIALES	QUIMICOS -3.474131	89489	-4.27738030	0655	-20
FASE	1				
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.6902707 .9763126 0534293	28226 0013 245594	.01674740	14954 13904	2.01355411565E-8 2.84795251162E-8
FASE	2				•
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0117800 .0150421 0534293	81672 102592 24561	.770972233 .984462558	3087 9053	.000387914171021 .000495331687342
FASE	2				
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0469267 .7072687 0534293	001699 38415 245603	.019422474 .292731200	4863 0863	4.02885442389E-9 6.07219935628E-8
BETA	4.82143	TEMPERAT	TURA REDUCIDA	.6999997	792593
PUNTO DE	3	FASES			
POTENCIALES	QUIMICOS -3.474145	73043	-4.2806777	7828	-18
FASE	1		•		
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.6903565 .9764001 0533647	99655 08582 858572	.01668600 .02359971	48707 20556	1.26817110555E-7 1.79362724391E-7
FASE	2				
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0114080 .0145337 0533647	506952 767442 854152	.770662273 .981818343	3977 341	.00286334370931 .00364787984596
FASE	3				
DENSIDADES FRACCIONES CMEGA	.0469102 .7079631 0533647	805213 9328 857327	.01935059 .29203643	80954 7797	2.44452165173E-8 3.68923684823E-7

BETA	4.82143	TEMPERAT	URA REDUCIDA .69999	9792593
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -3.474244	99564	-4.30482862665	-16
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.6910230 .9770810 0529001	8131 60443 323543	.0162079482865 .0229174389795	1.06125636402E-6 1.50057721892E-6
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0091754 .0115205 0529001	1474006 932472 323033	.766639138152 .962587297494	.0206214068885 .0258921092591
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0467780 .7135499 0529001	88553 84141 323909	.0187785497883 .286446802726	2.1064290529E-7 3.21313346437E-6
BETA	4.82143	TEMPERAT	URA REDUCIDA .69999	9792593
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -3.474422	98842	-4.3504228853	-15
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.6922208 .9783048 0520599	23495 79963 79593	.0153479506125 .0216910189234	2.90183170969E-6 4.10111343962E-6
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0065647 .0080836 0520599	4788819 7668729 796235	.754652069115 .92926087064	.0508824470011 .0626554526724
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0465425 .7238531 0520599	296862 91287 795349	.0177551978079 .276137904016	5.72556838566E-7 8.90469636231E-6

BETA	4.82143	TEMPERAT	URA REDUCIDA .699999	792593
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -3.474794	08666	-4.45620145583	-14
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.6947166 .9808543 0502819	3943 86312 003577	.0135527167301 .0191347678992	7.68182295103E-6 1.08457884967E-5
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0038691 .0046454 0502819	1956062 7869241 018481	.722957753834 .86802301876	.1060516773 .127331502548
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0460572 .7466172 0502818	420356 41057 997457	.0156291529934 .253358528914	1.49469936332E-6 2.42300291014E-5
BETA	4.82143	TEMPERAT	URA REDUCIDA .699999	792593
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICO5 -3.476153	1304	-5.0427765276	-12
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.7036901 .9900075 0435673	19246 46957 012446	.00705164967214 .0099208248105	5.09128231754E-5 7.16282320898E-5
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIDNES OMEGA	.0011120 .0012793 0435673	8903146 2549651 011354	.586641325955 .674860721011	.281524211775 .323859953492
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0443758 .8463644 0435673	863924 69958 018244	.00804587758173 .153455975045	9.41428006064E-6 .000179554997124

---128 -

TEMPERATURA REDUCIDA .699999792593 4.82143 BETA PUNTO DE FASES 3 POTENCIALES QUIMICOS -3.47768819605 -6.87313978826 -10 FASE 1 .00107190270589 .000341213683694 DENSIDADES .711597586971 FRACCIONES .998018099332 .00150334728614 .000478553382279 -.0370408439824 OMEGA FASE 2 DENSIDADES .00039661808648 .334920069758 .557922484661 FRACCIONES .000444022271625 .37495004705 .624605930678 OMEGA -.0370408422087 FASE 3 DENSIDADES .0429200061535 .00121058000702 6.01773703865E-5 .971243823916 FRACCIONES .0273944125489 .00136176353559 OMEGA -.037040848201 BETA 4.82143 TEMPERATURA REDUCIDA .699999792593 FUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -3.47859518973 -10.5258329894-9 FASE 1 DENSIDADES .712345222018 2,851885645398-5 .000919523871402 FRACCIONES .998670893481 3.9981951132E-5 .00128912456748 OMEGA -.0359386791218 FASE 2 DENSIDADES .000378866871512 .0713312385942 .82956698359 FRACCIONES .00042036669534 .0791446265087 .920435006796 OMEGA -.0359386761472 FASE 3 DENSIDADES .042669133436 3.21208875689E-5 .000159827306029 FRACCIONES .9955216204 .000749418501531 .00372896109833 CIMEGA -.0359386822004

- 129 -

BETA	4.21875	TEMPERA	TURA REDUCIDA .8	
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -3.024860	44298	-3.66818306498	-20
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.5752090 .9312829 0979222	71192 58483 046568	.0424432190148 .0687170083909	2.0460434491E-8 3.31261360763E-8
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0259218 .0352362 0979222	95318 807291 04727	.709695911107 .964707404659	4.14283642387E-5 5.63146118196E-5
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.1018712 .6819273 0979222	23547 10432 046741	.0475159865027 .318072638671	7.60339978421E-9 5.089725817E-8
BETA	4.21875	TEMPERA	TURA REDUCIDA .8	
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -3.024864	87518	-3.66858358553	-18
FASE	1			· · ·
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.5752617 .9313309 0979027	08305 03731 80807	.0424151738014 .0686688538069	1.49763410021E-7 2.42462326254E-7
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0258202 .0350829 0979027	224829 045899 784497	.709850404907 .96450036575	.000306703583202 .000416729660404
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.1018608 .6820411 ~.0979027	29461 75936 742575	.047486152948 .317958451435	5.56510910862E-8 3.72629359169E-7

•

BETA 4.21875 TEMPERATURA REDUCIDA .8 PUNTO DE . 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -3.0248979433 -3.67156105198 -16 FASE 1 DENSIDADES .575601365139 .0422151414788 1.06416813448E-6 FEACCIONES .931668816746 .0683294607907 1.72246336912E-6 DMEGA -.0977587424186 ASE 2 DENSIDADES .0250783747459 .710879511869 FRACCIONES .0022944705194 .0339699216718 .962922102448 .0031079758801 DMEGA -.0977587421697 ASE З DENSIDADES .101730734001 .047250157436 RACCIONES 3.88177967339E-7 .682842396466 .317154997986 DMEGA 2.60554861889E-6 -.0977587423857 BETA 4.21875 TEMPERATURA REDUCIDA .8 UNTO DE 3 FASES OTENCIALES QUIMICOS -3.0249636838 -3.67756555819 -15 ASE 1 ENSIDADES .576298011847 .0418040780683 RACCIONES 3.00900633094E-6 .932362494424 .0676326374612 MEGA 4.86811439703E-6 -.097470558542 ASE 2 ENSIDADES .0236696126827 .712623774155 RACCIONES .00637523411206 .0318710283631 .959544747217 MEGA .00858422442018 -.097470558544 ASE 3 ENSIDADES .101460605089 .0467595358542 RACCIONES 1.11192008295E-6 .684521302642 .3154711956 EGA. 7.50175876584E-6

-.0974705585455

- 131 -

ETA 4.21875 TEMPERATURA REDUCIDA .8 UNTO DE 3 FASES DTENCIALES QUIMICOS -3.02514162531 -3.69435863822 -14ASE 1 ENSIDADES .578168689503 .0406987541072 8.05340323714E-6 RACCIONES .934224560987 .0657624260511 1.30129618574E-5 MEGA -.0966803071692 ASE 2 ENSIDADES .0202774395339 .715532933243 .0180649065297 RACCIONES .0268976050687 .949139669232 .0239627256995 MEGA -.0966803071612 ASE 3 ENSIDADES .100745254801 .0454504983433 RACCIONES 2.94727594121E-6 .689098155535 .31088168508 2.01593853621E-5 MEGA -.0966803071546 ETA 4.21875 TEMPERATURA REDUCIDA .8 UNTO DE 3 FASES DTENCIALES QUIMICOS -3.02655823986 -3.86086114604 -12 ASE 1 ENSIDADES .593063034944 .0317889437937 RACCIONES 5.24488497322E-5 .949045980093 .0508700889134 NEGA 8.39309939517E-5 ~.0899095423407 ASE $\mathbf{2}$ ENSIDADES .00784775010583 .68594619009 RACCIONES .113770998569 .00971779448206 .84940065766 MEGA .140881547858 -.0899095220181 ASE 3 ENSIDADES .0953534164286 .0351038668731 RACCIONES 1.78317117817E-5 .730816879669 .269046452801 MEGA .000136667530662 -.0899095323631

•

BETA	4.21875	TEMPERAT	URA REDUCIDA .8	
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -3.02964081864		-4.58794180613	-10
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES MEGA	.6233368 .9791210 0732818	08 491 89491 352654	.0129952588437 .0204126113266	.000296859548022 .000466299182281
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0021708 .0025386 0732818	7827326 337466 35281	.52867939178 .618239797982	.324286189142 .379221568271
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0856336 .8580139 0732818	663196 14975 352781	.0140827983805 .141103814558	8.80545798655E-5 .000882270467318
BETA	4,21875	TEMPERAT	URA REDUCIDA .8	
PUNTO DE	3	FASES		
POTENCIALES	QUIMICOS -3.031323	72084	-5.47004799767	-9
FASE	1			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.6353971 .9910138 0653383	31775 31856 131294	.00503812629413 .00785784605318	.000723433515686 .00112832209121
FASE	2			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0012746 .0014633 ~.0653383	5167832 7748759 155924	.394465720476 .452870587931	.475293717911 .545666034582
FASE	3			
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0820312 .9360091 0653383	440346 71639 132358	.00540497201423 .0616728837568	.000203143179878 .00231794460464

BETA	4.21875	TEMPERATU	RA REDUCIDA .8			
PUNTO DE	3	FASES	f			
POTENCIALES	QUIMICOS -3.032253	80125	-6.22861075001	~8.5		
FASE	1					
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.6391113 .9945970 0625523	88797 92198 342049	.00231841630972 .00360796280676	.00115340151053 .0017949449949		
FASE	2					
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.0010458 .0011918 0625523)861954)7876654 5385614	.304103670894 .346552722238	.572360995792 .652255398995		
FASE	3					
DENSIDADES FRACCIDNES OMEGA	.0808607 .9666654 0625523	7363542 133632 5341518	.00247110570866 .0295413148472	.000317302243898 .00379325152131		
BETA	4.21875 TEMPERATURA REDUCIDA .8					
FUNTO DE	3	FASES				
POTENCIALES	QUIMICOS -3.03340	358383	-7.55780967978	-8		
FASE	1					
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.640843 .996130 060857	901395 229121 6698538	.000615898582459 .000957355129268	.00187365448535 .0029124157501		
FASE	2					
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.000952 .001078 060857	676904697 89743605 6660859	.180982541594 .204960988487	.701074484616 .793960114077		
FASE	3					
DENSIDADES FRACCIONES OMEGA	.080145 .985729 060857	5440929 469913 6772909	.00065331046792 .00803522377345	.000506966700659 .00623530631378		

3.97058 TEMPERATURA REDUCIDA .850001762967 BETA PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -3.41444542814-20 -2.84979532842 FASE 1 .0824773587853 2.75043101507E-B DENSIDADES .434603702823 FRACCIONES .840494289917 .159505656892 5.31914833666E-8 -.129627128343 OMEGA 2 FASE DENSIDADES .0392507463802 .668205334369 1.47497767752E-5 2.08486005908E-5 FRACCIONES .0554803741534 .944498777246 -.12962712862 OMEGA FASE 3 .085806302424 DENSIDADES .182412970456 1.68844303654E-8 FRACCIONES .319911004534 .680088932516 6.29500972141E-8 OMEGA -.1296271283143.97058 TEMPERATURA REDUCIDA .850001762967 BETA PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -2.84979774376 -3.41460773409 -18 FASE 1 DENSIDADES .434720177995 .0824341912311 1.78593774437E-7 .840600125876 FRACCIONES .159399528784 3.45339270804E-7 OMEGA -.129612869938 FASE 2 DENSIDADES .0391890999891 .668324864592 .000108015308627 .0553814057545 .944465948749 FRACCIONES .000152645456744 OMEGA -.129612870971 FASE 3 DENSIDADES .182352222541 .0857631021669 1.00338493132E-7 FRACCIONES .680125817116 .319873808648 3.74236182474E-7 OMEGA -.129612870144

- 135 -

TEMPERATURA REDUCIDA .850001762967 BETA 3,97058 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -2.84985031598 -3.41822968275 ~15 FASE 1 .437245392107 081471643362 3.99081494996E-6 DENSIDADES FRACCIONES .842929763691 .157062542742 7.69356696133E-6 DMEGA -.129296993363 FASE 2 .6708939316 .00225200242098 DENSIDADES .0377931274268 FRACCIONES .0531594470978 .943672908102 .00316764479981 DMEGA -.129296993322 FASE 3 .0847080040096 2.42223601355E-6 DENSIDADES .180715149467 9.12585762334E-6 FRACCIONES .680850550976 .319140323166 DMEGA -.129296993659 BETA 3,97058 TEMPERATURA REDUCIDA .850001762967 FUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -2.85068720706 -3,50118376997 -12FASE 1 DENSIDADES .47553420093 .0456066600208 6.72853969608E-5 FRACCIONES .878653073017 .121222602549 .000124324434905 DMEGA -.122946620331 FASE 2 DENSIDADES .0189981892445 .688035827978 .0566274378258 FRACCIONES .0248777637249 .900969694659 .0741525416157 DMEGA -.122946620393 FASE 3 DENSIDADES .15844643292 .067639113866 3.50769426312E-5 .700716415458 .299128459627 RACCIONES .000155124915422 DMEGA -.122946620333

- 136 -

TEMPERATURA REDUCIDA .850001762967 **ETA** 3.97058 UNTO DE 3 FASES OTENCIALES QUIMICOS -10 ~2.85251878298 -3.96263531795 ASE 1 .000322409035026 .0309570670752 ENSIDADES .546273415475 .000558232916368 RACCIONES .945841365239 .0536004018442 MEGA -.10168512714ASE 2 .587393005157 .237593649878 ENSIDADES .00498031566145 .707730579524 RACCIONES .00600061910568 .28626880137 MEGA -.10168512721 ASE З ENSIDADES .126296442978 .0315394164173 .000130714899125 RACCIONES .799513717014 .19965879844 .000827484546708 -.101685127147 MEGA ETA 3.97058 TEMPERATURA REDUCIDA .850001762967 UNTO DE 3 FASES OTENCIALES QUIMICOS -2.85536696292 -5.75417559627 -8 ASE 1 ENSIDADES .592730565627 .00420893131633 .00170679806612 RACCIONES .99011815586 .00703074812525 .00285109601503 MEGA -.0786360204102ASE 2 ENSIDADES .00165797758242 .313586343028 .552766483834 RACCIONES .00191008864628 .361270091826 .636819819528 MEGA -.0786360200152 ASE 3 ENSIDADES .108965999795 .00421478832923 .000587393616561 RACCIONES .957789762723 .037047162614 .00516307466266 MEGA -.0786360214988

BETA 3.97058 TEMPERATURA REDUCIDA 850001762967 PUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -2.85681912236 -6.99636748032 -7.5 FASE 1 .00273977999858 DENSIDADES .596504230831 .00120703595378 .00201021542097 .00456286988466 FRACCIONES .993426914694 OMEGA -.0758882326049FASE 2 DENSIDADES .00146895644827 ,19107844219 .681803832255 FRACCIONES .00168005304546 .218537397145 .779782549809 OMEGA -.0758882310375FASE 3 .0011982973424 DENSIDADES .107308728373 .000921441231874 FRACCIONES .980629002366 .0109505083626 .00842048927105 OMEGA -.0758882366153.97058 TEMPERATURA REDUCIDA .850001762967 BETA FUNTO DE 3 FASES POTENCIALES QUIMICOS -2.85809131048 -8.70499308491 -7.2 FASE 1 DENSIDADES .596890641226 .000221308010684 .00369477040662 FRACCIONES .993481966347 .000368351423924 .00614968222862 OMEGA -.0750989015437 FASE 2 DENSIDADES .00154522793106 .0780697723085 .797714382529 FRACCIONES ,00176128596786 .0889857034791 .909253010553 OMEGA -.0750988994062 FASE 3 DENSIDADES .106789696067 .00021832673908 .00122787056994 FRACCIONES .986638468405 .00201713805162 .011344393543 OMEGA -.0750989056464

- 138 -

3.928987 TEMPERATURA REDUCIDA .859000042505 BETA PUNTO DE FASES 3 POTENCIALES QUIMICOS -2.81979554083-3.36956319284-20 FASE 1 .100505287866 2,74510571925E-B DENSIDADES .353244675516 FRACCIONES .778500678023 .221499261479 6.04981988917E-8 -.136901827945OMEGA FASE 2 DENSIDADES .0414736642714 .661090981841 1.24050327388E-5 .0590307699402 .940951573587 1.765647300698-5 FRACCIONES OMEGA -.1369018279363 FASE 2.59653645114E-8 DENSIDADES .249034461306 .10366080744 FRACCIONES .706089548232 .293910378148 7.36198211339E-8 OMEGA -.1369018279043.928987 TEMPERATURA REDUCIDA .859000042505 BETA PUNTO DE FASES 3 POTENCIALES QUIMICOS -2.81989700457 -3.37290455193 -15 FASE 1 DENSIDADES .36300017029 .0984249904758 4.50150454088E-6 9,75555953367E-6 FRACCIONES ,786685815784 .213304428657 OMEGA -.136537718299 FASE 2 DENSIDADES .040147572124 .663600733624 .0018900104828 FRACCIONES .0568953969767 .940426162186 .00267844083765 -.136537709758 OMEGA FASE 3 DENSIDADES .239690548148 .101703408668 3.65517341601E-6 FRACCIONES .702086188452 .297903105048 1.0706499658E-5 DMEGA -.136537718194

- 139 -

3.928987 TEMPERATURA REDUCIDA .859000042505 ETA UNTO DE FASES 3 OTENCIALES QUIMICOS -2.82005152189-3.37881447657 -14 ASE 1 .0953174741733 1.19395740565E-5 ENSIDADES .375900644964 RACCIONES .797700906415 .202273756547 2.53370383229E-5 MEGA -.135916026661 ASE 2 ENSIDADES .0379036098617 .66765582463 .00536021262412 RACCIONES .0533163065832 .939143864343 .00753982907332 MEGA -.135916013575 ASE З ENSIDADES .228060436798 .0985837427234 9.19647820202E-6 RACCIONES .698172599932 .301799246439 2.81536297424E-5 MEGA -.135916024919 ETA. 3.928987 TEMPERATURA REDUCIDA .859000042505 UNTO DE FASES 3 DTENCIALES QUIMICOS -3.44531494473 -2.82102747379-12 ASE 1 ENSIDADES .437487582967 .0756340091642 7.2320595266E-5 RACCIONES .852480070628 .147379006821 .000140922550858 MEGA -.129991482518ASE 2 ENSIDADES .0216674151951 .684587862284 .0487980496764 RACCIONES .0286965362787 .90667485019 .0646286135315 **IEGA** -.12999148257ASE 3 ENSIDADES .1830614149 .0778167789712 4.35045989933E-5 RACCIONES .701595214094

IEGA

-.12999148253

.298238051598 .000166734308601

- 140 -

- 1. J de Boer. Physica 73, 1-27 (1974).
- Van Konynenburg P.h, R.L Scott. Phylosophical transactions of the royal society of London 298, 495-540 (1980).
- 3. A Robledo. Journal of Chemical Physics 72 (3), 1701 (1980).
- 4. C. Varea, A. Valderrama, A. Robledo. Journal of Chemical Physics : <u>73</u> (12), 6265-6271,(december 1980).
- 5. F. Bautista. Diagramas de fases de mezclas binarias de van der Waals tipo II. Tesis de licenciatura. UNAM Facultad de Química (1983).
- G. Tavizón. Diagrama de fases de una mezcla binaria de Van der Waals tipo V. Tesis de licenciatura. UNAM Facultad de Química (1983).
- J.E Ricci. The phase rule and heterogenous eq. D. Van Nostrand Company, Inc. N.Y. (1951).
- R. B Griffiths and J.C Wheeler. Physical Review A. <u>2</u> (3),1047-1063 (september 1970).
- 9. T.C Wright. Proc. Roy. Soc. <u>49</u>.174 (1891); <u>50</u>. 375 (1892). N.A Campbell, Yaffé, Ashley and Pan. J. Research <u>B19</u>, 212 (1941). Hill. Journal of the American Society 44, 1163 (1922)
- 10. Roozeboon. Z. Physikal. Chem. Phep. 15, 147 (1894).
- A. Findlay. The phase rule and its apliccations. Dover Publications, Inc 9^a ed. N.V (1951).
- 12. C.P Hicks and C.L Young. Chemical Reviews 75 (2), 119-175 (1975).
- M.E. Costas. Propiedades de mojado de la mezcla binaria de Van der Waals. Tesis de Maestría en Ciencias Químicas. UNAM. Facultad de Química División de Estudios de Posgrado (1983).
- D. Furman, S. Dattagupta, R.B Grifftihs. Physical Review B <u>15</u> (1) 441-464 (1977).
- 15. F.C Andrews. The Journal of Chemical Physics <u>62</u> (1), 272-275 (jan. 1975).
- 16. A. Fergusson. Trans. Faraday Soc. <u>19</u>, 407 (1923).
 - B.F Dodge. Ind. Eng. Chem. 24, 1353 (1932).
 - K.S Pitzer. J. Chem. Phys. 7, 583 (1939).
 - E.A Guggenheim. J. Chem. Phys. 13, 253(1945).
- 17. H.B Callen. Thermodynamics. Vohnwigy Sons, Inc. N.Y. (1960).